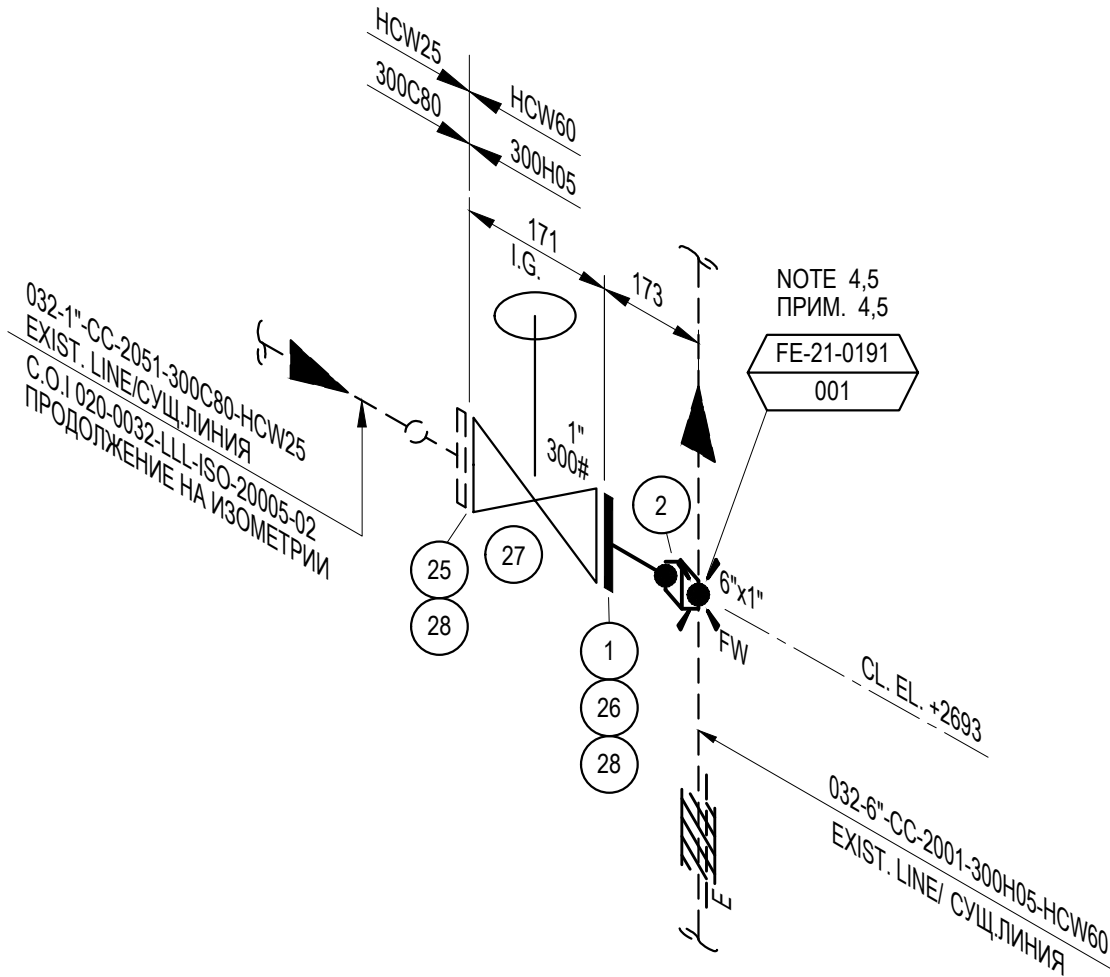


THIS DRAWING AND THE DESIGN IT COVERS ARE THE PROPERTY OF TENGIZCHEVROIL. THEY ARE MERELY LOANED AND ON THE BORROWERS EXPRESS AGREEMENT THAT THEY WILL NOT BE REPRODUCED, COPIED, LOANED, EXHIBITED NOR USED EXCEPT IN THE LIMITED WAY AND PRIVATE USE PERMITTED AND WRITTEN CONSENT GIVEN BY TENGIZCHEVROIL TO THE BORROWER.




NOTES / ПРИМЕЧАНИЯ

1. PID DRG No 2-032-B-5002-210191  
СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ И КИП 2-032-B-5002-210191

2. DEMOLATION DETAIL. SEE DRAWING 020-0032-LLL-ISO-20005-01  
ДЕТАЛИ ДЕМОНТАЖА СМ. ЧЕРТЕЖ 020-0032-LLL-ISO-20005-01

3. CONTRACTOR TO VERIFY ALL DIMENSIONS AND TIE-IN LOCATIONS PRIOR TO FABRICATION.  
ПЕРЕД ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ПОДРЯДЧИК ПРОВЕРЯЕТ ВСЕ РАЗМЕРЫ И РАСПОЛОЖЕНИЕ ТОЧЕК ВРЕЗОК.
4. PERFORM MT/PT-100% OF WELD PREP AREA PRIOR TO WELDING.  
ВЫПОЛНИТЬ МПД/ККД-100% УЧАСТКА ШВА ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ СВАРОЧНЫХ РАБОТ.

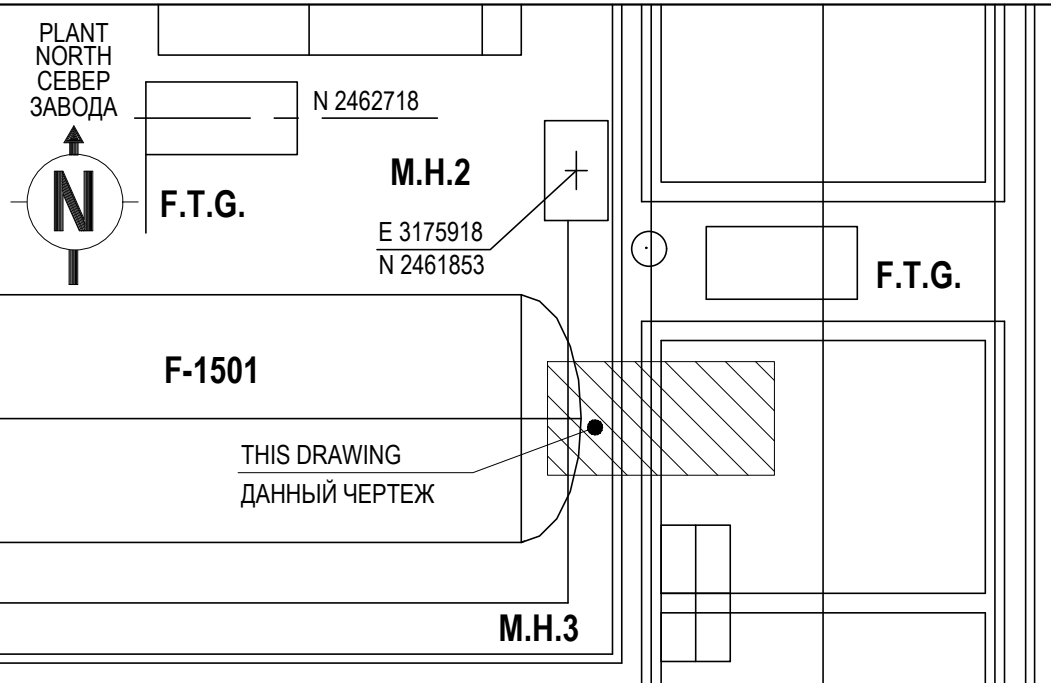
5. INSTALL HEADER PATCH PER DRAWING 020-0032-LLL-DET-20001-01 BEFORE INSTALLATION OF NEW PIPING  
УСТАНОВИТЕ ЗАПЛАТУ В СООТВЕТСТВИИ С ЧЕРТЕЖОМ 020-0032-LLL-DET-20001-01 ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ НОВОЙ ТРУБЫ.

6.  FW - INDICATES FIELD WELD  
FW - ПОКАЗЫВАЕТ МЕСТО МОНТАЖНОГО ШВА

LINE SPEC. СПЕЦИФИКАЦИЯ ЛИНИИ 300H05	INSULATION / ИЗОЛЯЦИЯ HCW60	HYDROTEST ГИДРОИСПЫТАНИЕ 42 bar	PAINTING / COATING ПОКРАСКА / ПОКРЫТИЕ 12.1
DESIGN PRESSURE РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ 28 bar	OPERATING PRESSURE РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 12.5 bar	NDT/ НЕРАЗРУШ. ИСП. VT-100%, RT-100%, MT/PT-100%	HARDNESS TEST ИСПЫТАНИЕ НА ТВЕРДОСТЬ 200HV
DESIGN TEMPERATURE РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА -46/90°C	OPERATING TEMPERATURE РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА 70°C	STRESS RELIEF СНЯТИЕ НАПРЯЖЕНИЙ YES	WPS# / СВАРОЧНАЯ ПРОЦЕДУРА NOTE 4 ПРИМ.4 20PW

KMGP

KEY PLAN / СИТУАЦИОННЫЙ ПЛАН  
KTL-2, DMC-2 / КТЛ-2, ДМК-2



ITEM	QTY	NOM. DIA.	DESCRIPTION
SHOP MATERIAL			
1	1	1"	FLG WN 300# RF LTCS A350 LF2 CL.1 SCH XS
2	1	6"x1"	WELDOLET SCH STD/XS LTCS A350 LF2 CL.1
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
FIELD MATERIALS			
25	1	1"	GASKET 300# ALLOY 825 SPIRAL WOUND GRAPHITE IR
26	1	1"	GASKET 300# 316SS SP WOUND GRAPHITE IR
27	1	1"	GATE 300# RF LTCS A350 LF2 CL.1 TRIM 16 WEDGE HW
28	8	M16	X90 STUD BOLT A320 GR L7M/A194 GR 7M (S3) WITH 2 NUTS
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
PIPE SUPPORT			
40			
41			
42			
43			
44			
U01	29/07/2022	CONSTRUCTION OR USE	KRMAPLOK
REV	DATE	REVISION	BYCHKENG



ТЕНІЗШЕВРОЙЛ  
TENGIZCHEVROIL

TITLE  
DMC-2 CATALYST LINE BRANCH REPLACEMENT  
PIPING ISOMETRIC  
032-6"-CC-2001-300H05-HCW60  
ДМК-2 ЗАМЕНА ОТВ-НИЯ ЛИНИИ КАТАЛИЗАТОРА  
ИЗОМЕТРИЯ ТРУБОПРОВОДА  
032-6"-CC-2001-300H05-HCW60

DRAWN BY KRM	CHECKED BY APL	PROJ No FE-21-0191	REV U01
ENGINEER OK	SUPERVISOR YI	DRAWING No. 020-0032-LLL-ISO-20005-03	
OPERATIONS	PROJ MGR	SCALE: N.T.S.	DATE: 01/05/22