

2-300_1-L-5004-210386

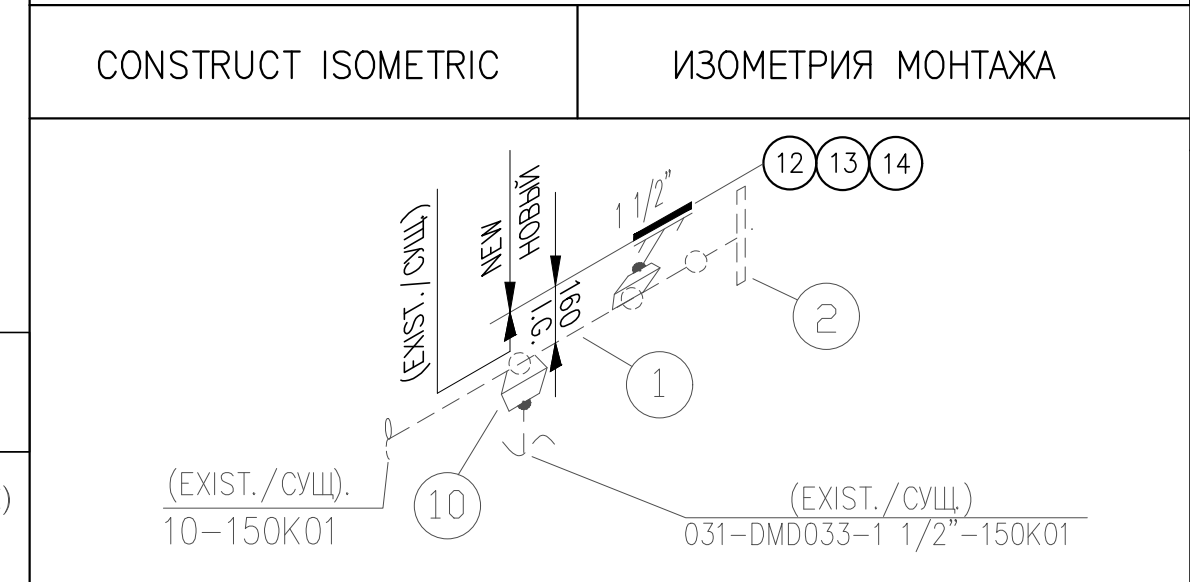
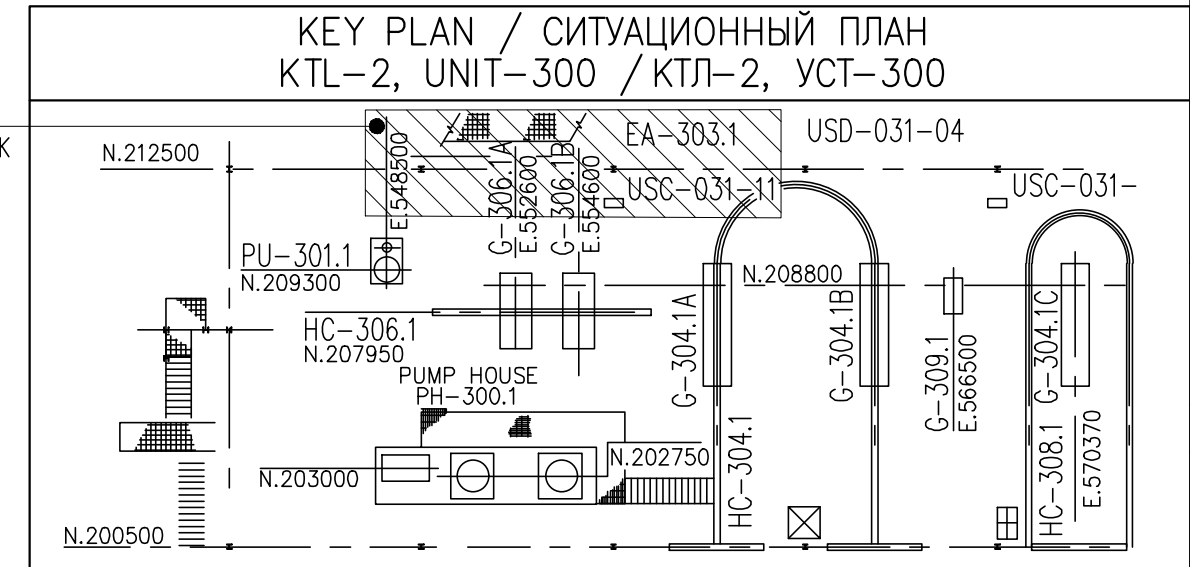
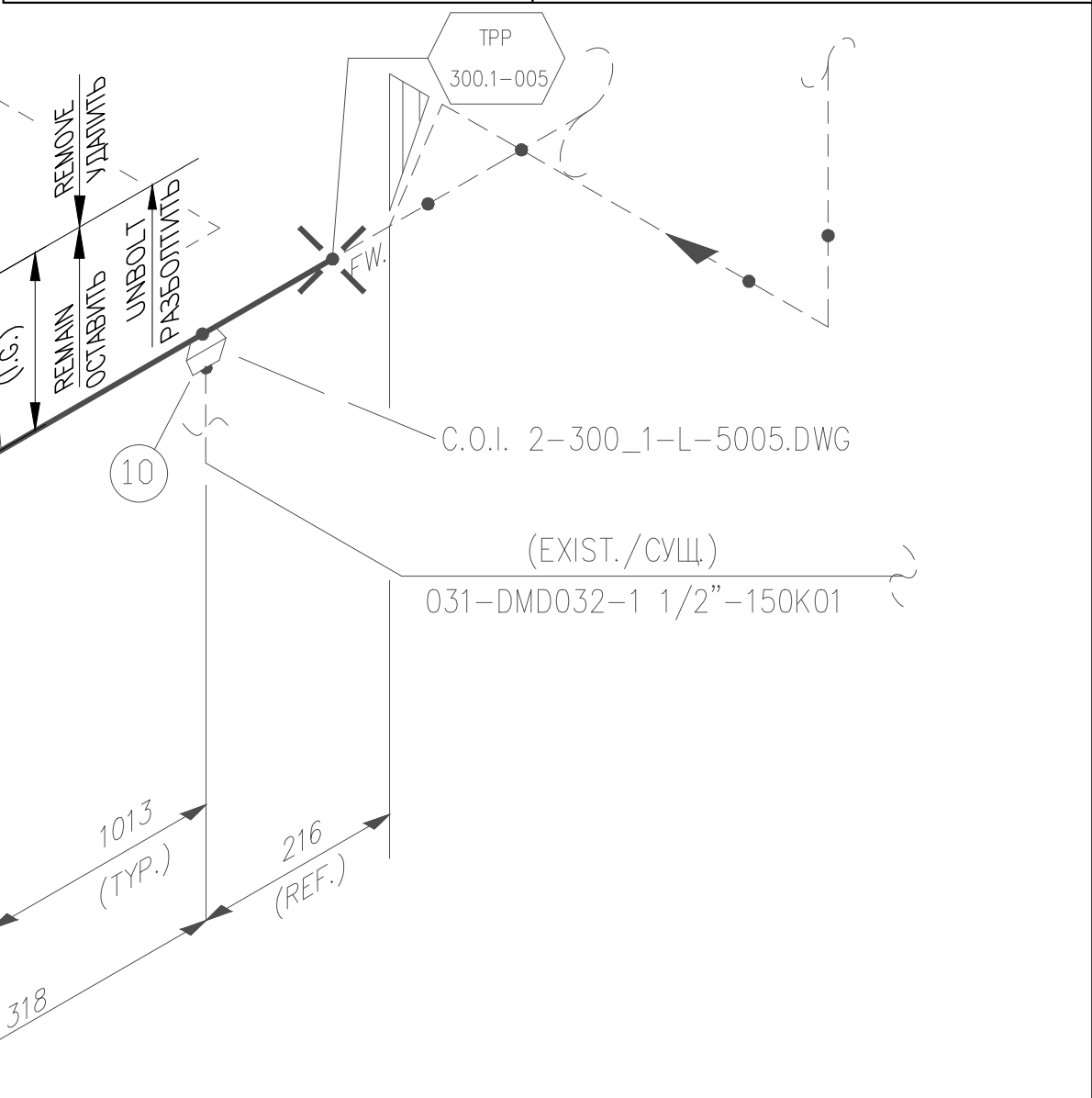
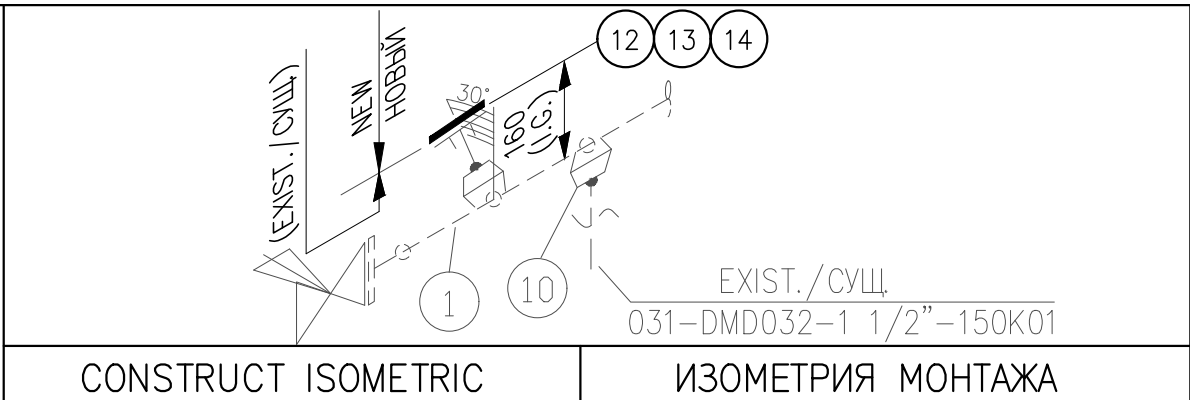
THIS DRAWING AND THE DESIGN IT COVERS ARE THE PROPERTY OF TENGIZCHEVROIL. THEY ARE MERELY LOANED AND ON THE BORROWERS EXPRESS AGREEMENT THAT THEY WILL NOT BE REPRODUCED COPIED LOANED EXHIBITED NOR USED EXCEPT IN THE LIMITED WAY AND PRIVATE USE PERMITTED AND WRITTEN CONSENT GIVEN BY TENGIZCHEVROIL TO THE BORROWER.

A2 ISO BORDER

THIS PROJECT DRAWING CREATED BASED ON REV. 0 OF THE PROJECT DRAWING RESERVED FOR PROJECT 01-033. PROJECT LIAISON IS ESSENTIAL TO AVOID DESIGN INTERFERENCE. ДАННЫЙ ПРОЕКТНЫЙ ЧЕРТЕЖ СОЗДАН НА ОСНОВЕ РЕД. 0 ПРОЕКТНОГО ЧЕРТЕЖА, ЗАРЕЗЕРВИРОВАННОГО ДЛЯ ПРОЕКТА 01-033. ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПРОТИВОРЕЧИЙ ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ, СОГЛАСОВАНИЕ МЕЖДУ ПРОЕКТАМИ СТРОГО ОБЯЗАТЕЛЬНО.

FOR PROJECT: FE-21-0386

NOTE:
EXISTING BUTTERFLY VALVES (2) AND PIPE SPOOLS TO BE REMOVED WHERE INDICATED AND REPLACED WITH NEW GATE VALVES AND MODIFIED SPOOLS. ADD GRATING ON EXISTING PLATFORM STEEL & MODIFY HANDRAIL TO MAKE SPACE FOR VALVE HANDWHEEL.



LINE SPEC. СПЕЦИФИКАЦИЯ ЛИНИИ	150K01	INSULATION ИЗОЛЯЦИЯ	NONE	HYDROTEST ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ	24 barg
DESIGN PRESSURE РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ	12 barg	OPERATING PRESSURE РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	8 barg	NDT НЕРАЗРУШ. ИСП.	100%
DESIGN TEMPERATURE РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	110°C	OPERATING TEMPERATURE РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	30/50°C MAX.	STRESS RELIEF СНЯТИЕ НАПРЯЖЕНИЙ	YES

ITEM	QTY	NOM. DIA.	DESCRIPTION	STOCK CODE
1	4m	10"	PIPE SEAMLESS SCH 20 A333 Gr. 6 ANSI B36.10 SOURGAS RESISTANT	P351
2	2	10"	FLANGE 150# RF. WN. A350 Gr. LF2, ANSI B 16.5 SOURGAS RESISTANT	F352
3	4	10"	GASKET 150# RF. SPIRAL WOUND ANSI B16.20	
4	48	M24	STUDBOLT x 115 LONG c/w 2 NUTS A320 Gr. L7M	BB411
5	2	10"	WEDGE GATE VALVE 150# RF. A352 Gr. LF2 LCS, API 600, SOURGAS RESISTANT	
6	1m	1.5"	PIPE SEAMLESS SCH 80 A333 Gr. 6 ANSI B 36.10 SOURGAS RESISTANT	P351
7	2	1.5"	FLANGE 300# RF. SW A350 Gr. LF2 ANSI B 16.5 SOURGAS RESISTANT	F352
8	2	1.5"	GASKET 300# RF. SPIRAL WOUND ANSI B16.20	
9	8	M20	STUDBOLT x 90 LONG c/w 2 NUTS A320 Gr. L7M	BB411
10	4	1.5"	SOCK-O-LET 3000# SW A350 Gr. LF2 ANSI B 16.9 SOURGAS RESISTANT	
11			FIELD MATERIAL	
12	2	1 1/2"	FLG BLIND 300# RF LTCS A350 LF2 CL.1	
13	2	1 1/2"	GASKET 300# 316SS SPIRAL WOUND GRAPHITE IR	
14	8	M20	X100 STUD BOLT A320 GR L7M/A194 GR 7M (S3) WITH 2 NUTS	

U01	29/06/22	CONSTRUCTION OR USE	KRM	DPV	OK
REV	DATE	REVISION	BY	CH'K	ENG

ТЕНІЗШЕВРОЙЛ

TENGIZCHEVROIL

TITLE
TA23 THERMOWELLS REPLACEMENT
PIPING ISOMETRIC
CHANGE B'FLY TO GATE VALVE ON EA-303.1
КР23 ЗАМЕНА ТЕРМОКАРМАНОВ
ИЗОМЕТРИЯ ТЕПЛОСПУТНИКА
ЗАМЕНА ДРОССЕЛЬНЫХ ЗАСЛОНКИ НА
ШИБЕРНЫЕ ЗАДВИЖКИ НА EA-303.1

NOTES / ПРИМЕЧАНИЯ	
1. PID DRG No 2-300.1-006-01033 СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ И КИП	6. ALL SOCKET WELDS TO BE 100% DYE PENETRANT TESTED. ВСЕ РАСТРУВНЫЕ ШВЫ-100% КРАСКОКАПИЛЯРНЫЙ ТЕСТ (ДЕФЕКТОСКОПИЯ)
2. PIPING GENERAL ARRANGEMENT ОБЩЕЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ	7. CONTRACTOR TO VERIFY DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION. ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ РАБОТ НЕОБХОДИМО ПЕРЕПРОВЕРИТЬ ВСЕ РАЗМЕРЫ
3. ALL WELDS TO 100% VISUALLY INSPECTED. ВИЗУАЛЬНО ПРОВЕРИТЬ ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ	8. DESTRUCT AREA ОБЛАСТЬ ДЕМОНТАЖА
4. ALL BUTT WELDS TO BE 100% RADIOGRAPHED. СТЫКОВЫЕ ШВЫ-100% РАДИОГРАФИЧЕСКИЙ ТЕСТ	9. THE MATERIAL IS ADOPTED AS PER TES L-ST-2056, CLASS 150K21. МАТЕРИАЛ ПРИНЯТ СОГЛАСНО TES L-ST-2056 CLASS 150K21
5. FIELD CONTRACTOR TO SUPPLY HIGH POINT VENTS AND LOW POINT DRAINS AS NECESSARY FOR HYDROTESTING.	10. CONTRACTOR TO VERIFY ALL DIMENSIONS AND TIE-IN LOCATION PRIOR TO FABRICATION. ПЕРЕД ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ПОДРЯДЧИК ПРОВЕРЯЕТ ВСЕ РАЗМЕРЫ И РАСПОЛОЖЕНИЕ ВРЕЗОК
	11. PID DRG No 2-300.1-006 СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ И КИП

KMGR