

MORTERO MONOCAPA MULTIACABADO

DEFINICIÓN

Revestimiento Monocapa continuo para acabado y protección frente a la lluvia (1) de muros de fachada en albañilería o en hormigón, constituido por un mortero que, una vez aplicado, admite diversos acabados: Rústico, Liso, Relieve, Rodillo, Impreso etc.

PUESTA EN OBRA

- Estabilidad: Antes de aplicar el PLASTITE debe asegurarse que en el soporte han tenido lugar ya la mayor parte de las retracciones, lo que por lo general sucede a partir de un mes de su ejecución en el caso de soportes de ladrillo, y de más de dos meses en el caso de bloques de hormigón, y que las posibles fisuras se han estabilizado.
- Grado de humedad: El soporte no debe estar demasiado seco, por lo que según las condiciones ambientales, debe mojarse previamente y esperar a que absorba el agua. No aplicar el PLASTITE sobre soportes saturados. Con fuerte calor o viento seco, debe humedecerse el soporte antes de la aplicación y al día siguiente.

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

El producto en polvo se debe amasar con un 20% \pm 1% de agua, en hormigonera, con batidora poco revolucionada o con máquina de proyectar, lo que garantiza un óptimo mezclado. Caso de hacerse manual, comprobar su correcto y homogéneo mezclado antes de aplicar. Una mezcla ya efectuada no debe tener un tiempo útil de aplicación superior a una hora, debiendo dejarle reposar durante 5/10 minutos para permitir un correcto desarrollo de los aditivos que lleva incorporados.

FORMA DE APLICACIÓN

La puesta en Obra del PLASTITE debe realizarse por aplicadores autorizados y debidamente formados, con la asistencia del fabricante y con los productos y útiles recomendados/suministrados por éste.

El mortero fresco se aplica sobre el paramento a recubrir, con llana tradicional, y con un espesor mínimo de 10 mm, aunque se recomienda un promedio de 15 mm. Una vez alisada su superficie con la llana, se puede ejecutar con varias técnicas, entre las que son más usuales:

- Rústico: Una vez comenzado el secado de la superficie (lo que suele ocurrir entre 15 y 60 minutos, según condiciones ambientales) y mediante el golpeo directo sobre la superficie con útil adecuado que marque la rugosidad deseada.
- Moldeado: Sobre la superficie aún fresca, se proyecta con pulverizador (o similar) desmoldeante y mediante el uso de un rodillo de superficie semirígida (suministrado por el fabricante) y también impregnado de desmoldeante se va pasando sobre la capa del PLASTITE, vertical y horizontalmente, plasmando el dibujo del rodillo, fino o grueso, según elección.
- Impreso: Sobre la superficie recién aplicada del PLASTITE, en un grosor no inferior a los 20 mm., pulverizada con desmoldeante y mediante el uso de moldes con el dibujo-acabado deseado (ladrillo viejo, piedra, pizarra, etc.) también impregnado con el desmoldeante o desencofrante, se imprimen directamente contra el mortero, hasta dejar la huella del dibujo perfectamente lograda.
- Cortado: Una vez realizado el moldeado del PLASTITE con el rodillo indicado anteriormente, y cuando el monocapa ha empezado su fraguado (no debe adherirse a los útiles a emplear), mediante el uso de herramienta adecuada (cuchilla, reglas, etc.) se procede a cortar la superficie del mortero dibujando juntas de piedra irregular, ladrillo cara vista, bloques prefabricados, etc. Este tipo de acabado suele emplearse en zócalos, recercos de ventanas y puertas, cornisas pequeñas, etc., y como complemento del moldeado, que es el acabado más frecuente por su facilidad de aplicación, rapidez y rendimientos.

El desmoldeante o desencofrante a usar con el PLASTITE debe ser recomendado o suministrado por el fabricante, puesto que el uso de líquidos no adecuados y demasiado agresivos pueden alterar las propiedades técnicas del PLASTITE, pudiendo llegar, incluso, a su descomposición.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

En la aplicación del PLASTITE se respetarán las mismas condiciones de buena práctica exigidas por la Norma Tecnológica NTE-RPE para los revestimientos hidráulicos tradicionales: **Para la aplicación del revestimiento se recomienda que la temperatura del soporte no sea inferior a 5° C, ni sobrepase los 30° C, medidos sobre el mismo, debiéndose adoptar precauciones especiales cuando la temperatura rebasa estos límites.** Con viento seco y en tiempo caluroso debe realizarse una humidificación del revestimiento a las 24 horas de su aplicación, para favorecer el fraguado del PLASTITE y evitar la aparición de anomalías en el mismo (cuarteamientos y fisuras, formación de zonas con polvillo, etc.). Cuanto mayores sean las temperaturas más se intensifican estos fenómenos. Con temperaturas bajas y fuerte humedad se aumenta el riesgo de aparición de eflorescencias por carbonatación del revestimiento.

(1) Estos revestimientos no son estancos, pero confieren al soporte una penetración suficiente frente al agua de lluvia)

**PLASTITE**

FICHA TÉCNICA 2/2

PLASTITE

MORTERO MONOCAPA MULTIACABADO

CONCLUSIONES



El PLASTITE corresponde a un revoco semiligero (entre 1.200 a 1.600 kg/m³), presenta un poder de retención de agua medio/alto, lo que permite una cómoda puesta en obra y conseguir una reproducibilidad satisfactoria de sus características sobre los soportes empleados, a pesar de las diferencias de absorción que se puedan producir. Su adherencia es suficiente para asegurar un correcto agarre del material acabado a los soportes mencionados. Presenta un módulo de elasticidad medio, útil para asimilar pequeños movimientos del soporte.

El coeficiente de capilaridad puede calificarse de muy débil (1,1) lo que constituye un exponente de la resistencia del material a la penetración del agua, asegurando la función de impermeabilidad prevista para los monocapas.

El mortero monocapa por su condición de mortero (compuesto en una proporción superior al 95% por productos minerales) le corresponde la clasificación M 0 relativa al grado de combustibilidad, según la Norma Básica de la Edificación (NBE-CPI-96).

Características Técnicas

Densidad aparente del polvo no compactado (Kg/m ³)	1470 ± 100
Apparent density powder compact	
Residuo de calcinación (cenizas) a 450°C	99,1 ± 0,5
Residue for calcination (ashes) 450°C	
Residuo de calcinación (cenizas) a 900°C	64,5 ± 0,5
Residue for calcination (ashes)	
Residuo sobre Tamiz de 1,25 mm (UNE 7050-97) , %	3,2± 0,2
Residue on sieve %	
Residuo sobre Tamiz de 160 mm (UNE 7050-97) , %	50,3 ± 1,0
% Residue on sieve %	
Densidad aparente del material en pasta (Kg/m ³)	1580 ± 50
Material apparent density mixed	
Poder o capacidad de retención de agua, %	93,8 ± 1,0
% Water retention %	
Densidad aparente del material endurecido (Kg/m ³)	1440 ± 100
Material apparent density hardened	
Resistencia mecánica a Flexotracción, MPa	3,4 ± 0,5
MPa Mechanical resistance MPa	
Resistencia mecánica a Compresión, MPa	8,2 ± 0,5
Mechanical resistance compression Mpa	
Retracción a secado, mm/m ²	0,24 ± 0,05
Retraction to dried mm/m ²	
Capilaridad (C), g/dm ² min ^{1/2}	1,1± 0,1
Capillarity (C), g/dm ² min ^{1/2}	
Módulo de Elasticidad dinámico, MPa	7000 ± 500
MPa Module dynamical elasticity,	
Mpa Adherencia sobre hormigón liso, MPa	0,80 ± 0,2