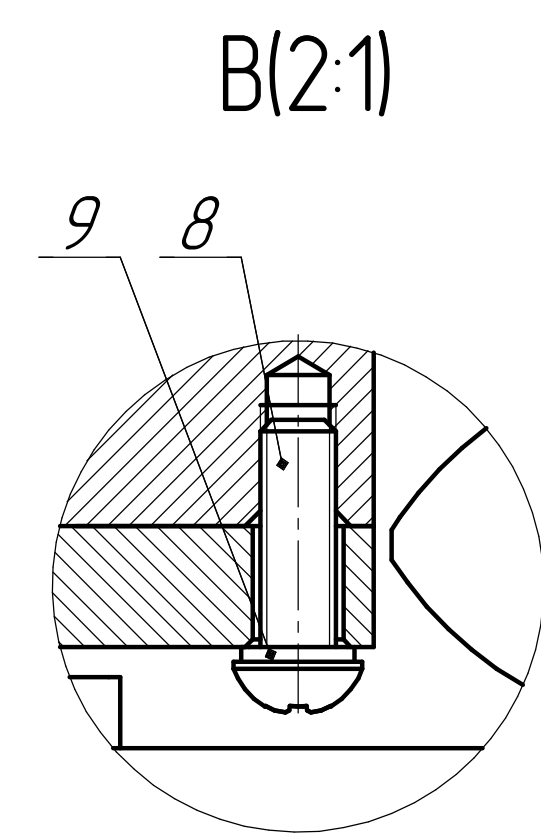
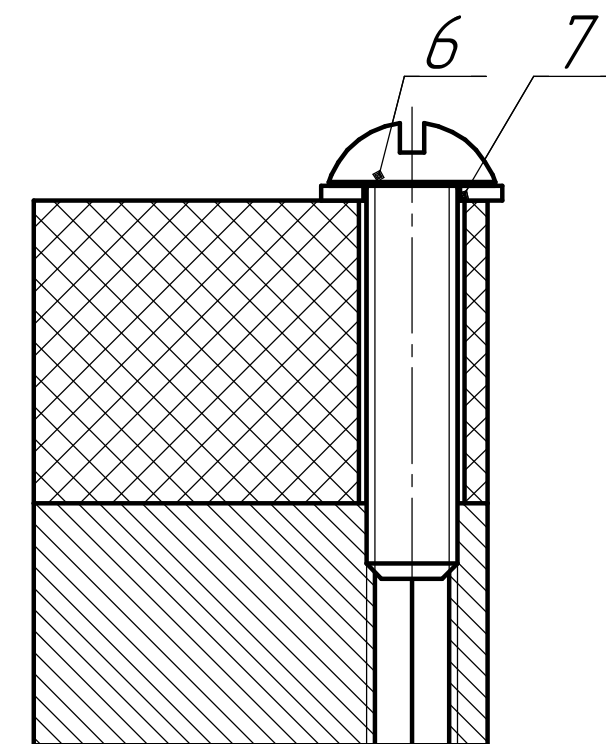


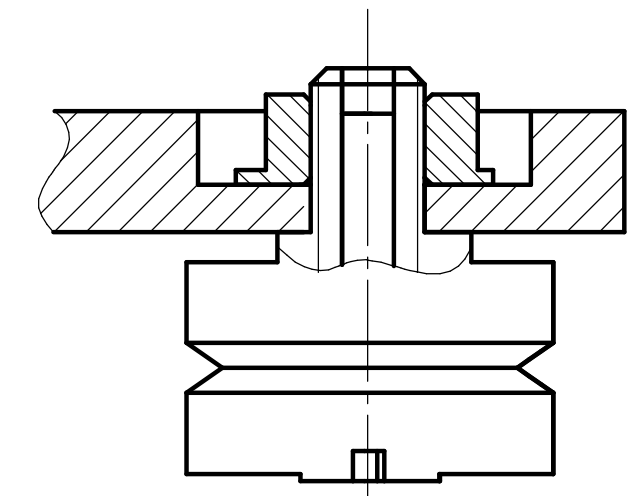
В(2:1)



Б-Б(4:1)



А-А(2:1)



- Технические требования:
1. При помощи эксцентриков в роликах 4 и 5 добиться плавного перемещения каретки.
 2. Использовать смазку ЦИАТИМ-202 по ГОСТ 6267-74 для смазывания зубчатых передач.
 3. Отрегулировать положение и проверить срабатывание концевых переключателей.
- Технические характеристики:
- | | |
|---|--------------------|
| 1. Статическая сила на выходном звене | 18 Н |
| 2. Скорость движения | 0,07 м/с |
| 3. Перемещаемая масса | 6 кг |
| 4. Ускорение | 2 м/с ² |
| 5. Диаметр делительной окружности колеса реечной передачи | 60 мм |
| 6. Погрешность перемещения | 0,25 мм |
| 7. Тип электродвигателя | Шаговый |
| 8. Срок службы | 1000 ч |
| 9. Условия эксплуатации | УХЛ/1 4.1 |

| | | | | | | | |
|---------|------|----------|-------|---------------------|---|--------|---|
| | | | | Р/15.03.00.00.00 СБ | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Следящий привод возвратно-поступательного движения Сборочный чертёж | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | Лист | Листов | 1 |
| | | | | | МГТУ им. Н.Э. Баумана Группа СМ11-615 | | |
| Исполн. | | | | | Копировал | | |
| Утв. | | | | | Формат А1 | | |