



- Технические требования:
1. Пасадки внутренних колец подшипников на вал по L0/k6
 2. Пасадки внешних колец подшипников в корпус по H7/10
 3. Неуказанные посадки зубчатых колес на вал по H7/h6
 4. Пасадки крышек в корпус по H7/h7
 5. Пасадки штифтов в вал по K7/m6
 6. Пасадки штифтов в ступицу по H7/m6
 6. Установить колесо клинсу 39 на вал двигателя на расстоянии 1 мм от конца вала и закрутить винты 13 до упора
 7. Для скрепления фрикционного диска 27 и полушумфы 26 использовать клей ВС-10Т.
- Технические характеристики:
1. Статическая сила на выходном звене 18 Н
 2. Скорость движения 0,07 м/с
 3. Перемещаемая масса 6 кг
 4. Ускорение 2 м/с²
 5. Диаметр делительной окружности колеса реечной передачи 60 мм
 6. Погрешность перемещения 0,25 мм
 7. Тип электродвигателя Шаговый
 8. Срок службы 1000 ч
 9. Условия эксплуатации УХЛ 4.1

						P/15.03.00.00.00 B0			
Изм./Лист	№ докум. Разраб. Проб. Т.контр.	Подп.	Дата	Привод линейного перемещения					
				Общий вид					
				Лист 1		Листов 2			
				МГТУ им. Н.Э. Баумана					
				Группа СМ11-615					
Н.контр.									
Утв.									

