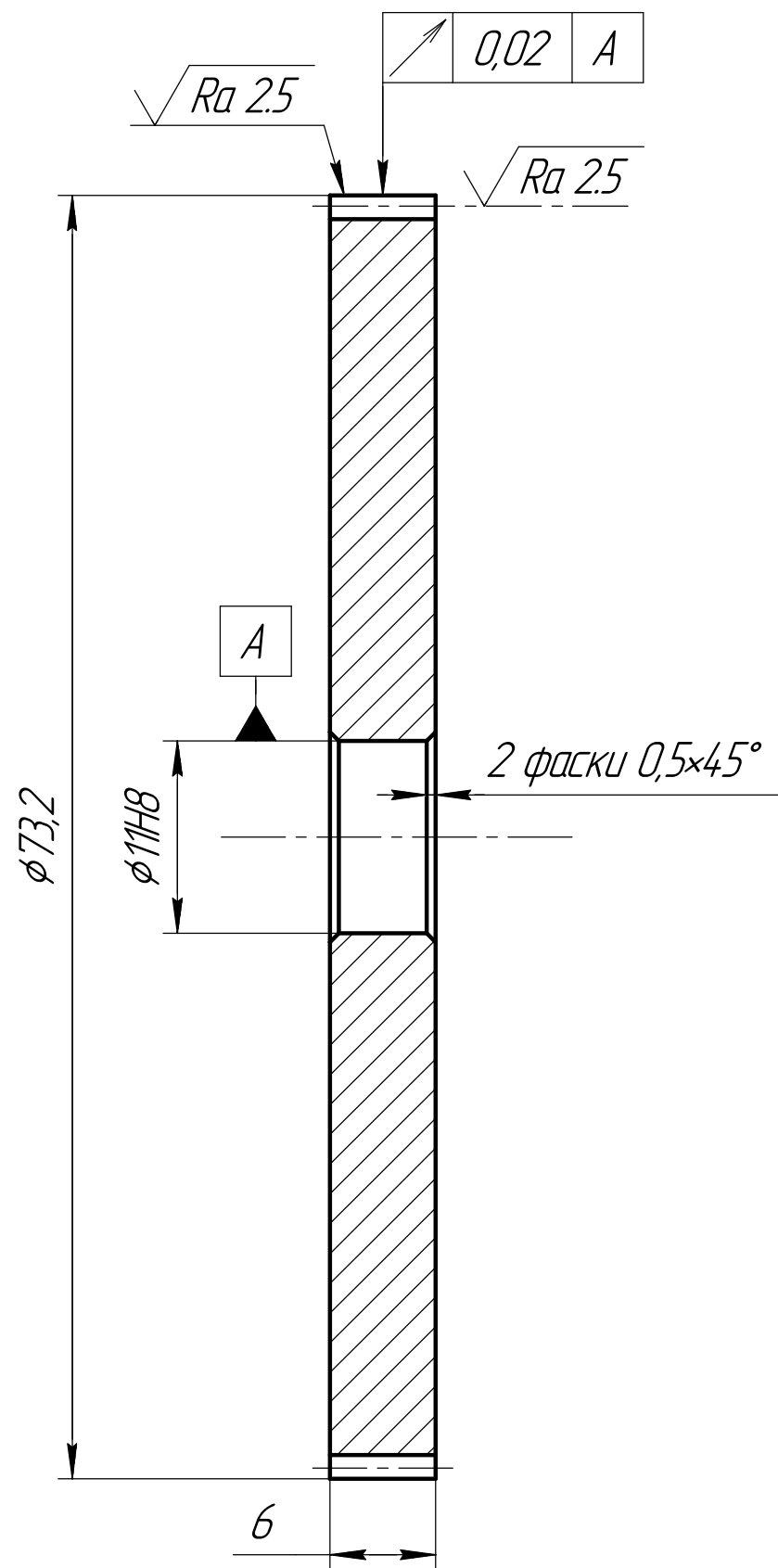


Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инд. № дюрл.	Взам. инд. №	Подп. и дата	Инд. № подл.

Р/15.03.02.06.02



$\sqrt{Rz 20(\sqrt{1})}$

Модуль	<i>m</i>	0,6
Число зубьев	<i>z</i>	120
Исходный контур	–	ГОСТ 9587-87
Коэффициент смещения исходного контура	<i>x</i>	0
Степень точности по ГОСТ 9178-81	–	6-G
Диаметр делительной окружности	<i>d</i>	72
Толщина зуба по делительной окружности	<i>s</i>	0,942

1. Термообработка: нормализация– НВ 156...197.

					Р/15.03.02.06.02			
					Зубчатое колесо 4 Чертеж детали	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			0,19	2,5:1
Разраб.		Бабадустов А.О.						
Пров.		Иванов С.Е.						
Т.контр.						Лист	Листов 1	
					Сталь 45 ГОСТ 1050-2013	МГТУ им. Н.Э. Баумана Группа СМ11-61Б		
Н.контр.								
Утв.								

Копировал

Формат А3