

**9356-75**

**2005**

9356-75

## Rubber hoses for gas welding and metal cutting. Specifications

MKC 83.140.40  
25 5423

01.01.77

$$55^\circ \qquad \qquad 35^\circ \qquad \qquad 70^\circ$$

( , . . 4).

1.

$$\begin{array}{ccccccccc}
 & 1.1. & & & & & : & & \\
 | & - & & , & & , & & & \\
 (0,63 & ; ) & & & & & & & 6,3 & / & 2 \\
 || & - & & : & & -72 & & 2084^*, & - & \\
 & & & 6,3 & / & ^2(0,63 & ; ) & & 3134, \\
 & & & & & 20 & / & ^2(2 & ), 40 & / & ^2(4 & ). \\
 \text{III} & - & & & & & & & \\
 ( & & , & . & 2). & & & & \\
 12 & & & & & & & & \\
 \end{array}$$

\* 51105—97 -72, -76,  
-91, -93, -95.

( / <sup>2</sup> )					1 ( )	
	.	.	.	.		
0,63 (6,3)	6,3	+0,20 -0,80	13,0	±0,5	140	60
2,00 (20,0)	8,0	±0,50	16,0	±1,0	190	80
	9,0		18,0		240	90
	10,0		19,0		260	100
	12,0	0,65	22,0		360	120
	12,5		22,5		370	
	16,0		26,0		430	160
4,00 (40,0)	6,3	+0,20 -0,80	16,0		260	60
	8,0	±0,50	19,5		420	80

1.3.

+1 %.

1.4.

( )

1.5.

0,5

0,63

1-16-0,63 9356-75

( ):

1-16-0,63- 9356-75

( ):

1-16-0,63- 9356-75

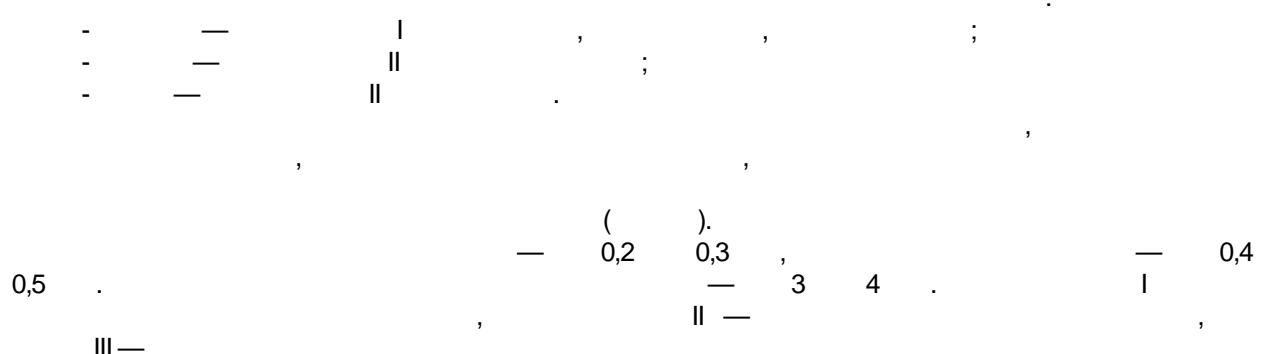
1.2—1.5. (

4).

**2.**

2.1.

2.2.



4 (40 / 2)

III					
2.3.	, , , 1—4).				
	15152,	1, 2, 3, 4, 5	15150.	,	,
2.4.	,	35°	,	,	,
2.5.	,	55°	,	,	,
2.2—2.5. (	, , , 4).				
2.6.				,	,
2. ^o %>	—	( / 2).			
(	, , , 2, 4).				
2.7.				,	,
2.8.	II	70 %	( 12433) °	30 %	
( 5789,	14710)	(24+1)	(23+2)		
40 %.					
2.9.			2 / (2 / ).		
	1,5 / (1,5 / ).				
2.8, 2.9. (	, , , 1).				
2.10.					8
10		30 %			
(	, , , 1, 4).				
2.11.		10 %			
2.12.	,	,	,	,	,
2.13.	,	,	,	,	,
(	, , , 4).				
2.14.					
2.15.					,
(	, , , 4).			2.14	2.15,
2.15.					
(	, , , 4).				
2.16.					
(	, , , 4).				

## 3.

3.1.

2000 ,

- ;  
- ;  
- ;  
- ;  
( , . 1,4).  
3.2.

— 100 %

3.3.

3.2. 3.2, 3.3. ( , . 2).  
3.4. ( , . 4).  
3.5.

( , . 2,4).

4.

4.1. 500 8.051.  
( , . 4).  
4.1.1. - 0,1 166.

0,2

0,2

4.1.2.

166

4.1.3. , 1  
3- +1 %.

7502

10

427

4.1.4. - 166 0,05 11358,  
- 1,

4.1.5. ( ) 166,

0,5  
**4.1.1—4.1.5.** ( , . 4).  
 4.2. ,

( , . 2).  
 4.3.

2.4 2.5, 4 . 300  
 180° , , , , R, R — ,

4.4. 2 ( )

, 2P2q° 10  
 , , , 24555\*.  
 2405: 0,63  
 0 16 , 4, 1,5; 2 4  
 ( ),

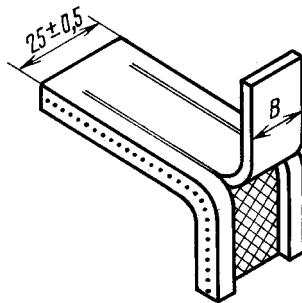
4.5. 2  
 . 4.4, , , . 4.4.  
 , , , 24555.  
 2405: 0,63  
 0 16 , 4, 1,5; 2 4

4.4, 4.5. ( , . 2, 4).  
 4.6. 9.030  
 ( ),

4.7. 6768.

100  
 (15,0+0,5) , , 10  
 (25,0+0,5)  
 ( ),

427. 10



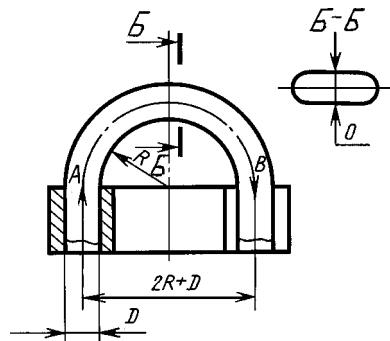
Черт. 1

4.8. , . 1, 4).

, 130 %

4.9.

0,7



Черт. 2

. 2.

(X)

$$= \frac{D -}{D} 100,$$

$D =$

166.

4.10. , . 1, 4).

300 ,

5.

5.1.

- ) ; ; ; ;
- ) ; ; ; ;
- ) ; ; ; ;
- ) ; ; ; ;
- ) ; ; ; ;

)

( 5.2. , . 2, 4).

15152.

« » « ».

5.3. 30—40 ( 1104) 300

)  
)  
)  
)( 5.4. ( , . 1—4).  
5.5. 2).

( 5.6. , . 4).

( 5.6. , . 3).

( 5.7. , . 4). — 14192

( 5.8. , . 3).

20 ° 25 °

1,5

1

24

( 6.1. , . 2).

6.

6.1.

6.2. —

( 6.3. , . 1).

							270. I (2,0± ± 0,2)	
1. , ( / <sup>2</sup> ),	5 (50)	9 (90)	7 (70)	5 (50)	9 (90)	9 (90)	II ± 0,2)	
2. , %,	200	200	200	300	250	250		
3.  (100±1) ° %,	40	30	30	40	30	30	9.024	
4.  55—85*	55-75	55-75	45-75*	55-75	55-75	55-75	263	

\*

20

. ( . . 4).

1.

2.

29.07.75 1979

3.

3821—77

4.

9356-60

5.

8.051-81	4.1
9.024-74	
9.030-74	4.6
166-89	4.1.1, 4.1.2, 4.1.4, 4.1.5, 4.9
263-75	
270-75	
427-75	4.1.3, 4.7
1104-69	5.3
2084-77	1.1
2405-88	4.4, 4.5
3134-78	1.1
5789-78	2.8
6768-75	4.7
7502-98	4.1.3
11358-89	4.1.4
12433-83	2.8
14192-96	5.7
14710-78	2.8
15150-69	2.3
15152-69	2.3, 5.2
24555-81	4.4, 4.5

6.

3—93

( 5-6-93)

7.

( 2005 .) 1, 2, 3, 4,  
1983 ., 1985 ., 1988 .( 7-78, 6-83, 2-86, 11-88) 1978 .,

25.05.2005. 60 84 Vs.  
1,40. - 1,00. 30 . 87. 1311.

« », 123995 ,  
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru .. 4.

« ».