

6467-79



2005

6467-79

Vulcanized rubber cords of round and square cross-sections. Specifications

MKC 83.140.99
25 4111

01.01.80

1,0 (10 / 2),

(, . . . 3).

1.

1.1.

—
1 —
2 —

().

(),

();

10

6

1

1		—30 +50 ; —30 +140 —45 +50 —30 +50 —50 +50	20 % (), (140°) ,
2			, 90°),
3			,
4			,
5			,
6	I, III 15152-69	1, 3, 4, 2, 3, 4, 5 —30 +50	1, 3, 4,
		(1, 2, 3).	

1.2.

2,0; 2,5; 3,2; 4,0; 5,0; 6,3; 7,1; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 12,0; 14,0; 16,0; 18,0; 20,0; 22,0; 25,0; 28,0; 32,0; 36,0; 40,0; 45,0; 50,0; 56,0 63,0 .

1.3.

.2.

1.4.

3

		,			,
2,0	±0,2	±0,2	16,0	±1,3	±1,3
2,5	±0,2	±0,2	18,0	±1,4	±1,4
3,2	±0,3	±0,3	20,0	±1,5	±1,5
4,0	±0,4	±0,4	22,0	±1,5	±1,5
5,0	±0,5	±0,4	25,0	±1,5	±1,5
6,3	±0,6	±0,5	28,0	±1,7	±1,5
7,1	±0,7	±0,6	32,0	±1,8	±1,5
8,0	±0,8	±0,7	36,0	±1,9	±1,6
9,0	±0,9	±0,8	40,0	±2,0	±1,7
10,0	±1,0	±0,9	45,0	±2,2	±1,8
11,0	±1,1	±1,0	50,0	±2,5	±2,0
12,0	±1,1	±1,0	56,0	±2,5	±2,2
14,0	±1,2	±1,1	63,0	±3,0	±2,5

, 1 5, 20 20 , 50° :
 1 2 5 20 20- 1-2-50 6467-79
 (1.5. 2).
 2,3; 3,0; 6,0; 7,0 60 .
 2,5; 3,2; 6,3;
 7,1 63, 3.
 (1.6. 1).
 0,5 10 % 1 .
 1- , 1,
 14 :
 I - 1C 014 6467-79
 10 12 :
 2- , 1, , ,
 2-1 10 12 6467-79
 , 1- , 5, 20 20 ,
 1, 2
 50° :
 1-5 20 20- 1-2-50 6467-79
 (3).
2.
 2.1.
 2.2. - , ,
 , 4.

4,9	7,0	4,9	8,0	7,9	6,9	8,0	2,9	2,9	7,0	5,9	²⁷⁰ ₁	-
											($2 \pm 0,2$)	
400	300	350	200	250	350	350	250	350	120			
35-50		50-70		65- 85	55-70		35- 50	50-65		65- 80		20403
												9.024

+10 —50

. 4.1.1

9.030 -

-20

-20

9.030 -

+25 —1,0

-50

7912

(
2.3. , . 3, 4).
2.3. , , 6,
-

2.4. , . 5.
-

1.	,	,
2.	,	,
	4	0,3
	5 10	0,5
	10	0,7
3.	,	0,2
4.	,	—
5.	,	,

(2.5. (, . 3). 3).

2.6.

,

20 , 4

20 %

10 %

2.7.

15152

I, III,

2, 3, 4, 5.

(

, . 2).

3.

3.1.

10 ,

, ; , ; , ; , ;

(3.2. , . 3, 4).

3.3.

3 %

, ; , —

(3.4. , . 3).

- , . 3.3, ,
- 3.5. 4
- (3.5.1. (, . 3). 3).
- 3.6.
- , . 3.5,
- 3.7. 6, . 3.3, , 1 ,
- (3.8. , . 2).
- , . 3.7, ,
- 3.9.
- ,
- 3.10. , , 1 %
- (3.10. , . 2).
- 4.
- 4.1.
- . 4.
- 4.1.1. (^) (48,0 + 0,5)
 $\approx (143 + 3)^\circ$
- 2 (25 + 5)° . 0,5
- (.)
- $v \approx \frac{f \cdot 8}{\tau_p}$
- / — , ; , %;
- 8 — $f_{pT} —$, ; , %.
- 8 — , %.
- 270.
- 4.2.
- ,
- 4.3. 166
11358. 100 % , . 3.3.

(4.4. , . . 3).
5,

(4.5. , . 2, 3). ()

$$= \frac{d_{min}}{d_{max} - d_{min}} \cdot 100,$$

$$d_{max} - d_{mm}$$

5.

5.1.

(5.2. , . . 3). 6,

5.3.
15152.

(17308)

(55. (5530), (10354) (18573)
 80

5.4; 5.5. (, . 3).
5.6.

1—5
5.7. (, . 2). — 14192.
5.8.
5.9.

9078.

26663.

(, . 3).

5.10.

 $0^\circ \quad 25^\circ, \quad \text{—} \quad 30^\circ$

1

5.11.

(, . . 3).

5.12.

, , 5.13. 6

6.

6.1.

. 1.

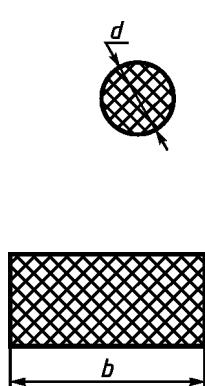
6.2.

 $0^\circ \quad (20^\circ)^\circ \quad 24$ $(45 + 5)^\circ \quad 1 \quad 3$

6.3.

6.

6



,		
	—	5 d
10		6
	IV	5
10	<0,75	15
	IV	6

6.4.

3 % 10 %.

6.5.

5 % 40 %.

$$\circ \quad h_{\max}^{\wedge} \quad h_{\max}^{\wedge \min} \quad 100;$$

$$P_{\min} \quad h_{\min}^{\wedge \min} \quad h_{\max}^{\wedge \max} \quad 100,$$

 $h_{\max} —$

, ;

10 6467-79

h_m —
—
 $\frac{1}{6.6}$.
15 %—40 %. , ; , . , 1,0

(, . . 3).
6.7.
20 , — 40 Rz
6.8.
0,63 ,
6.9.
3 %.
6.10.

(, . . . 3).

7.

7.1

7.2. , — 3
5—3 1, 3, 4, 6 — 2
 2

7.1; 7.2. (, . . . 3).

6467-79

1.

2.

30.03.79 1207

3.

6467-69

4.

9.024-74	2.2	9078-84	5.9
9.030-74	2.2	10354-82	5.5
166-89	4.3	11358-89	4.3
270-75	2.2, 4.1.1	12433-83	2.2
3118-77	2.2	14192-96	5.8
4204-77	2.2	15152-69	2.7, 5.3
4328-77	2.2	17308-88	5.4
5530-81	5.5	18573-86	5.5
5789-78	2.2	20403-75	2.2
7912-74	2.2	26663-85	5.9

5.

22.04.91 539

6.

(2005 .)
1984 ., 1989 ., 1991 .(1, 2, 3, 4,
11-82, 1-85, 6-89, 7-91)

1982 .,

24.08.2005. 13.09.2005. 60 84*8-
. . . 1,40. . . 1,15. 80 . . 694. 1855.

« » , 123995 , „ 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

« » — « » , „ 6.
» , 105062 , ,