

20-85

20-85

Rubber conveyer belts.
Specifications

53.040.20
25.6100

01.01.87

1.

1.1. 1, 2, 3, 4
1, 2, 3, 4 (

1.

),

— (1.2. , . . . 1, 2, 4).

1.

(1.3. 1 , . . . 1).

1.1 —
200 300 / ;
1.2 — 40 / 100 / 200 /
1.2 1.2 1.2 40 /

100 / .
1.4. 2

, 300 800
1000 1000

Тип ленты	Основные характеристики ленты	Вид транспортируемого материала, груза	Категория условий эксплуатации	Вид ленты	Обозначение ленты	Тип ткани тяговой прокладки каркаса с прочностью по основе, Н/мм	Класс резины наружных обкладок	Толщина наружных обкладок, мм		Температура окружающего воздуха, °C			
								рабочей поверхности	нерабочей поверхности				
1	Многопрокладочная, с двухсторонней резиновой обкладкой и защитной или брезерной прокладкой под резиновой обкладкой рабочей поверхности и резиновыми бортами	Руды черных и цветных металлов, крепкие горные породы кусками размером до 500 мм, бревна диаметром до 900 мм и другие материалы	Очень тяжелые	Общего назначения	1.1	Синтетические, 400	A	8	2	От -45 до +60			
					1.1M	Морозостойкая	B	10*	3	От -60 до +60			
					1.2	Синтетические, 200—400	A	6	2	От -45 до +60			
		Известняк, доломит кусками размером до 500 мм, руды черных и цветных металлов кусками до 350 мм и другие крупнокусковые материалы, бревна диаметром до 900 мм	Тяжелые	Общего назначения	1.2	Синтетические, 200—400	B	8	2	От -45 до +60			
					1.2M	Морозостойкая	M	8	2	От -60 до +60			
					1.2III	Трудно-воспламеняющаяся	G-1	6	3,5	От -25 до +60			
2	Многопрокладочная, с двухсторонней резиновой обкладкой и резиновыми бортами	Руды черных и цветных металлов, крепкие горные породы кусками до 100 мм, известняк, доломит, кокс, агломерат, шихта, концентрат рудный и другие высокоабразивные и абразивные материалы кусками размером до 150 мм и штучные грузы	Средние	Общего назначения	2.1 ^b	Синтетические, 100—300	A	6	2***	От -45 до +60			
							I, Б	8	2***				
							I, Б	6	2				
		Уголь рядовой, глина, цемент, мягкие породы и другие малоабразивные материалы кусками до 150 мм	»	Общего назначения	2M	Морозостойкая	M	8	2***	От -60 до +60			
							M	6	2				
					2,2 ^d	Синтетические, 100—300 ^e	I, Б	5	2	От -45 до +60			
							I, Б	4,5	3,5				
					2M	или комбинированные (полиэфир/хлопок), 55	M	5	2	От -60 до +60			

2	,	500) (300)		-	2 *	(-), 100-300	-1	4,5	3,5	-25 +60
		500 300	»	-	2 *	(-), 100-300	-2	4,5	3,5	-45 +60
			»	-	2 1	(-), 100-300	-1	8 6	2 2	-25 +60
			»	-			-1	8	2	
			»	-	2 2	(-), 100-200	-2	8	2	-10 +60
		150	»	-	2 2	(-), 100-200	-2	8 8	2 2	-10 +60
		200	»	-	2	, 100-300	-	10 8 8	3 2 2	-25 +60

Продолжение табл. 1

С. 4

20—85

Тип ленты	Основные характеристики ленты	Вид транспортируемого материала, груза	Категория условий эксплуатации	Вид ленты	Обозначение ленты	Тип ткани тяговой прокладки каркаса с прочностью по основе, Н/мм	Класс резины наружных обкладок	Толщина наружных обкладок, мм		Температура окружающего воздуха, °C
								рабочей поверхности	нерабочей поверхности	
2	Многопрокладочная, с двухсторонней резиновой обкладкой, резиновыми или нарезными бортами	Малоабразивные материалы, в том числе продукты сельского хозяйства, неабразивные мелкие, сыпучие и пакетированные материалы	»	Легкие	Общего назначения морозостойкая	2П* ¹⁰	Синтетические, 100—200 или комбинированные (полиэфир/хлопок), 55	И, Б И, Б	4 3	2 1* ⁵
						2ПМ* ¹⁰		M M	4 3	2 1* ⁵
					Пищевая	2ПЛ	П	П	4 4	2 2
3	Многопрокладочная, с односторонней резиновой обкладкой и нарезными бортами	Малоабразивные и неабразивные материалы, в том числе продукты сельского хозяйства, мелкие сыпучие и пакетированные материалы	»	Общего назначения	3	Синтетические, 100 или комбинированные (полиэфир/хлопок), 55	И, Б И, Б	3 2	0 0	От —45 до +60
					Пищевая	3П	П П	3 2	0 0	От —25 до +60
4	Одно- и двухпрокладочные с двухсторонней резиновой обкладкой и нарезными бортами	Малоабразивные и неабразивные мелкие и сыпучие материалы, в том числе продукты сельского хозяйства только на конвейерах со сплошным опорным настилом	»	Общего назначения	4	Синтетические, 100 или комбинированные (полиэфир/хлопок), 55	И, Б С* ⁷	2 2	1 1	От —45 до +60
							C	3	1	От —25 до +60
					Пищевая	4П	П	3	1	От —25 до +60
					Пакетированные материалы	4	И, Б	1	1	От —45 до +60
							C	2	1	От —25 до +60
					Пищевая	4П	П	2	1	От —25 до +60
		Мелкие упакованные пищевые продукты		Пищевая	4П		П	1	1	От —25 до +60

* 01,07,90,
* 1,2111,12
** 1600 , 400,
* 150° ,
* 1200 ,
* 2 21 22 ,
* 22 2 2 2 ,
* 1600 ,
* 100 200 / ,
45

1

3
N

8

(

(2 1, 2 2, 2)

650
800)
650 2 (2 2)
750
(1.5. , 1, 2).
1.6. (1, 2, 3, 4
80 45° 70°
1500 1 (1.2), 2 3 1600 5000 ,
100 , — 200 ,
1.7. ,
1. 1.8. ,
,
,
; « » — 2
; « » —
1, 1.1 1600 2 , 1600 2 ,
-400/120—3, 8 ,
1.1-1600-4 -400/120-3-8-2- 20-85
, 1, 1.2 -200—2, 6 , 1000 ,
-1: 1.2 -1000-5- -200-2-6-3,5- -1
, 2, 8 , 2 800 -1 , -100,
2 1-800-6- -100-8-2- -1- 20-85
, 2, 5 , 2 1200 -200—2,

2 -1200—4— -200—2—5—2— - 20-85
 , 3, , 800 : -100,
 3 3 800 . 3 -100 20-85
 , 4, , 500 : -65,
 2 1 4 -500-2- -65-2-1- 20-85
 (, . 1).

2.

2.1.

2.2.

2.

2

,

, /

	400	300	200	300	200	100	55	100	55	100	55
100, 200	—	—	—	—	—	—	—	2-5	2-4	1-2	1-2
300, 400	—	—	—	—	2-5	2-5	2-5	2-5	2-4	1-2	1-2
500, (600)	—	—	—	—	2-5	2-5	2-5	2-5	2-4	1-2	1-2
650, (700)	—	—	—	—	2-6	2-5	2-6	2-5	3-5	1-2	1-2
(750), 800	—	3-6	3-6	3-6	2-6	2-6	3-6	3-5	3-5	1-2	1-2
(900), 1000	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-5	3-5	1-2	1-2
(1100), 1200	3-6	4-6	4-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-5	3-5	1-2	1-2
1400	3-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	3-6	3-5	3-5	1-2	1-2
1600	3-8	4-8	5-6	3-8	3-6	4-6	3-6	3-5	3-5	—	—
(1800), 2000	4-8	4-8	5-6	3-8	5-6	4-6	3-6	3-5	3-5	—	—
(2250), 2500, \	5-6	5-6	5-6	4-6	5-6	4-6	3-6	—	—	—	—
2750, 3000 /											

1.

2.

2 , 2

65 / .

3.

200 100 /

2 2 (. 1).

(

2.3.

±1,0 %—

650

±2,0 %—

650

±1,5 %—

650

,

±0,5 %.

(

2.4.

1.1 . 1).

220 ,

1.2

2 3—

80 ,

4—

30 .

4— , . 20 .
(2.5. 2).
2.6.

1, 2, 3 40

%

1

3

3

()	-	1,0; 2,0 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 6,0; 8,0; 10,0 3,5; 4,5; 6,0	+ 1,5 -0,3 +2,0 -0,5 +

$$(\frac{1}{27}, \frac{1}{2}, -\frac{1}{2}, 1, 4).$$

(28), . . . 1).

$$2.9. \quad \begin{array}{c} 2. \\ (\quad) \end{array}$$

2.10.
 $\pm 1,0$ — 10 ,
 10.0%

$\pm 10,0\%$	»	»	»	10	.
2.11.					
50			800		,
1 —					
2 »	»	»	»	»	

800 2)

3,5 20 % —
20 1 2 ,

4,0 25
1,0 25 —

2 1, 2 2, 2

4 % 10 2.

10 % 10 2.

).

(2.14. , . 1, 2, 4, 5).

. 4.

4

		, /	
		400	100
		400	75
		300	50
		200	65
		100	60
		300	60
		200	55
(/	55	20

1.
2.
-400, -400.

100 /

1.
-400/120,

75 / —

2.15.

()

. 5.

5

	(),		()				
			400	300	200	100	55
,	0 10	5	50	36	25	12	7,0
,		.5	45	32	22	11	6,0
,	10 18	5	45	32	22	11	6,0
,		.5	40	30	20	10	5,5
:	0 18	3 6	—	20	13	10	—
2 1			—	20	13	10	—
2 2			—	15	10	—	—
2			—	—	—	—	—

(2.16. , . 1). ()

(), ,

= ,

 $\frac{b}{a}$

, / ;

2.17.

2

,

. 6.

						-1	-2	-3	-1	-2	
1.	- ,	24,5	19,6	15,0	10,0	14,7	11,0	10,0	11,0	14,7	14,7 9,8
2.	- , %,	450	400	400	150	350	400	300	400	350	300 300
3.	, 3,	160	160	100	200	150	160	200	200	200*	—
4.	, / 3,										7,15
5.	- , :										
	45 °										0,3
	50 °	—	—	—	—	0,2	—	—	—	—	—
6.	,	40-60	50-70	55-75	55-75	50-70	45-65	55-75	60-75	55-75	55-75 —
7.	- , %,										
	:										
(100 + 1) °	72						-40				
(125 + 1) °	72	—	—	—	—	—	—	-45	—	—	—
8.	- , %,										
	:										
(100 + 1) °	24	-50	-50	-60		-50					
(100 + 1) °	72	—	—	—	—	—	-60	—	—	—	—
(125 + 1) °	72	—	—	—	—	—	—	-65	—	—	—

						-1	-2	-3	-1	-2	
9.	-										
(125 + 1) °									10,0		
168 , ,											
10.	-										
(125 + 1) °									300		
168 , %,											

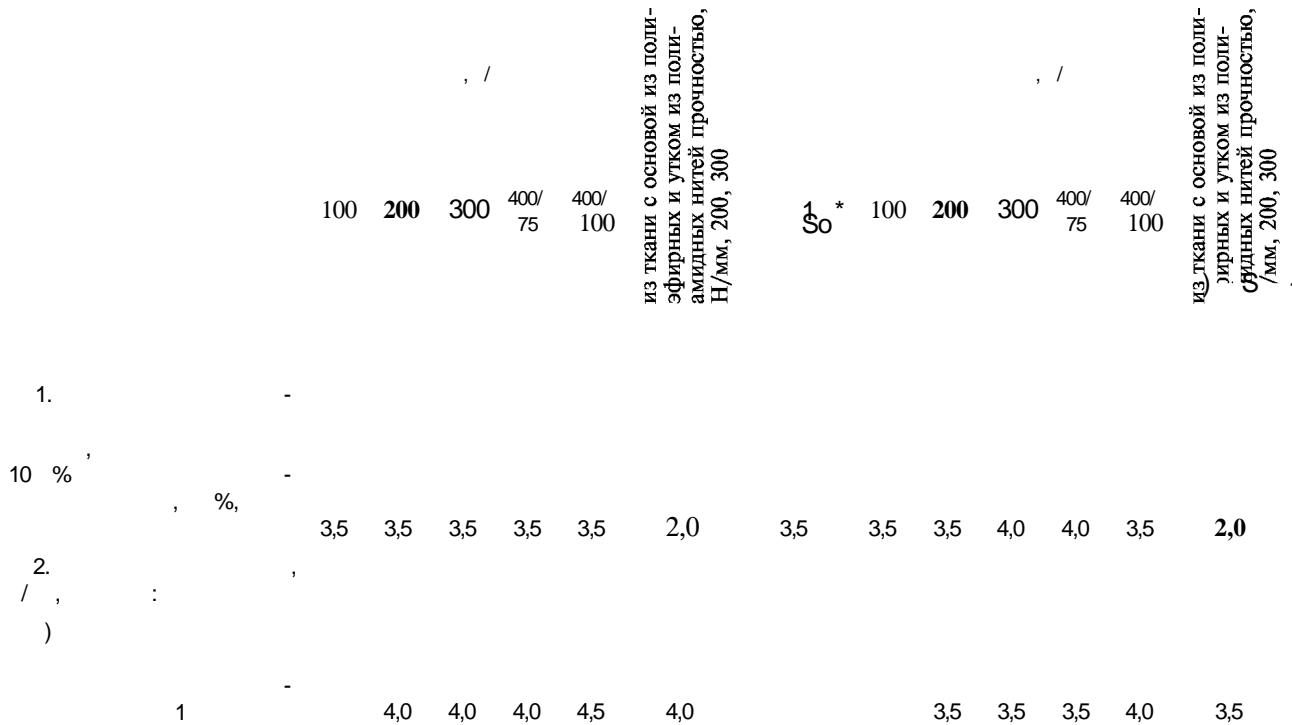
* 01.01.93.

(, . 1, 2, 3, 4).

2.18.

2.19.

. 7.



1. .1 2 2 — 2,5%.
01.01.91 — 2,5 %,
200 300 / . — 3,5 %,

2. (, . 5).
 3. ,
 1400 , 2 2 , 2 1, 2 2 , , , ,
 750 , , , , , , , ,

5,0

($\alpha_1, \alpha_2, \dots, \alpha_n$: 1, 2, 4, 5).

2.20.

,

15152.

2.21.

2.22.

.8.

3.

4.

8

						,		
,	-				, /	-	-	-
,	-					-	-	-
500	,	1.1	400			8,0 10,0 10,0	2,0 3,0 3,0	24 24 24
900	-							
500	,	1.2 1.2	200-400			6,0 8,0 8,0	2,0 2,0 2,0	35 35 35
350	,							
900								
(700)	-	1.2 * 1.2 *	(200-400))	-1 -2	6,0 6,0	3,5 3,5	44 44
500)	-	1.2 * 1.2 *			-1 -2	6,0 6,0	3,5 3,5	40 40
700	-							
500	-	2.1 2	100-300			6,0 8,0 8,0	2,0 2,0 2,0	46 46 46
100	,	2.1 2	100-300			6,0 6,0	2,0 2,0	46 46
,	,							
150	,	2.2 2	100—300		,	5,0 4,5 5,0	2,0 3,5 2,0	40 40 40
,	-							
150	-	(55	/)				
(500)	-	2 * 2 *	(100-300))	-1 -3 -2	4,5 4,5 4,5	3,5 3,5 3,5	42 42 42
300)	-							

,		-		,	/	-	,	-
		4	100			2,0	1,0	70
**,	-	4				3,0	1,0	70
,	-	4	(/),	2,0	1,0	70
		55				3,0	1,0	70
		4	100			1,0	1,0	70
	-	4				2,0	1,0	70
		4	(/),	2,0	1,0	70
		55				1,0	1,0	70

* 1,0 .

** .

*** « ».

(2.23. , . 2,4).

5.

3.

3.1.

10
5

(3.2. , . 4).

9.

	,	-	-
1.	, , ,	100 %	+
2.	,		+
3.			+
4.	.7, .12 , , ,)		+
			-

		-	-
5.	(.7, .4)	-	+
6.	(.7, .5)		+
7.	(.4)		+
8.	(.4)	,	-
9.	(.6, .1—6, 9, 10).		+
10.	,		+
	100 ° 125 ° 168 (.6, .7 8 125 ° -1, -2).		
11.	,	-	+
	100 ° 24 (.6, .8 , , ,).		
12.	,		+
	125 ° (.7, . 2 (.7, .2).		
13.	,	,	+
	100 ° 1, 2, 3 24 (.7, .).		

1. «+»
2. «—»

3.3.
. 2, 4, 6, 7 . 9

3.2, 3.3. (, . 2).
3.4. . 5 . 9

3.5.
11 . 9 . 9, 10,
 . — —

3.6.
12, 13 . 9 , . .

(3.7. , . 2). (. 7, . 6)

4.

4.1.
 4.2.
 4.2.1. , 8
 4.2.2. 7502 ± 1 % -1-
 ± 1

10 ,
5 .
4.3.
(, . 1).
4.4. 11358
4.4.1. —
5 ,
10

4.4.2. , 50 , 5 ,

4.5. ()

1— ; 2—
3— ;

11358. , 0,1 ,
 s,
 s₂
 s₃
 s,
 s₂, — s = s₁ — s₂
 ()
 2 s₂ ()
 () 5₃, — s₂ = s₂ — s₃ 2).
 4.6. () (500 ± 50) , 8
 1 () , 50
 4.7. (23 ± 5) ° , 12 .
 4.8. 70 400
 4.8.1.
 4.8.2. (25,0 ± 1,0)
 (200,0 ± 1,0) 300 400 /
 (25 ± 2) (200,0 ± 2,0)
 4.8.3. ± 1 %, (100 ± 10) /
 4.8.4. (), / ,
 ,
 , ;
 4.9. , , 10 %
 4.9.1. , 400 , (50 + 1)
 (200 + 1)
 (100 + 10) /
 4.9.2. , 10 % 1
 + 1 %

4.9.3.

()

$$\text{“} \frac{(l, -l_0)}{i} \frac{100}{5}$$

$$\begin{matrix} l_0 \\ l \end{matrix} =$$

$$\begin{matrix} , & ; \\ , & , \end{matrix}$$

4.10.
6768

()

50 %

4.10.1.

1).

175

(25 + 1,0)

(100 + 10) /

4.10.2.

4.10.3.

+ 10 %.

4.10.4.

6768

— . 4.10.1, 4.10.2.

4.10.5.

1, 4, 5).

4.10.3.

4.11.

1).

2.19.

4.12.

2

-1, -2,

4.13.

408,

23509.

4.14.

426.

4.15.

263

4.16.

2).

9.024

(1)

. 6.

-3

6,

9.024,

4.17.

. 7, . 2

1).

[(400 - 400) + 50]

(

2).

9.024, 1.

4.17.1.

.4.10,

.4.10,

16

50 . 6

2 1 2 2

.4.10.

.4.10.1,

.7.
(23 + 2) °(6)
1, 2, 3

$$S = -\wedge^{100},$$

o—

—

.7, .2, / ;

.4.10.3, 4.10.4, /

(, 2)

.4.10.3, 4.10.4.

,

.7, .3,

2

4.18.

(, . 7, .2 . 2,)).

4.19.

4.19. 4.20. (, . 1).

4.20.

6 7.

4.21.

),

(20,00 (± 0,05),
()

12 (

1

(X)

b

$$= | ,$$

(Z—

1).

5.

5.1.

3

1, 2 3

500

4

5.2.

, 200

650

10—20

3000

20—30

5.2.1.

;

; ; ; ;
 5.3. (, . 4).

5.3.1.

; ; ; ;
 5.4. (, . 1).
 5.5. 1.2, 2, 3 4

15152.

650
 5.6. (, . 1).
 5.7. — 1.1

400

650

1000

1000

».
 5.8.

5.5.

« -

() () 500
 5.9. 1. 21650

5 30°

1

, , , , ,
 1, 2 3
 , , 4— ().

(15)

5.10. (20 ± 5) ° 24 .

5.9, 5.10 (, . 2).

6.

6.1.

6.2. , — 12

(, . 2).

6.3. — 12 , , 2 1 —

6 , 2 2 — 4 , 2 — 3

1

/			(/)
		,	
65			-65 19700 -65—2 19700
100	-100, -100 18215	—	—
200	-200—2 18215	-200 22510	—
300	-300, -300 18215	-300	—
400	-400, -400 18215 -400/120—3	—	—
200/200*		—	—
300/300*		—	—
40/100*		—	—
	18215	—	

*

1. (, . 1).

()

	(), ,							
	(/)		()				(/)	
	, /							
	55	400/100**	400/75**	300	200	100	300	200
1	1,2	—	—	—	—	1,1	—	—
2	2,4	—	—	—	3,2	2,2	—	3,2
3	3,6	9,0	6,0; 6,9*	5,7; 6,6*	4,8; 5,7*	3,3; 4,2*	6,3	5,1
4	4,8	12,0	8,0; 9,2*	7,6; 8,8*	6,4; 7,6*	4,4; 5,6*	8,4	6,8
5	6,0	15,0	10,0; 11,5*	9,5; 11,0*	8,0; 9,5*	5,5; 7,0*	10,5	8,5
6	7,2	18,0	12,0; 13,8*	11,4; 13,2*	9,6; 11,4*	6,6; 8,4*	12,6	10,2

* () , 2.2 -1 -2.
 , (400) (100 75).

$$\begin{aligned} & \vdots \\ & 200/200 / — (3,2 + 0,4) ; \\ & 300/300 / — (4,5 + 0,4) ; \\ & — (1,5 + 0,2) . \end{aligned}$$

2. (, . 1,2).

1.

2.

3.

4

4.

5.

6.

7.

1971

2 2

0°

8.

. 5.3.1

9.

1200

100 /

200 /

1200

10.

-8

+5°

4

1.

. 1.

1

,	0—80() 0—150() 0—350() 0—500()	0 8 18 25
		0 5 15 25
, / ³	1,0 . 1,0 1,7 » 1,7 » 2,3 » 2,3 » 2,7 » 2,7	0 0,2 0,4 0,5 0,7
,	300 . 300 800 » 800 » 1500 » 1500 » 2000	0,2 0,5 0,7 1,0
-		0 0,4
		0 10
		1,0
, °	. 0 0	0 10
-		0 10
-		0 20

0 20—
.20 50—
» 50 » 75—
» 75 » 100—

2.

.2.

2

	,	,	,	,
	,	,	,	,
	,	,	,	,
10	,	,),	(
	,	,	,	,

3.

3.1.

... 80
... 1000
... 500 /
600

3.2. ():	. 1 2
 8
 15
 $0,5 \times 8 = 4$
 $0,5 \cdot 8 = 4$
 $0,4 \times 15 = 6$
 0
 0
 0
 0

1.

2.

()

1 (10 / 2)

150 ° ,

. 1.

1

, /	55	100	200	300	400
,	100	150	250	300	350
,	130	200	330	400	470

 (Z_{CT})

$$L = l_{CT} \left(i - \sqrt{+2} + \frac{1}{3} b \right),$$

$i -$; (. 1);
 $h -$, (. 2);
 $b -$, .

2

	650	.650	800	.800	1400	.1400
l_3	30	50	75	120		

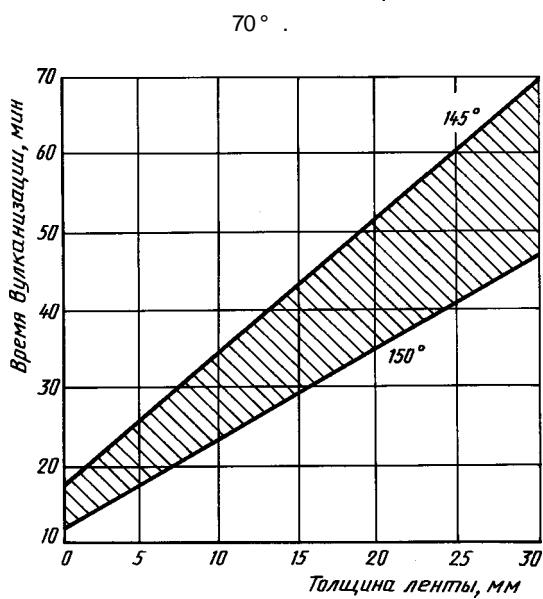
2.1.

. 3.

3

1 2 ,

1.	*	1,5
2.	« »	0,15
3.	$0,5 + 1,0$ *	1,0
4.	2 *	1,0
5.	-1 (-2)	0,5
6.		
7.	*	1,0
8.	« »	0,15
9.	-1 (-2)	0,5
10.	*	



3.

1.

$$L = 1 - \frac{1}{3} \frac{1}{3} b,$$

/ —
i —
b —

24

3.

6

1.

2.

()

3.

(1600 ± 50)

(150 ± 5),

100

1

4.

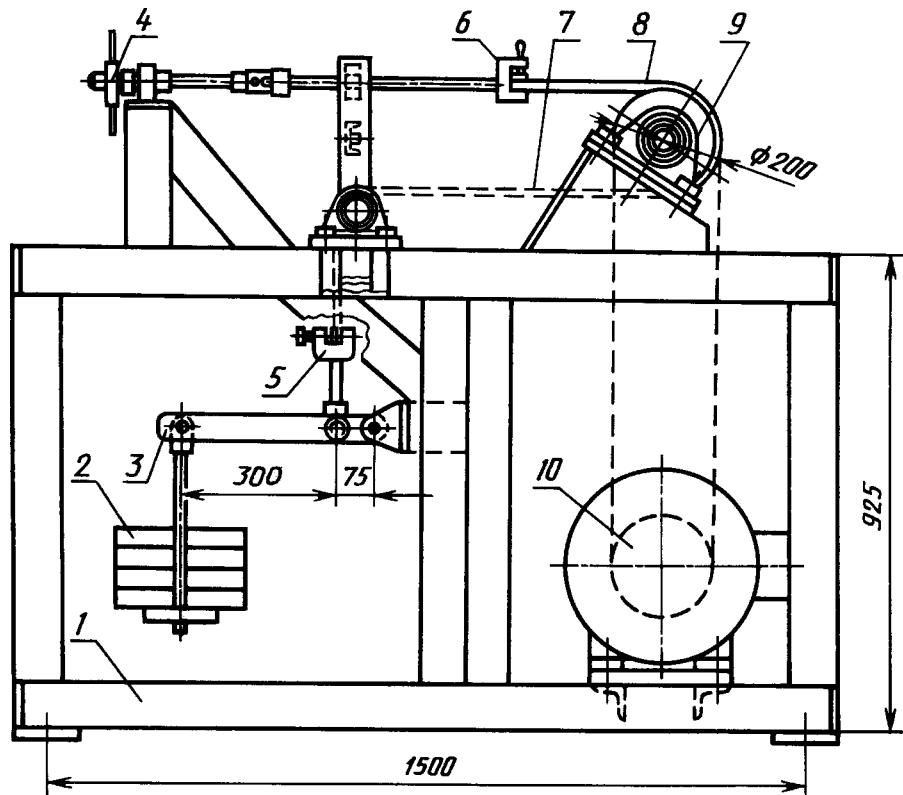
5.

(7,5 ± 0,5)

(1500 ± 50)

(200 ± 5)

(300 ± 5)



1— ; 2— ; 3— ; 4— ; 5— ; 6— ; 7— ; 8— ; 9— ; 10—

..... (2,0 ± 0,1) /

..... (375 ± 1)

..... (75 ± 1)

..... 1250

..... (180 ± 5)⁰

6.
(3,0 ± 0,5), (15,0 ± 0,5) (25,0 ± 1,0) ,

7.

-541 (0—600)° .

8.

, () () .

9.

(—).

10.

11.

12.

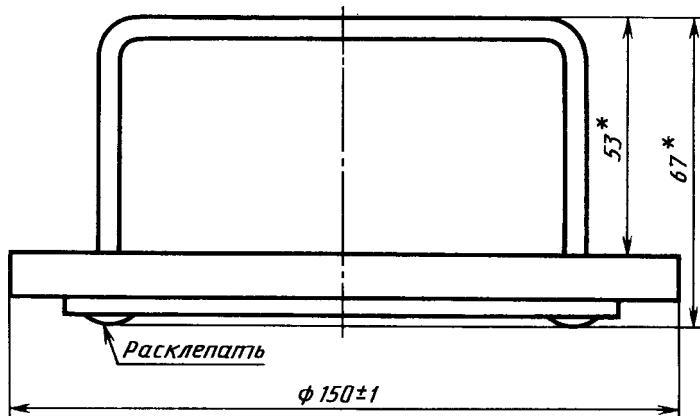
(3,0 ± 0,5) , — (15,0 ± 0,5) , (150, 750 1250) — (25,0 ± 1,0) , (15, 75 125) .

13.

14.

(3,0 ± 0,5) (15,0 ± 0,5) ().

1.	$(20 \pm 5)^\circ$	$(55 \pm 5)\%$.	
2.	,	$300 \quad 300$	
	,	1	.
2.	,		
	-1	-2	
17299.			18300,
16338)			(16337
	10^{12}	,	
350 350		1	.
3.	$(10\% -$	6433.2.	5100)
	,	.	
4.	(150 ± 1)	,	
	$(25,0 \pm 0,1)$		(900 ± 10)
		$(125,0 \pm 0,1)$,
		(115 ± 5)	.
			()
	$\pm 2,0$		



*

5.

(

100

6—3, 6—13, 6—10,

—4).

2—3

6.

8

0006, 2,
-200—2, -1 2 1 1000
1978 . 6 2 ,

2 1- 1000-5- K-200-2-6-2-T-1Z	!
0006 78	
200	

()

() 1 2

	,				
		3	4	5	6
-65	3,0/1,0	7,3	8,2	9,1	10,0
-65—2	4,0/2,0	9,7	10,6	11,5	12,4
-100	5,0/2,0	11,6	12,8	14,0	15,2
-100	6,0/2,0	12,8	14,0	15,2	16,4
	8,0/2,0	15,2	16,4	17,6	18,8
-200—2	4,5/3,5	14,6	16,0	17,2	18,8
	6,0/2,0	13,4	14,8	16,2	17,6
	6,0/3,5	15,8	17,2	18,6	20,0
	8,0/2,0	15,8	17,2	18,6	20,0
-200	6,0/2,0	14,0	15,6	17,2	18,8
	8,0/2,0	16,4	18,0	19,6	21,2
-300	6,0/2,0	13,7	15,2	16,7	18,2
	6,0/3,5	16,1	17,6	19,1	20,6
	8,0/2,0	16,1	17,6	19,1	20,6
-300	6,0/2,0	14,3	16,0	17,7	19,4
	8,0/2,0	16,7	18,4	20,1	21,8
-400	6,0/2,0	14,0	15,6	17,2	18,8
	6,0/3,5	15,8	17,4	19,0	20,6
	8,0/2,0	16,4	18,0	19,6	21,2
	10,0/3,0	20,0	21,6	23,2	24,8
-400-120-3	6,0/2,0	18,8	21,0	23,2	25,4
	8,0/2,0	21,2	23,4	25,6	27,8
	10,0/3,0	24,8	27,0	29,2	31,4

«

»

—

1 2 , 4 2 3
 1,0 3,0 . 1,0
 1,2 . ()

()

1.

1.1.
10-25
1 ,
1.2.
1.3.
100 ().

8
,
.2.13
()

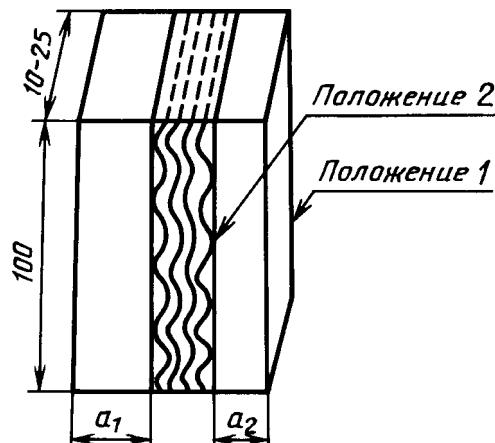
2.

2.1.
,
7502
 ± 2

0 10
1

3.

3.1.
()
3.2.
,

**4.**

4.1.
 $(23 \pm 5)^\circ$
4.2.

4.2.1.

4.2.2.

4.2.3.

4.2.4.

4.3.

()

4.4.

(2)

4.5.

Oj.

4.6.

2

4.7.

5.

5.1.

1.

2.

20 2.85 4445

3.

- 5

4.

282-75, 284-82, 432-75, 433-82, 5285-78
583—75

5.

20-76

6.

,	,	,	,
9.024-74	4.16; 4.17	15152-69	2.20, 5.4
263-75	4.15	16337-77	7
270-75	4.11	16338-85	»
408-78	4.12	17299-78	»
426-77	4.14	18215-87	1
5100-85	7	18300-87	7
6433.2-71		19700-91	1
6768-75	4.10; 4.10.4	21650-76	5.8
7502-98	4.2.2;	22510-77	1
11358-89	4.4; 4.5	23509-79	4.13
14192-96	5.7		

7

08 10 92 1342

8

(1988 „, (2004 .) 1989 „, 1990 „, 1992 . (1—93), 1—93). 1987 „, 1—90, 5—89, 4—88, 7—87,