

Carbhuk.Py

Типовая документация на конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

серия 5.900-2

САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ ДУ 50...1400 ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ

8(812)628-69-40, 8(495)946-69-30 salniknabivnoi.ru сальник-набивной.рф

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.900-2

САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ Ду 50....1400 ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработана проектным институтом СОЮЗВОДОКАНА/ПРОЕКТ

Главный инженер института Главный инженер проекта

Самохин Блохин Утверждена и введена в действие в/о СОЮЗВОДОКАНА/ПРОЕКТ Приказ №140 от 14.06.1984г



СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	Обозначение	Cmp.
Содержание альбома		2
Технические указания	ТМ.89.00.Д	3-6
Сальники набивные Ду 501400 L=200	TM.89.00	7,8,9,10
Сальники набивные Ду 501400 L=200. Сборочный чертеж	ТМ.89.00.СБ	11
Сальники набивные Ду 501400 L=300	TM.90.00	12,13,14,15
Сальники набивные Ду 501400 L=300. Сборочный чертеж	ТМ.90.00.СБ	16
Сальники набивные Ду 501400 L=500	TM.91.00	17,18,19,20
Сальники набивные Ду 501400 L=500. Сборочный чертеж	ТМ.91.00.СБ	21
Сальники набивные Ду 501400 L=800	TM.92.00	22,23,24,25
Сальники набивные Ду 501400 L=800. Сборочный чертеж	ТМ.92.00.СБ	26



ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ТМ 89.00.Д



1. ВВЕДЕНИЕ

Данная серия разработана coombemcmbuu перечнем-графиком узлов и деталей сооружений водоснабжения и канализации (п. VIII.1.4.1, раздел VIII плана типового проектирования на 1984 год), утвержденным Главпромстройпроектом Госстроя СССР 09.01.84.

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сальники набивные предназначены для пропуска металлических труб через стены водопроводно-канализационных сооружений в мокрых и сухих грунтах по всей территории Советского Союза.

Сальники могут применяться при перепаде давления на сальнике не солее 0,1 МПа (10м вод.ст) и температуре не выше плюс 50°С при неагрессивных средах.

3. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

В серии разработаны набивные сальники с длиной корпуса L = 200,300,500 и 800мм для пропуска через стены сооружений труб с условным проходом Ду 50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200, 1400.

Сальник Р.

								САЛЬН	ИК-НАБИВ	НОЙ.РФ
							TM.89.00	Д		
	Изм.	Кол.уч.	/lucm	N док.	Подп.	Дата				
I	Разра	δom	Дубин	ская	ADysul		C · · · · · · · - Z · · · · · · ·	Стадия	Масса	Масштаб
	Проδ		Костелі	ьцева	2 tog		Сальники набивные	И	1	7
l	Рук. б	р.	Сми	рнов	Luc		Ду 501400, L=200,300,500,800.	Γ	occmpoū CO	CP
	Н. кон	нтр.	Вайни	ımеūн	Burn		Технические условия	союзво	ОДОКАНА	ЛПРОЕКТ
ı	11-2		70.7	^	Jun 7				- M0-	

"Сальник.Ру"— изготовитель сальников набивных по серии 5.900—2. https://salniknabivnoi.ru

.900-2

5.

Серия

"Сальник.Ру"- изготовитель сальников набивных по серии 5.900-2. https://salniknabivnoi.ru.ru

Для изготовления корписов сальников применены трибы с наименьшей толщиной стенки по номенклатуре заводов на 1984 год. Рекомендуется для корпусов сальников Ду 350-1400 применение труб с меньшей толщиной стенки, но не менее 6 мм при наличии выпуска таких труб заводами.

Допускается замена круглой стали по ГОСТ 2590-71 на арматурную сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82.

Сварки корписа сальника производить электродом типа 9-42 ΓΟCT 9467-75.

Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей корпуса сальника Кг 160/

4. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ САЛЬНИКОВ

4.1. YCTAHOBKA

Сальник должен быть выбран так, чтобы толщина стены равны или меньше длины корпуса сальника.

Для предохранения корпуса сальника от смещения его необходимо надежно закрепить и приварить к проходящей рядом горизонтальной и вертикальной арматуре.

САЛЬНИК-НАБИВНОЙ.РФ

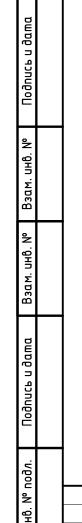
/lucm ТМ.89.00 Д Подп.

Сальник.Ру"- изготовитель сальников набивных по серии 5.900-2. https://salniknabivnoi.ru

Формат А4

4.2.НАБИВКА

Зазор между пропускаемой трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной или битуминизированной пеньковой прядью ГОСТ 9993-74, предварительно скрученной в жгут. Толщина жгута должна быть несколько больше размера зазора. Пеньковая прядь применяемая для уплотнения, должна быть сухой и не должны содержать костры и загрязнений маслом, землей и т.п. Прядь, вводимию в зазор, следиет иплотнять (конопатить) послойно вричнию сильными ударами молотка по конопатке или механизированным способом с помощью пневмоинстримента. Битуминизированные пряди может осуществляться непосредственно на строительстве путем пропитки ее в нефтяном битуме марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76, разведенном в бензине ГОСТ 8505-80 (состав по массе: битума -5%, бензина 95%). После пропитки пряди и отжатия излишков раствора битима прядь должна быть хорошо просишена.



Изм. Кол.чч. Лист № док.

7

-006

 $\overline{\mathbf{C}}$

ерпя

 $Cankhuk, P_{\nu}$ САЛЬНИК-НАБИВНОЙ.РФ

"Сальник.Ру"- изготовитель сальников набивных по серии 5.900-2. https://salniknabivnoi.ru

Подп.

ТМ.89.00 Д

Формат А4

4.3. 3AYEKAHKA

Зачеканка является асбестоцементным замком, закрепляющим набивки и должна производиться срази за заделкой зазора пеньковой прядью. Асбестоцементная смесь приготовляется из двух частей (по массе) цемента марки не ниже 400 ГОСТ 10178-76 и одной части асбестового волокна не ниже четвертого сорта ГОСТ 12871-83 с добавкой воды в количестве 10-12% массы смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распущено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков породы и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до водой должны быть затворения тщательно перемешаны получения однородной Затворение водой сцхой cmecu. асбестоцементной смеси производится непосредственно neped употреблением ее в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка. Асбестоцементная смесь должна быть употреблена в дело до начала схватывания цемента (не позднее 30 мин). Зачеканки асбестоцементной смеси в сальниках диаметром 500 мм и более для должны производить два цскорения процесса чеканщика одновременно снизи и сверхи трибы.



ТМ.89.00 Д Кол.уч. Лист № док. Подп.

"Сальник.Ру"— изготовитель сальников набивных по серии 5.900—2. https://salniknabivnoi.ru

7

900

<u>.</u>

Серия

Формат А4

4.4 3AMA3KA

Мастика для замазки составляется из 70% (по массе) нефтяного битума марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76 и 30% порошка из αςδεςπα ΓΟCT 12871-83.

5. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Масса метала, неметаллических материалов и сметная стоимость сальников даны в таблице 1.

Максимально-возможные вертикальные и угловые перемещения пропускаемых через сальник труб относительно корпуса сальника даны в таблице 2, где

Dy-цсловный проход пропискаемой трибы, мм

– длина корпуса сальника, мм

G- масса металла сальника, кг

– масса неметаллических материалов, кг

- сметная стоимость металлоконструкций сальника, руб

- вертикальное перемещение, мм

 α – угловое перемещение в градусах

"а" и "а" определяются по формулам

 $a = (D_1 - D)/2$, $tg \alpha = 2a/(L-l)$

 D_1 , D и l -даны θ таблице и на чертежах



ТМ.89.00 Д Кол.уч. Лист № док. Подп.

Ταδπυμα 1

Шифр		L=200			L=300			L=500			L=800	
сальника	G	g	Ц	G	g	Ц	G	g	Ц	G	g	Ц
D _y 50	4.0	1.6	3.1	5.2	1.8	4.0	7.7	1.7	6.0	11.3	1.7	8.8
D _y 80	5.0	1.9	3.9	6.5	2.2	5.0	9.6	2.0	7.5	14.1	2.0	11.0
D _y 100	5.8	2.4	4.5	7.6	2.8	5.9	11.3	2.6	8.8	18.7	2.6	13.0
D _y 125	9.1	4.9	7.1	12.3	5.6	9.6	18.7	5.4	14.5	28.2	5.4	21.9
D _y 150	12.0	8.3	9.3	16.0	9.5	12.5	24.4	8.9	19.0	38.3	8.9	28.2
D _y 200	12.0	4.0	9.3	16.0	4.6	12.5	24.4	4.2	19.0	36.3	4.2	28.2
D _y 250	14.2	4.6	9.0	18.9	5.2	12.0	29.0	4.9	18.4	43.2	4.9	27.4
D _y 300	21.6	12.8	13.7	27.8	14.7	17.6	41.9	14.0	26.6	60.5	14.0	38.4
D _y 350	28.8	13.9	18.3	38.1	16.0	24.2	58.6	15.2	37.2	86.4	15.2	54.8
D _y 400	29.3	16.5	18.6	38.3	19.0	24.3	58.5	18.0	37.1	85.5	18.0	54.2
D _y 500	37.5	19.5	23.8	48.3	22.8	30.7	72.5	21.5	48.0	104.7	21.5	66.4
D _y 600	45.4	19.5	28.8	59.5	22.6	37.8	90.6	21.6	57.5	132.8	21.5	84.2
D _y 700	52.7	25.8	33.4	68.7	30.2	43.6	104.2	28.8	66.1	152.1	28.8	96.5
D _y 800	60.5	28.8	30.3	78.5	33.8	39.3	118.4	32.2	59.2	172.4	32.2	86.2
D _y 900	67.1	31.5	33.5	87.1	37.0	43.6	131.4	34.7	65.7	191.4	34.7	95.7
D _y 1000	79.1	34.6	39.6	103.8	40.7	51.9	158.4	38.0	78.2	232.4	38.0	116.2
D _y 1200	93.0	42.0	46.5	122.1	49.2	61.1	186.4	46.3	93.2	273.4	46.3	136.7
D _y 1400	107.2	48.3	53.5	141.2	56.9	70.6	214.7	53.3	107.3	315.7	53.3	157.9

Серия 5.900-2

Сметная стоимость сальников определена по сборнику единых районных единичных расценок на строительные конструкции и работы. Сборник 22. Водопровод-наружные сети. Издание 1983 года.

Сальник.Ру сальник-набивной.рф

Формат А4

"Сальник.Рц"- изготовитель сальников набивных по серии 5.900-2. https://salniknabivnoi.ru

Jua 1 | |

5.900 - 2

Серия

Ταδлицα 2

Шифр	a	L=200	L=300	L=500	L=800
сальника	α	α	α	α	α
D _y 50	16	10°30′	7°	4°	2°30′
D _y 80	13	9°	5°30′	3°	2°
D _y 100	16	10°30′	7°	4°	2°30′
D _y 125	29	19°	12°	7°	4°30′
D _y 150	40	25°	17°	10°	6°
D _y 200	10	7°	4°30′	2°30′	1°30′
D _y 250	9	6°	4°	2°	1°30′
D _y 300	28,5	19°30′	12°	7°	4°30′
D _y 350	26,5	18°30′	11°30′	6°30′	4°
D _y 400	29	20°	12°30′	7°	4°30′
D _y 500	27	18°30′	11°30′	6°30′	4°
D _y 600	21	15°	9°30′	5°30′	3°
D _y 700	26	18°	11°30′	5°30′	4°
D _y 800	26	18°	11°30′	6°30′	4°
D _y 900	26	18°	11°30′	6°30′	4°
D _y 1000	25	17°30′	11°	6°	4°
D _y 1200	25	17°30′	11°	6°	4°
D _y 1400	25	17°30′	11°	6°	4°

При разработке серии учтены опыт монтажа и эксплуатации сальников набивных в сооружениях водоснабжения и канализации, а также использовано "Руководство по монтажу железобетонных, чугунных, асбестоцементных трубопроводов". Москва. Стройиздат, 1979, разработанное ВНИИ ВОДГЕО.



						TM.8
м	Кол.ич.	/lucm	N₀ y∪ĸ	Подп	Лата	

М.89.00 Д

/lucm **7**

"Сальник.Ру"- изготовитель сальников набивных по серии 5.900-2. https://salniknabivnoi.ru

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Взам. инв. № Подпись и дата Серия 5.900-2 Кол. на испол. ТМ.89.00.-Зона По3 Наименование Примечание Обозначение 01 02 03 04 05 06 07 80 09 Документация Сборочный чертеж ТМ.89.00.СБ Α3 Технические указания ТМ.89.00.Д Α4 Детали Kopnyc 1 Τρуδα ΓΟСΤ 3262-75 100x4,5 L=200 Б4 1 2,4 кг TM.89.01 125x4,5 L=200 3,0 кг Б4 TM.89.02 1 150x4,5 L=200 3,6 кг Б4 TM.89.03 1 Сальник.Ру САЛЬНИК-НАБИВНОЙ.РФ TM.89.00 Лист И док. Подп. Μαςςα Разработ Масштаδ Дубинская Проδ Костельцева Сальники набивные Foccmpoū CCCP Исполнение 10...17-см. лист 5,6,7,8 Смирнов Рук. бр. Ду 50...1400, L=200 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ Н. контр. Вайнштейн г. Москва **У**тв. Явдеев 'Сальник.Ру"- изготовитель сальников набивных по серии 5.900-2. https://salniknabivnoi.ru Формат А4

Инθ	В. № г	подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Ce	2pus	a 5.9	900	-2					
	무	m	0.5		1.1				Kor	Ι. НΩ	ucno	л. ТІ	M.89.	00			П
Формат	Зона	Поз	обознач	нение	Ha	именование	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	· Примечание
		1				Kopnyc											
					Тр	уба <u>Гост 10704-76</u> д гост 10705-80											
Б4			TM.89	.04		219x6 L=200				1							6,3 кг
Б4			TM.89	.05		273x6 L=200					1						7,9 кг
Б4			TM.89	.06		273x6 L=200						1					7,9 кг
Б4			TM.89	.07		325x6 L=200							1				9,4 кг
Б4			TM.89	.08		426x6 L=200								1			12,4 кг
Б4			TM.89	.09		478x8 L=200									1		18,5 кг
Б4			TM.89	0.10		530x7 L=800										1	18,0 кг
		2				Упор											
					KF	oya <u>B FOCT 2590-71</u> Cm3 FOCT 535-79											
Б4			TM.89	9.11		φ7 L=300	3										0,10кг
Б4			TM.89	0.12		φ7 L=382		3									0,12 кг
Б4			TM.89	0.13		φ7 L=460			3								0,13 нг
Б4			TM.89	1.14		φ7 L=620				3							0,20 кг
Б4			TM.89).15		φ7 L=780					3						0,47 кг

Сальник.Ру сальник-набивной.рф

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подп. Дата

2

Инв.	Nº n	одл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Ce	2pus	я 5.9	900	-2					
Ê	무	3	0.5	!					Kor	1. на	ucno	л. TI	M.89.	00			П
Формаш	Зона		обознач	чение	Ha	именование.	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	- Примечани
		2				Упор											
					Крі	Je <u>B FOCT 2590-71</u> Cm3 FOCT 535-79											
Б4			TM.89	9.16		Ø10 L=780						3					0,47 кг
Б4			TM.89	9.17		Ø10 L=945							3				0,60 кг
Б4			TM.89	9.18		Ø15 L=1245								3			1,7 кг
Б4			TM.89	9.19		φ15 L=1395									3		2,0 кг
Б4			TM.89	0.20		φ15 L=1562										3	2,2 кг
		3				Ребро											
					/lucm	<u>Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74</u> Сm3 ГОСТ 14637-79											
Б4			TM.89	9.21		Ø185 / Ø116	1										1,3 кг
Б4			TM.89	0.22		Ø215 / Ø142		1									1,6 кг
Б4			TM.89	0.23		Ø240 / Ø167			1								1,8 кг
Б4			TM.89	0.24		Φ290 / Φ221				1							2,2 кг
Б4			TM.89	0.25		Ø345 / Ø275					1						2,7 кг
Б4			TM.89	9.26		Ø345 / Ø275						1					2,7 кг
Б4			TM.89	0.27		Ø395 / Ø327							1				3,0 кг
																	<i>БТЕЦЕК.Ру</i> К-набивной.рф
<u>'Ca n</u>		Du"		νοβ. μα Συβυμν. 20		. Кол.уч. Лист № док. Подп. https://salniknabivnoi.ru	Дата				Ţ	M.8	9.0	0			/lucn
Силь	HUK.	ry -	ussomoodmens canshak	коо наодоных по	серии 3.900-2.	птрс:// Satniknabivnoi.ru									Форм	am A4	
Инв.	Nº n∙	одл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Ce	epus	я 5.'	900	-2					
Ê	무	<u>۳</u>	0.5	!	11-				Kor	1. на	ucno	л. TI	M.89.	00			Применани
Формаш	Зона		у ри годо	чение	Ha	именование	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	- Примечани
Б4		3	TM.89	0.28		Ø500 / Ø428								1			4,1 кг
Б4			TM.89	0.29		Ø550 / Ø480									1		4,5 кг
54			TM.89	0.30		φ600 / φ532										1	4,8 кг
						Материалы											Кол. на

Инв.	Nº n	юдл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Ce	2pus	я 5.'	900.	-2					
ЩЩ	ā	е п		!					Ko/	1. HQ	ucno	л. TI	M.89.0	00			П
Формат	Зона	Поз	обозна	чение	Ha	именование	_	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
Б4		3	TM.89	9.28		Ø500 / Ø428								1			4,1 кг
Б4			TM.89	9.29		Ø550 / Ø480									1		4,5 кг
Б4			TM.89	9.30		Ø600 / Ø532										1	4,8 кг
						Материалы											Кол. на испол.дана в ка
		4			Пенька	короткая ГОСТ 9993-74											См. ТМ89.00.,
					Бum	ум нефтяной марки	0.7	0.0	4.4	2.2	7.0	4.0	2.4	F 0		7.5	n 4.2.
					БН 7	0/30 FOCT 6617-76	0.7	0,8	1,1	2,2	3,8	1,8	2,1	5,8	0,3	7,5	
					Бен	зин ГОСТ 8505-80											
		5			Це	мент марки 400											См. ТМ89.00.
						ГОСТ 10178-76	0,5	0,5	0,7	1,5	2,5	1,2	1,4	3,9	4,2	5,0	n 4.3.
					Αςδε	ест марки П-4-20		د, ٥	0,1	ر,۱	2,5	1,2	1,4	ر, د	4,2	٥,٥	
						ГОСТ 12871–83											
		6			Биту	м нефтяной марки											См. ТМ89.00.
					БН 7	0/30 FOCT 6617-76	0,4	0,5	0,6	1,2	2.0	1,0	1,1	3 1	3,4	/. O	n 4.4.
					Αςδε	ест марки П-4-20	0,4	د,٥	0,0	1,2	2,0	1,0	1, 1	۱, ر	٠,4	4,0	GUIK DV
						ГОСТ 12871-83									C	АЛЬНИ	К-НАБИВНОЙ.РФ
						. Кол.цч. Лист № док. Подп.	Дата				T	M.8	9.0	0			/Jucm

Дата

Инв.	Nº no	одл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Серия 5.900-2 Кол. на испол. ТМ.89.00													
1âm	무	Э							Ko/	1. на	ucno	л. Т	M.89.	00			П	<u> </u>
формаш	Зона	Поз	Обозна		— H0	аименование	10	11	12	13	14	15	16	17			Примеча	-UE
			_															
						Документация												
A3			TM.89.	.00.СБ	C	борочный чертеж		X		X	X	X	X	\times				
A4			TM.89	9.00.Д	Tex	нические указания		X		X	X	X		\times				
						Детали												
		1				Корпус										-		
		'			T	руба <u>Гост10704-76</u> д гост10705-76												
Б4			TM.8	39.31		630x7 L=200	1										21,5 к	S
Б4			TM.8	39.32		720x8 L=200		1									28,1 к	S
Б4			TM.8	39.33		820x8 L=200			1								32,0 к	2
Б4			TM.8	39.34		920x8 L=200				1							36,0 к	2
Б4			TM.8	39.35		1020x8 L=200					1						40,0 k	2
																		_
																	НИК. ІАБИВНОЙ.	
							П											ucm
					Изм	. Кол.уч. Лист № док. Подп.	Дата				TI	M.8'	9.00)				5
'Саль	ник.	Py"-	изгошовишель сальник	ков набивных по		https://salniknabivnoi.ru		Konup	оовал:	ольде	нбаум				Формап	1 A4		_
Инв.	Nº n∈	од∕л.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Ce	рия	5.9	00-	2						
E	٥	m							Кол.	нαι	JCN0/	ı. TM	1.89.0	0				_
Формаш	Зона	103	обознач	чение	Наименование Корпус			11		13	14	15	16	17			римечан	łU
		1																
					Лист <u>Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74</u> Ста ГОСТ 14637-79													
Б4			TM.89	 ∍.36		200x3486						1					49,4 K	2
Б4			TM.89			200×4114							1				58,2 ка	 2
Б4			TM.89	 ∍.38		200x4742								1			67,0 K	2
		2				Упор												

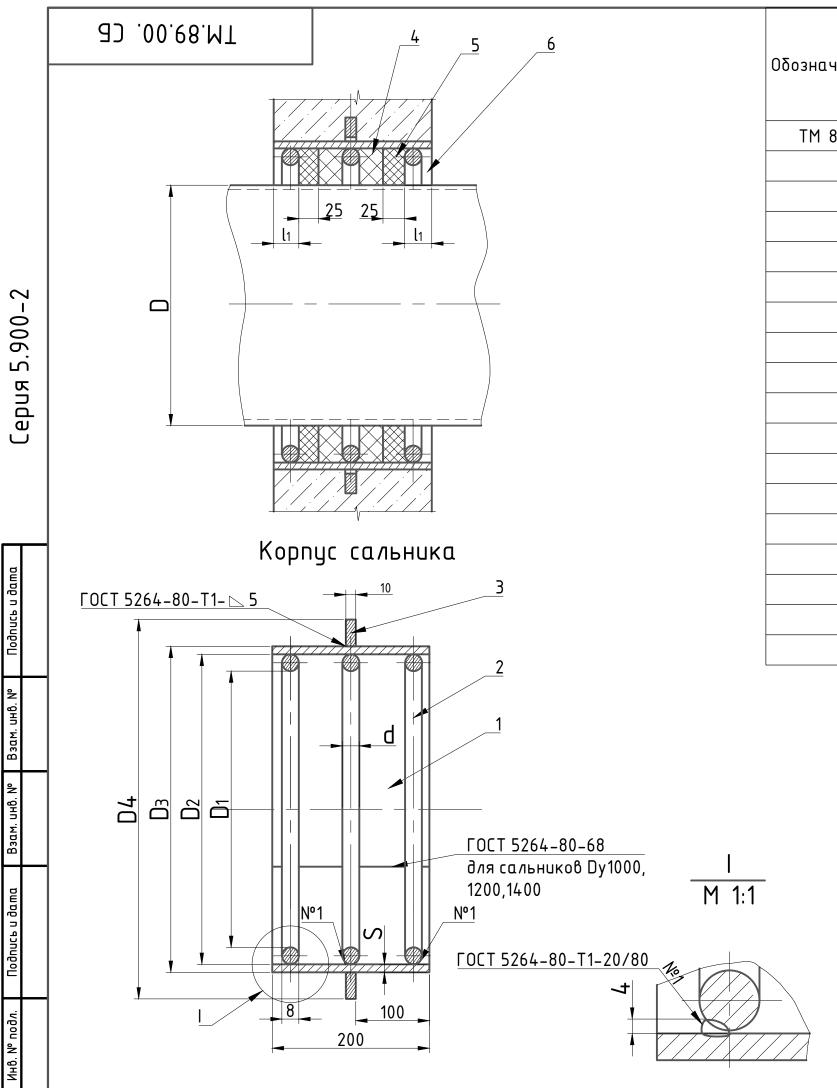
Ē	Зона Поз	05		Ца					Кол	. на	ucno	л. Т	1.89.0	00.–	Примонацию	
фор	301		РансодО	ение	Πα	именовани	2	10	11	12	13	14	15	16	17	- Примечание
		1				Kopnyc										
					Лист	Б-ПН-10 ГОСТ 19903 Сm3 ГОСТ 14637-	3 <u>-74</u> 79									
Б4			TM.89.	.36		200x3486							1			49,4 кг
Б4			TM.89.36 TM.89.37 TM.89.38		200×4114								1		58,2 кг	
Б4		TM.89.38		200×4742									1	67,0 KZ		
		2				Упор										
					Крі	јг <u>В ГОСТ 2590-71</u> Ст3 ГОСТ 535-79	9									
Б4			TM.89.	.39		Ø15 L=1880		3								2,6 кг
Б4			TM.89.	40		φ15 L=2155			3							3,0 кг
Б4			TM.89.	.41		Φ15 L=2470				3						3,4 кг
Б4			TM.89.	42		Φ15 L=2785					3					3,9 кг
Б4			TM.89.	.43		φ15 L=3098						3				4,3 кг
Б4			TM.89.	44		φ15 L=3405							3			4,7 кг
Б4			TM.89.	.45		φ15 L=4032								3		5,6 кг
Б4			TM.89.	46		Ø15 L=4660									3	6,5 кг

Мзм. Koл.yч. Лucm № док. Подп. Дата

					1		.ha	1 D.:	900	- Z 					
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование			Kor	. на	ucno	л. Т	1.89.	00.–		г	Тримечани
<u></u>	ñ			riadriciioodiide	10	11	12	13	14	15	16	17			
		3		Ребро											
				Лист <u>Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74</u> Ста ГОСТ 14637-79											
54			TM.89.47	φ730 / φ632	1										8,2 кг
54			TM.89.48	Ø810 / Ø722		1									8,3 кг
4			TM.89.49	Ø920/ Ø823			1								10,4 кг
4			TM.89.50	Ø1030 / Ø923				1							12,9 кг
4			TM.89.51	Ø1130/ Ø1023					1						14,2 кг
4			TM.89.52	Ø1230 / Ø1123						1					15,5 кг
4			TM.89.53	Ø1430 / Ø1323							1				18,0 кг
4			TM.89.54	Ø1630 / Ø1523								1			20,8 кг
				Материалы										L	Кол. на испол.дана в
				FOST 0003 71										-	T14.00.1
		4		Пенька короткая ГОСТ 9993-74										L	м. ТМ.89.0
				Битум нефтяной марки	7,9	7,9	9,3	10,4	11,5	12,6	15,0	17,3			n 4.2.
				БН 70/30 ГОСТ 6617-76											
				Бензин ГОСТ 8505-80									Ca		LUK.Ps
					•										АБИВНОЙ.РФ
												_			/lud
									Т	M 8	$Q \cap Q$	()			
-		D"	2000 200 200 200 200 200 200 200 200 20	Изм. Кол.уч. Лист № док. Подп.	Дата				T	M.8	9.0	0		• •	7
αлι	ьник.	Py"- I	эзотовитель сальников набивных по с		Дата				T	M.8	9.0	0	Форма	m A4	7
		<mark>Ру"- т</mark> под <i>п</i> .			Дата		חווים	 a 5.º			9.0	0	Форма	m A4	7
⁄Інв		_		epuu 5.900-2. https://salniknabivnoi.ru	Дата	Ce			900	-2			Форма	m A4	7
⁄Інв	. N° г	подл.		ерии 5.900-2. https://salniknabivnoi.ru Взам. инв. № Подпись и дата			Ko/	. на	900- ucno	-2 л. TN	1.89.	00	Форма		7 Примечан
		103л.	Подпись и дата Взам, инв. №	Взам. инв. № Подпись и дата Наименование	Дата 10	C 6			900	-2			Форма	Г	Тримечан
1нв	. N° г	подл.	Подпись и дата Взам, инв. №	ерии 5.900-2. https://salniknabivnoi.ru Взам. инв. № Подпись и дата			Ko/	. на	900- ucno	-2 л. TN	1.89.	00	Форма	Г	
Ιнв	. N° г	103л.	Подпись и дата Взам, инв. №	Взам. инв. № Подпись и дата Наименование	10	11	12	. на 13	900- ucno	–2 л. TN 15	1.89. ⁽ 16	00	Форма	Г	Тримечан
Нβ	. N° г	103л.	Подпись и дата Взам, инв. №	Взам. инб. № Подпись и дата Наименование Цемент марки 400	10	11	Ko/	. на 13	900- ucno	-2 л. TN	1.89. ⁽ 16	00	Форма	Г	Примечан м. ТМ.89.0
Нβ	. N° г	103л.	Подпись и дата Взам, инв. №	Наименование Цемент марки 400 ГОСТ 10176-76	10	11	12	. на 13	900- ucno	–2 л. TN 15	1.89. ⁽ 16	00	Форма	Г	Примечан м. ТМ.89.00
1нв	. N° г	103л.	Подпись и дата Взам, инв. №	Наименование Цемент марки 400 ГОСТ 10176-76 Асбест марки П-4-20	10	11	12	. на 13	900- ucno	–2 л. TN 15	1.89. ⁽ 16	00	Форма	Г С	Примечан м. ТМ.89.00
Ιнв	. N° г	<u>г</u>	Подпись и дата Взам, инв. №	Наименование Цемент марки 400 ГОСТ 10176-76 Асбест марки Подтивате подт	5,8	5,8	Ko/ 12 7,5	. на 13 8,4	900- ucno 14 9,0	-2 л. TN 15	1.89.0 16 12,0	00 17 14,0	Форма	Г С	Примечан м. ТМ.89.00 п 4.3.
Нβ	. N° г	<u>г</u>	Подпись и дата Взам, инв. №	Наименование Цемент марки 400 ГОСТ 10176-76 Асбест марки Подтивите подт	5,8	5,8	12	. на 13 8,4	900- ucno 14 9,0	–2 л. TN 15	1.89.0 16 12,0	00 17 14,0	Форма	Г С	Примечан м. ТМ.89.00 п 4.3. м. ТМ.89.00
нв	. N° г	<u>г</u>	Подпись и дата Взам, инв. №	Наименование Цемент марки 400 ГОСТ 10176-76 Асбест марки Подтивите подт	5,8	5,8	Ko/ 12 7,5	. на 13 8,4	900- ucno 14 9,0	-2 л. TN 15	1.89.0 16 12,0	00 17 14,0	Форма	Г С	Примечан м. ТМ.89.0 п 4.3. м. ТМ.89.0
нв	. N° г	<u>г</u>	Подпись и дата Взам, инв. №	Наименование Цемент марки 400 ГОСТ 10176-76 Асбест марки Подпись и дата ТОСТ 12871-83 Битум нефтяной марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76 Асбест марки П-4-20	5,8	5,8	Ko/ 12 7,5	. на 13 8,4	900- ucno 14 9,0	-2 л. TN 15	1.89.0 16 12,0	00 17 14,0	Форма	Г С	Примечан м. ТМ.89.0 п 4.3. м. ТМ.89.0
нв	. N° г	<u>г</u>	Подпись и дата Взам, инв. №	Наименование Цемент марки 400 ГОСТ 10176-76 Асбест марки Подпись и дата ТОСТ 12871-83 Битум нефтяной марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76 Асбест марки П-4-20	5,8	5,8	Ko/ 12 7,5	. на 13 8,4	900- ucno 14 9,0	-2 л. TN 15	1.89.0 16 12,0	00 17 14,0	Форма	Г С	Примечан м. ТМ.89.0 п 4.3. м. ТМ.89.0
нв	. N° г	<u>г</u>	Подпись и дата Взам, инв. №	Наименование Цемент марки 400 ГОСТ 10176-76 Асбест марки Подпись и дата ТОСТ 12871-83 Битум нефтяной марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76 Асбест марки П-4-20	5,8	5,8	Ko/ 12 7,5	. на 13 8,4	900- ucno 14 9,0	-2 л. TN 15	1.89.0 16 12,0	00 17 14,0	Форма	Г С	Примечан м. ТМ.89.0 п 4.3. м. ТМ.89.0
нв	. N° г	<u>г</u>	Подпись и дата Взам, инв. №	Наименование Цемент марки 400 ГОСТ 10176-76 Асбест марки Подпись и дата ТОСТ 12871-83 Битум нефтяной марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76 Асбест марки П-4-20	5,8	5,8	Ko/ 12 7,5	. на 13 8,4	900- ucno 14 9,0	-2 л. TN 15	1.89.0 16 12,0	00 17 14,0	Форма	Г С	Примечан м. ТМ.89.0 п 4.3. м. ТМ.89.0
нв	. N° г	<u>г</u>	Подпись и дата Взам, инв. №	Наименование Цемент марки 400 ГОСТ 10176-76 Асбест марки Подпись и дата ТОСТ 12871-83 Битум нефтяной марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76 Асбест марки П-4-20	5,8	5,8	Ko/ 12 7,5	. на 13 8,4	900- ucno 14 9,0	-2 л. TN 15	1.89.0 16 12,0	00 17 14,0	Форма	Г С	Примечан м. ТМ.89.0 п 4.3. м. ТМ.89.0
⊣β	. N° г	<u>г</u>	Подпись и дата Взам, инв. №	Наименование Цемент марки 400 ГОСТ 10176-76 Асбест марки Подпись и дата ТОСТ 12871-83 Битум нефтяной марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76 Асбест марки П-4-20	5,8	5,8	Ko/ 12 7,5	. на 13 8,4	900- ucno 14 9,0	-2 л. TN 15	1.89.0 16 12,0	00 17 14,0	Форма	Г С	Примечан м. ТМ.89.0 п 4.3. м. ТМ.89.0
нв	. N° г	<u>г</u>	Подпись и дата Взам, инв. №	Наименование Цемент марки 400 ГОСТ 10176-76 Асбест марки Подпись и дата ТОСТ 12871-83 Битум нефтяной марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76 Асбест марки П-4-20	5,8	5,8	Ko/ 12 7,5	. на 13 8,4	900- ucno 14 9,0	-2 л. TN 15	1.89.0 16 12,0	00 17 14,0	Форма	Г С	Примечан м. ТМ.89.0 п 4.3. м. ТМ.89.0
нв	. N° г	<u>г</u>	Подпись и дата Взам, инв. №	Наименование Цемент марки 400 ГОСТ 10176-76 Асбест марки Подпись и дата ТОСТ 12871-83 Битум нефтяной марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76 Асбест марки П-4-20	5,8	5,8	Ko/ 12 7,5	. на 13 8,4	900- ucno 14 9,0	-2 л. TN 15	1.89.0 16 12,0	00 17 14,0	Форма	Г С	Примечан м. ТМ.89.0 п 4.3. м. ТМ.89.0
нв	. N° г	<u>г</u>	Подпись и дата Взам, инв. №	Наименование Цемент марки 400 ГОСТ 10176-76 Асбест марки Подпись и дата ТОСТ 12871-83 Битум нефтяной марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76 Асбест марки П-4-20	5,8	5,8	Ko/ 12 7,5	. на 13 8,4	900- ucno 14 9,0	-2 л. TN 15	1.89.0 16 12,0	00 17 14,0	Форма	Г С	Примечан м. ТМ.89.0 п 4.3. м. ТМ.89.0
⊣β	. N° г	<u>г</u>	Подпись и дата Взам, инв. №	Наименование Цемент марки 400 ГОСТ 10176-76 Асбест марки Подпись и дата ТОСТ 12871-83 Битум нефтяной марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76 Асбест марки П-4-20	5,8	5,8	Ko/ 12 7,5	. на 13 8,4	900- ucno 14 9,0	-2 л. TN 15	1.89.0 16 12,0	00 17 14,0	Форма		Примечан м. ТМ.89.0 п 4.3. м. ТМ.89.0

8

TM.89.00



	1114			(Основ	Вные	разм	1еры	CŒ/IE	никс	1	Масса
Обозначение	Шифр сальника	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	S	d	l	l ₁	L разв. поз.2	кг кг
TM 89	Dy 50	57	89	114	116	185					300	5,6
-01	Dy 80	89	115	140	142	215	4,5	7			382	6,9
-02	Dy 100	108	140	165	167	240		Ť			460	8,2
-03	Dy 125	133	191	219	221	290			15		520	14,0
-04	Dy 150	159	239	273	275	345				20	780	20,3
-05	Dy 200	219	239	273	275	345	6	10		20	780	16,0
-06	Dy 250	273	291	325	327	395					945	18,8
-07	Dy 300	325	382	426	428	500					1245	34,4
-08	Dy 350	377	430	478	480	550	8				1395	42,7
-09	Dy 400	426	484	530	532	600	7				1562	45,8
-10	Dy 500	530	584	630	632	730	7			25	1880	57,0
-11	Dy 600	630	672	720	722	810				25	2155	64,9
-12	Dy 700	720	772	820	823	920	8	15	20		2470	78,5
-13	Dy 800	820	872	920	923	1030	0				2785	89,3
-14	Dy 900	920	972	1020	1023	1130				30	3098	98,6
-15	Dy 1000	1020	1070	1120	1123	1230				30	3405	113,7
-16	Dy 1200	1220	1270	1320	1323	1430	9				4032	135,0
-17	Dy 1400	1420	1470	1520	1523	1630					4660	155,5

1.Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{JT14}{2}$

2. Остальные технические требования см.ТМ.89.00.Д



								CAJ	ТЬН	ик-набив	нои.рф
	+						TM.89.00.	СБ			
							5 0	Cmaði	υя	Масса	Масштаδ
Из	m. K	(ол.уч.	/lucm	N док.	Подп.	Дата					
Раз	ραδο	om	Дубин	кая	ADysul		Ду 50…1400, L=200	и		См.табл.	_
Про	δ		Костель	цева	2 cog		Сборочный чертеж				
Рук	δр.	.	Смир	онов	Luc		•	Лисп	n	Лис	тов 1
Γл.	инж	енер	Бло	ков	hur				Γ	occmpoū CC	CP.
H.	конп	np.	Вайни	ımeūн	Brown			сою:	3BC)ДОКАНА.	ЛПРОЕКТ
Уme	3.		БВВ	еев	Jums					г. Москва	

	ı. № n	одл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. Л	• По	одпись и да	ma	,	Ce	рия	5.9	00-	-2					
Формат	Зона	Поз	Обозна	111011110		1011	1енов	a.			Ko	л. на	ucn	ол. Т	M.90	.00			- Примечание
ф	30		ОООЗНО	ічение		luur	16400	иние	_	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Принечиние
						Док	умента	ция											
А3			TM.90.	.00.СБ		Сборо	чный че	ртеж							\uparrow		\uparrow		
Α4			TM.89	.00.Д	T	2хниче	еские ун	казания							\times	\times	\times		
																		Y `	
							Детали												
	1						Kopnyc												
					-	ρуδα	ГОСТ 3	262–75											
Б4			TM.9	0.01		100>	<4,5 L=	300	1										3,6 кг
Б4			TM.9	0.02		125x4,5 L=300 1 4,5							4,5 кг						
Б4			TM.9	0.03									5,4 кг						
																			ник.Ру набивной.рф
						ow Kogu	y4. /lucm N	Ідок. Подп.	Дата					Т	M.9	0.00)		
						зработ зм. колц	дч. Лист к Дубинско	IA ADYSUU	_								Стади	ія Мо	асса Масштаб
Me	D 0 11		ie 1017–см. лисі	m 5 6 7 0	<u> </u>	об к. бр.	Костельце Смирн	- / /						δивнι		}	И	Госст	1 8 poū CCCP
ווע	11071	нени	ie 1017–cm. /idci	ט, ו, ט, כ ווו	H	контр.	Вайншт	Pun Prom	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕН							КАНАЛПРОЕКТ			
"Ca/	ьник.	.Py"-	изготовитель сальнию	ков набивных по	9ı cepuu 5.900-		Явдее s://salnikn		г. Москва Формат A4							Москва			
																	·		
Инв	. № n	одл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. Л	° По	одпись и да	ma		Ce	рия	5.9	00-	-2					
Į Į	무	<u>e</u>	0.5				- · · - Q -				Кол.	нα	ucno	л. ТМ	1.90.0	0			Применания
Формат	Зона	П03	обознач	чение		aum	енова	иние	_ 01 02 03 04 05 06 07 08 09 Примечан								Примечание		
		1				ŀ	Корпус												
-																			

Инв	. N° Г	10071.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Ce	epu:	я 5.	900	-2					
- Tal	무	<u> </u>	0.7		11-				Ko	1. на	ucno	л. ТІ	M.90.	00			Применания
Формат	Зона	Поз	обознач	чение	Ηα	именование	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
		1				Kopnyc											
					Тр	уба <u>ГОСТ 10704-76</u> Д ГОСТ 10705-80											
Б4			TM.90	.04		219x6 L=300				1							9,5 кг
Б4			TM.90	.05		273x6 L=300					1						11,9 кг
Б4			TM.90	.06		273x6 L=300						1					11,9 кг
Б4			TM.90	.07		325x6 L=300							1				14,1 кг
Б4			TM.90	.08		426x6 L=300								1			18,6 кг
Б4			TM.90	.09		478x8 L=300									1		27,8 кг
Б4			TM.90).10		530x7 L=300										1	27,0 кг
		2				Упор											
					Kp	yz <u>B </u>											
Б4			TM.90).11		φ7 L=300	3										0,10кг
Б4			TM.90).12		φ7 L=382		3									0,12 кг
Б4			TM.90).13		Φ7 L=460			3								0,13 нг
Б4			TM.90	.14		φ7 L=620				3							0,20 кг
Б4			TM.90).15		Φ7 L=780					3						0,47 кг

Сальник.Ру	
САЛЬНИК-НАБИВНОЙ.РФ	

ТМ.90.00

Инв	. № n	юдл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Ce	epus	a 5.9	900	-2					
- Tall	무	<u>س</u>	25		11	0			Kor	1. HQ	ucno	ол. Т	M.90.	00			П=
Формат	Зона	Поз	обознач	нение	Ηα	именование	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	- Примечания -
		2				Упор											
					Крі	J2 <u>B </u>											
Б4			TM.90).16		φ10 L=780						3					0,47 кг
Б4			TM.90).17		φ10 L=945							3				0,60 кг
Б4			TM.90).18		φ15 L=1245								3			1,7 кг
Б4			TM.90).19		φ15 L=1395									3		2,0 кг
Б4			TM.90	.20		Φ15 L=1562										3	2,2 кг
		3				Реδро											
					Лист	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Сm3 ГОСТ 14637-79											
Б4			TM.90).21		Ø185 / Ø116	1										1,3 кг
Б4			TM.90	.22		Ø215 / Ø142		1									1,6 кг
Б4			TM.90	.23		φ240 / φ167			1								1,8 кг
Б4			TM.90	.24		Ø290 / Ø221				1							2,2 кг
Б4			TM.90	.25		φ345 / φ275					1						2,7 кг
Б4			TM.90	.26		φ345 / φ275						1					2,7 кг
Б4			TM.90	.27		φ395 / φ32 7							1				3,0 кг
																	БТЕЦК.Р У К-набивной.рф
						Кол.уч. Лист № док. Подп.	Дата				7	M.9	90.0	0			/ucm 3
αль	ник.	Ру"– и	зготовитель сальник	ов надпвных по	cepuu 5.900-2.	https://salniknabivnoi.ru									Форм	am A4	
Инв	. № n	юдл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		۲	epus	<u> </u>	200	2					

3	Обознач ТМ.90 ТМ.90).28	На	именование Ф500 / Ф428 Ф550 / Ф480	-	01	Кол 02	. на 03	ucno	л. TI	4.90.0	00	08	09	Примечание
	TM.90 TM.90).28	ПО	φ500 / φ 428	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечиние
3	TM.90	.29									1				
				Ø550 / Ø480								1			4,1 кг
	TM.90	0.30											1		4,5 кг
				Ø600 / Ø530										1	4,8 кг
				Материалы											Кол. на испол.дана в кг
4			Пенька	короткая ГОСТ 9993-74											См. ТМ89.00.Д
			Бum	ум нефтяной марки	0.0	1 1	4 F	2.0	ГО	2.1	27		0,	40	n 4.2.
			БН 7	0/30 FOCT 6617-76	0,9	1,1	1,5	2,9	5,0	2,4	Z, t	7,7	8,4	10	
			Бен	зин ГОСТ 8505-80											
5			Це	мент марки 400											См. ТМ89.00.Д
				ГОСТ 10178-76	0.5	0.6	0.7	15	25	1 2	1 /.	3 0	1. 2	5.0	n 4.3.
			Αςδε	ест марки П-4-20	د,٥	0,0	0,1	۱,۰	د, ۷	1,2	1,4	ر,د	4,2	٥,٥	
				ΓΟCT 12871–83											
6			Бumy	м нефтяной марки											См. ТМ89.00.Д
			БН 7	0/30 FOCT 6617-76	0.4	0.5	0.6	1 2	2.0	1.0	11	3 1	3 4	4.0	n 4.4.
				·	-	۷,٥	0,0	1,2	2,0	',`	','	2,1	C	مدا	УНЦК.Ру к-набивной.рф
													-		Лист
6				A c δ ε 6	Αςδες Μαρκυ Π-4-20 ΓΟCT 12871-83	Асбест марки П-4-20 ГОСТ 12871-83 Битум нефтяной марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76 Асбест марки П-4-20 ГОСТ 12871-83	Αςδες марки Π-4-20 0,5 0,6 ГОСТ 12871-83 Битум нефтяной марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76 0,4 0,5 Асбест марки П-4-20 ГОСТ 12871-83 0,5	Αςδες марки Π-4-20 0,5 0,6 0,7 ΓΟСТ 12871-83 Битум нефтяной марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76 0,4 0,5 0,6 Асбест марки П-4-20 ГОСТ 12871-83 0,5 0,6	Αςδες марки Π-4-20 0,5 0,6 0,7 1,5 ГОСТ 12871-83 Битум нефтяной марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76 0,4 0,5 0,6 1,2 Асбест марки П-4-20 ГОСТ 12871-83	Асбест марки П-4-20 ГОСТ 12871-83 Битум нефтяной марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76 Асбест марки П-4-20 ГОСТ 12871-83	Асбест марки П-4-20 ГОСТ 12871-83 Битум нефтяной марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76 Асбест марки П-4-20 ГОСТ 12871-83	Асбест марки П-4-20 ГОСТ 12871-83 Битум нефтяной марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76 Асбест марки П-4-20 ГОСТ 12871-83	Асбест марки П-4-20 ГОСТ 12871-83 Битум нефтяной марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76 Асбест марки П-4-20 ГОСТ 12871-83	Асбест марки П-4-20 ГОСТ 12871-83 Битум нефтяной марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76 Асбест марки П-4-20 ГОСТ 12871-83	Асбест марки П-4-20 ГОСТ 12871-83 Битум нефтяной марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76 Асбест марки П-4-20 ТОСТ 12071-02

Дата

Инв	. № n	одл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Ce	рия	5.9	900-	-2					
Ę Į	₫	m		!					Ko	Л. НО	l UCN	ол. Т	M.90.	00			
Формаш	Зона	Поз	Обозно	14ение	H	<u>а</u> именование	10	11	12	13	14	15	16	17			— Примечание
						Документация											
A3			TM.90.	.00.СБ	Ci	<u> </u>											
Α4			TM.89			нические указания											
						<u>Детали</u>											
		1				Корпус											
					Т	руба <u>Гост10704-76</u> ДГост10705-76											
54			TM.9	90.31		630x7 L=300	1										32,3 кг
54			TM.9	0.32		720x8 L=300		1									42,2 кг
Б4			TM.9	0.33		820x8 L=300			1								48,0 кг
Б4			TM.9	0.34		920x8 L=300				1							54,0 кг
54			TM.9	0.35		1020x8 L=300					1						60,0 кг
																	ник.Ру
					Изм		Дата				T	M.9(0.00)	CAJ	ТЬНИК	-набивной.рф Лист 5
Саль	ник.Б	Py"– ι	ізгошовишель сальник	ов набивных по	cepuu 5.900-2.	https://salniknabivnoi.ru	Salniknabivnoi.ru										
Инв	. № n	одл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Ce	рия	5.9	900-	-2					
Формат	Зона	Поз	Обознач	чение	На	именование	10	11	Кол. 12	. на 13	ucno,	л. ТМ 15	.90.0 16	0			Примечания
		1				Корпус	10	'''	14	ر ا	17	ر ا	10	17			

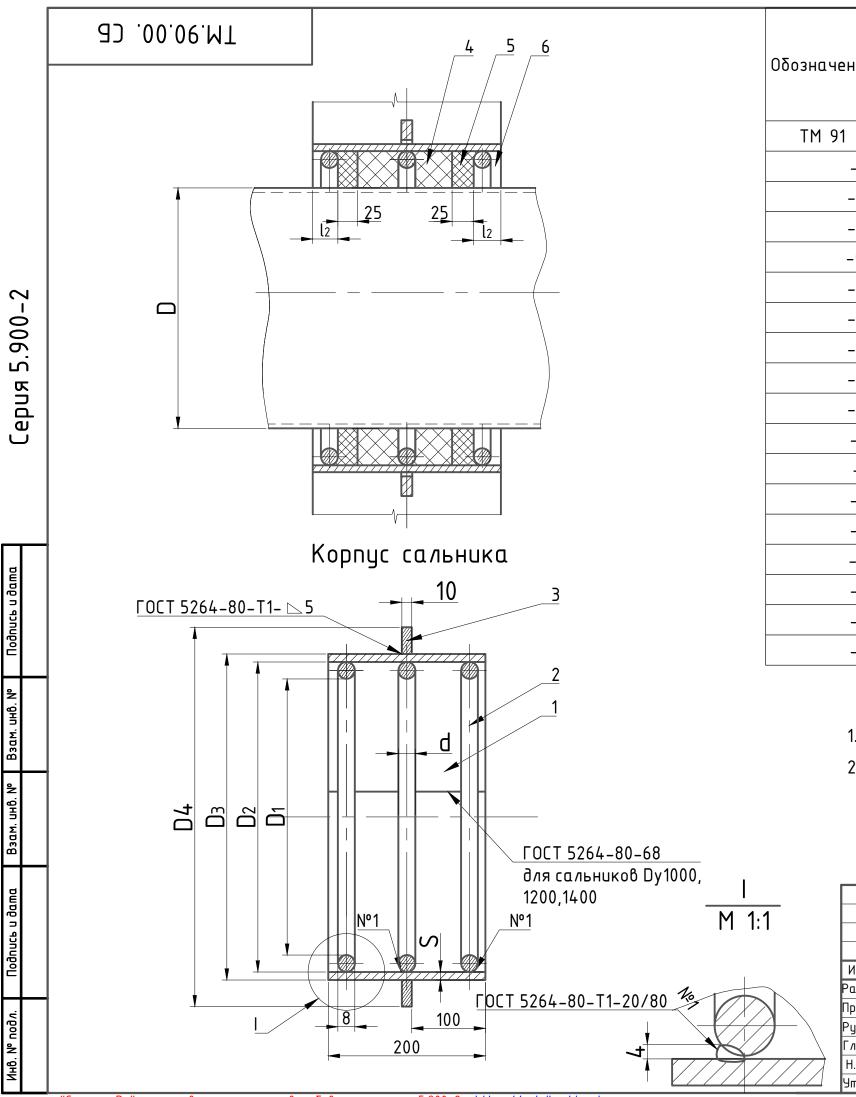
Инв.			Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		L	2pus	л Э.`	900	-			
Формат	Зона	33	07		Ца				Kor	1. на	ucno	л. TI	M.90.	00.–	— Примечание
ф	301	Поз	обознач	нение	Пи	именование	10	11	12	13	14	15	16	17	Примечиние
		1				Kopnyc									
					/lucm	Б-ПН-10 ГОСТ 19903- Сm3 ГОСТ 14637-7	- <u>74</u> 9								
Б4			TM.90	.36		300x3486						1			74,1 KZ
Б4			TM.90	.37		300x4114							1		87,3 кг
Б4			TM.90	.38		300x4742								1	101,0 кг
		2				Упор									
					Крі	J2 <u>B FOCT 2590-71</u> Cm3 FOCT 535-79									
Б4			TM.90	.39		Ø15 L=1880	3								2,6 кг
Б4			TM.90	.40		φ15 L=2155		3							3,0 кг
Б4			TM.90).41		Φ15 L=2470			3						3,4 кг
Б4			TM.90	.42		φ15 L=2785				3					3,9 кг
Б4			TM.90	.43		φ15 L=3098					3				4,3 кг
Б4			TM.90	.44		φ15 L=3405						3			4,7 кг
Б4			TM.90	.45		φ15 L=4032							3		5,6 кг
Б4			TM.90	.46		Ø15 L=4660								3	6,5 кг

Изм. Koл.yч. Лист № док. Подп. Дата

Инв.	. Nº ⊓	од∕л.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Ce	pus	a 5.'	900	-2				
E	۵								Koz	I. ΗQ	ucno	ол. Т	M.90.	00		
Формат	Зона	Поз	обознач	нение	Ha	именование	10	11	12	13	14	15	16	17		— Примечаниє —
		3				Реδро										
					Лист	<u>Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74</u> Сm3 ГОСТ 14637-79										
			TM.90	.47		φ730 / φ632	1									8,2 кг
Б4			TM.90	.48		Ø810 / Ø722		1								8,3 кг
Б4			TM.90	.49		Ø920/ Ø823			1							10,4 кг
Б4			TM.90	.50		φ1030 / φ923				1						12,9 кг
Б4			TM.90).51		Ø1130/ Ø1023					1					14,2 кг
Б4			TM.90	.52		Ø1230 / Ø1123						1				15,5 кг
Б4			TM.90	.53	(ø1430 / ø1323							1			18,0 кг
Б4			TM.90	.54		ø1630 / ø1523								1		20,8 кг
						<u>Материалы</u>										Кол. на испол.дана в ка
		4			Пенька	короткая ГОСТ 9993-74										См. ТМ.89.00.,
					Бum	ум нефтяной марки	11 0	11 0	12.7	15 /	17.0	10 7	22.0	25.0		n 4.2.
					БН 7	0/30 FOCT 6617-76	11,0	11,0	ז,כו	15,4	17,0	10,7	22,9	25,9		
					Бен	зин ГОСТ 8505-80										
																РЕТИГИ. РУ
					мєИ	. Кол.уч. Лист № док. Подп.	Дата				7	M.9	90.0	0		
Салы	ник.	Py"– u	зготовитель сальник	ов надпвнях по	cepuu 5.900–2.	https://salniknabivnoi.ru									Формат А	14
Инв.	. № n	подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Ce	epus	a 5.'	900	-2				

Инв	. № n	юдл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата			Ce	pus	a 5.º	900	-2				
- Jam	무	33	07		11-					Kor	ι. нα	ucno	л. TI	M.90.	00		Примонацию
Формат	Зона	Поз	Обознач	нение	Ha	именование	2	10	11	12	13	14	15	16	17		Примечание
		5			Це	мент марки 400											См. ТМ.89.00.Д
						ΓΟCT 10176-76		5,8	5,8	7,5	8,4	9.0	10,0	12.0	1/. 0		n 4.3.
					Αςδε	ест марки П-4-2	20	,,,	٥,٥	د, ۱	0,4	7,0	10,0	12,0	14,0		
						TOCT 12871-76											
		6			Бumy	Битум нефтяной марк БН 70/30 ГОСТ 6617-7											См. ТМ.89.00.Д
					БН 7				5,8	9,0	10.0	11 0	12,0	15.0	17 0		n 4.4.
					Αςδε	Асбест марки П-4-2			٥,٥	7,0	10,0	11,0	12,0	15,0	17,0		
						ΓΟCT 12871-83											

TM.90.00 Дата Подп.



Обозначение шифр сальника D D1 D2 D3 D4 S d I I2 L разв. гальника, кг TM 91 Dy 50 57 89 114 116 185 4,5 300 7,0 —01 Dy 80 89 115 140 142 215 4,5 7 382 8,7 —02 Dy 100 108 140 165 167 240 15 4,5 7 15 382 8,7 —03 Dy 125 133 191 219 221 290 4,5 15 15 260 10,4 520 17,9 —04 Dy 150 159 239 273 275 345 6 10 16 780 25,5 —05 Dy 200 219 239 273 275 345 6 10 15 20 780 25,5 —09 Dy 300 325 382					(Основ	Вные	разм	1еры	CUVE	нико	1	Macca
-01 Dy 80 89 115 140 142 215 4.5 7 -02 Dy 100 108 140 165 167 240 -03 Dy 125 133 191 219 221 290 -04 Dy 150 159 239 273 275 345 -05 Dy 200 219 239 273 275 345 -06 Dy 250 273 291 325 327 395 -07 Dy 300 325 382 426 428 500 -08 Dy 350 377 430 478 480 550 8 -09 Dy 400 426 484 530 532 600 7 -11 Dy 600 630 672 720 722 810 -12 Dy 700 720 772 820 823 920 -13 Dy 800 820 872 920 923 1030 -14 Dy 900 920 972 1020 1023 1130 -15 Dy 1000 1020 1070 1120 1123 1230 -16 Dy 1200 1220 1270 1320 1323 1430 9	Обозначение	Шифр сальника	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	S	d	l	l ₂	· '	
-02 Dy 100 108 140 165 167 240 -03 Dy 125 133 191 219 221 290 -04 Dy 150 159 239 273 275 345 -05 Dy 200 219 239 273 275 345 -06 Dy 250 273 291 325 327 395 -07 Dy 300 325 382 426 428 500 -08 Dy 350 377 430 478 480 550 8 -09 Dy 400 426 484 530 532 600 -10 Dy 500 530 584 630 632 730 -11 Dy 600 630 672 720 722 810 -12 Dy 700 720 772 820 823 920 -13 Dy 800 820 872 920 923 1030 -14 Dy 900 920 972 1020 1023 1130 -15 Dy 1000 1020 1070 1120 1123 1230 -16 Dy 1200 1220 1270 1320 1323 1430 9	TM 91	Dy 50	57	89	114	116	185					300	7,0
-02	-01	Dy 80	89	115	140	142	215	4,5	7			382	8,7
-04 Dy 150 159 239 273 275 345 -05 Dy 200 219 239 273 275 345 -06 Dy 250 273 291 325 327 395 -07 Dy 300 325 382 426 428 500 -08 Dy 350 377 430 478 480 550 8 -09 Dy 400 426 484 530 532 600 7 -10 Dy 500 530 584 630 632 730 7 -11 Dy 600 630 672 720 722 810 -12 Dy 700 720 772 820 823 920 8 -13 Dy 800 820 872 920 923 1030 -14 Dy 900 920 972 1020 1023 1130 -15 Dy 1000 1020 1070 1120 1123 1230 -16 Dy 1200 1220 1270 1320 1323 1430 9	-02	Dy 100	108	140	165	167	240		ī			460	10,4
-05 Dy 200 219 239 273 275 345 6 10 780 20,6 -06 Dy 250 273 291 325 327 395 -07 Dy 300 325 382 426 428 500 -08 Dy 350 377 430 478 480 550 8 -09 Dy 400 426 484 530 532 600 7 -10 Dy 500 530 584 630 632 730 -11 Dy 600 630 672 720 722 810 -12 Dy 700 720 772 820 823 920 -13 Dy 800 820 872 920 923 1030 -14 Dy 900 920 972 1020 1023 1130 -15 Dy 1000 1020 1070 1120 1123 1230 -16 Dy 1200 1220 1270 1320 1323 1430 9	-03	Dy 125	133	191	219	221	290			15		520	17,9
-05	-04	Dy 150	159	239	273	275	345				20	780	25,5
-07 Dy 300 325 382 426 428 500 -08 Dy 350 377 430 478 480 550 8 -09 Dy 400 426 484 530 532 600 -10 Dy 500 530 584 630 632 730 -11 Dy 600 630 672 720 722 810 -12 Dy 700 720 772 820 823 920 -13 Dy 800 820 872 920 923 1030 -14 Dy 900 920 972 1020 1023 1130 -15 Dy 1000 1020 1070 1120 1123 1230 -16 Dy 1200 1220 1270 1320 1323 1430 9	-05	Dy 200	219	239	273	275	345	6	10		20	780	20,6
-08 Dy 350 377 430 478 480 550 8 -09 Dy 400 426 484 530 532 600 7 -10 Dy 500 530 584 630 632 730 7 -11 Dy 600 630 672 720 722 810 -12 Dy 700 720 772 820 823 920 823 920 810 910 910 900 920 972 1020 1023 1130 910 910 920 972 1020 1023 1130 910 910 910 1020 1070 1120 1123 1230 910 910 910 1020 1070 1120 1123 1230 910 910 910 1020 1070 1120 1123 1230 910 910 1020 1070 1120 1123 1230 910 910 910 1020 1070 1120 1123 1230 910 910 910 1020 1070 1120 1123 1230 910 910 910 1020 1070 1120 1123 1230 910 910 910 1020 1070 1120 1123 1230 910 910 910 910 910 910 910 910 910 91	-06	Dy 250	273	291	325	327	395					945	24,1
-09 Dy 400	-07	Dy 300	325	382	426	428	500					1245	42,5
-10 Dy 500 530 584 630 632 730 7 -11 Dy 600 630 672 720 722 810 -12 Dy 700 720 772 820 823 920 -13 Dy 800 820 872 920 923 1030 -14 Dy 900 920 972 1020 1023 1130 -15 Dy 1000 1020 1070 1120 1123 1230 -16 Dy 1200 1220 1270 1320 1323 1430 9	-08	Dy 350	377	430	478	480	550	8				1395	54,1
-10 Dy 500 530 584 630 632 730 -11 Dy 600 630 672 720 722 810 -12 Dy 700 720 772 820 823 920 -13 Dy 800 820 872 920 923 1030 -14 Dy 900 920 972 1020 1023 1130 -15 Dy 1000 1020 1070 1120 1123 1230 -16 Dy 1200 1220 1270 1320 1323 1430 9	-09	Dy 400	426	484	530	532	600	7				1562	57,3
-11 Dy 600 630 672 720 722 810 -12 Dy 700 720 772 820 823 920 -13 Dy 800 820 872 920 923 1030 -14 Dy 900 920 972 1020 1023 1130 -15 Dy 1000 1020 1070 1120 1123 1230 -16 Dy 1200 1220 1270 1320 1323 1430 9	-10	Dy 500	530	584	630	632	730	7			25	1880	70,9
-13 Dy 800 820 872 920 923 1030 8 -14 Dy 900 920 972 1020 1023 1130 -15 Dy 1000 1020 1070 1120 1123 1230 -16 Dy 1200 1220 1270 1320 1323 1430 9	-11	Dy 600	630	672	720	722	810				25	2155	82,1
-13 Dy 800 820 872 920 923 1030 -14 Dy 900 920 972 1020 1023 1130 -15 Dy 1000 1020 1070 1120 1123 1230 -16 Dy 1200 1220 1270 1320 1323 1430 9	-12	Dy 700	720	772	820	823	920	o	15	20		2470	98,9
-15 Dy 1000 1020 1070 1120 1123 1230 -16 Dy 1200 1220 1270 1320 1323 1430 9	-13	Dy 800	820	872	920	923	1030	0				2785	112,3
-15 Dy 1000 1020 1070 1120 1123 1230 -16 Dy 1200 1220 1270 1320 1323 1430 9 3405 144,5 4032 171,3	-14	Dy 900	920	972	1020	1023	1130				20	3098	124,1
	-15	Dy 1000	1020	1070	1120	1123	1230				טכ	3405	144,5
_17 Dy 1400 1420 1470 1520 1523 1630 4660 198,1	-16	Dy 1200	1220	1270	1320	1323	1430	9				4032	171,3
	-17	Dy 1400	1420	1470	1520	1523	1630					4660	198,1

1.Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{JT14}{2}$

2. Остальные технические требования см.ТМ.89.00.Д



Изм. Кол.уч. Лист N док. Подп. Дата Разработ Дубинская												
Изм. Кол.уч. Лист N док. Подп. Дата Разработ Дубинская								TM.90.00.	Cl	5		
Разработ Дубинская Дубинская Дубинская Дубинская Дубинская Дубинская Дубинская Дубинская Сборочный чертеж Рук. бр. Смирнов Дибинская Дубинская Д								5 0	Cm	адия	Масса	Масштаб
Проб Костельцева Сборочный чертеж Рук. бр. Смирнов Лист Листов 1 Гл. инженер Блоков Госстрой СССР Н. контр. Вайнитейн Вайнитейн		Изм.	Кол.уч.	/lucm	N док.	Подп.	Дата		П			
Рук. δр. Смирнов Дист Листов 1 Гл. инженер Блоков Блоков Госстрой СССР Н. контр. Вайнштейн Ватритейн Ватритейн		Разра	δοπ	Дубин	ская	ADysul		Ду 501400, L=300	и		См.табл	
Гл. инженер Блоков Госстрой СССР Н. контр. Вайнштейн Гъгт		Проδ		Костель	ьцева	2 tog		Сборочный чертеж				
Н. контр. Вайнштейн Вт		Рук. б	p.	Смир	донс	Luc			Л	ucm	/lu	стов 1
		Гл. ин	женер	Бло	ков	pur				Γ	occmpoū C	CCP
Утв. Явдев ж	'	Н. кон	нтр.	Вайни	ımeūн	Brown				ЮЗВО	ОДОКАНА	ЛПРОЕКТ
Vegenage at Illustration		Уmв.		БВВ	еев	Junes					г. Москва	

"Сальник.Ру"— изготовитель сальников набивных по серии 5.900—2. https://salniknabivnoi.ru

Копировал: Шуляковская

Формат АЗ

Ин	3. № n	одл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Ce	рия	5.9	00-	-2					
-fall	무	13	0.5		11				Ko	л. на	ucn	ол. Т	M.91	.00.–			Примонанию
Формат	Зона	Поз	Обозна	гчение	П	аименование	_	01	02	03	04	05	06	07	08	09	- Примечание
						Документация											
А3			TM.91.	00.СБ	С	борочный чертеж			X	X	X	X	X				
Α4			TM.89	Д.00.Д	Tex	нические указания	Я										
						Детали											
						<u> </u>											
	1					Корпус											
					Тр	yδα ΓΟCT 3262-75											
Б4			TM.9	91.01		100x4,5 L=500	1										6,0 кг
Б4			TM.9	1.02		125x4,5 L=500		1									7,5 кг
Б4			TM.9	1.03		150x4,5 L=500			1								9,0 кг
																	ник.Ру -набивной.рф
												Т	M 9	1.00			
						. Кол.уч. Лист N док. Пос						'				- 1 м-	ZZ
					Проб	абот Дубинская дОуў Костельцева 2			Сал	ьник	и на	δυβнι	ые	_	Cmadu N		1
Ис	пол	нени	е 1017-см. лисі	m 5,6,7,8	Рук. Н. к Утв	онтр. Вайнштейн Вг		- - -	Ду	501	400,	L=50	00		союз	ВОДО	POŪ CCCP KAHA/INPOEKT
"Ca	тьник	.Py"-	изготовитель сальнию	ков набивных по		980ee8 J		1							Формаі		Москва
Ин	8. № n	юдл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Ce	рия	5.9	00-	-2					
Формат	Зона	Поз	Обознач	1011110	Lla	именование			Кол.	нα	пспо	л. TM	1.90.0	0			Примечание
фф	30		ингооо	чение	ПС	именооцние	-	01	02	03	04	05	06	07	80	09	примениние
		1				Kopnyc											
					To	yδα <u>ΓΟΟΤ 10704-76</u>											

Инв	3. № г	подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		۲۵	epu:	- 5 (900	_2					
									-pu	<u> </u>							
Формат	Зона	Поз	обознач	1011110	На	именование		,	Ko	1. на	ucno	л. TI	M.90.	00.–	1	1	 Примечание
ф	30		ОООЗНЦ	ienue	IIU	именооцние	_	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Tiparic lande
		1				Kopnyc											
					Тр	уба <u>ГОСТ 10704-76</u> Д ГОСТ 10705-80											
Б4			TM.91	.04		219x6 L=500				1							19,7 кг
Б4			TM.91	.05		273x6 L=500					1						19,8 кг
Б4			TM.91	.06		273x6 L=500						1					19,8 кг
Б4			TM.91	.07		325x6 L=500							1				23,6 кг
Б4			TM.91	.08		426x6 L=500								1			31,0 кг
Б4			TM.91	.09		478x8 L=500									1		46,4 кг
Б4			TM.91	.10		530x7 L=500										1	49,0 кг
		2				Упор											
					KF	oya <u>B FOCT 2590-71</u> Cm3 FOCT 535-79											
Б4			TM.9′	1.11		φ7 L=300	4										0,10кг
Б4			TM.91	.12		φ7 L=382		4									0,12 кг
Б4			TM.91	.13		φ7 L=460			4								0,13 нг
Б4			TM.91	.14		φ7 L=620				4							0,20 кг
Б4			TM.91	1.15		φ7 L=780					4						0,47 кг

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подп. Дата

TM.91.00

Инв	. № n	одл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Ce	•pu	a 5.º	900	-2					
E E	٥	<u>е</u>		!					Ko	1. на	ucno	л. ТІ	M.91.0	00			П
Формат	Зона	Поз	одознач	чение	Ha	именование	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
		2				Ynop											
					Крі	yz <u>B </u>											
Б4			TM.91	I.16		Φ10 L=780						4					0,47 кг
Б4			TM.91	1.17		Ø10 L=945							4				0,60 кг
Б4			TM.91	I.18		Ø15 L=1245								4			1,7 кг
Б4			TM.91	I.19		Ø15 L=1395									4		2,0 кг
Б4			TM.91	.20		Ø15 L=1982										4	2,2 кг
		3				Реδро											
					Лист	<u>Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74</u> Сm3 ГОСТ 14637-79											
Б4			TM.91	I.21		Ø185 / Ø116	1										1,3 кг
Б4			TM.91	.22		Ø215 / Ø142		1									1,6 кг
Б4			TM.91	.23		Ø240 / Ø167			1								1,8 кг
Б4			TM.91	.24		Ø290 / Ø221				1							2,2 кг
Б4			TM.91	.25		Φ345 / Φ275					1						2,7 кг
Б4			TM.91	.26		φ345 / φ275						1					2,7 кг
Б4			TM.91	.27		φ395 / φ327							1				3,0 кг
		,			·		'										СТИК.Р У
											-		14.0	^			/lucm
						. Кол.уч. Лист № док. Подп.	Дата	1				M.9	91.00	U			3
'Саль	ник.	Py"– ι	ізгошовишель сальник	ов набивных по	cepuu 5.900-2.	https://salniknabivnoi.ru									Форм	am A4	•
Инв	. № n	одл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Ce	∍pu:	a 5.º	900-	-2					
Формат	무	33	07						Ko	1. на	ucno	л. TI	M.91.0	00.–			Приманания
<u>ф</u>	Зона	Поз	обозна	чение	П	именование	_	01	02	03	04	05	06	07	08	09	- Примечание
Б4		3	TM.91	.28		φ500 / φ428								1			4,1 кг
Б4			TM.91	.29		Ø550 / Ø480									1		4,5 кг
Б4			TM.91	.30		φ600 / φ532										1	4,8 кг
																	Кол. на
						Материалы											испол.дана в ка

Инв	. № n	юдл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Ce	2pus	я 5. ⁹	900	-2					
Ē.	무		25	<u> </u>	11-				Ko	1. на	ucno	ол. Т	M.91.0	00			Пътителни
Формат	Зона	Поз	обозна	чение	HO	именование	_	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечани
Б4		3	TM.91	1.28		Ø500 / Ø428								1			4,1 кг
Б4			TM.91	1.29		Ø550 / Ø480									1		4,5 кг
Б4			TM.91	1.30		Ø600 / Ø532										1	4,8 кг
						Материалы											Кол. на испол.дана в ка
		4			Пенька	короткая ГОСТ 9993-74											См. ТМ89.00.,
					Бum	ıум нефтяной марки			4.5	0.0			0.1	7.0	7.		n 4.2.
					БН 7	0/30 FOCT 6617-76	8,0	0,9	1,3	2,9	4,4	2,6	2,4	7,0	7,6	9,0	
					Бен	зин ГОСТ 8505-80											
		5			Це	мент марки 400											См. ТМ89.00.
						ГОСТ 10178-76	0,5	0,6	0,7	15	2,5	1,2	1,4	3,9	4,2	5,0	n 4.3.
					Αςδε	ест марки П-4-20] 0,5	0,0	0,1	','	2,5	1,2	١,٠	,,,	7,2	٥,٥	
						ГОСТ 12871–83											
		6			Бumy	м нефтяной марки											См. ТМ89.00.
					БН 7	0/30 FOCT 6617-76	0,4	0.5	0.6	12	2,0	1,0	1,1	3 1	3,4	4,0	n 4.4.
					Αςδε	ест марки П-4-20	0,4	د, ٥	0,0	1,2	2,0	1,0	','	۱, ر			
						ΓΟCT 12871-83									C		<i>БТЕЦЕК.РУ</i> К-набивной.рф
											1	 ГМ.9	91.00	0			Лист

Инв.	№ nođ <i>r</i> i.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Ce	epus	5.9	900-	-2					
E E	<u>Б</u> Е				0			Ko	Л. НО	ı ucn	ол. Т	M.91	.00.–			П
Формаш	Зона	Обозна	14ение	H	аименование	10	11	12	13	14	15	16	17			— Примечание
					Документация											
A3		TM.91.	.00.СБ	C	борочный чертеж								+			
A4		TM.89			нические указания								\nearrow			
					<u>Детали</u>											
	1				Корпус											
				Т	руδα <u>ГОСТ10704-76</u> Д ГОСТ10705-76											
Б4		TM.9	91.31		630x7 L=500	1										53,8 кг
Б4		TM.9	91.32		720x8 L=500		1									70,3 кг
Б4		TM.9	91.33		820x8 L=500			1								80,1 кг
Б4		TM.9	91.34		920x8 L=500				1							90,0 кг
Б4		TM.9	91.35		1020x8 L=500					1						100,0 кг
																БТИК.РУ С-НАБИВНОЙ.РФ
				МЕИ	. Кол.уч. Лист № док. Подп.	Дата				Τ	M.9′	1.00)			/ _{1ист} 5
Сальн	ник.Ру"-	изготовитель сальник	ков набивных по	cepuu 5.900-2.	https://salniknabivnoi.ru									Форм	am A4	-
Инв.	№ nod <i>n</i> .	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Ce	pus	5.9	900-	-2					
Mam	모 (2			LI-				Кол	. на	ucno/	n. TM	.89.0	0			Примоналия
формаш	3она	обознач	чение	ПО	именование	10	11	12	13	14	15	16	17			- Примечания
	4				Konnuc											

Инв	. № n	юдл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Ce	2pus	я 5.'	900	-2				
	무	ღ	0.5	!	11-				Ko/	1. на	ucno	л. TI	M.89.	00		
Формат	Зона	Поз	Обознач	нение	Ha	именование	10	11	12	13	14	15	16	17		— Примечание
		1				Корпус										
					/lucm	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Сm3 ГОСТ 14637-79										
Б4			TM.91	.36		500x3486						1				124,0 кг
Б4			TM.91	.37		500x4114							1			146,0 кг
Б4			TM.91	.38		500x4742								1		168,0 кг
		2				Упор										
					Крі	јг <u>В ГОСТ 2590-74</u> Ст3 ГОСТ 535-79										
Б4			TM.91	.39		Φ15 L=1880	4									2,6 кг
Б4			TM.91	.40		Ø15 L=2155		4								3,0 кг
Б4			TM.91	1.41		φ15 L=2470			4							3,4 кг
Б4			TM.91	.42		φ15 L=2785				4						3,9 кг
Б4			TM.91	.43		φ15 L=3098					4					4,3 кг
Б4			TM.91	.44		φ15 L=3405						4				4,7 кг
Б4			TM.91	.45		Ø15 L=4032							4			5,6 кг
Б4			TM.91	.46		Φ15 L=4660								4		6,5 кг
															Cas	гыник.Ру

Дата

TM.91.00

САЛЬНИК-НАБИВНОЙ.РФ

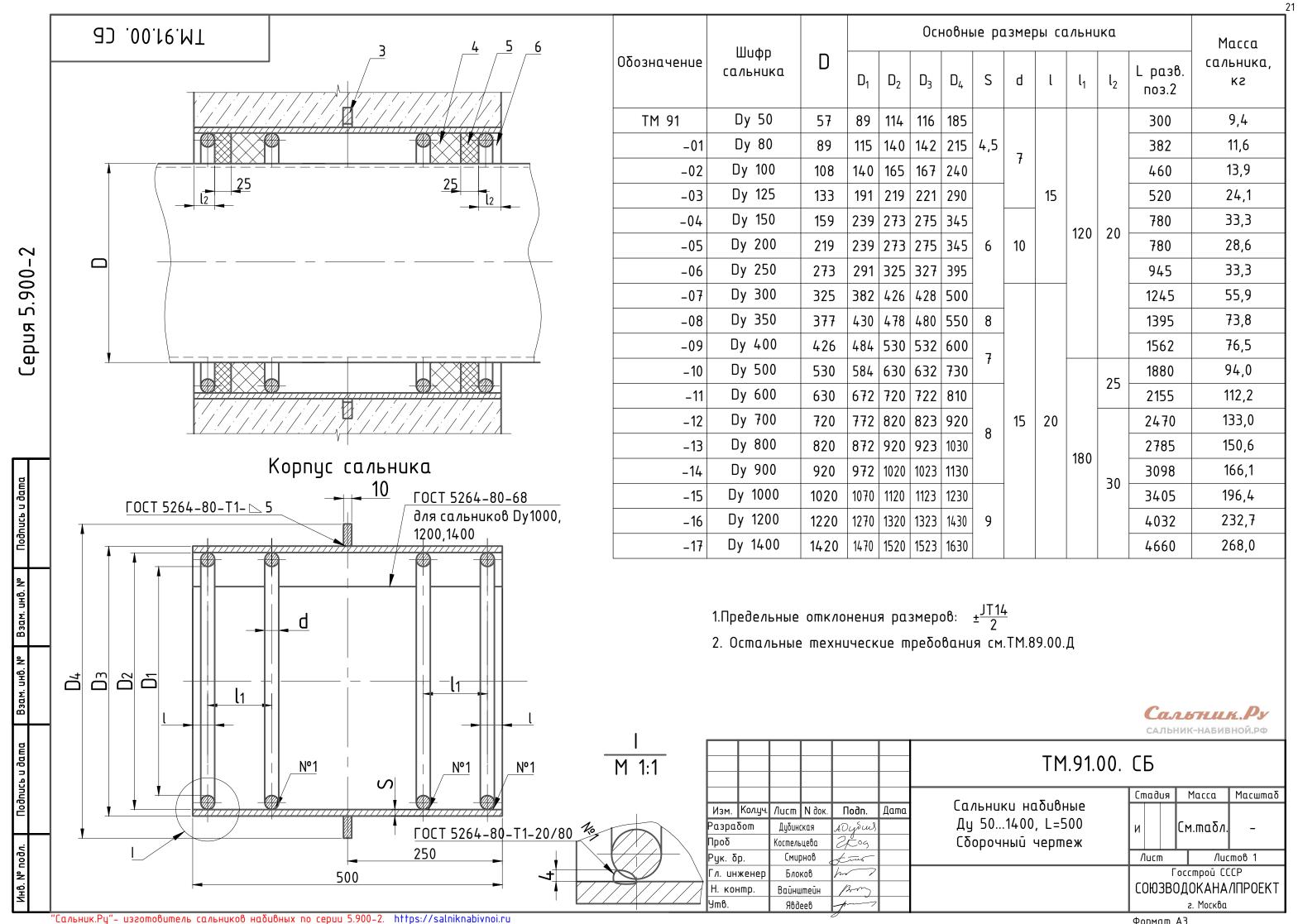
/lucm

6

Инв	. Nº г	nođ <i>r</i> i.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Ce	pus	я 5.'	900	-2				
m m	۵								Ko	1. на	ucno	<u></u>	M.91.0	00		
Формат	Зона	Поз	обознач	нение	Ha	именование	10	11	12	13	14	15	16	17		— Примечаниє
		3				Реδро										
					Лист	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Сm3 ГОСТ 14637-79										
			TM.91.	.47		φ730 / φ632	1									8,2 кг
Б4			TM.91.	.48		Ø810 / Ø722		1								8,3 кг
Б4			TM.91.	.49		φ920/ φ823			1							10,4 кг
Б4			TM.91	.50		Ø1030 / Ø923				1						12,9 кг
Б4			TM.91	.51		Ø1130/ Ø1023					1					14,2 кг
Б4			TM.91	.52		Ø1230 / Ø1123						1				15,5 кг
Б4			TM.91	.53	(ø1430 / ø1323							1			18,0 кг
Б4			TM.91.	54		ø1630 / ø1523								1		20,8 кг
						Материалы										Кол. на испол.дана в ка
		4			Пенька	короткая ГОСТ 9993-74										См. ТМ89.00.,
					Бum	ум нефтяной марки		10.0	40.7	41.7	16.0	10.7	40.3	22.7		n 4.2.
					БН 7	0/30 FOCT 6617-76	9,9	10,0	12,3	14,†	16,0	18, †	19,3	22,3		
					Бен	зин ГОСТ 8505-80										
														1		<i>БНИК.Ру</i> ик-набивной.рф
Can	THE STATE OF THE S	Du"		og na zngmin bo		. Кол.уч. Лист № док. Подп. https://salniknabivnoi.ru	Дата				٦	ΓM.9	91.00			7 /ucm
_u/IE	энцК.	iry - u	зготочтель сильник	оо ниоионых 110	cepuu 3.700-2.	III I PS:/// Sattiivii anivii inii.i.'u									Формат А	4

Инв). Nº ⊓	юдл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Ce	epu:	я 5.'	900	-2			
Формат	무	33	27		11_				Ko	1. на	ucno	ол. Т	M.91.(00	Применание
фор	Зона	Поз	Обознач	нение	Ha	именование.	10	11	12	13	14	15	16	17	Примечание
		5			Це	мент марки 400									См. ТМ.89.00.Д
						ГОСТ 10176-76	5,8	5,8	7,5	8,4	9,0	10,0	12.0	14,0	n 4.3.
					Αςδε	ест марки П-4-20	7,0	٥,٥	د, ۱	0,4	7,0	10,0	12,0	14,0	
						ΓΟCT 12871-76									
		6			Бumy	м нефтяной марки									См. ТМ.89.00.Д
					БН 7	0/30 ΓΟCT 6617-76	5,8	5.8	9,0	10.0	11 0	12,0	15.0	17,0	n 4.4.
					Αςδε	ест марки П-4-20		٥,٥	7,0	10,0	11,0	12,0	ט,כו	17,0	
						ΓΟCT 12871–83									

Изм. Koл.yч. /Jucm № док. Подп. Дата



Ин	8. № n	одл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Ce	рия	5.9	00-	2					
E	۵								Ko	1. на	ucno	л. TI	M.92.0	00			
Формат	Зона	Поз	Обозна	.чение	H	аименование	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	- Примечание
						Документация											
Α3			TM.92.	00.СБ	Ci	борочный чертеж			\searrow	\nearrow					\searrow		
Α4			TM.89	Д.00.Д	Tex	нические указания		\times	X		\times				\searrow	X	
						<u>Детали</u>											
	1					Корпус											
					Тр	уба ГОСТ 3262-79											
Б4			TM.9	2.01		100x4,5 L=800	1										9,6 кг
Б4			TM.9	2.02		125x4,5 L=800		1									12,0 кг
Б4			TM.9	2.03		150x4,5 L=800			1								14,4 кг
						T T T	 										ник.Ру набивной.рф
						Version 10 No. 17 2						TI	M.92	2.00)		
			е 1017-см. лисі		Разр Проб Рук. Н. к Умв.	δр. Смирнов Дина онтр. Вайнштейн Лита	Дата					бивнь L=80		ı	Стади: И СОЮЗ	Госст ВОДО г.	1 8 1ροῦ CCCP ΚΑΗΑ/ΠΡΟΕΚΤ Μοςκθα
															•		
Ин	8. № n	одл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Ce	рия	5.9	00-	2					
Формат	되)3	020000	1011110	Ua	LIMOUO B GUULO			Кол.	нαι	וכטס/	1. TM	.90.00)			Примонанно
фоф	Зона	Поз	обозна	нение	ПО	именование	-	01	02	03	04	05	06	07	80	09	Примечание
		1				Корпус											
					Тр	уба <u>Гост 10704-76</u> Д гост 10705-80											
Б4			TM.92	.04		219x6 L=800				1							26,2 кг

VINU			Hoonacs a ballia	D3uM. UHO. N	D3uM. uno. N	Hoonacs a bania		Le	2pus	7 D.	900	-					
Формат	무	33	70						Kor	1. на	ucno	л. ТІ	M.90.	00			Примонания
ф	Зона	По3	обознач	нение	ПО	именование	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
		1				Kopnyc											
					Тр	yδα <u>ΓΟCT 10704-76</u> <u>Д ГОСТ 10705-80</u>											
Б4			TM.92	.04		219x6 L=800				1							26,2 кг
Б4			TM.92	.05		273x6 L=800					1						31,7 кг
Б4			TM.92	.06		273x6 L=800						1					31,7 кг
Б4			TM.92	.07		325x6 L=800							1				37,8 кг
Б4			TM.92	.08		426x6 L=800								1			49,6 кг
Б4			TM.92	.09		478x8 L=800									1		74,2 кг
Б4			TM.92	2.10		530x7 L=600										1	72,0 кг
		2				Упор											
					Kp	nys <u>B FOCT 2590-71</u> Cm3 FOCT 535-79											
Б4			TM.92	2.11		φ7 L=300	4										0,10 кг
Б4			TM.92	2.12		φ7 L=382		4									0,12 кг
Б4			TM.92	2.13		φ7 L=460			4								0,13 нг
Б4			TM.92	2.14		φ7 L=620				4							0,20 кг
Б4			TM.92	2.15		Φ7 L=780					4						0,47 кг

Мзм. Koл.yч. Лucm № док. Подп. Дата

Инв.	Nº n	одл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Ce	2pus	я 5.	900	-2						
E E	۵	<u>е</u>				^			Ko/	1. HQ	ucno	л. Т	1.92.	00				
Формат	Зона	П03	обознач	чение	Ha	именование.	_	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Приме	чание
		2				Упор												
					Крі	Je <u>B FOCT 2590-71</u> Cm3 FOCT 535-79												
Б4			TM.91	1.16		φ10 L=780						4					0,47	ks.
Б4			TM.91	1.17		Ø10 L=945							4				0,60	KS
Б4			TM.91	1.18		Ø15 L=1245								4			1,7	KS
Б4			TM.91	1.19		φ15 L=1395									4		2,0	KZ
			TM.91	1.20		φ15 L=1562										4	2,2	KZ
		3				Ребро												
					Лист	<u>Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74</u> Сm3 ГОСТ 14637-79												
Б4			TM.91	1.21		Ø185 / Ø116	1										1,3	KZ
Б4			TM.91	1.22		Ø215 / Ø142		1									1,6	KZ
Б4			TM.91	1.23		Φ240 / Φ167			1								1,8	KZ
Б4			TM.91	.24		Ø290 / Ø221				1							2,2	KS
Б4			TM.91	1.25		φ345 / φ275					1						2,7	KS
Б4			TM.91	1.26		φ345 / φ275						1					2,7	KS
Б4			TM.91	1.27		Ø395 / Ø327							1				3,0	KS
																	<i>БТЕЛЕН</i> ІК-НАБИВІ	
											Т	M.9	2.0	0				Лист
'Саль	ник.	Ρμ"- ι	изготовитель сальник	ков набивных по		. Кол.уч. Лист № док. Подп. https://salniknabivnoi.ru	Дата								Фолм	am A4		٥
		_			·	•												
Инв.	Nº n	одл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Ce	epu!	я 5.	900	-2						
Формат	Зона	Поз	обознач	101110	Ца	именование			Ko	1. на	испо	л. Т	1.92.	00			Приме	חטווי
ф	30	<u>=</u>	ОООЗНЦ	чение	пи	именооцние	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Приме	ישחשו
Б4		3	TM.92	2.28		Ø500 / Ø428								1			4,1	KS
Б4			TM.92	2.29		Ø550 / Ø480									1		4,5	KZ
Б4			TM.92	2.30		Ø600 / Ø532										1	4,8	KZ
						Материалы											Кол	
						amepaanbi	-										испол.да	на в к

Инв	. № n	юдл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Ce	pus	я 5.'	900	-2					
mg/	무	m	25		<u> </u>	0			Kor	1. на	ucno	л. TI	M.92.0	00			П
Формат	Зона	Поз	обознач	чение	Ηα	именование	_	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечани
Б4		3	TM.92	2.28		φ500 / φ428								1			4,1 кг
Б4			TM.92	2.29		Ø550 / Ø480									1		4,5 кг
Б4			TM.92	2.30		φ600 / φ532										1	4,8 кг
						<u>Материалы</u>											Кол. на испол.дана в ка
		4			Пенька і	короткая ГОСТ 9993-74											См. ТМ.89.00.
					Бum	ум нефтяной марки	n 0	0,9	1 2	2.0	4,4	2 6	21	7.0	7,6	9,0	n 4.2.
					БН 70	0/30 FOCT 6617-76	0,0	0,9	1,5	2,9	4,4	2,0	2,4	7,0	7,0	9,0	
					Бена	вин ГОСТ 8505-80											
		5			Це	мент марки 400											См. ТМ.89.00
					1	OCT 10178-76	0,5	0.6	0,7	15	2,5	1,2	1,4	3,9	4,2	5,0	n 4.3.
					Асбе	ст марки П-4-20	ر, ٥	0,0	0,1	',	2,5	1,2	1,4	ر, د	4,2	٥,٥	
					1	OCT 12871–83											
		6			- Eumyi	м нефтяной марки											См. ТМ.89.00.
					БН 70	0/30 FOCT 6617-76	0,4	0.5	0,6	1 2	2,0	1,0	1,1	3 1	3,4	4,0	n 4.4.
					Асбе	ст марки П-4-20	0,4	د,0	0,0	1,2	2,0	1,0	1,1	۱,۲			
					١	TOCT 12871-83									C		<i>БТЕЦЕК.Р</i> У к-набивной.ра
					Мам	Кол.уч. Лист № док. Подп.	Дата				Ţ	M.9	2.0	0			Лист

Инв	. № n	одл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Ce	рия	5.9	900-	2					
Ę Į	ā	8		!					Ko	Л. НО	. עכחי	ол. TI	M.92.	00			
Формаш	Зона	Поз	Обозно	1чение	H	аименование	10	11	12	13	14	15	16	17			— Примечание
						Локимоншанна											
A 2			ТМ.92.00.СБ			Документация Сборочный чертеж											
A3															-		
A4			TM.89	9.00.Д	lex	нические указания							X				
						Детали											
		1				Корпус											
					Т	руба <u>ГОСТ10704-76</u> Д ГОСТ10705-76											
Б4			TM.9	92.31		630x7 L=800	1										86,0 кг
Б4			TM.9	92.32		720x8 L=800		1									112,5 кг
Б4			TM.9	92.33		820x8 L=800			1								128,0 кг
Б4			TM.92.34			920x8 L=800				1							144,0 кг
Б4			TM.9	92.35		1020x8 L=800					1						160,0 кг
																	<i>БТІЦК.Ру</i> к-набивной.рф
						. Кол.уч. Лист № док. Подп.	Дата				Τ	M.9′	1.00				/lucm 5
"Ca <i>n</i>	ьник	.Py"-	изгошовитель сальни	ков набивных по	o cepuu 5.900–2.	https://salniknabivnoi.ru									Форм	am A4	_
Инв	. № n	одл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Ce	рия	5.9	900-	-2					
E E	卓	<u></u>	25	•					Кол	нα	ucno/	1. TM	.92.0	0			Приментення
Формат	Зона	Поз	Обозначение		Ha	именование	10	11	12	13	14	15	16	17			- Примечание
		1				Корпус											

Инв. № подл.			Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Ce	epus	a 5.9	900	-2			
E															
Формат	Зона	Поз	Обозначение		На	Наименование		11	Примечание						
		1				Корпус					14				
					/lucm	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Сm3 ГОСТ 14637-79									
Б4			TM.92	TM.92.36		800x3486						1			198,0 кг
Б4			TM.92	2.37		800×4114							1		233,0 кг
Б4			TM.92	2.38		800x4742								1	269,0 кг
		2				Упор									
					Крі	јг <u>В ГОСТ 2590-71</u> Ст3 ГОСТ 535-79									
Б4			TM.92	2.39		Φ15 L=1880	4								2,6 кг
Б4			TM.92	2.40		Ø15 L=2155		4							3,0 кг
Б4			TM.92	2.41		Ø15 L=2470			4						3,4 кг
Б4			TM.92	2.42		φ15 L=2785				4					3,9 кг
Б4			TM.92	2.43		Ø15 L=3098					4				4,3 кг
Б4			TM.92	44		Ø15 L=3405						4			4,7 кг
Б4			TM.92	2.45		Φ15 L=4032							4		5,6 кг
Б4			TM.92	2.46		Ø15 L=4660								4	6,5 кг

Дата

Инв	. Nº г	по∂л.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Ce	pus	я 5.'	900	-2				
<u> </u>	٥	I	Обозначение													
Формат	Зона	Поз			Ha	Наименование		11	12	13	14	15	16	17		— Примечание
		3				Ребро										
					Лист	<u>Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74</u> Сm3 ГОСТ 14637-79										
Б4			TM.92	.47		φ730 / φ632	1									8,2 кг
Б4			TM.92	.48		Ø810 / Ø722		1								8,3 кг
Б4			TM.92	49		Ø920/ Ø823			1							10,4 кг
Б4			TM.92	2.50		Ø1030 / Ø923				1						12,9 кг
Б4			TM.92	2.51		Ø1130/ Ø1023					1					14,2 кг
Б4			TM.92	2.52		ø1230 / ø1123						1				15,5 кг
Б4			TM.92	2.53	(ø1430 / Ø1323							1			18,0 кг
Б4			TM.92	.54	(ø1630 / ø1523								1		20,8 кг
						<u>Материалы</u>										Кол. на испол.дана в ка
		4			Пенька	короткая ГОСТ 9993-74										См. ТМ.89.00.,
			Бum	Битум нефтяной марки	9,9	40.0	10.7	42.0	3 14,7	16.0	40.7	22.2		n 4.2.		
					БН 70	БН 70/30 ГОСТ 6617-76				12,3	13,8	16,0	19,3	22,3		
					Бена	вин ГОСТ 8505-80										
					·		·									СЬТЕЦК.Ру ІИК-НАБИВНОЙ.РФ
					меИ	Кол.уч. Лист № док. Подп.	Дата				1	M.9	92.0	0		Лист 7
′Сал	ьник	Py"– ι	лзѕошовпшеч р сач рнак	ков набивных по		https://salniknabivnoi.ru	•	-							Формат А	4

Формат Кол. на испол. ТМ.92.00.-Зона Наименование Примечание Обозначение 10 12 13 15 16 17 14 11 Цемент марки 400 См. ТМ.89.00.Д ΓΟCT 10176-76 n 4.3. 5,8 | 5,8 | 7,5 | 8,4 | 9,0 | 10,0 | 12,0 | 14,0 Асбест марки П-4-20 ΓΟCT 12871-83 Битум нефтяной марки См. ТМ.89.00.Д БН 70/30 ГОСТ 6617-76 n 4.4. 5,8 | 5,8 | 9,0 | 10,0 | 11,0 | 12,0 | 15,0 | 17,0 Асбест марки П-4-20 ΓΟCT 12871-83

ТМ.92.00

