

25QC02-03-04

DMC 标准件手册

东风汽车模具有限公司

前 言

随着冲压模具技术的不断发展，冲压模具自动化和模具标准化程度越来越高，与国内外同行的交流越来越频繁，新结构的不断出现，使我们原来所用的冲模标准件手册已不能适应新的要求。为此，我们组织编写了《DMC 标准件手册》，作为企业内部标准，供广大技术人员使用。

本标准是在消化吸收国内外模具行业标准的基础上，结合东风汽车模具有限公司实际情况而修订的。本手册共分九部分：第一部分为一般元件、第二部分为拉延模用标准件、第三部分为弹性元件、第四部分为冲切模用标准件、第五部分为废料处理标准件、第六部分为举升机构标准件、第七部分为大梁模用标准件、第八部分为斜楔相关零件、第九部分为其它专用标准件。

本标准由唐薇、于官树编辑整理，胡海、何奇志校对，甘中明审批。

本标准在编写过程中，得到了国内外同行的大力支持和帮助，在此表示衷心感谢！

DMC 为东风汽车模具有限公司(DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD)缩写。

DMC 标准件主要参考：MISUMI(三住)、KPS(日产 NISSAN)、QM(汽车冲模标准汇编)。

由于时间和水平的原因，本标准难免存在一些问题，欢迎大家及时指正。

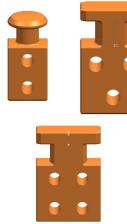
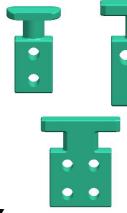
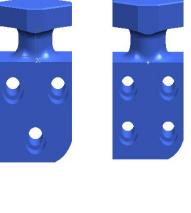
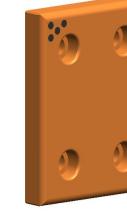
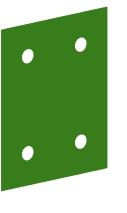
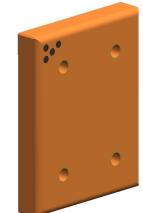
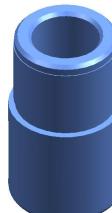
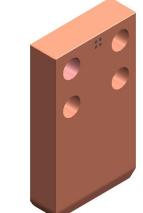
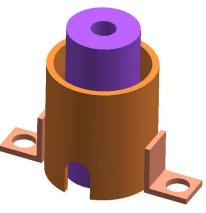
编者

二〇〇四年十月

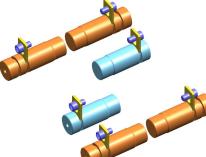
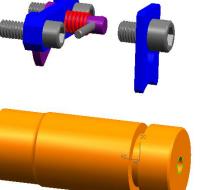
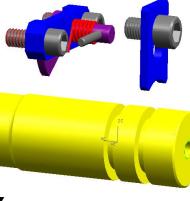
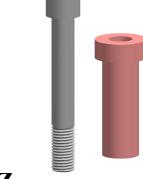
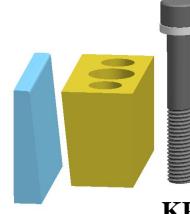
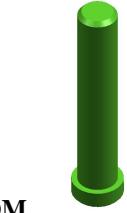
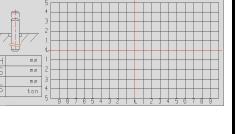
目 录

1. 一般元件
2. 拉延模用标准件
3. 弹性元件
4. 冲切模用标准件
5. 废料处理标准件
6. 举升机构标准件
7. 大梁模用标准件
8. 斜楔相关零件
9. 其它专用标准件

1.一般元件

				
铸入式起重棒 DMC1110 (P1-1)	铸入式螺纹套 DMC1120 (P1-2)	吊耳结构 DMC1130 (P1-3)	起重棒合件 DMC1140 (P1-4)	起重棒合件 DMC1150 (P1-5)
				
SZ 吊钩 DMC1160 (P1-6)	GB 起吊环 DMC1165 (P1-7)	SZ 吊钩(板型) DMC1170 (P1-8)	SZ 吊钩(板型,头部加大) DMC1180 (P1-9)	SZ 埋入型吊钩 DMC1190 (P1-10)
				
SZ 导柱 DMC1210 (P1-11,12)	SZ 导套 DMC1220 (P1-13)	SZ 自润滑导板 DMC1230 (P1-14)	SZ 自润滑导板 (H=10) DMC1235 (P1-15)	SZ 导板垫片 DMC1240 (P1-16)
				
SZ 自润滑导板 DMC1245 (P1-17)	SZ 自润滑导板 DMC1250 (P1-18)	QM 导柱 DMC1255 (P1-19)	QM 导套 DMC1260 (P1-20)	SZ 导套固定板 DMC1270 (P1-21)
				
SZ 自润滑外导板 DMC1275 (P1-22)	SZ 行程限位块 DMC1320 (P1-23)	SZ 限位块 DMC1330 (P1-24)	KPS 缓冲器 DMC1340 (P1-25)	SZ 聚氨酯缓冲合件 DMC1350 (P1-26)

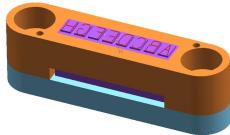
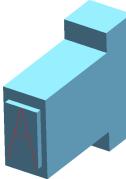
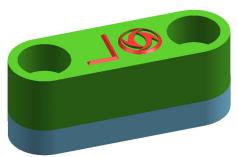
1.一般元件

				
SZ 聚氨酯缓冲合件 DMC1350 (P1-27)	SZ 限位块 DMC1360 (P1-28)	SZ 连接板 DMC1370 (1-29)	SZ 侧销合件 DMC1410-1420	SZ 侧销合件 DMC1410 (P1-30)
				
SZ 侧销合件 DMC1420 (P1-31)	SZ 卸料螺栓 DMC1430 (P1-32)	SZ 行程限位螺栓 DMC1440 (P1-33)	SZ 卸料定位销 DMC1450 (P1-34)	SZ 卸料定位销用行程调整环 DMC1460 (P1-35)
				
SZ 定位键 DMC1510 (P1-36)	SZ 键 DMC1520 (P1-37)	SZ 键 DMC1525 (P1-38)	KPS 楔形键 DMC1530 (P1-39)	QM 顶销 DMC1610 (P1-40)
				
QM 推销 DMC1620 (P1-41)	QM 托杆 DMC1630 (P1-42)	QM 麻点托杆 DMC1635 (P1-43)	QM 带肩推杆 DMC1640 (P1-44)	SZ 定位销 DMC1710 (P1-45)
				
SZ 定位导正销 DMC1720 (P1-46)	SZ 模具快速定位销 DMC1730 (P1-47)	SZ 模具铭牌 DMC1810 (P1-48)	SZ 模具铭牌 DMC1820 (P1-49)	SZ 托杆铭牌 DMC1830 (P1-50)

2. 拉延模用标准件

SZ 滚轮挡料块 DMC2110 (P2-1)	SZ 电检测挡料块 DMC2120 (P2-2)	SZ 挡料块 DMC2130 (P2-3)	QM 左/右挡料板 DMC2135 (P2-4)	SZ 挡料块 DMC2140 (P2-5)
圆棒托料架合件 DMC2145 (P2-6)	滚道托料架合件 DMC2150 (P2-7)	滚道托料架合件 DMC2160 (P2-8)	滚道合件 DMC2170 (P2-9)	滚道 DMC2171 (P2-10)
QM 滚轮 DMC2172 (P2-11)	QM 销轴 DMC2173 (P2-12)	圆形滑料托架合件 DMC2180 (P2-13)	方形滑料托架合件 DMC2190 (P2-14)	滚轮合件 DMC2210 (P2-15)
SZ 滚轮挡料块 DMC2220 (P2-16)	滚轮 DMC2221 (P2-17)	销轴 DMC2222 (P2-18)	座合件 DMC2223 (P2-19)	滚轮座 DMC2224 (P2-20)
SZ 通气孔 DMC2310 (P2-21)	KPS CH孔合件 DMC2410 (P2-22)	SZ 圆形垫块 DMC2510 (P2-23)	SZ 方形垫块 DMC2520 (P2-24)	SZ 平衡块 DMC2530 (P2-25)

2. 拉延模用标准件

				
SZ 圆形垫片 DMC2540 (P2-26)	SZ 方形垫片 DMC2550 (P2-27)	PSA 压字合件 DMC2610 (P2-28)	PSA 压字凸模 DMC2620 (P2-29)	PSA 压印凸模 DMC2630 (P2-30)
				
QM 压印器 DMC2640 (P2-31)	SZ 压字凸模 DMC2650 (P2-32)	SZ 压字凸模 DMC2660 (P2-33)	压印凸模 DMC2670 (P2-34)	压印凸模 DMC2680 (P2-35)

3. 弹性元件

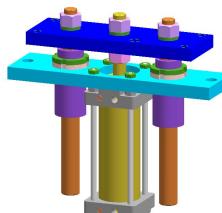
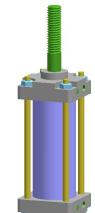
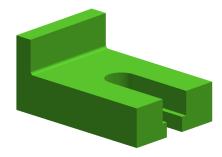
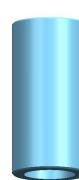
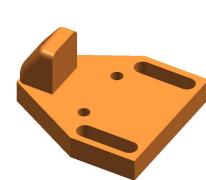
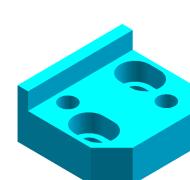
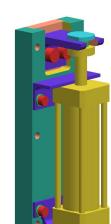
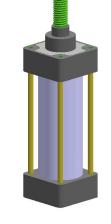
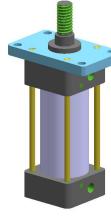
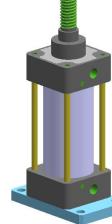
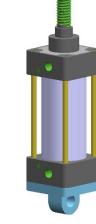
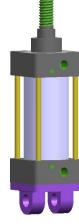
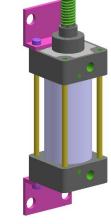
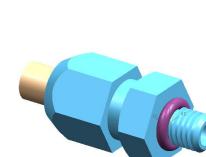
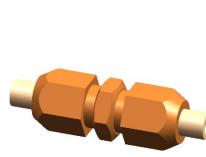
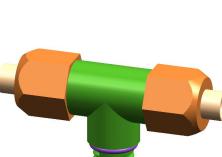
SZ 氮气弹簧合件 DMC3110 (P3-1)	SZ 氮气弹簧合件 DMC3120 (P3-2)	SZ 氮气弹簧 DMC3130 (P3-3)	SZ 氮气弹簧 DMC3140 (P3-4)	SZ 安装板 DMC3150 (P3-5)
SZ 安装板 DMC3160 (P3-6)	QM 凸模 —	QM 聚胺酯橡胶弹簧 DMC3210 (P3-7)	QM 聚胺酯橡胶弹簧 DMC3220 (P3-8)	QM 弹簧定位销 DMC3310 (P3-9)
QM 圆钢丝弹簧 DMC3410 (P3-11)	QM 扁钢丝弹簧 DMC3420 (P3-12)	BT 控制板 DMC3510 (P3-13)	BT 氮气弹簧配置图 DMC3520 (P3-14.15)	BT 氮气弹簧N型 DMC3610 (P3-16)
BT 氮气弹簧NF型 DMC3620 (P3-17)	BT 氮气弹簧NC型 DMC3630 (P3-18)			

4. 冲切模用标准件

SZ		SZ		SZ		SZ		SZ	
肩型凸模 DMC4110 (P4-1)	肩型凸模(短型) DMC4120 (P4-2)	肩型凸模(长型) DMC4130 (P4-3)	球锁紧凸模 DMC4140 (P4-4)	翻边凸模 DMC4150 (P4-5)					
SZ		SZ		SZ		SZ		SZ	
厚板冲裁用凸模 DMC4160 (P4-6)	凸模压块 DMC4310 (P4-7)	固定块合件 DMC4320 (P4-8)	球锁紧固定块 DMC4330 (P4-9)	方形固定块合件 DMC4340 (P4-10)					
SZ		SZ		SZ		SZ		PC	
凹模 DMC4510 (P4-11)	凹模 DMC4520 (P4-12)	凹模 DMC4530 (P4-13)	球锁紧凹模 DMC4540 (P4-14)	凹模 DMC4550 (P4-15)					
SZ		SZ			SZ		SZ		
肩型凹模用支撑环 DMC4560 (P4-16)	防转键 DMC4570 (P4-17)	滚道合件 DMC4610 (P4-18)	托料臂 DMC4620 (P4-19)	送料托架合件 DMC4630 (P4-20)					
KPS		SZ		PSA		PSA		PSA	
顶出器衬套 DMC4710 (P4-21)	导料轮合件 DMC4720 (P4-22)	初加工快换冲头 DMC4810 (P4-23)	初加工快换冲头 DMC4820 (P4-24)	初加工快换冲头 DMC4830 (P4-25)					

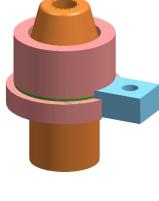
5. 废料处理

6. 举升机构

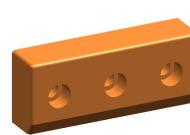
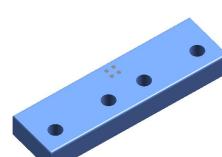
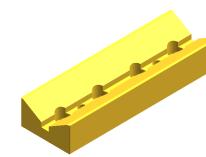
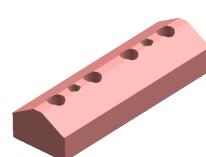
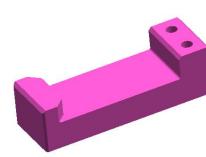
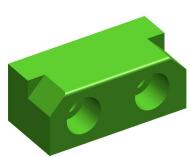
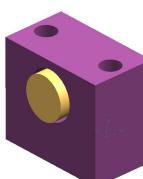
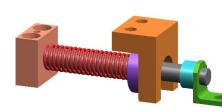
SZ		SZ		SZ		SZ		SZ	
气缸顶料合件 DMC6110 (P6-1,2)	气缸 DMC6120 (P6-3)	顶料缓冲器 DMC6130 (P6-4)	折边顶料器 DMC6140 (P6-5,6)	顶料块 DMC6150 (P6-7)					
SZ		SZ		SZ		SZ		SZ	
顶料先行销 DMC6160 (P6-8)	挡料板 DMC6170 (P6-9)	定位块 DMC6180 (P6-10)	侧定位块 DMC6190 (P6-11)	弹簧顶销 DMC6210 (P6-12)					
BSM		JD		JD		JD		JD	
气动提升器 DMC6220 (P6-13)	单活塞杆双作用小型缓冲气缸 DMC6510 (P6-14)	前端固定式气缸 DMC6520 (P6-15)	头部销轴摆动式气缸 DMC6530 (P6-16)	尾部轴销摆动式气缸 DMC6540 (P6-17)					
JD		JD		JD		JD		JD	
前法兰式气缸 DMC6545 (P6-18)	单活塞杆标准气缸 DMC6550 (P6-19)	前法兰式气缸 DMC6560 (P6-20)	后法兰式气缸 DMC6570 (P6-21)	尾部单耳式气缸 DMC6580 (P6-22)					
JD		JD		JD		JD		JD	
尾部双耳式气缸 DMC6590 (P6-23)	脚架式气缸 DMC6610 (P6-24)	卡管式直通终端管接头 DMC6810 (P6-25)	卡管式直通管接头 DMC6820 (P6-26)	卡管式三通终端管接头 DMC6830 (P6-27)					

6. 举升机构

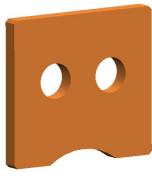
7. 大梁模用标准件

				
导销 DMC7110 (P7-1)	推杆 DMC7120 (P7-2)	打杆 DMC7130 (P7-3)	定位销 DMC7140 (P7-4)	顶销 DMC7150 (P7-5)
				
导正销固定板 DMC7160 (P7-6)	铸入式起重棒 DMC7170 (P7-7)	连接杆 DMC7180 (P7-8)	定位销合件 DMC7190 (P7-9)	导正销 DMC7210 (P7-10)
				
凸模 DMC7220 (P7-11)	凹模 DMC7230 (P7-12)			

8.斜楔相关零件

				
SZ 斜楔用滑板 DMC8110 (P8-1)	SZ 斜楔侧挡板 DMC8120 (P8-2)	SZ 斜楔上挡板 DMC8130 (P8-3)	SZ 斜楔侧挡板 DMC8140 (P8-4)	SZ 斜楔镶板(30°) DMC8150 (P8-5)
				
SZ 斜楔镶板(15°) DMC8160 (P8-6)	SZ 斜楔下导向板 DMC8170 (P8-7)	SZ 斜楔下滑板 DMC8180 (P8-8)	SZ 斜楔强制复位块 DMC8210 (P8-9)	SZ 斜楔强制复位块 DMC8220 (P8-10)
				
SZ 斜楔限位块 DMC8230 (P8-11)	SZ 斜楔复位用部件 DMC8240 (P8-12, 13)			

9.其它专用标准件



锁板
DMC9110 (P9-1)

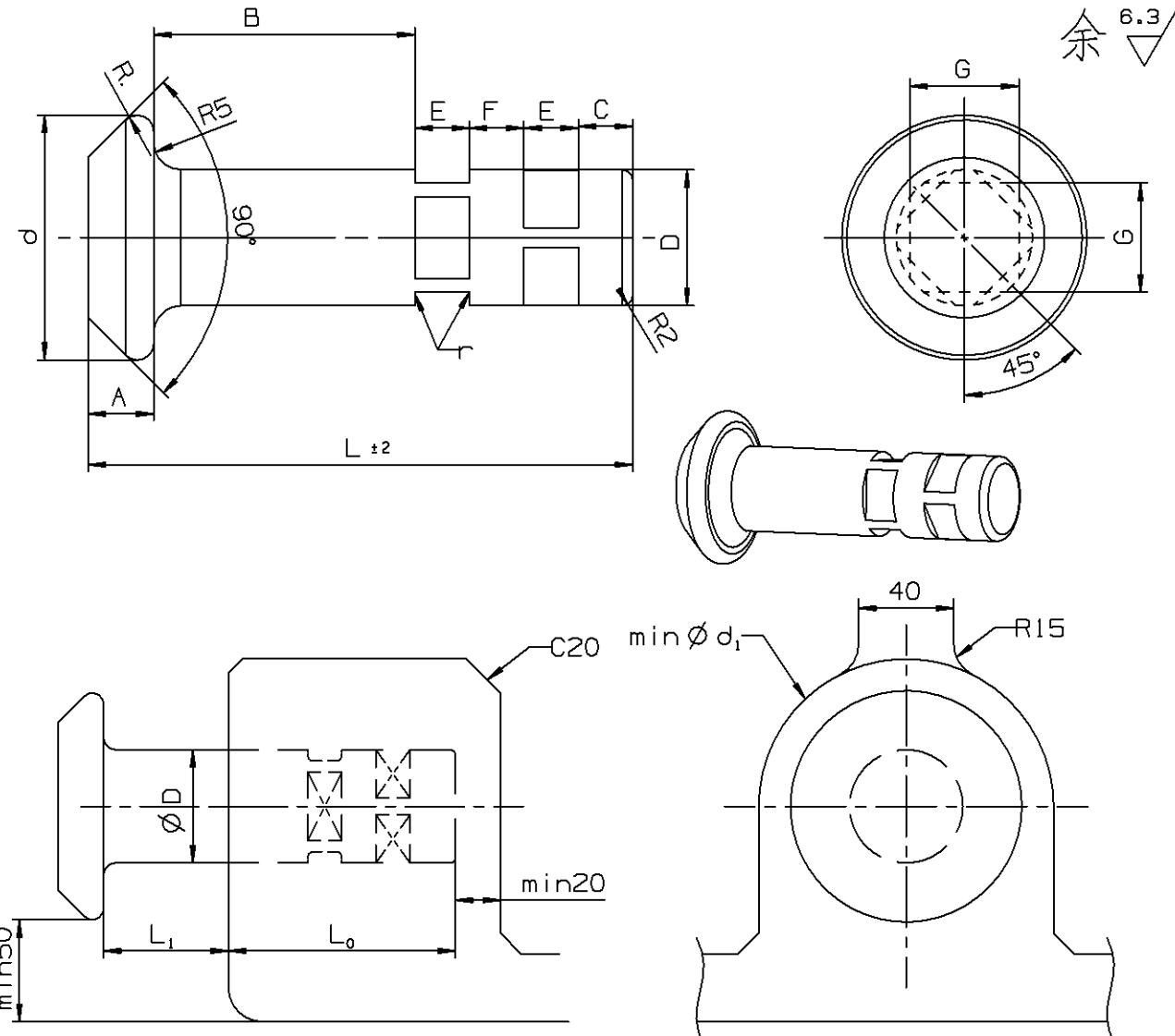


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

铸入式起重棒

DMC1110



D	d	d_1	L	L_0	L_1	A	B	C	E	F	G	R	r	允许载荷 (Kg/个)
25	45	80	100	60	28	12	50	10	10	10	20	3	2	250
32	60	90	110	65	30	15	55	10	10	10	24	3	2	400
42	90	110	140	80	45	15	75	20	10	10	32	4	2	700
50	110	130	175	100	55	20	90	20	15	15	40	5	2	1200
60	120	160	205	120	65	20	110	20	15	25	50	5	2	2500
70	125	180	230	140	65	25	115	25	20	25	65	5	2	5000
80	130	210	250	160	65	25	125	25	20	25	70	5	2	7000
90	140	230	270	180	65	25	135	25	20	25	75	5	2	10000

标记示例: $d = 50$ 铸入式起重棒

铸入式起重棒 50 DMC1110

技术要求: 1. 材料 Q235-A, F, 发黑处理;

2. 技术条件按QM9900。

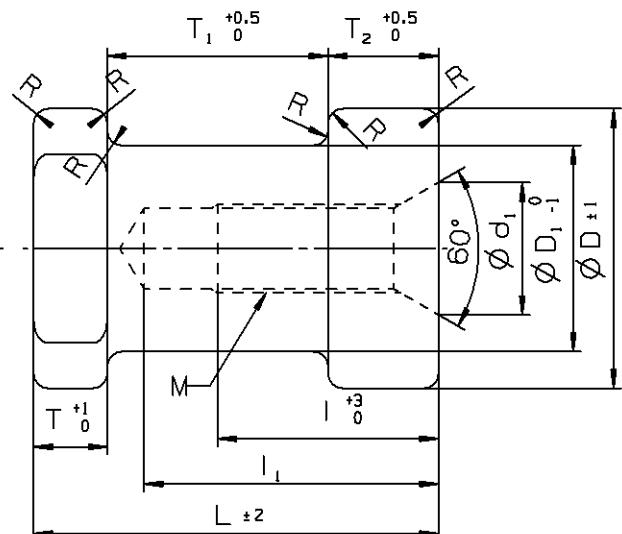
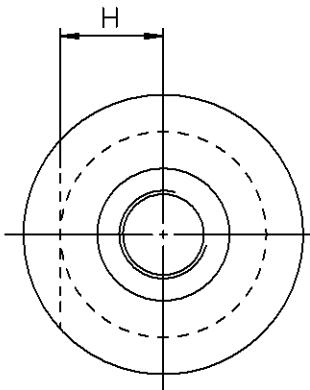
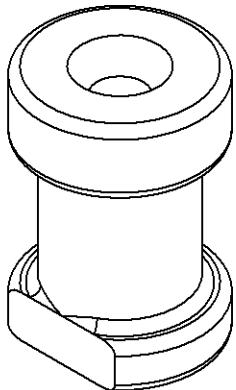


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

铸入式螺纹套

DMC1120



材料: S35C

Catalog No		D	D ₁	d ₁	I	I ₁	L	T	T ₁	T ₂	H	R	MXP	允许载荷(Kg/2个)
Type	M													
CSN	12	38	28	18	30	40	55	10	30	15	14	2	12X1.75	380
	16	46	36	22	35	45	55	10	30	15	18	2	16X2.0	675
	20	48	38	28	45	55	70	15	35	20	19	2	20X2.5	900
	24	55	45	36	55	65	85	20	45	20	22.5	2	24X3.0	1360
	30	65	52	42	65	75	95	25	50	20	26	3	30X3.5	2020
	36	85	70	48	75	90	110	30	55	25	35	3	36X4.0	5960

标记示例: Catalog No 铸入式螺纹套

铸入式螺纹套 CSN 24 外购三件

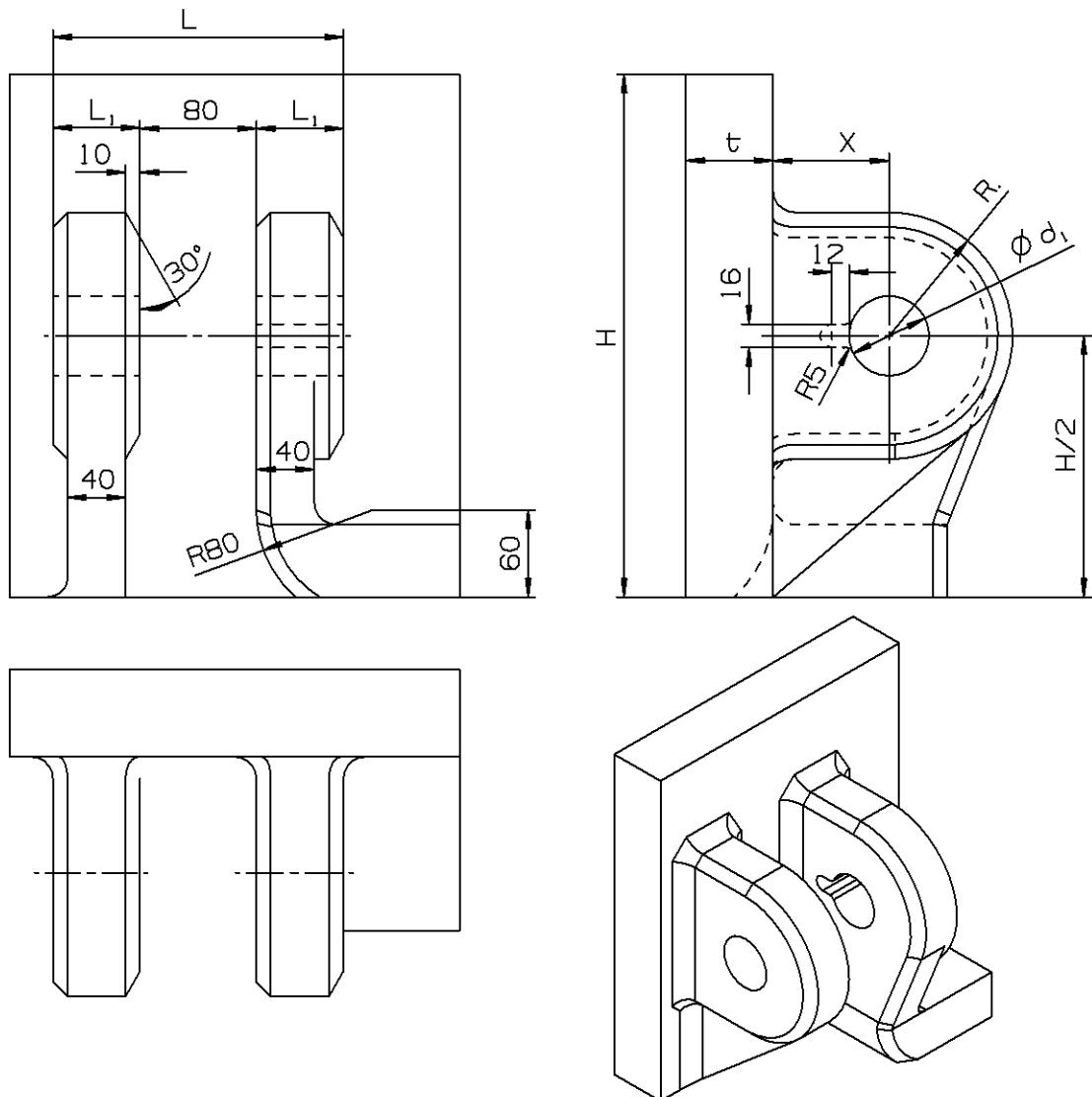


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

吊耳结构

DMC1130



起重棒尺寸 d	d_1	L	L_1	允许负荷 (Kg/4个)	R min	X	t
40	44	180	50	10000	75	70	50
50	55	200	60	15000	85	80	60
63	68	230	75	25000	100	90	70

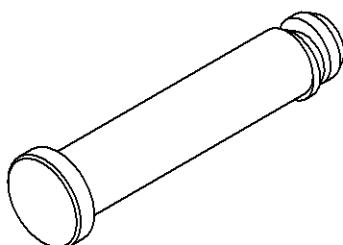
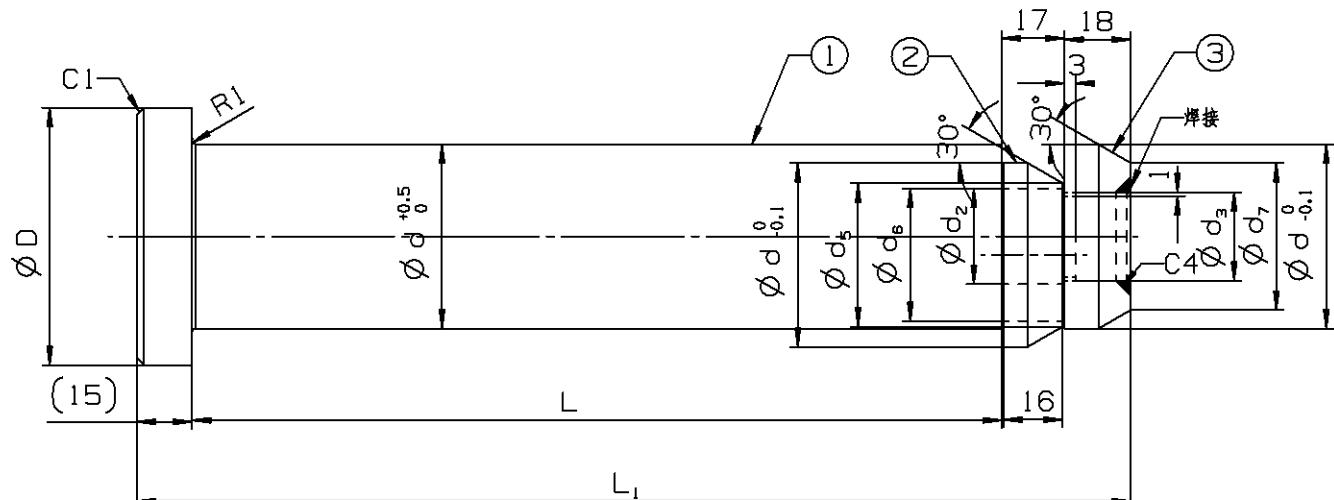


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

起重棒合件

DMC1140



件号	名称	材料
1	起重棒	45/HRC28~32
2	活动挡圈	
3	挡圈	

d	D	d ₂	d ₃	d ₅	d ₆	d ₇	L	L ₁	允许负荷 四个使用时(Kg)
40	50	22	20	35	32	30	190	240	10000
50	60	26	24	39	36	40	210	260	15000
63	75	30	28	49	46	50	200 240	250 290	25000
80	90	38	36	62	56	70	300	350	40000

标记示例: d=50 L=210 起重棒合件
起重棒合件 50X210 DMC1140

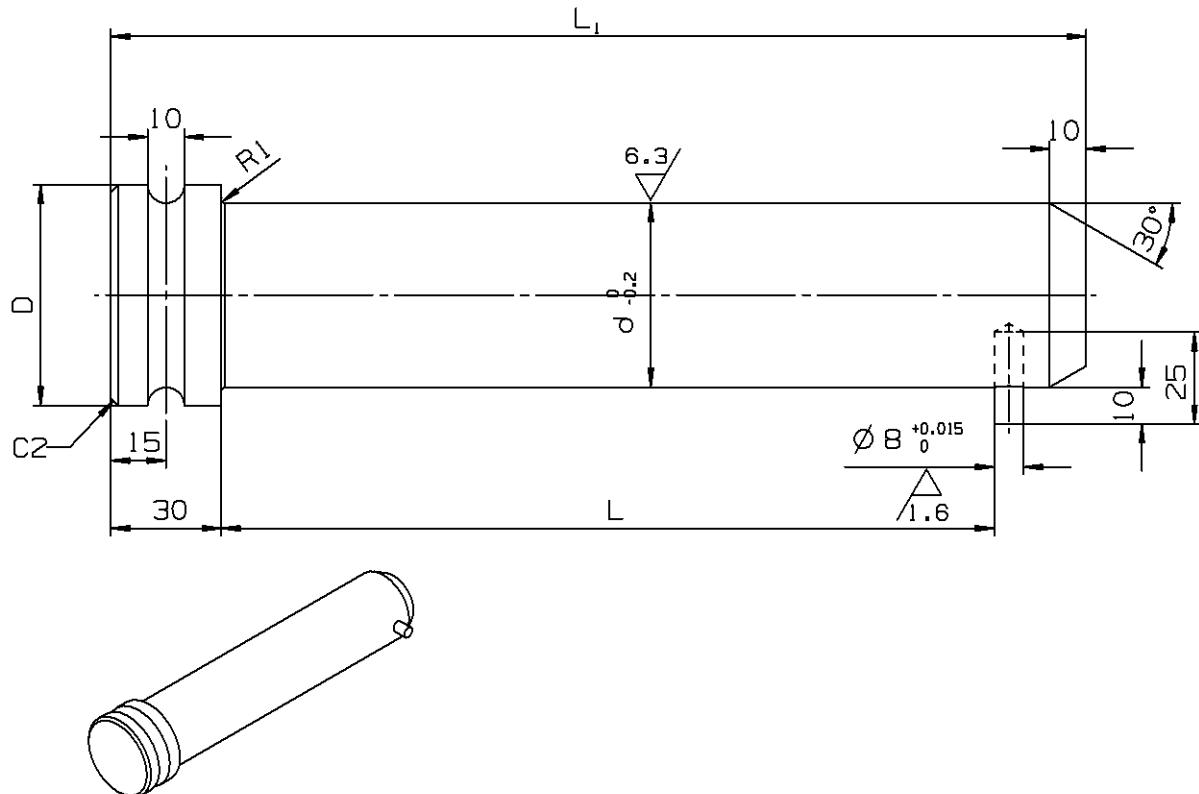


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

起重棒合件

DMC1150



d	D	L	L ₁	允许负荷 四个使用时(Kg)	限位销规格 GB119
40	50	190	245	10000	8X25
50	60	210	265	15000	
63	75	200 240	295	25000	

标记示例: d = 50 L = 210 起重棒合件

起重棒合件 50X210 DMC1150

技术要求: 1. 将起重棒插入起吊孔后再与限位销连接;

2. 吊耳结构见DMC1130;

3. 起重棒材料 Q235-A, F, 发兰处理。

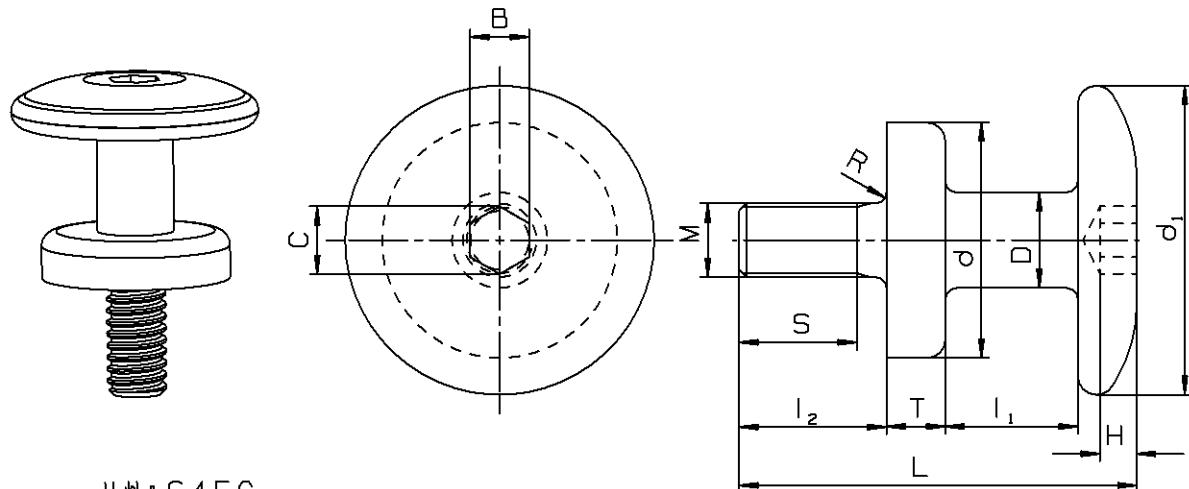


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

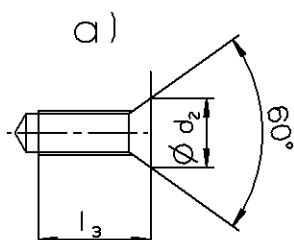
吊钩

DMC1160

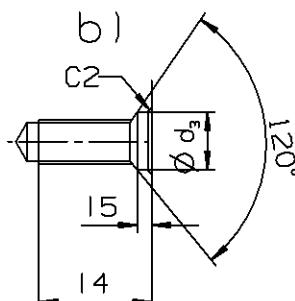


材料: S45C

安装螺纹孔按a)或b)所示进行加工:



M	d_2	l_3
10	15	22
12	18	26
16	23	32
20	27	40
24	35	50
30	42	60
36	50	72



M	d_3	l_4	l_5
10	12	22	5
12	14	26	6
16	18	32	6
20	22	40	6
24	28	50	8
30	34	60	9
36	40	72	11

Catalog No Type	D	d	d_1	l_1	l_2	L	T	S	R	H	B	C	MXP	允许载荷 (Kg/1个)	
M	10	13	32	42	18	20	54	8	16	1.5	5	8	9.2	10X1.5	250
CHNL	12	16	36	48	20	24	64	10	20	1.5	6	10	11.7	12X1.75	360
	16	20	40	52	25	30	82	13	25	2	9	14	16.3	16X2.0	680
	20	25	48	62	28	37	98	16	32	2	12	17	19.8	20X2.5	1060
	24	32	58	76	33	47	119	20	40	2.5	13	19	22.1	24X3.0	1530
	30	36	68	88	40	56	141	22	48	3	16	22	25.6	30X3.5	2430
	36	40	78	100	40	68	158	25	58	3	18	27	31.4	36X4.0	3550

标记示例: Catalog No 吊钩
吊钩 CHNL 20 外购三件

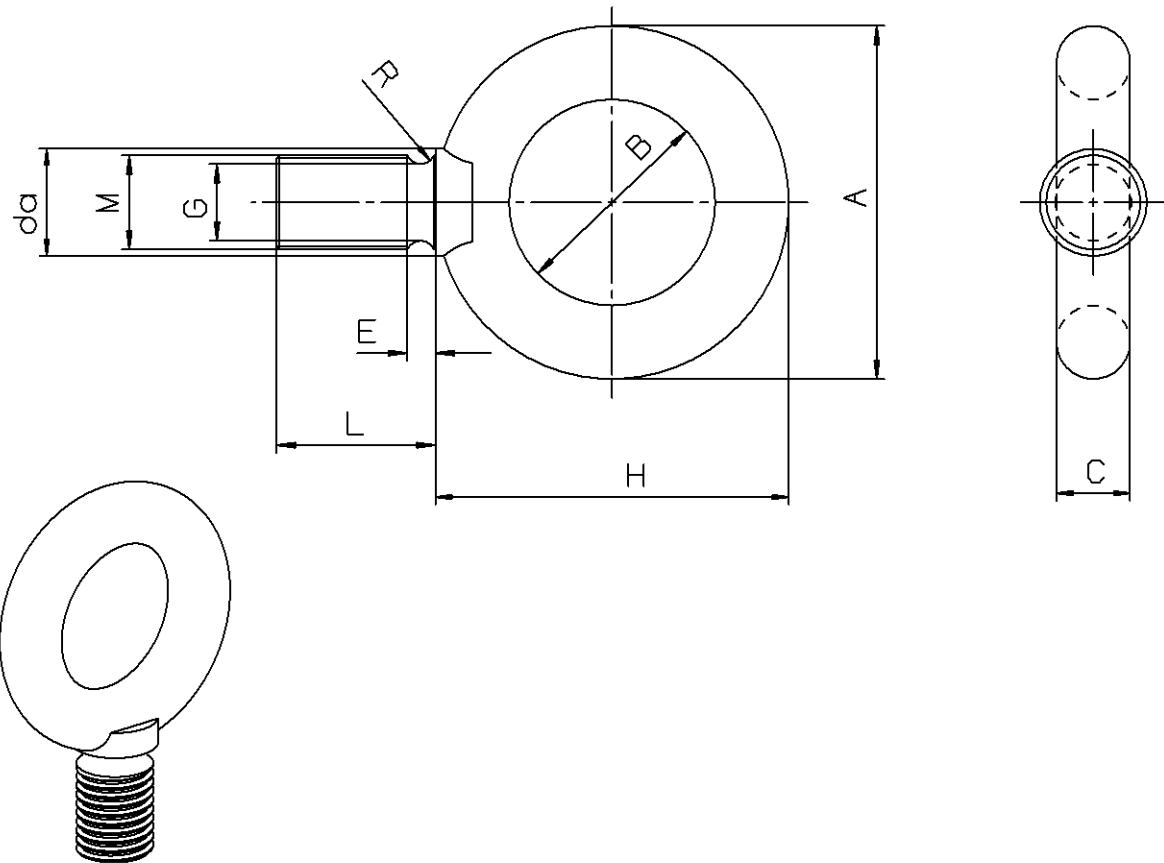


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

起吊环

DMC1165



M	A	B	C	d_a	H	R	G	L	Kg/1P
8	36	20	8	9.1	36	1	6	16	160
10	41	25	8	11.2	41.5	1.2	7.7	18	250
12	50	30	10	14.2	51	1.4	9.4	22	400
16	60	35	12.5	18.2	60	1.6	13	27	630
20	72	40	16	22.4	71	2	16.4	30	1000
24	90	50	20	26.4	90	2.5	19.6	38	1600
30	110	60	25	33.4	110	3	25	45	2500
36	133	70	31.5	39.4	131.5	3	30.3	55	4000

标记示例：M 10 起吊环
起吊环 10 GB825-88 外购



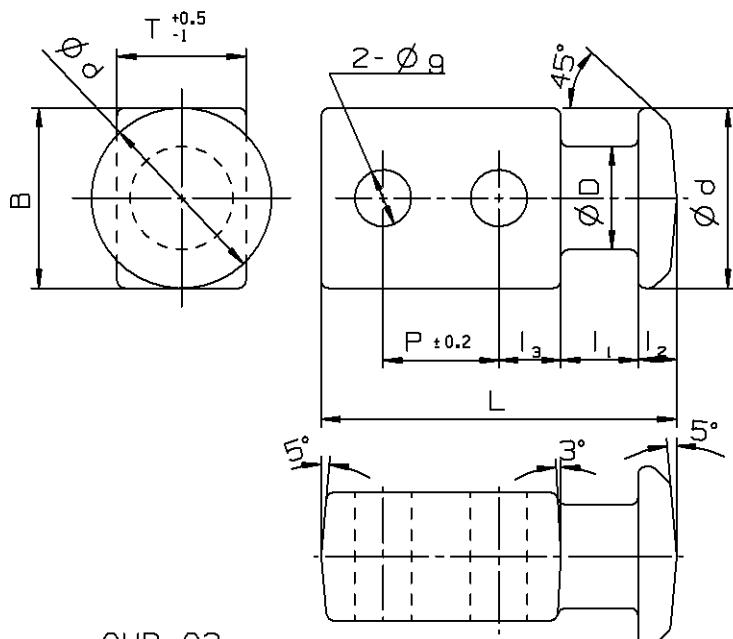
冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

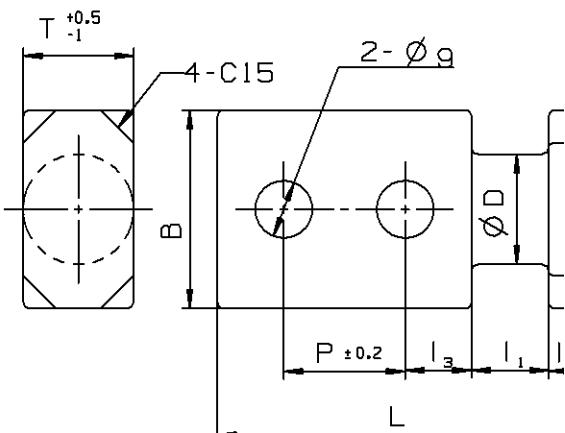
吊钩

DMC1170

CHP 10~40

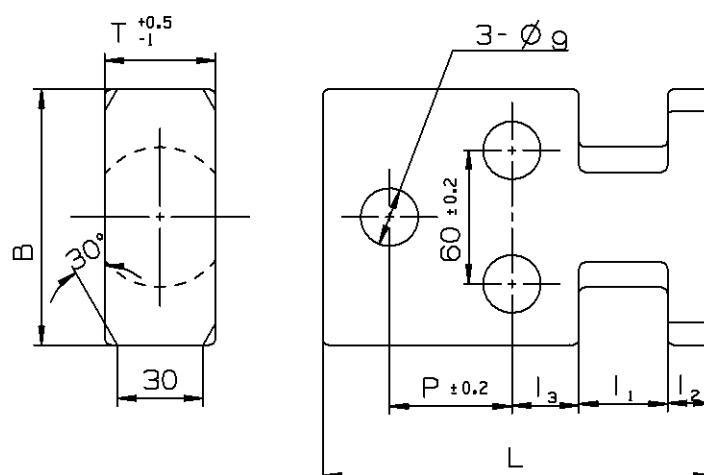


CHP 50

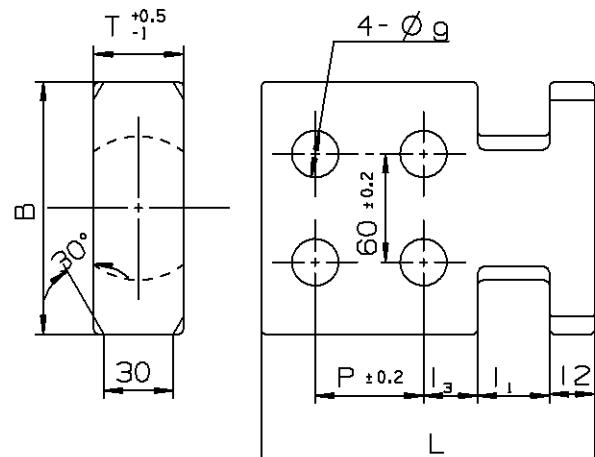


材料: SS400

CHP 63



CHP 80



Type	Catalog No	d	B	T	L	l_1	l_2	l_3	P	g	允许载荷 (Kg/L个)
CHP	10	28	28	18	50	10	8	8	16	7	160
	12	32	32	20	56	10	8	10	18	9	360
	16	36	36	24	67	13	8	12	22	11	460
	20	40	40	26	88	18	10	15	30	14	560
	25	48	48	35	92	20	12	15	30	14	670
	32	55	55	40	118	25	13	20	40	18	1240
	40	70	70	50	138	30	15	24	45	22	1950
	50	-	90	50	170	35	20	30	55	26	2800
	63	-	115	50	175	40	20	30	55	26	4000
	80	-	140	50	185	40	25	30	60	26	5200

标记示例: Catalog No 吊钩

吊钩 CHP 25 外购三佳



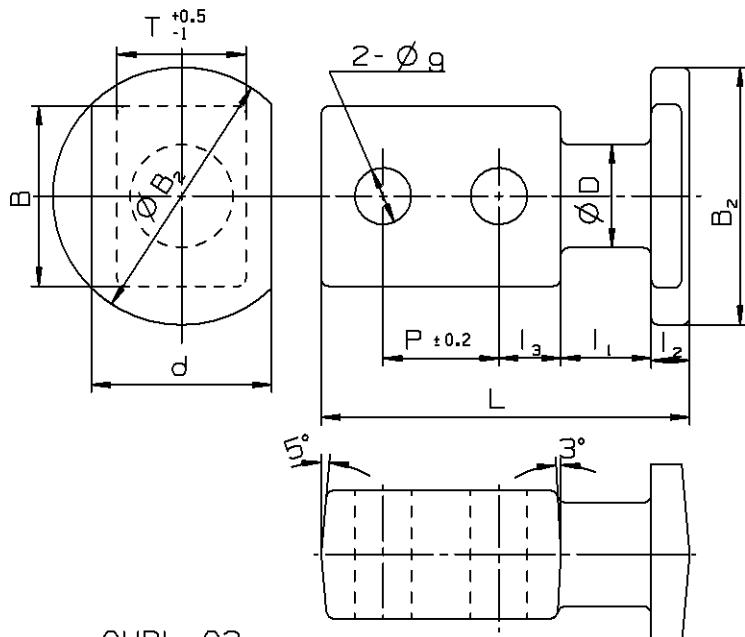
冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

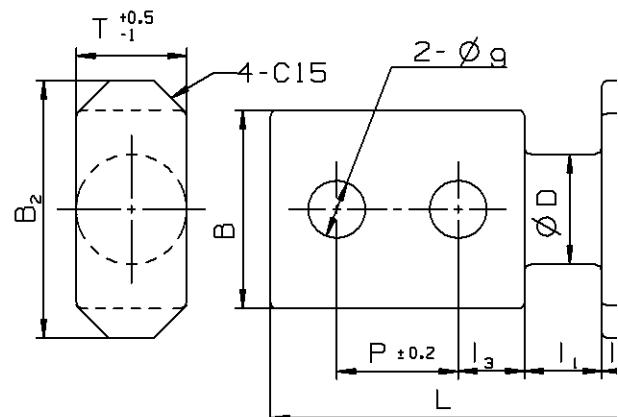
吊钩

DMC1180

CHPL 10~40

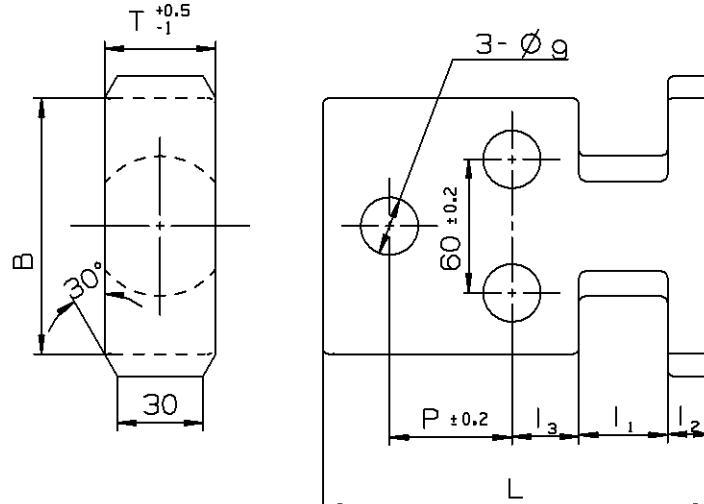


CHPL 50

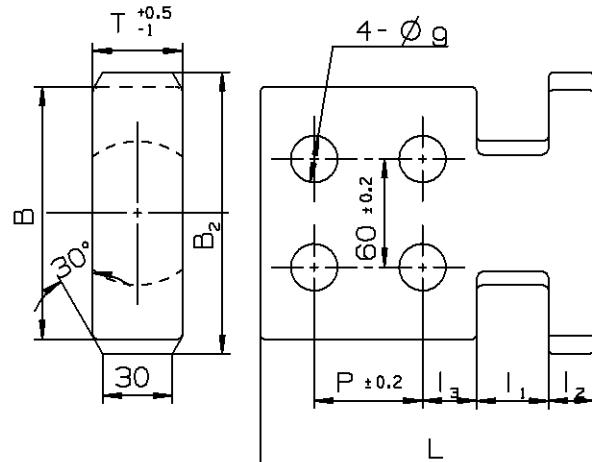


材料: SS400

CHPL 63



CHPL 80



Catalog No		d	B	B ₂	T	L	I ₁	I ₂	I ₃	P	g	允许载荷 (Kg/1个)
Type	D											
CHP	10	28	28	38	18	61	20	9	8	16	7	160
	12	32	32	44	20	67	20	9	10	18	9	360
	16	36	36	50	24	78	20	12	12	22	11	460
	20	40	40	56	26	97	25	12	15	30	14	560
	25	48	48	68	35	98	25	13	15	30	14	670
	32	55	55	77	40	125	30	15	20	40	18	1240
	40	70	70	100	50	143	35	15	24	45	22	1950
	50	-	90	120	50	170	35	20	30	55	26	2800
	63	-	115	155	50	175	40	20	30	55	26	4000
	80	-	140	180	50	185	40	25	30	60	26	5200

标记示例: Catalog No 吊钩

吊钩 CHPL 25 外购三佳



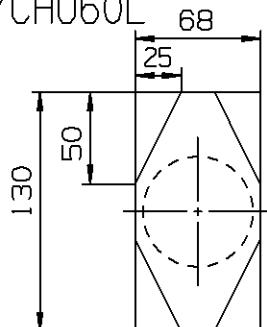
冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

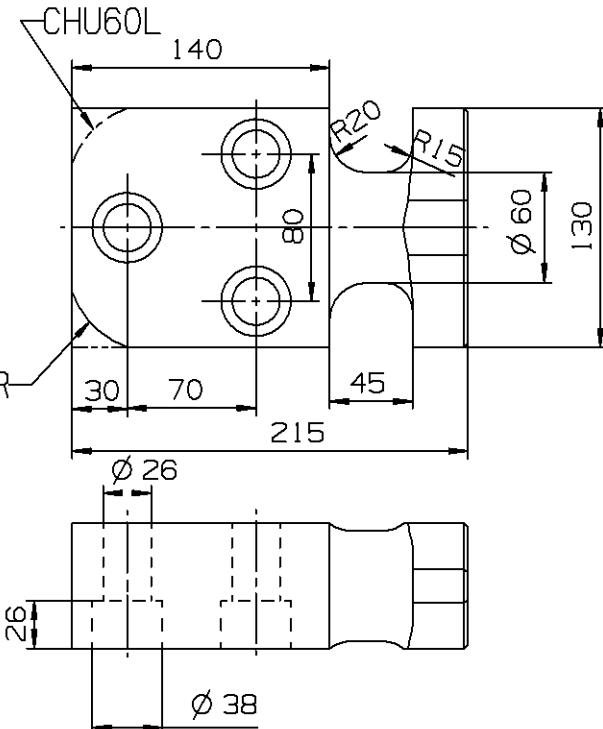
埋入型吊钩

DMC1190

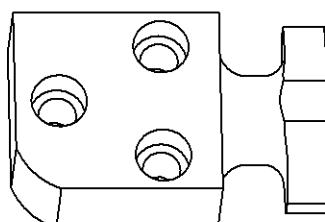
CHU60R/CHU60L



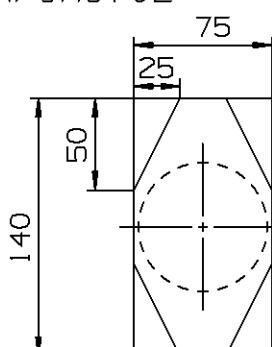
CHU60L



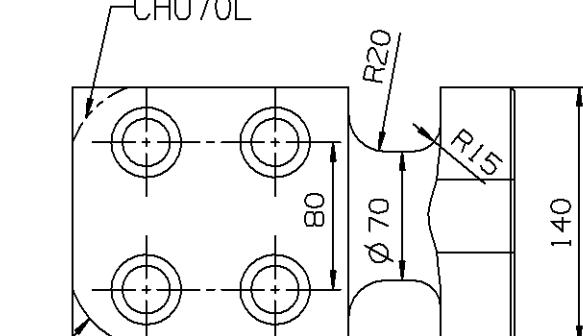
CHU60R



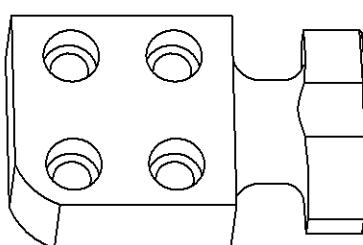
CHU70R/CHU70L



CHU70L



CHU70R



Catalog No		允许载荷 (Kg/1个)
CHU	60R	4300
	60L	
	70R	4800
	70L	

材料: SS400

标记示例: Catalog No 埋入型吊钩
埋入型吊钩 CHU60R 外购三件



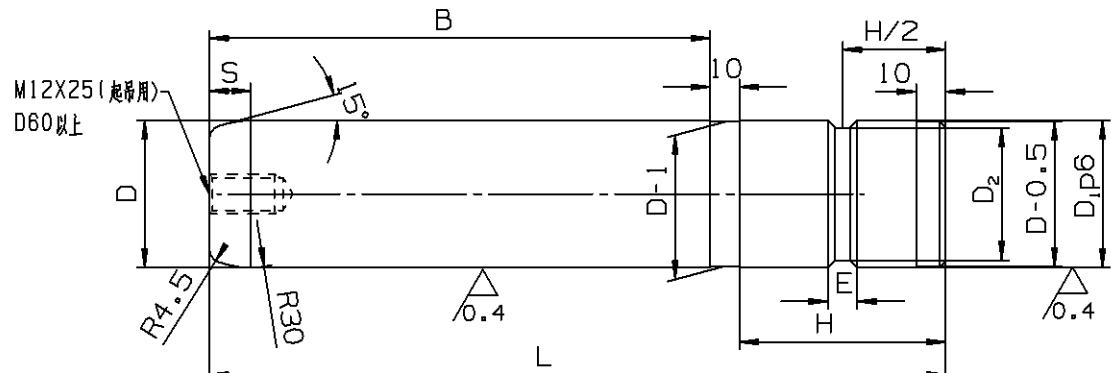
冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

导

柱 1/2

DMC1210



材料：S45C

硬度：HRC55~

Catalog No	D		D _{1(p6)}		D ₂	L	H	E	S	
Type	D									
GPM	30	30	-0.005 -0.015	30	+0.035 +0.022	26	100	40	8	
	40	40					120			
	50	50	-0.005 -0.015	40	+0.042 +0.026	36	140	50		
	60	60					160			
	80	80	-0.010 -0.025	50	+0.051 +0.032	45	180	10		
	100	100					200		70	
							250			
							300			
							200		90	
							220			
							250	120	12	
							300			
							350			
							250	150		
							300			
							350			
							400			
							450			
							500			

标记示例：Catalog No - L 导柱

异构 GPM 50 - 200 外购三佳

注：B部高频淬火



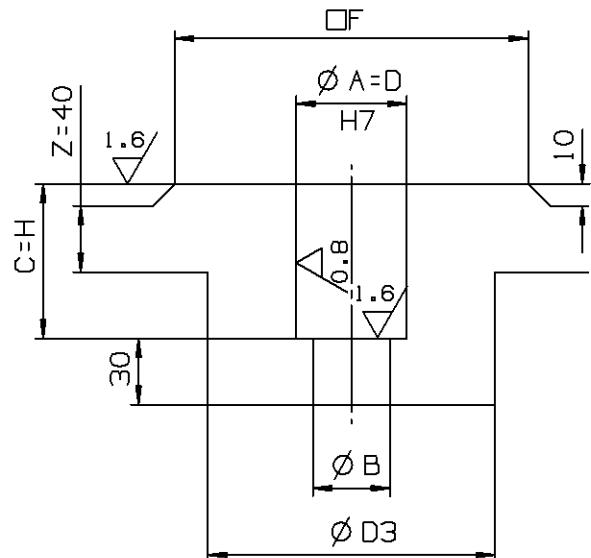
冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

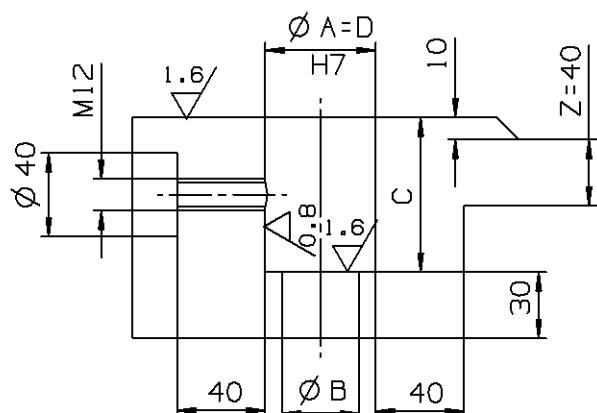
导柱 2/2

DMC1210

a) 型



b) 型



Catalog No		D		D1(p6)		D2	L	H	E	S	B	F
Type	D											
GPM	30	30	-0.005 -0.015	30	+0.035 +0.022	26	100 120 140 160	40	8	5	125	
	40	40		40			120 140 160 180 200					
	50	50	-0.005 -0.015	50	+0.042 +0.026		160 180 200 250 300		50	10	0 - 15	160
	60	60		60	+0.051 +0.032		200 220 250 300 350					170
	80	80	-0.010 -0.025	80		55	250 300 350 400		90	10	180	
	100	100		100	+0.059 +0.037		300 350 400 450 500					200

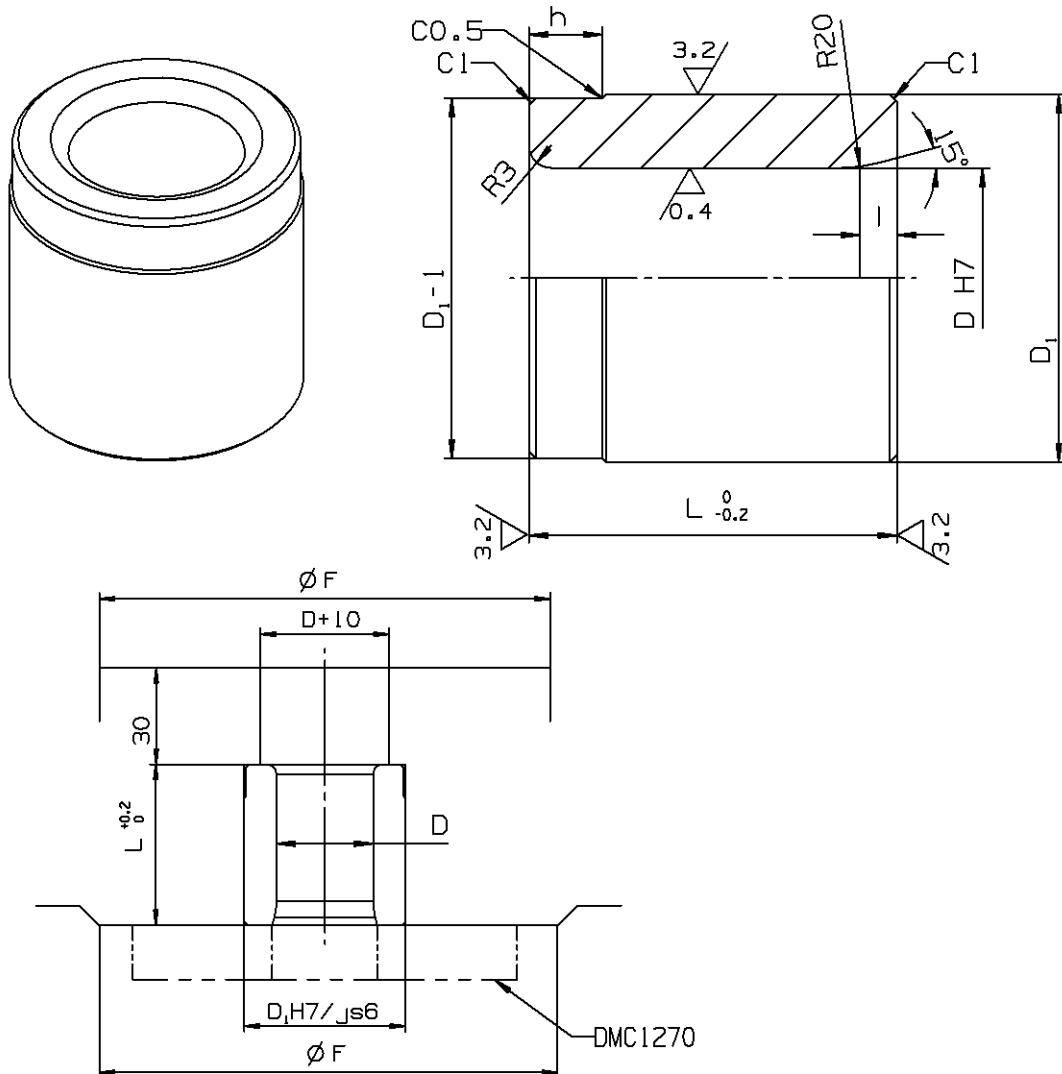


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

自润滑导套

DMC1220



Catalog No		D (H7)		D ₁		d ₁	L	h	I	F
Type	D									
GBF (铸件型) GBW (铜合金型)	30	30	+0.021 0	50	± 0.008	35	50	10	5	130
	40	40	+0.025 0	60	± 0.0095	41	60			140
	50	50	0	70		48	75			150
	60	60	+0.030 0	80	± 0.011	58	90	20		160
	80	80	0	100		68	120	10	25	180
	100	100	+0.035 0	120	± 0.0125	81	150			200

材料： GBF FC250 + 石墨（镶嵌）
GBW 铜合金（HB≤C4）+ 石墨（镶嵌）

标记示例： Catalog No 自润滑导套

自润滑导套 GBW40 外购三只

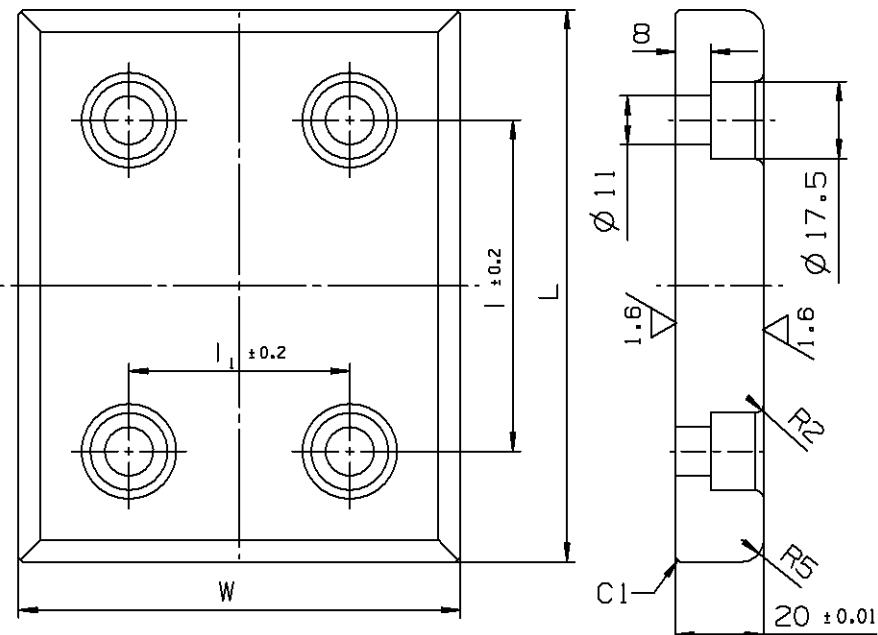
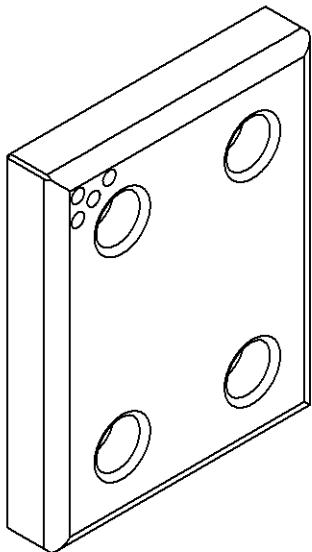


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

自润滑导板

DMC1230



Catalog No	W	L	I
2 螺栓孔型 MWF SEW	28	75	45
		100	50
		*125	75
		150	100
		*200	150
	38	75	45
		100	50
		*125	75
		150	100
		*200	150
	48	75	45
		100	50
		125	75
		150	100
		200	150
	58	75	45
		100	50
		150	100
		75	45
		100	50
	75	125	75
		150	100
		200	150
		75	45
		100	50

Catalog No	W	L	I	I ₁
4 螺栓孔型 MWF SEW	100	100	50	50
		125	75	
		150	100	
		200	150	
		250	200	
	#300	200		
	125	125	75	50
		150	100	
		200	150	
		250	200	
		#300	200	
	150	150	100	100
		200	150	
		250	200	
		*300	250	
		*200	150	150
	200	*250	200	
		*300	250	

注：1. W=28、38的纵向R为R2
W=28-75时，I₁=0，即为2孔型
2. 表中带*的值为仅MWF有
表中带#的值为仅SEW有

材料：MWF FC250+MoS2(镀镍)

SEW 铜合金HBsC4+MoS2(镀镍)

标记示例：Catalog No [W] - [L] 自润滑导板

自润滑导板 MWF 75 - 100 外购三组

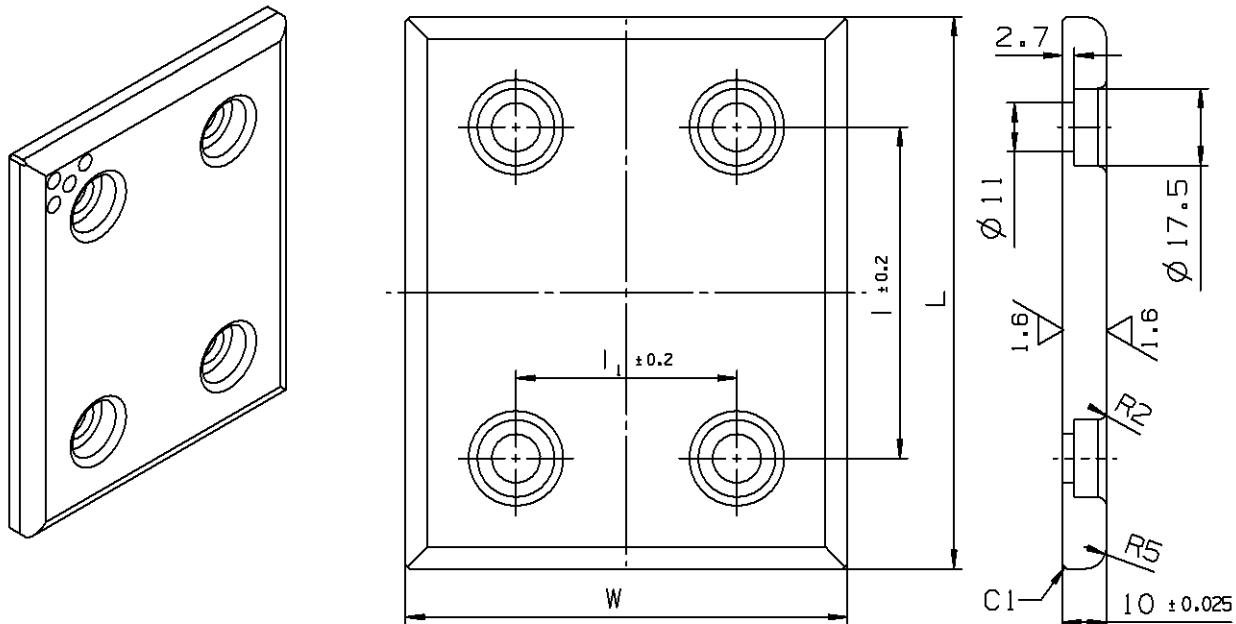


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

自润滑导板

DMC1235



Catalog No	W	L	I
2 螺栓孔型 STW	75	45	
	100	50	
	125	75	
	150	100	
	75	45	
	100	50	
	125	75	
	150	100	
	75	45	
	100	50	
4 螺栓孔型 STW	125	75	
	150	100	
	200	150	
	250	200	
	150	100	
125	200	150	
	250	200	
	150	100	
	200	150	
58	75	45	
	100	50	
	150	100	
	75	45	
	100	50	
75	125	75	
	150	100	
	200	150	
	75	45	
	100	50	

Catalog No	W	L	I	I ₁
4 螺栓孔型 STW	100	50		
	125	75		
	150	100		
	200	150		
	250	200		
	150	100		
	200	150		
	250	200		
	150	100		
	200	150		100

注：1。W = 28、38 的纵向R为R2
W = 28 - 75时，I₁ = 0，即为2孔型
2。附件 特殊低头螺钉

材料：MWF FC250+MoS2(镀镍)

STW 铜合金HBsC4+MoS2(镀镍)

标记示例：Catalog No W - L 自润滑导板

自润滑导板 STW 75-100 外购三组

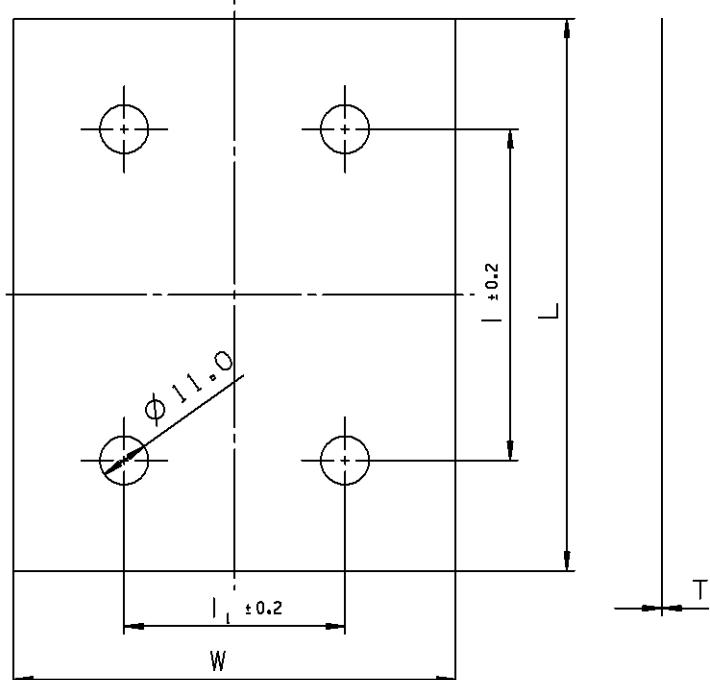
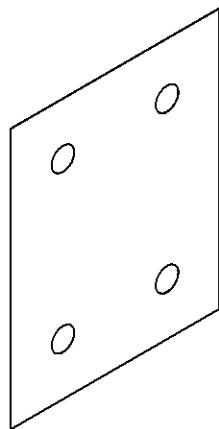


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

导板垫片

DMC1240



材料: SUS304

Catalog No	W	L	I	T
SMP	28	75	45	0.05
		100	50	
		125	75	
		150	100	
		200	150	
	38	75	45	
		100	50	
		125	75	
		150	100	
		200	150	
	48	75	45	
		100	50	
		125	75	
		150	100	
		200	150	
	58	75	45	
		100	50	
		150	100	
		75	45	
		100	50	
	75	125	75	
		150	100	
		200	150	
		75	45	
		100	50	
	75	125	75	
		150	100	
		200	150	
		75	45	
		100	50	

Catalog No	W	L	I	I ₁	T	
SMP	100	100	50	50	0.05	
		125	75			
		150	100			
		200	150			
		250	200			
	125	300	200			
		125	75			
		150	100			
		200	150			
		250	200			
	150	300	200	100	0.1	
		125	75			
		150	100			
		200	150			
		250	200			
	200	300	250	150		
		200	150			
		250	200			
		300	250			
		200	150			

注: W=28、38的纵向R为R2
W=28-75时, I₁=0, 即为2孔型
适用于自润滑滑板

MWF (DMC1230)

SEW (DMC1230)

STW (DMC1235)

标记示例: Catalog No W - L - T 导板垫片
导板垫片 SMP 75-100-0.1 外购三佳

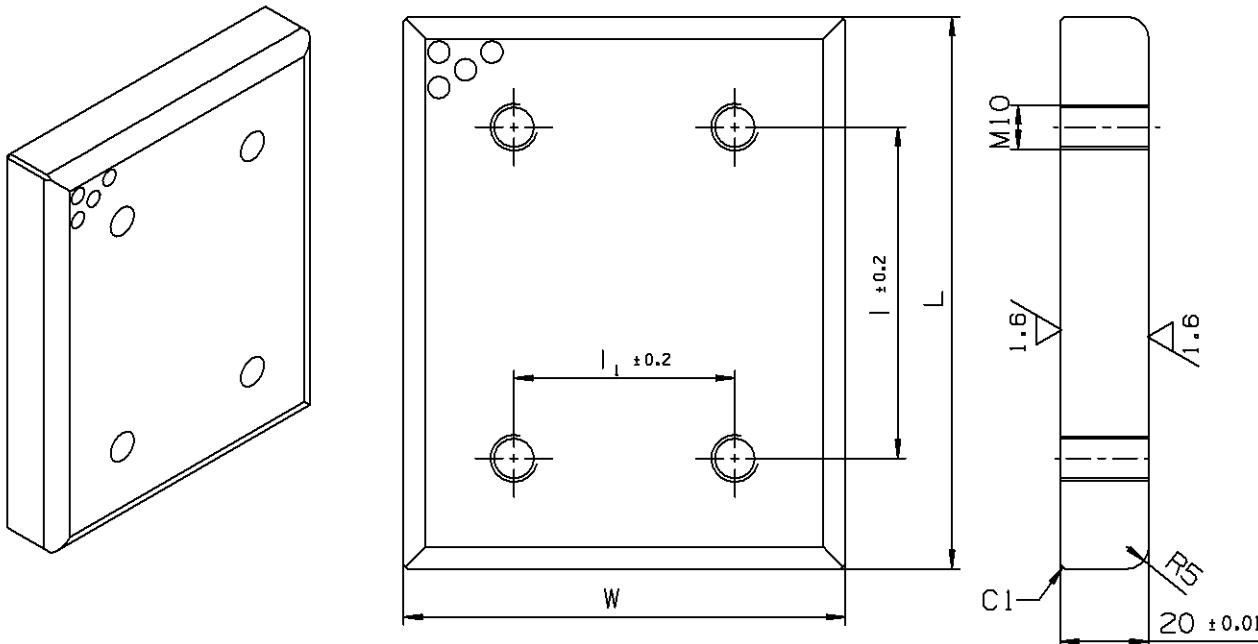


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

自润滑导板

DMC1245



Catalog No	W	L	I	Catalog No	W	L	I	I ₁
2螺栓孔型 DMC-MWF DMC-SEW	28	75	45	4螺栓孔型 DMC-MWF DMC-SEW	100	100	50	50
		100	50			125	75	
		*125	75			150	100	
		150	100			200	150	
		*200	150			250	200	
	38	75	45			#300	200	
		100	50			125	75	50
		*125	75			150	100	
		150	100			200	150	
		*200	150			250	200	
	48	75	45			#300	200	100
		100	50			#350	200	
		125	75			150	100	
		150	100			200	150	
		200	150			250	200	
	58	75	45			*300	250	150
		100	50			*200	150	
		150	100			*250	200	
		75	45			*300	250	
		100	50					
	75	125	75					
		150	100					
		200	150					

注：1. W=28、38的纵向R为R2
W=28~75时，I₁=0，即为2孔型
2. 表中带*的值为仅DMC-MWF有
表中带#的值为仅DMC-SEW有

材料：DMC-MWF FC250+MoS2(镶嵌)

DMC-SEW 铜合金HBsC4+MoS2(镶嵌)

标记示例：Catalog No [W] - [L] 自润滑导板

自润滑导板 DMC-MWF 75 - 100 DMC1245

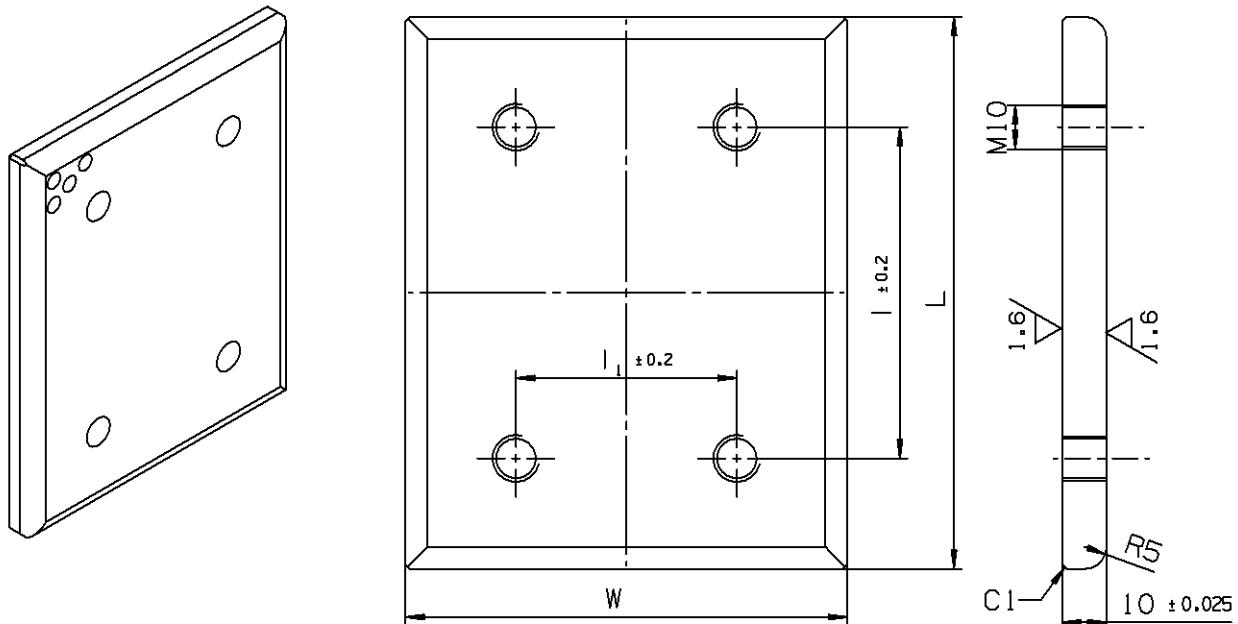


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

自润滑导板

DMC1250



Catalog No	W	L	I
2螺栓孔型 DMC-STW	75	45	
	100	50	
	125	75	
	150	100	
	75	45	
	100	50	
	125	75	
	150	100	
48	75	45	
	100	50	
	125	75	
	150	100	
	200	150	
	75	45	
58	100	50	
	150	100	
	75	45	
75	100	50	
	125	75	
	150	100	
	200	150	
	75	45	

Catalog No	W	L	I	I ₁
4螺栓孔型 DMC-STW	100	50		
	125	75		
	150	100		
	200	150		
	250	200		
	150	100		
125	200	150		
	250	200		
	150	100		
150	200	150		100
	150	100		

注：1。W = 28、38 的纵向R为R2
W = 28 - 75时，I₁ = 0，即为2孔型
2。附件 特殊低头螺钉

材料：DMC-MWF FC250+MoS2(镶嵌)

DMC-STW 铜合金HBsC4+MoS2(镶嵌)

标记示例：Catalog No W - L 自润滑导板

自润滑导板 DMC-STW 75-100 DMC1250

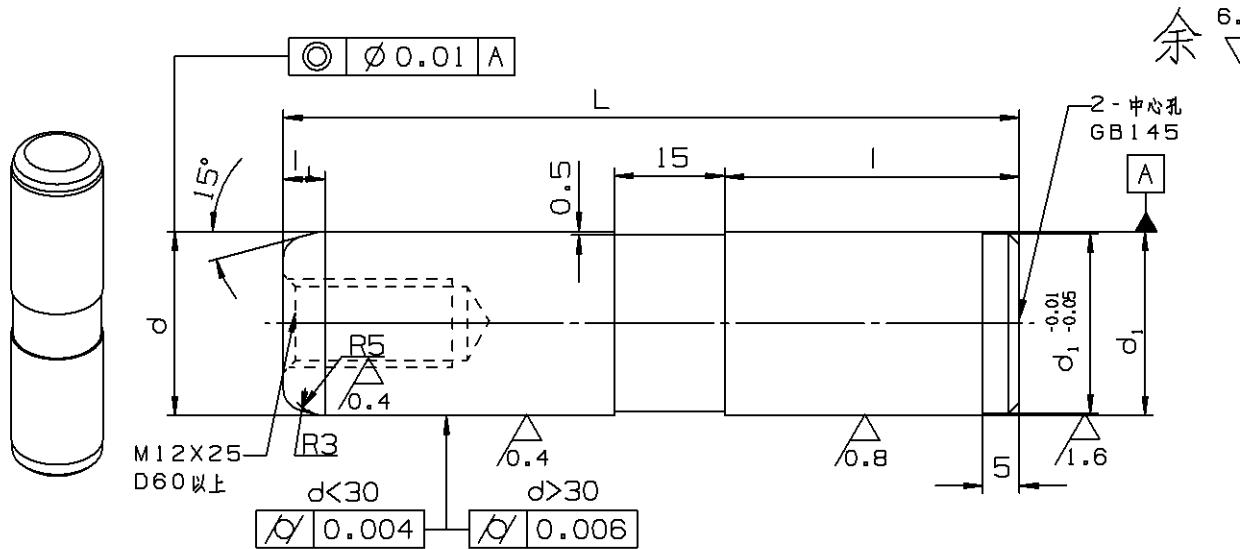


冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

导柱

DMC 1255



d(g5)		d ₁ (p6)		L	I	I ₁		
d	g5	d ₁	p6					
20	-0.007 -0.016	20	+0.041 +0.028	80				
25				100	32			
		25		120				
				100				
				120	40			
				140				
32				120		5		
		32		140	50			
				160				
				180				
40	-0.009 -0.020	40	+0.050 +0.034	160				
				180	65			
				200				
				220				
50		50		180				
				200				
				220				
				250	80			
				280				
63	-0.010 -0.023	63	+0.060 +0.041	200		8		
				220				
				250				
				280				
				320				

标记示例: d=50 L=200 导柱

导柱 50X200 DMC1255

技术要求：1。材料 20；

2. 渗碳淬火0.8-1.2mm, HRC58-62

3. 技术条件按QM9900。

4. 选自QM1201

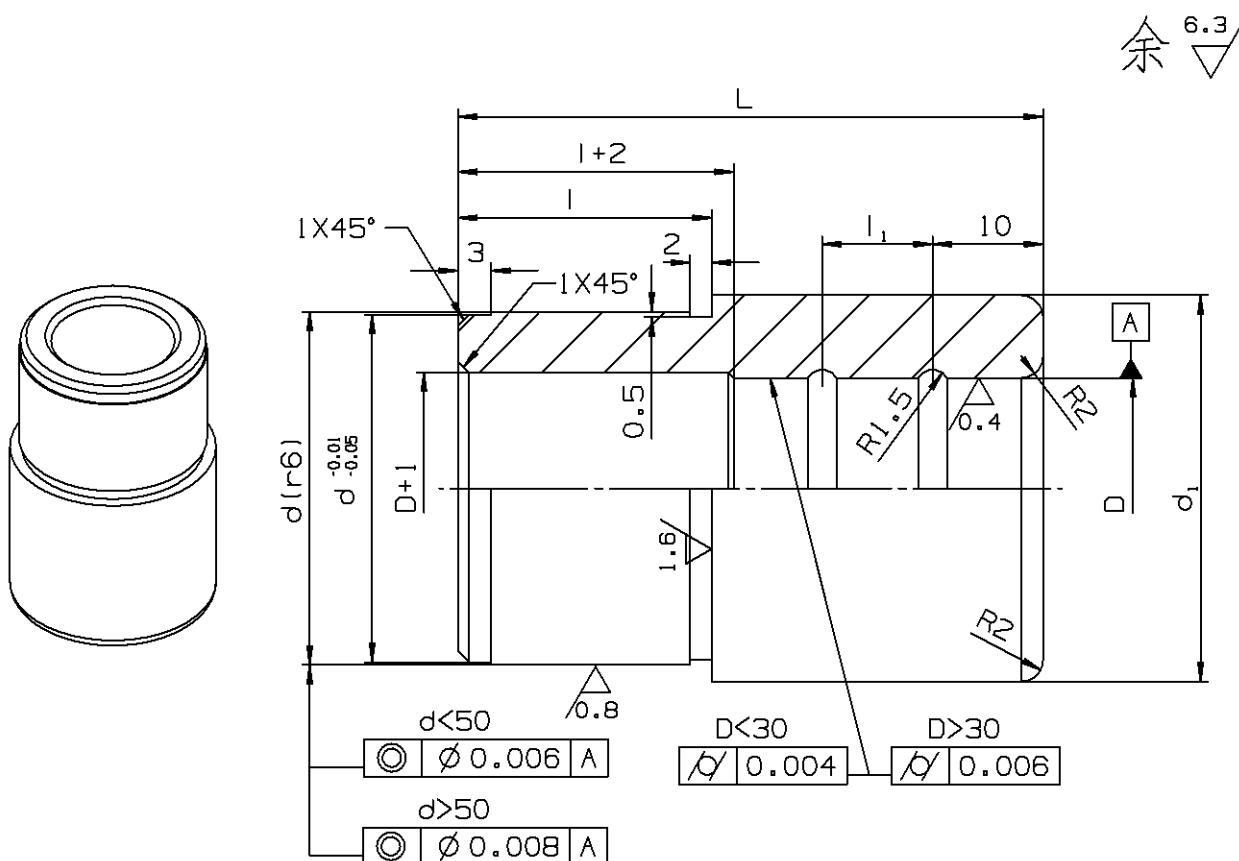


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

导套

DMC1260



D(H7)		d(r6)		d_1	L	I	I_1
D	H7	d	r6				
20	$+0.021$ 0	32	$+0.050$ $+0.034$	35	53	23	10
25		38		41	63	28	15
32		45		48	80	38	20
40	$+0.025$ 0	55	$+0.060$ $+0.041$	58	100	48	20
50		65		68	125	58	25
63	$+0.030$ 0	78	$+0.062$ $+0.043$	81	160	73	25

标记示例: D = 32 导套
导套 32 DMC1260
技术要求: 1. 材料 20;
2. 渗碳淬火0.8~1.2mm, HRC58~62;
3. 技术条件按QM9900。
4. 选自QM1221

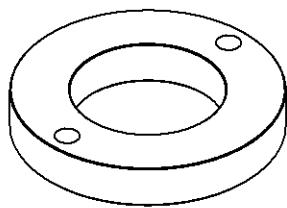


冲模标准件

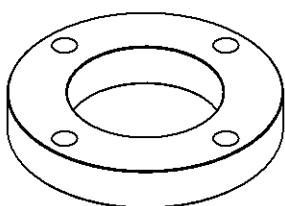
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

导套固定板

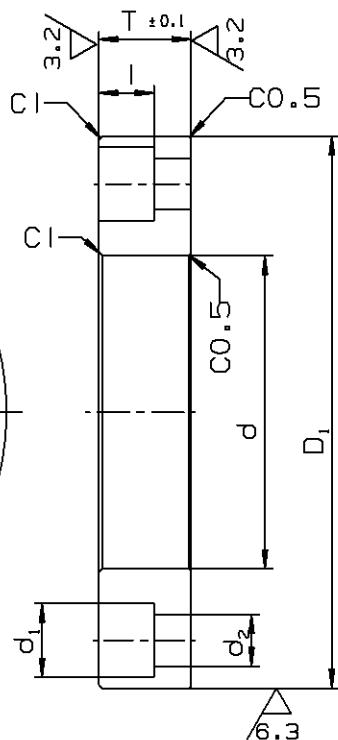
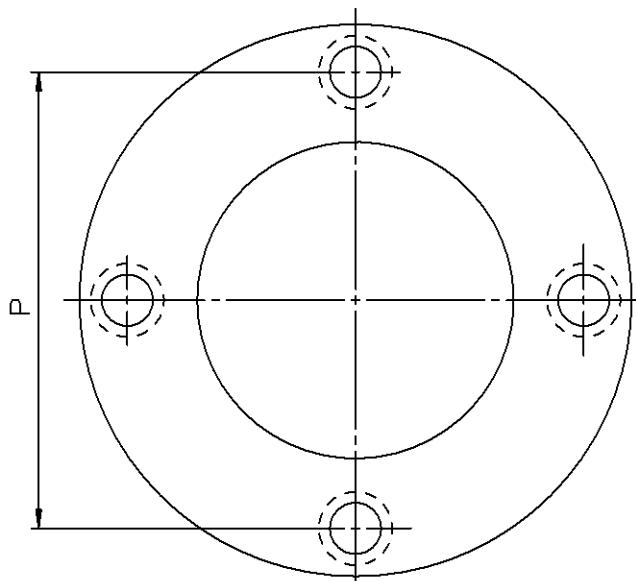
DMC1270



PD=30--60



PD=80--100

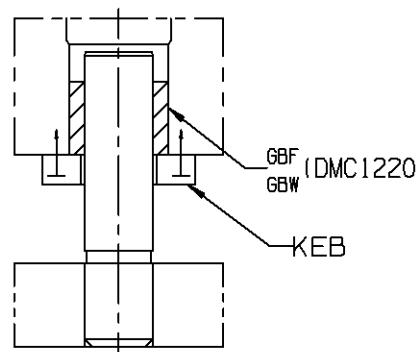


材料: SS400

表面处理: 四氧化三铁保护膜

附件: 内六角螺钉

T	螺钉长度
20	25
25	30
30	35
35	40
40	45
45	50
50	55
55	60



Catalog No	PD	D ₂	D ₁	d	P	I	d ₁	d ₂	T	Color
Type	PD	适用导柱外径	适用导套外径							颜色
KEB	30	30	50	96	35	72	15 (T=20, I=12)	17.5	20~55	R(red) Y(yellow) N(Normal)
	40	40	60	106	45	82				
	50	50	70	116	55	92				
	60	60	80	126	65	102				
	80	80	100	150	85	124				
	100	100	120	170	105	144				

标记示例: Catalog No - T - Color 导套固定板

导套固定板 KEB 50 - 25 - Y 外购三住

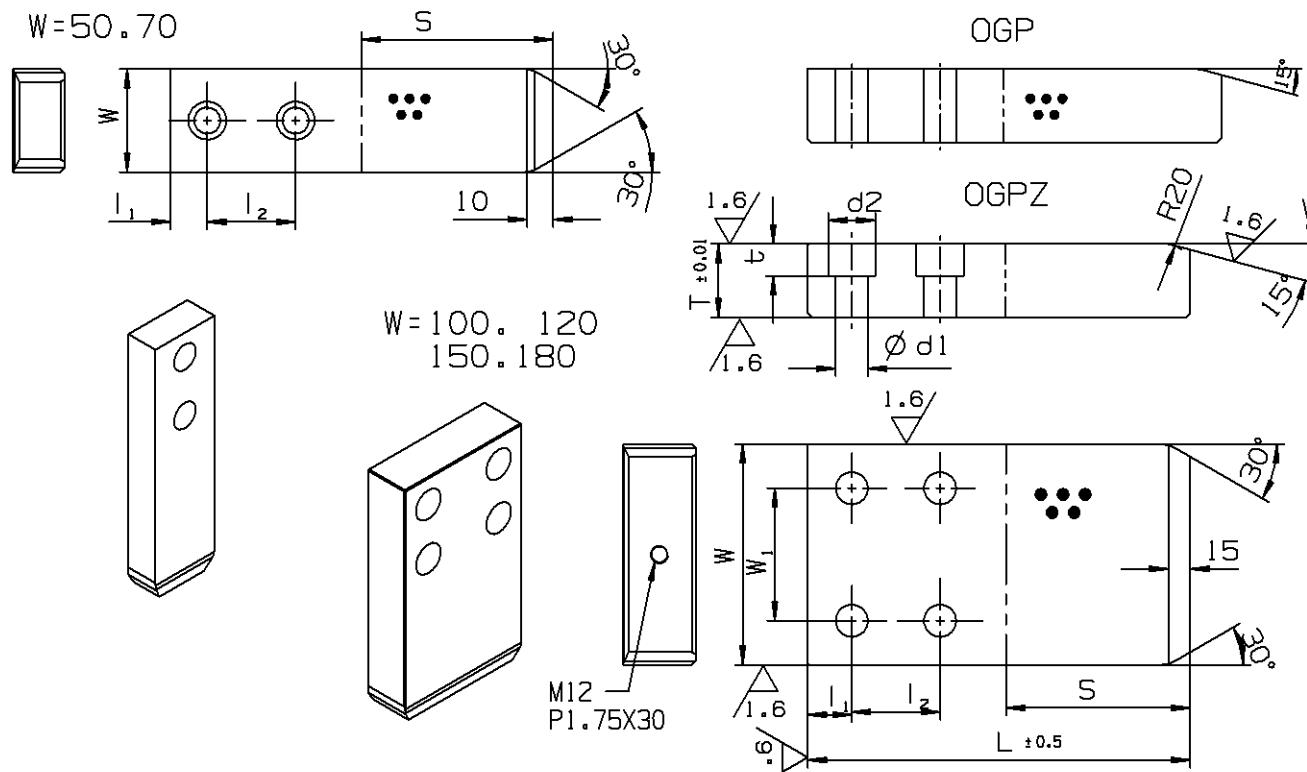


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

自润滑外导板

DMC1275



Type	W	L	T	S	I ₁	I ₂	W ₁	d ₁	OGPZ	
									d ₂	t
OGP OGPZ	50	160	30	60	20	50	--	18	26	18
		200		120		50				
		260		120		80				
	70	230	35	100	25	60				
		260		160		60				
		300		160		75				
		350		150		150				
	100	230	45	100	30	60	60	90	22	22
		280		160		60				
		330		160		100				
		390		200		120				
	120	230	45	100	30	60				
		280		160		60				
		330		160		100				
		390		200		120				
	150	280	50	160	30	60	120	120	120	120
		330		190		80				
		390		190		140				
		430		190		180				
	180	280	55	160	30	60				
		330		190		80				
		390		190		140				
		430		190		180				
		480		220		200				
		550		225		225				

标记示例：Catalog No - L 斜楔板
斜楔板 OGP 50 - 150 外购三件

注：材料为S45C+MoS₂(镀膜)
滑动部 HRC55~(高频淬火)



冲模标准件

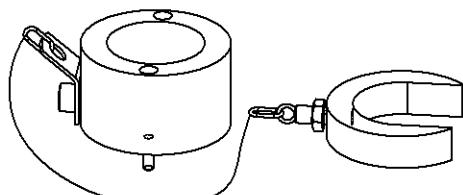
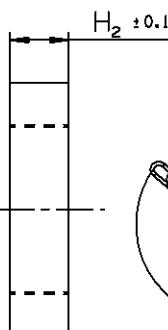
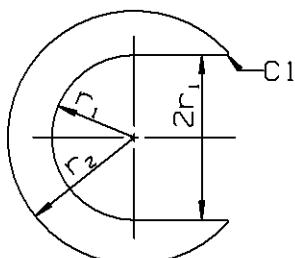
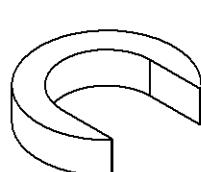
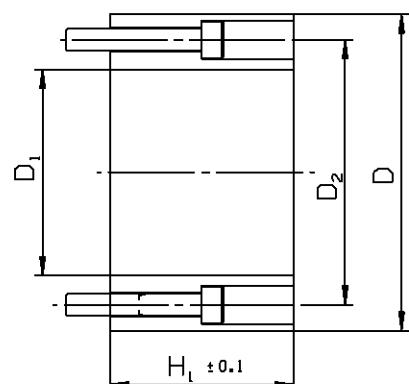
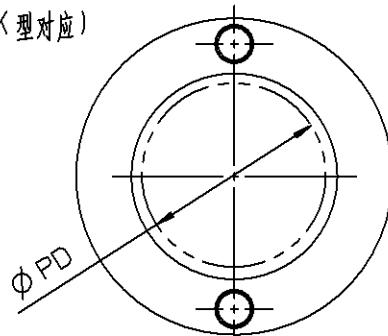
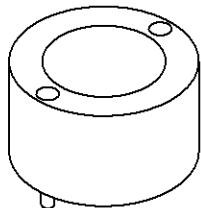
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

行程限位块

DMC1320

1 CEBY(作业垫块MY、MYZ型对应)

2 CEBA(作业垫块MYA、MYAK型对应)



PD	D	①CEBY	②CEBA	③CSBY	④CSBA	S	r ₂	螺栓	I
		D ₁	D ₁	r ₁	r ₁				
25	46	29	31.5	14.5	15.75	37	23	M4XP0.7	10
32	56	37	41	18.5	20.5	45	28	M4XP0.7	
38	72	43	49	21.5	24.5	60	36	M5XP0.8	
50	86	56	62	28	31	72	43	M6XP1.0	
60	112	66	76	33	38	92	56	M8XP1.25	
80	140	88	100	44	50	116	70	M8XP1.25	12

材料: SS400

附件: 螺钉2个

EBYS(CEBY+CSBY)
EBAS(CEBA+CSBA)

Catalog No			H ₁ 单位mm	Color	Catalog No			H ₂ 单位mm	Color	Catalog No		
Type	PD				Type	PD				Type	PD	
① CEBY	25	10~30			③ CSBY	25	10~20			EBYS EBAS	25	10~30
	32	35~50	R(Red)			32	25~40	R(Red)			32	35~50
	38	15~30 35~50	Y(Yellow)			38		Y(Yellow)			38	15~30 35~50
	50	20~30				50	10~20				50	10~20
	60	35~50				60	25~50				60	20~30 25~50
	80					80					80	

标记示例: Catalog No - 1,2 - 3,4

Type PD - H1 Color - H2 Color 行程限位块

行程限位块 EBYS 38 - 40 R - 40 R 外购三件

CEBY 32 - 35 R

CSBY 50 - 35 R

如果作业垫块与保管垫块之间用链条连接，则标记为:

Type PD - H1 Color - H2 Color - S

EBYS 38 - 40 R - 40 R - S

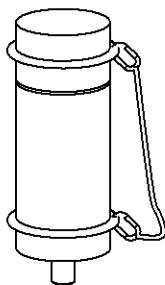


冲模标准件

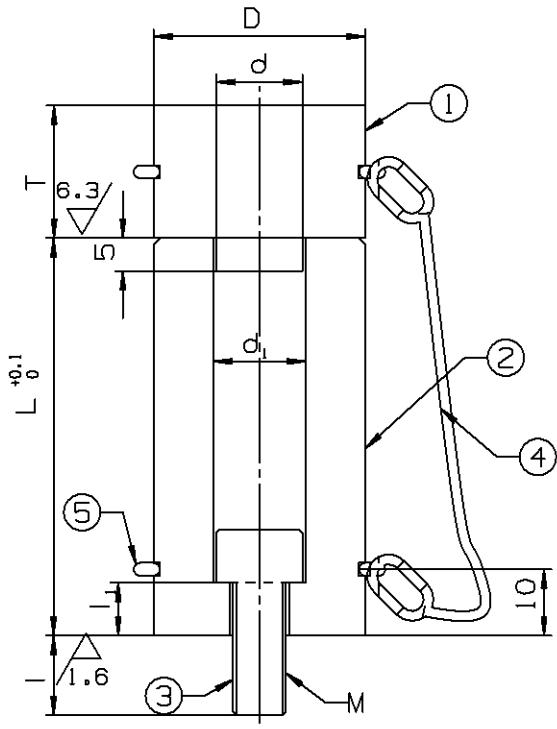
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

限位块

DMC1330



Catalog No	构成零件				
	①	②	③	④	⑤
SBS	○	○	○	○	○
SBN		○	○		
SBC	○			○	○



Catalog No		②		①		Catalog No		①		
Type	D	L 指定单位0.1mm	Color	T 指定单位5mm	Color	Type	D	T 指定单位5mm	Color	
SBS ①② ③④ ⑤	14	22.0~100.0	R(Red) Y(Yellow) N(Normal)	10~50	R(Red) Y(Yellow) N(Normal)	SEC ①④ ⑤	14	10~50	R(Red) Y(Yellow) N(Normal)	
	16						16			
	18						18			
	20						20			
	25						25			
	32						32			
	38						38			
	50			25.0~200.0	10~50 55~100 10~50 55~100		50	10~50 55~100	R(Red) Y(Yellow) N(Normal)	
	60						60			
SBN ②③	14	22.0~100.0	R(Red) Y(Yellow) N(Normal)	25.0~200.0	10~50 55~100 10~50 55~100	SEC ①④ ⑤	14	10~50	R(Red) Y(Yellow) N(Normal)	
	16						16			
	18						18			
	20						20			
	25						25			
	32						32			
	38						38			
	50						50			
	60						60			

构成零件：
1 限位块 1 S5400
2 安全垫 1 S5400
3 螺钉 1
4 链条 1
5 C形环 2 JIS B 2804

螺钉规格表

D	d	d ₁	MXP	I	I ₁	L	(3)
14	7	8	M4X 0.7	10	10	22.0~80.0	M4X20
				35	35	80.1~100.0	M4X45
16	7	8	M4X 0.7	10	10	22.0~80.0	M4X20
				35	35	80.1~100.0	M4X45
18	8.5	9.5	M5X 0.8	10	10	22.0~80.0	M5X20
				35	35	80.1~100.0	M5X45
20	10	11	M6X 1.0	11	9	22.0~80.0	M6X20
				34	34	80.1~100.0	M6X45
				54	54	100.1~120.0	M6X65
25	13	14	MBX 1.25	12	8	22.0~80.0	MBX20
				31	31	80.1~100.0	MBX45
				51	51	100.1~120.0	MBX65
				76	76	120.1~200.0	MBX90
32	13	14	MBX 1.25	12	8	22.0~80.0	MBX20
				31	31	80.1~100.0	MBX45
				51	51	100.1~120.0	MBX65
				76	76	120.1~200.0	MBX90
38	16	17	M10X 1.50	12	8	22.0~80.0	M10X25
				31	31	80.1~100.0	M10X50
				51	51	100.1~120.0	M10X70
				76	76	120.1~200.0	M10X100
50	18	20	M12X 1.75	12	8	22.0~80.0	M12X25
				31	31	80.1~100.0	M12X50
				51	51	100.1~120.0	M12X70
				76	76	120.1~200.0	M12X100
60	18	20	M12X 1.75	12	8	22.0~80.0	M12X25
				31	31	80.1~100.0	M12X50
				51	51	100.1~120.0	M12X70
				76	76	120.1~200.0	M12X100

标记示例： Catalog No - L - Color② - T - Color① 限位块

限位块 SBS 20 - 80 - R - 20 - R 或
SBN 20 - 100 - R - 20 - R 外购三住
SEC 20

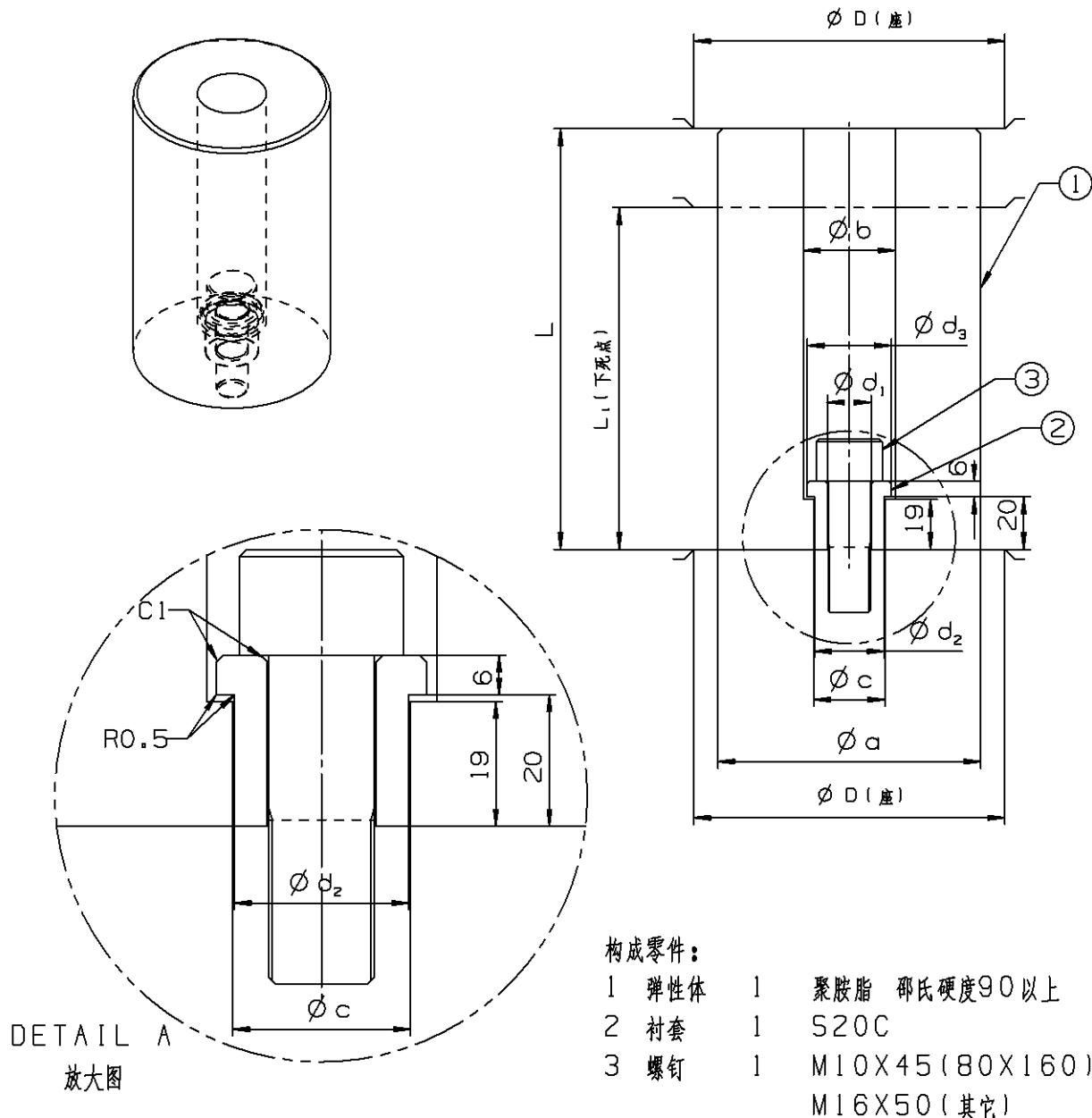


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

缓冲器

DMC1340



Catalog No $\varnothing \alpha \times L$	L_1	b	c	d_1	d_2	d_3	D
80X160	130	25	19	10.5	18.5	24.0	110
100X200	160	35	27	16.5	26.5	32.0	130
120X200	160	35	27	16.5	26.5	32.0	150
150X200	160	35	27	16.5	26.5	32.0	180

标记示例：Catalog No 缓冲器

缓冲器 80X160 DMC1340

本标准件选自日产标准KPS (K1340)



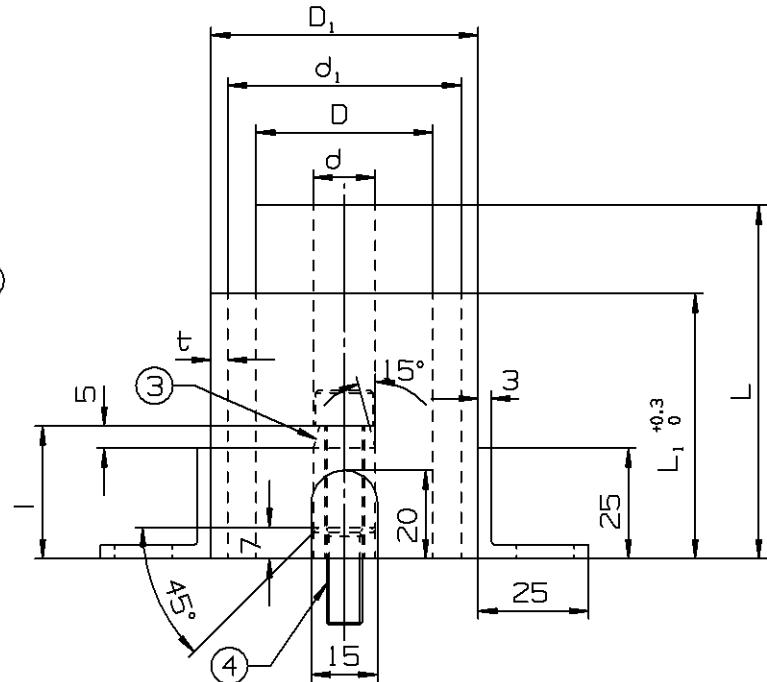
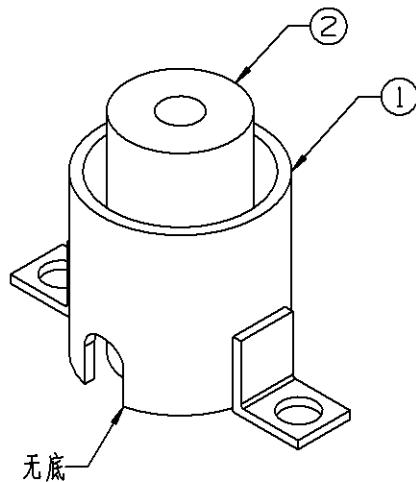
冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

聚氨酯缓冲合件 1/2

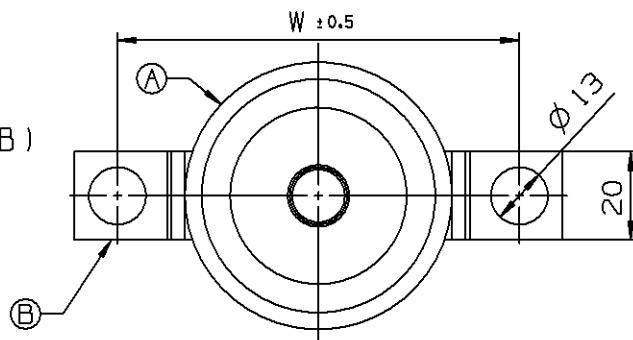
DMC1350

PHBT (ESBT + PH合件)



构成零件：

- | | |
|----------|----------------------|
| 1 行程挡块 | 1 SGP(A)
SS400(B) |
| 2 聚胺酯吸震块 | 1 |
| 3 套管 | 1 SS400 |
| 4 螺钉 | 1 |



Type	D	Color 颜色	聚胺酯吸震块 ②③④ESBT			行程挡块 ⒶⒷPH					套管 ③S	螺钉 ④											
			D	L	d	D ₁	L ₁	d ₁	t	W													
PHBT	40	R(Red) Y(Yellow)	40	80	14	60.5	60	52.9	3.8	91	S14	CB8-45											
	50		50	110		89.1	85	80.7	4.2	119													
	70		70	140		90	101.6	93.2	4.2	132													
	90		90			100																	
	100		100			110																	

标记示例：Catalog No - L - L₁ - Color 聚氨酯缓冲合件

聚氨酯缓冲合件 PHBT50 - 110 - 85 - R 外购三件



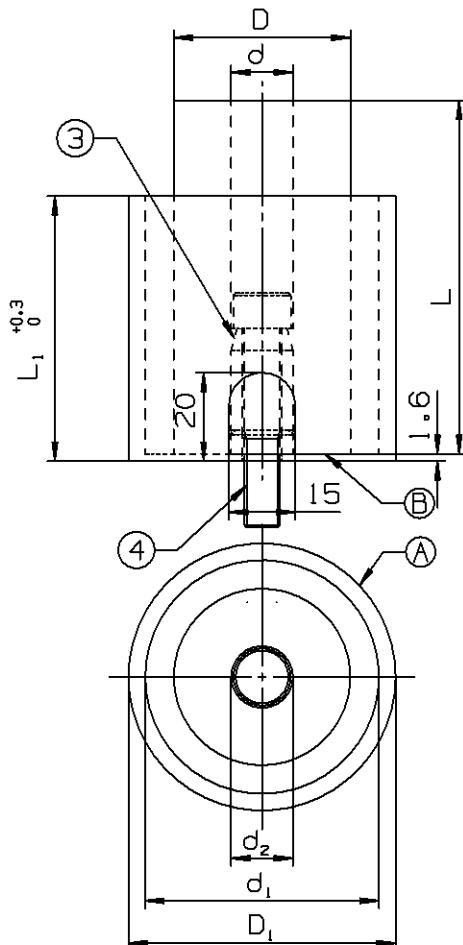
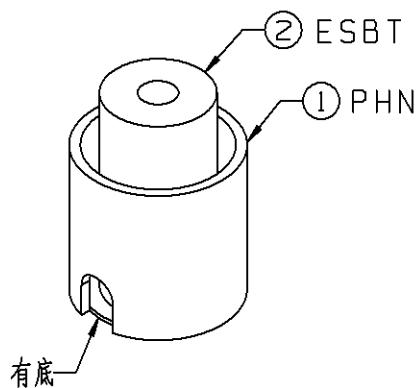
冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

聚氨酯缓冲合件 2/2

DMC1350

PHBTN (ESBT + PHN 合件)



构成零件:

1 行程挡块	1 SGP (A)
2 聚氨酯吸震块	1 SPC (B)
3 套管	1 SS400
4 螺钉	1

Catalog No	Type	D	Color 颜色	聚氨酯吸震块 (2)(3)(4)ESBT			行程挡块 (A)(B)PHN					套管 (3)S	螺钉 (4)
				D	L	d	D ₁	L ₁	d ₁	t	d ₂		
PHBTN	40	R (Red) Y (Yellow)		40	80	14	60.5	60	52.9	3.8	9	S14	CB8-45
	50			50	110		89.1	85	80.7	4.2			
	70			70	140		101.6	22	93.2	4.2			
	90			90			139.8		110	130.8	4.5	13	S22
	100			100			152.9			142.5	5.0		

标记示例: Catalog No - L - L₁ - Color 聚氨酯缓冲合件

聚氨酯缓冲合件 PHBTN 50-110-85 - R 外购三件

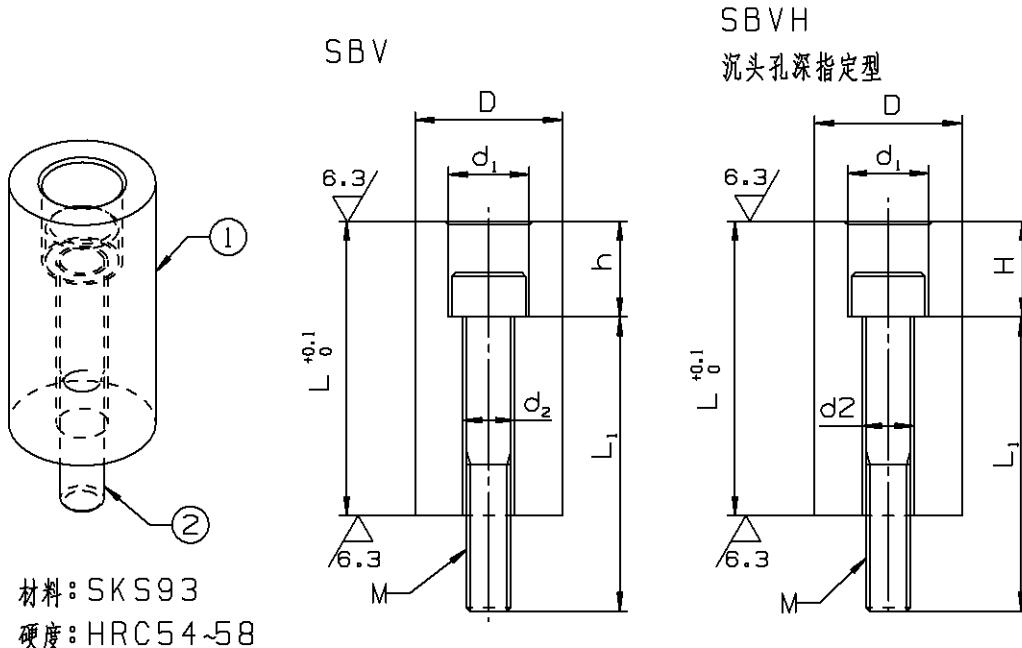


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

限位块

DMC1360



Catalog No		①		②		d ₁	d ₂	h	MXP
Type	D	L ₁ 指定单位0.01mm	Color	H	L ₁ 指定单位5mm				
SBV	10	10.0~40.0	R(Red) Y(Yellow) N(Normal)	10~40	6	4	5	3X0.5	
	12			10~50	8	5	8	4X0.7	
	14	15.0~50.0		15~70	9.5	6	10	5X0.8	
	16			15~80	11	7	13	6X1.0	
	18	20.0~70.0		15~90	14	9	15	8X1.25	
	20			15~100	17	11	18	10X1.5	
	25	22.0~90.0		20~100	20	13	21	12X1.75	
	32			25~150					
	38	25.0~100.0							
	50								
	60	30.0~150.0							

Catalog No		①		②		d ₁	d ₂	MXP	
Type	D	L ₁ 指定单位0.01mm	Color	H 指定单位1mm	L ₁ 指定单位5mm				
SBVH	20	15.0~80.0	R(Red) Y(Yellow) N(Normal)	10~40	15~85	11	7	6X1.0	
	25			10~40	15~100	14	9	8X1.25	
	32	15.0~90.0		15~40	20~115	17	11	10X1.5	
	38								
	50	20.0~100.0							

标记示例: Catalog No - L - H - Color - L₁ 限位块

限位块 SBV 38 - 100 - - Y - 100
SBVH 38 - 80 - 40 - Y - 60 外购三佳



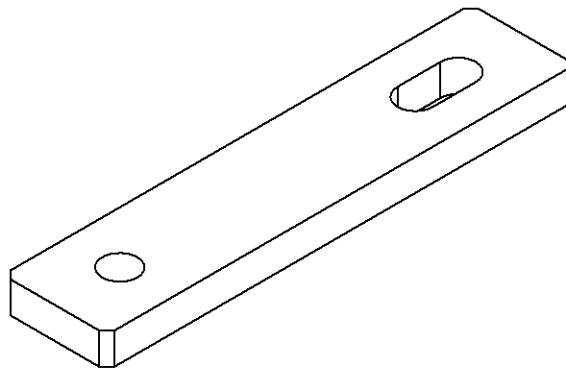
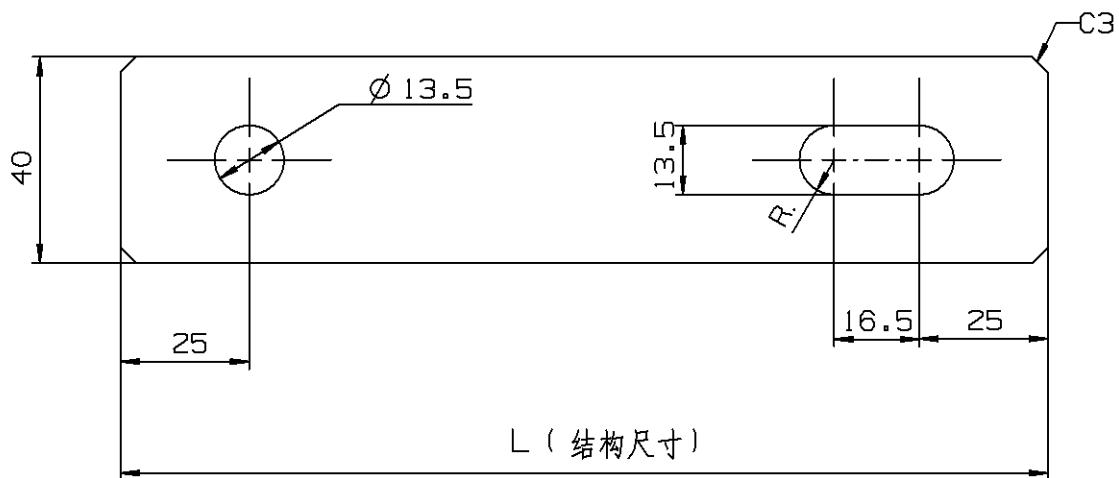
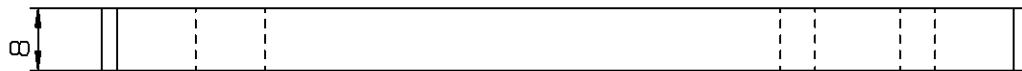
冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

连接板

DMC1370

余 ^{6.3} ▽



标记示例：L=200 连接板
连接板 L200 DMC1370
技术要求：
1. 材料 Q235-A
2. HRC28~32
3. 技术条件按QM9900
4. 附件：M12X30螺钉2个



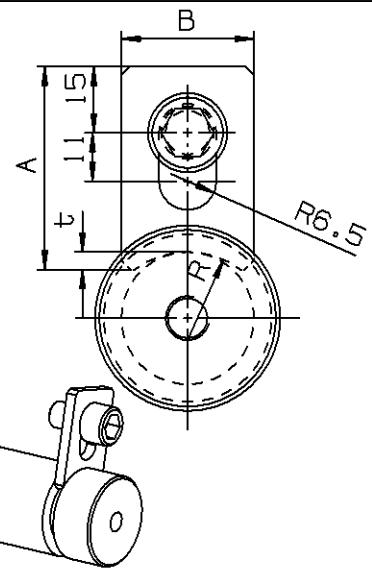
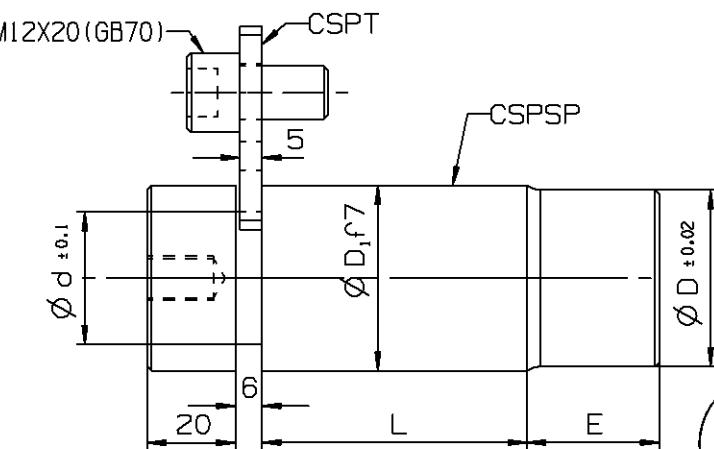
冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

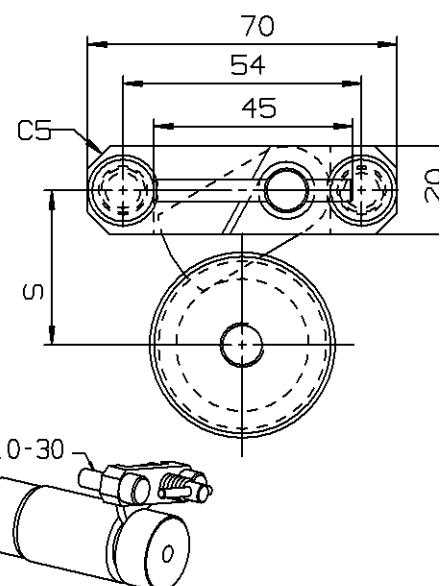
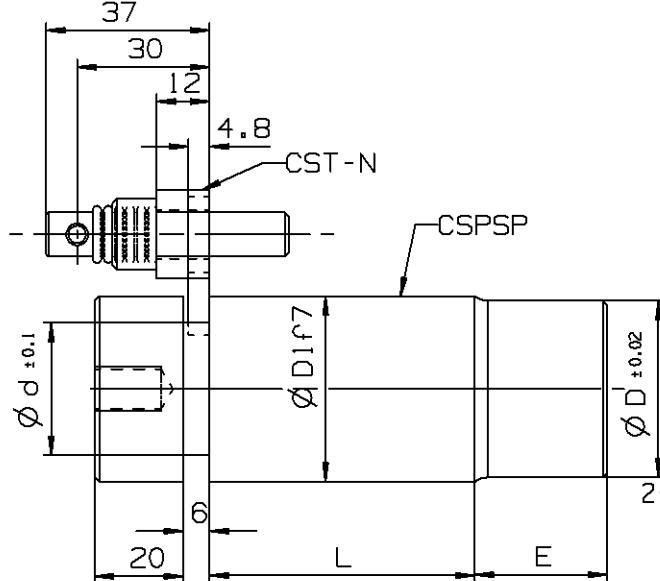
侧销合件

DMC1410

组件 CSPS=CSPSP+CSPT



组件 CSPST=CSPSP+CST-N



Catalog No		D1 f7		d	E	A	B	t	R	S	静荷载(Kg) (安全系数1)	静荷载(Kg) (安全系数3)	重复荷载(Kg) (安全系数5)	交变荷载(Kg) (安全系数8)	冲击荷载(Kg) (安全系数12)
Type	D-L														
CSPSP (组件)	20-40	22	-0.020	14	25				20	27	3790	1260	760	470	320
	60		-0.041							31	12790	4260	2560	1600	1070
	80									35	25860	8620	5170	3230	2160
	30-60	32		22	46				35	40	50510	16840	10100	6310	4210
	80									45	74210	24740	14840	9280	6190
	100									50	101010	33670	20200	12630	8420
CSPST (组件)	40-60	42	-0.025	30	30										
	80		-0.050												
	100														
	120														
	50-80	52		40											
	100														
	120														
	60-100	62	-0.030	50	49	50	7	35	50	101010	33670	20200	12630	8420	
	120		-0.060												
	140														
	80-120	72		60											
	140														
	160														

标记示例： Catalog No 侧销合件

侧销合件 CSPS 30-80 或
CSPST 30-80 外购三住

注：1. M12X20 螺钉需单独提料



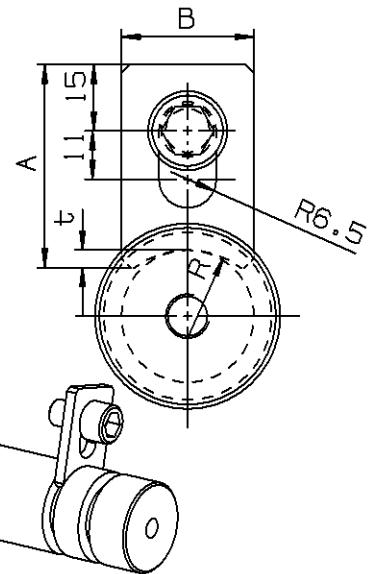
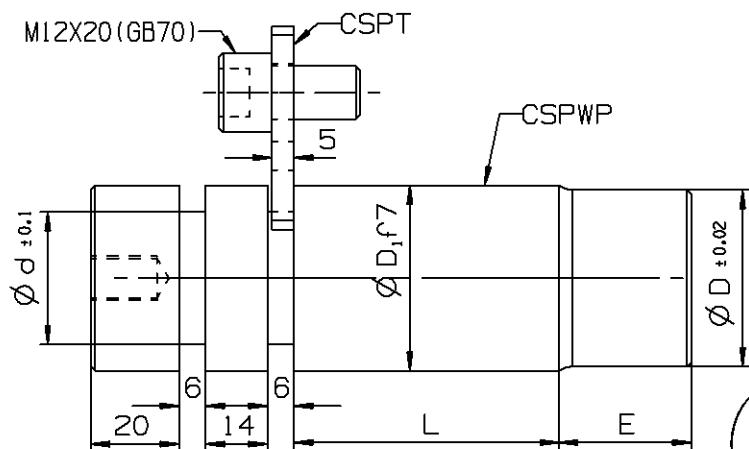
冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

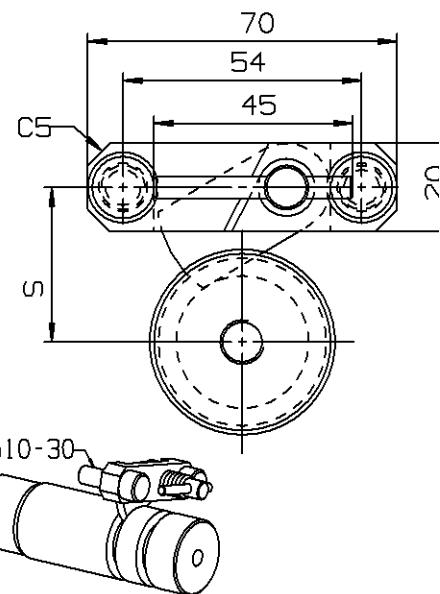
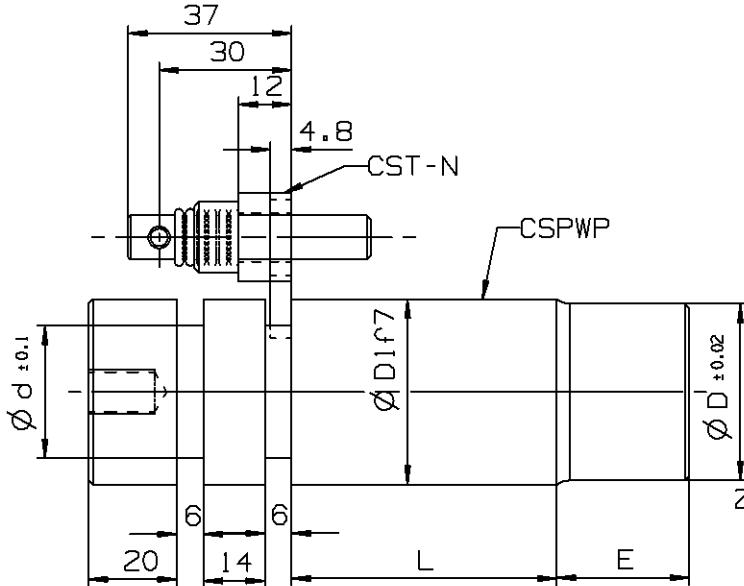
侧销合件

DMC1420

组件 CSPW=CSPWP+CSPT



组件 CSPWT=CSPWP+CST-N



Catalog No		D-L	D ₁ f7	d	E	A	B	t	R	S	单片载荷(Kg) (安全系数1)	静负荷(Kg) (安全系数3)	重复负荷(Kg) (安全系数5)	交变负荷(Kg) (安全系数8)	冲击负荷(Kg) (安全系数12)
Type	D-L														
CSPWP	20-40 60 80	22	-0.020 -0.041	14						27	3790	1260	760	470	320
CSPWP	30-60 80 100	32	-0.025		22					31	12790	4260	2560	1600	1070
CSPWP	40-60 80 100 120	42	-0.050		30					35	25860	8620	5170	3230	2160
CSPWT	50-80 100 120	52			40					40	50510	16840	10100	6310	4210
CSPWT	60-100 120 140	62	-0.030 -0.060		50		49	50	7	35	74210	24740	14840	9280	6190
CSPWT	80-120 140 160	72			60					50	101010	33670	20200	12630	8420

标记示例：Catalog No 侧销合件

注：1. M12X20 螺钉需单独提料

侧销合件 CSPW 30-80 或
CSPWT 30-80 外购三住

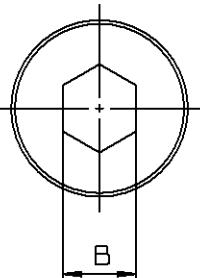
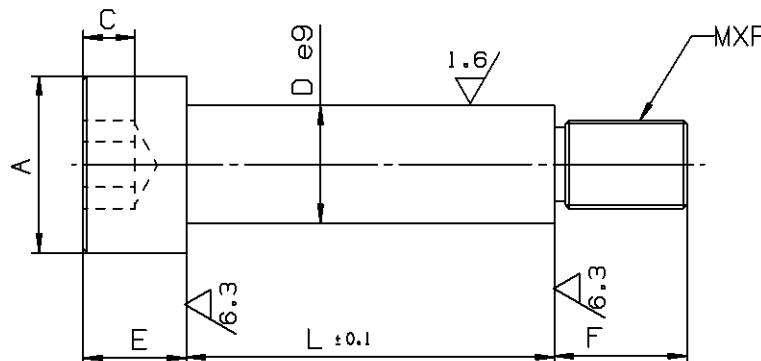
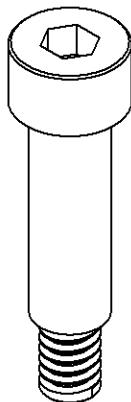


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

卸料螺栓

DMC1430



材料: SCM435 (MSB), SUS304 (SMSB)

硬度: HRC33~38

Catalog No		L (SMSB 只限于带有* 符号的尺寸)	A	B	C	E	F	MXP	T
Type	D								
MSB SMSB (不锈钢)	4	10 15 20 25 30 35 40 45	6.5	2.5	1.6	3	5	2.5X0.45	4.5
	4.5	*10 *15 *20 *25 *30 *35 *40 45 50	7				6	3X0.5	5
	5	10 15 20 25 30 35 40 45 50	8	3.5	2.2	4	7	4X0.7	5.5
	5.5	*10 *15 *20 *25 *30 *35 *40 45 50 55	9						
	6	10 15 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70	9	3	2	7	4X0.7	6.5	
	6.5	*10 *15 *20 *25 *30 *35 *40 *45 50 55 60 65 70 75 80	10						
	8	*10 *15 *20 *25 *30 *35 *40 *45 50 *55 *60 *65 *70 *75 *80 85 90 95 100 110 120	13	5	3	6	9	6X1.0	8.7
	10	*10 *15 *20 *25 *30 *35 *40 *45 50 *55 *60 *65 *70 *75 *80 *85 90 95 100 110 120	16						
	12	10 15 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100	17	6	4	8	12	8X1.25	12.8
	13	10 15 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 110 120 130	18						
20	-0.040 -0.092	40 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150	27	14	9	18	24	16X2.0	21

标记示例: Catalog No - L 卸料螺栓

卸料螺栓 MSB 10 - 50 外购三付

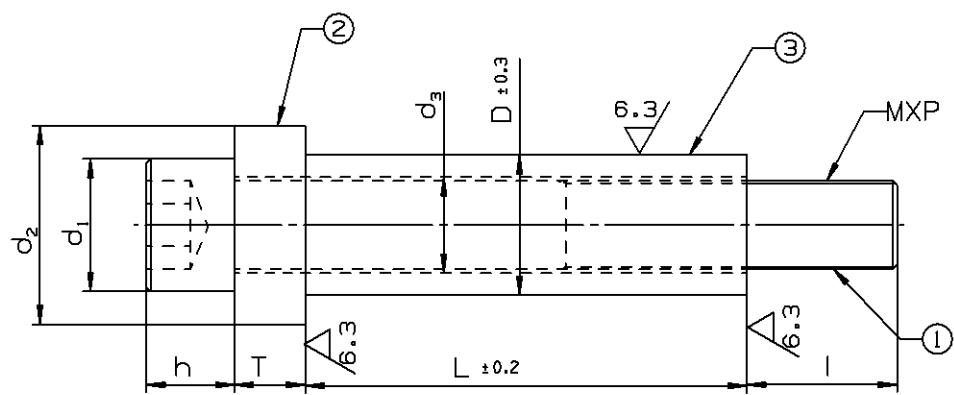
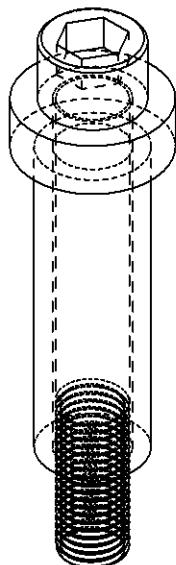


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

行程限位螺栓

DMC1440



件号 材料

- 1 SCM435
- 2 S45C 表面处理 - 四氧化三铁保护膜
- 3 S45C 表面处理 - 四氧化三铁保护膜

Catalog No		L	D	d ₁	d ₂	d ₃	h	T	MXP	I
Type	No									
CBH	25	100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 210	25.4	24	36	17.4	16	13	16X2.0	27
	32	220 230 240 250 260 280 300	31.8	30	45	21.8	20	16	20X2.5	34

标记示例: Catalog No - L 行程限位螺栓

行程限位螺栓 CBH 25 - 100 外购三柱

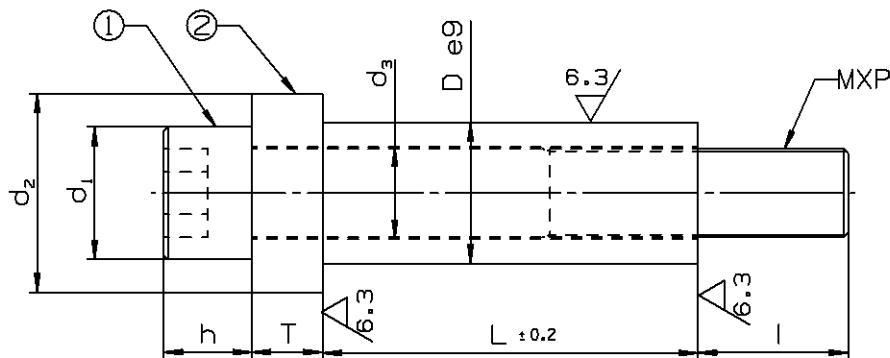
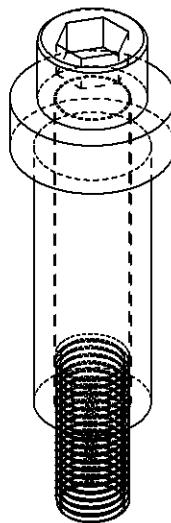


冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

卸料定位销

DMC1450



件号 材料

- 1 SCM435
2 S45C HRC38~43

Catalog No		L	d ₁	d ₂	d ₃	h	T	MXP	I
Type	D								
CSR	10	-0.025 -0.061	10 15 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 100	10	15	6.3	6	5	6X1.0 10
	13	-0.032 -0.075	15 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120	13	18	8.4	8	5	8X1.25 15
	16	-0.040 -0.092	20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180	16	24	10.6	10	8	10X1.5 22
	20	-0.040 -0.092	30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180	18	28	12.6	12	10	12X1.75 20
	25	-0.050 -0.112	40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 200	24	36	16.8	16	13	16X2.0 27
	32	-0.050 -0.112	60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 200	30	45	20.8	20	16	20X2.5 34

标记示例：Catalog No - L 卸料定位销

卸料定位销 CSR 25 - 100 外购三件

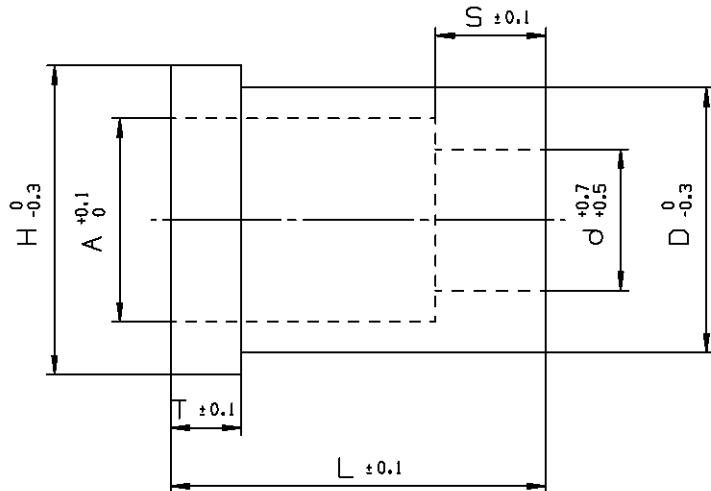
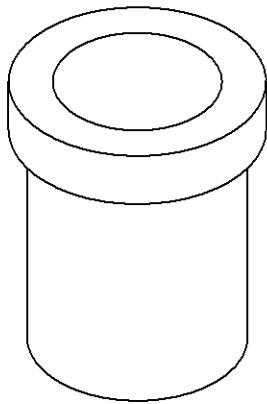


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

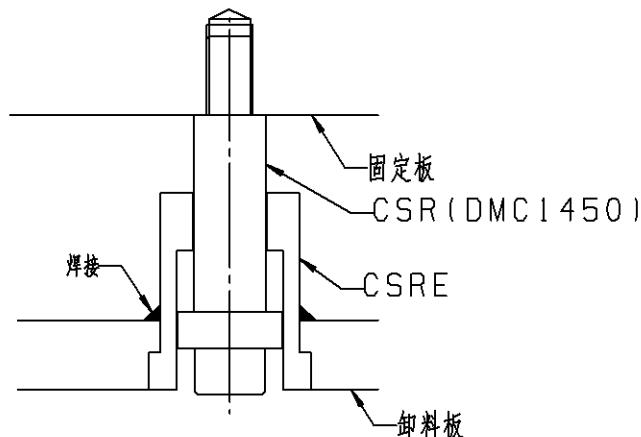
卸料定位销用行程调整环

DMC1460



材料：SS400 表面处理 - 四氧化三铁保护膜

Catalog No		L	H	T	A	D	R	适用CSR规格	
Type	d							Type	D
CSRE	10	50~100	36	5	16	28	1.0	10	
	13		40	5	19	30		13	
	16		46	8	25	36		16	
	20	60~100	55	10	29	44	CSR	20	
	25		60	13	37	50		25	
	32		70	16	46	60	1.5	32	



标记示例：

Catalog No - L - S 卸料定位销用行程调整环

卸料定位销用行程调整环 CSRE 25 - 100 - S25 外购三件

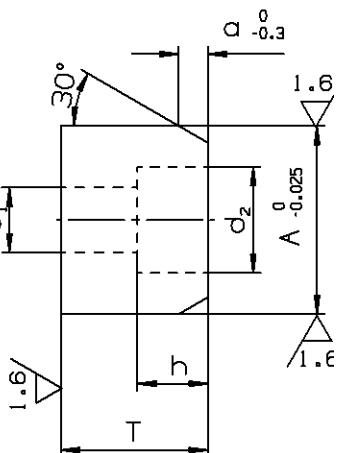
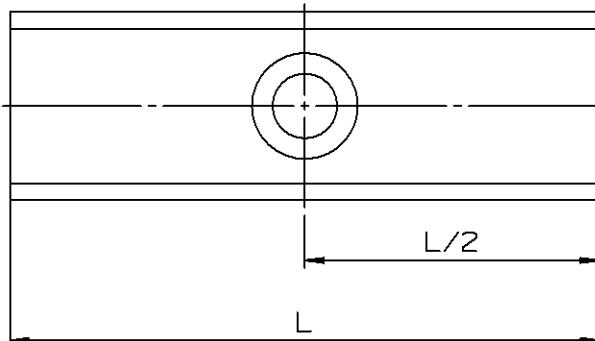
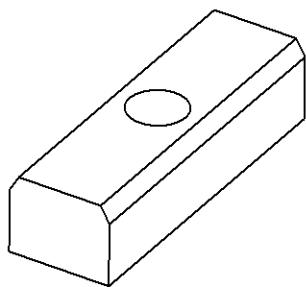


冲模标准件

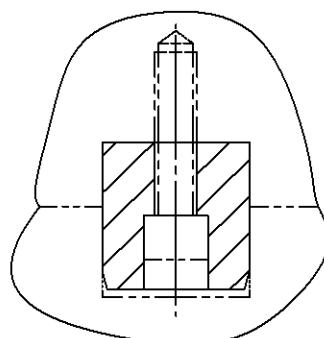
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

定位键

DMC1510



材料: S45C



Catalog No		L	T	d ₁	d ₂	h	a
Type	A						
LK	20	60	20	9	14	10	3
		80					
	25	60	25	11	18	12	4
		80					
		100					
	28	60		11	18	12	4
		80					
		100					
	32	60	25	11	18	12	5
		80					
		100					

标记示例: Catalog No - L 定位键

定位键 LK 20 - 60 外购三件

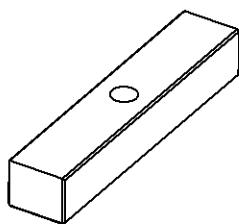


冲 模 标 准 件

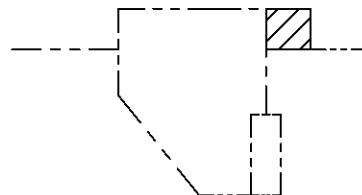
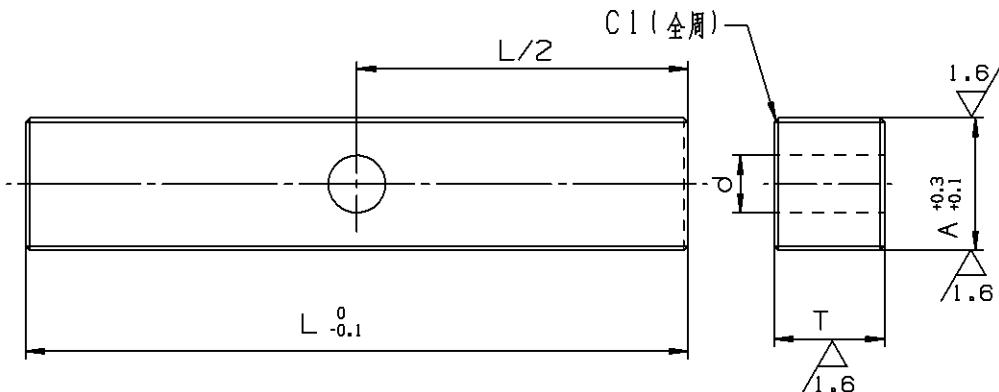
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

键

DMC1520



材料: SS400



Type	Catalog No		L	T	d
	A				
BUKE	20	120	20	11	
	25				
	30	150	25	13	

标记示例: Catalog No 支承键
键 BUKE 20 外购三件

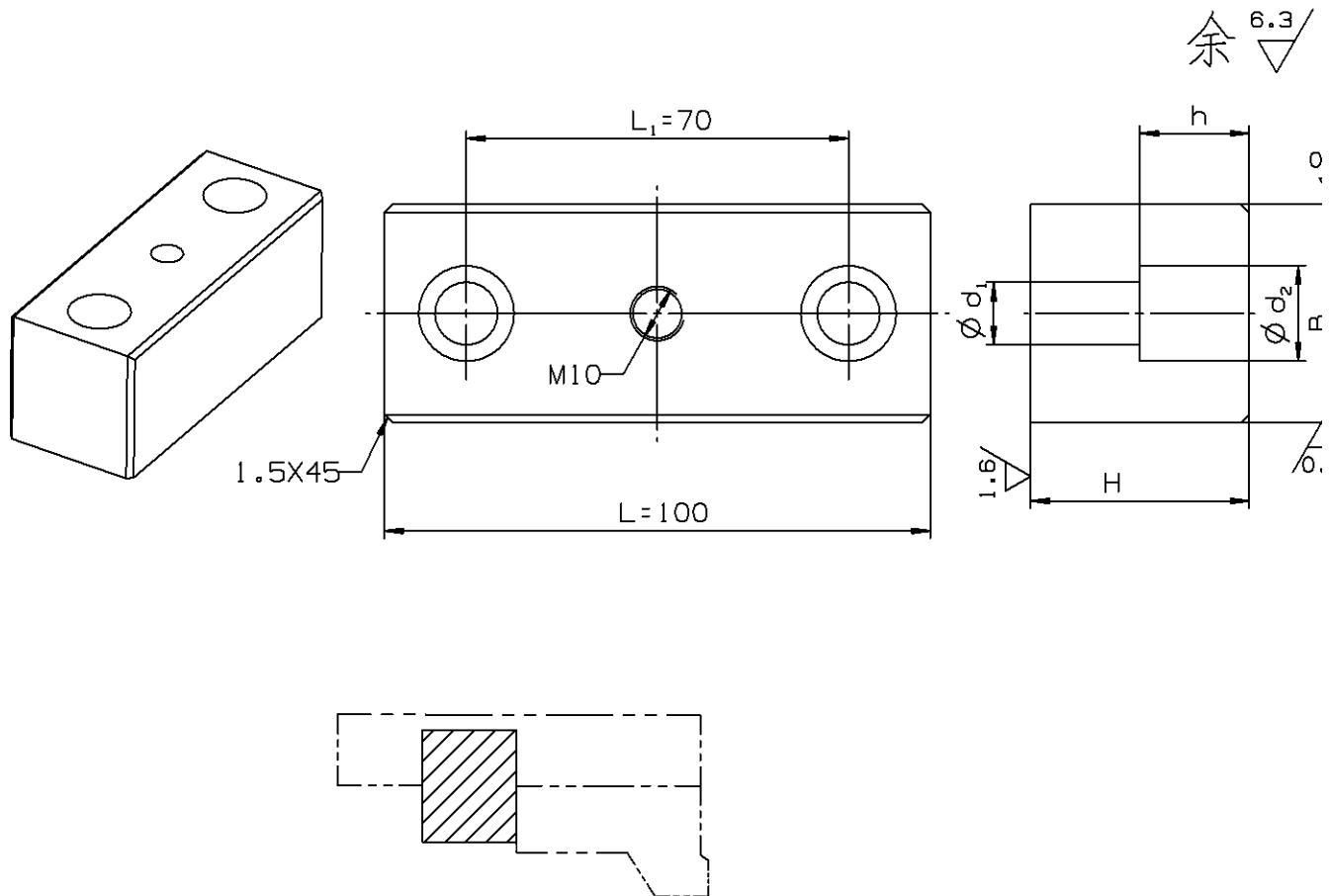


冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

键

DMC1525



Catalog No		L	L_1	H	d_1	d_2	h
Type	B(h9)						
JIAN	32	100	70	32	11.5	17.5	15
	40			40			20

材料: 45
热处理: HRC28~32
技术条件: 按QM9900

标记示例: Catalog No 键

键 JIAN 32 DMC1525

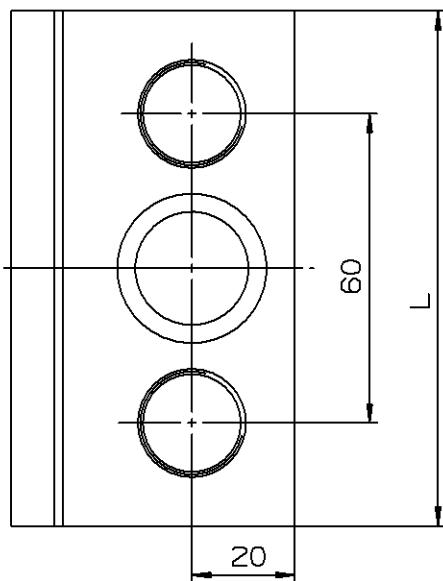
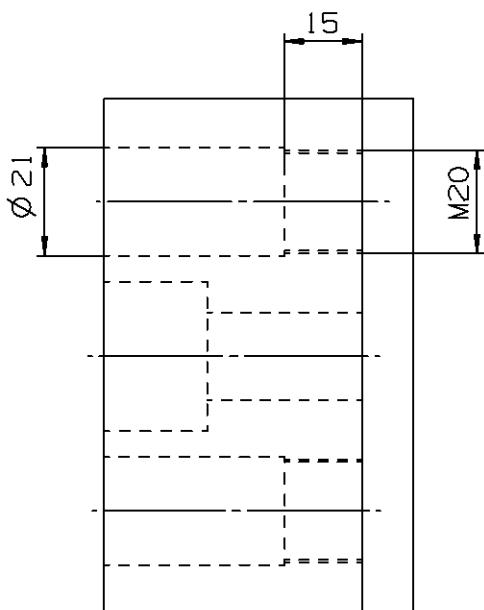
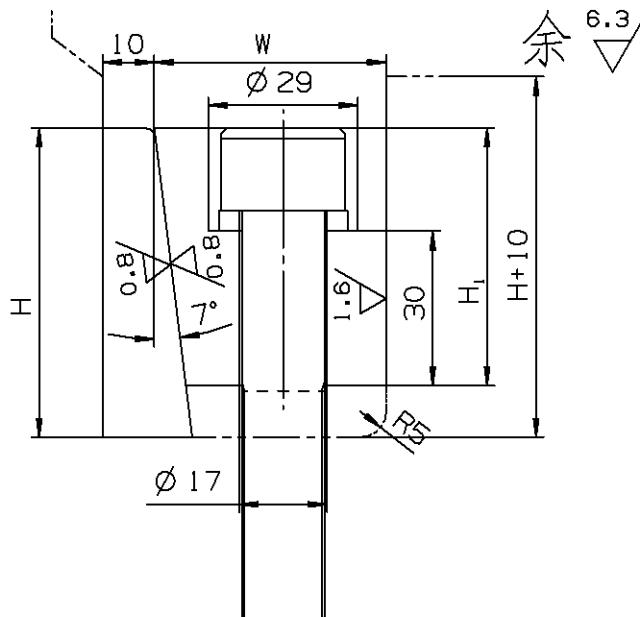
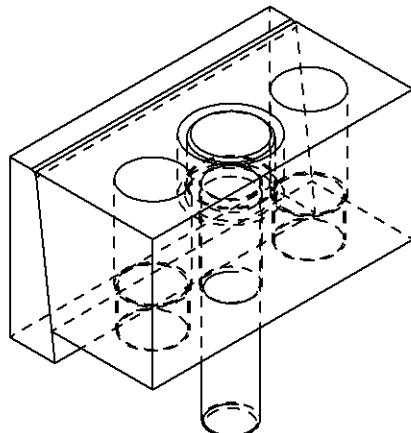


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

楔形键

DMC1530



构成零件：

- | | | |
|--------|----------------|----------|
| 1 本体 | 1 45 | HRC30~35 |
| 2 模块 | 1 45 | HRC30~35 |
| 3 螺钉 | 1 M16X80(GB70) | |
| 4 弹性垫圈 | 1 16(GB93) | |

H	H ₁	W	L
60	50	45	100
100	90	50	150

标记示例：Φ H=60 L=100 楔形键

楔形键 60X100 DMC1530

注：此标准选自日产标准KPS(K16310011100)

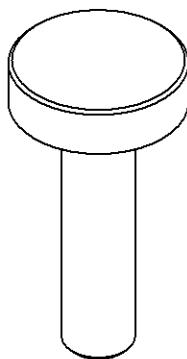


冲 模 标 准 件

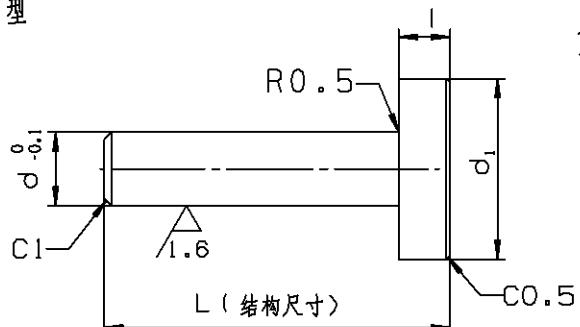
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

顶 销

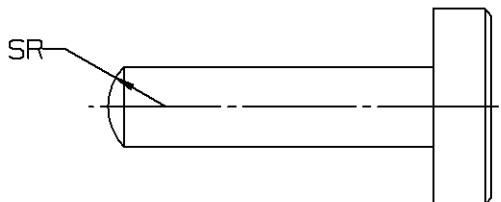
DMC1610



A型



B型



d	d _t	l	SR
4	9.5	3	3
5	12.5	4	3.5
6	15.5	5	4.5
8	19.5	6	6
10	24.5	7	7.5
12	31.5	8	9.5
16	39	9	12
20	49	10	14.5

标记示例: d = 12 l = 80 A型顶销

顶销 A12X80 DMC1610

技术要求: 1. 材料 45

2. HRC 43~47

3. 技术条件按QM9900

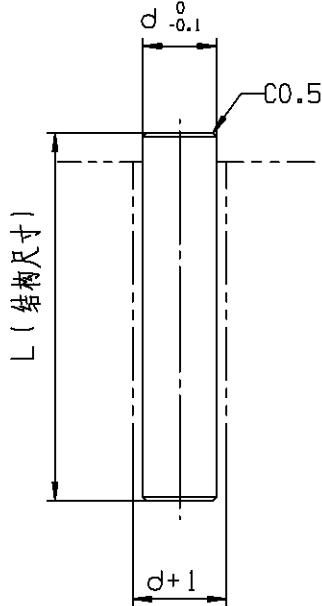


冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

推 销

DMC1620



d	L
3, 4, 5, 6, 8, 10 12, 16, 20, 25	结构尺寸

标记示例: d = 8 L = 50 推销
推销 8X50 DMC1620
技术要求: 1. 材料 45
2. HRC 43~47
3. 技术条件按QM9900

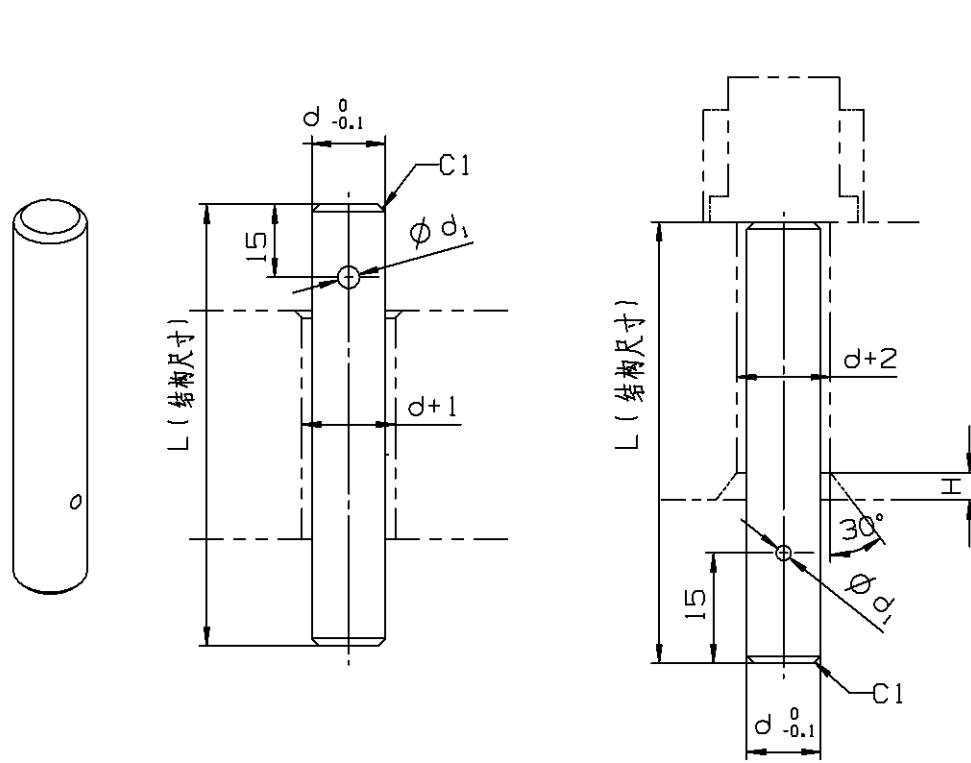


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

托杆

DMC1630



d	d_1	H	L	结构尺寸
6	1.5			
8		2		
10	2			
12				
14		3		
16				
18				
20				
24			5	
28				

d	d_1	H	L	结构尺寸
34				
38				
44				
48				
54	10			
58				

标记示例： $d = 14 \ L = 75$ 托杆
托杆 14X75 DMC1630
技术要求：1. 材料 45
2. HRC 43~47
3. 技术条件按QM9900



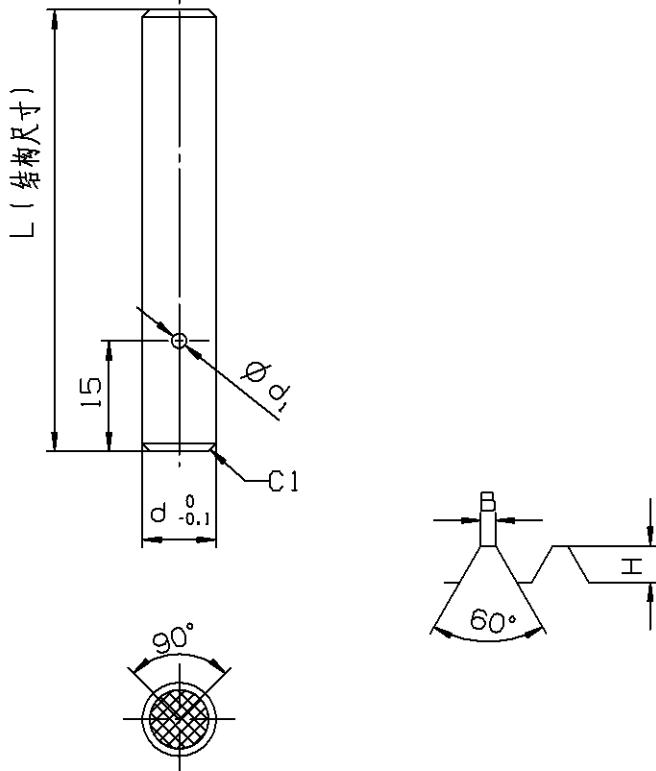
冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

托杆

DMC1635

余 6.3^{\vee}



d	d_1	B	H	L
6	1.5	0.2	0.3	结构尺寸
8				
10				
12				
14				
16				
18				
20				
24			0.5	1
28				

标记示例: $d = 14 \ L = 80$ 麻点托杆

麻点托杆 14X80 DMC1635

技术要求: 1. 材料 45

2. HRC 43~47

3. 技术条件按QM9900

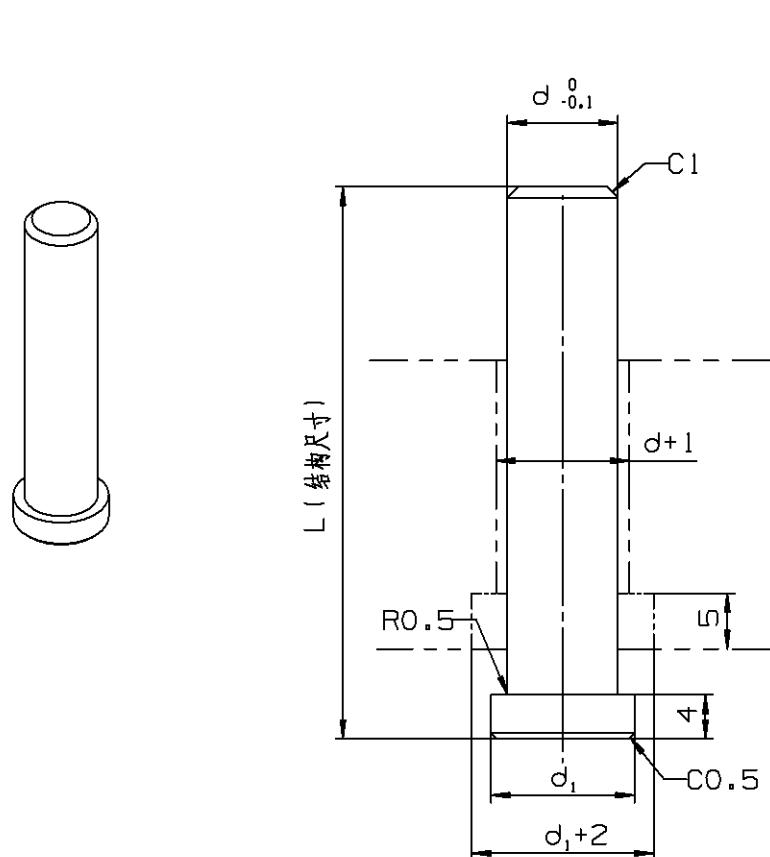


冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

带肩推杆

DMC1640



d	d ₁	L
10, 12, 14, 16, 18, 20, 24, 28, 34, 38, 44, 48	d + 3	结构尺寸

标记示例: d = 10 L = 50 带肩推杆

带肩推杆 10X50 DMC1640

技术要求: 1. 材料 45

2. HRC 43~47

3. 技术条件按QM9900

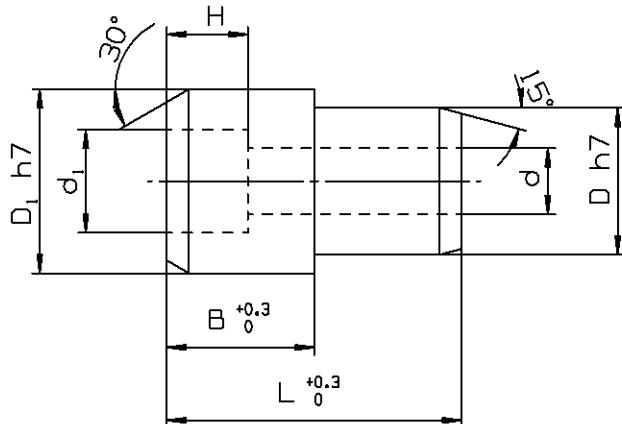
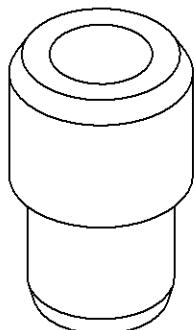


冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

定位销

DMC1710



材料: S45C

硬度: HRC 40~50

Catalog No		D _t (h7)		L	B	d	d _t	H
Type	D(h7)	25	0 -0.021	40	20	9	14	11
LPL	20	0 -0.021	25	0 -0.021	40	20	9	14
	25	0 -0.025	32	0 -0.025	50	25	11	17.5
	32	0 -0.025	40		70	35	11	17.5

标记示例: Catalog No 定位销
定位销 LPL 25 外购三件

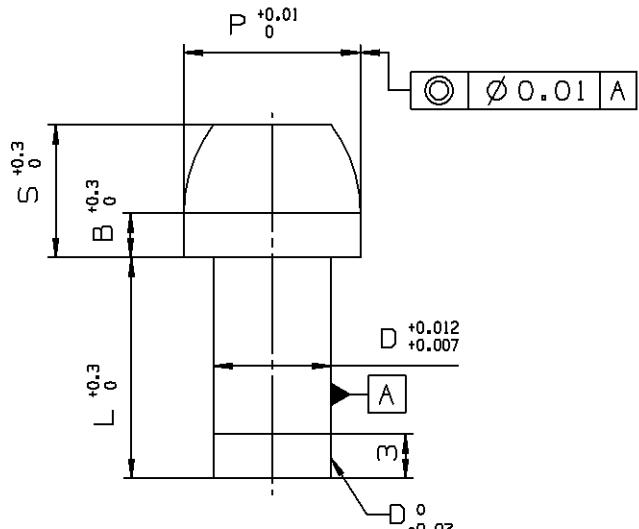
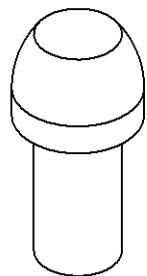


冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

定位导正销

DMC1720



材料: SK53

硬度: HRC60~63

Catalog No Type	D	L	偏差量0.01mm min.P max.		B	S
			1	2		
PST	1	12	1.50~3.00		1	4
	2		2.50~4.00			5
	3	12	4.00~6.00		2	6
	4		5.00~7.00			7
	5	15	6.00~8.00			
	6		7.00~9.00		3	8
	8	15	9.00~13.00			
	10	18	11.00~15.00			9

标记示例: Catalog No - L - P 定位导正销

定位导正销 PST 5 - 15 - P7.20 外购三件

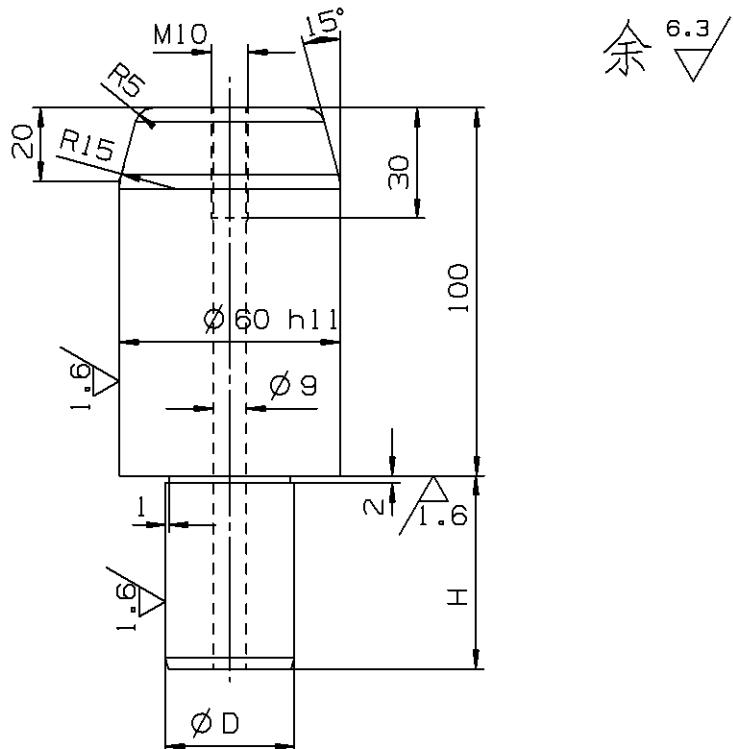
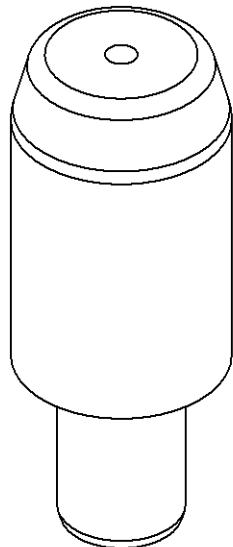


冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

定位销

DMC1730



Catalog No		H
Type	D	
MDW	按压床规格	1.5*D

材料: 45

硬度: HRC 40~45

标记示例: Catalog No 定位销
定位销 MDW 40 DMC1730

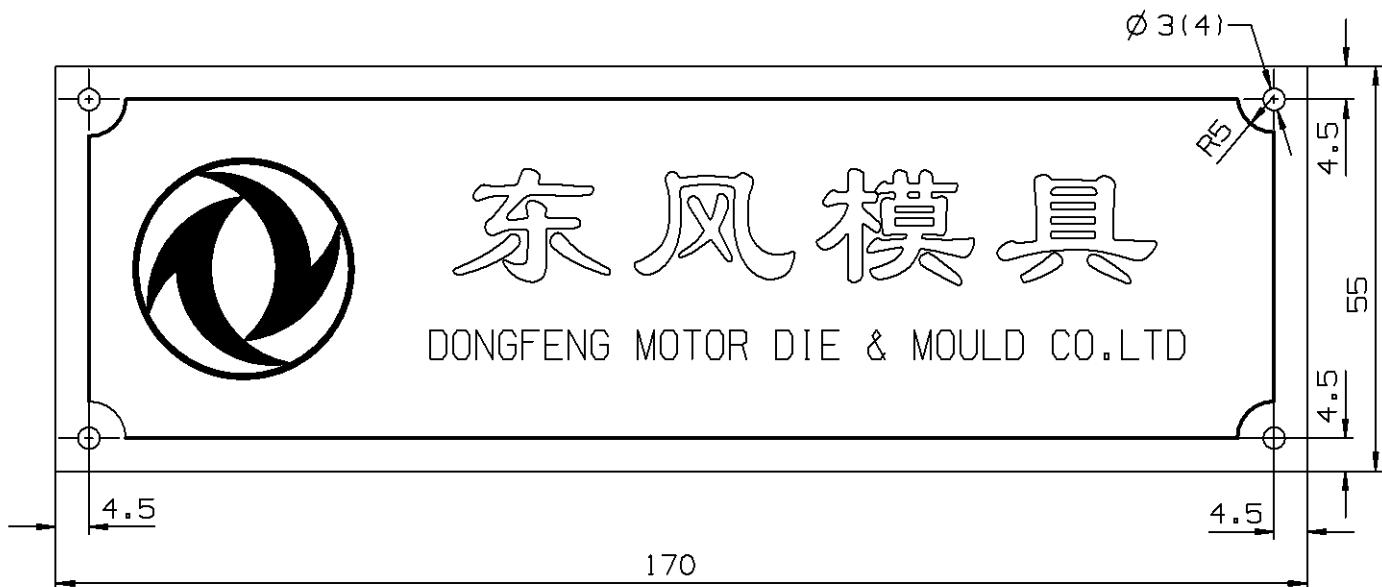


冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

模具铭牌

DMC1810



附注：

1. 字体为72号隶书，字母为4号宋体
2. 基体为本色；字体及线框颜色为黑色，厂徽为红色

标记示例：1×55×170 模具铭牌
模具铭牌 1×55×170 DMC1810

技术要求：
1. 材料 铝板
2. 外构



冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

模具铭牌

DMC1820



附注：

1. 字体为7号和4号隶书，字母为4号和5号宋体
2. 基体为本色；字体及线框颜色为黑色，厂徽为红色

标记示例：1×100×177 模具铭牌

模具铭牌 1×100×177 DMC1820

技术要求：
1. 材料 铝板
2. 外构

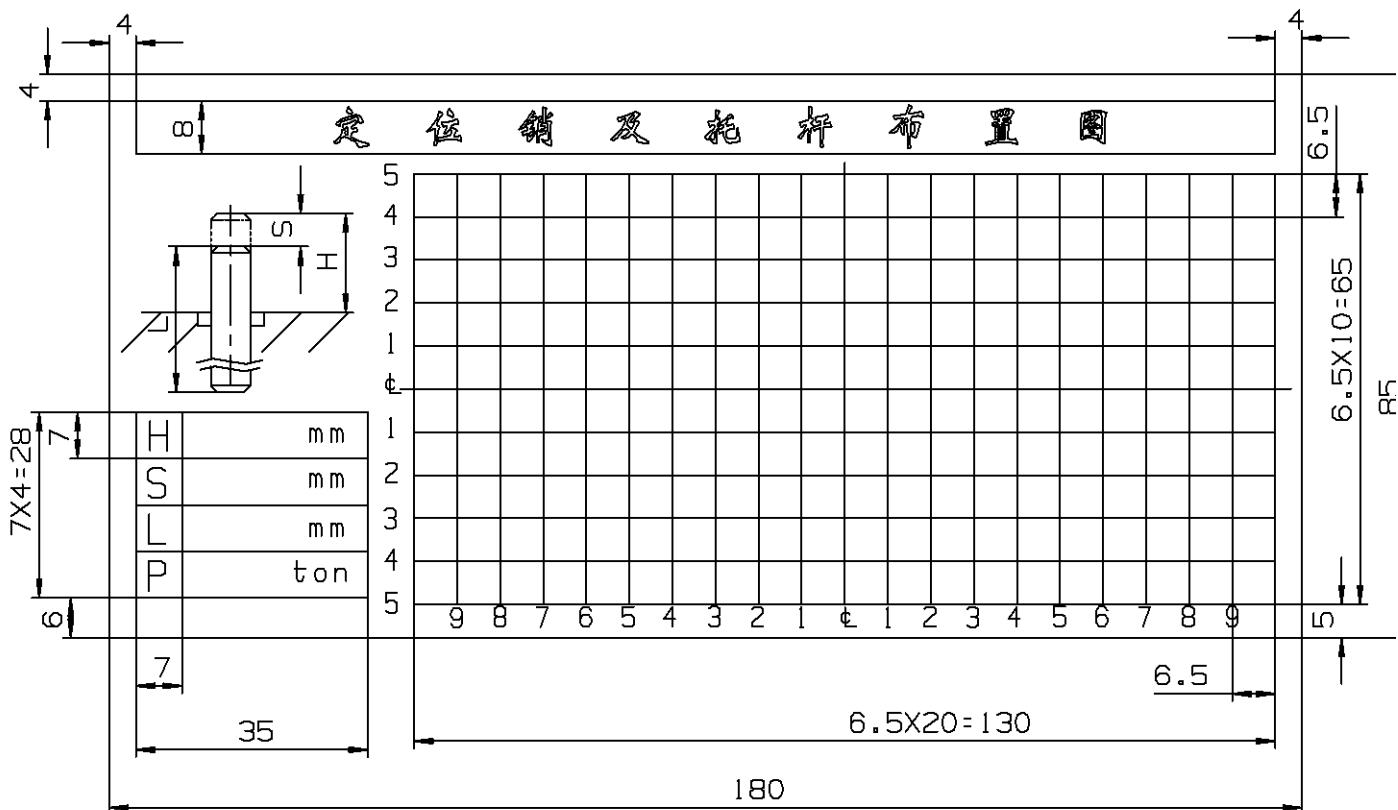


冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

托杆铭牌

DMC1830



H : 托杆顶出长度

S : 有效行程

L : 托杆长度

P : 气垫压力

● 表示定位销位置

○ 表示托杆位置

附注：

1. 字体：空心5号长仿宋体
2. 基体为本色；字体及线框颜色为黑色

标记示例：1×85×180 托杆铭牌
托杆铭牌号1×85×180 DMC1830

技术要求：1. 材料 铝板
2. 外购

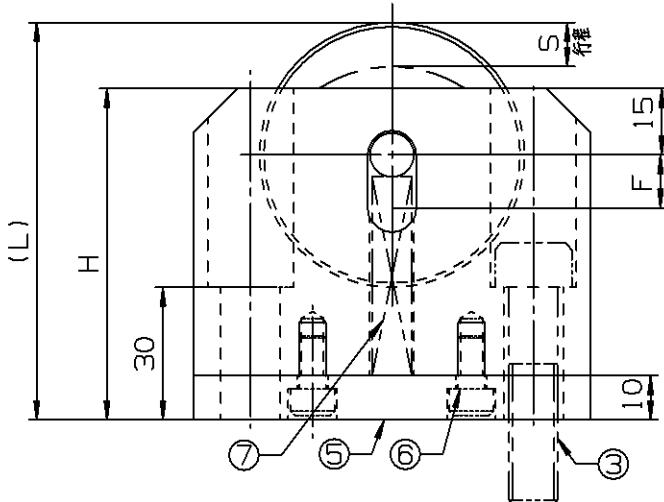
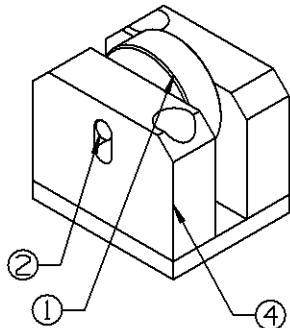


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

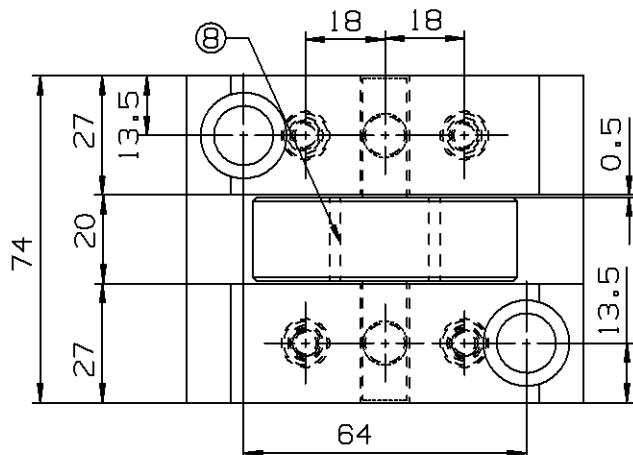
滚轮挡料块

DMC2110



构成零件:

1 摆	1 SK3 HRC55~58
2 轴	1 SUJ2 HRC55~58
3 内六角螺钉	2 LB12-50
4 保持块	1/1 SS400
5 衬垫	1 SS400
6 内六角螺钉	4 CB6-15
7 弹簧	2 S=10 SWF20-45 S=20 SWR21-65
8 自润滑衬套	1 含填充剂的PTFE树脂



Catalog No		D	H	F	(L)	Kgf(min)	Kgf(max)
Type	S						
SRL	10	60	75	12	90	16.8	44.8
	20	80	95	22	120	11.0	47.8

标记示例: Catalog No 滚轮挡料块
滚轮挡料块 SRL 10 外购三住

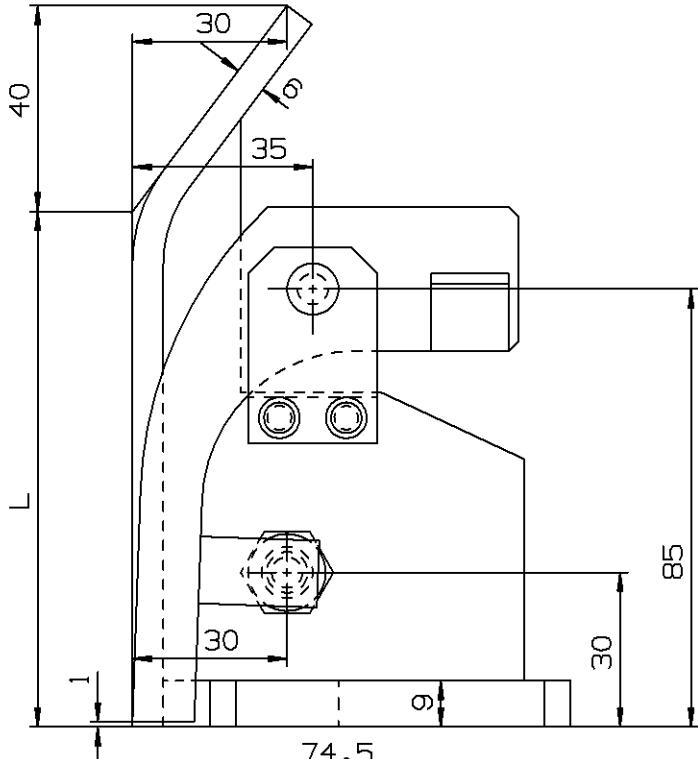
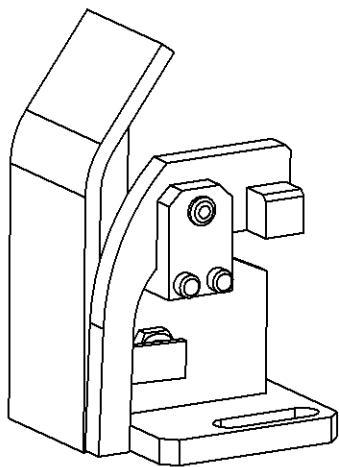


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

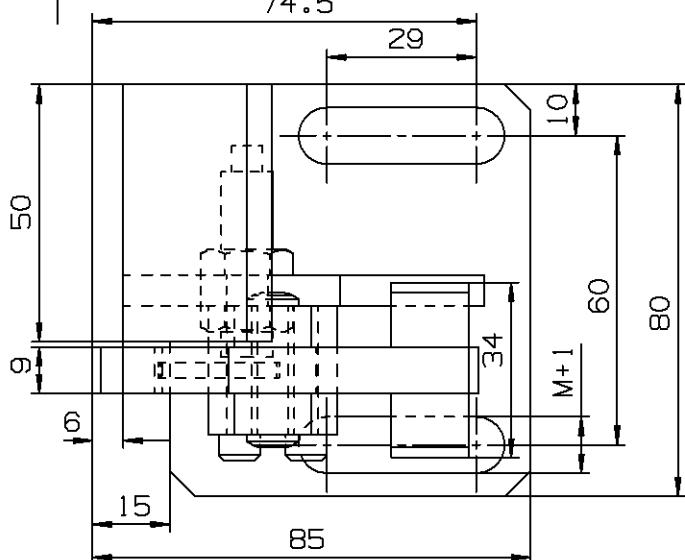
电检测挡料块

DMC2120



构成零件：

- | | |
|----------------------|--|
| 1 前定位块主体 | 1 SS400 |
| 2 投入检测杆 | 1 SS400 |
| 3 杆销 | 1 S45C |
| 4 支撑板 | 1 SS400 |
| 5 E型环 | 2 - |
| 6 投入检测开关
(电线长度5m) | 欧姆龙制(2线式)
AC100V:E2E-X5Y1
DC24V:E2E-X7D1-N |



Catalog No		电极型	安装螺栓孔 M
Type	L		
非电镀型 左手侧	PACOA-L	75	
右手侧	PACOA-R		AC100V M10
电镀型 左手侧	PACOB-L	100	
右手侧	PACOB-R	150	DC24V M12

安装螺栓	附件
M10	CB10-30(2个) M10用弹簧垫圈(2个)
M12	CB12-30(2个) M12用弹簧垫圈(2个)

标记示例：Catalog No - L - 电极型 - M 电检测挡料块

电检测挡料块 PACOA-R - 150 - DC24V - M12 外购三住

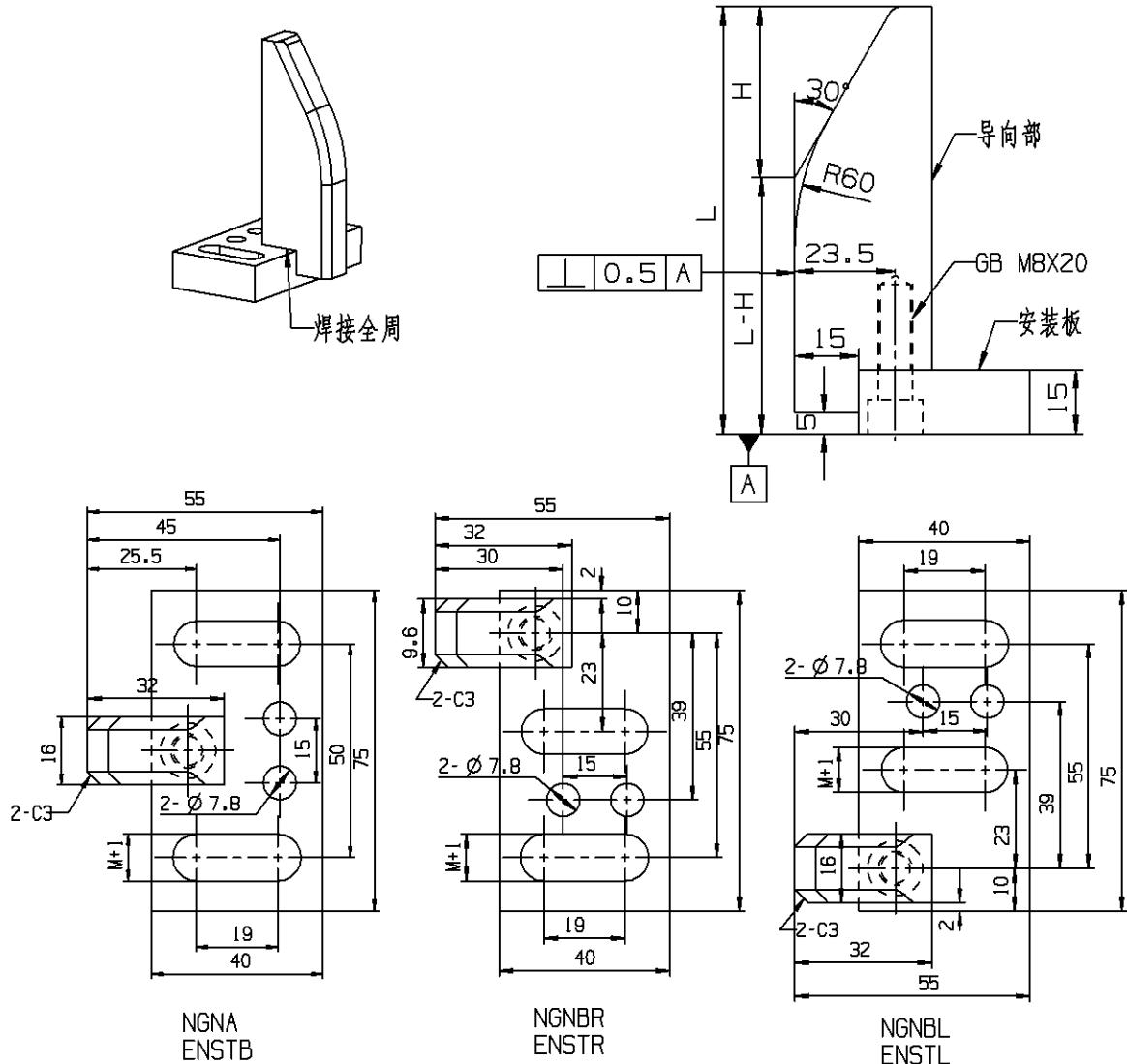


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

挡料块

DMC2130



强化型：(材料S45C和SS400)

Catalog No	L 指定单位5mm	H	安装螺栓孔 M
中间 NGNA 左手侧 NGNBL 右手侧 NGNBR	65~100	40	M10
	105~150		M12
	155~200		

导向部与安装板利用焊接+螺栓固定

经济型：(材料SS400)

Catalog No	L 指定单位5mm	H 指定单位5mm	安装螺栓孔 M
中间 ENSTB 左手侧 ENSTL 右手侧 ENSTR	65~100	20~40	M10
	105~150		M12
	155~200		

导向部与安装板仅焊接固定

标记示例：Catalog No - [L] - [H] - [M] 挡料块
挡料块 NGNA - 185 - M12 或
ENSTB - 185 - 40 - M12 外购三住

安装螺栓	附件
M10	CB10-30 (2个) M10用弹簧垫圈 (2个)
M12	CB12-30 (2个) M12用弹簧垫圈 (2个)

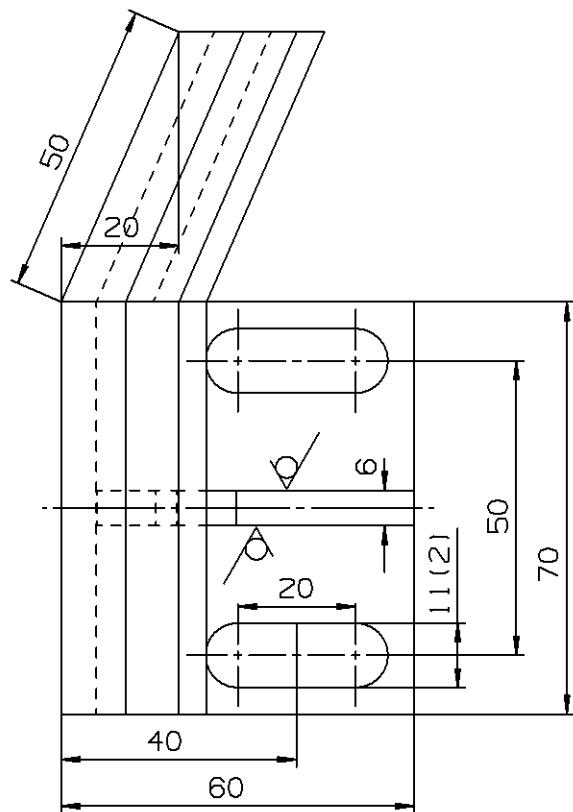
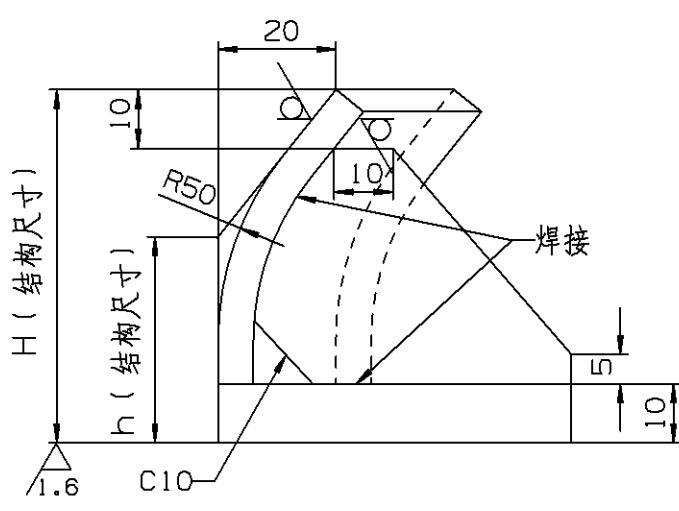
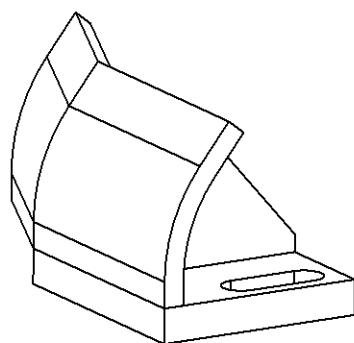


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

挡料块

DMC2135



标记示例: h = 35 H = 100 左/右挡料板
左/右挡料板 35X100 DMC2135
图示为左件, 右件与之对称
材料 : Q235-A、F
技术条件: 按QM9900

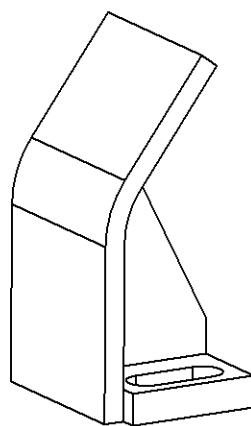


冲模标准件

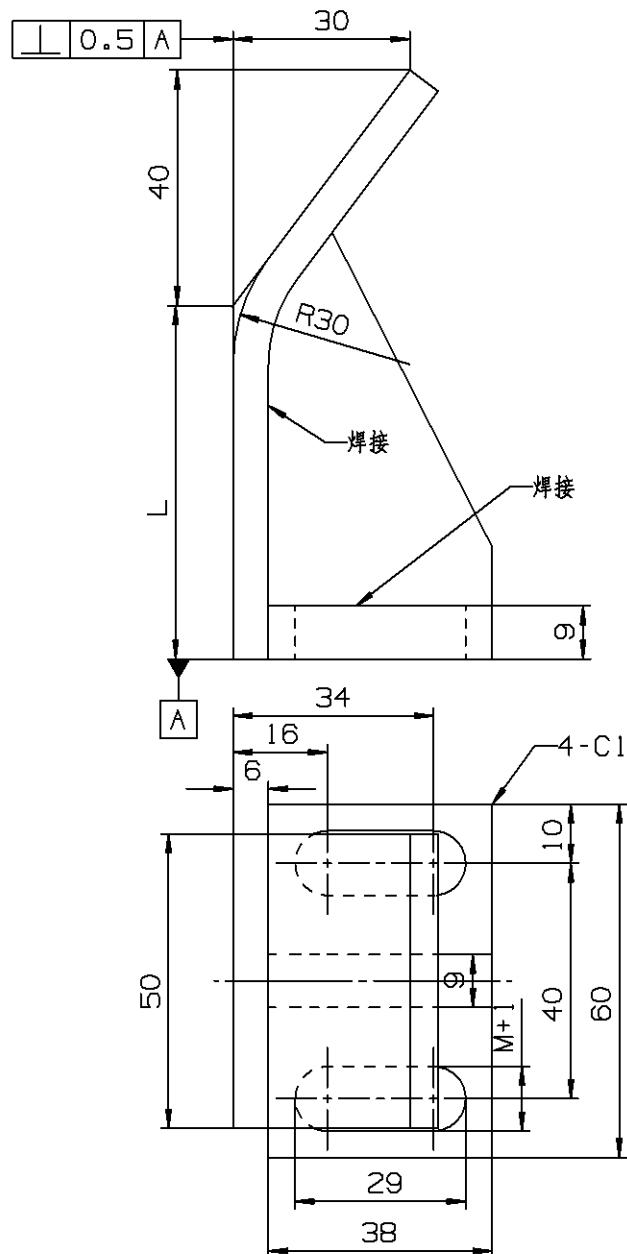
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

挡料块

DMC2140



材料: SS400



Catalog No	L 指定单位5mm	安装螺栓孔 M	安装螺栓	附件
NSTFA (非电镀型) NSTFB (电镀型)	75~100	M10	M10	CB10-30(2个) M10用弹簧垫圈(2个)
	105~150	M12	M12	CB12-30(2个) M12用弹簧垫圈(2个)

标记示例: Catalog No - L - M 挡料块

挡料块 NSTFA - 100 - M12 外购三住或自制

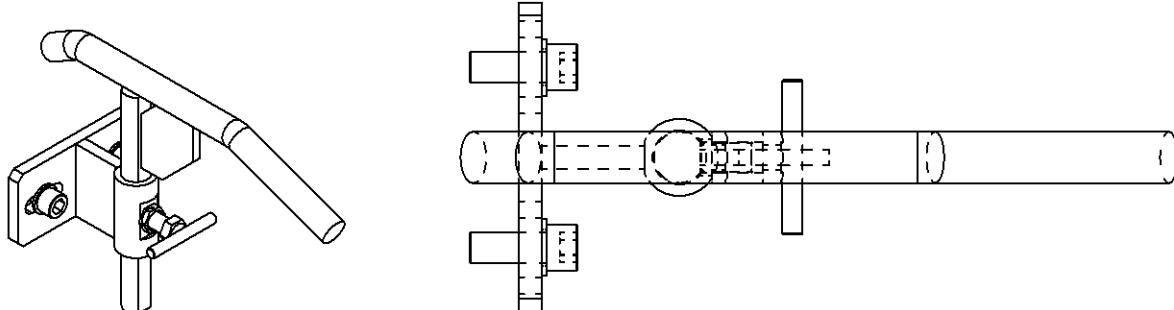
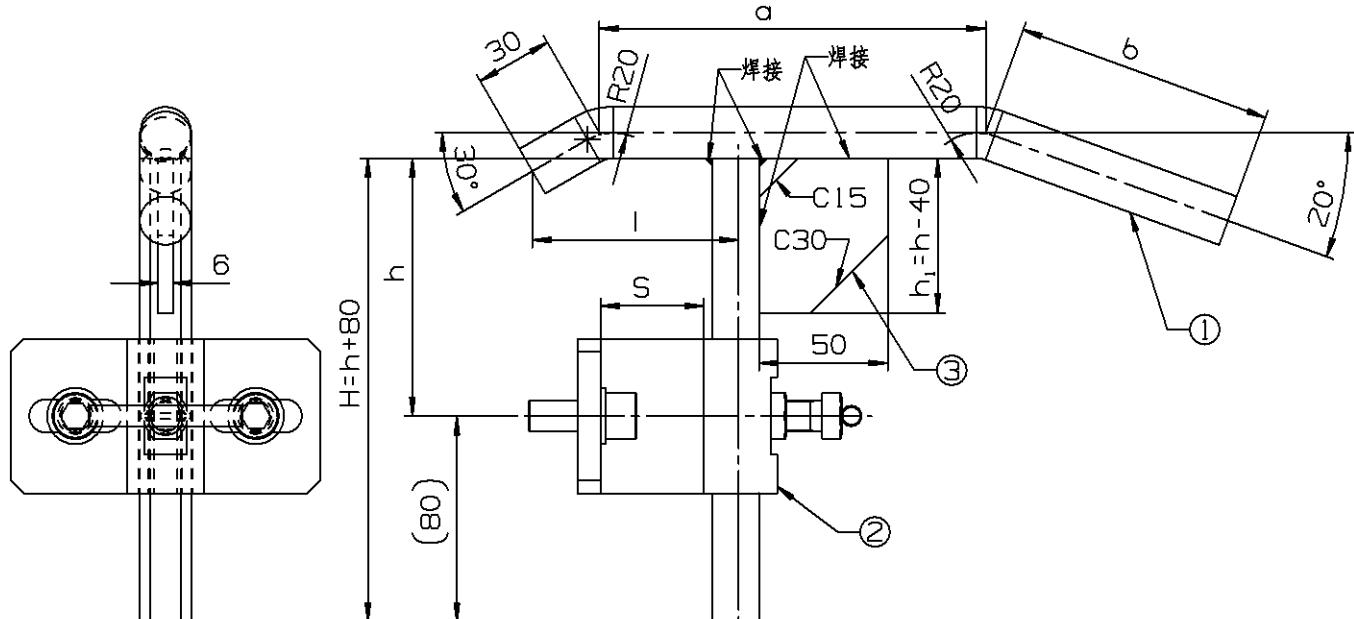


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

圆棒托料架合件

DMC2145



件号	名称	规格	材料	数量
1	圆棒	Φ 20XL	45	1
2	支架合件	DMC2180		1
3	支板	6X50Xh1	45	1

注: $L = 30 + a + b$

标记示例: L=240 H=160 S=50 圆棒托料架合件
圆棒托料架合件 L240 H160 S50 DMC2145

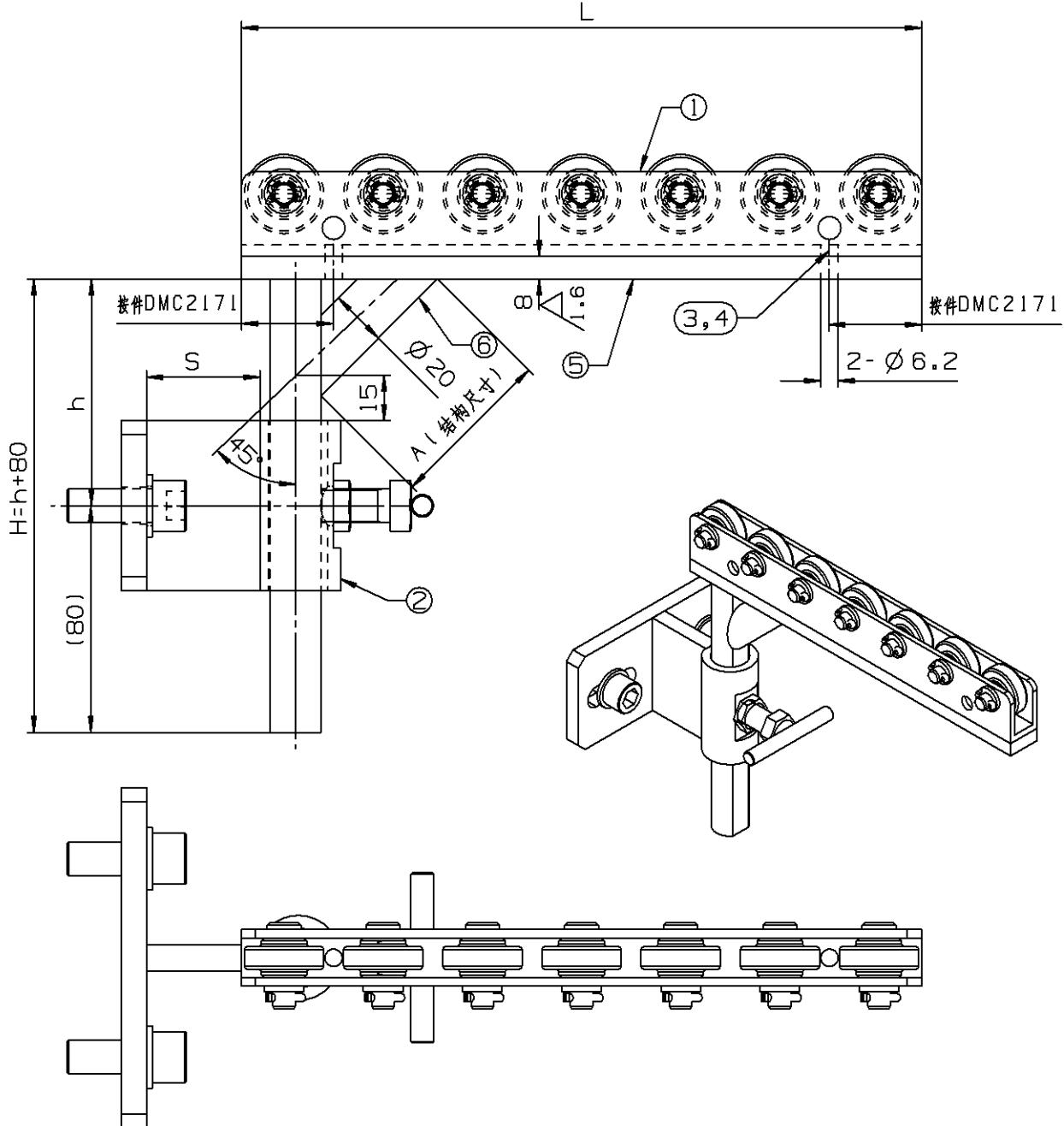


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

滚道托料架合件

DMC2150



L	H
240 310 330 480	结构尺寸
510 630	

件号	名称	规格	材料	数量
1	滚道合件	dXL/DMC2170		1
2	支架合件	DMC2180		1
3	螺钉	M6X20/GB70		2
4	螺母	M6/GB6170		2
5	支撑板	8X20XL		1
6	支柱	φ 20XA		1

标记示例: L=240 H=160 S=50 滚道托料架合件
滚道托料架合件 L240 H160 S50 DMC2150

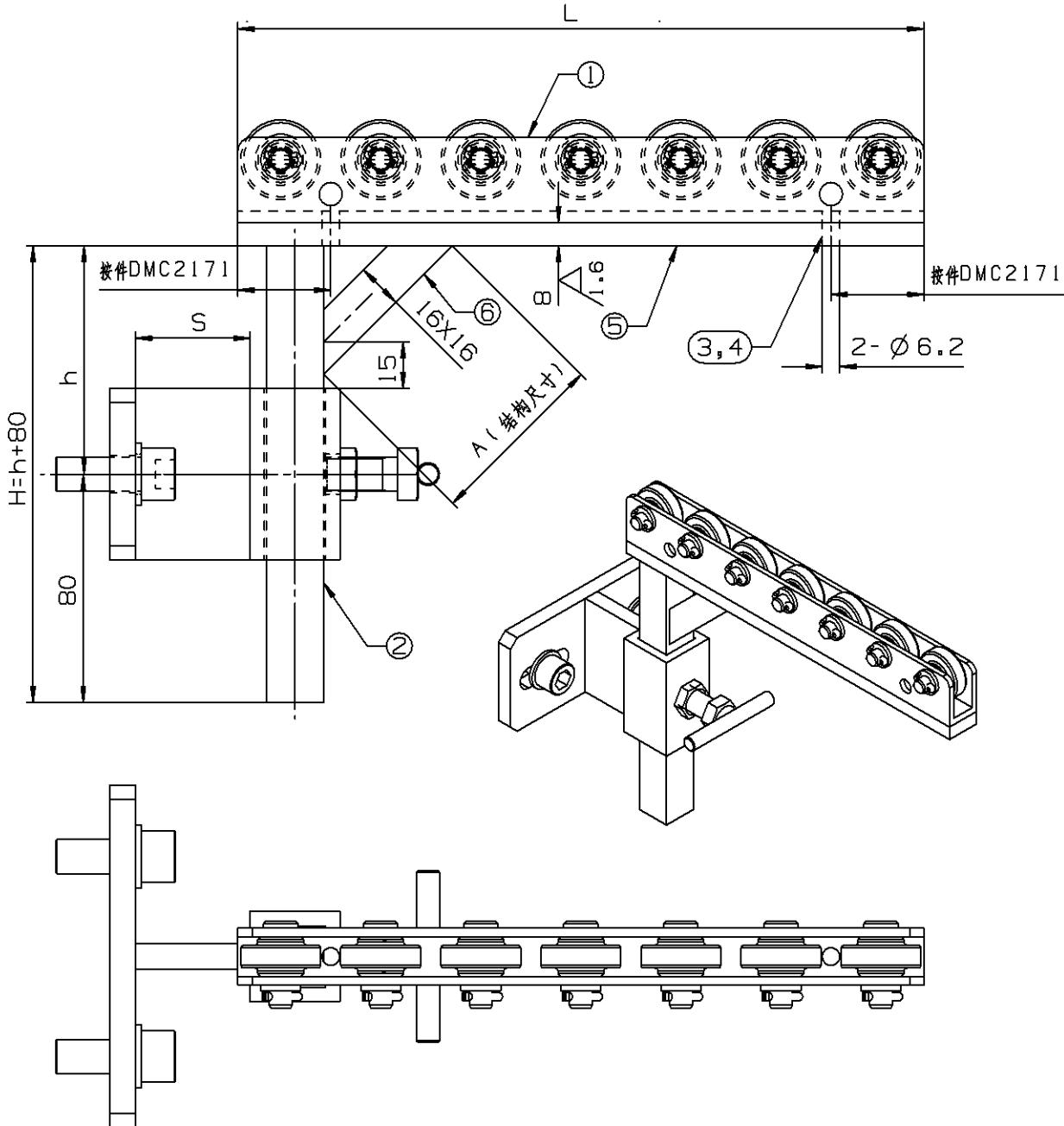


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

滚道合件

DMC2160



L	H
240 310 330 480	
510 630	结构尺寸

件号	名称	规格	材料	数量
1	滚道合件	dXL/DMC2170		1
2	支架合件	DMC2190		1
3	螺钉	M6X20/GB70		2
4	螺母	M6/GB6170		2
5	支撑板	8X20XL	45	1
6	支柱	16X16XA	45	1

标记示例：L = 240 H = 160 S = 50 滚道合件
滚道合件 L240 H160 S50 DMC2160

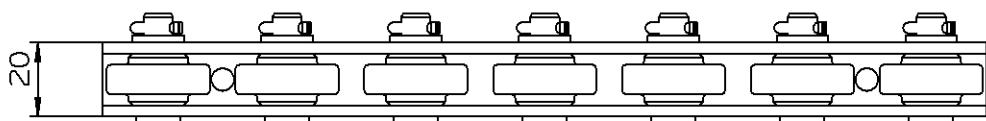
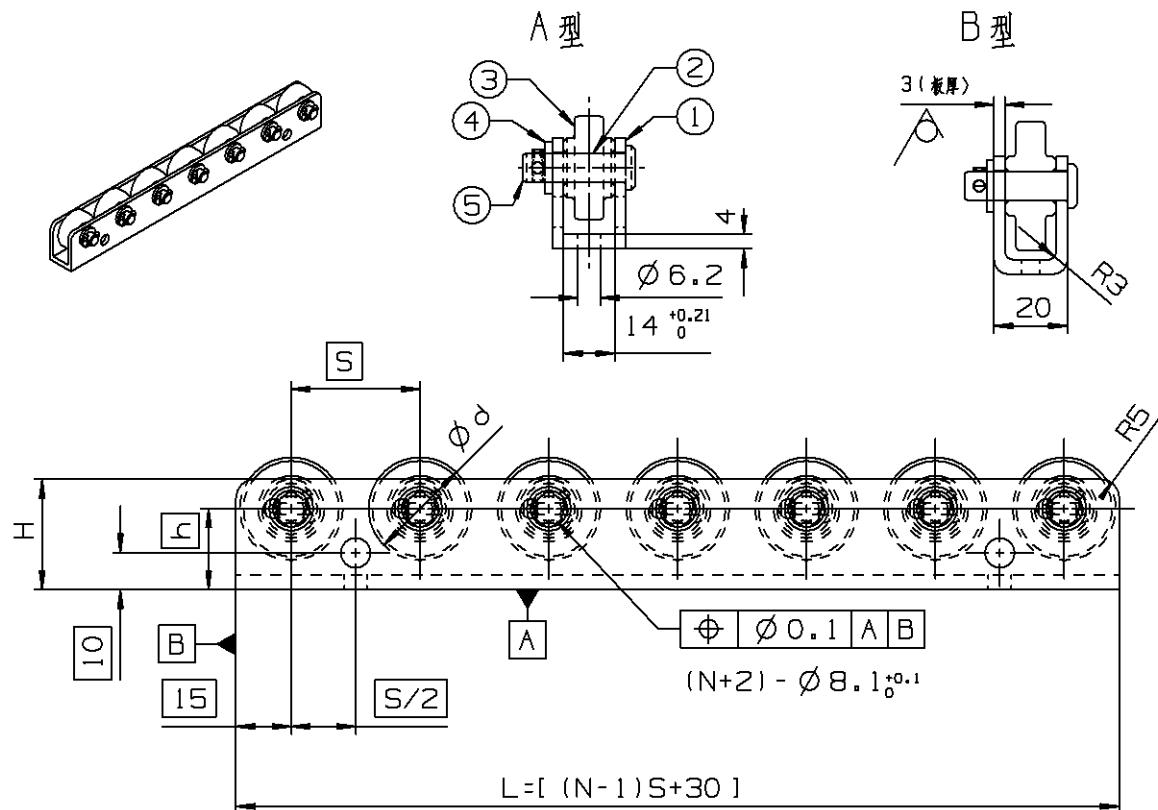


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

滚道合件

DMC2170



构成零件：

- | | | |
|-------|---|----------|
| 1 滚道座 | I | DMC2171 |
| 2 销轴 | N | DMC2173 |
| 3 滚轮 | N | DMC2172 |
| 4 垫圈 | N | 8 GB97.1 |
| 5 开口销 | N | 3.2X16 |

d	S	N	L
28	35	7	240
		9	310
		15	520
35	50	7	330
		10	480
		13	630

标记示例: d=28 L=310 A型滚道
滚道 A28X310 DMC2170

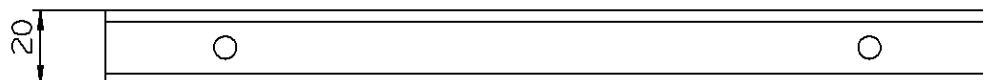
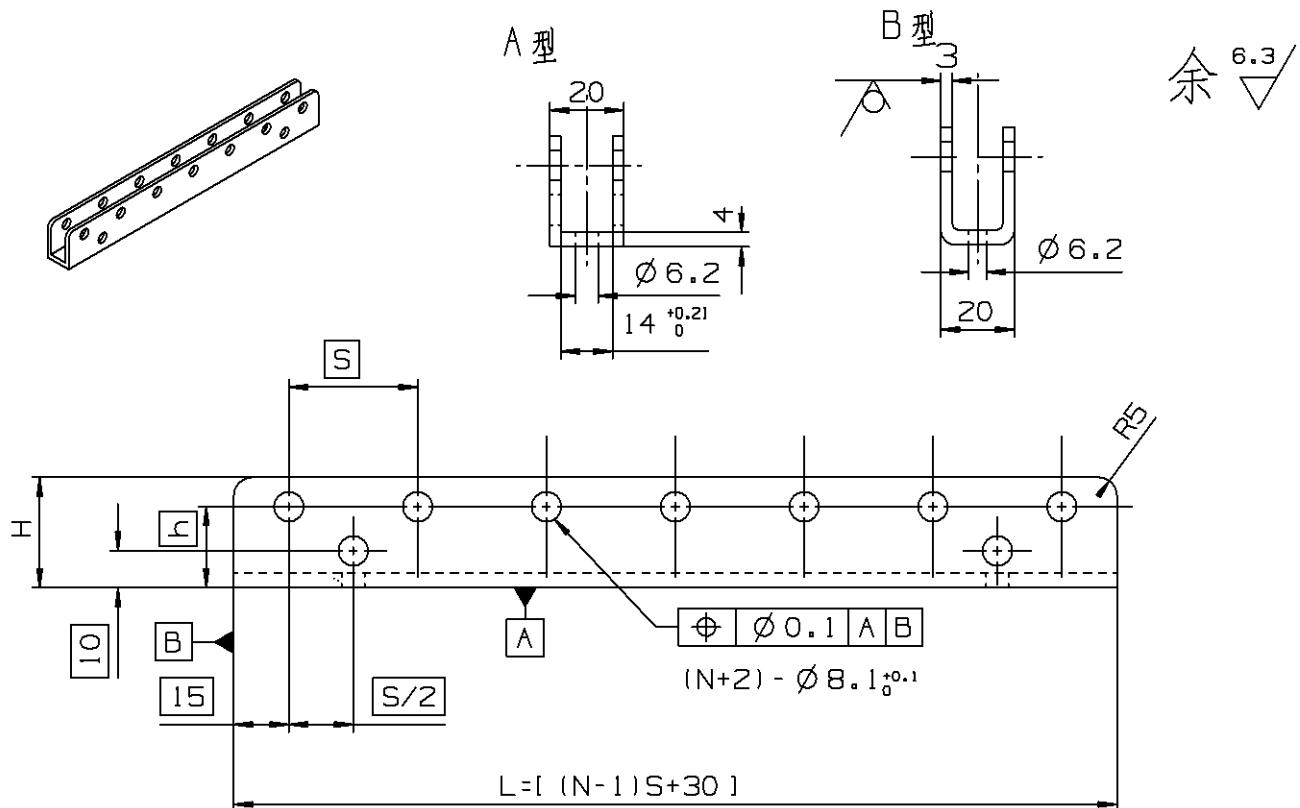


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

滚道座

DMC2171



S	N	L	H	h
35	7	240	30	22
	9	310		
	15	520		
50	7	330	32	24
	10	480		
	13	630		

标记示例: $H=30$ $L=310$ A型滚道座
滚道座 A30X310 DMC2171
技术要求: 1. 材料 45或30, GB708 厚3.0
2. HRC28~32
3. 技术条件按QM9900

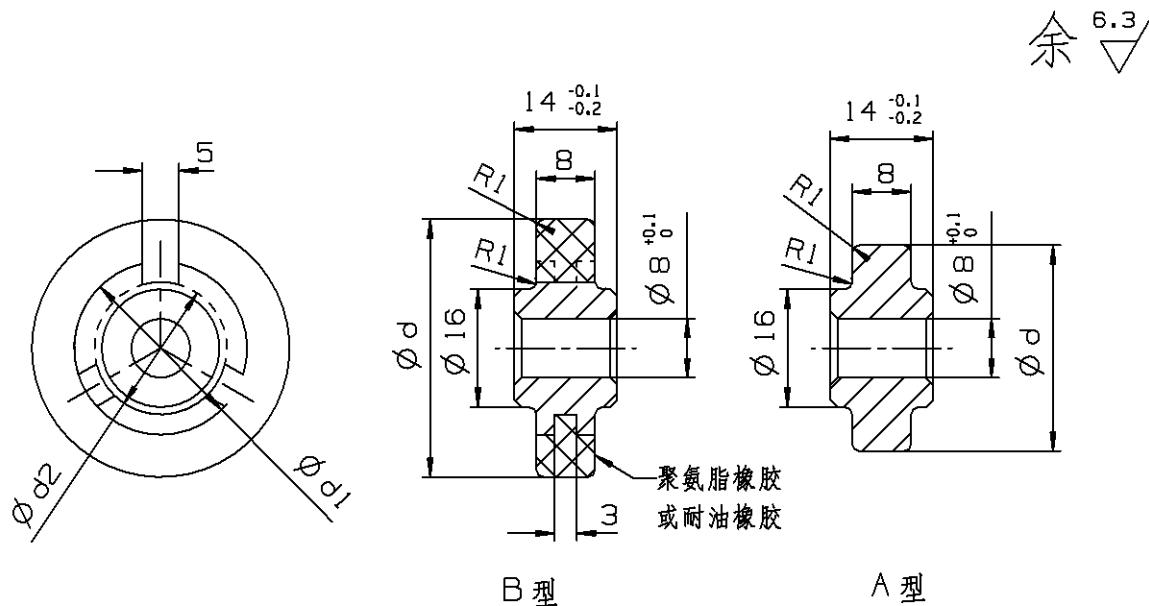


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

滚 轮

DMC2172



A型		B型	
d		d	
28	35	28	35
		d1 22	d2 18
		d1 28	d2 24

标记示例: d = 28 B型滚轮

滚轮 B28 DMC2172

技术要求: 1. A: 材料 45, B: 45 + (聚氨脂橡胶或耐油橡胶)

2. HRC28~32(45)

3. 技术条件按QM9900



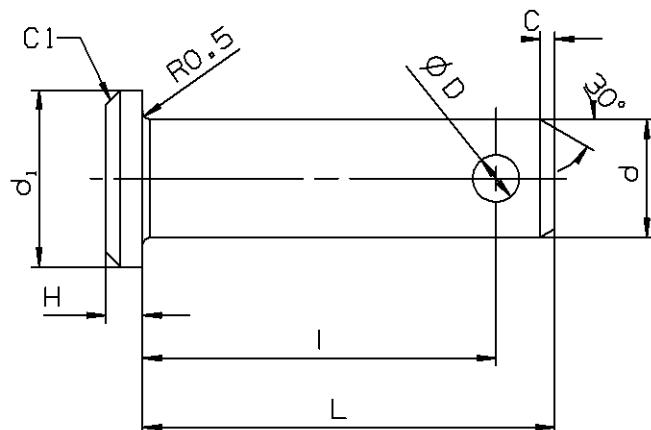
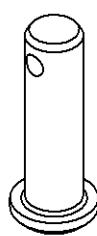
冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

销 轴

DMC2173

余 $6.3 \vee$



d(h11)	d ₁	H	D	C	L										
					16	20	24	28	32	40	50	60	70	80	100
8	12 -0.090	2.5	3.2	1.0	12	16	20	24	28	36	46				
10	14											56	66	76	96
12	16 -0.110	3.0	4.0	1.5	3.0		15	19	23	27	35	55	65	75	95
16	20														

标记示例: $d = 8$ $L = 28$ 销轴

销轴 8×28 DMC2173

技术要求: 1. 材料 45

2. HRC32~36

3. 技术条件按QM9900



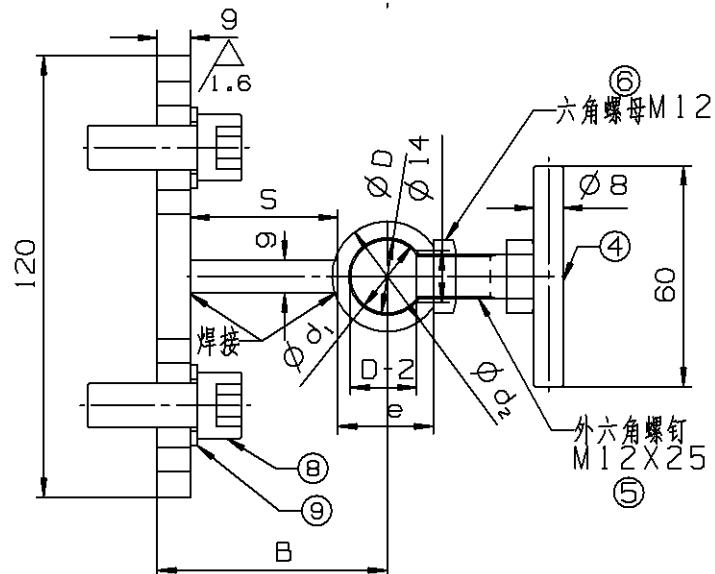
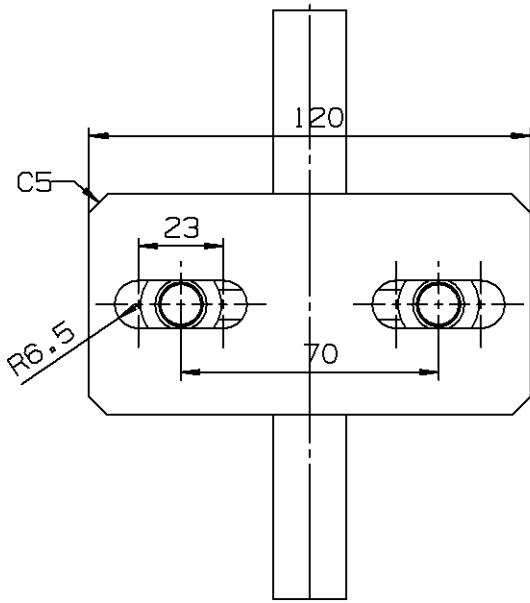
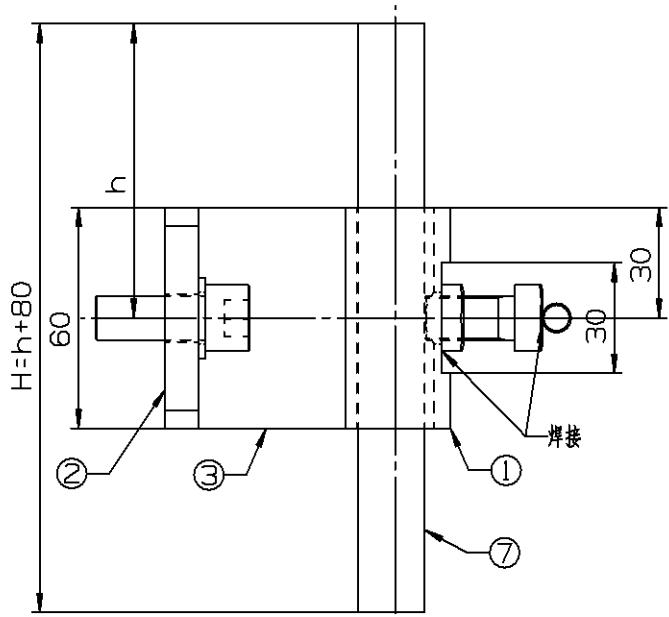
冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

圆形滑料托架合件

DMC2180

余 6.3



件号	名称	数量	材料	规格
1	套	1	钢管	D=20 30X4.5XL GB8162 D=30 40X4XL
2	固定板	1	45	9X120X60
3	连接板	1	45	9X60XS
4	杆	1	45	Ø 8X60
5	螺钉	1		M12X25 GB5780
6	螺母	1		M12 GB6170
7	支柱1	1	45	DXH
8	螺钉	2		M12X30 GB70
9	垫圈	2		12 GB97.1

D	e	d ₁	d ₂	S	H	B
20	26.0	21	30	0~150	160~300	22.5+5
30	37.5	32	40			28+5

标记示例：圆形滑料托架合件 D-H-S DMC2180

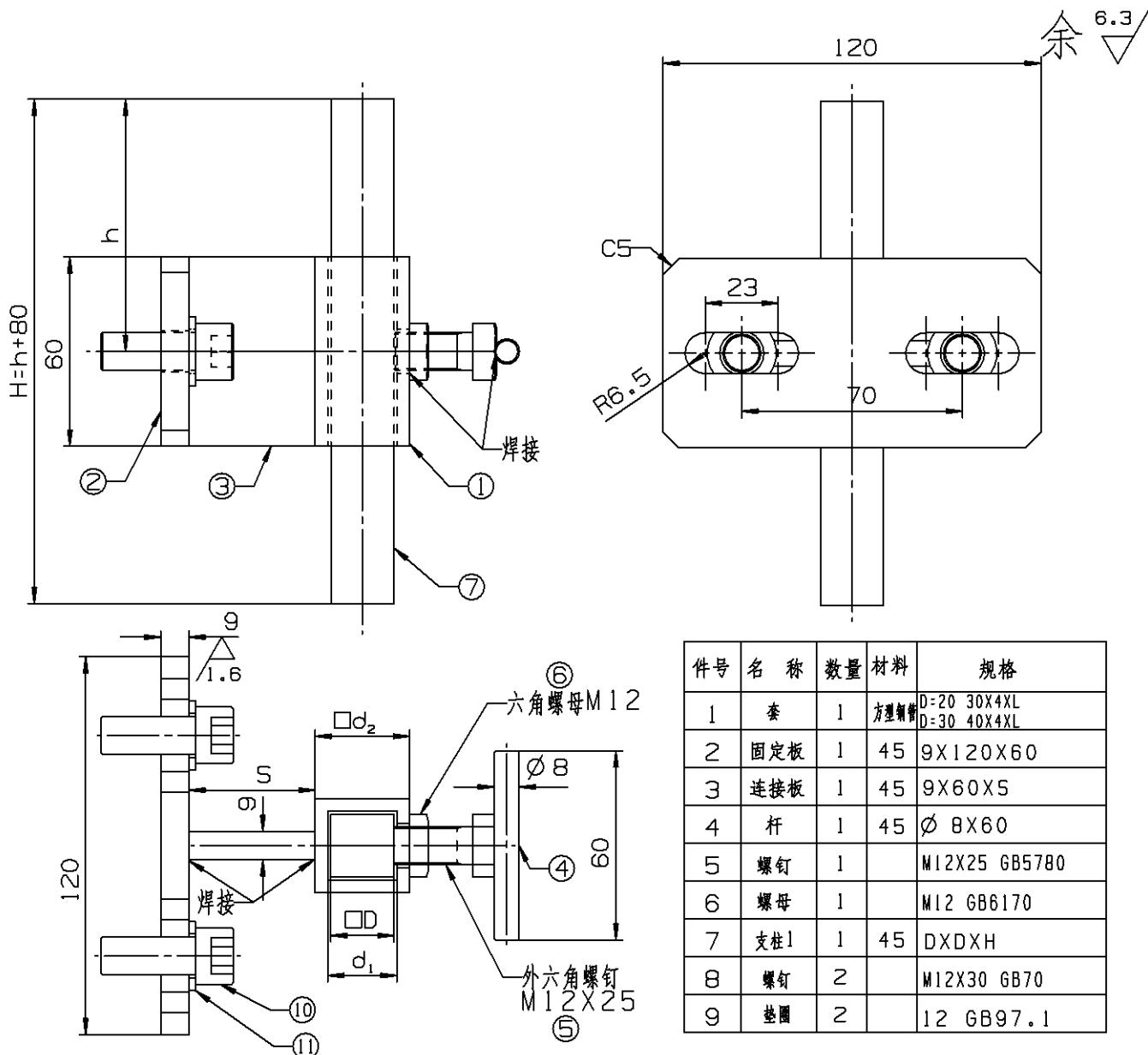


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

方型滑料托架合件

DMC2190



D	e	d ₁	d ₂	S	H	B
20	26.0	22	30	0~150	160~300	22.5+S
30	37.5	32	40			28+S

标记示例：方型滑料托架合件 D-L-S DMC2190

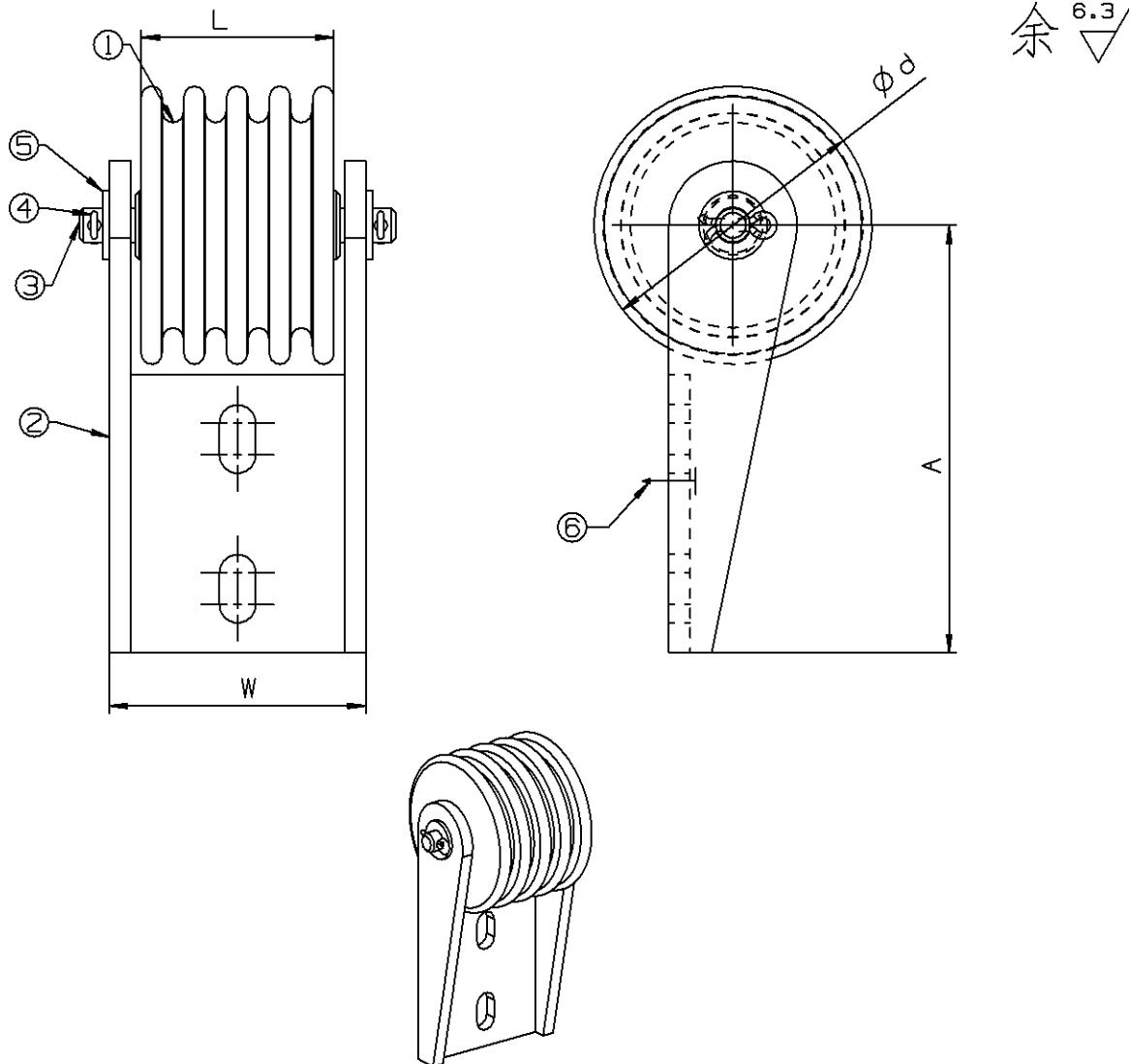


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

滚轮合件

DMC2210



件号	名称	数量	标准号	规格			
				dXL	50X27	65X45	80X45
1	滚轮	1	DMC2221				
2	滚轮座	1	DMC2224	WXA	40X80	60X100	60X110
3	轴销	1	DMC2222	8XL1	8X58	8X76	8X76
4	锁紧钢丝	2	GB9972	$\varnothing 2.8 \times 20$			
5	垫圈	2	GB97.1	8			
6	螺钉	2	GB70	M8X30			

标记示例：d = 50 滚轮合件
滚轮合件 50 DMC2210

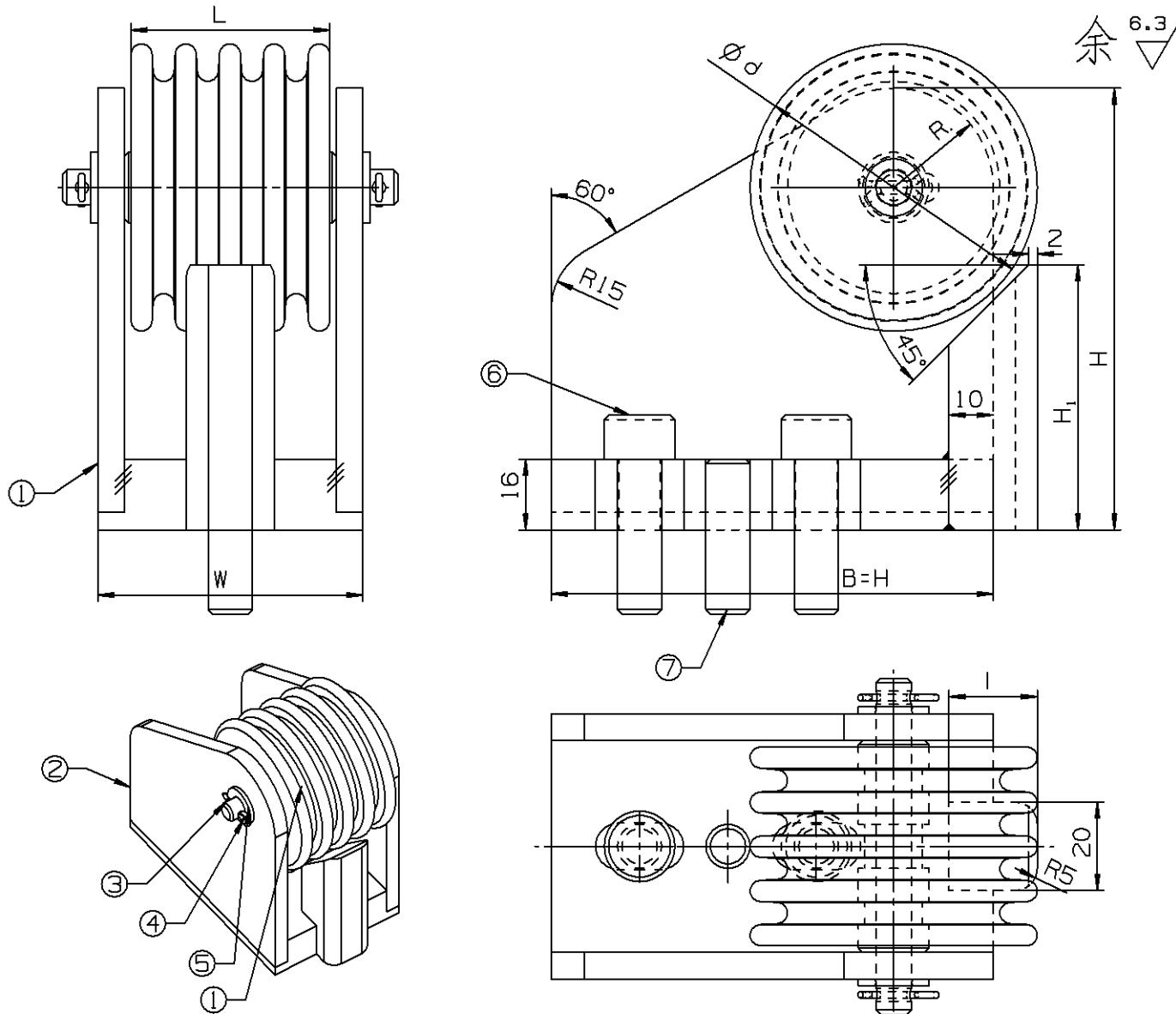


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

挡料器

DMC2220



件号	名称	数量	标准号	规格			
				d	L	H	W
1	滚轮	1	DMC2221	Φ50	27	65X45	80X45
2	座合件	1	DMC2223	H	90	100	110
3	轴销	1	DMC2222	Φ8X1	Φ8X58	Φ8X76	Φ8X76
4	锁紧钢丝	2	GB9972	Φ2.8X20			
5	垫圈	2	GB97.1	8			
6	螺钉	2	GB70	M10X35			
7	柱销	1	GB120	10X40			

标记示例：d = 50 L = 27 挡料器
挡料器 50X27 DMC2220



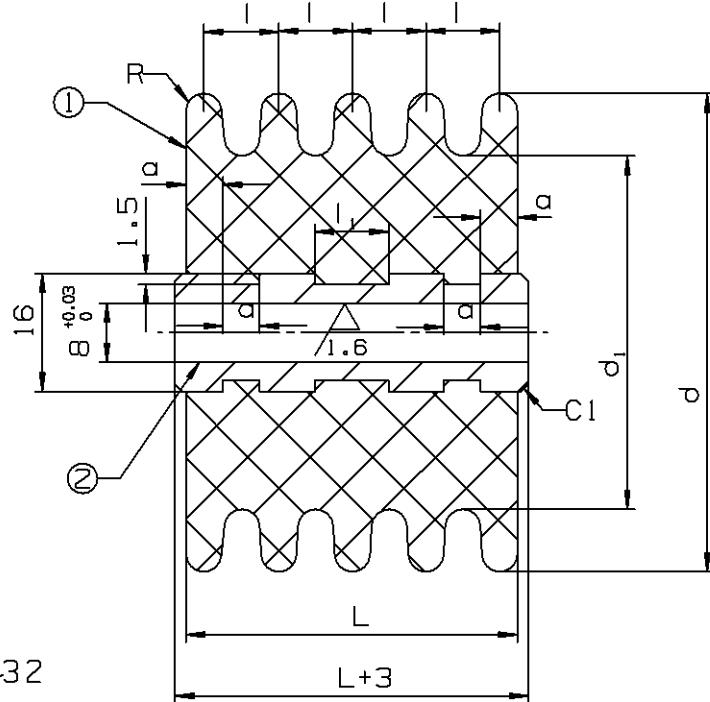
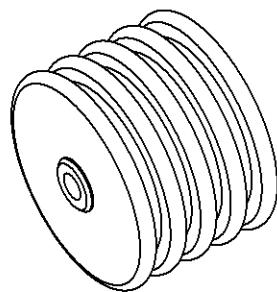
冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

滚 轮

DMC2221

余 6.3



1. 滚轮 耐油橡胶
2. 轮毂 45 HRC28~32

d	L	d ₁	l	l ₁	a	R
50	27	38	6	6	4	1.4
65	45	48	10	10	5	2.4
80	45	63	10	10	5	2.4

标记示例: d = 50 滚轮
滚轮 50 DMC2221
技术要求: 1. 材料 45, 耐油橡胶
2. 技术条件按QM9900



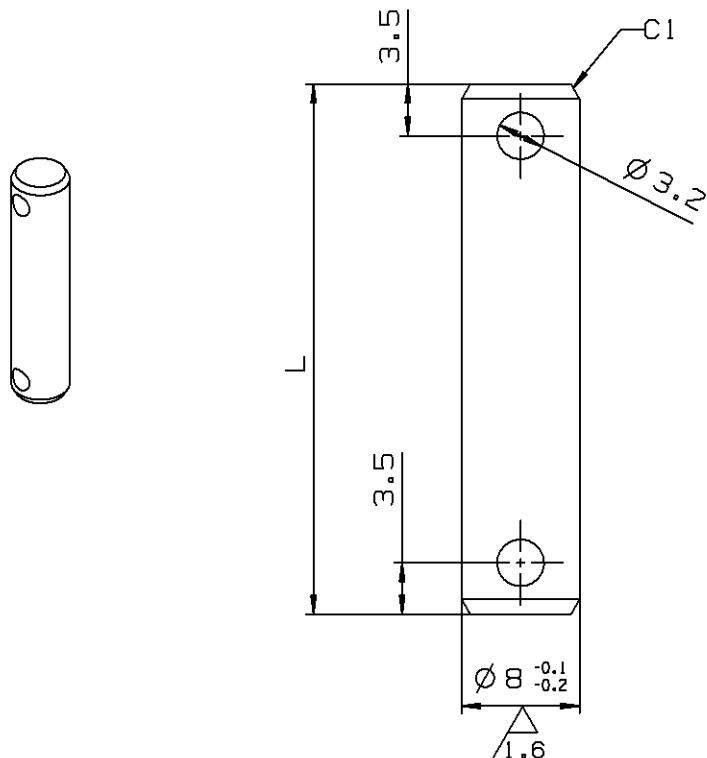
冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

轴销

DMC2222

余 6.3



L	36	76
---	----	----

标记示例：L = 36 轴销
轴销 36 DMC2222
技术要求：
1. 材料 45
2. HRC32~36
3. 技术条件按QM9900

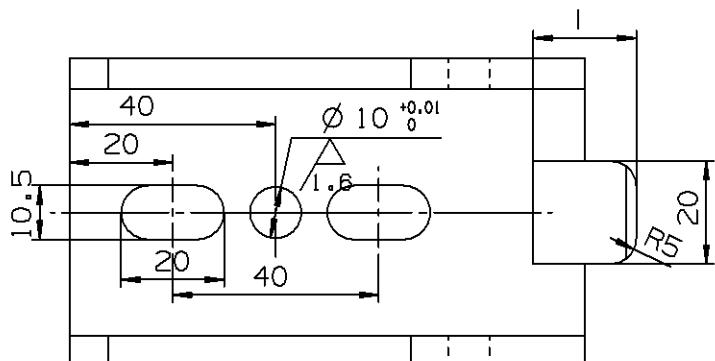
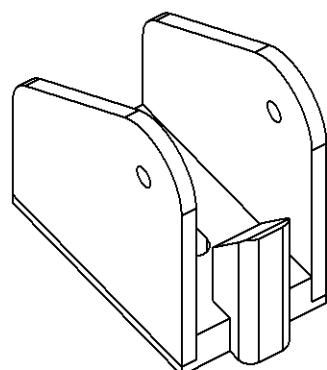
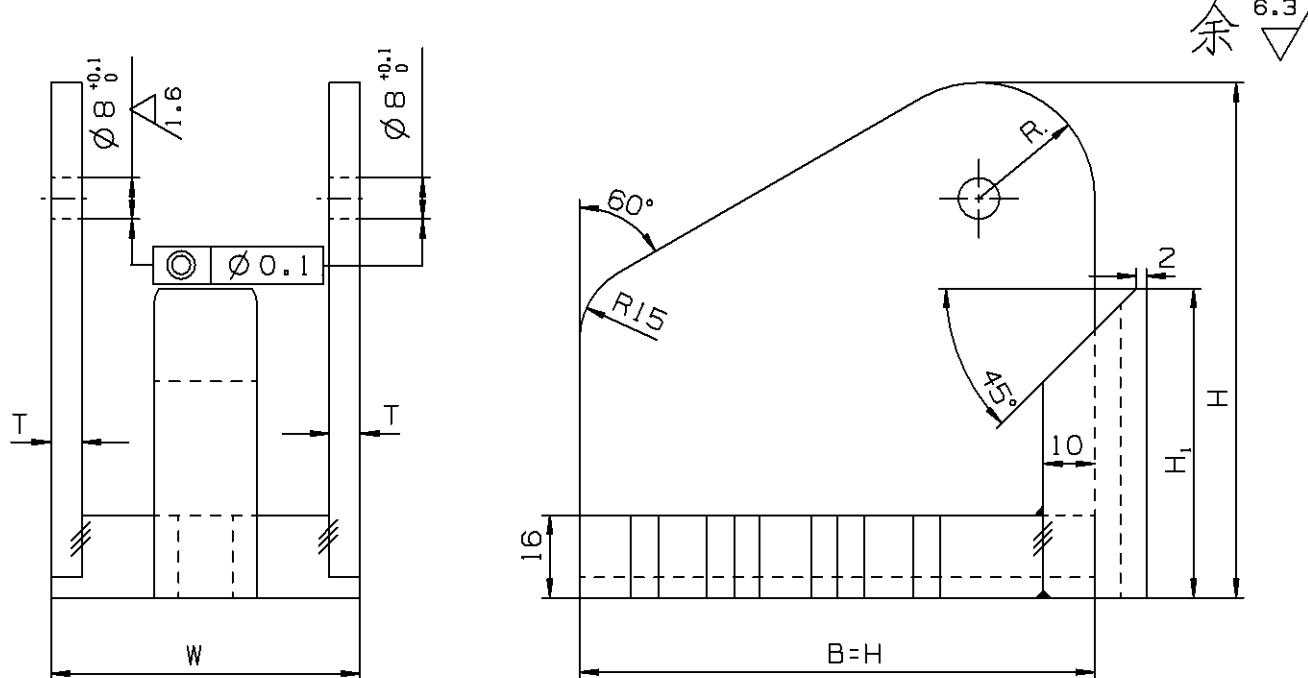


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

座合件

DMC2223



H	B	W	H ₁	I	T	R
90	90	42	55	15	5	20
100	100	60	60	20	6	22.5
110	110	60	60	20	6	30

标记示例：H=100 座合件
座合件 100 DMC2223
材料：45



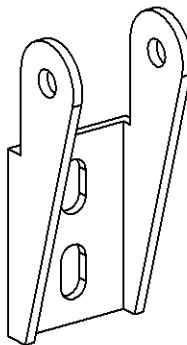
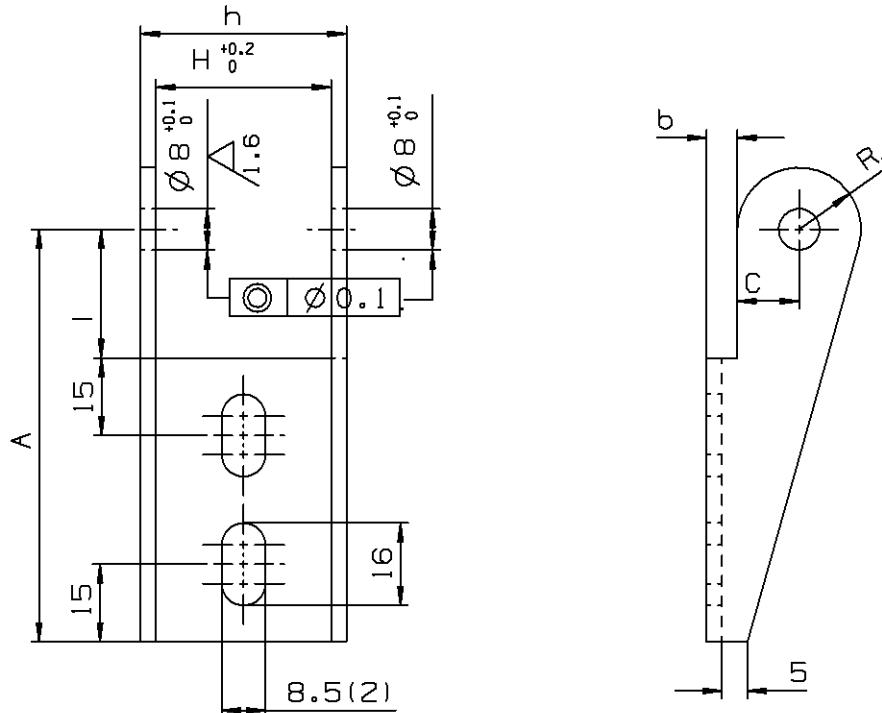
冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

滚轮座

DMC2224

余 6.3



滚轮外径 d	h	H	I	b	c	A
50	40	34	25	6	12	80
65	60	50	35	0	15	100
80	60	50	45	0	17	110

标记示例: $d = 65$ 滚轮座

滚轮座 65 DMC2224

技术要求: 1. 材料 $H = 34$: 等边弯曲槽钢, 40X40X3 YB98
 $H = 50$ 槽钢 6.3 GB707

2. 氧化

3. 技术条件按QM9900

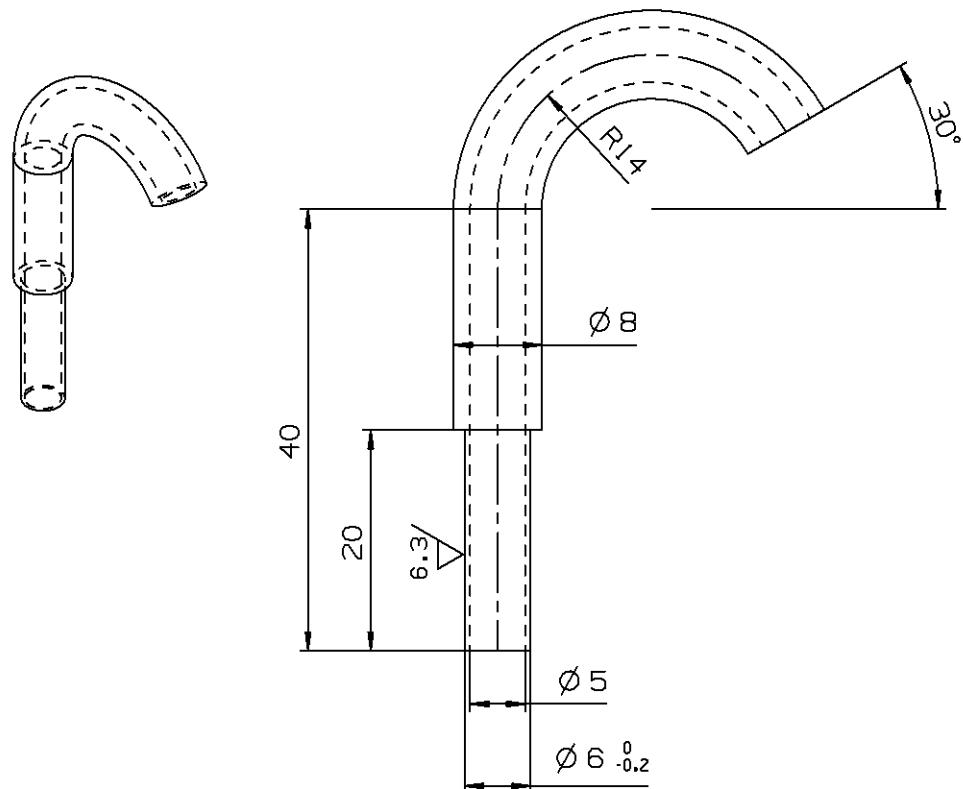


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

通气孔

DMC2310



Catalog No
WUR 5 (聚氨酯)
WAV 5 (黄铜-C2600T)

标记示例：Catalog No 通气管
通气管 WUR 5 外购三佳或自制

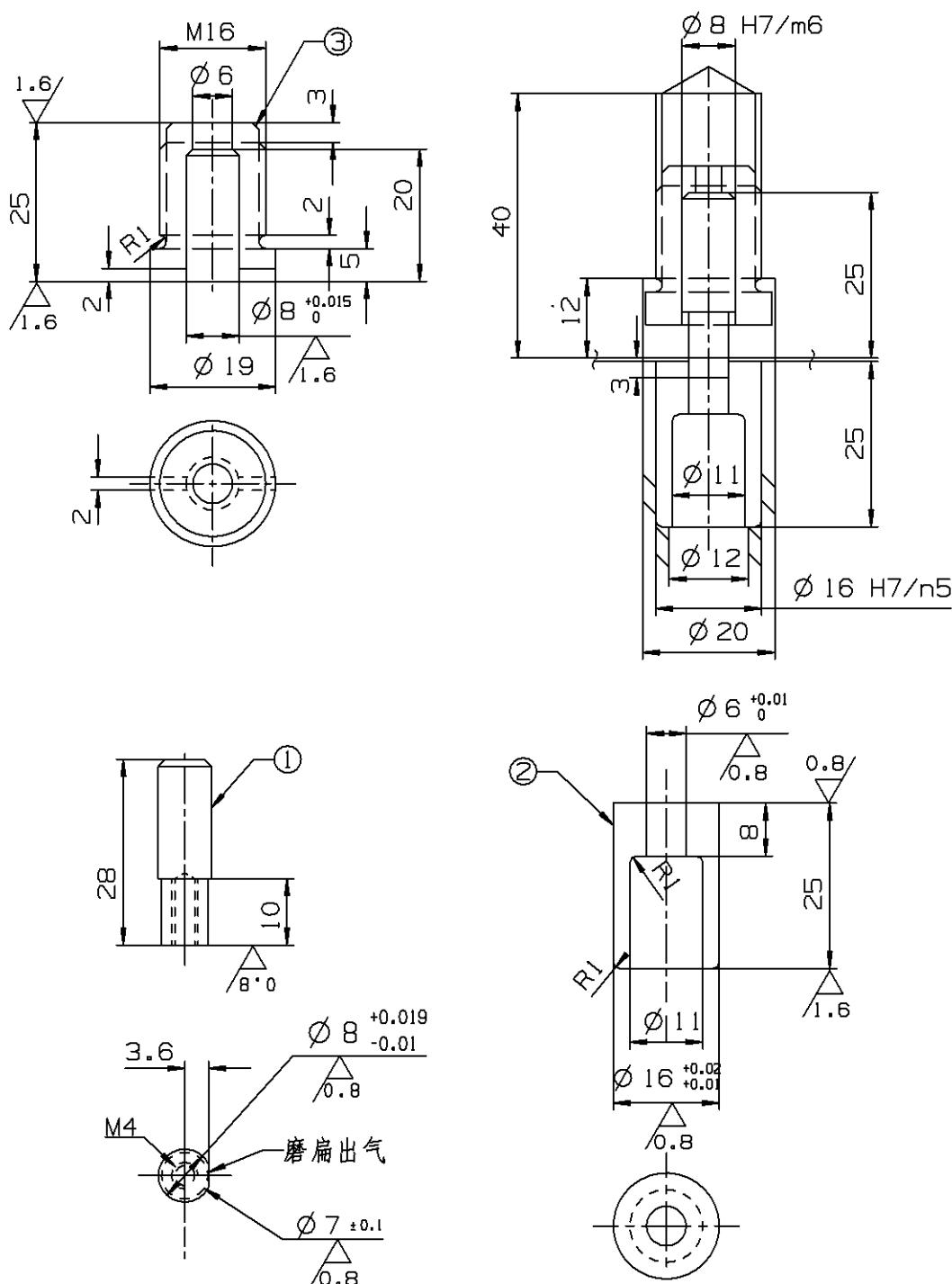


冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

CH孔合件

DMC2410



标记示例：

CH孔合件 DMC2410

注：此标准来源于日产标准KPS(K4710)

件号	名称	材料	热处理
①	CH孔凸模	45	HRC28~32
②	CH孔凹模	T10A	HRC56~62
③	螺纹套	45	HRC28~32



冲模标准件

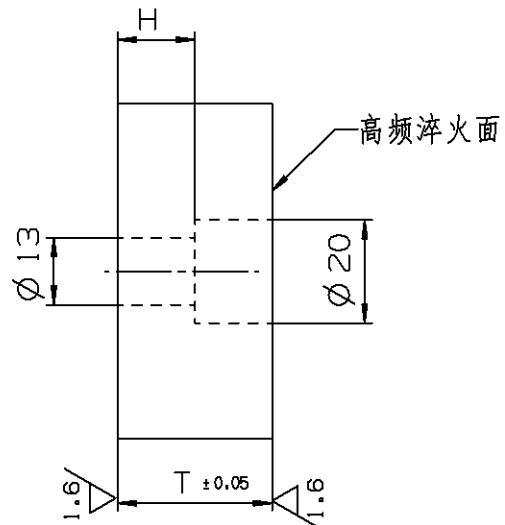
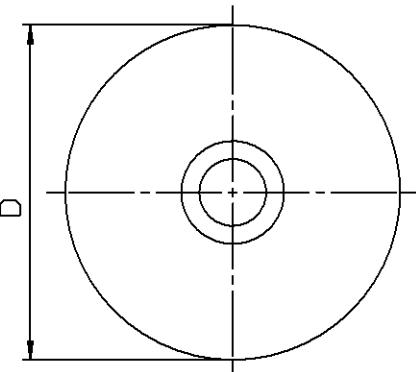
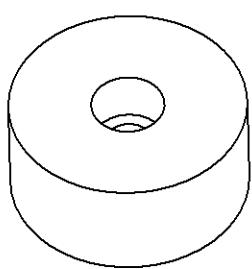
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

圆形垫块

DMC2510

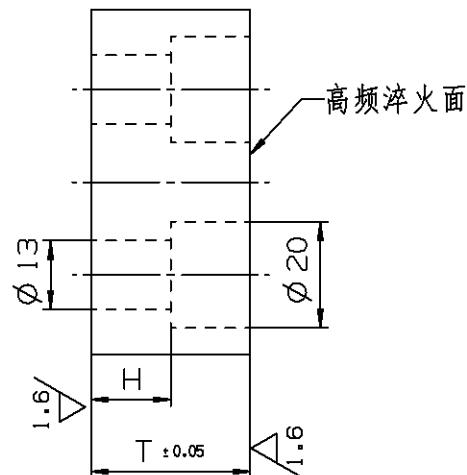
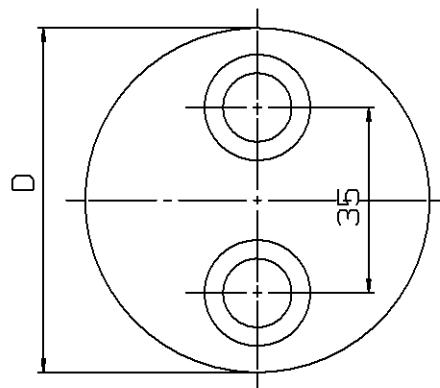
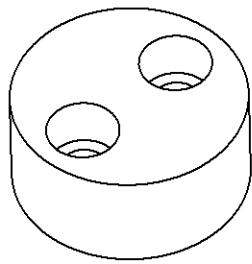
单孔型

D = 45, 55, 65, 90



双孔型

D = 65, 80, 90



螺栓孔	H	Catalog No		T
		Type	D	
单孔型	6	DTPM (高频淬火) DTPY (未淬火)	45	20
	15			30
	6			40
	15		55	20
		DTPME (高频淬火) DTPYE (未淬火)	30	30
			40	
	15	DTPM (高频淬火) DTPY (未淬火)	65	30
			90	30
双孔型	15	DTPM (高频淬火) DTPY (未淬火)	65	30
			80	40
			90	50

材料: S45C

标记示例: Catalog No - T 圆形垫块
圆形垫块 DTPME 65 - 30 外购三件

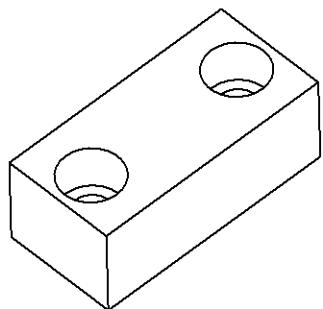


冲模标准件

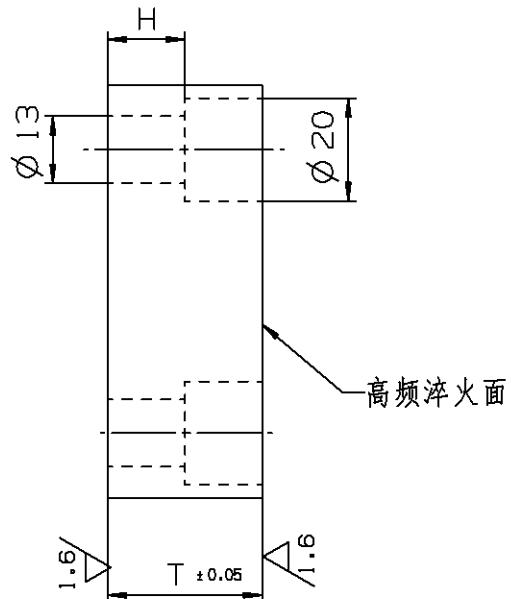
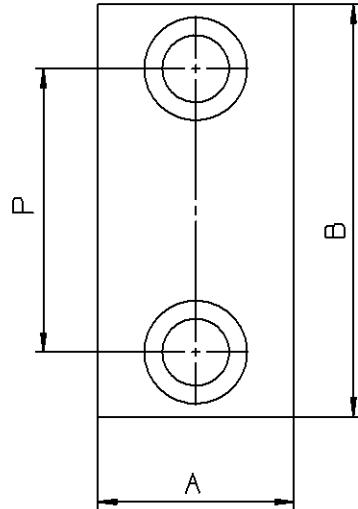
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

方形垫块

DMC2520



材料: S45C



Catalog No		B	P	T	H
Type	A				
DTPK (高频淬火) DTPB (未淬火)	38	60	30	20	6
				30	15
				40	
	50	80	55	20	6
				30	15
				40	
	60	60	30	20	6
				30	15
				40	
	80	80	55	20	6
				30	15
				40	
	80	100	70	20	6
				30	15
				40	
	80	100	70	20	6
				30	15
				40	
	80	120	85	20	6
				30	15
				40	

标记示例: Catalog No - B - T - H 方形垫块

方形垫块 DTPK 50 - 80-30 外购三佳

当T>40时, 标记为:

DTPK 50 - 80-50-H20 DMC2520

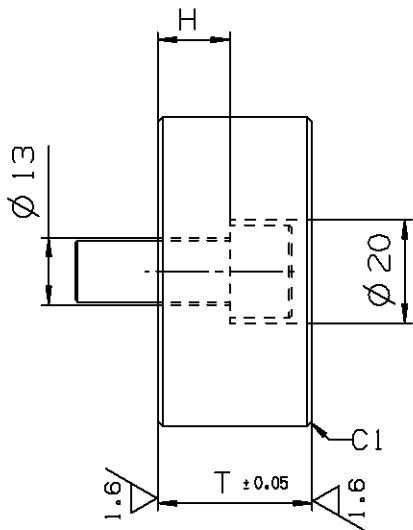
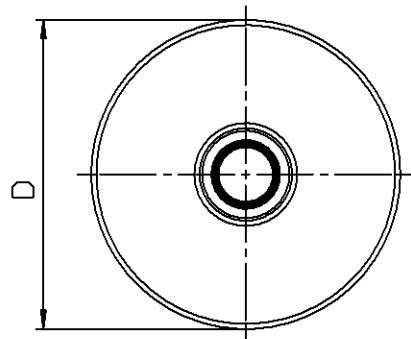
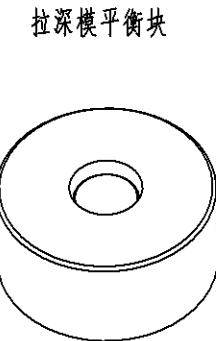


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

平衡块

DMC2530



材料: S45C

表面处理: 四氧化三铁保护膜(Fe3O4)

附件: 内六角螺钉(CB12-30)

Type	Catalog No	T	H	Color 颜色	
D					
DEB	40	20	6	R(Red) Y(Yellow) N(Normal)	
		30	14		
	50	20	6		
		30	14		
	60	20	6		
		30	14		
		40			
		50			
		20	6		
	70	30	14		
		40			
		50			
		20	6		

标记示例: Catalog No - T - Color 平衡块

平衡块 DEB 60 - 20 - N 外购三只



冲模标准件

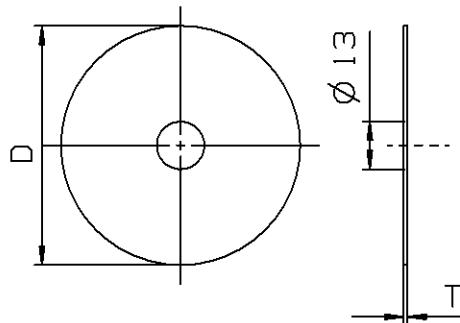
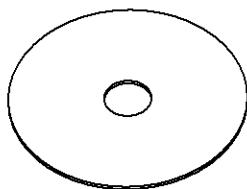
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

垫片

DMC2540

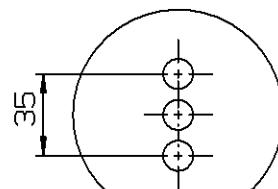
单孔型

D = 45, 55



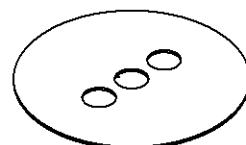
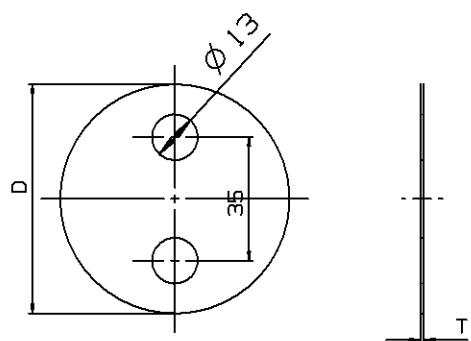
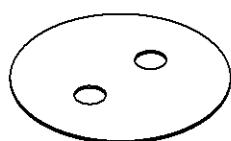
三孔型

D = 65, 90



双孔型

D = 80



Catalog No		T
Type	D	
DTPMS	45	
	55	0.05
		0.1
	65	0.2
		0.3
	80	0.4
		0.5
		1
	90	

材料: SUS304

标记示例: Catalog No - T 垫片

垫片 DTPMS 65 - 30 外购三住

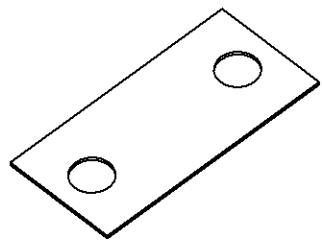


冲模标准件

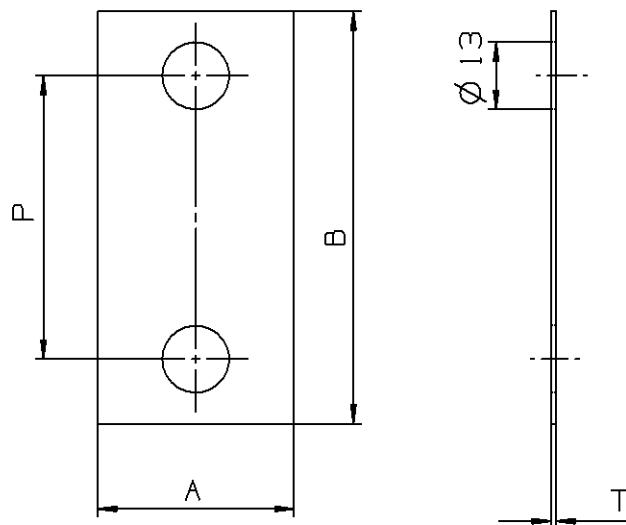
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

方形垫片

DMC2550



材料: SUS304



Catalog No		B	P	T
Type	A			
DTPKS	38	60	30	0.05 0.1 0.2 0.3 0.5 1
		80	55	
	50	60	30	
		80	55	
	60	80	55	
		100	70	
	80	100	70	
		120	85	

标记示例: Catalog No - B - T 方形垫片
方形垫片 DTPKS 50 - 80 - 30 外购三件

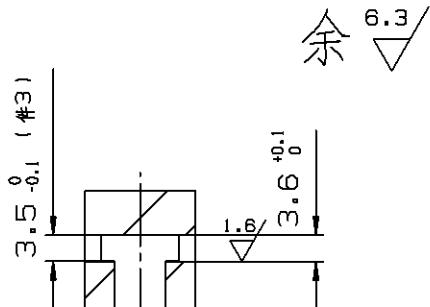
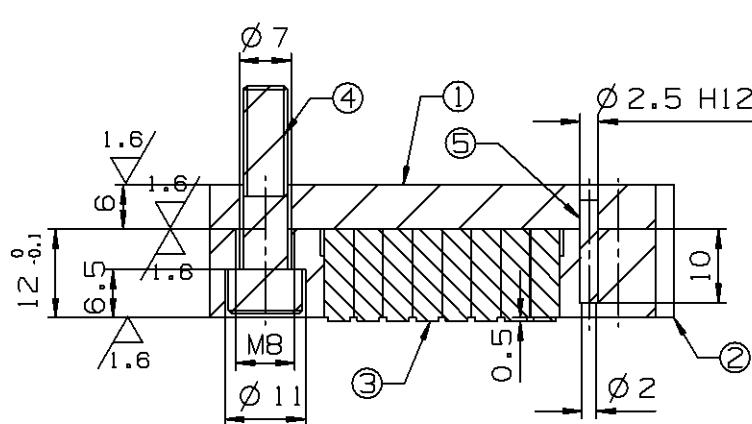


冲 模 标 准 件

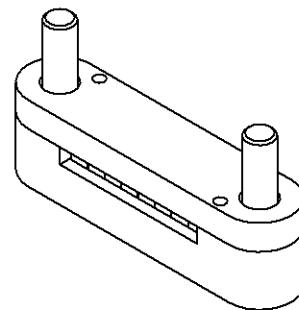
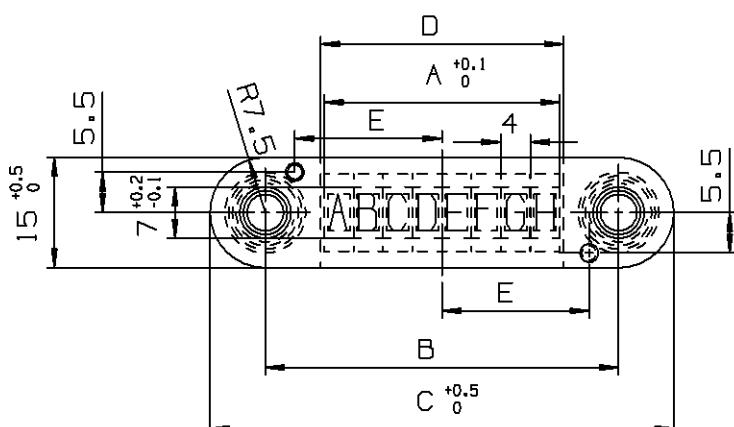
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

压字合件

DMC2610



SECTION B-B



Catalog No	Type	字符数N	A	B	C	D	E	文字(粗体)
			CHR					
KMG	4	16	32	47	17	12		ABCDEFGHIJ
	8	32	48	63	33	20		KLMNOPQRST
	10	40	56	71	41	24		UVWXYZ 1234567890

构成零件：

- | | | | |
|--------|---|-----------------|----------|
| 1 垫片 | 1 | 45 | HRC40~45 |
| 2 固定板 | 1 | 45 | HRC28~32 |
| 3 压字凸模 | N | | DMC2590 |
| 4 螺钉 | 2 | M6X25(GB70) | |
| 5 柱销 | 2 | Ø 2.5X14(GB119) | |

标记示例： Catalog No - CHR
压字合件 KMG 4 - ABCD DMC2610



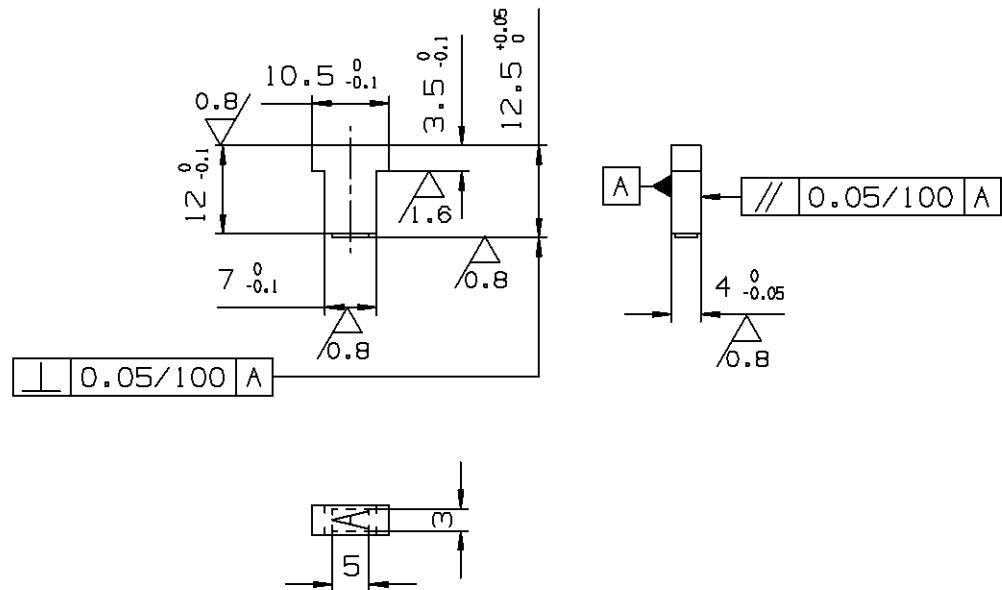
冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

压字凸模

DMC2620

余 6.3



Catalog No	文字(粗体)
	CHR
X K M	字母: ABCDEFGHI JKLMNOPQR STUVWXYZ 数字 1234567890

技术要求:

1. 材料 T10A
2. 硬度: HRC60~63

标记示例: Catalog No - CHR 压字凸模
 压字凸模 X KM - A DMC2620



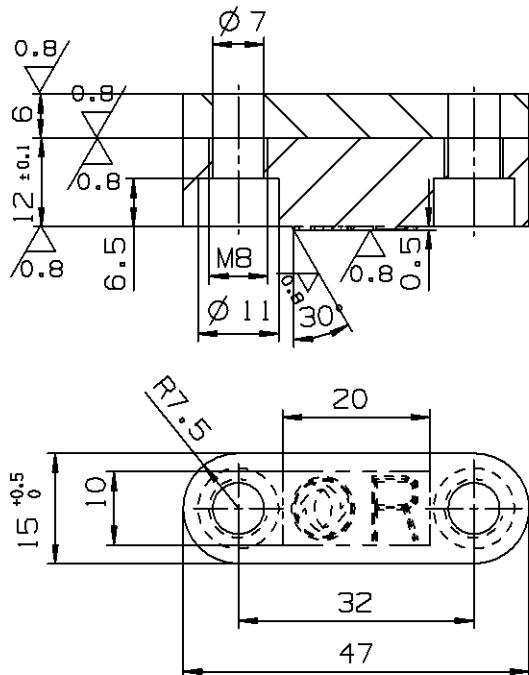
冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

压印凸模

DMC2630

余 6.3 ✓



Catalog No	文字(粗体)
	CHR
DFKM	L(Left) R(Right)

技术要求：
1. 材料 T10A
2. 硬度：HRC60~63
3. 附件：二个GB70M6X25螺钉

标记示例： Catalog No - CHR 压印凸模
压印凸模 DFKM - L DMC2630



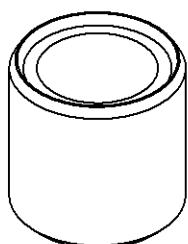
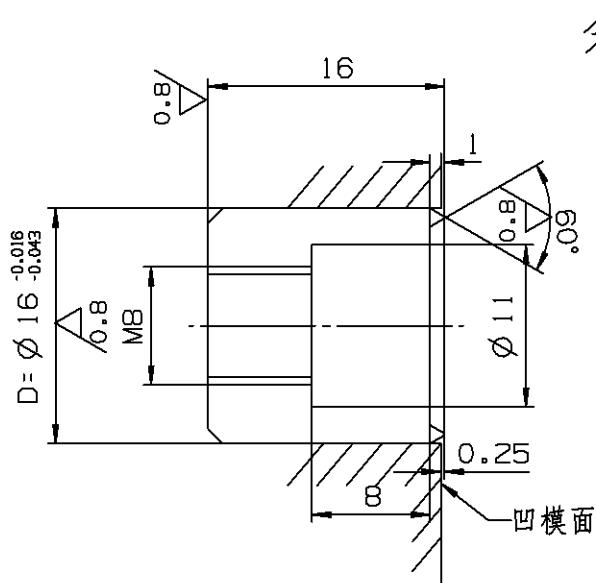
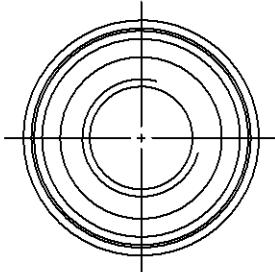
冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

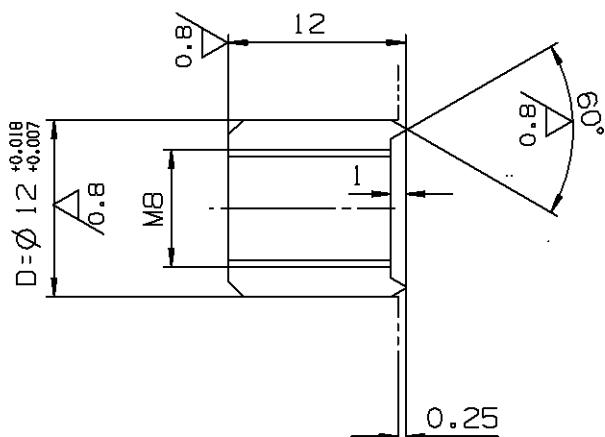
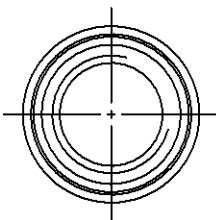
压印器

DMC2640

A型



B型 设计时建议采用B型



Catalog No	D
A	16
B	12

技术要求：

1. 材料 T10A
2. HRC58~62
3. 技术条件按QM9900

标记示例：Catalog No - D 压印器
压印器 B - 12 DMC2640

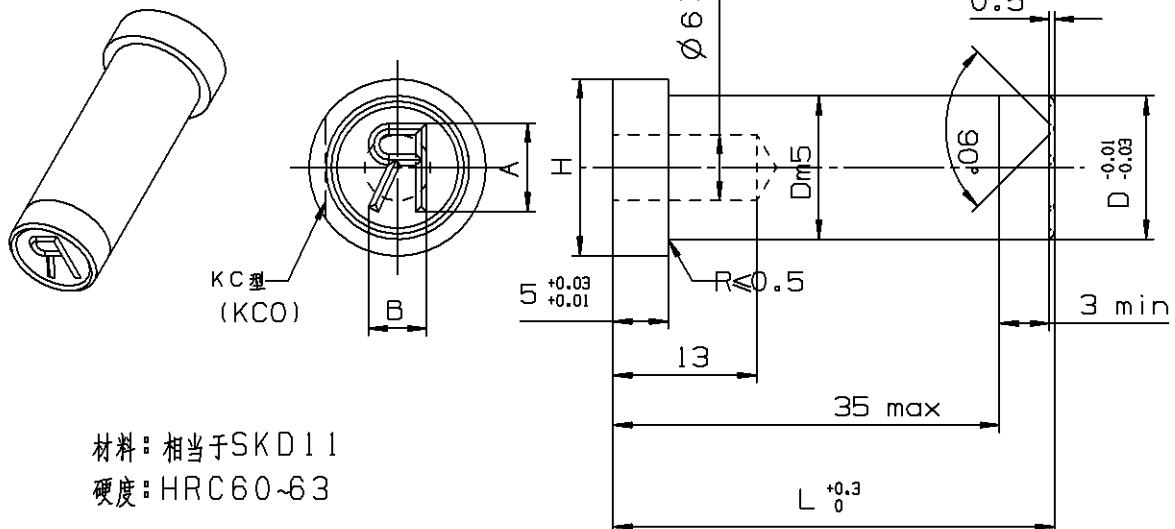


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

压字凸模

DMC2650



Catalog No		L <small>精度±0.1mm</small>	H	B	A	文字(粗体)
Type	D					CHR
KMCP	10	40.0~120.0	13	3.3	5	1234567890
				4	6	ABCDEFGHIJ
	13		16	5.3	8	KLMNOPQRST
	16		19	6.5	10	UVWXYZ
	20		23	8.5	13	

标记示例: Catalog No - L - A - CHR 压字凸模

压字凸模 KMCP 13 - 80-A6-R 外购三件

如果采用KC型A=90

KMCP 13 - 80-A6-R - KC90



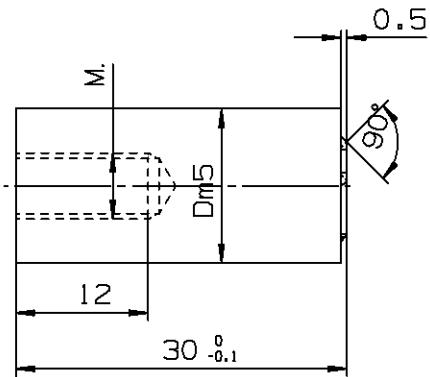
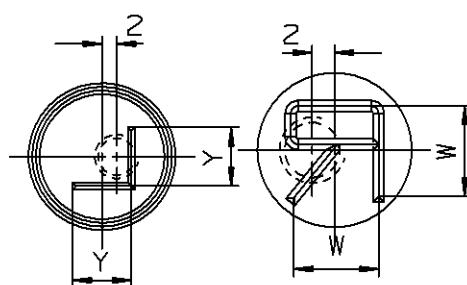
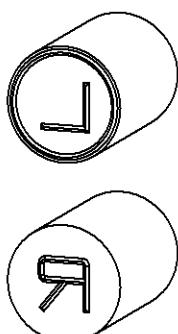
冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

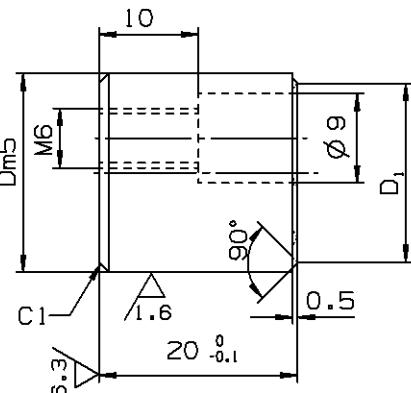
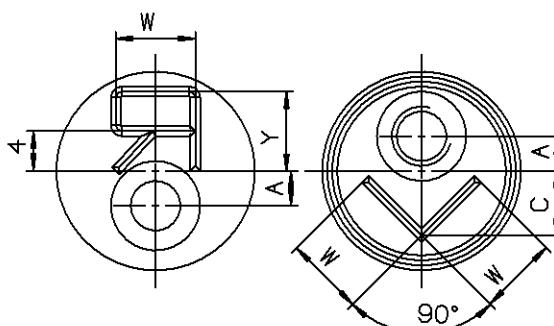
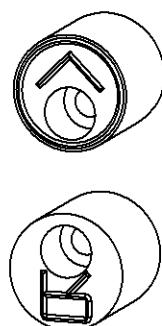
压字凸模

DMC2660

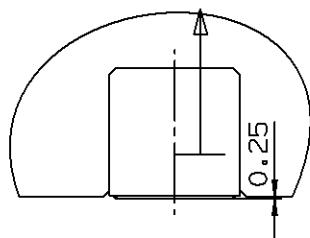
TCPA



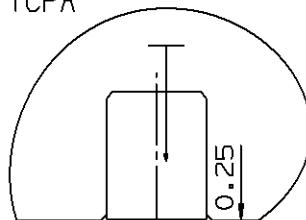
TCPB



TCPB



TCPA



冲裁件的冲入量为0.25mm

Type	Catalog No	A	B	C	M	D ₁	W	Y	CHR (文字)
TCPA	10 +0.015 +0.006	-	-	-	4	8	5	3	R L
	14 +0.018 +0.007	-	-	-	6	12	8	6	
TCPB	16 +0.018 +0.007	1.5	4.5	5.7	-	14	4	3.2	
	20 +0.021 +0.008	3.5	4	6.5	-	18	8	8	

材料：相当于SKD11

硬度：HRC60~63

标记示例：Catalog No - CHR 压字凸模
压字凸模 TCPB 20 - R 外购三住



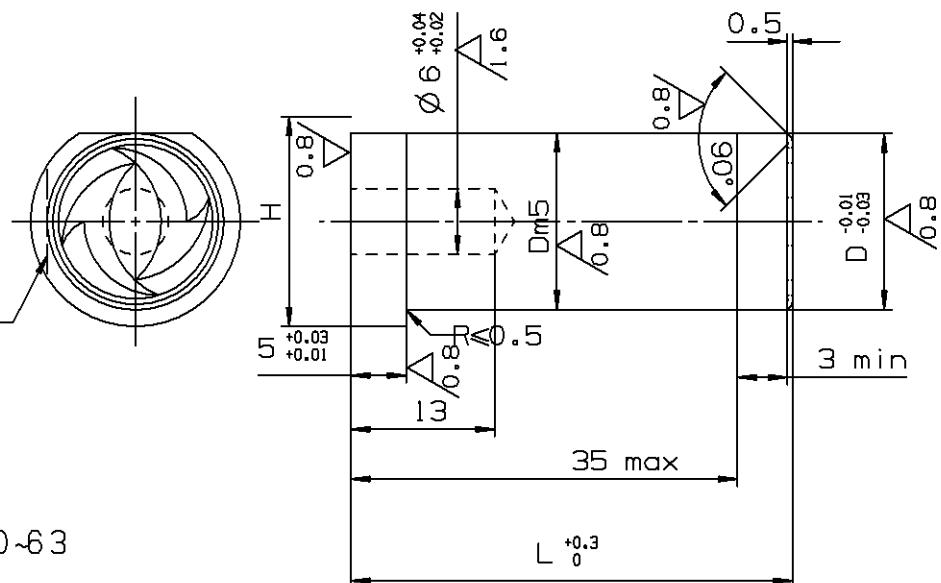
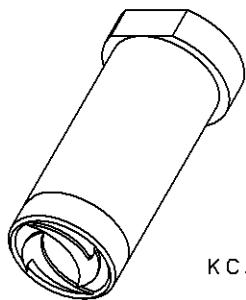
冲模标注 游标 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

压印凸模

DMC2670

余 6.3



材料：T10A

硬度: HRC60~63

Catalog No	L 指定单重0.1mm	H
D		
10		13
13	40.0~120.0	16
16		19
20		23

标记示例：Catalog No - L 压印凸模

压印凸模 13 - 80 DMC2670

如果采用KC型A=90

13 - 80-KC90



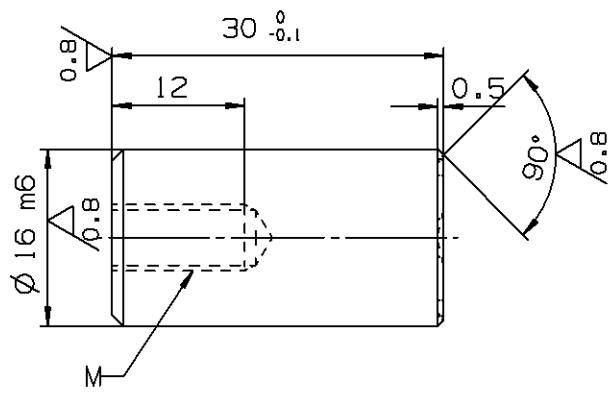
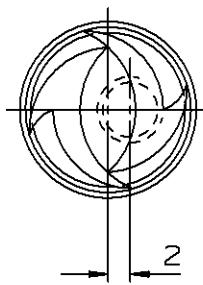
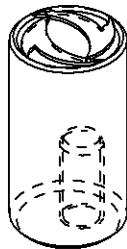
冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

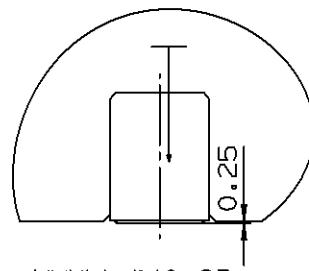
压印凸模

DMC2680

余 6.3°



Catalog No		M	D ₁
D (m5)			
10	+0.015 +0.008	4	8
14	+0.018 +0.007	6	12
16	+0.018 +0.007	6	14
20	+0.021 +0.008	6	18



冲裁件的冲入量为0.25mm

材料: T10A
硬度: HRC60~63

标记示例: Catalog No 压印凸模

压印凸模 20 DMC2680

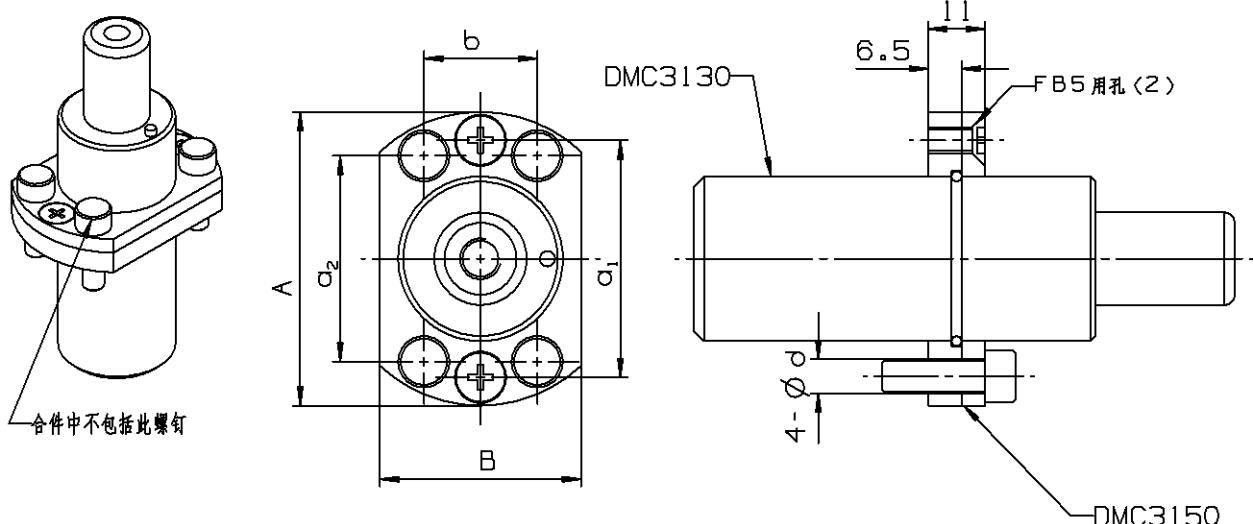


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

氮气弹簧

DMC3110



Catalog No Type D-S	d	M	L	h	K	J	Ma 安装螺纹	Mb	Load (Kgf)	
									初始负荷	最大负荷
GSM (球)	10	M5X7	85	23	2 (R1)	-	M6X8	153	214	222
			105						229	238
			135						459	489
			160						489	489
	14	M6X8	85	23	2 (R1)	-	M6X8	306	505	505
			105						790	816
			135						816	841
			160						1632	1683
GSMF (球形)	18	M8X12	85	26	2 (R1)	15	M6X8	510	1683	1683
			105						1733	1733
			135						2978	3059
			165						3263	3263
	25	M8X12	190	12	4 (R2)	20	M8X12	2039	3365	3365
			115						4711	4711
			135						4925	4925
			165						5200	5200
63-25	45	M8X12	135	12	5 (R2.5)	20	M8X12	3059	4711	4711
			165						4925	4925
			190						5200	5200

Catalog No	A	B	a ₁	a ₂	b	t	R
FM	19	44	28	33	28	18	22.0
	25	50	30	38	34	18	25.0
	32	57	39	46	40	22	28.5
	38	63	46	53	45	26	31.5
	50	75	58	64	54	34	37.5
	63	98	76	86	74	40	49.0

附带零件：
螺栓FB5-10(2个)
半圆形环(2个)

标记示例：Catalog No 氮气弹簧
氮气弹簧 GSM 32-25
GSMF 38-38 外购三住

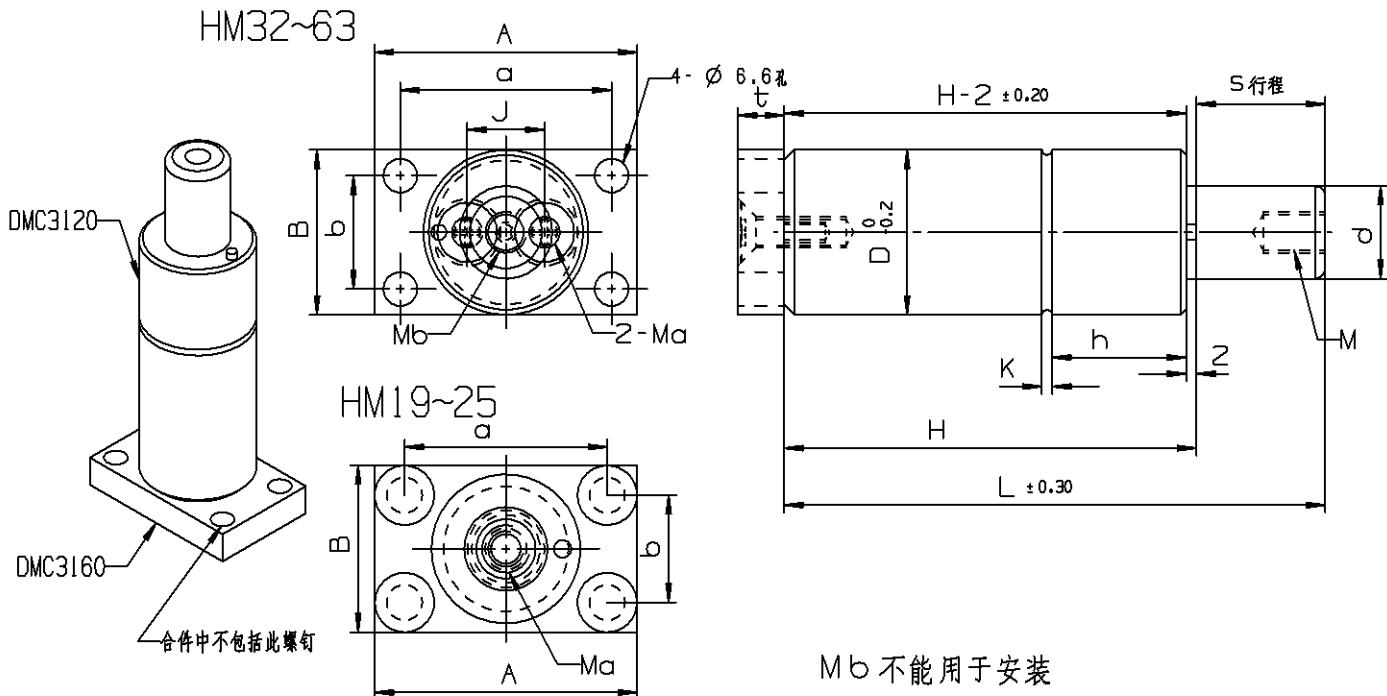


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

氮气弹簧

DMC3120



Catalog No Type D-S	d	M	L	h	K	J	Ma 安装螺纹	Mb	Load (Kgf)	
									初始负荷	最大负荷
GSM (注) GSMH (HM氮气弹簧)	10	M5X7	85	23	2 (R1)	-	M6X8	153	214	
			105						222	
			135						229	
			160						238	
	14	M6X8	85	23	2 (R1)	-	M6X8	306	459	
			105						489	
			135						489	
			160						505	
	18	M8X12	85	26	2 (R1)	15	M6X8	510	790	
			105						816	
			135						816	
			160						841	
	25	M8X12	85	12	2 (R1)	20	M6X8	1020	1632	
			105						1683	
			135						1683	
			160						1733	
	25	M8X12	115	12	4 (R2)	20	M8X12	2039	2978	
			135						3059	
			165						3263	
			190						3365	
	45	M8X12	135	12	5 (R2.5)	20	M8X12	3059	4711	
			165						4925	
			190						5200	

Catalog No HM	A	B	a	b	t	附属螺栓	
						19	38
19	38	28	28	18			
25	44	28	34	18			
32	51	32	41	22			
38	57	38	47	28			
50	69	50	59	40			
63	84	65	70	50			
						FB6-16X2支	
							FB8-20X2支

标记示例：Catalog No 氮气弹簧

氮气弹簧 GSM 32-25

GSMH 38-38 外购三件



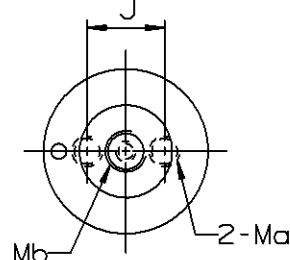
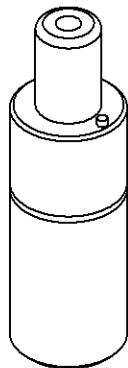
冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

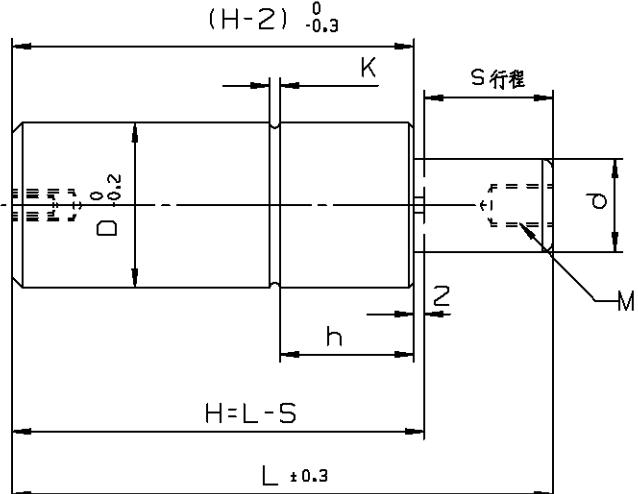
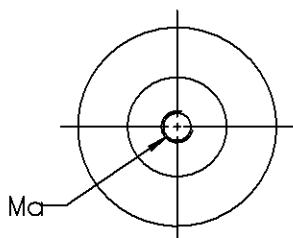
氮气弹簧

DMC3130

GSM32~63



GSM19~25



Mb 不能用于安装

Catalog No Type	d D-S	M	L	h	K	J	Ma 安装螺纹	Mb	Load (Kgf)	
									初始负荷	最大负荷
GSM	19-15	10	M5X7	85	23	Z (R1)	-	M6X8	153	214
				105						222
				135						229
				160						238
	25-15	14	M6X8	85	23	Z (R1)	-	M6X8	306	459
				105						489
				135						489
				160						505
	32-15	18	M8X12	85	26	Z (R1)	15	M6X8	510	790
				105						816
				135						816
				160						841
	38-15	25	M8X12	85	12	Z (R1)	20	M6X8	1020	1632
				105						1683
				135						1683
				160						1733
	50-15	25	M8X12	115	12	4 (R2)	20	M8X12	2039	2978
				135						3059
				165						3263
				190						3365
	63-25	45	M8X12	135	12	5 (R2.5)	20	M8X12	3059	4711
				165						4925
				190						5200

标记示例: Catalog No 氮气弹簧

氮气弹簧 GSM 32-25 外购三住

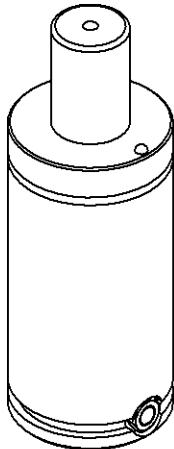


冲模标准件

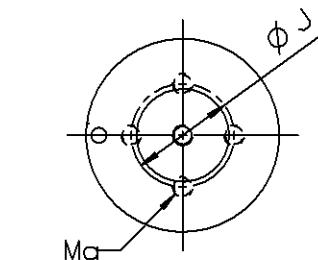
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

氮气弹簧

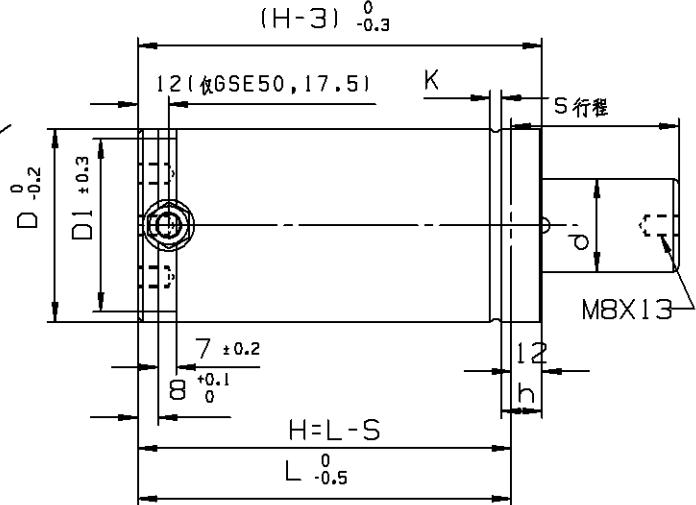
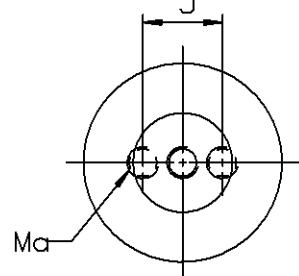
DMC3140



GSE75~150



GSE50



Catalog No		D ₁	d	L	h	K	J	Ma 安装螺纹	Load (Kgf)	Catalog No		D ₁	d	L	h	K	J	Ma 安装螺纹	Load (Kgf)
Type	D-S									Type	D-S								
GSE	50-25	43	25	145	12.5	4 (R2)	20	2-M8X10	735	1091	120-25	190	20	5 (R2.5)	80	4-M8X15	4976	6220	
	50-50									1142								6913	
	50-80									1173								7464	
	50-100									1173								7668	
	50-125									1173								7913	
	50-160									1183								8107	
	50-200									1193								8311	
GSE	75-25	67	36	160	15.5	5 (R2.5)	40	4-M8X15	1519	2203	150-25	205	22	5 (R2.5)	100	4-M8X15	7536	10176	
	75-50									2254								11227	
	75-80									2294								11829	
	75-100									2305								12134	
	75-125									2325								12359	
	75-160									2325								12583	
	95-25									4048								12736	
GSE	95-50	87	50	170	18.5	5 (R2.5)	60	4-M8X15	2937	4436	150-50	255	22	5 (R2.5)	100	4-M8X15	7536	11829	
	95-80									4670								12134	
	95-100									4762								12359	
	95-125									4843								12583	
	95-160									4935								12736	

标记示例： Catalog No 氮气弹簧
氮气弹簧 GSE 75-80 外购三住

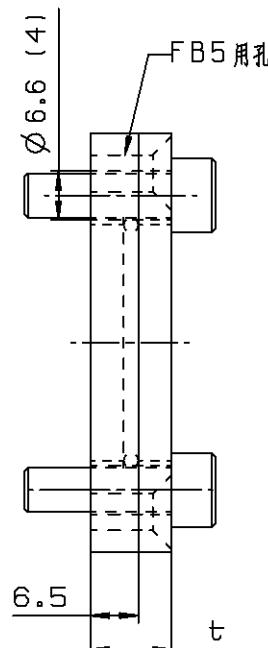
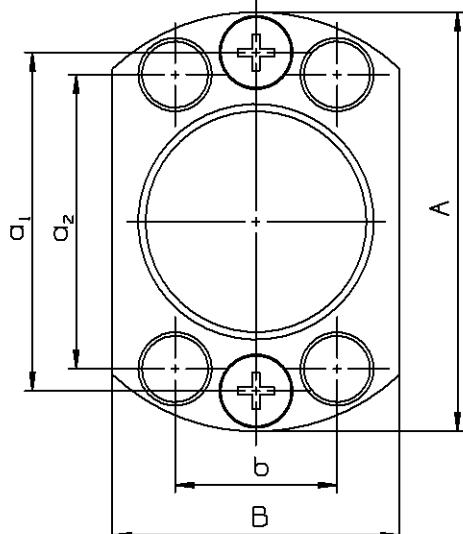
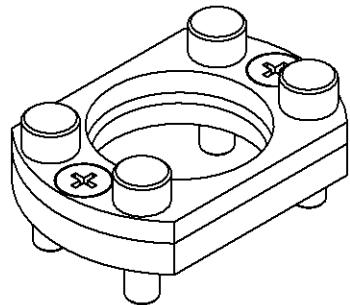


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

安装板

DMC3150



材料: S45C

附带零件

螺栓FB5-10(2个)

半圆形环(2个)

Catalog No	A	B	a ₁	a ₂	b	t	R
FM	19	44	28	33	28	18	22.0
	25	50	30	38	34	18	25.0
	32	57	39	46	40	22	28.5
	38	63	46	53	45	26	31.5
	50	75	58	64	54	34	37.5
	63	98	76	86	74	40	49.0

标记示例: Catalog No 安装板
 安装板 FM 32 外购三住



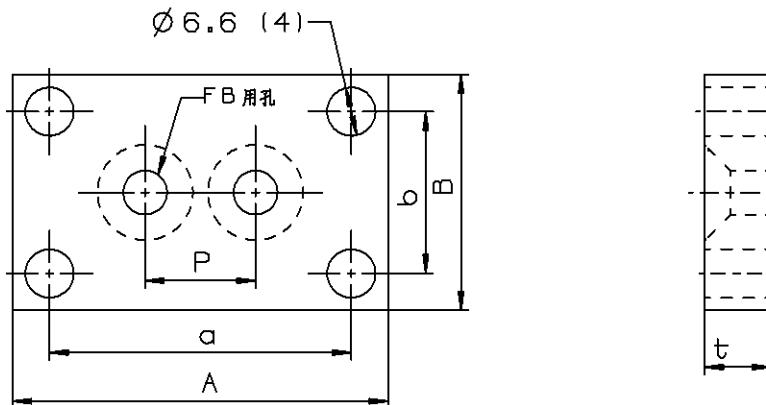
冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

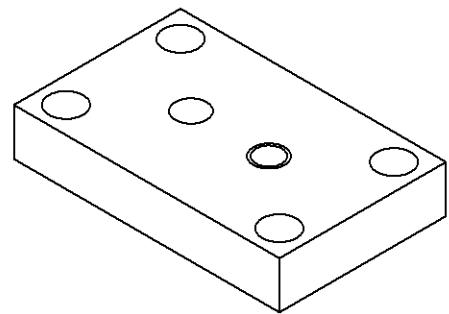
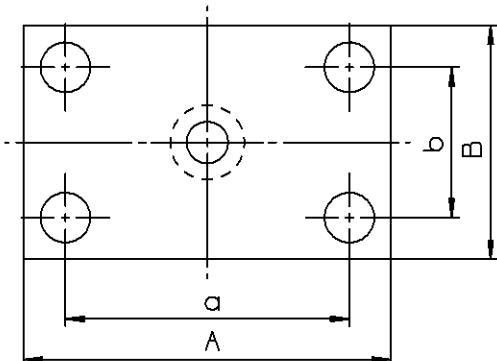
安装板

DMC3160

HM32~63



HM19~25



材料: S400
表面处理: 四氧化三铁

Catalog No		A	B	a	b	t	附属螺栓
HM	19	38	28	28	18	9	FB6-16X1支
	25	44	28	34	18		FB6-16X2支
	32	51	32	41	22		FB8-20X2支
	38	57	38	47	28		
	50	69	50	59	40		
	63	84	65	70	50		

标记示例: Catalog No 安装板
安装板 HM 32 外购三住

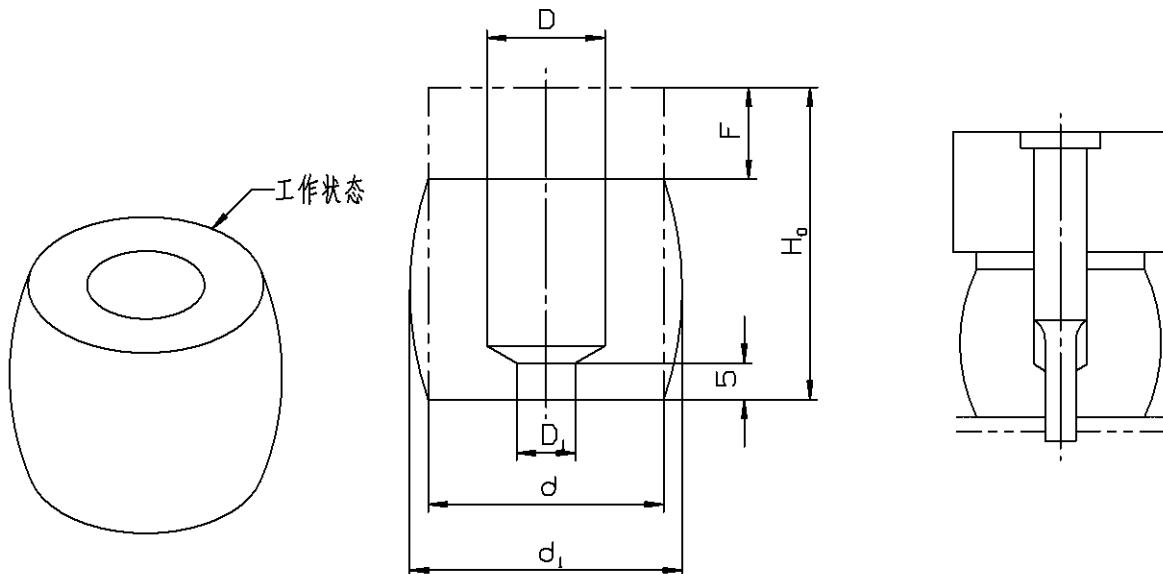


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

卸料弹簧

DMC3210



D	D ₁	d	F(max)	负荷(Kgf)	d ₁ (max)	H _o					
						20	25	32	40	50	63
0.25H _o	6	2	13	100	15	○	○	○			
	8	2.5	16	159	18.2	○	○	○			
	10	4	20	190	23	○	○	○			
	12	5	25	300	29		○	○	○		
	16	8	32	430	37		○	○	○		
	20	12	40	459	46		○	○	○		
	25	16	50	755	58			○	○	○	
	32	20	63	1150	73			○	○	○	
	36	25	72	1571	82				○	○	○

标记示例：D=16 H_o=40 卸料弹簧

卸料弹簧 16X40 DMC3210

技术要求：1. 材料 聚氨酯

2. 硬度(邵氏) 75~85

3. 技术条件按QM9900

本标准件选自QM7308

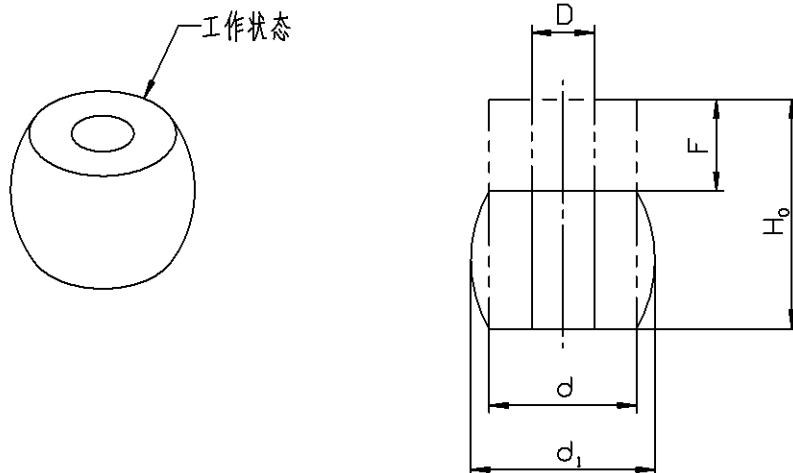


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

聚氨酯橡胶弹簧

DMC3220



d	D	F(max)	负荷(Kgf)	d ₁ (max)	H _o									
					16	20	25	32	40	50	63	80	100	125
(16)	6.5	0.25H _o	120	20	○	○	○							
(20)	8.5		219	25		○	○	○						
(25)	10.5		350	32			○	○	○					
32	13.5		500	40				○	○	○				
40	13.5		1000	50					○	○	○			
50	17.5		1796	63						○	○	○		
63	17.5		3000	78							○	○	○	
(80)	21		4500	100								○	○	○

标记示例: d = 40 H_o = 40 聚氨酯橡胶弹簧
聚氨酯橡胶弹簧 40X40 DMC3220

技术要求: 1. 材料 聚氨酯
2. 硬度(邵氏A) 75~85
3. 技术条件按QM9900
本标准选自QM7304



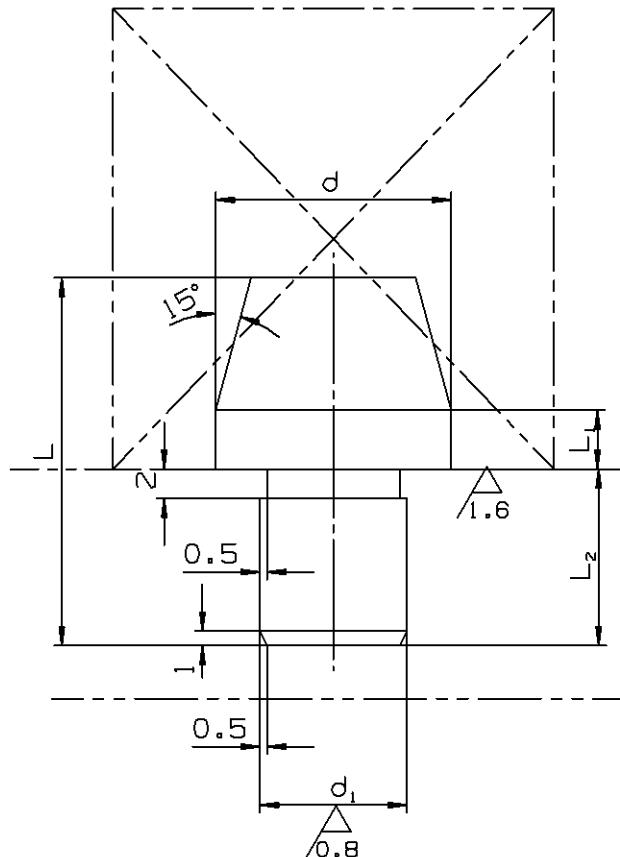
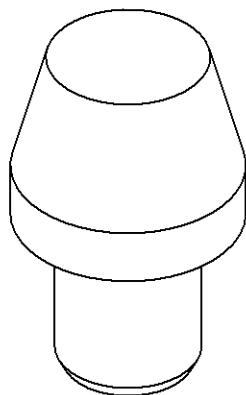
冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

弹簧定位销

DMC3310

余 6.3°



弹簧窝座直径 D	d	$d_1(k6)$	L	L_1	L_2
25	12.5	8	$+0.010$ $+0.001$	25	4
32	16	10			12
40	20	16 $+0.012$ $+0.001$	30	5	18
50	25		35		
63	31.5	20	$+0.015$ $+0.002$	40	8
					22

标记示例: d = 25 弹簧定位销
弹簧定位销 25 DMC3310
技术要求: 1. 材料 45
2. HRC38~42
3. 技术条件按QM9900
本标准选自QM7201

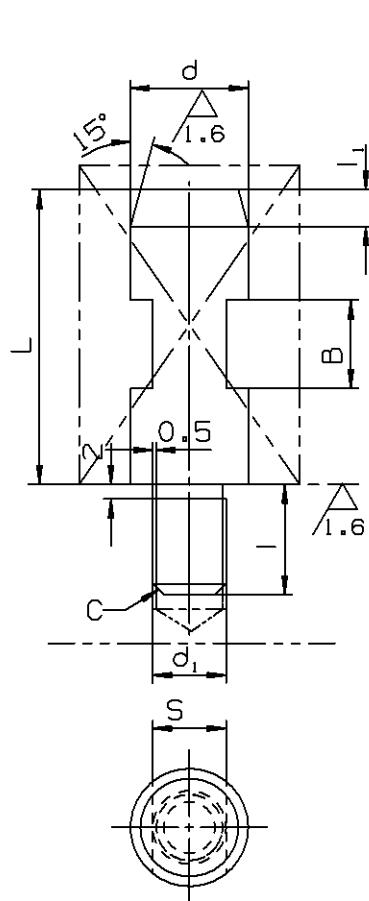
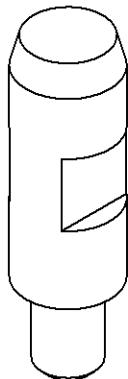


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

弹簧定位销

DMC3320



余 6.3^{\vee}

弹簧窝座直径 D	d	d_1	s	l_1	l	C	B
20	10	M6	5.5	4	10	1	10
25	12.5	M8	8		12	1.2	
32	16	M10	10	5	15	1.5	12
40	20	M12	16		20	1.8	
50	25	M16	18	8	25	2	12
63	31.5	M20	24	12	30	2.5	

标记示例: $d=25$ $L=60$ 弹簧定位销

弹簧定位销 25X60 DMC3320

技术要求: 1. 材料 45

2. HRC38~42

3. 技术条件按QM9900

本标准选自QM7203

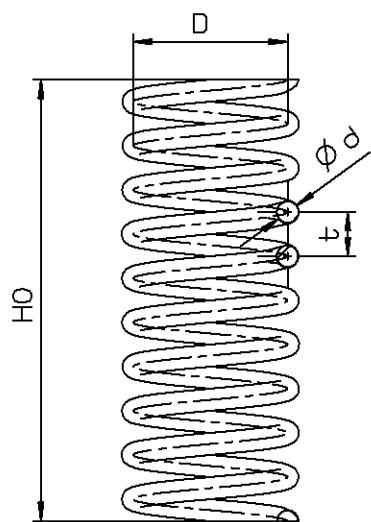
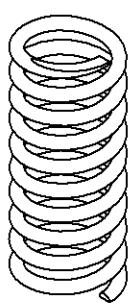


冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

圆钢丝弹簧

DMC3410



本弹簧仅供三维设计时用
详细规格见QM7101

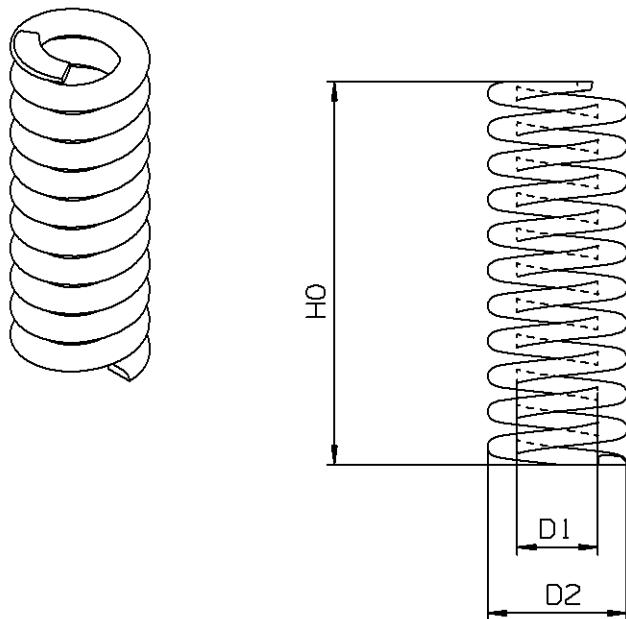


冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

扁钢丝弹簧

DMC3420



本弹簧仅供三维设计时用
详细规格见QM7111-7114

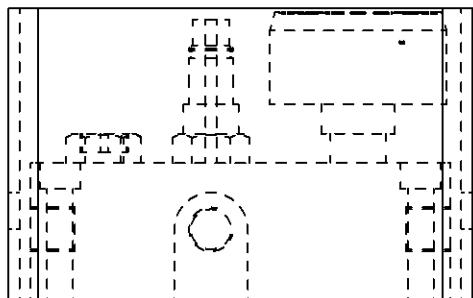


冲 模 标 准 件

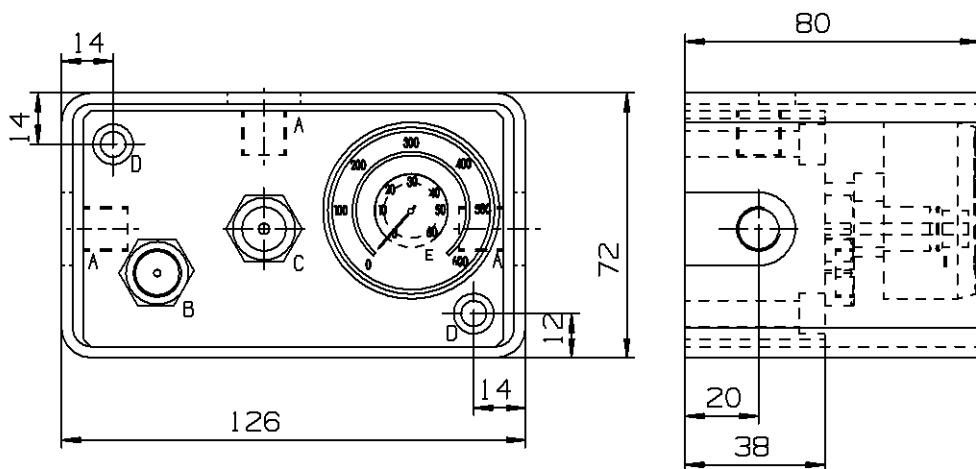
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

控制板

DMC3510



- A. 连接孔 G 1/8 "
- B. 减压阀
- C. 充气阀
- D. 固定孔 Z-M6
- E. 压力表



标记示例：Code No 控制板
控制板 BCP - 315 外购韩国别特

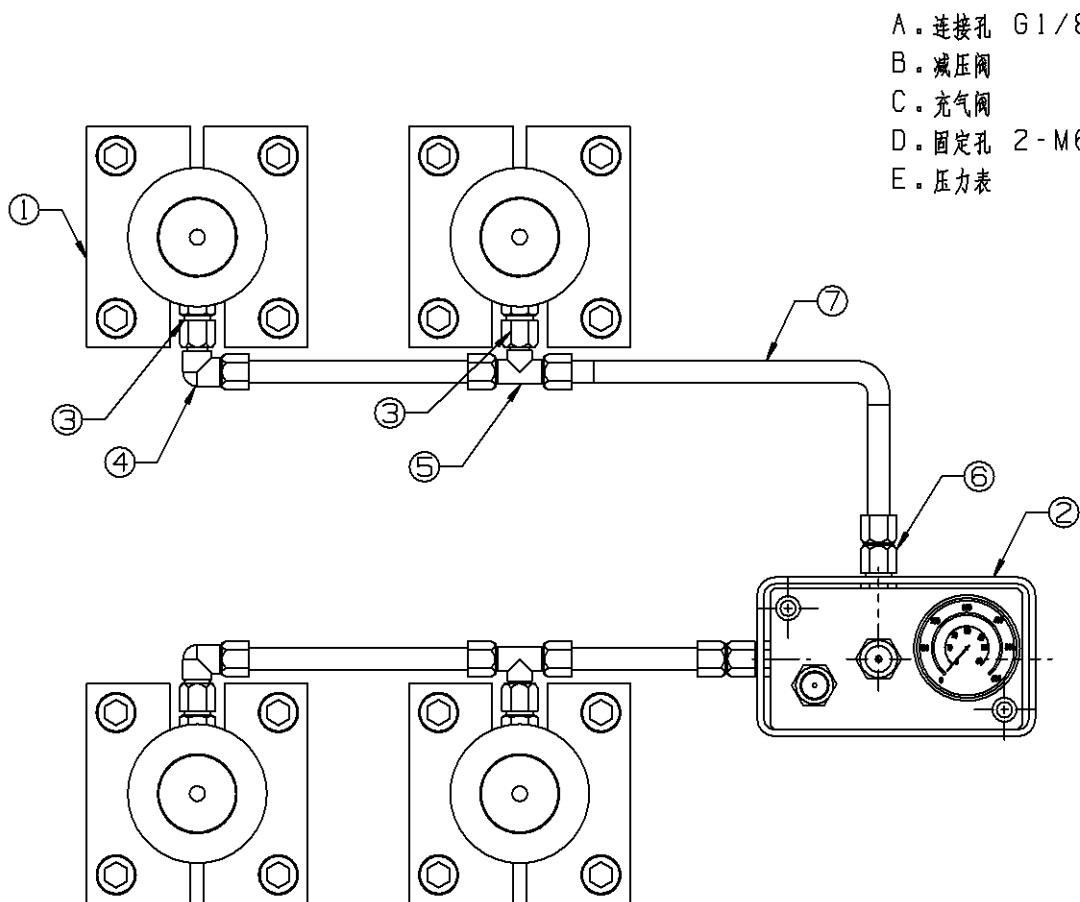


冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

氮气弹簧配置图 1/2

DMC3520



件号	名称	数量	用于安装型式为BH的氮气弹簧		附注
			规格	标准件号	
1	氮气弹簧	N		N、NF、NC系列	
2	控制板	1	BCP-315		
3	直通管接头	N	SW180		外购 韩国耐特
4	直角管接头	2	ST916		
5	三通管接头	N-2	ST716		
6	直通管接头	2	ST180		
7	连接软管	N	L	PH PHS	

标记示例：氮气弹簧配置图

DMC3520 - 1

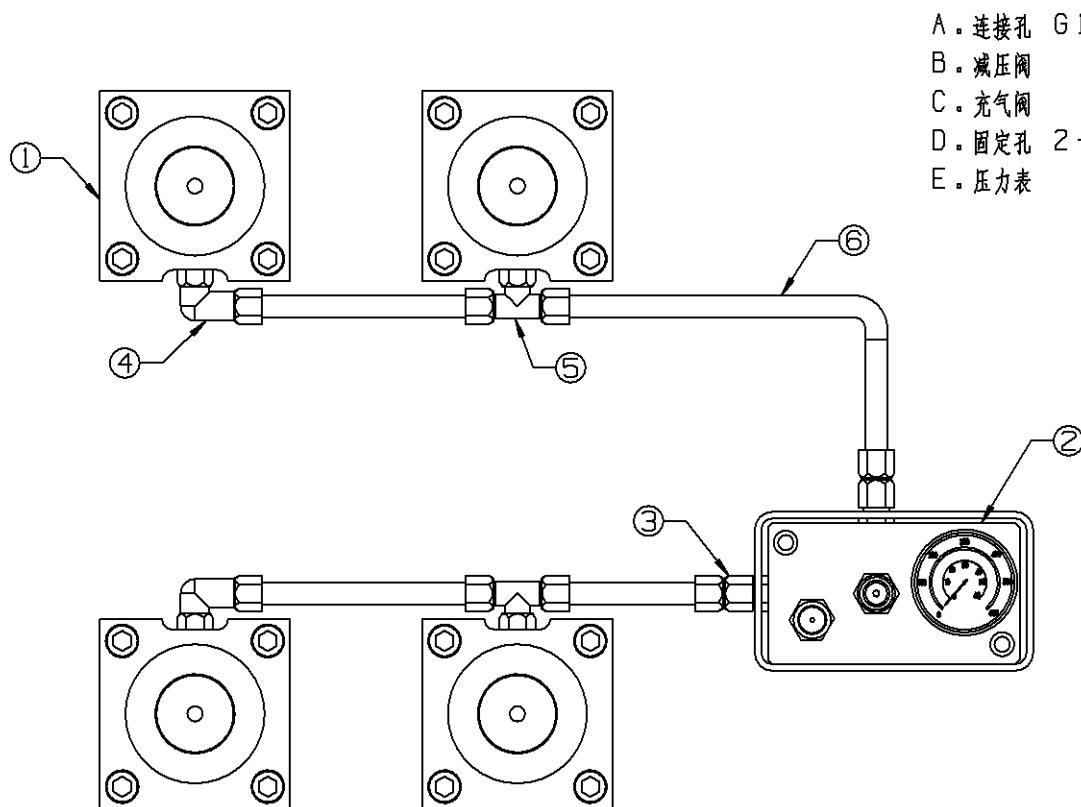


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

氮气弹簧配置图 2/2

DMC3520



件号	名称	数量	用于安装型号除BH外的氮气弹簧		附注
			规格	标准件号	
1	氮气弹簧	N		N、NF、NC系列	
2	控制板	1	BCP-315		
3	直通管接头	2	ST180		外购 韩国别特
4	直角管接头	2	ST900		
5	三通管接头	N-2	STT18		
6	连接软管	N	L	PH PHS	

标记示例：氮气弹簧配置图

DMC3520 - 2

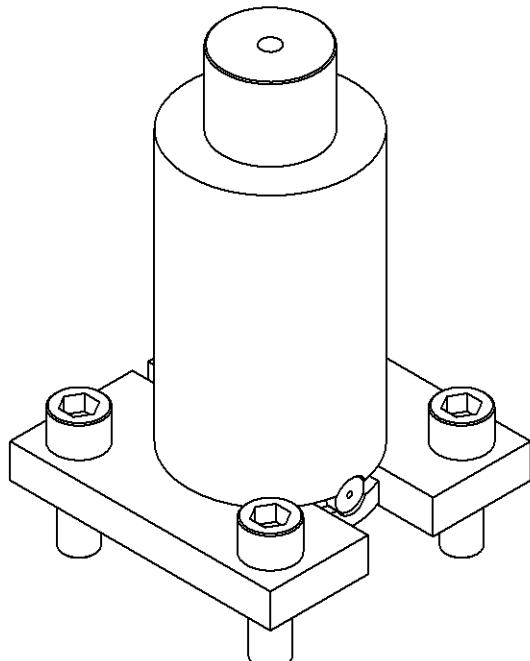


冲 模 标 准 件

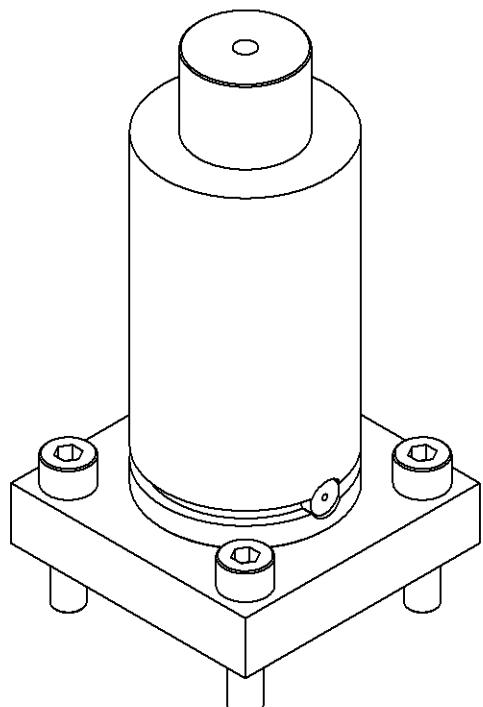
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

氮气弹簧N型

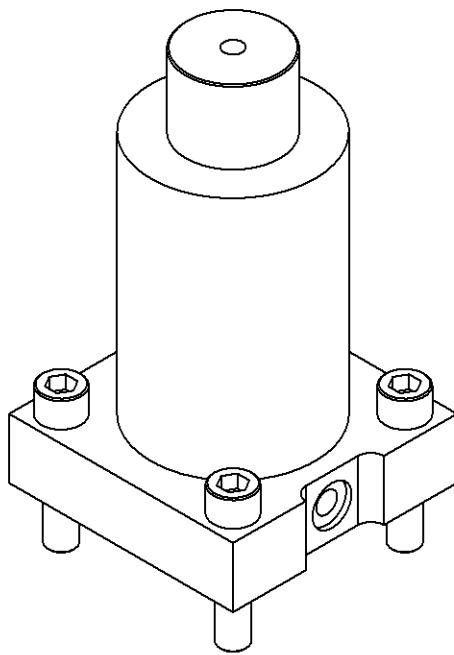
DMC3610



BH - 型



BS - 型



BP - 型

本标准仅供三维设计时用，
详细规格见韩国别特“BESTEC CYLINDERS” N型Series

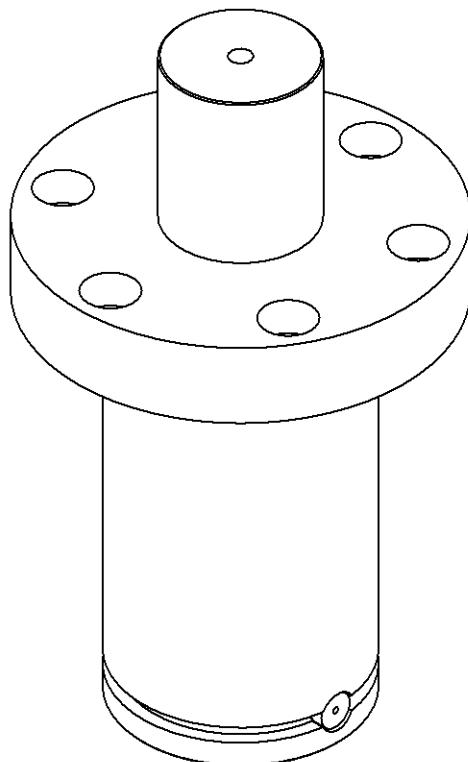


冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

氮气弹簧NF型

DMC3620



本标准仅供三维设计时用，
详细规格见韩国别特“BESTEC CYLINDERS” NF型Series

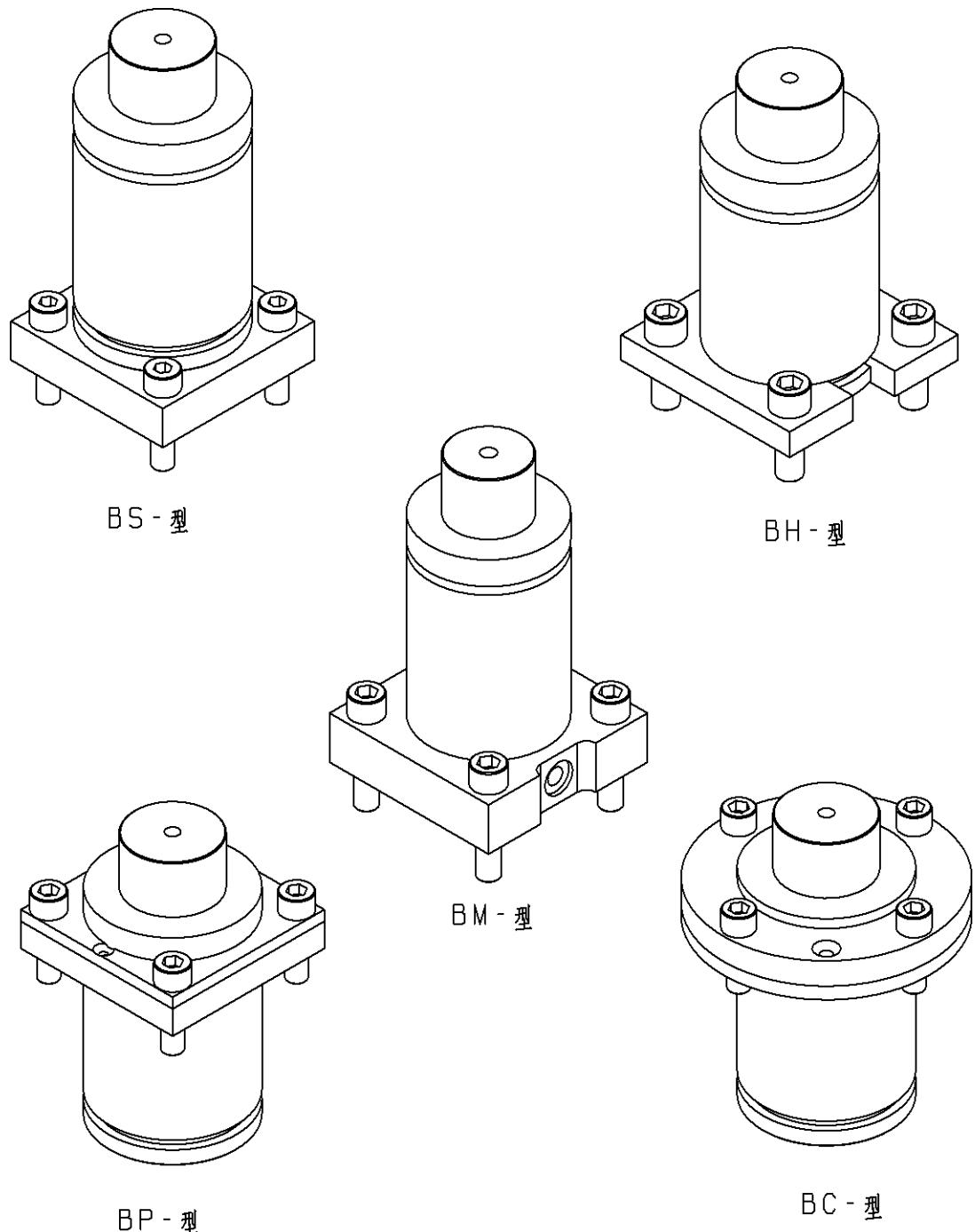


冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

氮气弹簧N型

DMC3630



本标准仅供三维设计时用，
详细规格见韩国别特“BESTEC CYLINDERS” N型Series

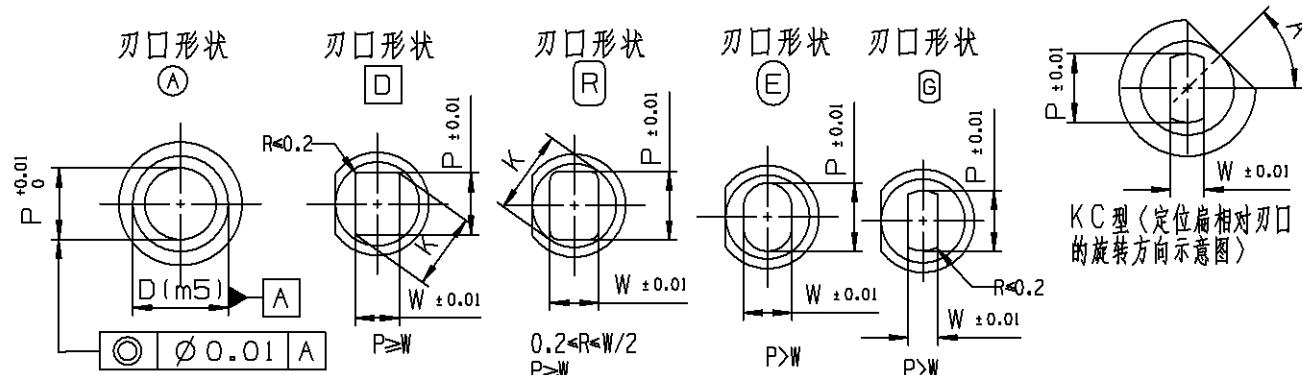
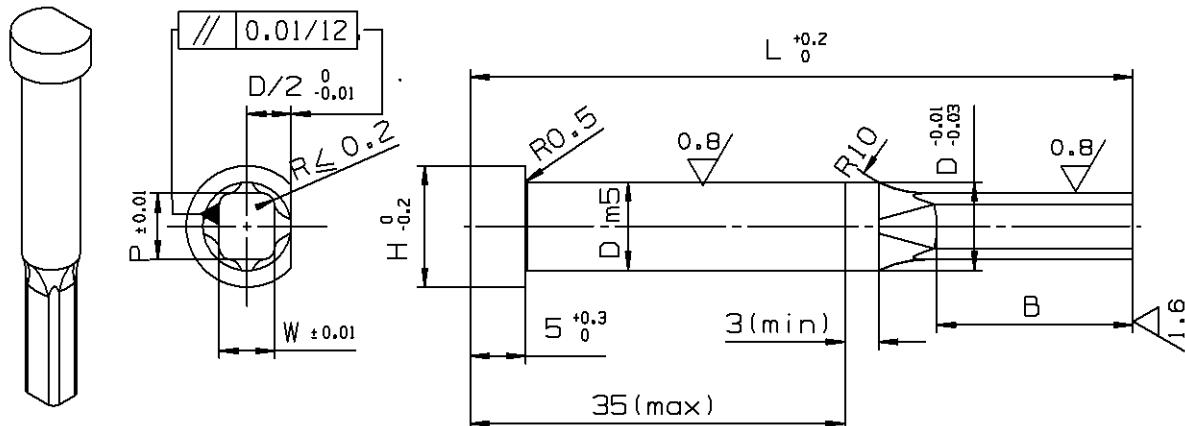


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

肩型凸模

DMC4110



Catalog No			L	鍛鉄0.01mm(A)			鍛鉄0.01mm(B)			H	B	Catalog No			L	鍛鉄0.01mm(A)			H	B
Type	刃口形状	刃口长度	P	P.Kmax	P.Wmin	P	P.Kmax	P.Wmin	Type	刃口形状	刃口长度	D	P	P.Kmax	P.Wmin	P	P.Kmax	P.Wmin	Type	刃口形状
SP SH PH	(A) (D) (R) (E) (G)	S	3	40 50 60 70 80	1.00~2.99	2.97	0.7	5	B	SP SH PH	(A) (D) (R) (E) (G)	3	50 60 70 80	1.00~2.99	2.97	0.7	5	13	13	
			4	40 50 60 70 80	1.00~3.99	3.97	1.00	7				4	50 60 70 80	1.00~3.99	3.97	1.00	7			
			5	40 50 60 70 80	2.00~4.99	4.97	1.20	8				5	50 60 70 80	2.00~4.99	4.97	1.20	8			
			6	40 50 60 70 80	2.00~5.99	5.97	1.50	9				6	50 60 70 80	2.00~5.99	5.97	1.50	9			
			8	(40) 50 60 70 80 90 100	3.00~7.99	7.97	2.00	11				8	50 60 70 80 90 100	3.00~7.99	7.97	2.00	11			
			10	(40) 50 60 70 80 90 100	3.00~9.99	9.97	(2.50)	13				10	50 60 70 80 90 100	3.00~9.99	9.97	(2.50)	13			
			13	(40) 50 60 70 80 90 100	6.00~12.99	12.97	3.00	16				13	50 60 70 80 90 100	6.00~12.99	12.97	3.00	16			
			16	(40) 50 60 70 80 90 100	10.00~15.99	15.97	4.00	19				16	60 70 80 90 100	10.00~15.99	15.97	4.00	19			
			20	(40) 50 60 70 80 90 100	13.00~19.99	19.97	5.00	23				20	60 70 80 90 100	13.00~19.99	19.97	5.00	23			
			25	(40) 50 60 70 80 90 100	18.00~24.99	24.97	6.00	28				25	60 70 80 90 100	18.00~24.99	24.97	6.00	28			

Catalog No			L	鍛鉄0.01mm(A)			鍛鉄0.01mm(B)			H	B						
Type	刃口形状	刃口长度	P	P.Kmax	P.Wmin	P	P.Kmax	P.Wmin	Type	刃口形状	刃口长度						
SP SH PH	(A) (D) (R) (E) (G)	X	3	50 60 70 80	1.00~2.99	5	19	25	13	SP SH PH	(A) (D) (R) (E) (G)	3	50 60 70 80	1.00~2.99	5	19	25
			4	50 60 70 80	1.00~3.99	7						4	60 70 80	2.00~4.99	9		
			5	60 70 80	2.00~4.99	11						5	60 70 80	2.00~4.99	11		
			6	60 70 80	2.00~5.99	13						6	60 70 80	2.00~5.99	13		
			8	60 70 80 90 100	3.00~7.99	15						8	60 70 80 90 100	3.00~7.99	15		
			10	60 70 80 90 100	3.00~9.99	17						10	60 70 80 90 100	3.00~9.99	17		
			13	60 70 80 90 100	6.00~12.99	19						13	60 70 80 90 100	6.00~12.99	19		
			16	70 80 90 100	10.00~15.99	21						16	70 80 90 100	10.00~15.99	21		
			20	70 80 90 100	13.00~19.99	23						20	70 80 90 100	13.00~19.99	23		
			25	70 80 90 100	18.00~24.99	28						25	70 80 90 100	18.00~24.99	28		

刃口长度 (B) : X > L > S

Type	材料
SP	相当于SKD11 HRC60~63
SH	SKH51 HRC61~64
PH	粉末高速钢 HRC64~67

标记示例: Catalog No - L - P - W - R 肩型凸模

肩型凸模 SPGS 13 - 80 - P10.5 - W7.34 外购三住

如果采用KC型 A = 45

SPGS 13 - 80 - P10.5 - W7.34 - KC45

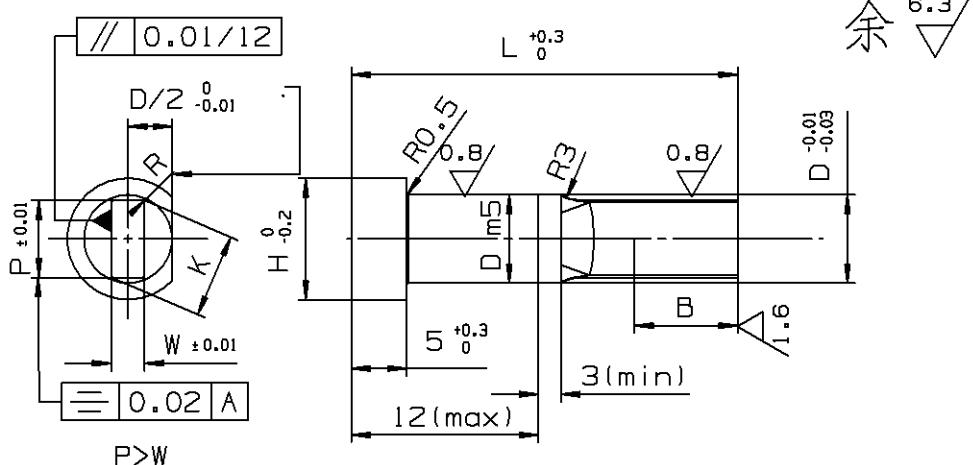
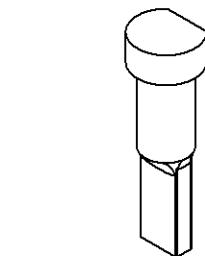


冲模标准件

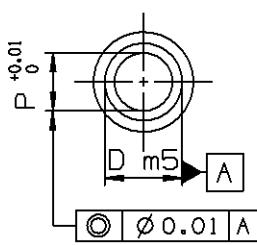
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

肩型凸模

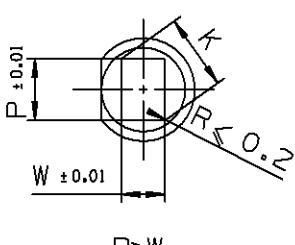
DMC4120



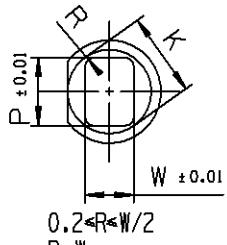
刃口形状
Ⓐ



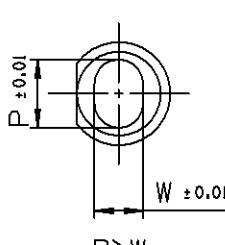
刃口形状
Ⓓ



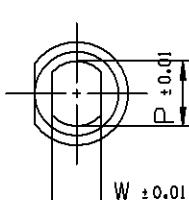
刃口形状
Ⓑ



刃口形状
Ⓔ

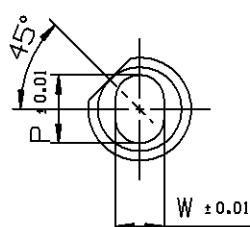


刃口形状
Ⓖ



Type	刃口形状	加长量	D	L	轴向尺寸			H	B
					P	P.Kmax	P.Wmin		
SS SSH SSP	(A)	S	3 4 5 6 8 10	25 30 35	1.00~2.99	2.95	1.00	5	8
	(D)				2.00~3.99	3.95	1.20	7	
	(R)				2.00~4.99	4.95	1.20	8	
	(E)				2.50~5.99	5.95	1.50	9	
	(G)				5.00~7.99	7.95	2.00	11	
					7.00~9.99	9.95	2.50	13	
SS SSH SSP	(A)	L	3 4 5 6 8 10	30 35 40	1.00~2.99	2.95	1.00	5	13
	(D)				2.00~3.99	3.95	1.20	7	
	(R)				2.00~4.99	4.95	1.20	8	
	(E)				2.50~5.99	5.95	1.50	9	
	(G)				5.00~7.99	7.95	2.00	11	
					7.00~9.99	9.95	2.50	13	

KC型(定位扁相对刃口的旋转方向示意图)



Type	材料
SS	相当于SKD11 HRC60~63
SSH	SKH51 HRC61~64
SSP	粉末高速钢 HRC64~67

对于刃口形状 Ⓛ, R 的取值范围 $0.2 - W/2$

刃口长度(B): $L > S$

标记示例: Catalog No - L - P - W - R 肩型凸模

肩型凸模 SSDS 4 - 35 - P2.00 - W1.20 外购三住

如果采用KC型 A=45

SSDS 4 - 35 - P2.00 - W1.20 - KC451

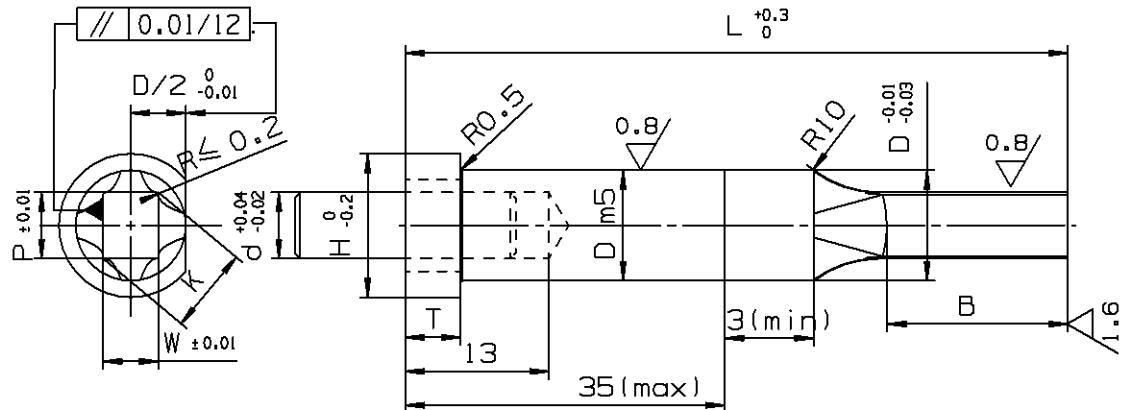
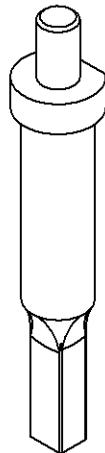


冲模标准件

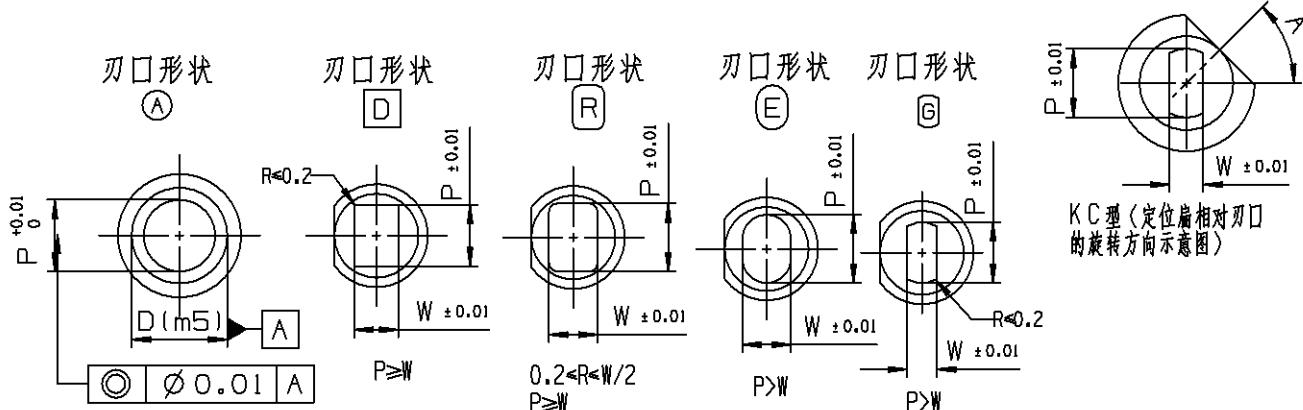
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

肩型凸模

DMC4130



余 6.3



材料：相当于SKD11

硬度：HRC60~63

D	d	T
3~8	--	$5^{+0.2}_0$
10~	6	$5^{+0.03}_{-0.01}$

Type	Catalog No	L	截头半径0.01mm 截头高0.01mm 回向@G			H	B	Catalog No	L	截头半径0.01mm 截头高0.01mm 回向@G			H	E
			P(A)	P,Kmax	P,Wmin					P(A)	P,Kmax	P,Wmin		
S-SP	(A) (D) (R) (E) (G)	S	3 90 100	1.00~2.99	5	8	S-SP	(A) (D) (R) (E) (G)	3 90 100	1.00~2.99	--	--	5	13
			4 90 100	1.00~3.99	3.97				4 90 100	1.00~3.99	3.97	1.00	7	
			5 90 100	2.00~4.99	4.97				5 90 100	2.00~4.99	4.97	1.20	8	
			6 90 100	2.00~5.99	5.97				6 90 100	2.00~5.99	5.97	1.50	9	
			8 110 120	3.00~7.99	7.97				8 110 120	3.00~7.99	7.97	2.00	11	
		L	10 110 120 130 140 150	3.00~9.99	9.97	13	S-SP	(A) (D) (R) (E) (G)	10 110 120 130 140 150	3.00~9.99	9.97	(2.50)	13	
			13 110 120 130 140 150	6.00~12.99	12.97				13 110 120 130 140 150	6.00~12.99	12.97	3.00	16	
			16 110 120 130 140 150	10.00~15.99	15.97				16 110 120 130 140 150	10.00~15.99	15.97	4.00	19	
			20 110 120 130 140 150	13.00~19.99	19.97				20 110 120 130 140 150	13.00~19.99	19.97	5.00	23	
			25 110 120 130 140 150	18.00~24.99	24.97				25 110 120 130 140 150	18.00~24.99	24.97	6.00	28	
		19	32 130 140 150	20.00~31.99	31.97				32 130 140 150	20.00~31.99	31.97	7.00	35	
			38 130 140 150	28.00~37.99					38 130 140 150	28.00~37.99		--	--	41
			45 130 140 150	35.00~44.99					45 130 140 150	35.00~44.99		--	--	48

刃口长度(B)：L > S

标记示例：Catalog No - L - P - W - R 肩型凸模

肩型凸模 S-SPAS 8 - 120 - P10.5

外购三住

如果采用KC型

S-SPAS 8 - 120 - P10.5

- KC

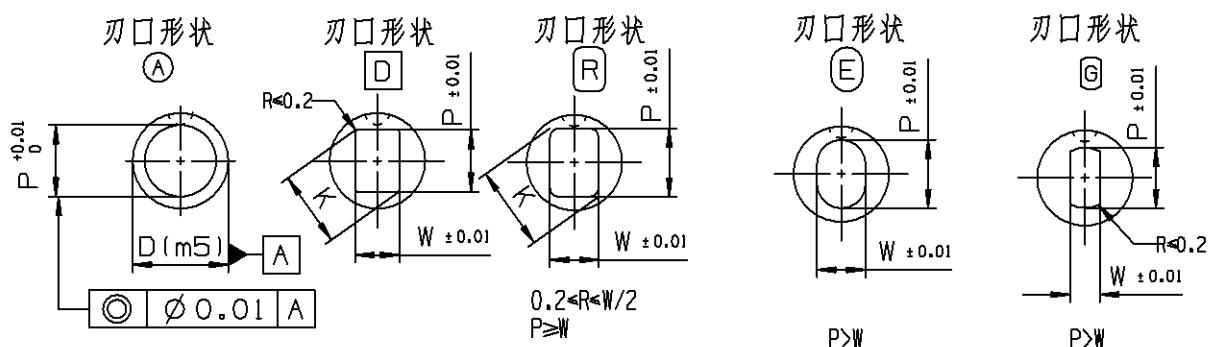
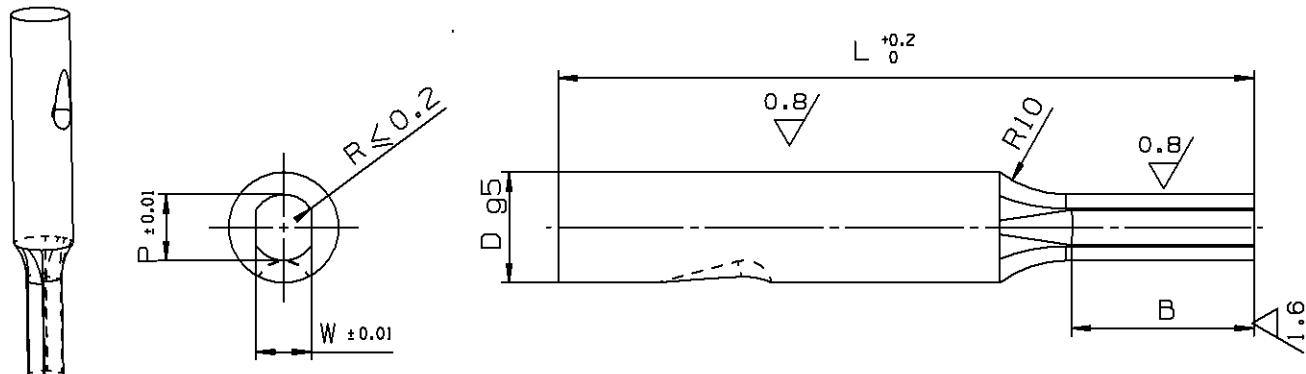


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

球锁紧凸模

DMC4140



材料：相当于SKD11

硬度：HRC60~63

Type	刃口形状	刃口长度(B)	D	Catalog No		L	P±0.01mm		P±0.01mm回0.00		H	B	
				P(A)	P,Kmax		P,Wmin	P(G)					
ELP	A	S	10	63	71	74	80	90	3.00~9.97	9.90	2.50	13	13
			13						6.00~12.97	12.90	3.00	16	
			16						10.00~15.97	15.90	4.00	19	
			20						13.00~19.97	19.90	5.00	23	
			25						18.00~24.97	24.90	6.00	28	
	D	L	32						22.00~31.97	31.90	7.00	35	19
			10	71	74	80	90		3.00~9.97	9.90	2.50	13	
			13						6.00~12.97	12.90	3.00	16	
			16						10.00~15.97	15.90	4.00	19	
			20						13.00~19.97	19.90	5.00	23	
	R	L	25						18.00~24.97	24.90	6.00	28	25
			32						22.00~31.97	31.90	7.00	35	

刃口长度(B)：L>S

标记示例：Catalog No - L - P - W - R 球锁紧凸模

球锁紧凸模 ELP RS 16 - 74 - P12.00 - W10.00 - R3.00 外购三件



冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

翻边凸模

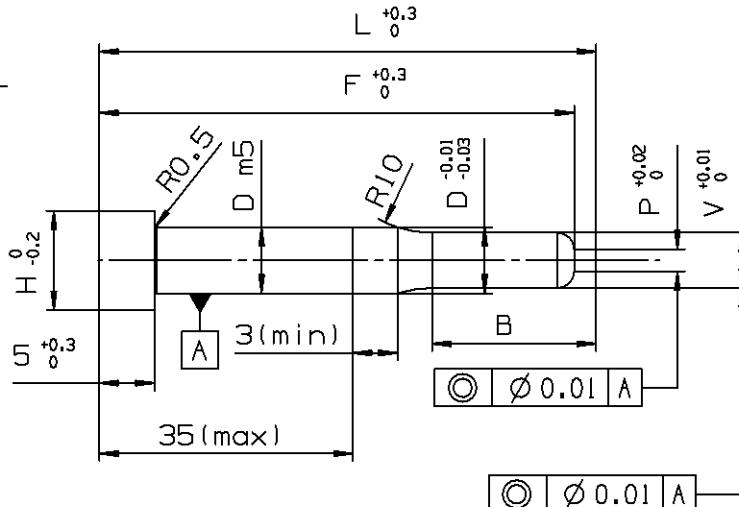
DMC4150



R型：

SPMS

SPMSL



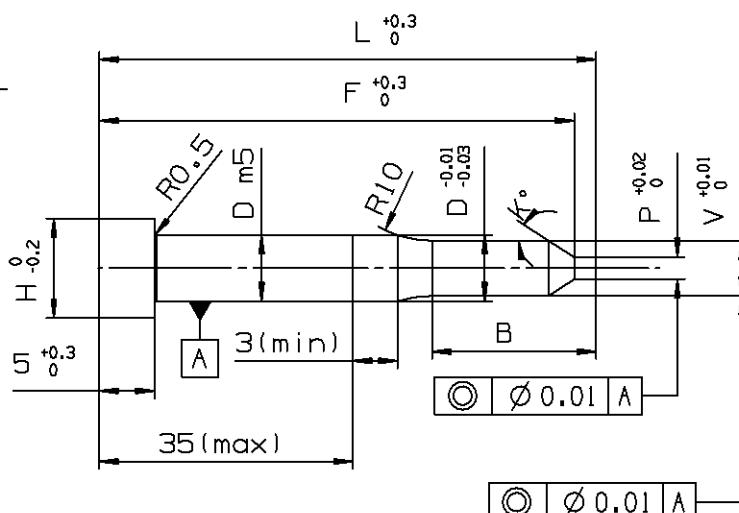
材料：相当于SKD11

硬度：HRC60~63

锥型：

SPMT

SPMTL



V-P ≥ 0.3

Catalog No	L 单位0.1mm	指定单位0.01mm		F	H	B	K $^{+1.0}_0$
		min.V max.	P min.				
(短刃型) SPMS	40.0~80.0	1.60~3.99	1.00	F < L-2	7	8	90° > K > 0° (SPMT SPMTL)
		1.80~4.99	1.20		8		
		1.80~5.99	1.20		9		
		2.10~7.99	1.50		11		
		3.00~9.99	2.50		13		
(长刃型) SPMSL	50.0~80.0	1.60~3.99	1.00	F < L-2	7	15	
		1.80~4.99	1.20		8		
		1.80~5.99	1.20		9		
		2.10~7.99	1.50		11		
		3.00~9.99	2.50		13		

标记示例：Catalog No - L - V - P - F - K 翻边凸模

翻边凸模 SPMS 4 - 41.0 - V2.60 - P1.00 - F39.0 外购三住



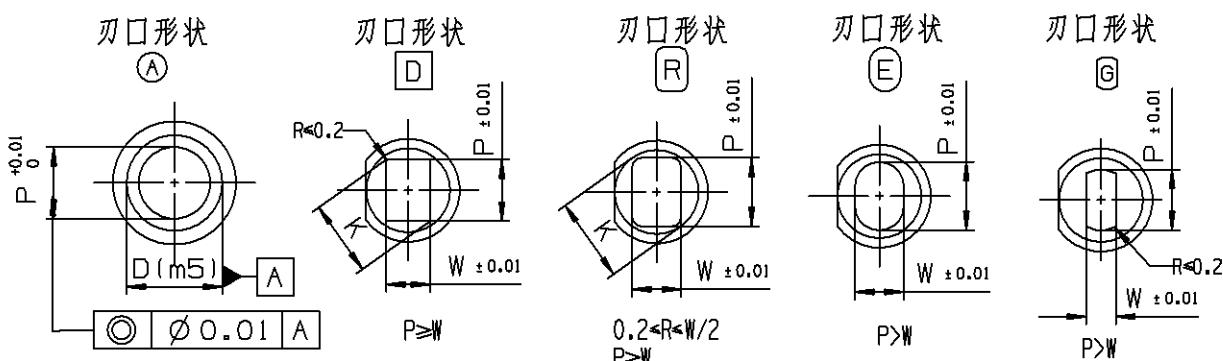
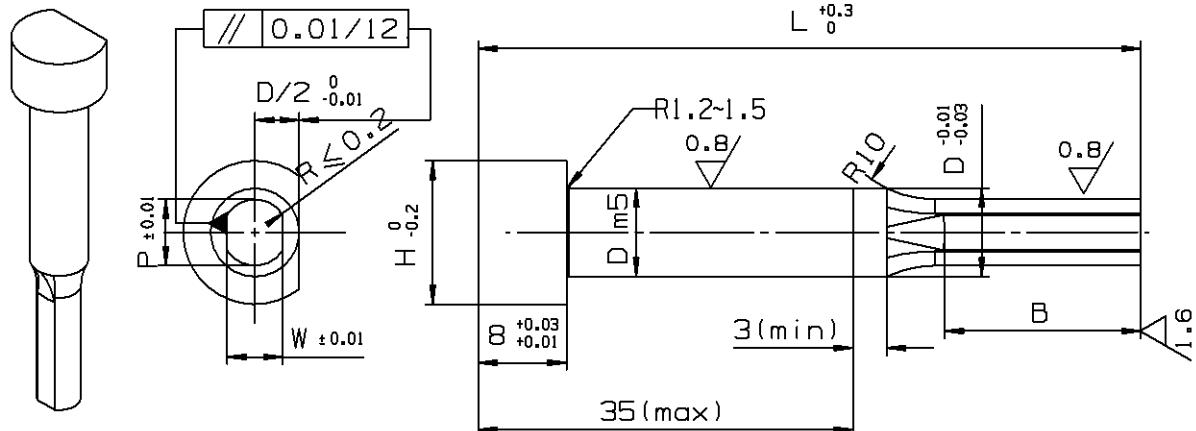
冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

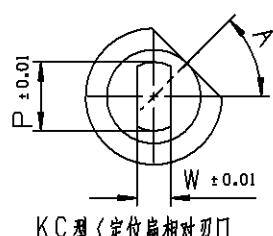
厚板冲裁用凸模

DMC4160

余 6.3



Type	Catalog No		L	镀铬0.01mm(A)			H	B	
	刃口形状	和壁		D	min.P	P max.	P, Kmax	P, Wmin	
H-AP H-APH T-APH	(A) (D) (R) (E) (G)	S	5	50 60 70 80	2.00~4.99	4.97	1.20	10	B 13 15 18 21 25 30
			6	50 60 70 80	2.00~5.99	5.97	1.50	11	
			8	(50) 60 70 80 90 100	3.00~7.99	7.97	2.00	13	
			10	(50) 60 70 80 90 100	3.00~9.99	9.97	(2.50)	15	
			13	(50) 60 70 80 90 100	6.00~12.99	12.97	3.00	18	
			16	(50) 60 70 80 90 100	10.00~15.99	15.97	4.00	21	
			20	(50) 60 70 80 90 100	13.00~19.99	19.97	5.00	25	
AH-AP AH-APH AT-APH	(A) (D) (R) (E) (G)	L	5	60 70 80	2.00~4.99	4.97	1.20	10	13 19 15 18 21 25 30
			6	60 70 80	2.00~5.99	5.97	1.50	11	
			8	60 70 80 90 100	3.00~7.99	7.97	2.00	13	
			10	60 70 80 90 100	3.00~9.99	9.97	(2.50)	15	
			13	60 70 80 90 100	6.00~12.99	12.97	3.00	18	
			16	70 80 90 100	10.00~15.99	15.97	4.00	21	
			20	70 80 90 100	13.00~19.99	19.97	5.00	25	
			25	70 80 90 100	18.00~24.99	24.97	6.00	30	



KC型(定位肩相对刃口的装配方向示意图)

Type	材料
H-AP	SKH51
AH-AP	TiCN涂层处理
H-APH	粉末高速钢
AH-APH	TiCN涂层处理
T-APH	粉末高速钢
AT-APH	DICOAT处理

刃口长度(B): L>5

标记示例: Catalog No - L - P - W - R 凸模

凸模 H-APAS 13 - 80 - P10.5 - W7.34 外购三佳

如果采用KC型A=45

H-APAS 13 - 80 - P10.5 - W7.34 - KC45



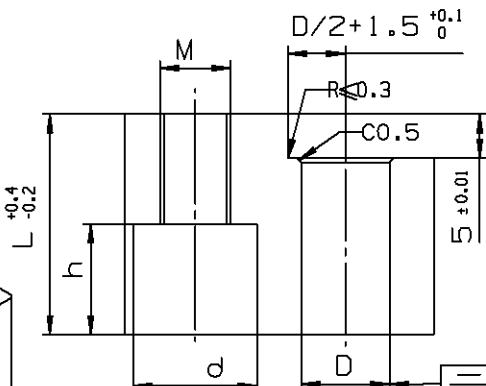
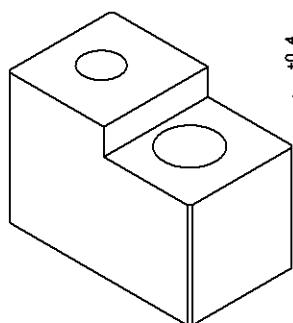
冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

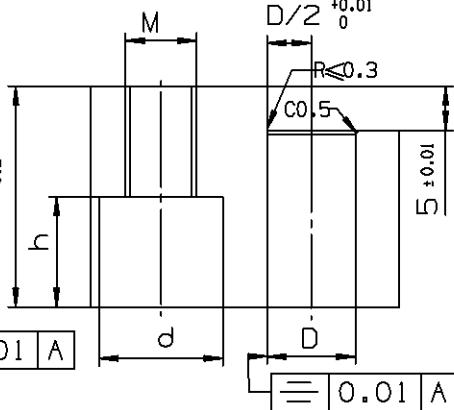
凸模压块

DMC4310

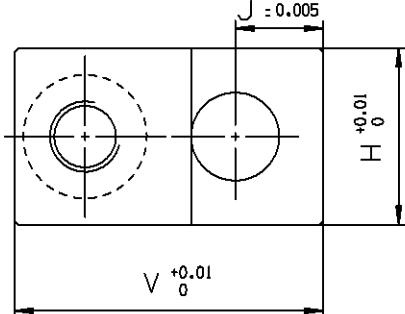
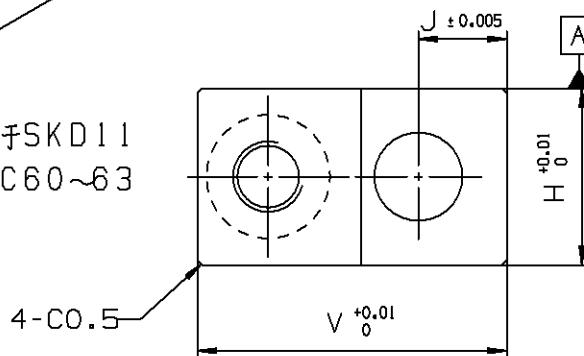
BBPH (圆形凸模用)



BBPHC (非圆形凸模用)



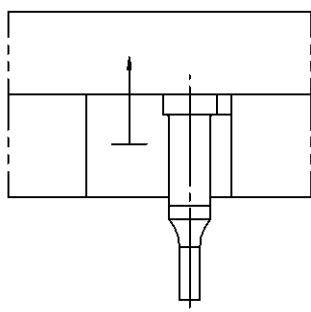
材料：相当于SKD11
硬度：HRC60~63



Catalog No	安装螺钉			V	H	K	J	L	D
	d	h	M						
BBPH (圆形凸模用)	6	7.5	M3	16	8	4	4	16	3
	8	8.5	M4	18	10	5	4		3.4
	11	10.5	M6	25	13	6.5	6.5		4.5.6
	11	10.5	M6	28	16	6.5	8	22	8.10
	14	12.5	M8	35	20	8	10		10.13
	14	12.5	M8	40	25	8	12.5	30	13.16

拉拔螺钉大于安装螺钉一个规格

D	
3-6	+0.012 +0.004
8, 10	+0.015 +0.007
13, 16	+0.018 +0.010



标记示例：Catalog No V - H - L - D 凸模压块
凸模压块 BBPH 16 - 8 - 20 - D3 外购三件

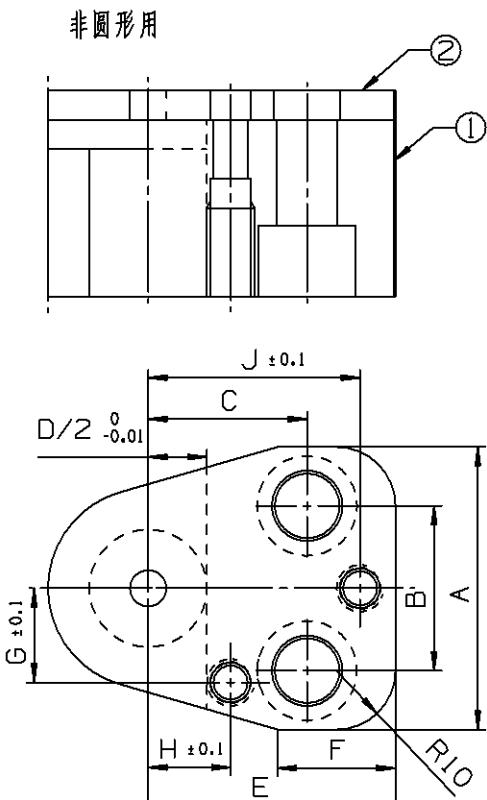
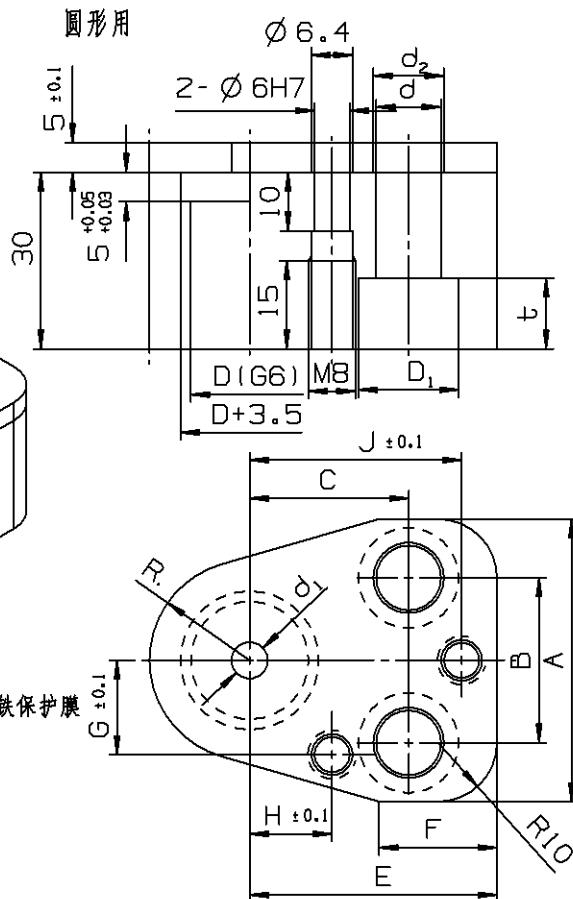
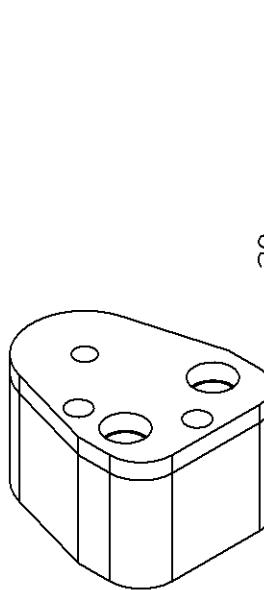


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

固定块合件

DMC4320



构成零件：

1. 固定块 S45C
表面处理四氧化三铁保护膜
2. 垫片 SK4
HRC56~60
3. 螺钉
4. 销钉
5. 螺塞

圆形凸模、圆形凹模用

圆形用	Catalog No	构成零件				
		①	②	③	④	⑤
凸模用	DP-AP	○	○	○	○	○
	DPAR	○		○	○	○
	BPC		○			
凹模用	DP-AD	○	○	○	○	○
	BDC		○			
仅主体	DP-AN	○				

非圆形凸模、非圆形凹模用 □ R E G

非圆形用	Catalog No	构成零件				
		①	②	③	④	⑤
凸模用	DP-FP	○	○	○	○	○
	DPFR	○		○	○	○
	BPC		○			
凹模用	DP-FD	○	○	○	○	○
	BDC		○			
仅主体	DP-FN	○				

Catalog No	Type	D	A	B	C	E	F	G	H	J	R	D ₁	d	t	d ₂	d ₁		附件
																BPC	BDC	
DP-AP	10	+0.014 +0.005	37	20	21	35	20	10	9	29	9.5	14	9	10	10	7.4	③ M8-40 ④ MSTM6-30 ⑤ MSW8	
DP-AD	13	+0.017 +0.006	43	26	23	38		13	11	32	12							
DPAR	16	+0.017 +0.006	44	24	26	40		12	34	14	17	11	12	12	6.2	11.6 13.6 17.6	③ M10-40 ④ MSTM6-30 ⑤ MSW8	
BPC	20	+0.020 +0.007	48	28	27	42		16	14	36								
BDC	25	+0.025 +0.009	50		30	46		18	17	39	19.5							
DP-AN	32	+0.025 +0.009	54	30	33	48		21	20	42	23							
DP-FP	38	+0.025 +0.009	58		35	52		23	23	46	26							
DP-FD	45	+0.025 +0.009	64	34	38	56		26	27	50	29.5							

标记示例：Catalog No 固定块合件

固定块合件 DP-AP 25 外购三件



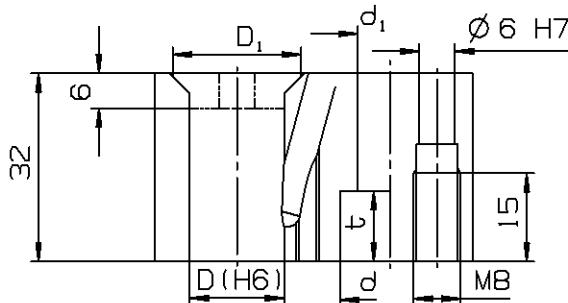
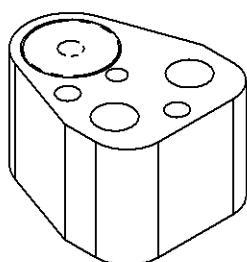
冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

球锁紧固定块

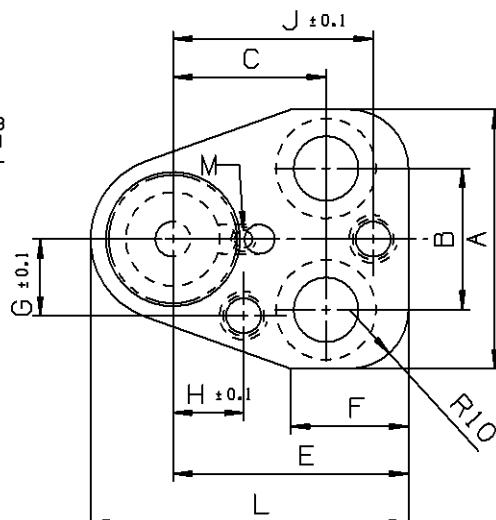
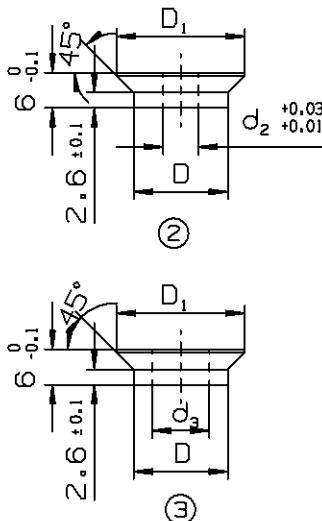
DMC4330

轻载·紧凑型



构成零件：

1. 固定块 SNCM220 HRC55~58
2. 垫片 SK4 HRC56~60
3. 垫片 SK4 HRC56~60
4. 螺钉(2)
5. 销钉(2)
6. 螺塞(2)
7. 定位销



适用	Catalog No	构成零件							D
		①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	
凸模用	CLN-P	○	○		○	○	○	○	10~32
凹模用	CLN-D	○		○	○	○	○	○	13~38
凸模固定体 +螺塞	CLN-PP	○	○						10~32
凹模固定体 +螺塞	CLN-DN	○		○					13~38

Type	D	A	B	C	E	F	G	H	J	R	D ₁	L	d	d ₁	t	d ₂	M	d ₃	附件		
CLN-P	(10) ^{+0.009} ₀	37	20	21	35	20	10	9	29	9.5	16	44.5	14	9	10	6	2	--	④ M8-40 ⑤ M5T M8-30 ⑥ M8W		
	13 ^{+0.011} ₀	43	26	23	38		13	11	32	12	19	50						⑦ M8-20			
	16 ^{+0.011} ₀	44	24	26	40		12	34	14	22	54	17	11	12				⑨ M10-40 ⑩ M5T M8-30 ⑪ M8W			
	20 ^{+0.013} ₀	48	28	27	42		16	14	36	17	26	59						⑫ M8-20			
	25 ^{+0.013} ₀	50		30	46		18	17	39	19.5	31	65.5						⑬ M12-40 ⑭ M5T M8-30 ⑮ M8W			
	32 ^{+0.018} ₀	54	30	33	48		21	20	42	23	38	71	19	13	14				⑯ M8-20		
	(38) ^{+0.018} ₀	58		35	52		23	23	46	26	44	78							⑰ M12-40 ⑱ M5T M8-30 ⑲ M8W ⑳ M8-20		

标记示例：Catalog No 球锁紧固定块

球锁紧固定块 CLN-P 16 外购三件

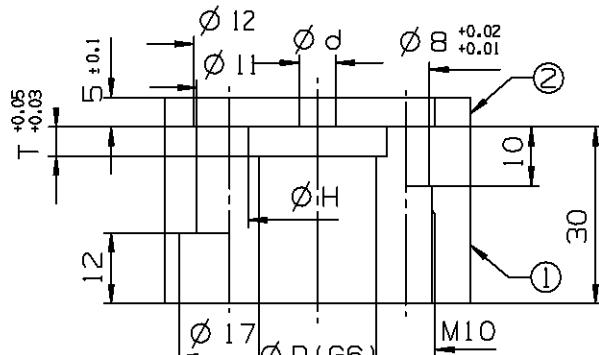
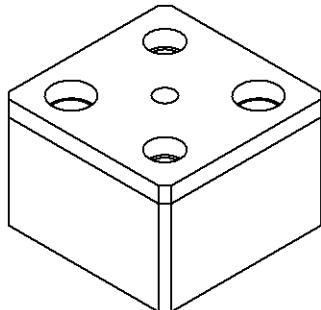


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

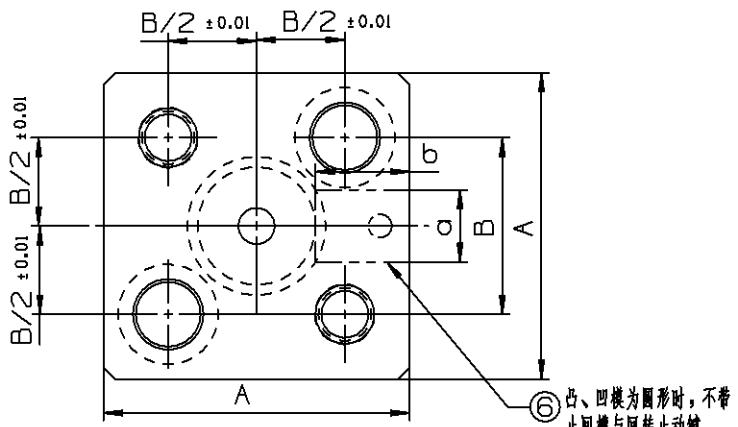
方形固定块合件

DMC4340



构成零件：

1. 固定块 S45C
2. 垫片 SK4 HRC56~60
3. 螺钉
4. 销钉
5. 螺塞
6. 回转止动键 S55C HRC56~60



圆形凸模、圆形凹模用

圆形用	Catalog No		构成零件				
	正常板料	厚板料	①	②	③	④	⑤
凸模用	SR-AP	SA-AP	○	○	○	○	○
	MPSR	ASAR	○		○	○	○
	MPSP	MPSP		○			
	SR-AN	SA-AN	○				
凹模用	SR-AD		○	○	○	○	○
	MPSR		○		○	○	○
	MDSP			○			
	SR-AN		○				

非圆形凸模、非圆形凹模用

非圆形用	Catalog No		构成零件				
	正常板料	厚板料	①	②	③	④	⑤
凸模用	SR-FP	SA-FP	○	○	○	○	○
	MPDR	ASFR	○		○	○	○
	MPSP	MPSP		○			
	SR-FN	SA-FN	○				
凹模用	SR-FD		○	○	○	○	○
	MPDR		○		○	○	○
	MDSP			○			
	SR-FN		○				○

Type	Catalog No		A	B	d	附件	T	H	a	b
	D	MPSP	MDSP	③④⑤						
SR-AP SA-AP	10 ^{+0.014} _{-0.005}		45	23	7.4				10.1	17.5
SR-AD	13 ^{+0.017} _{-0.006}				9.4				16	
SR-FP	16		52	30	6.2	11.6			11.1	18
SR-FD SA-FP		20 ^{+0.020} _{-0.007}			13.6	(厚板冲裁时 ④ MSTMB-30 ⑤ MSW8 T = 8)			12.3	16.0
MPSR ASAR			56	34	17.6				13.6	15.5
MPDR ASFR					21.6				15.3	16.5
MPSP	25				10.2				16.6	13.5
MDSP MPSP					27.6					
SR-AN SA-AN	132 ^{+0.025} _{-0.009}		65	43						
SR-FN SA-FN	138									

标记示例：Catalog No 固定块合件
固定块合件 SR-AP 25 外购三住

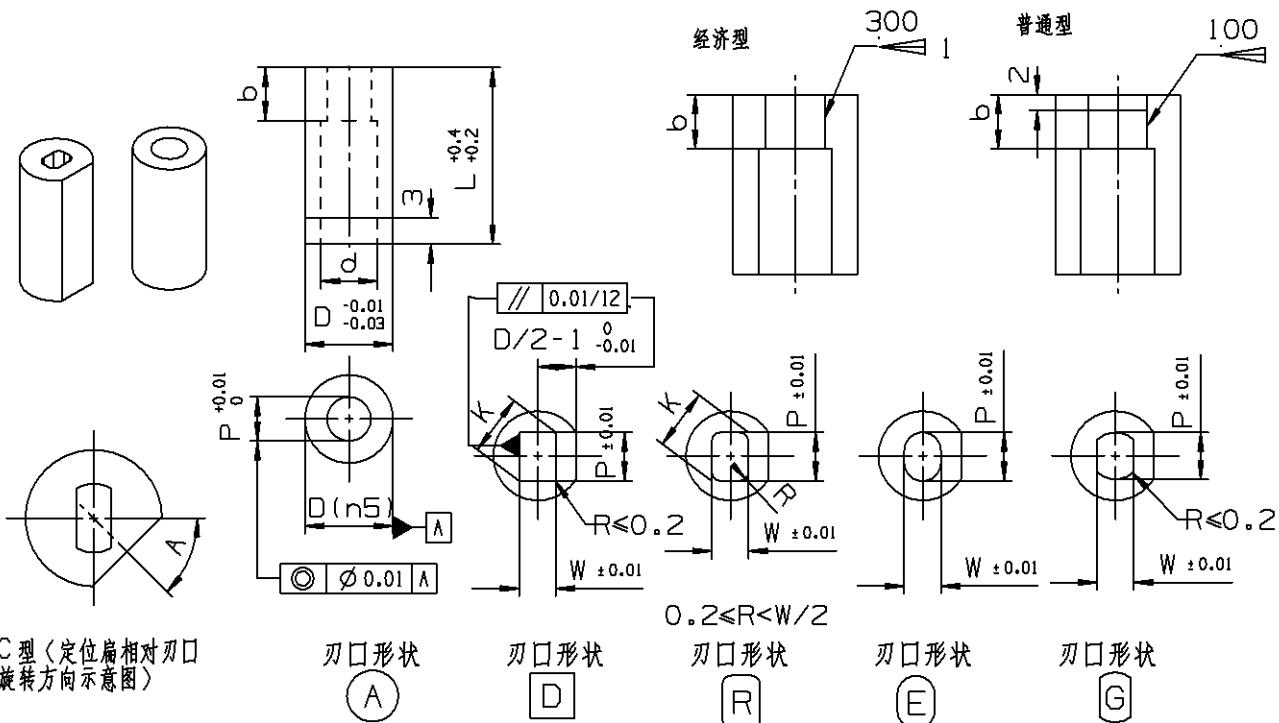


冲 模 标 滤 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

凹模

DMC4510



Catalog No		L			偏差単位0.01mm(A)	偏差単位0.01mm(B)	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	R	b	d
Type	D									
普通型 MSD	3 ^{+0.008} _{+0.004}	16 20			0.30~0.70	--	--	--	2	2.0
	4	16 20 22 25 28 30			0.50~2.00	--	--		2	2.4
	5 ^{+0.013} _{+0.008}	16 20 22 25 28 30			0.50~2.50	--	--			2.9
<相当于SKD11> 经济型 普通型 Ⓐ EMSD MSD Ⓑ ESDO SDD Ⓒ ESDR SDR Ⓓ ESDE SDE Ⓔ ESDG SDG	(16)	16 20 22 25 28 30 32 35			1.00~3.00	--	--	0.20 W/2 R 下	8	3.4
	8 ^{+0.016} _{+0.010}	16 20 22 25 28 30 32 35			1.00~4.00	4.00	1.00			4 4.4
	10	16 20 22 25 28 30 32 35			2.00~6.00	6.00	1.20			6 6.4
	13 ^{+0.020} _{+0.012}	16 20 22 25 28 30 32 35			3.00~8.00	8.00	1.50			8.4
	16 ^{+0.020} _{+0.012}	16 20 22 25 28 30 32 35			5.00~10.00	10.00	2.00			10.6
	20	16 20 22 25 28 30 32 35			7.00~12.00	12.00	3.00			12.6
	22 ^{+0.024} _{+0.015}	16 20 22 25 28 30 32 35			8.00~14.00	14.00	3.00			14.6
	25	16 20 22 25 28 30 32 35			10.00~16.00	16.00	3.00			16.6
	32	16 20 22 25 28 30 32 35			15.00~20.00	20.00	4.00			20.6
	38 ^{+0.028} _{+0.017}	16 20 22 25 30 35			19.00~26.00	26.00	5.00			26.6
<粉末高速鋼> 經濟型 普通型 Ⓐ EPMSD PMSD Ⓑ EPSDD PSDD Ⓒ EPSDR PSDR Ⓓ EPSDE PSDE Ⓔ EPSDG PSDG	45	20 22 25 30 35			25.00~35.00	35.00	6.00	8	R	36.6
	50	20 22 25 30 35			33.00~40.00	40.00	7.00			41.0
	56 ^{+0.033} _{+0.020}	20 22 25 30 35			38.00~45.00	45.00	8.00			46.0
	(16) ^{+0.013} _{+0.008}	16 20 22 25 30 35			1.00~3.00	--	--			3 3.4
	8 ^{+0.016} _{+0.010}	16 20 22 25 30 35			1.00~4.00	4.00	1.00			4 4.4
<粉末高速鋼> 經濟型 普通型 Ⓐ EPMSD PMSD Ⓑ EPSDD PSDD Ⓒ EPSDR PSDR Ⓓ EPSDE PSDE Ⓔ EPSDG PSDG	10 ^{+0.020} _{+0.012}	16 20 22 25 30 35			2.00~6.00	6.00	1.20	8	R	6 6.4
	13 ^{+0.020} _{+0.012}	16 20 22 25 30 35			3.00~8.00	8.00	1.50			8.4
	16 ^{+0.020} _{+0.012}	16 20 22 25 30 35			5.00~10.00	10.00	2.00			10.6
	20 ^{+0.024} _{+0.015}	16 20 22 25 30 35			7.00~12.00	12.00	3.00			12.6
	25	16 20 22 25 30 35			10.00~16.00	16.00	3.00			16.6

标记示例：Catalog No - L - P - W - R

四模 EMSD13 - 30 - P7.00
EMSD13 - 30 - P7.00

外购三住

- KC45 (如果采用KC型 $A = 45^\circ$)

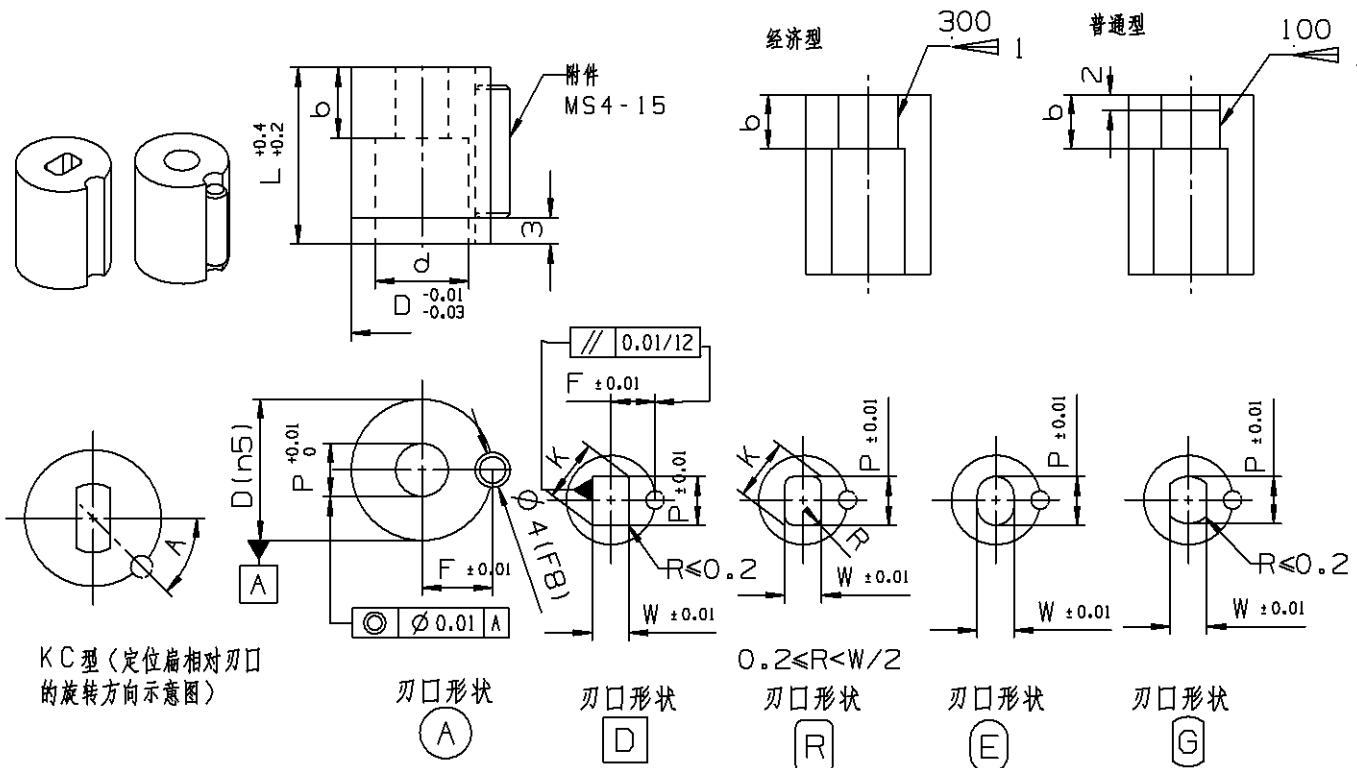


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

四模

DMC4520



Type	D	L	精度单位0.01mm			R	b	d	F
			P	P.Kmax	P.Wmin				
经济型 普通型	10	$\frac{+0.016}{-0.010}$	16 20 22 25 28 30 32 35	2.00~6.00	6.00	1.20	0.20	6	6.4 6
	13	$\frac{+0.020}{-0.012}$	16 20 22 25 28 30 32 35	3.00~8.00	8.00	1.50		8.4 7.5	
	16	$\frac{+0.024}{-0.015}$	16 20 22 25 28 30 32 35	5.00~10.00	10.00	2.00		10.6 8	
	20		16 20 22 25 28 30 32 35	7.00~12.00	12.00	3.00		12.6 10	
	22	$\frac{+0.024}{-0.015}$	16 20 22 25 28 30 32 35	8.00~14.00	14.00	3.00		14.6 11	
	25		16 20 22 25 28 30 32 35	10.00~16.00	16.00	3.00		16.6 12.5	
	32		16 20 22 25 28 30 32 35	15.00~20.00	20.00	4.00	W/2 以下 R	20.6 16	
	38		16 20 22 25 30 35	19.00~26.00	26.00	5.00		26.6 19	
	45	$\frac{+0.028}{-0.017}$	20 22 25 30 35	25.00~35.00	35.00	6.00		36.6 22.5	
	50		20 22 25 30 35	33.00~40.00	40.00	7.00		41.0 25	
	56	$\frac{+0.033}{-0.020}$	20 22 25 30 35	38.00~45.00	45.00	8.00		46.0 28	

材料：相当于SKD11

硬度：HRC60~63

标记示例：Catalog No - L - P - W - R 四模

四模 EKSD13 - 30 - P7.00 外购三件

如果采用KC型 $\alpha = 45^\circ$

EKSD13 - 30 - P7.00 - KC45

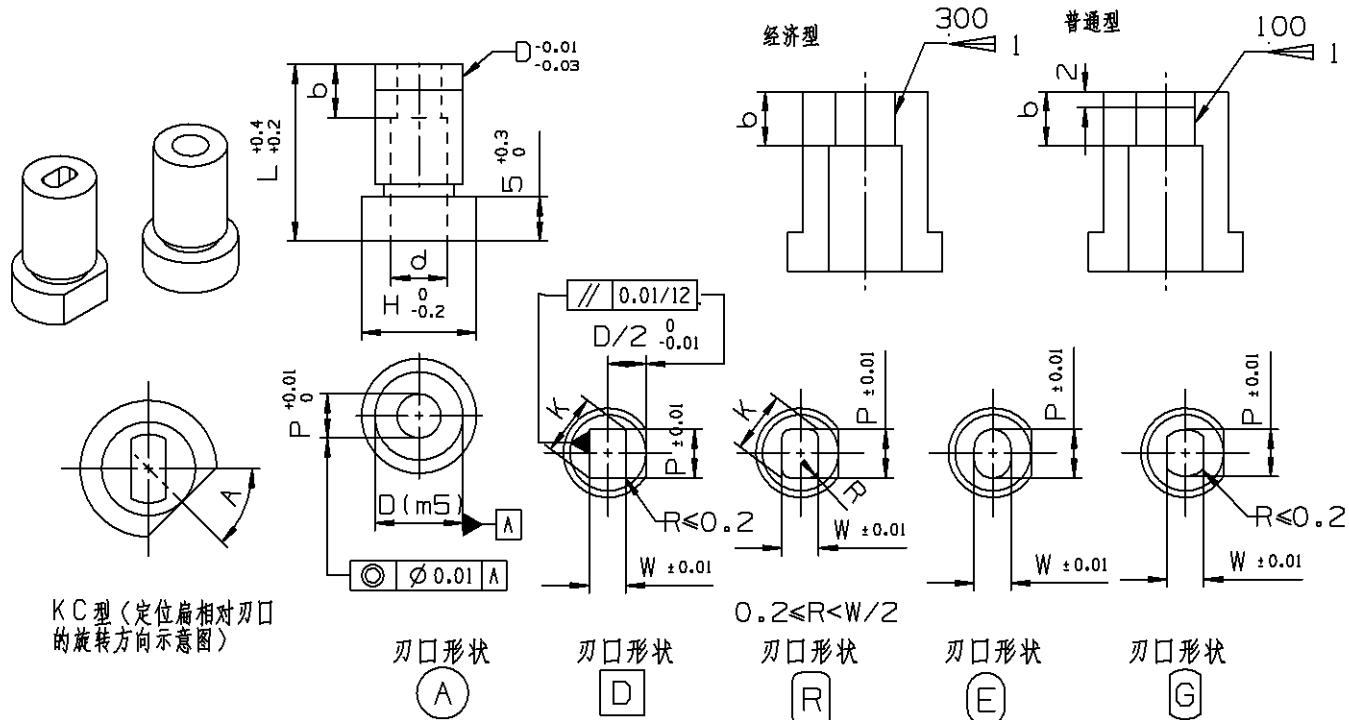


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

四模

DMC4530



Catalog No		L	指定单位0.01mm			R	b	d	H	T
Type	D		P	P, Kmax	P, Wmin					
(SKH51) ① MHD	3	16 20	0.30~0.70	--	--	--	2	2.0	4	3
	4	16 20 22 25 28 30	0.50~2.00	--	--			2.4	5	
	5	16 20 22 25 28 30	0.50~2.50	--	--			2.9	6	
(相当于SKD11) ② EHDD ③ EHDR ④ EHDE ⑤ EHDG	(6)	16 20 22 25 28 30 32 35	1.00~3.00	3.00	1.00	0.20 W/2 以下	8	3.4	9	5
	8	16 20 22 25 28 30 32 35 40	1.00~4.00	4.00	1.00			4	4.4	
	10	16 20 22 25 28 30 32 35 40	2.00~6.00	6.00	1.20			6	6.4	
	13	16 20 22 25 28 30 32 35 40	3.00~8.00	8.00	1.50			8.4	16	
	16	16 20 22 25 28 30 32 35 40	5.00~10.00	10.00	2.00			10.6	19	
	20	16 20 22 25 28 30 32 35 40	7.00~12.00	12.00	3.00			12.6	23	
	22	16 20 22 25 28 30 32 35 40	8.00~14.00	14.00	3.00			14.6	25	
	25	16 20 22 25 28 30 32 35 40	10.00~16.00	16.00	3.00			16.6	28	
	32	16 20 22 25 28 30 32 35	15.00~20.00	20.00	4.00			20.6	35	
	38	16 20 22 25 30 35	19.00~26.00	26.00	5.00			26.6	41	
	45	20 22 25 30 35	25.00~35.00	35.00	6.00			36.6	48	
	50	20 22 25 30 35	33.00~40.00	40.00	7.00			41.0	53	
	56	20 22 25 30 35	38.00~45.00	45.00	8.00			46.0	59	
(粉末高速钢) ⑥ EPMD ⑦ EPHDD ⑧ EPHDR ⑨ EPHDE ⑩ EPHDG	6	16 20 22 25 30 35	1.00~3.00	3.00	1.00	8	3	3.4	9	5
	8	16 20 22 25 30 35	1.00~4.00	4.00	1.00			4	4.4	
	10	16 20 22 25 30 35	2.00~6.00	6.00	1.20			6	6.4	
	13	16 20 22 25 30 35	3.00~8.00	8.00	1.50			8.4	16	
	16	16 20 22 25 30 35	5.00~10.00	10.00	2.00			10.6	19	
	20	16 20 22 25 30 35	7.00~12.00	12.00	3.00			12.6	23	
	25	16 20 22 25 30 35	10.00~16.00	16.00	3.00			16.6	28	

标记示例：Catalog No - L - P - W - R 四模

四模 EMHD13 - 30 - P7.00 外购三住
EMKD13 - 30 - P7.00 - KC45 (如果采用KC型A = 45°)

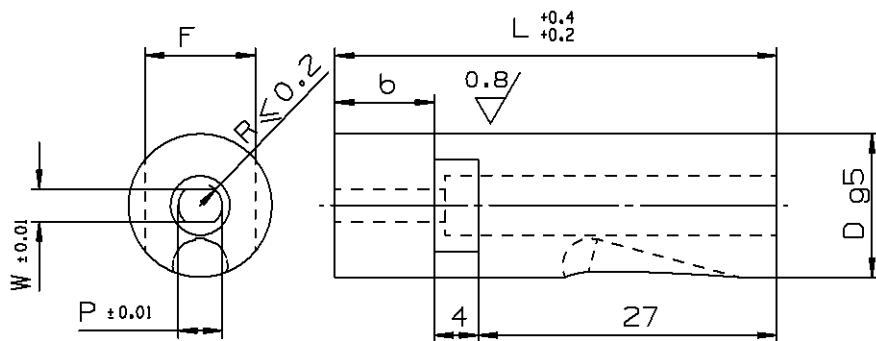
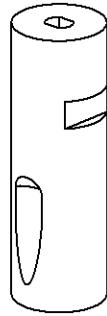


冲模标准件

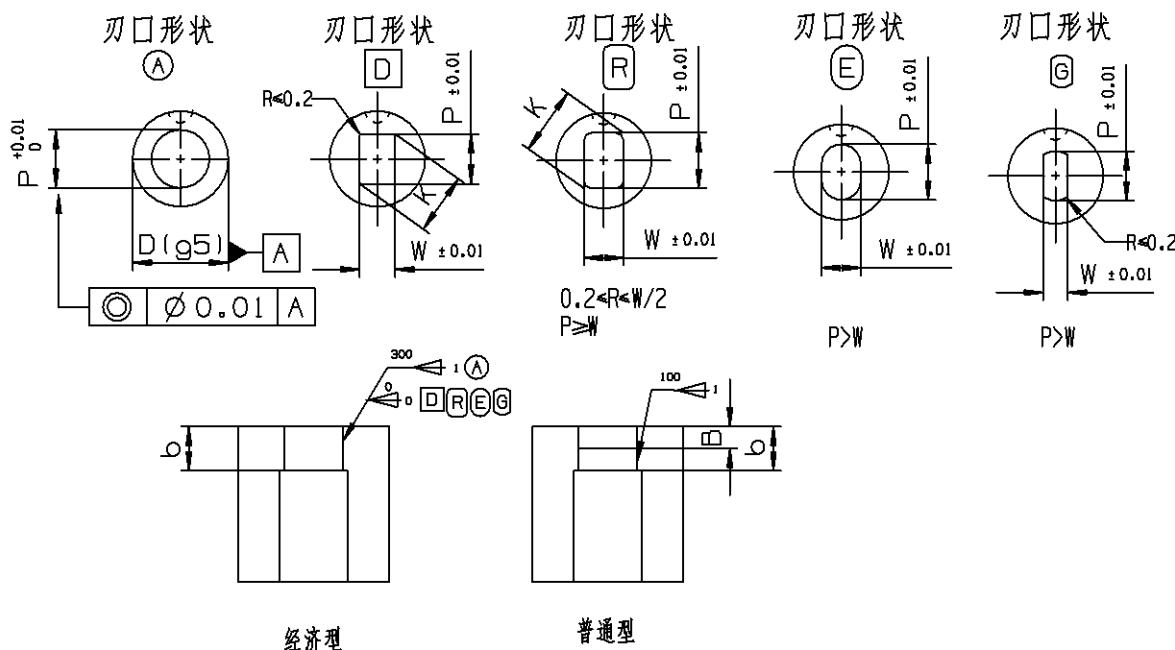
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

球锁紧凹模

DMC4540



材料：相当于SKD11



经济型

普通型

Catalog No		L	精光基值0.01mm 粗光基值0.01mm 回R@G			B	b	d	F
Type (刃口形状)	D		P(A)	P,Kmax	P,Wmin				
经济型 普通型	ELDA LDA (A)	40	3.00~5.00	5.00	2.50	6	10	5.4	10
	ELDD LDD (D)		3.50~8.00	8.00	3.00			8.4	13
	ELDR LDR (R)		7.00~11.00	11.00	3.00	8	12	11.4	17
	ELDE LDE (E)		10.00~16.00	16.00	4.00			16.6	22
	ELDG LDG (G)		15.00~20.00	20.00	5.00	10	15	20.6	29
			19.00~26.00	26.00	5.00			26.6	35

标记示例：Catalog No - L - P - W - R 球锁紧凹模

球锁紧凹模 ELDR 32 - 40 - P16.00 - W10.00 - R4.9 外购三住

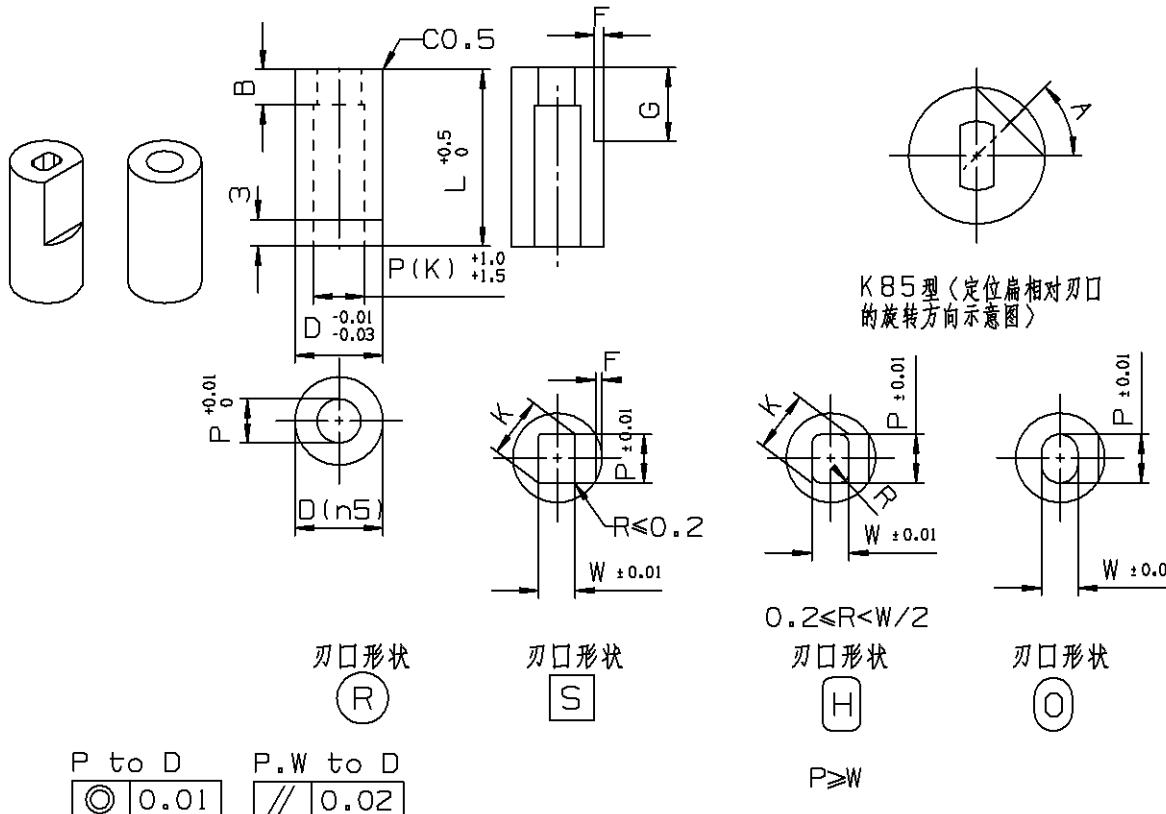


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

凹模

DMC4550



Type	Catalog No	刃口形状	D	L	指定单位0.01mm		指定单位0.01mm		R	B	G	F
					P	P.Kmax	P.Wmin	S	H	O		
GBP	@	S	8	20 22 25 28 30 32 35	1.50~3.20	--	--	4 8	10	1.5	1	
			10		1.50~5.00	5.00	1.20					
			13		3.00~7.20	7.20	2.00					
		H	16		5.00~8.80	8.80	2.40	5 8	12	2	2	
			20		7.00~11.00	11.00	3.20					
	@	H	22		9.00~13.80	13.80	4.00	0.20	1	W/2	1	
			25		11.00~16.50	16.50	4.80					
			32		13.00~19.80	19.80	5.50					
			38		16.00~26.00	26.00	6.40					
			40	25 28 30 32 35	16.00~26.00	26.00	6.40					
		S	45	19.00~35.00	35.00	8.00	8 12 20	12	2	2		
			50	22.00~40.00	40.00	9.00						
			56	25.00~45.00	45.00	10.00						
			63	28.00~50.00	50.00	11.00						
			71	31.00~56.00	56.00	12.00						

标记示例: Catalog No - B - L - P - W - R 四模

四模 GBP 13 - 5 - 30 - P7.00

GBP5 13 - 5 - 30 - P7.00 - W3.00

外购盒起

- K85 - 0° (加定位扁时)

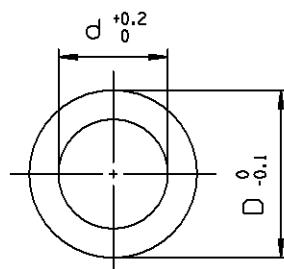
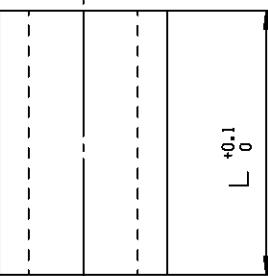
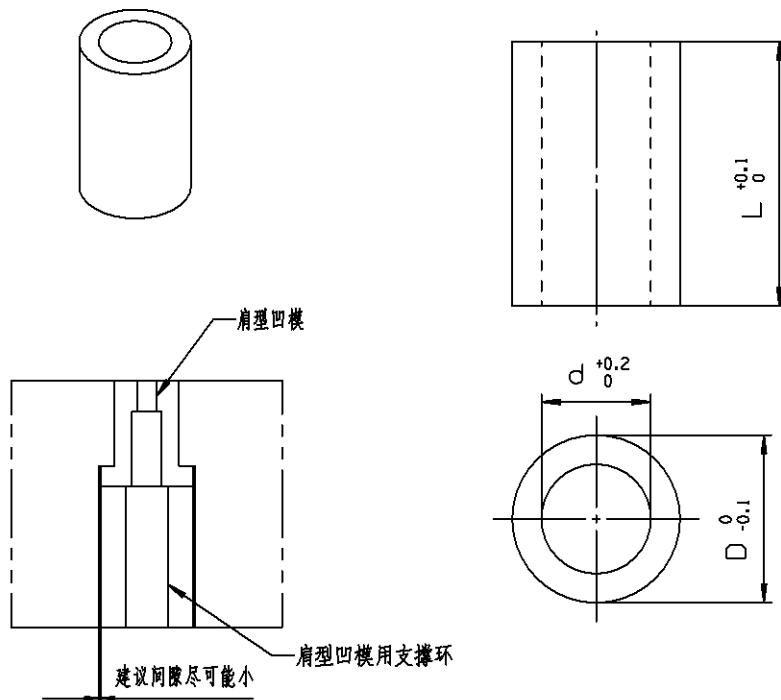


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

肩型凹模用支撑环

DMC4560



材料: SKS3

硬度: HRC58~60

Type	Catalog No No	L <small>标注单位0.1mm</small>	D ⁰ _{-0.1}	d ^{0.1} ₀
HBDC	8	10.0~60.0	11	5.4
	10		13	7.8
	13		16	10
	16		19	12.4
	20		23	14.6
	22		25	16.8
	25		28	18.8
	32		35	23

标记示例: Catalog No - L 支撑环
支撑环 HBDC 8 - 40.5 外购三件



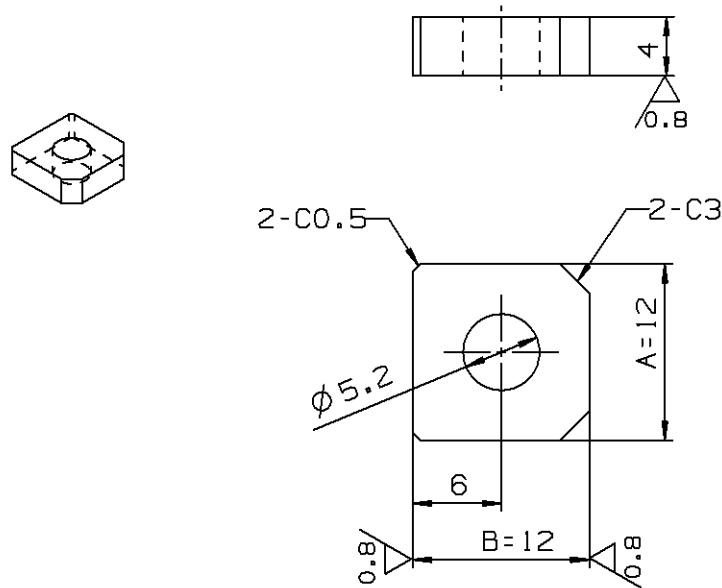
冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

防转键

DMC4570

余 6.3^{\vee}



Catalog No		B
Type	A	
PSK	12	12

材料: 45
热处理: HRC45~45
技术条件: 按QM9900

标记示例: Catalog No 防转键
防转键 FZJ 12 DMC4570

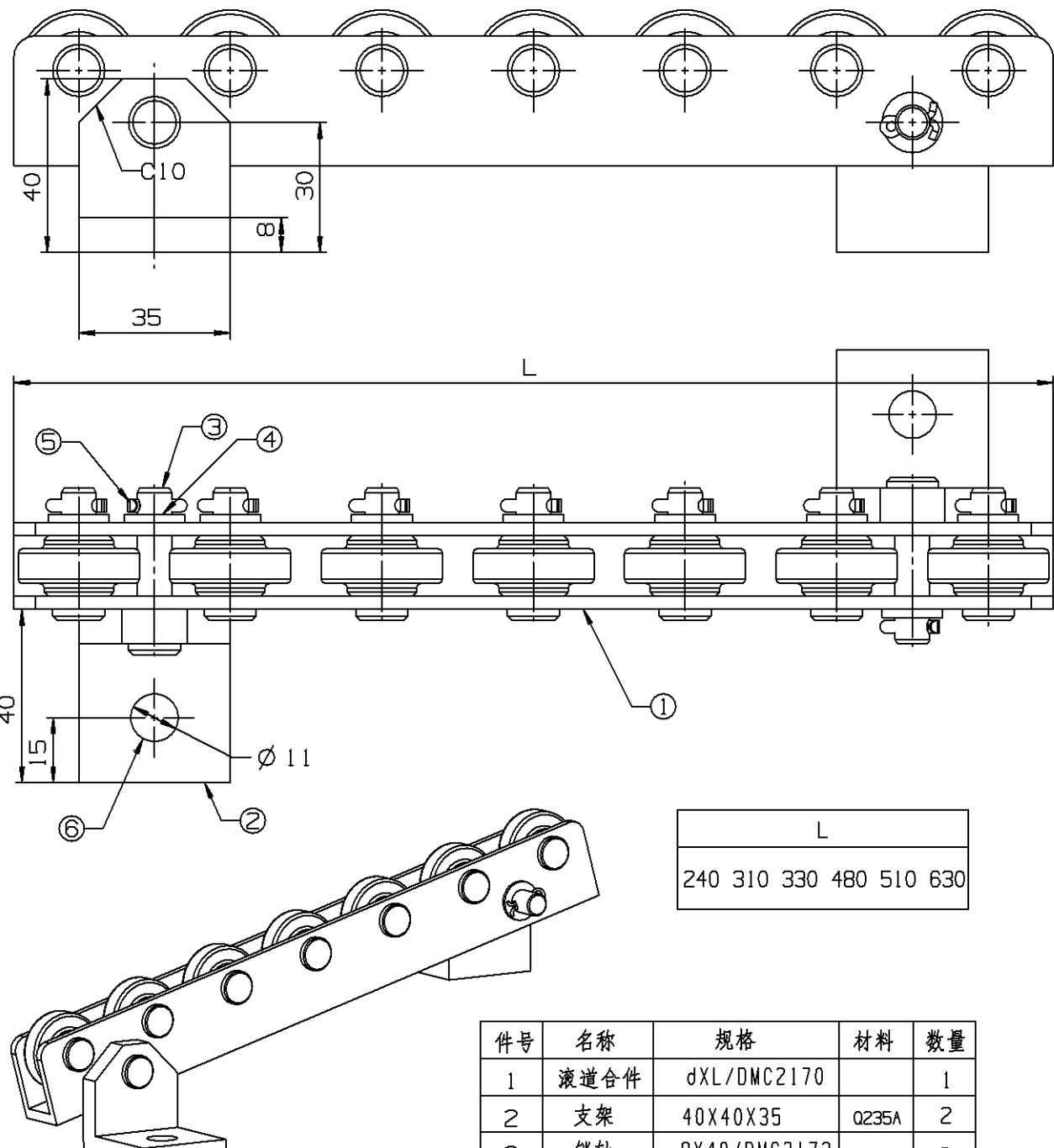


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

滚道合件

DMC4610



标记示例：L = 240 滚道合件
滚道合件 L = 240 DMC4610

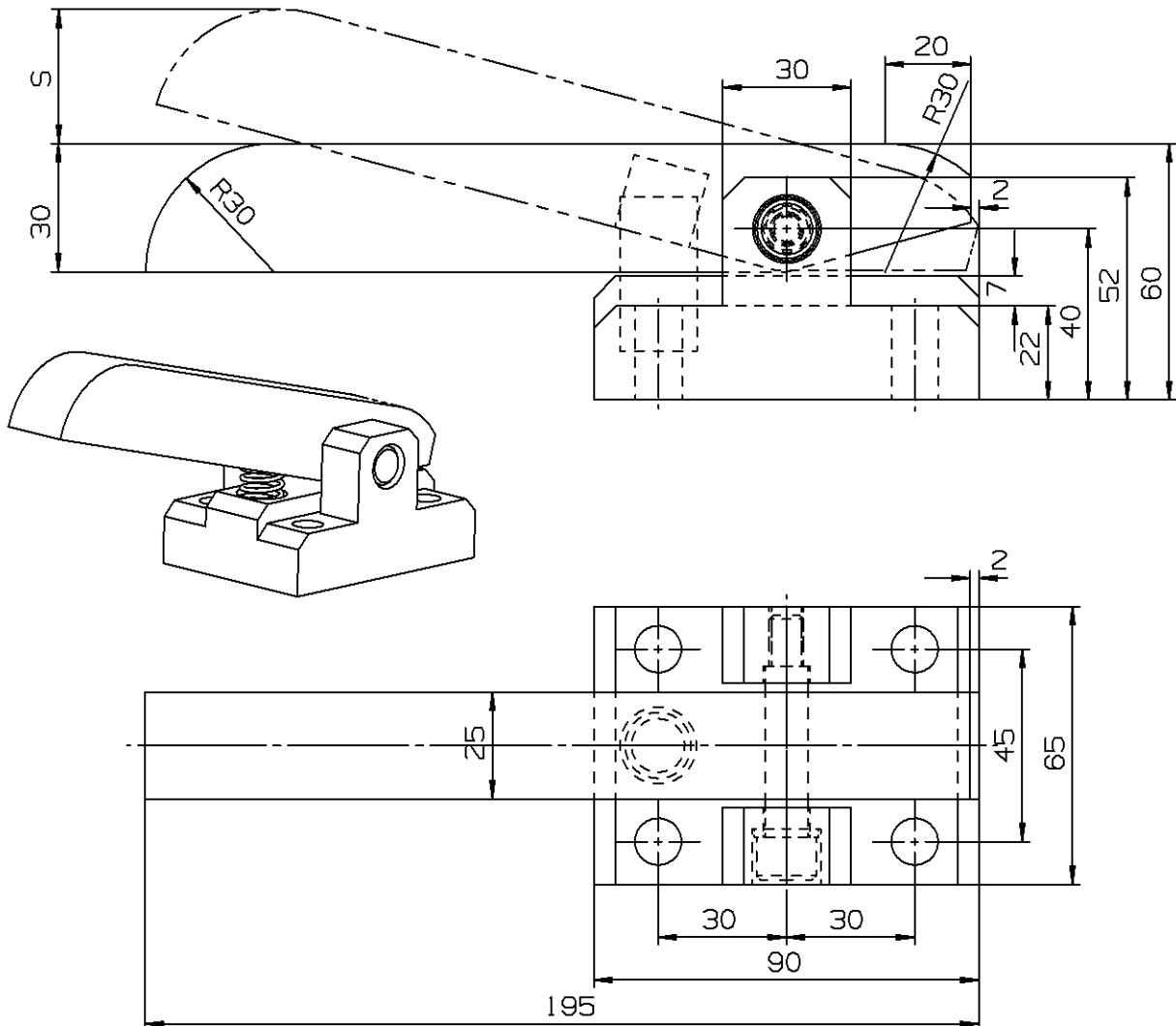


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

托料臂

DMC4620



托料杆 材料：铜合金 (HBsC4)

固定座 材料：FC250

Catalog No		顶料负载P(N)		弹簧负载P1(N)		螺旋弹簧③	行程S
Type	No	min	max	min	max		
SLCE	20U	18.3	24.5	73	98	SWU17-50	20
	20R	29.3	39.2	117	157	SWR17-50	
	25U	16.9	24.5	67	98	SWU17-50	25
	25R	27.0	39.2	108	157	SWR17-50	

标记示例： Catalog No 托料臂
托料臂 SLCE 20U 外购三件

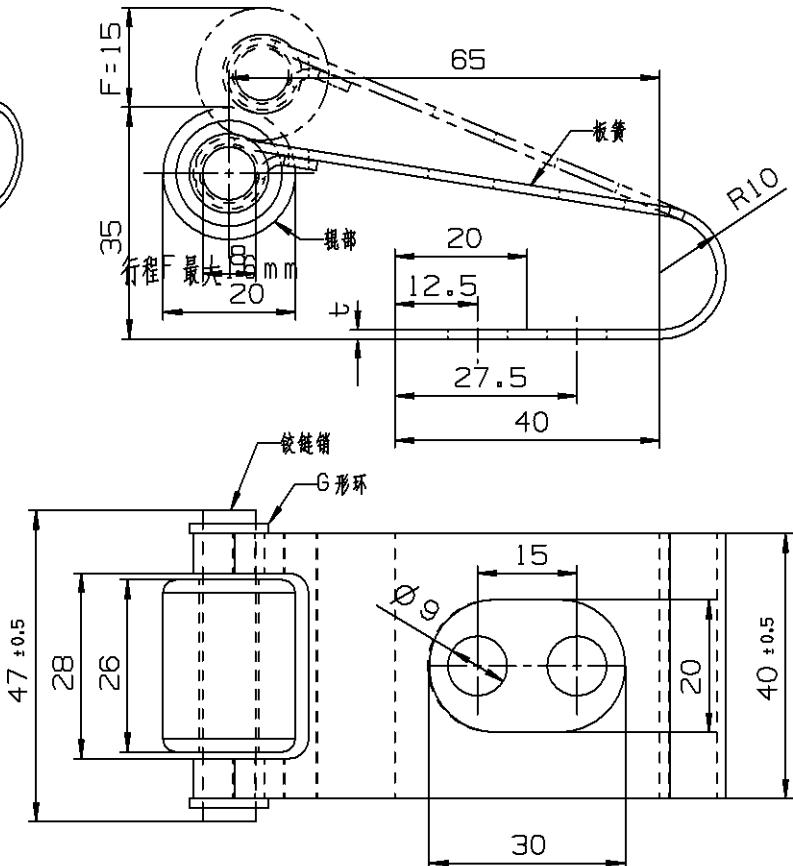
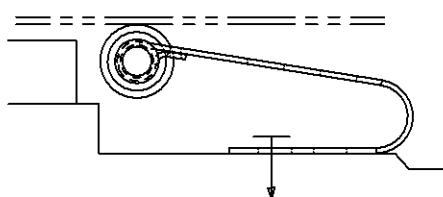
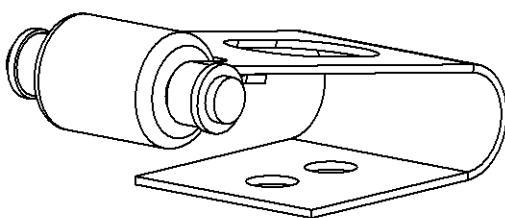


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

送料托架组件

DMC4630



Catalog No	kgf/mm	t
ZORWMS (合金钢辊型)	0.60	1.4
ZORWHS (合金钢辊型)	0.86	1.6
ZORWMP (树脂辊型)	0.60	1.4
ZORWHP (树脂辊型)	0.86	1.6

标记示例：Catalog No 送料托架组件

送料托架组件 ZORWMS 外购三件

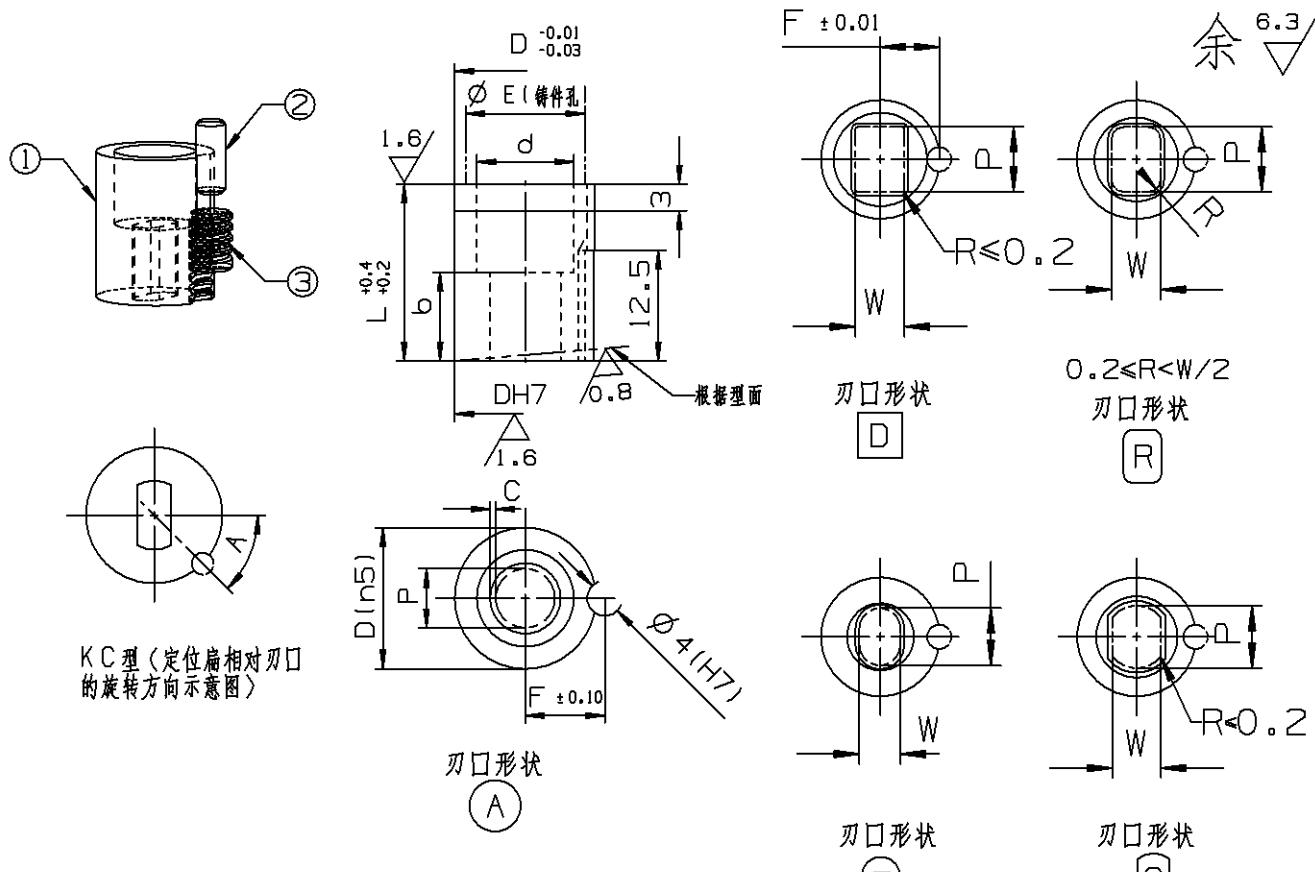


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

顶出器衬套

DMC4710



件号	名称	规格	材料
1	顶出器衬套		20
2	螺塞	M6X10/GB73	
3	柱销	4X12/GB119	

注：P、W是凸模值（双点划线）
C是顶出器间隙值

Catalog No No	Type	L	D	偏差单位0.01mm			R	b	d	F	E	C
				P	Pmax	Wmin						
16	Ⓐ	20	16	2.0~8.97	8.97	2.5	0.20 1	10	11	9	11	间隙值
20		20	20	3.0~11.97	11.97	3.0			14	11	14	
25		20	25	3.0~15.47	15.47	3.0			17.5	12.5	17.5	
32		20	32	4.0~19.97	19.97	4.0			23	16	24	
38		20	38	5.0~24.97	24.97	5.0	W/2 以下	12	29	19	29	
45		20	45	6.0~31.97	31.97	6.0			36	22.5	37	
50		25	50	7.0~39.97	39.97	7.0			42	25	42	
56		25	56	8.0~44.97	44.97	8.0			47	28	47	

标记示例：Catalog No - P - W - R - C 顶出器衬套

顶出器衬套 32E - P16-W8 - C0.5 DMC4710

如果采用KC型A = 45°

32E - P16-W8 - C0.5-KC45

注：此标准来源于日产标准KPS (K4240和K4340)

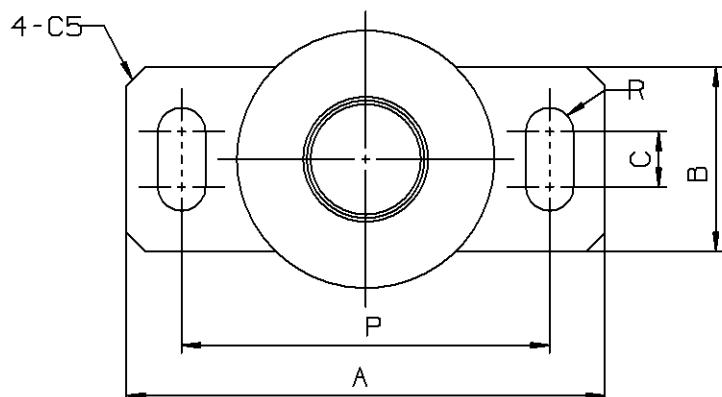
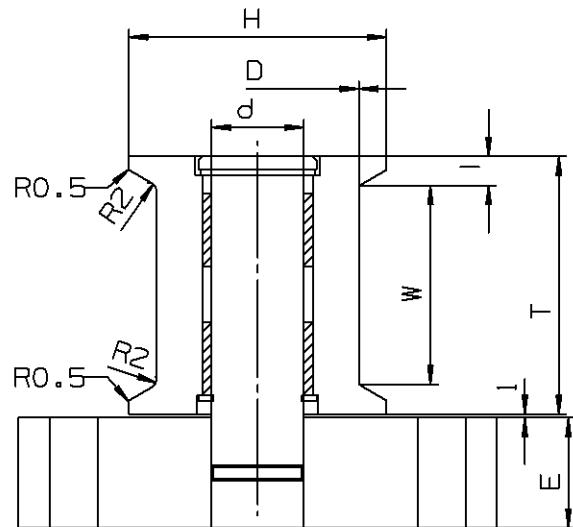
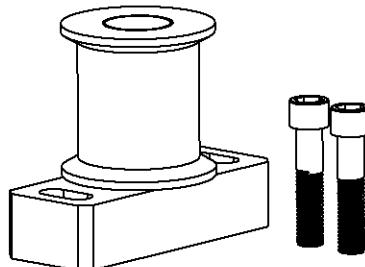


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

导料轮合件

DMC4720



Catalog No		T	H	W	I	d	A	B	C	P	R	E
Type	D											
GGDRA	30	50	40	40	5	10	90	30	10	66	5.5	20
	55	70	70	54	8	25	130	50	15	100	6.5	30

标记示例：Catalog No 导柱料轮合件
导柱料轮合件 GGDRA 30 外购盘起

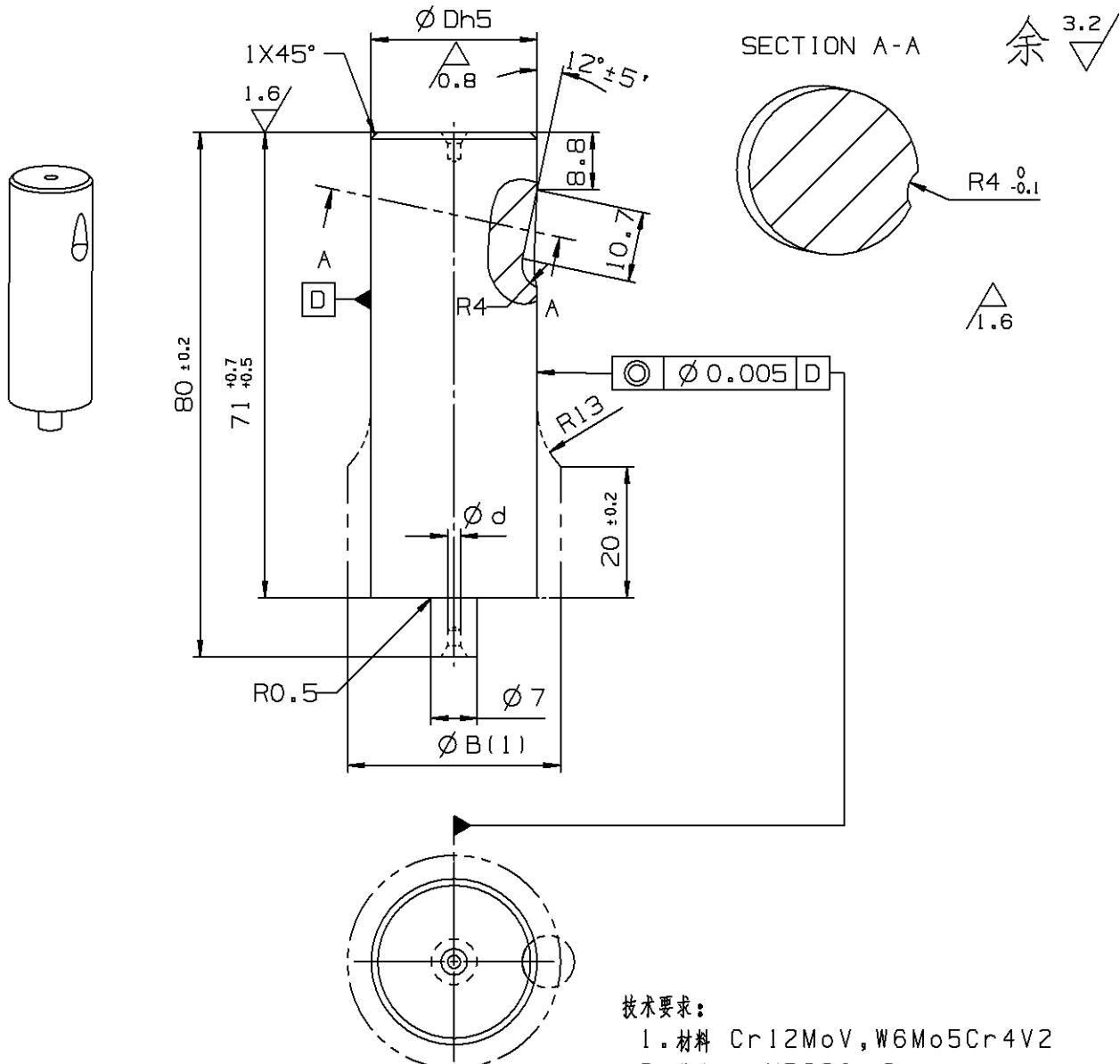


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

初加工快换冲头

DMC4810



技术要求:

1. 材料 Cr12MoV, W6Mo5Cr4V2
2. 热处理: HRC60 ± 2
3. 技术条件按QM9900
4. 本件仅用于神龙标准件的更换

Catalog No	ϕD h5	ϕB h5	ϕd
CKPA103	10.3	10.3	1
CKPA133	13.3	13.3	
CKPA163	16.3	16.3	1.6
CKPA203	20.3	20.3	
CKPA253	25.3	25.3	
CKPA325	32.5(1)	32.5(1)	2

标记示例: Catalog No 初加工快换冲头
初加工快换冲头 CKPA103 DMC4810

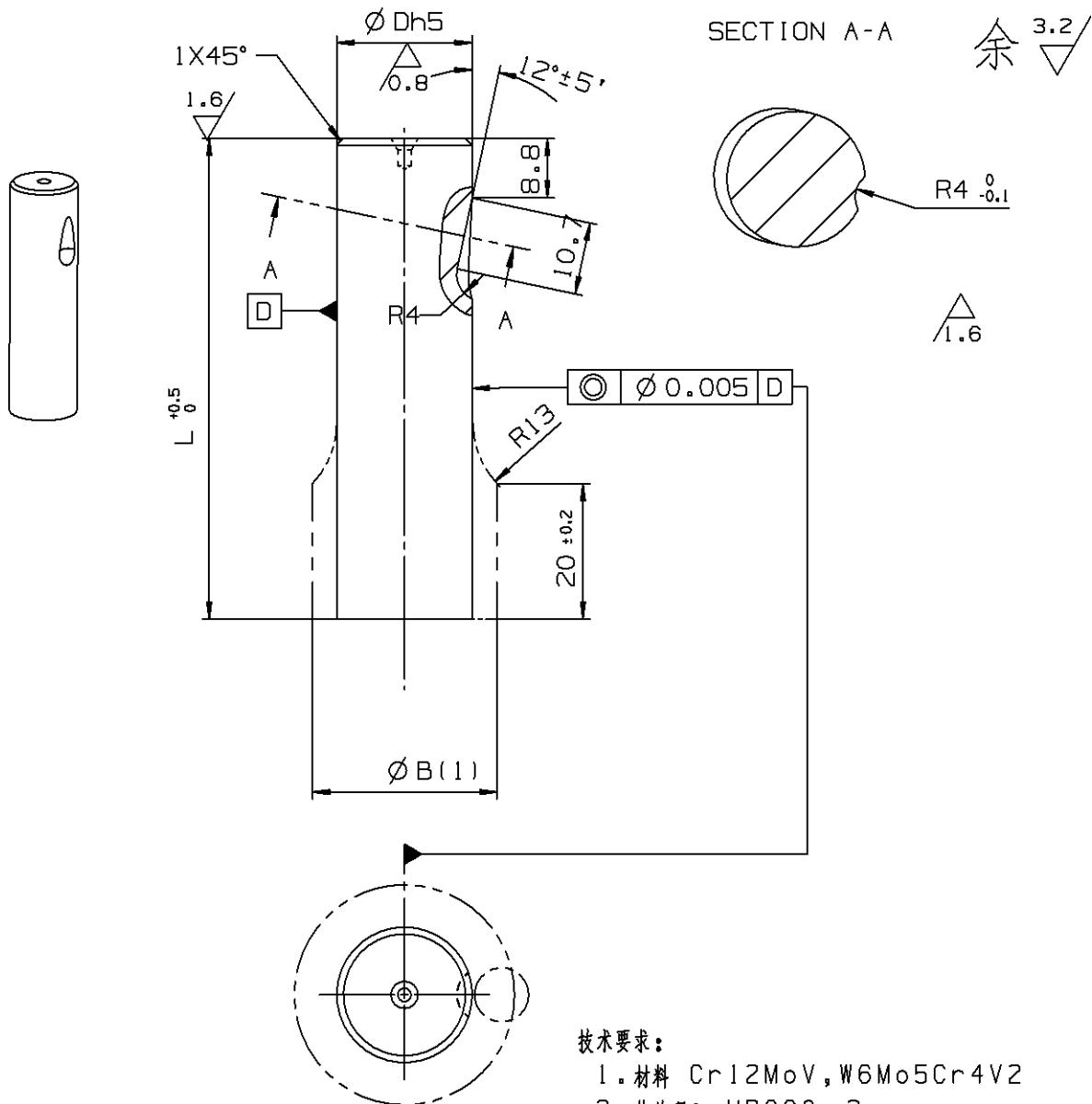


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

初加工快换冲头

DMC4820



技术要求:

1. 材料 Cr12MoV, W6Mo5Cr4V2
2. 热处理: HRC60 ± 2
3. 技术条件按QM9900
4. 本件仅用于神龙标准件的更换

Catalog No	ϕD_{h5}	ϕB_{h5}	$L^{+0.5}_0$
CKPB100	10	10	71
CKPB130	13	13	
CKPB160	16	16	
CKPB200	20	20	
CKPB325	25	32.5(1)	80
CKPB480		48(1)	

标记示例: Catalog No 初加工快换冲头
初加工快换冲头 CKPB100 DMC4820

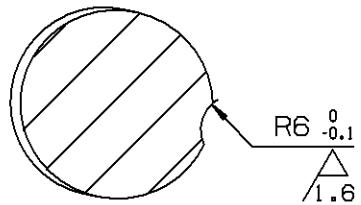
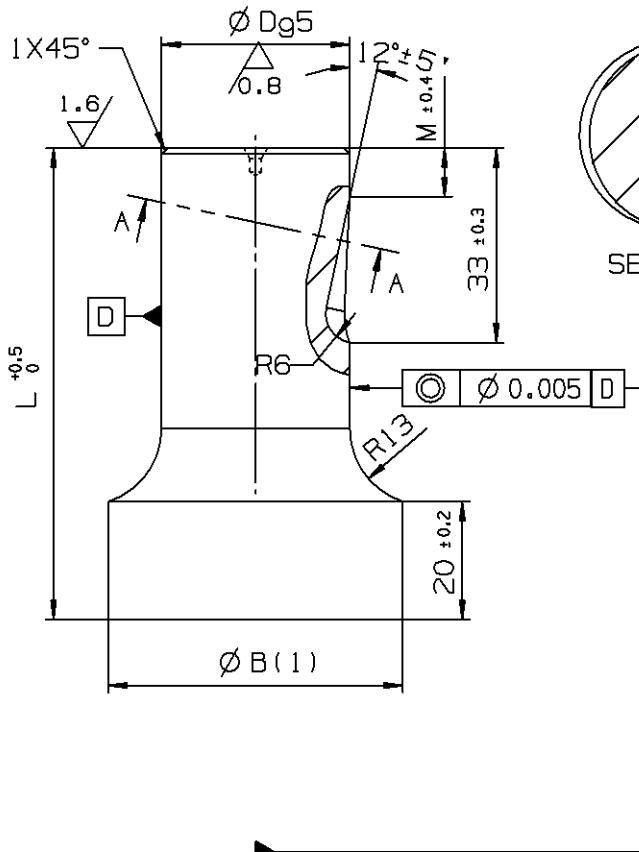
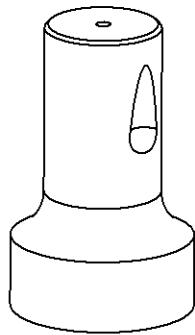


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

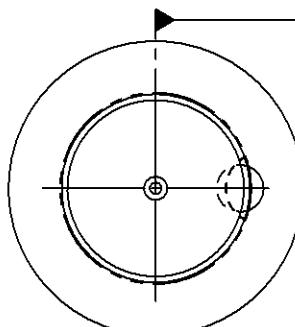
初加工快换冲头

DMC4830



SECTION A-A

余 $3.2 \triangle$



技术要求:

- 材料 Cr12MoV, W6Mo5Cr4V2
- 热处理: HRC60 \pm 2
- 技术条件按Q/M9900
- 本件仅用于神龙标准件的更换

Catalog No	ϕD_{g5}	$\phi B_{\pm 0.1}$	$L^{+0.5}_0$	M
CKPC500	32	50	71	8.19
CKPC560	40	56		8.16

标记示例: Catalog No 初加工快换冲头
初加工快换冲头 CKPC500 DMC4830

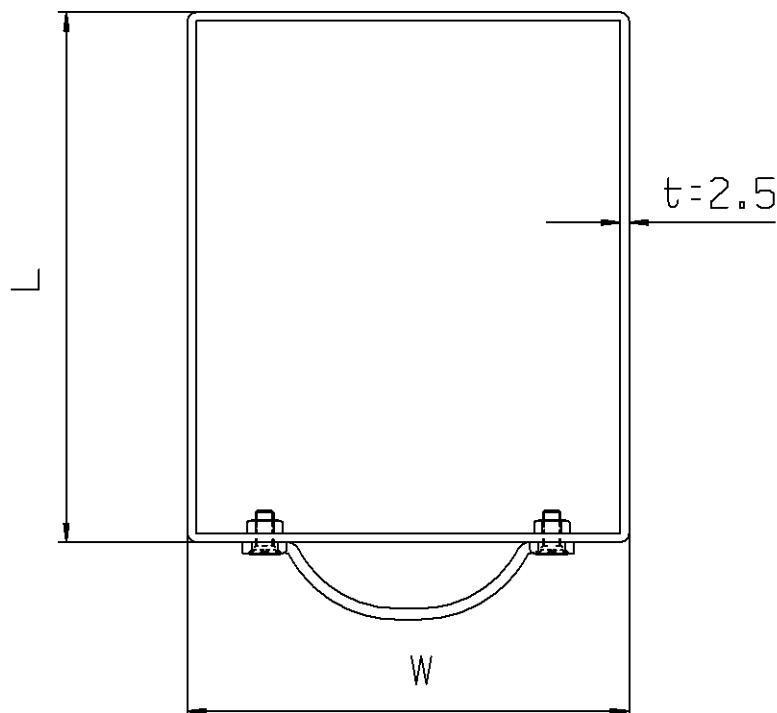
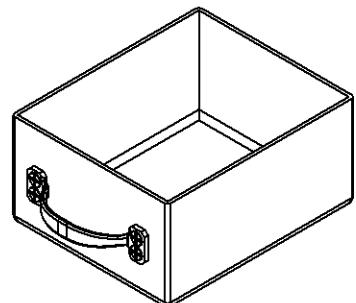
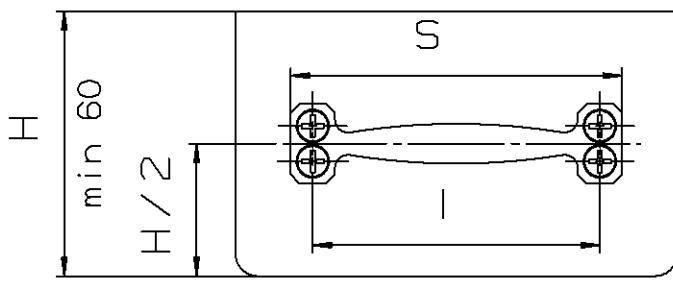


冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

废料盒合件

DMC5110



件号	名称	数量	材料	规格
1	废料盒	1	A3	L X W X H
2	把手	1		L,
3	螺钉	4		M4X8 GB819
4	螺母	4		M4 GB6172

长度(S)	75	100	125	150
螺孔间距(I)	65	88	108	131

标记示例：L = 150 W = 80 H = 60 S = 75 废料盒合件
废料盒合件 L150W80H60S75 DMC5110

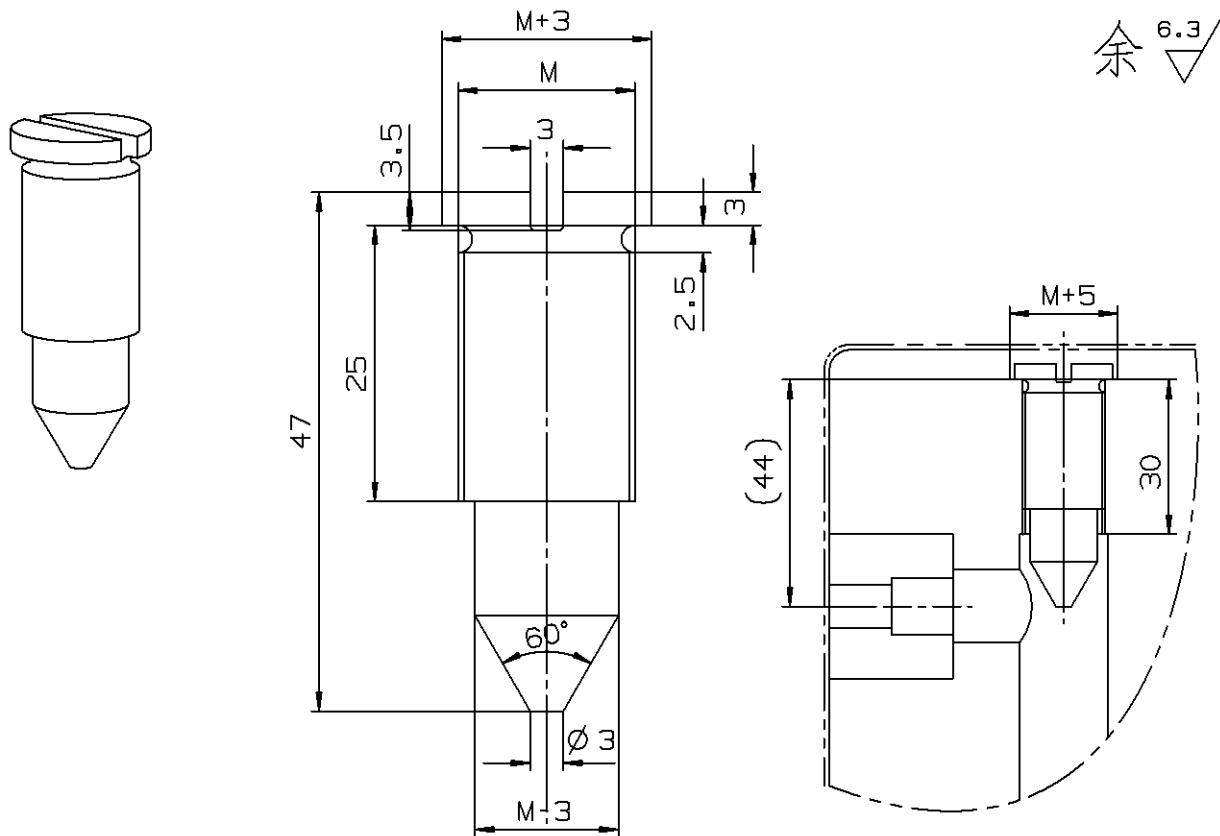


冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

废料挡销

DMC5120



Catalog No	冲孔尺寸
M16	10以下
M20	10~14
M24	14~18

标记示例: Catalog No 废料挡销
废料挡销 M20 DMC5120
技术要求: 1. 材料 45
2. HRC28~32
3. 技术条件按QM9900
注: 此标准来源于日产标准KPS (K5120)

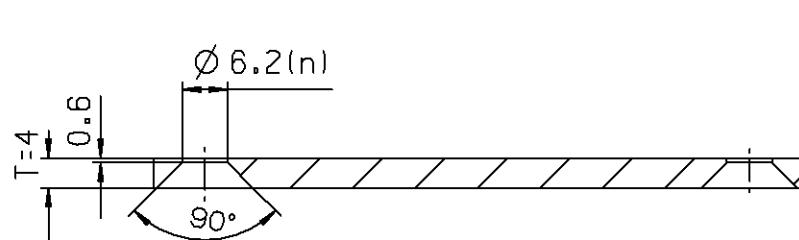


冲 模 标 准 件

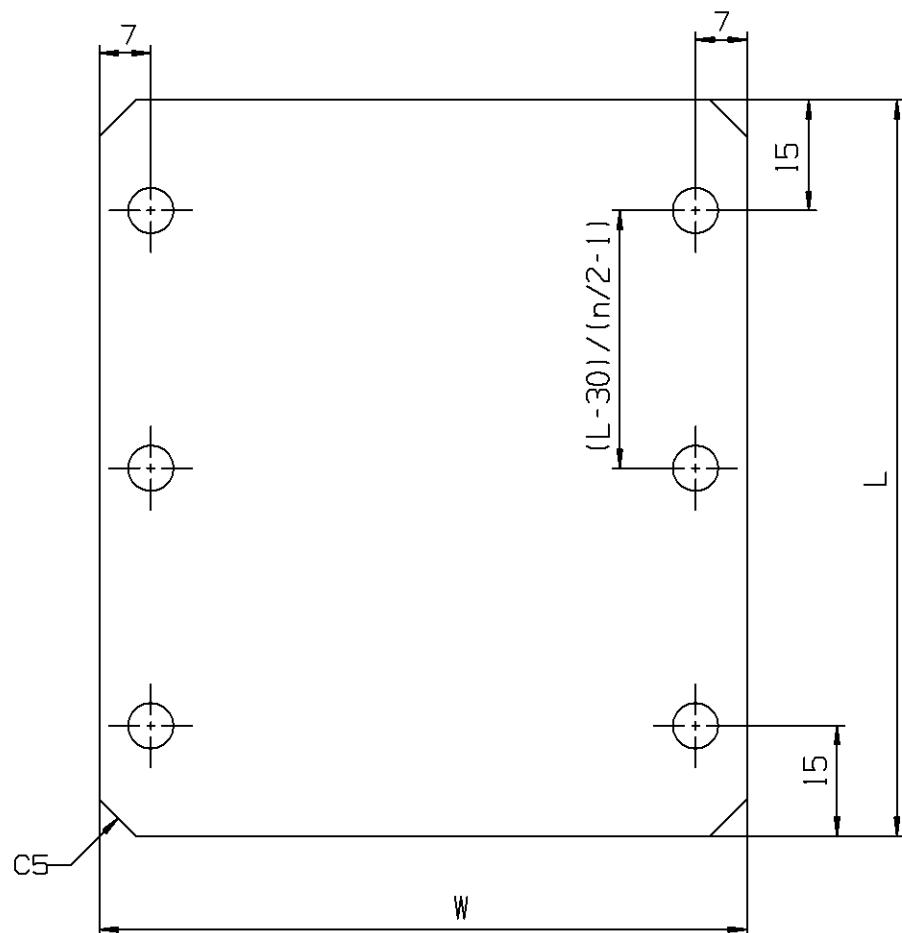
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

盖板合件

DMC5130



余 6.3 △



附件: n个螺钉M6X16 GB68

标记示例: L = 150 W = 100 n = 4 盖板

盖板 150X100-n4 DMC5130

技术要求: 1. 材料 A3

2. 技术条件按QM9900

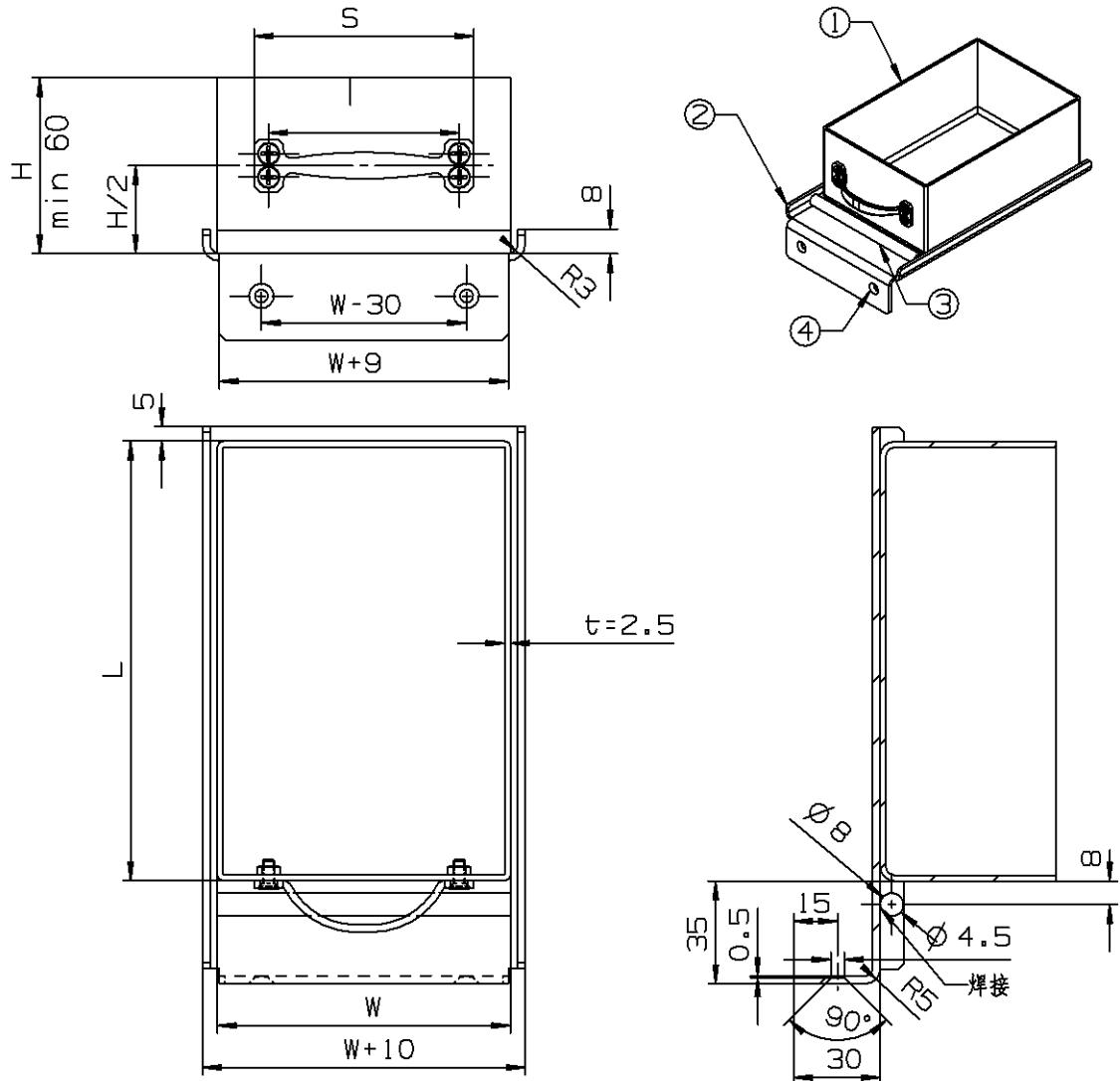


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

废料盒合件

DMC5140



件号	名称	数量	材料	规格
1	废料盒	1		L-W-H-S/DMC5110
2	钢板	1	A3	2.5X(W+36)X(L+70)
3	圆棒	1	A3	Ø 8 X W
4	螺钉	2		M4X8 GB819

长度(S)	75	100	125	150
螺孔间距(I)	65	88	108	131

标记示例：L = 150 W = 80 H = 60 S = 75 废料盒合件
废料盒合件 L150W80H60S75 DMC5140

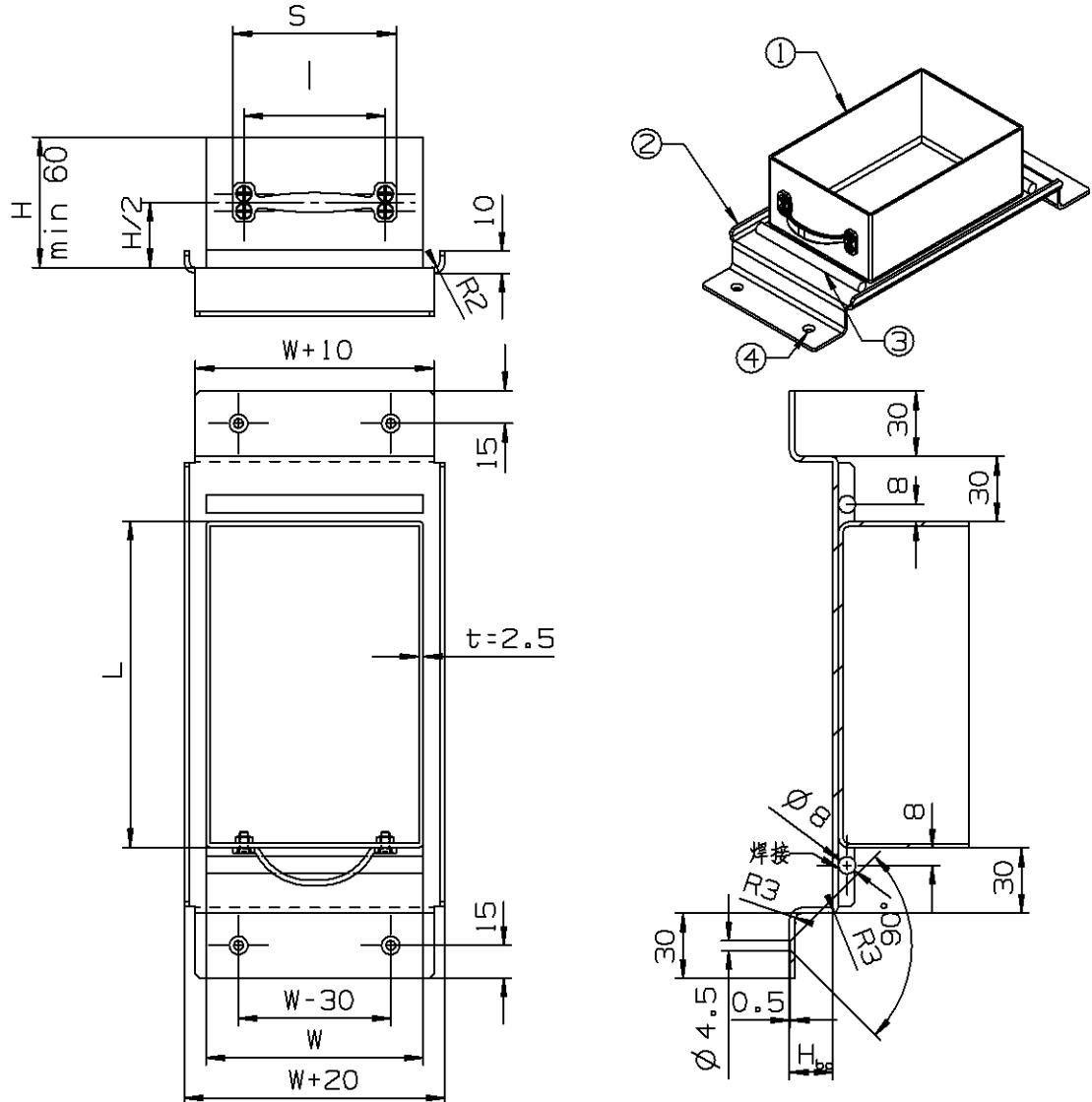


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

废料盒合件

DMC5150



件号	名称	数量	材料	规格
1	废料盒	1		L-W-H-S/DMC5110
2	钢板	1	A3	2.5X(W+40)X(L+120+2XH _{bg})
3	圆棒	2	A3	Φ 8XW
4	螺钉	4		M4X8 GB819

长度(S)	75	100	125	150
螺孔间距(I)	65	88	108	131

标记示例：L = 150 W = 80 H = 60 S = 75 H_{bg} = 20 废料盒合件
废料盒合件 L150W80H60S75-20 DMC5150

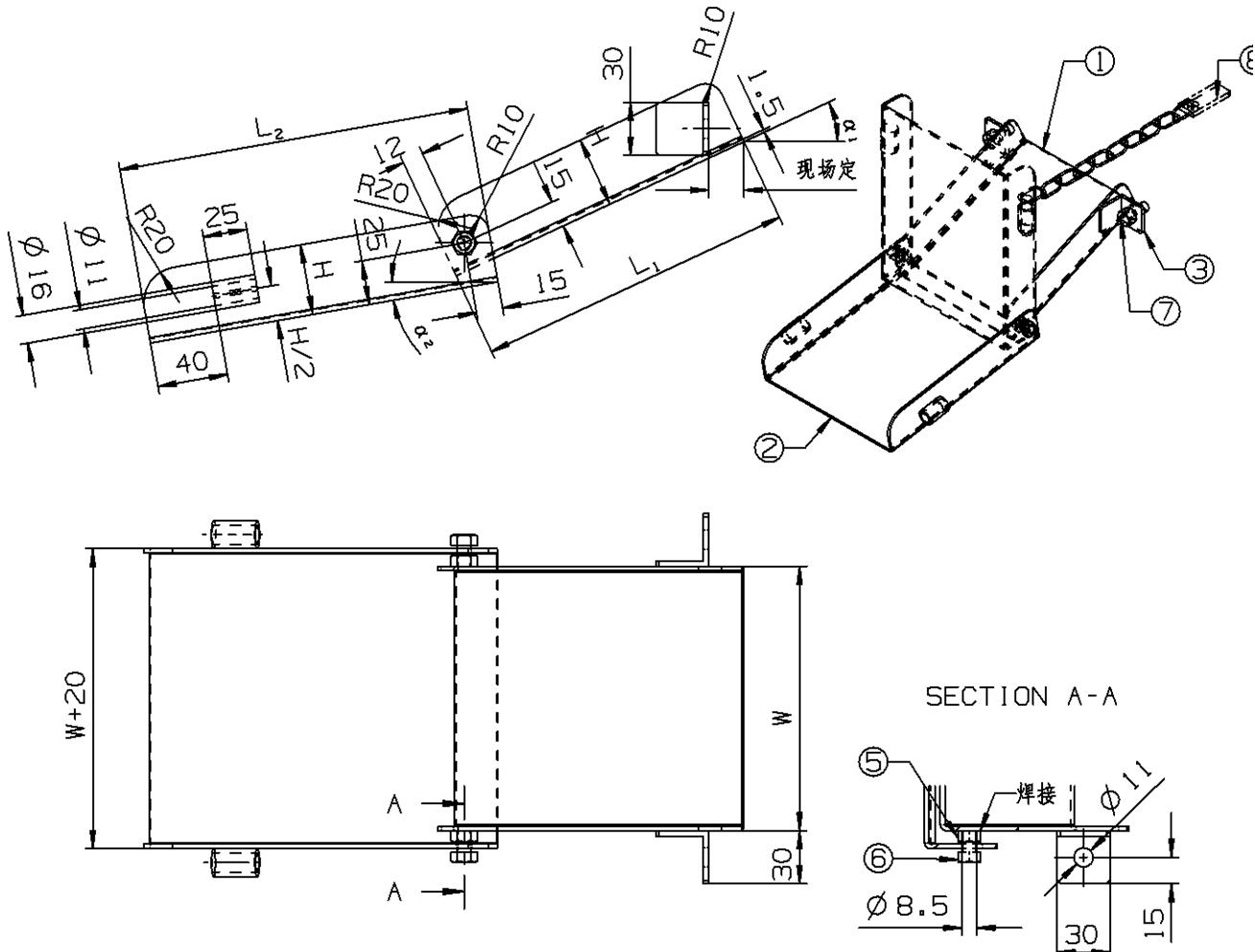


冲模标记及件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

废料滑板合件

DMC5160



件号	名称	数量	材料	规格
1	滑板	1	A3	2.5X(2H+W)XL ₁
2	滑板	1	A3	2.5X(2H+W+20)XL ₂
3	角钢	2	A3	30X30X3 GB/T 6723
4	钢管	2		Ø 16X2.5X25 GB/T 8162
5	螺母	2		M8 GB6170
6	螺钉	2		M8X12 GB5780
7	螺钉	2		M10X20 GB70
8	链合件	1		DMC5170

标记示例：W = 150 H = 50 L₁ = 200 A₁ = 25 L₂ = 180 A₂ = 15 废料滑板合件
废料滑板合件 W150H50L₁200L₂180A₁25A₂15 DMC5160

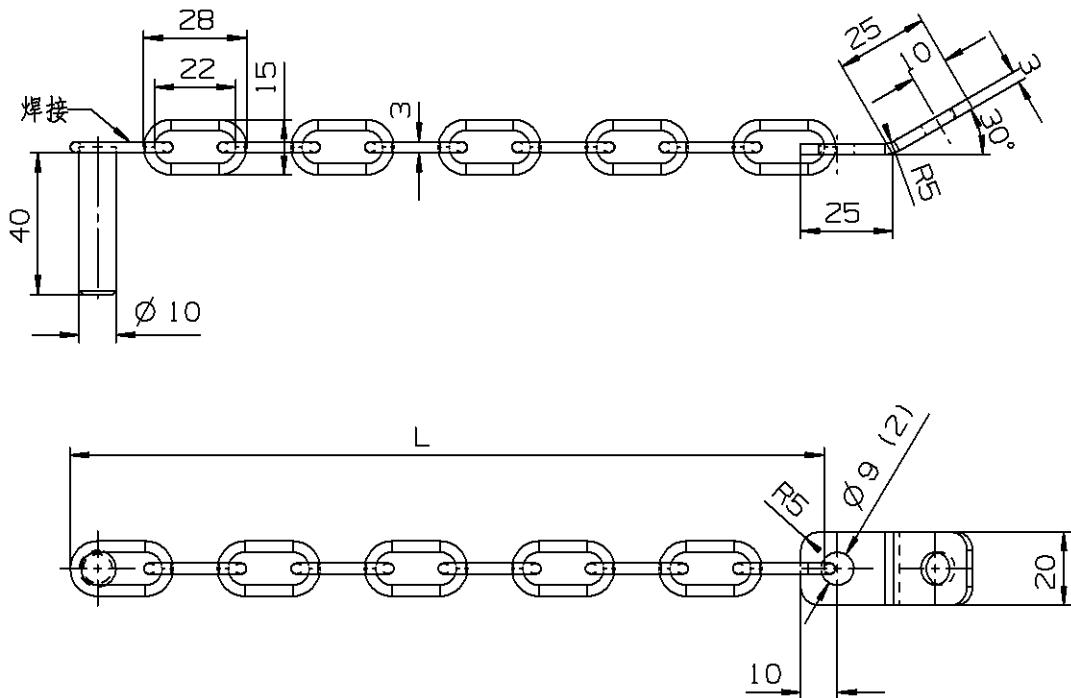


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

链合件

DMC5170



件号	名称	数量	材料	规格
1	链条	1	A3	L
2	柱销	1		Ø 10X40 GB119
3	安装板	1	A3	3X20X50
4	螺钉	2		M8X16 GB70

标记示例：L = 200 链合件
链合件 L200 DMC5170

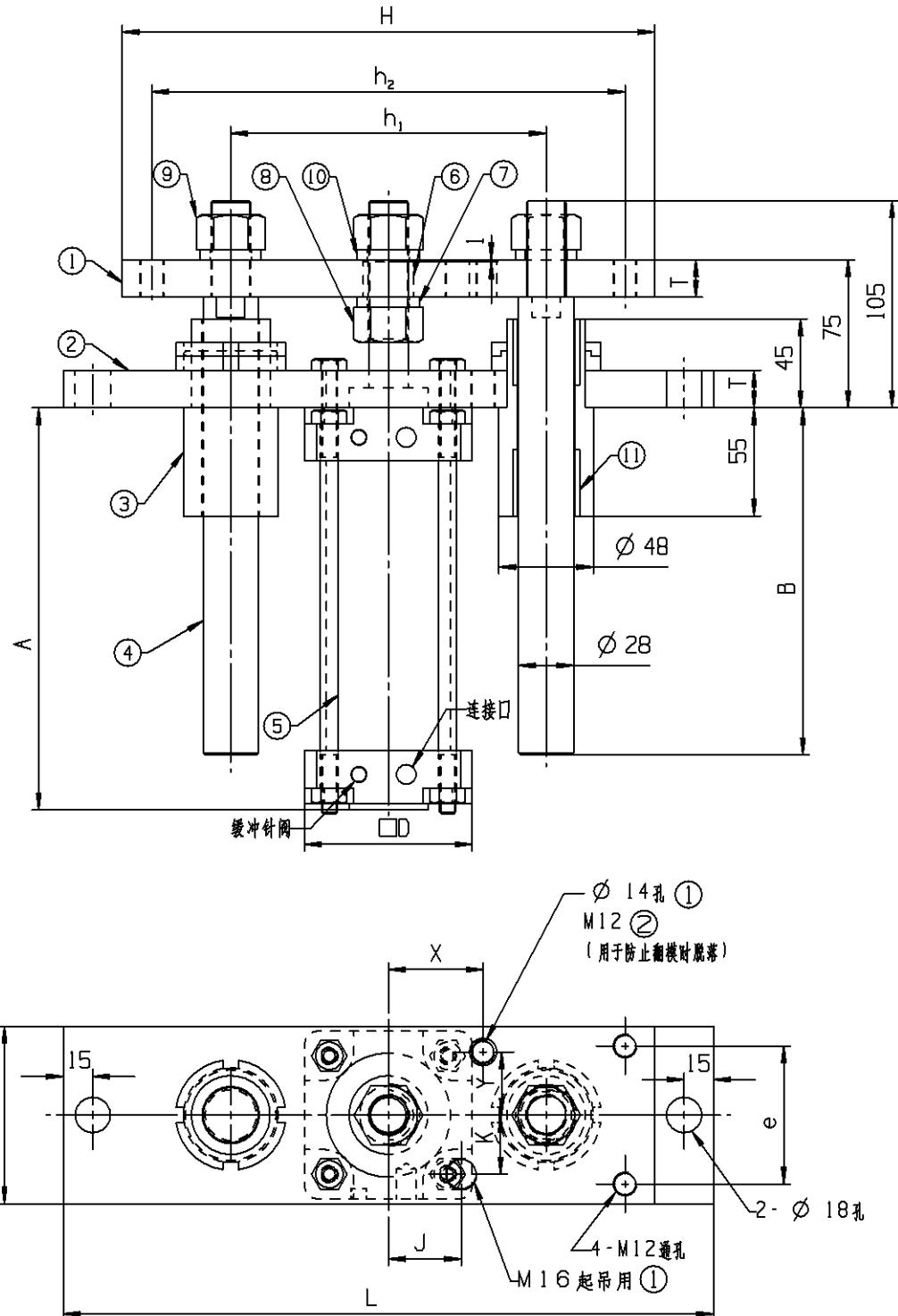


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

顶料组件 1/2

DMC6110



标记示例：Catalog No.
 Type 气缸 气缸组件 - 行程 - T 顶料组件
 顶料组件 LTH T 40 - 100 - T19 外购三件



冲 模 标 准 件

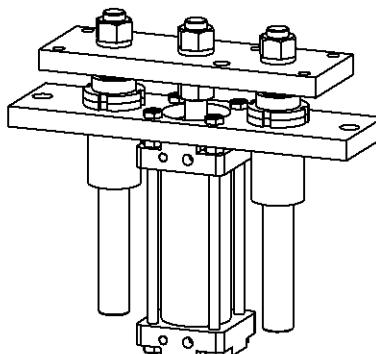
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

顶料组件

2/2

DMC6110

No	零件名称	材料	数量	备注
1	顶料板	SS400	1	
2	底板	SS400	1	
3	导向支座	STKM13A	2	
4	导柱	S45C	2	HRC55~60
5	气缸		1	
6	轴环	STKM13A	1	
7	衬垫	SS400	1	
8	六角螺母	SS400	1	M20XP2.5
9	锁制锁紧螺母	SS400	3	M20XP2.5
10	平垫圈	SS400	1	M20用
11	自润滑衬套 含填充剂的PTFE衬套		4	
12	锁制锁紧螺母		2	HBL-08 M40XP1.5含填充剂的PTFE树脂



气缸规格:	$\varnothing 40 \quad \varnothing 63$
缸体内径	TCA2
型号	双动单杆式
工作方式	1.5 MPa (15.3 kgf/cm²)
保证耐力	1.0 MPa (10.2 kgf/cm²)
最高使用压力	0.05 MPa (0.5 kgf/cm²)
最低使用压力	5~60°
环境温度及使用空气温度	50~500 mm/s
活塞速度	+0.1
行程长度容差	两侧(气缸)
缓冲	$\varnothing 40: RC(PT) 1/4$
连接口径	$\varnothing 63: RC(PT) 3/8$
安装支持形式	基本形

顶料组件的升力(N)

气缸内径	使用空气压力(MPa)				
	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6
$\varnothing 40$	126	189	252	315	377
$\varnothing 63$	312	468	624	780	935

Catalog No	Type	气缸	气缸内径	H	h ₁	h ₂	L	E	e	D	J	K	X	Y	A	B	行程S	T	16 19
LTH (标准型)	T (经济型)	40	250	140	220	310	75	45	60	30	25	33	28	139	110	50			
														189	160	100			
CLTH (小型)	T (经济型)	63	270	160	240	330	90	70	85	35	30	48	32	239	210	150			
														289	260	200			
		40	215	115	185	270	75	45	60	30	25	33	28	154	110	50			
														204	160	100			
		63	240	135	210	295	90	70	85	35	30	48	32	254	210	150			
														304	260	200			

标记示例: Catalog No
Type 气缸 气缸内径 - 行程 - T 顶料组件
顶料组件 LTH T 40 - 100 - T19 外购三件

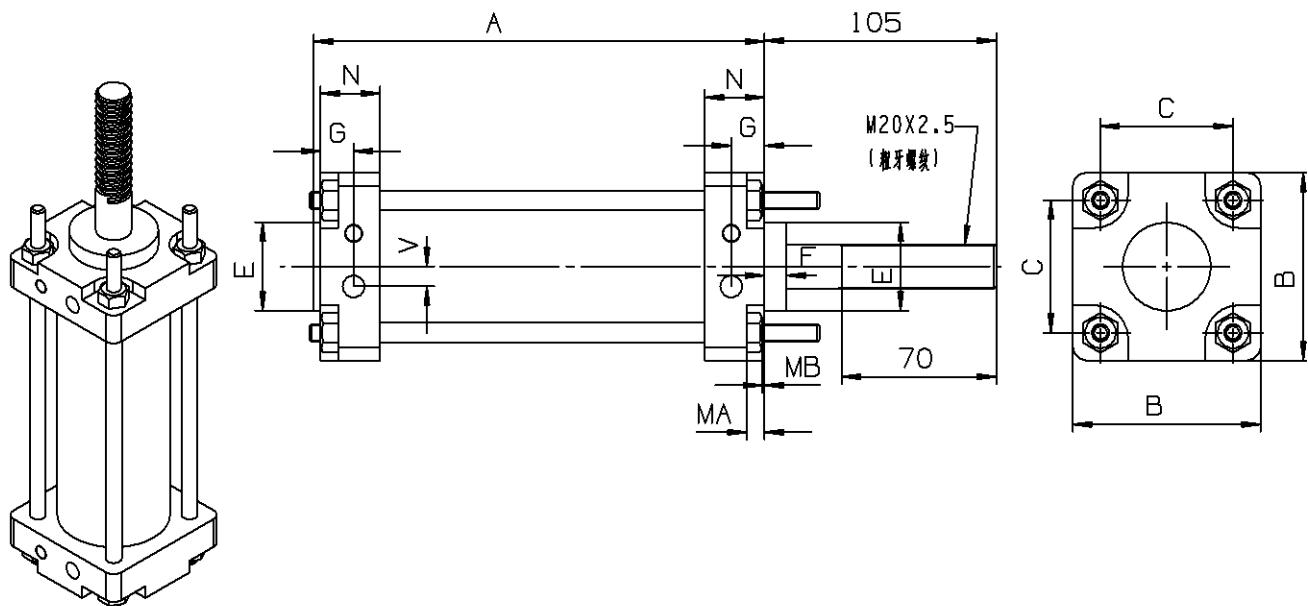


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

气缸

DMC6120



Type	气缸内径	B	C	E	G	MA	MB	J	N	P	V	A	行程S
		40	60	44	32	15	8	1	M6	27	Rc 1/4	5	139
LTHCT	40											189	100
												239	150
												289	200
												154	50
	63											204	100
												254	150
												304	200

气缸的理论输出力(N)(工作方向: → OUT)

气缸内径	使用空气压力(MPa)				
	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6
40	251	377	503	629	754
63	623	935	1247	1559	1870

标记示例: Catalog No - 行程S
气缸 LTHCT 40 - 100 外购三佳



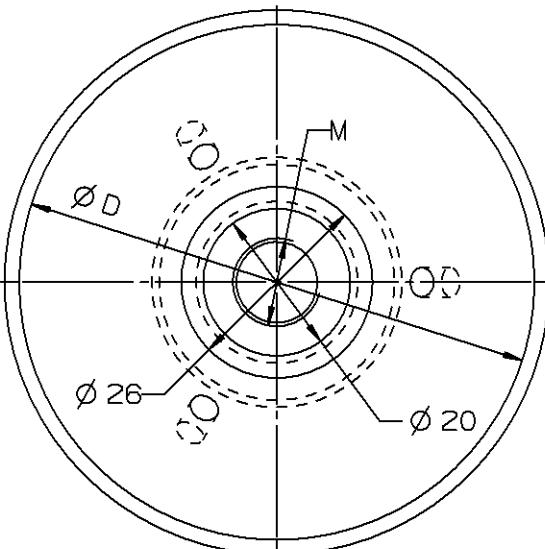
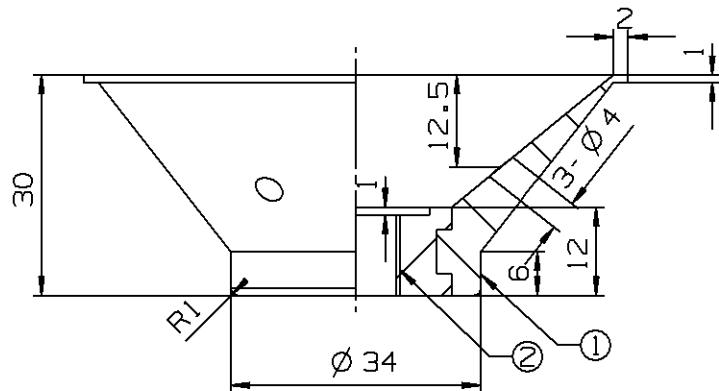
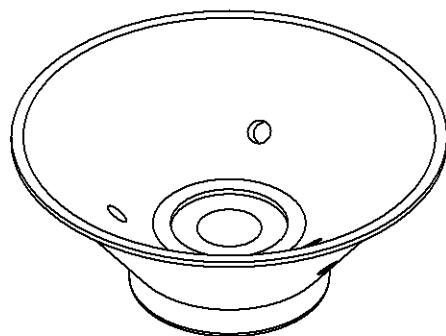
冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

顶料缓冲器

DMC6130

VCH (肖氏硬度: A70)
VCHT (肖氏硬度: A85)



材料: 件1 丁晴橡胶(NBR)
件2 铝合金(A5052)

Catalog No		M
Type	D	
VCH	50	10 12 14
	70	
VCHT	70	12 14

M	P (螺距)
10	1.25
12	1.5
14	1.5

注: 可直接安装在市售气缸上, 用于工件的提升

标记示例: Catalog No - M 顶料缓冲器

顶料缓冲器 VCH 50 - 10 外购三住



冲模标准件

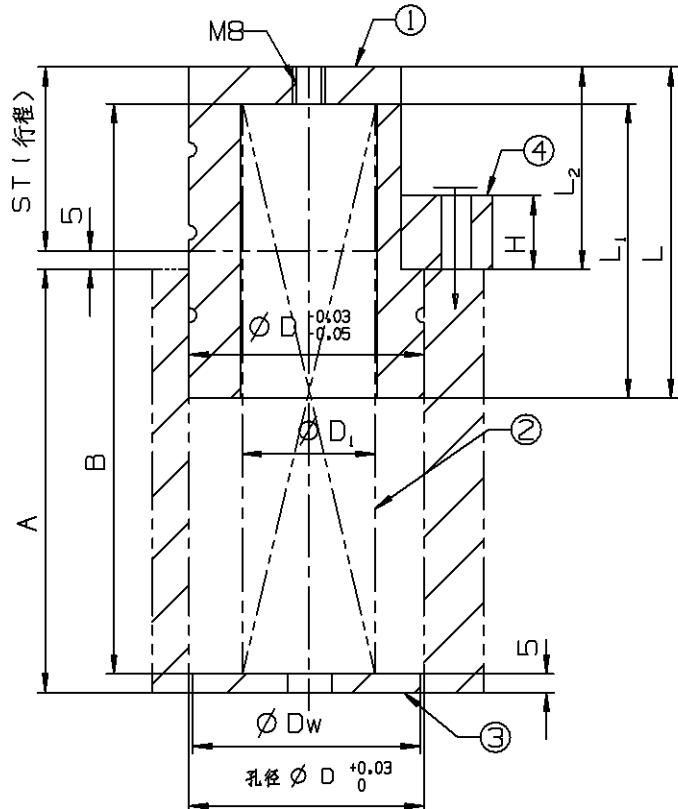
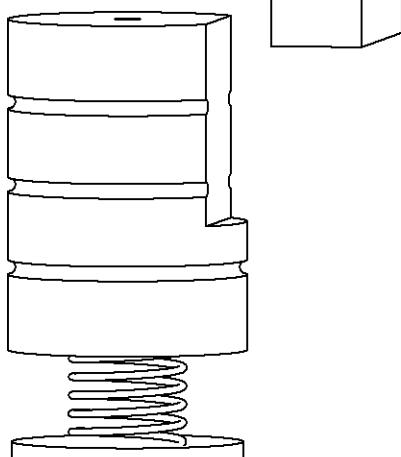
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

折边顶料器 1/2

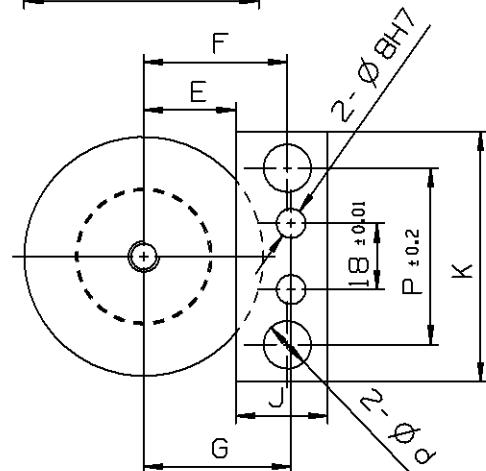
DMC6140

FGLY (带矩形螺旋弹簧)

FGLT (无矩形螺旋弹簧)



件号	名称	材料
1	滑动销	FC250
2	矩形螺旋弹簧	Catalog No SWF
3	垫圈	S45C
4	挡块	S45C(石墨镀层)



Catalog No	L	ST	D ₁	L ₁	L ₂	A	B	E	F	G	H	K	J	d	P	Dw	矩形螺旋弹簧 Catalog No	初压 (kgf)	终压 (kgf)		
Type	D																				
FGLY	65	90	50	37	80	55	115	155	25	39	40	20	68	25	13	48	63	SWF35X175	22.8	79.9	
FGLT	80	140	80		53	125	85	165	230	32	49	49	50	80	30	18	54	78	SWF50X250	32.6	163.2
		180	120			150	125	195	285									SWF50X300	20.4	183.5	

标记示例：Catalog No - L 折边顶料器

折边顶料器 FGLY 80 - 140 外购三件



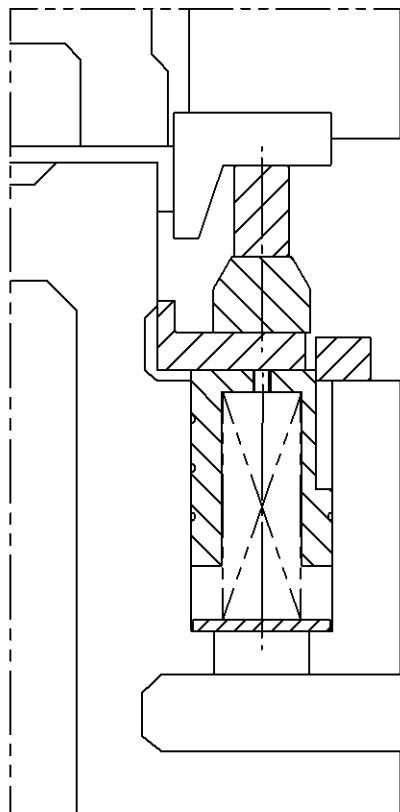
冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

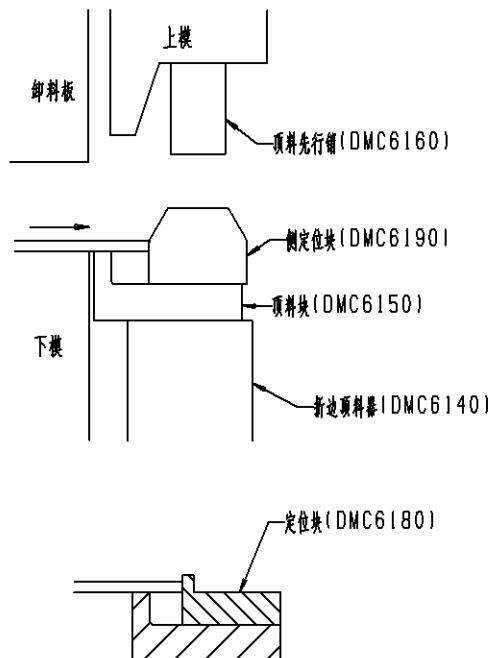
折边顶料器

2/2

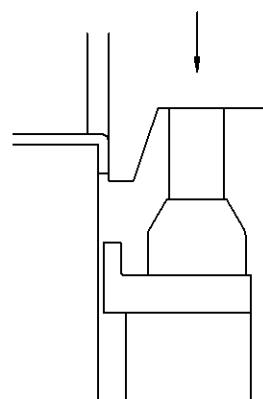
DMC6140



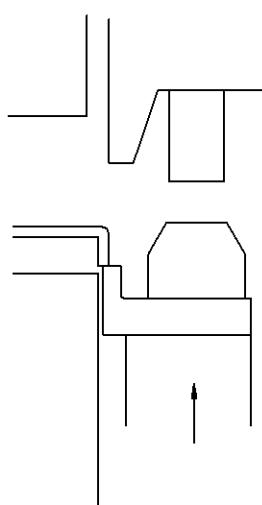
1. 插入板料



2. 压弯



3. 退料



标记示例：Catalog No. - L 折边顶料器
折边顶料器 FGLY 80 - 140 外购三件

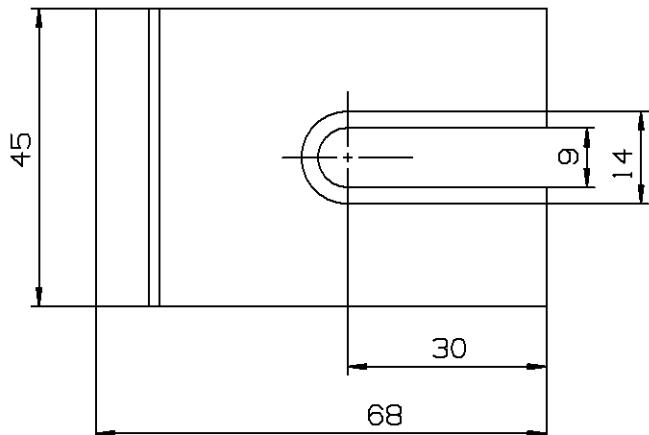
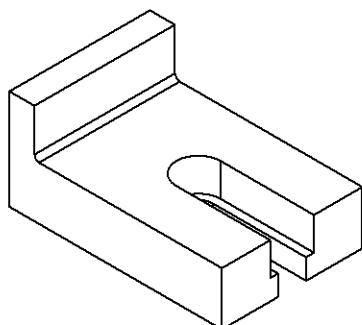
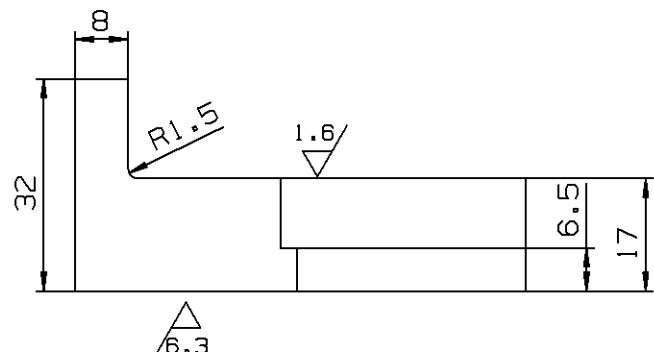
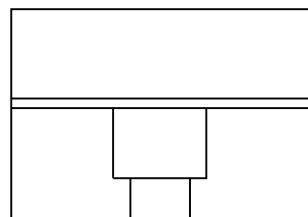


冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

顶料块

DMC6150



材料：S45C

Catalog No
LTB

标记示例：Catalog No 顶料块
顶料块 LTB 外购三住

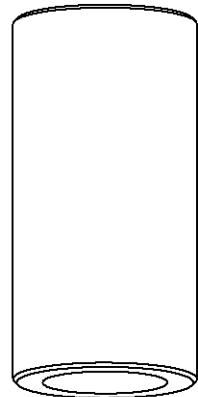


冲 模 标 准 件

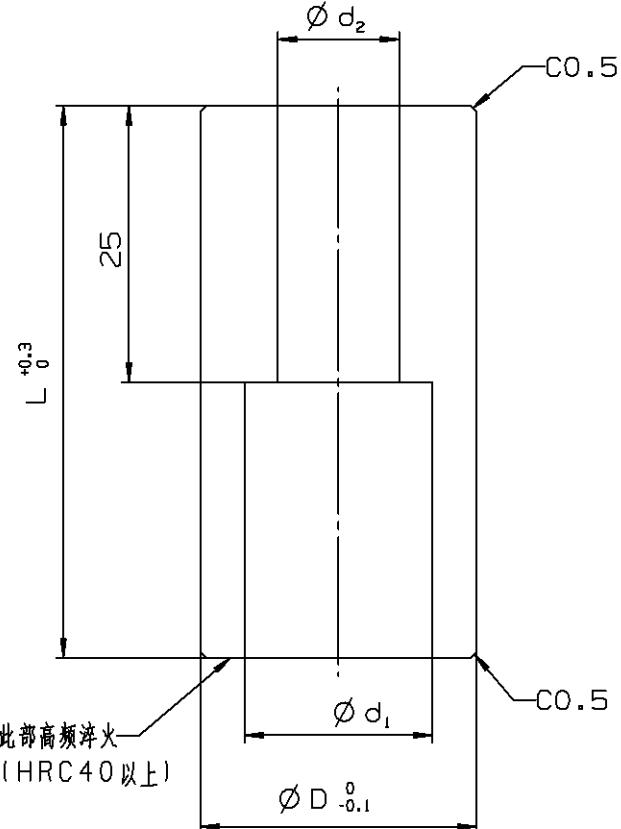
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

顶料先行销

DMC6160



材料：S45C



Catalog No		L	d ₁	d ₂
Type	D			
SLPP	20	50~100	14	9
	25	50~150	17	11
	30	50~200		
	35	50~200	20	13
	40	50~200		

标记示例：Catalog No - L 顶料先行销
顶料先行销 SLPP 25 - 70 外购三佳

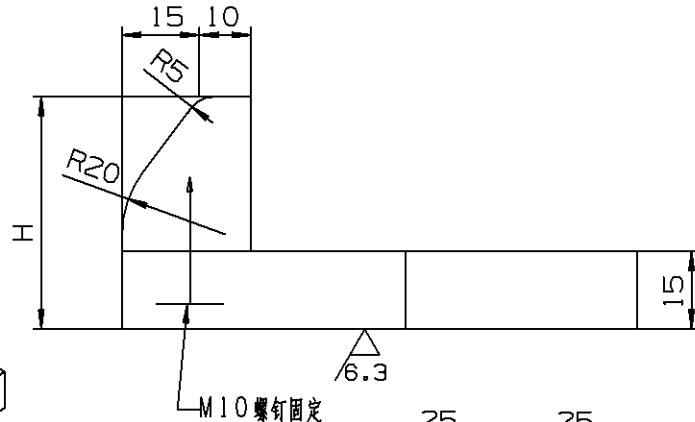
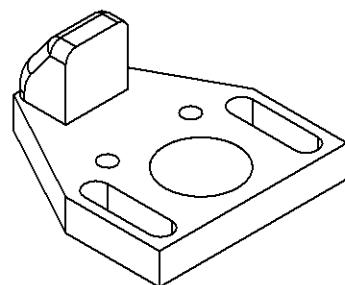


冲模标准件

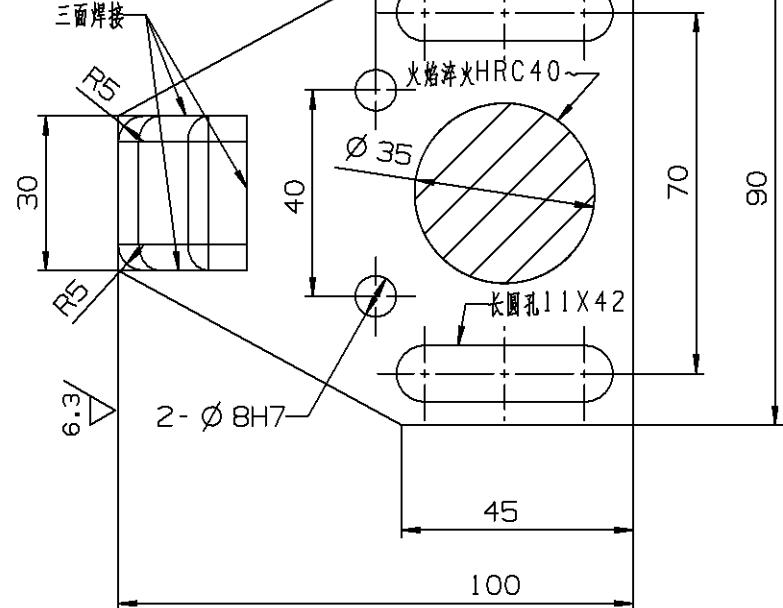
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

挡料板

DMC6170



材料: S45C



Catalog No	H
SLGP	35
	45
	55
	65
	75
	85

标记示例: Catalog No - H 挡料板
挡料板 SLGP - 45 外购三住

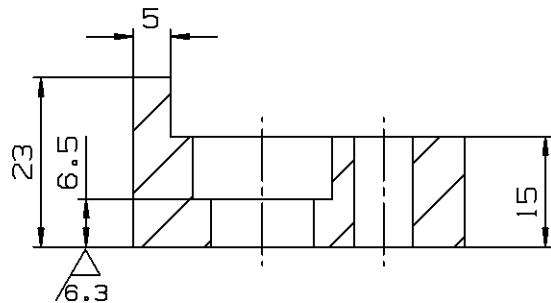
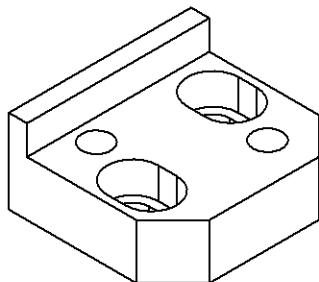


冲模标准件

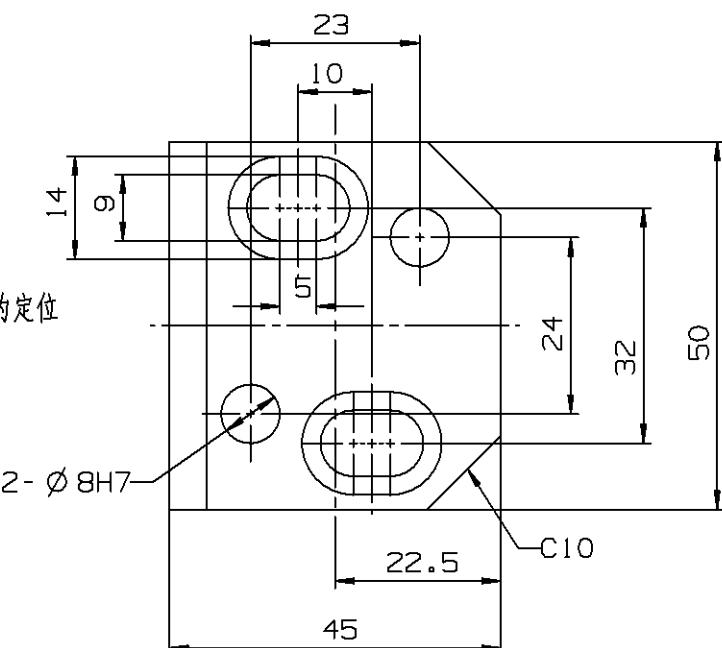
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

定位块

DMC6180



SECTION B-B



Catalog No

NTB

标记示例：Catalog No

顶料块

顶料块

NTB

外购三住

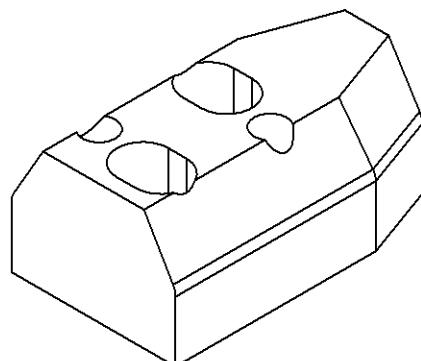
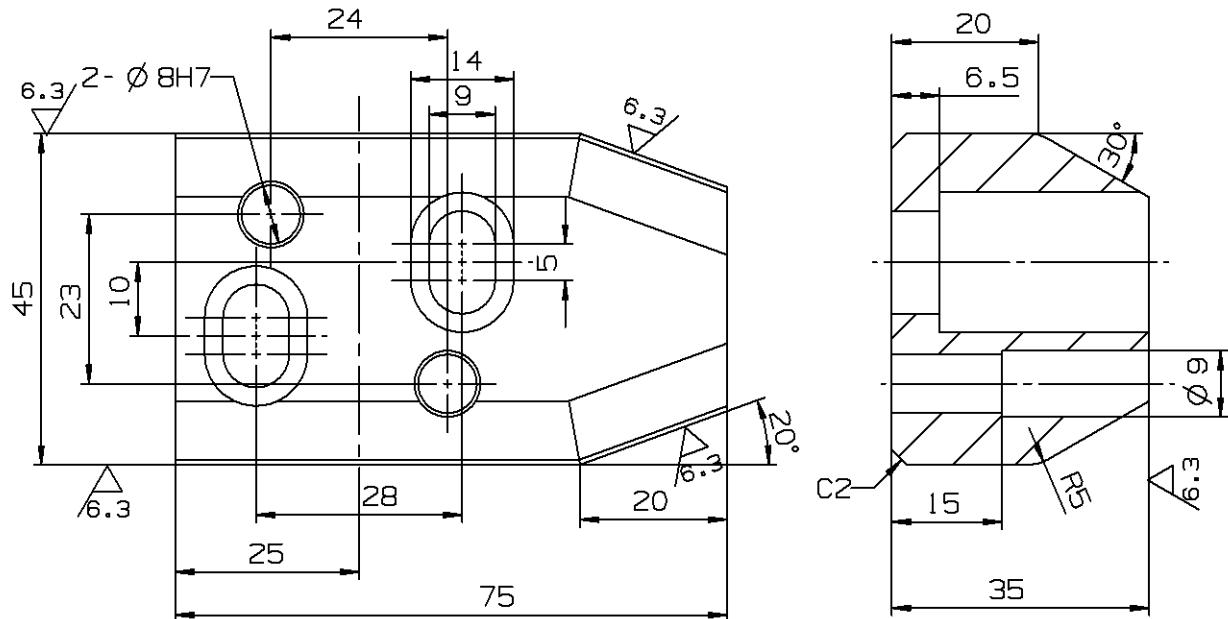


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

侧定位块

DMC6190



材料: SS400

Catalog No
NTBY

标记示例: Catalog No 顶料块
顶料块 NTBY 外购三住

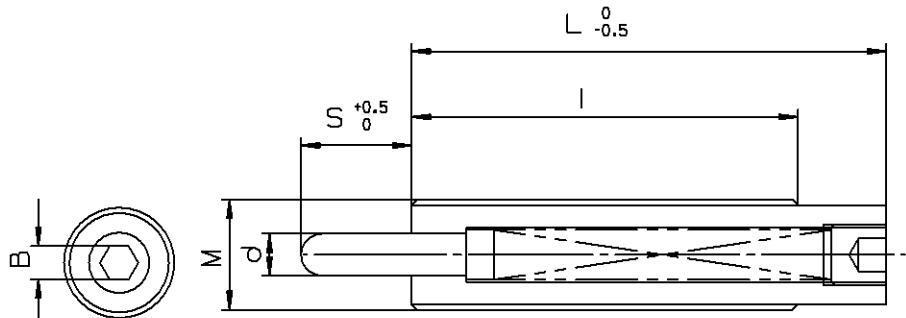


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

弹簧顶销

DMC6210



材料: 主体 S45C HRC29~35
销 S45C HRC57~63 (渗碳淬火)
弹簧 SWP-B

Type	Catalog No M-S	MXP (粗牙螺纹)	PJL					PJH			
			d	S	I	L	B	min. (kgf) max.	min. (kgf) max.		
PJL (轻载型) PJH (重载型)	3-1.5	3X0.5	1.1	1.5	10	10	0.9	0.05	0.1	0.08	0.3
	3-3	3X0.5	1.1	3	15	15	0.9	0.03	0.1	0.08	0.3
	4-2	4X0.7	1.6	2	15	15	1.3	0.1	0.2	0.3	0.9
	4-4	4X0.7	1.6	4	24	24	1.3	0.06	0.2	0.2	0.9
	5-3	5X0.8	2.0	3	20	20	1.5	0.2	1.0	0.5	2.0
	5-5	5X0.8	2.0	5	27	27	1.5	0.2	1.0	0.3	2.0
	6-3	6X1.0	2.5	3	25	25	2	0.6	1.0	0.8	3.0
	6-5	6X1.0	2.5	5	30	30	2	0.2	1.0	0.5	3.0
	8-3	8X1.25	3.1	3	25	25	2.5	0.6	1.0	1.5	3.0
	8-5	8X1.25	3.1	5	27	27	2.5	0.3	1.0	0.8	3.0
	10-5	10X1.5	3.8	5	30	30	3	0.6	1.5	0.9	5.0
	10-10	10X1.5	3.8	10	30	43	3	0.3	1.5	0.8	5.0
	12-5	12X1.75	5.5	5	30	30	4	0.6	1.5	1.9	5.0
	12-10	12X1.75	5.5	10	35	43	4	0.3	2.0	0.8	5.0
	12-15	12X1.75	5.5	15	35	51	4	0.3	2.0	0.5	5.0
	16-10	16X2.0	8	10	35	60	5	0.6	4.0	1.3	8.0
	16-15	16X2.0	8	15	35	60	5	0.4	4.0	1.3	8.0
	16-20	16X2.0	8	20	35	85	5	0.5	4.0	1.0	8.0
	16-30	16X2.0	8	30	35	125	5	0.3	4.0	0.7	8.0
	16-40	16X2.0	8	40	35	125	5	0.5	4.0	0.7	8.0
	16-50	16X2.0	8	50	35	155	5	2.0	5.0	3.0	8.0
	16-60	16X2.0	8	60	35	159	5	0.3	5.0	0.4	8.0
	16-70	16X2.0	8	70	35	185	5	0.35	5.0	0.56	8.0
	16-80	16X2.0	8	80	35	185	5	2.0	5.0	3.0	9.5
	20-15	20X2.5	10	15	45	60	6	1.3	8.0	2.5	15.0
	20-20	20X2.5	10	20	45	72	6	1.2	8.0	2.3	15.0
	20-30	20X2.5	10	30	45	96	6	1.2	8.0	2.3	15.0
	20-40	20X2.5	10	40	45	120	6	1.2	8.0	2.3	15.0
	24-7	24X3.0	10	7	45	60	8	2.0	10.0	4.5	20.0
	24-15	24X3.0	10	15	45	60	8	2.0	10.0	4.8	22.0
	24-20	24X3.0	10	20	45	75	8	1.8	10.0	4.5	22.0
	24-30	24X3.0	10	30	45	100	8	1.8	10.0	4.5	22.0
	24-40	24X3.0	10	40	45	124	8	1.8	10.0	4.5	22.0
	30-15	30X3.5	14	15	45	66	12	2.8	12.0	4.5	28.0
	30-20	30X3.5	14	20	45	78	12	2.8	12.0	5.4	28.0
	30-30	30X3.5	14	30	45	100	12	2.8	12.0	4.6	28.0
	30-40	30X3.5	14	40	45	123	12	2.8	12.0	4.8	28.0

标记示例: Catalog No 弹簧顶销

弹簧顶销 PJL 15-5 外购三住

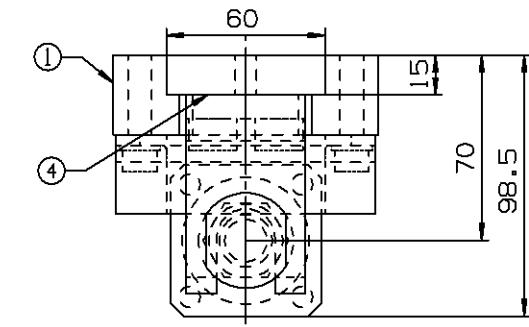
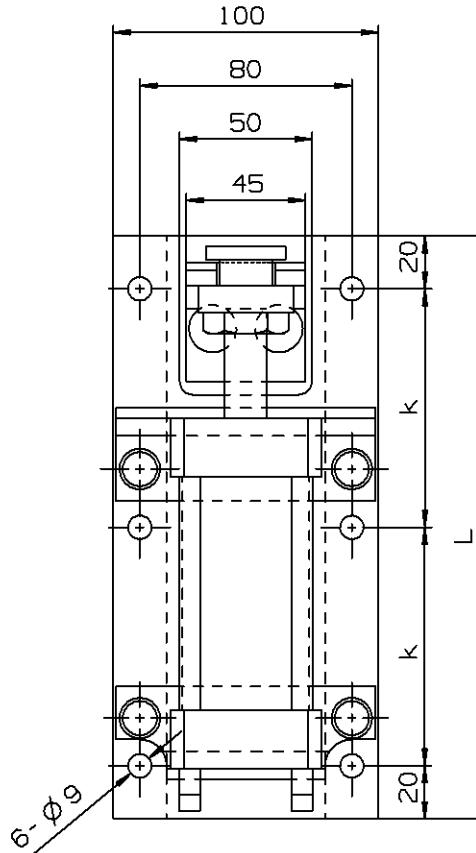
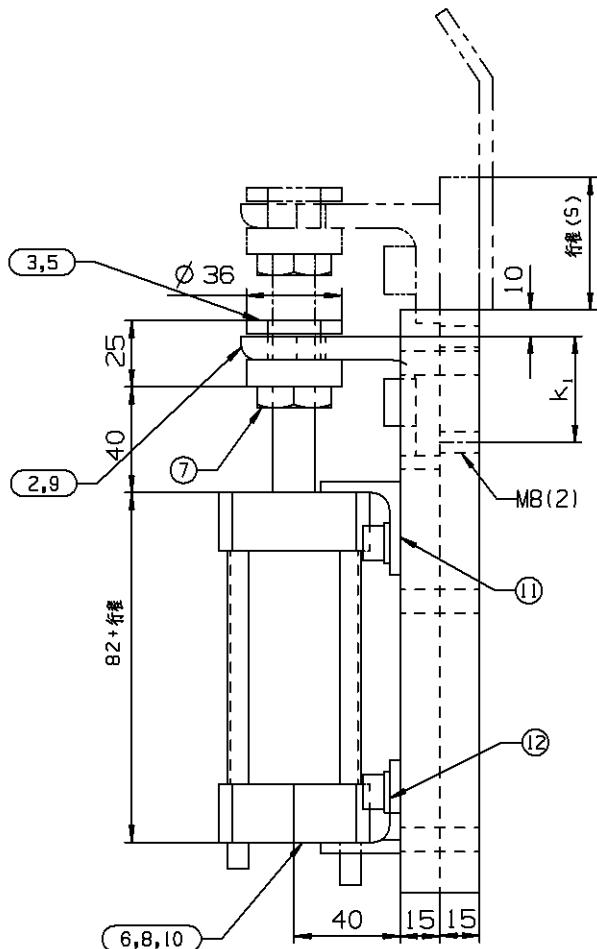


冲模标记及件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

气动提升器

DMC6220



No	名称	数量	材料	备注
1	导轨	1	HT250	
2	气缸提升机构	1	A3	
3	紧固螺母	1	A3	
4	滑板	1	45	
5	止转销	1		Ø 3X45
6	气缸	1		MDBB40
7	螺母	1		M14
8	内六角螺钉	4	30CrMo	M8X20
9	内六角螺钉	2	30CrMo	M12X20
10	垫圈	4		M8
11	气缸上支架	1	A3	
12	气缸下支架	1	A3	

Catalog No		L	k	k_t	重量(Kg)
Type	S				
T-DAB	50	220	90	25	11.2
	100	270	115	45	13.5
	150	320	140	95	16
	200	370	165	145	18.7

标记示例: Catalog No 气动提升器
气动提升器 T-DAB 150 外购北京世茂



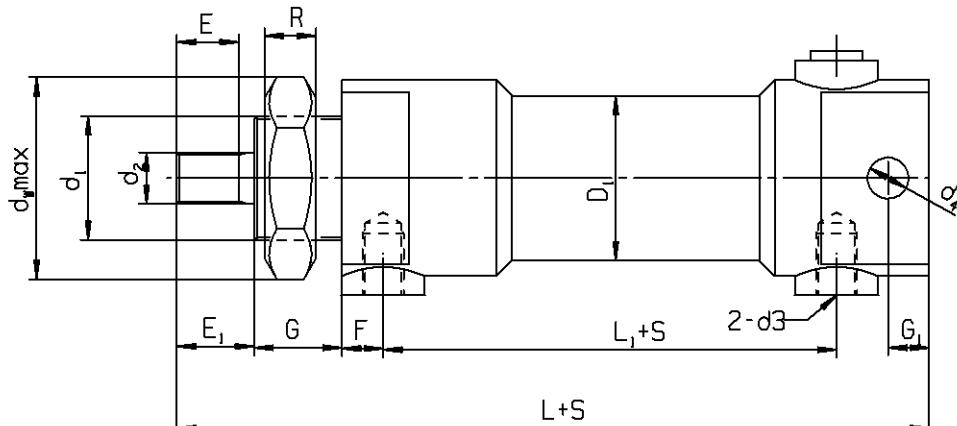
冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

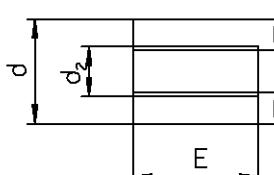
单活塞杆双作用小型缓冲气缸

DMC6510

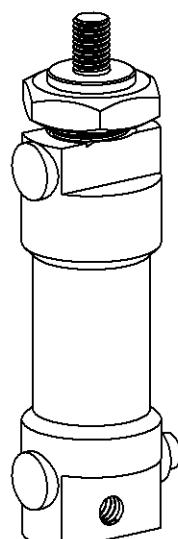
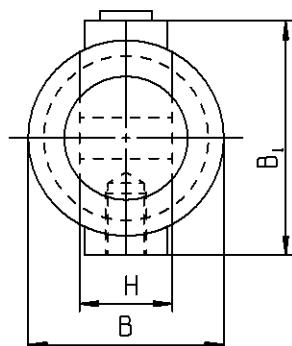
基本式



$d > 10$



气缸直径	12	16	20	25	32	40	50
工作介质	干燥压缩空气						
环境、介质温度	-10° ~ +60° C (在不冻结情况下)						
活塞速度	50~500mm/s						
工作压力	0.15~1.0MPa						
理论输出力 (以0.4MPa计算)	45	81	126	196	322	503	785
推力(N)	40	69	105	165	276	457	705
最大行程	行程是直径的10~15倍						
行程允许误差	$\sim 320^{+1.0}_{-0}$ $321\sim 1000^{+1.5}_{-0}$ $1001\sim 1200^{+2.0}_{-0}$						
使用寿命	>600Km						



Catalog No Type	d_2	F	d	L_1	d_3	d_1	d_4	E	E_1	G	R	L	G_1	H	B	B_1	D_1	安装形式 (参考)	d_{max}
QGBx	12	M4X0.7	6	4	24	M5X0.8	M12X1	5	8	11	9	4	60.5	5.5	12	19	29.5	16	21.9
	16	M6X1	7	6	24	M8X1	M16X1.5	6	12	13	12	6	70	6	14	24	33.5	20	27.7
	20	M8X1.25	8	8	24	M8X1	M20X1.5	6	12	15	13	9	74	6	16	28	37.5	24	34.6
	25	M8X1.25	8	10	38	M8X1	M24X1.5	8	12	15	17	10	96	8	18	38	47.5	32	41.6
	32	M8X1.25	10	12	48	M10X1	M30X1.5	10	16	11	20	10	109	10	28	42	54	37	53.1
	40	M8X1.25	10	12	58	M12X1.5	M33X1.5	10	16	11	22	12	121	10	32	54	66	48	55.4
	50	M8X1.25	15	16	62	M14X1.5	M36X1.5	14	20	13	25	14	141	13	36	65	72	58	60.8

标记示例：Catalog No X 行程S 安装型式 单活塞杆双作用小型缓冲气缸
气缸 QGBx 25 X 100 I 外购江都

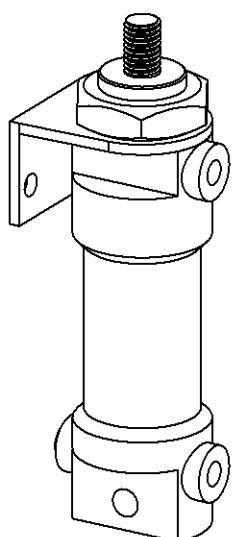
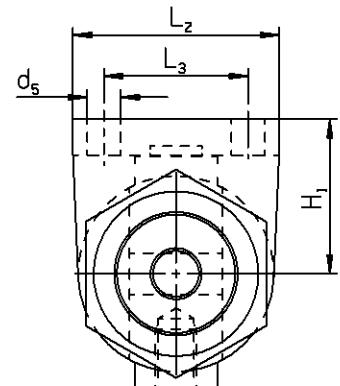
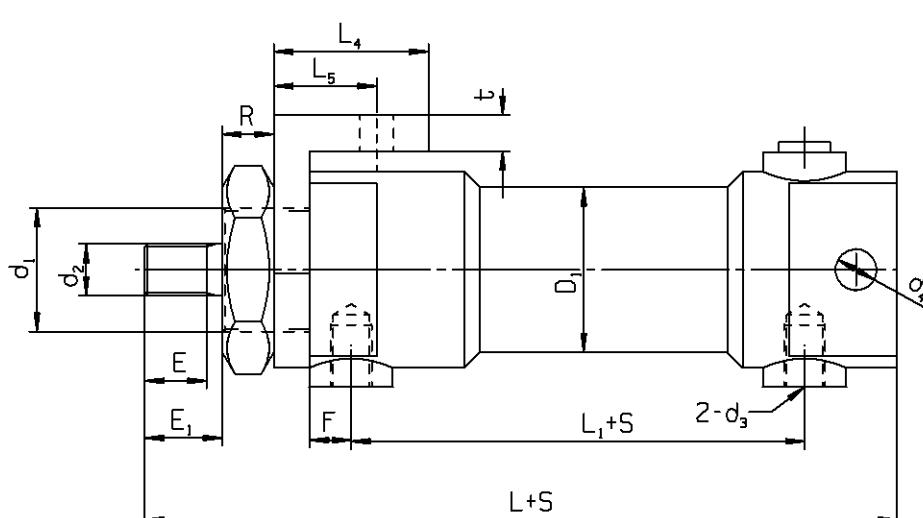


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

前端固定式气缸

DMC6520



气缸直径	12	16	20	25	32	40	50
工作介质	干燥压缩空气						
环境、介质温度	-10° ~ +60° C (在不冻结情况下)						
活塞速度	50~500 mm/s						
工作压力	0.15~1.0 MPa				0.10~1.0 MPa		
理论输出力 (以0.4 MPa计算) 推力(N)	45	81	126	196	322	503	785
拉力(N)	40	69	105	165	276	457	705
最大行程	行程是直径的10~15倍						
行程允许误差	-320 ^{+1.0} ₀	321~1000 ^{+1.5} ₀	1001~1200 ^{+2.0} ₀				
使用寿命	>600Km						

Catalog No Type	d ₂	d ₃	E	E ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	t	H ₁	d ₅	L	安装形式
QGBx	12	M4X0.7	M5X0.8	8	11	26	16	22	15	3	19	4.5	60.5
	16	M6X1	M8X1	12	13	32	22	28	18	4	21	5.5	70
	20	M8X1.25	M8X1	12	15	34	24	30	20	4	23	5.5	74
	25	M8X1.25	M8X1	12	15	40	28	30	20	5	30	6.5	96
	32	M8X1.25	M10X1	16	11	54	34	45	30	6	35	9	109
	40	M8X1.25	M12X1.5	16	11	64	44	45	30	8	44	9	121
	50	M8X1.25	M14X1.5	20	13	76	52	62	42	10	50	11	141

标记示例：Catalog No X 行程S II 前端固定式气缸
气缸 QGBx 25 X 100 II 外购江都

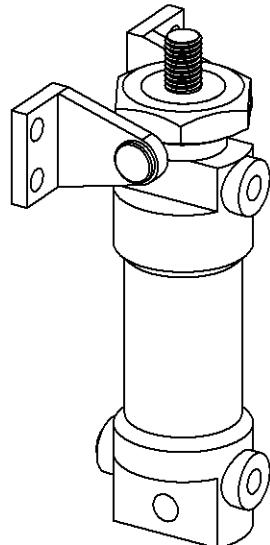
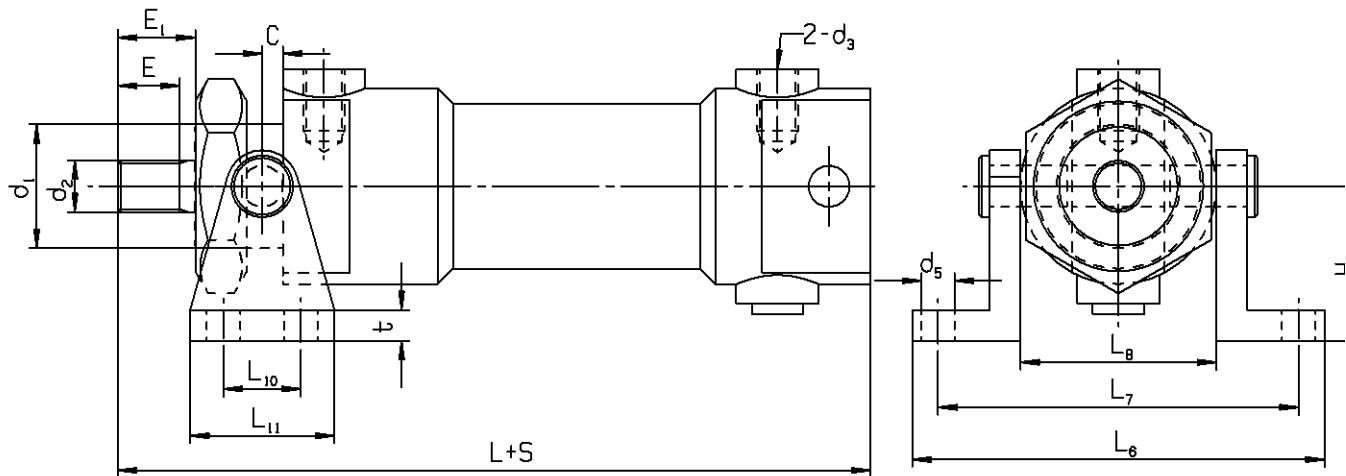


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

头部轴销摆动式气缸

DMC6530



气缸直径	12	16	20	25	32	40	50
工作介质	干燥压缩空气						
环境、介质温度	-10° ~ +60° C (在不冻结情况下)						
活塞速度	50~500 mm/s						
工作压力	0.15~1.0 MPa				0.10~1.0 MPa		
理论输出力 (以0.4 MPa计算)	45	81	126	196	322	503	785
推力(N) 拉力(N)	40	69	105	165	276	457	705
最大行程	行程是直径的10~15倍						
行程允许误差	-320 ^{+1.0} ₀ 321~1000 ^{+1.5} ₀ 1001~1200 ^{+2.0} ₀						
使用寿命	>600Km						

Catalog No Type	d ₂	d ₃	E	E ₁	C	L ₈	L ₁₀	L ₁₁	t	H ₁	d ₅	L	L ₆	L ₇	安装形式	
QGBx	12	M4X0.7	M5X0.8	8	11	1.75	45	12	20	4	19	4.5	60.5	19	37	(头部轴销摆动式) III
	16	M6X1	M8X1	12	13	2.5	62	12	23	5	21	5.5	70	26	52	
	20	M8X1.25	M8X1	12	15	2.5	64	12	23	5	23	5.5	74	28	54	
	25	M8X1.25	M8X1	12	15	4	80	15	28	6	30	6.5	96	38	76	
	32	M8X1.25	M10X1	16	11	4	98	22	36	8	35	9	109	42	82	
	40	M8X1.25	M12X1.5	16	11	4	110	26	40	10	44	9	121	54	94	
	50	M8X1.25	M14X1.5	20	13	6	134	30	50	11	50	11	141	64	114	

标记示例：Catalog No X 行程S III 头部轴销摆动式气缸

气缸 QGBx 25 X 100 III 外购江都

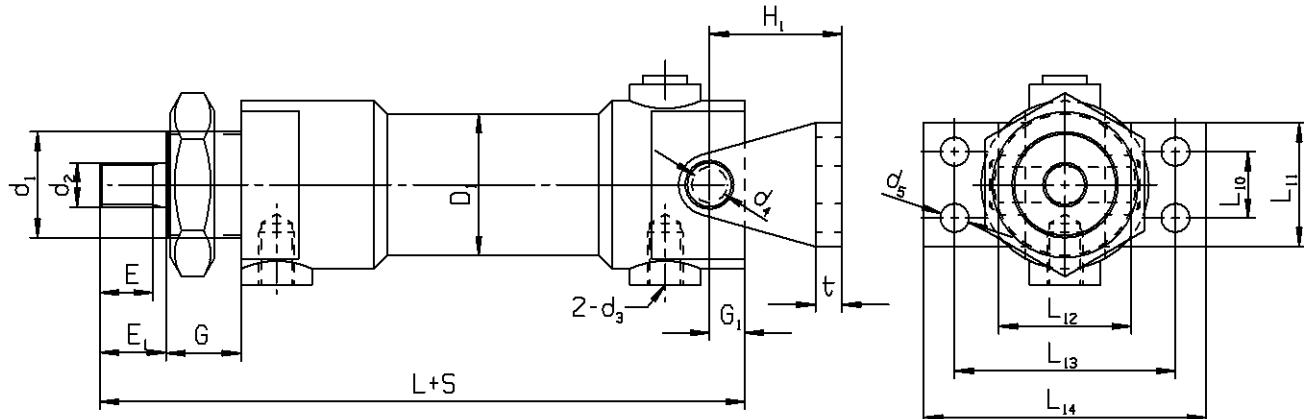


冲模标准件

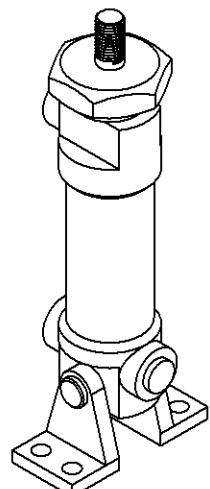
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

尾部销轴摆动式气缸

DMC6540



气缸直径		12	16	20	25	32	40	50
工作介质		干燥压缩空气						
环境、介质温度		-10° ~+60° C (在不冻结情况下)						
活塞速度		50~500 mm/s						
工作压力		0.15~1.0 MPa		0.10~1.0 MPa				
理论输出力 (以0.4 MPa计算)	推力(N)	45	81	126	196	322	503	785
	拉力(N)	40	69	105	165	276	457	705
最大行程		行程是缸径的10~15倍						
行程允许误差		$\sim 320^{+1.0}_{-0}$ $321 \sim 1000^{+1.5}_{-0}$ $1001 \sim 1200^{+2.0}_{-0}$						
使用寿命		>600Km						



Catalog No Type	d_2	d_3	G	G_1	E	E_1	L_{10}	L_{11}	L_{12}	L_{13}	L_{14}	t	H_1	d_5	L	安装形式
QGBx	12	M4X0.7	M5X0.8	9	5.5	8	11	12	20	20	30	38	4	19	4.5	60.5
	16	M6X1	M8X1	12	6	12	13	12	23	24	39	50	5	21	5.5	70
	20	M8X1.25	M8X1	13	6	12	15	12	23	26	41	52	5	23	5.5	74
	25	M8X1.25	M8X1	17	8	12	15	15	28	30	50	64	6	30	6.5	96
	32	M8X1.25	M10X1	20	10	16	11	22	36	44	68	84	8	35	9	109
	40	M8X1.25	M12X1.5	22	10	16	11	26	40	52	76	92	10	44	9	121
	50	M8X1.25	M14X1.5	25	13	20	13	30	50	58	86	106	11	50	11	141

[尾部销轴摆动式]
IV

标记示例：Catalog No X 行程S IV
气缸 QGBx 25 X 100 IV 外购江都

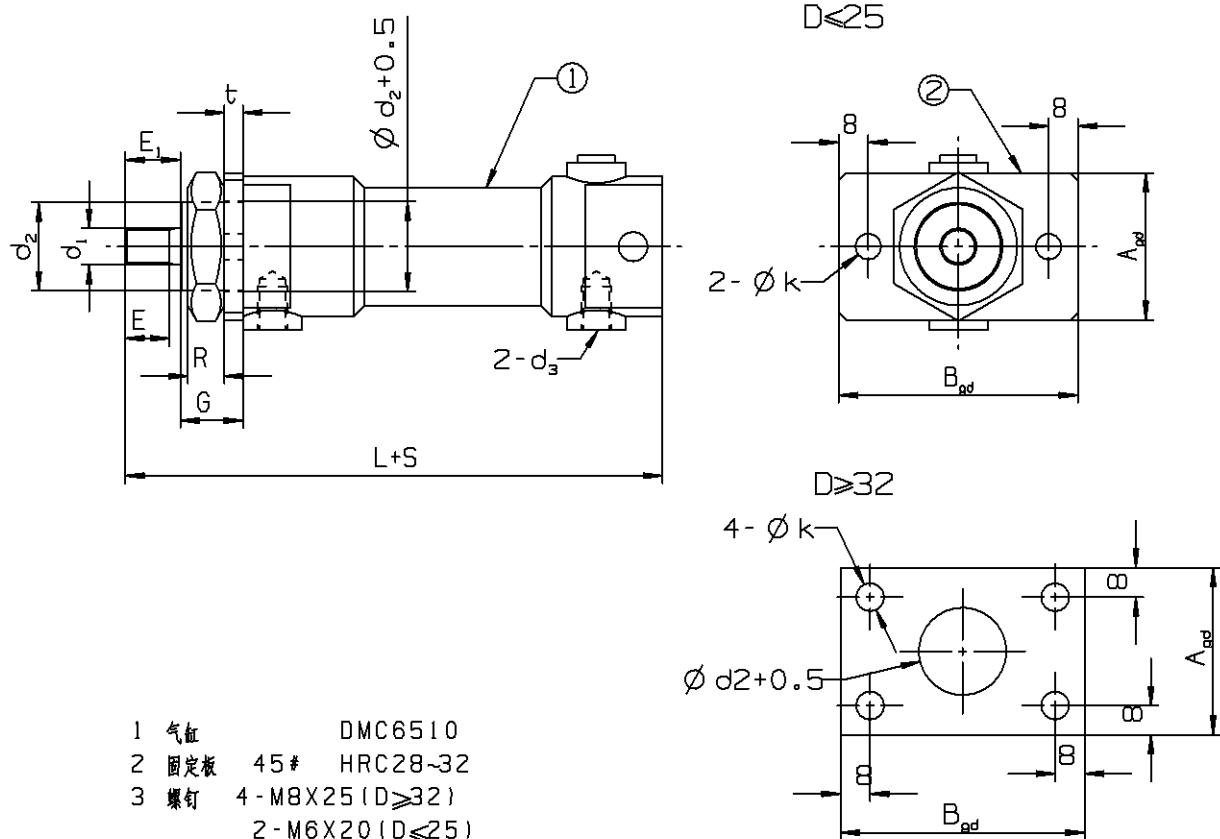


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

前法兰式气缸

DMC6545



Catalog No		① 气缸 DMC6510															② 固定板		
Type	气缸D	d ₂	F	d	d ₃	d ₁	E	E ₁	G	R	L	H	B	B ₁	D	A _{gd}	B _{gd}	t	k
QGBx	12	M4X0.7	6	4	M5X0.8	M12X1	8	11	9	4	60.5	12	19	29.5	16	25	50	4	7
	16	M6X1	7	6	M8X1	M16X1.5	12	13	12	6	70	14	24	33.5	20	25	50	5	
	20	M8X1.25	8	8	M8X1	M20X1.5	12	15	13	9	74	16	28	37.5	24	40	65	5	
	25	M8X1.25	8	10	M8X1	M24X1.5	12	15	17	10	96	18	38	47.5	32	40	65	5	
	32	M8X1.25	10	12	M10X1	M30X1.5	16	11	20	10	109	28	42	54	37	50	80	6	
	40	M8X1.25	10	12	M12X1.5	M33X1.5	16	11	22	12	121	32	54	66	48	55	90	8	
	50	M8X1.25	15	16	M14X1.5	M36X1.5	20	13	25	14	141	36	65	72	58	65	110	10	

标记示例：Catalog No X 行程 S 前法兰式气缸
气缸 QGBx 25 X 100 DMC6545



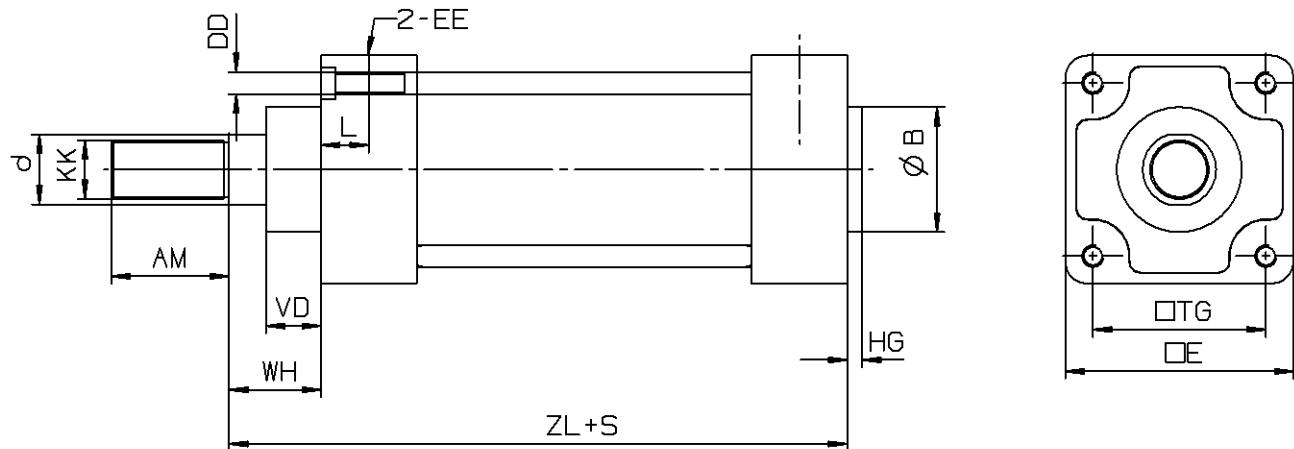
冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

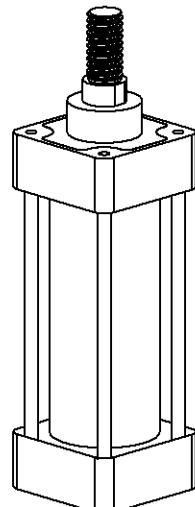
气缸

DMC6550

基本式



气缸直径	32	40	50	63	80	100	125
工作介质	干燥压缩空气						
环境、介质温度	-10° ~ +60° C (在不冻结情况下)						
活塞速度	50~500 mm/s						
工作压力	0.15~1.0 MPa						
推力输出力 (以0.4 MPa计算)	推力(N) 322	503	785	1247	2011	3142	4906
拉力(N)	276	422	660	1121	1814	2945	4585
最大行程	行程是缸径的10~15倍						
行程允许误差	$\sim 1000^{+1.5}_{-0}$ $1001 \sim 2000^{+2.0}_{-0}$ $2001 \sim 3000^{+2.5}_{-0}$						
使用寿命	>1000Km						



Catalog No Type	气缸D	KK	EE	d	AM	ZL	WH	TG	E	DDXL	HG	B	VD
QGBI	32	M10X1.25	M10X1	12	22	118	25	33	44	M6X13	3	24	15
	40	M12X1.25	M14X1.5	16	24	118	25	37	51	M6X13	3	30	15
	50	M16X1.5	M14X1.5	20	32	118	25	47	62	M6X13	4	34	15
	63	M16X1.5	M18X1.5	20	32	121	25	56	75	M8X16	4	34	15
	80	M20X1.5	M18X1.5	25	40	143	35	70	94	M10X15	4	39	21
	100	M20X1.5	M22X1.5	25	40	143	35	84	112	M10X15	4	39	21
	125	M27X2	M22X1.5	32	54	149	35	104	140	M12X19	4	46	21

标记示例：Catalog No X 行程S 气缸
气缸 QGBI 50 X 100 外购江都

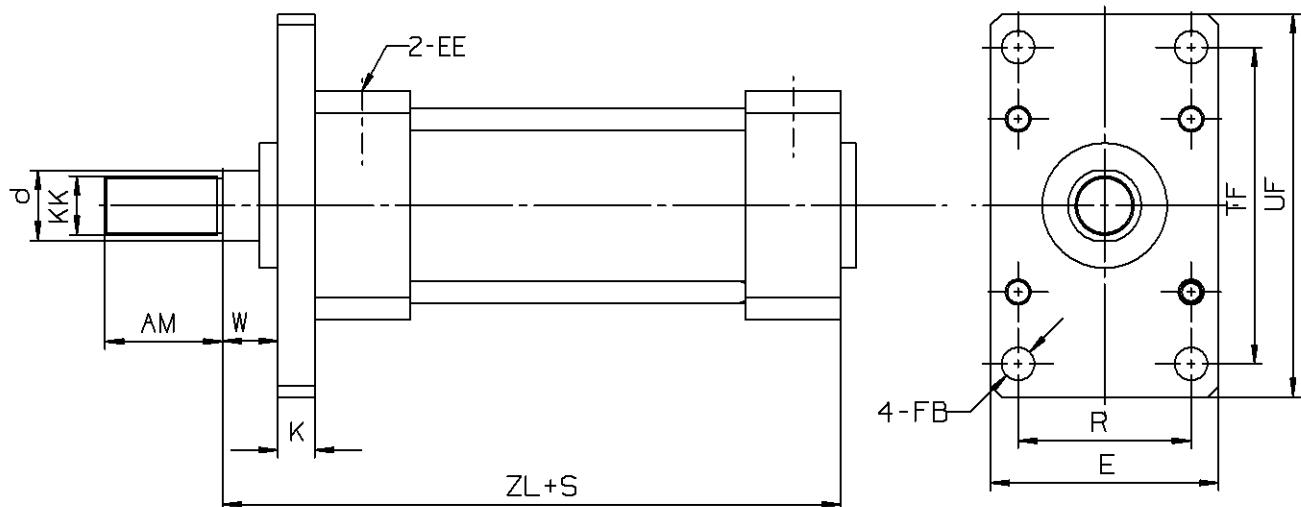


冲模标准件

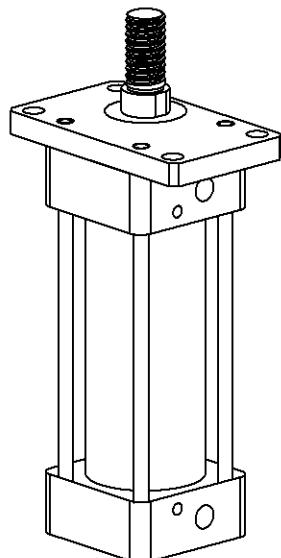
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

前法兰式气缸

DMC6560



气缸直径	32	40	50	63	80	100	125	
工作介质	干燥压缩空气							
环境、介质温度	-10° ~ +60° C (在不冻结情况下)							
活塞速度	50~500 mm/s							
工作压力	0.15~1.0 MPa							
推力输出力 (以0.4 MPa计算)	推力(N)	322	503	785	1247	2011	3142	4906
拉力(N)	拉力(N)	276	422	660	1121	1814	2945	4585
最大行程	行程是缸径的10~15倍							
行程允许误差	$\sim 1000^{+1.5}_{-0}$ $1001 \sim 2000^{+2.0}_{-0}$ $2001 \sim 3000^{+2.5}_{-0}$							
使用寿命	>1000Km							



Catalog No Type	D 气缸D	KK	EE	d	AM	ZL	W	K	E	FB	R	TF	UF	安装形式
QGB I	32	M10X1.25	M10X1	12	22	118	15	10	44	7	33	58	72	(前法兰式) MF ₁
	40	M12X1.25	M14X1.5	16	24	118	15	10	51	7	36	70	84	
	50	M16X1.5	M14X1.5	20	32	118	15	10	62	9	47	86	104	
	63	M16X1.5	M18X1.5	20	32	121	13	12	75	9	56	98	116	
	80	M20X1.5	M18X1.5	25	40	143	19	16	94	12	70	119	143	
	100	M20X1.5	M22X1.5	25	40	143	19	16	112	12	84	138	162	
	125	M27X2	M22X1.5	32	54	149	19	16	140	12	104	168	196	

标记示例：Catalog No X 行程S 安装形式 前法兰式气缸
气缸 QGB I 50 X 100 MF₁ 外购江都

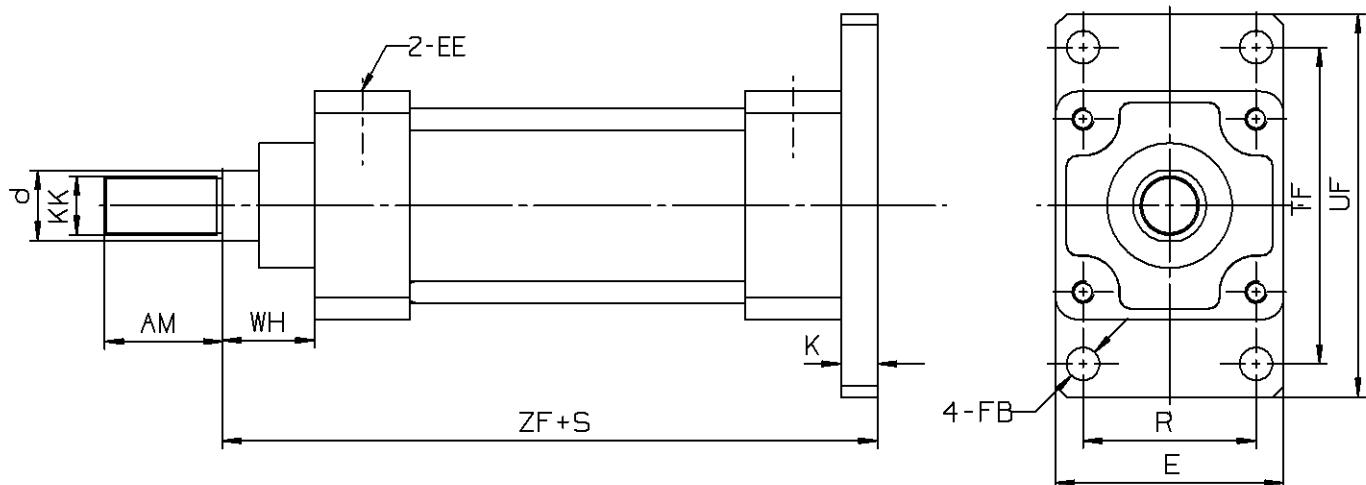


冲模标准件

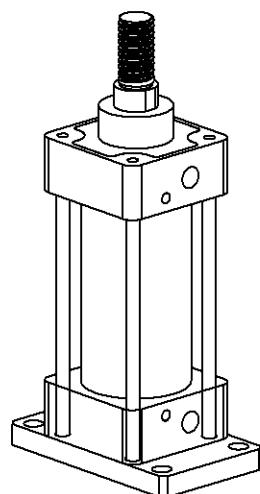
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

后法兰式气缸

DMC6570



气缸直径	32	40	50	63	80	100	125
工作介质	干燥压缩空气						
环境、介质温度	-10° ~ +60° C (在不冻结情况下)						
活塞速度	50~500 mm/s						
工作压力	0.15~1.0 MPa						
推力输出力 (以0.4 MPa计算)	322	503	785	1247	2011	3142	4906
拉力(N)	276	422	660	1121	1814	2945	4585
最大行程	行程是缸径的10~15倍						
行程允许误差	$\sim 1000^{+1.5}_{-0}$ $1001 \sim 2000^{+2.0}_{-0}$ $2001 \sim 3000^{+2.5}_{-0}$						
使用寿命	>1000Km						



Type	Catalog No	KK	EE	d	AM	ZH	WH	K	E	FB	R	TF	UF	安装形式
QGB I	32	M10X1.25	M10X1	12	22	128	25	10	44	7	33	58	72	(后法兰式) MF ₂
	40	M12X1.25	M14X1.5	16	24	128	25	10	51	7	36	70	84	
	50	M16X1.5	M14X1.5	20	32	128	25	10	62	9	47	86	104	
	63	M16X1.5	M18X1.5	20	32	133	25	12	75	9	56	98	116	
	80	M20X1.5	M18X1.5	25	40	159	35	16	94	12	70	119	143	
	100	M20X1.5	M22X1.5	25	40	159	35	16	112	12	84	138	162	
	125	M27X2	M22X1.5	32	54	165	35	16	140	12	104	168	196	

标记示例：Catalog No X 行程S 安装形式 后法兰式气缸
气缸 QGB I 50 X 100 MF₂ 外购江都

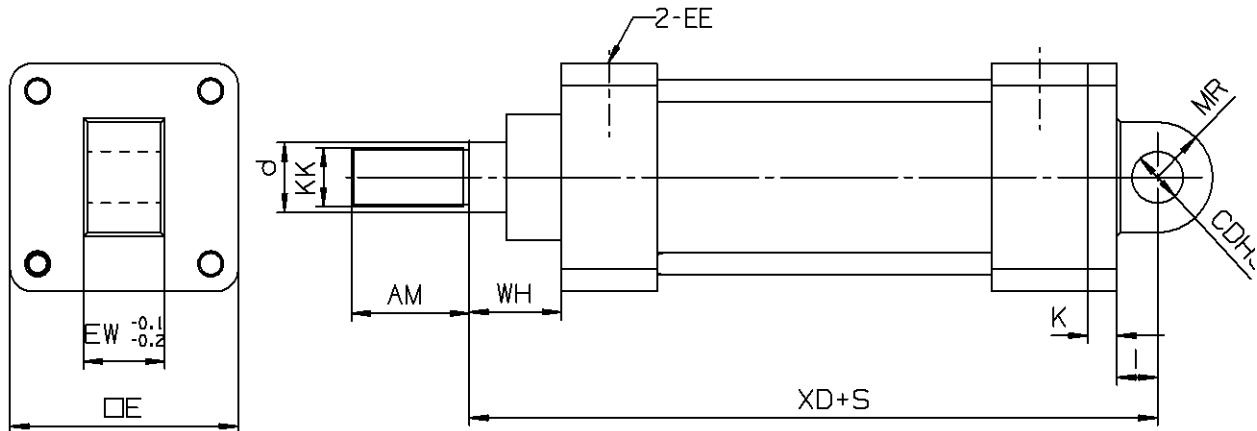


冲模标准件

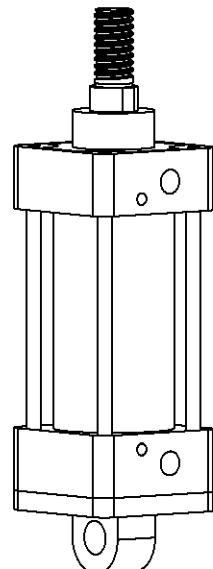
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

尾部单耳式气缸

DMC6580



气缸直径	32	40	50	63	80	100	125
工作介质	干燥压缩空气						
环境、介质温度	-10° ~ +60° C (在不冻结情况下)						
活塞速度	50~500 mm/s						
工作压力	0.15~1.0 MPa						
推力输出力 (以0.4 MPa计算)	推力(N) 322	503	785	1247	2011	3142	4906
拉力(N)	276	422	660	1121	1814	2945	4585
最大行程	行程是缸径的10~15倍						
行程允许误差	$\sim 1000^{+1.5}_{-0}$ $1001 \sim 2000^{+2.0}_{-0}$ $2001 \sim 3000^{+2.5}_{-0}$						
使用寿命	>1000Km						



Type	Catalog No	KK	EE	d	AM	WH	I	E	EW	K	MR	CD	XD	安装形式
QGBI	32	M10X1.25	M10X1	12	22	25	11	44	16	8	12	12	137	(尾部单耳式) MP4
	40	M12X1.25	M14X1.5	16	24	25	11	51	20	8	14	14	137	
	50	M16X1.5	M14X1.5	20	32	25	11	62	20	8	15	14	137	
	63	M16X1.5	M18X1.5	20	32	25	11	75	20	8	15	14	140	
	80	M20X1.5	M18X1.5	25	40	35	21	94	32	11	20	20	175	
	100	M20X1.5	M22X1.5	25	40	35	21	112	32	11	20	20	175	
	125	M27X2	M22X1.5	32	54	35	21	140	32	11	20	20	181	

标记示例：Catalog No X 行程 S 安装形式 尾部单耳式气缸
气缸 QGBI 50 X 100 MP4 外购江都

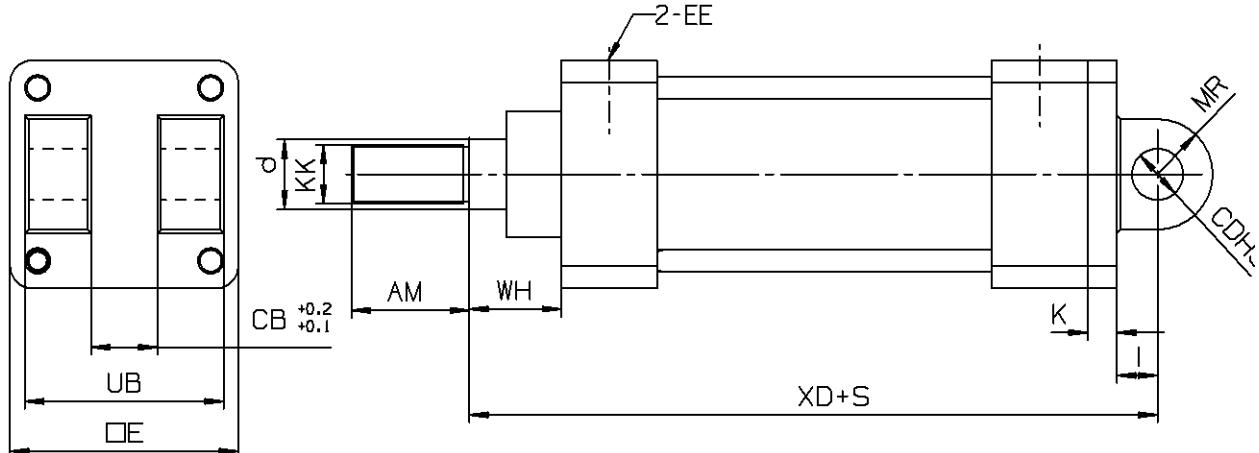


冲模标准件

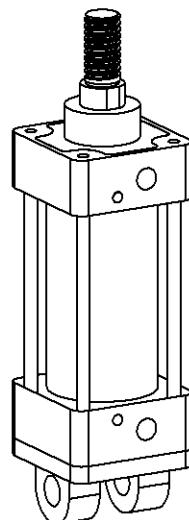
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

尾部双耳式气缸

DMC6590



气缸直径	32	40	50	63	80	100	125
工作介质	干燥压缩空气						
环境、介质温度	-10° ~ +60° C (在不冻结情况下)						
活塞速度	50~500 mm/s						
工作压力	0.15~1.0 MPa						
推力输出力 (以0.4 MPa计算)	322	503	785	1247	2011	3142	4906
拉力(N)	276	422	660	1121	1814	2945	4585
最大行程	行程是缸径的10~15倍						
行程允许误差	$\sim 1000^{+1.5}_{-0}$ $1001 \sim 2000^{+2.0}_{-0}$ $2001 \sim 3000^{+2.5}_{-0}$						
使用寿命	>1000Km						



Catalog No Type	气缸D	KK	EE	d	AM	WH	I	E	UB	CB	K	MR	CD	XD	安装形式
QGB I	32	M10X1.25	M10X1	12	22	25	11	44	32	16	8	12	12	137	(尾部双耳式) MP ₂
	40	M12X1.25	M14X1.5	16	24	25	11	51	44	20	8	14	14	137	
	50	M16X1.5	M14X1.5	20	32	25	11	62	52	20	8	15	14	137	
	63	M16X1.5	M18X1.5	20	32	25	11	75	52	20	8	15	14	140	
	80	M20X1.5	M18X1.5	25	40	35	21	94	64	32	11	20	20	175	
	100	M20X1.5	M22X1.5	25	40	35	21	112	64	32	11	20	20	175	
	125	M27X2	M22X1.5	32	54	35	21	140	64	32	11	20	20	181	

标记示例：Catalog No X 行程S 安装形式 尾部双耳式气缸
气缸 QGB I 50 X 100 MP₂ 外购江都

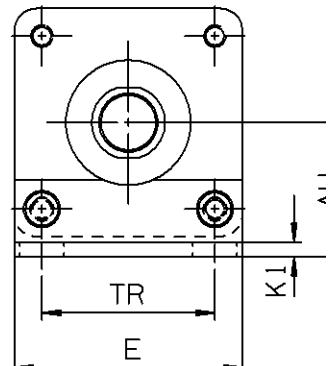
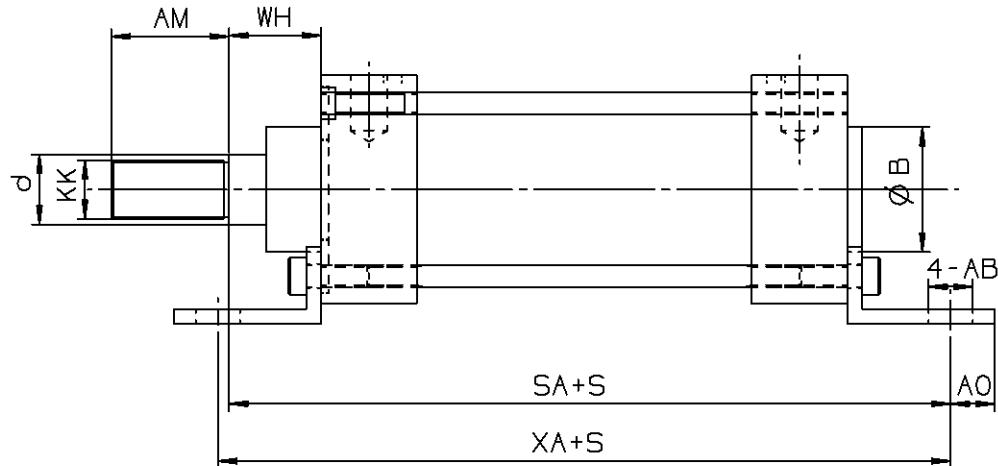


冲模标准件

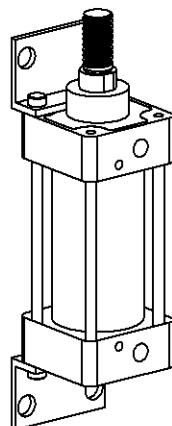
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

脚架式气缸

DMC6610



气缸直径	32	40	50	63	80	100	125
工作介质	干燥压缩空气						
环境、介质温度	-10° ~ +60° C (在不冻结情况下)						
活塞速度	50~500 mm/s						
工作压力	0.15~1.0 MPa						
推力输出力 (以0.4 MPa计算)	322	503	785	1247	2011	3142	4906
拉力(N)	276	422	660	1121	1814	2945	4585
最大行程	行程是缸径的10~15倍						
行程允许误差	$\sim 1000^{+1.5}_{-0}$ $1001 \sim 2000^{+2.0}_{-0}$ $2001 \sim 3000^{+2.5}_{-0}$						
使用寿命	>1000Km						



Catalog No Type	气缸D	KK	EE	d	AM	K1	SA	XA	AO	AH	TR	AB	E	安装形式
QGBI	32	M10X1.25	M10X1	12	22	3.2	134	138.5	9.5	28	33	9	44	[脚架式] MS1
	40	M12X1.25	M14X1.5	16	24	3.2	140	141.5	12.5	30	36	12	51	
	50	M16X1.5	M14X1.5	20	32	4	149	146	12	36.5	47	12	62	
	63	M16X1.5	M18X1.5	20	32	4	158	152	13	41	56	12	75	
	80	M20X1.5	M18X1.5	25	40	6	168	173	16	49	70	14	94	
	100	M20X1.5	M22X1.5	25	40	6	168	173	16	57	84	14	112	
	125	M27X2	M22X1.5	32	54	6	184	184	18	70	104	18	140	

标记示例：Catalog No X 行程S 安装形式 脚架式气缸
气缸 QGBI 50 X 100 MS1 外购江都

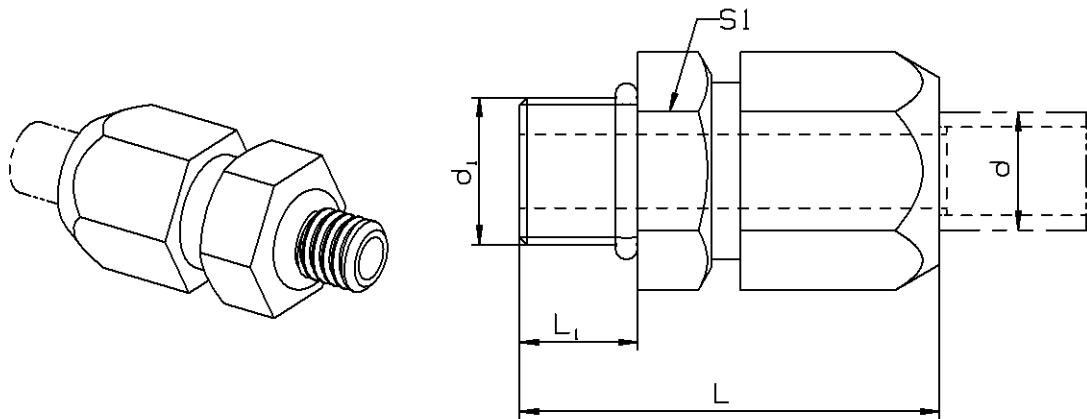


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

卡管式直通终端管接头

DMC6810



Catalog No	公称通径 d	配管尺寸	d_1	L	L_1	S
QJA-Z	3	4X3	M5X0.8	23	6	10
	4	6X4	M8X1	26	7	12
	6	8X6	M10X1	29	8	14
	8	10X8	M12X1.5	36	10	17
	10	12X10	M14X1.5	41	13	19

标记示例：Catalog No | d | 有特殊要求的终端联接处螺纹 | 卡管式直通终端管接头
管接头 QJA-Z 8 外购江都

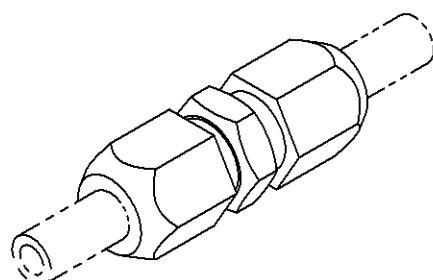
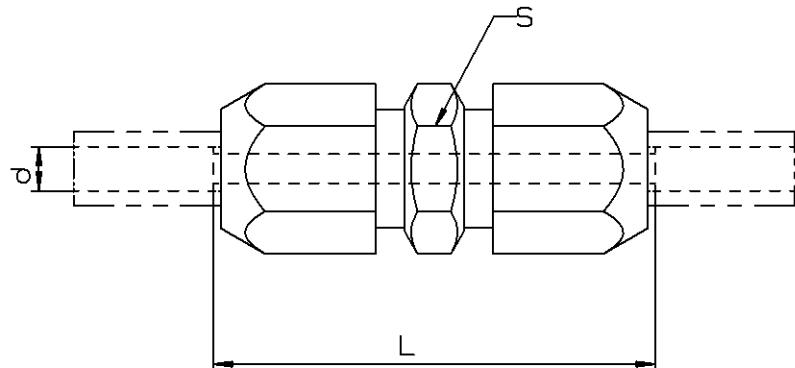


冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

卡管式直通管接头

DMC6820



Catalog No	公称通径 d	配管尺寸	L	S
QJA	3	4X3	23	10
	4	6X4	26	12
	6	8X6	29	14
	8	10X8	36	17
	10	12X10	41	19

标记示例：Catalog No d 卡管式直通管接头

管接头 QJA 8 外购江都

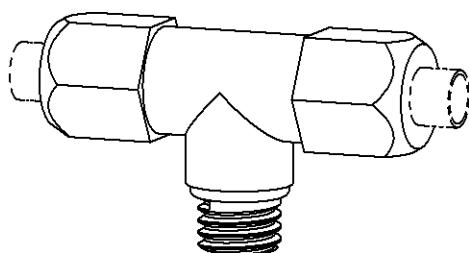
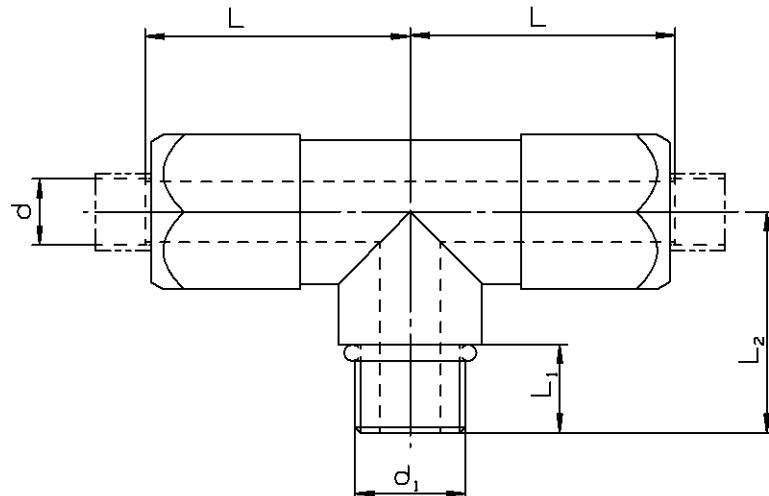


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

卡管式三通终端管接头

DMC6830



Catalog No	公称通径 d	配管尺寸	d_1	L	L_1	L_2
QJA III-Z	3	4X3	M5X0.8	17	6	16
	4	6X4	M8X1	21	7	18
	6	8X6	M10X1	24	8	20
	8	10X8	M12X1.5	30	10	24
	10	12X10	M14X1.5	30	13	27

标记示例：Catalog No d 卡管式三通终端管接头

管接头 QJA III-Z 8 外购江都

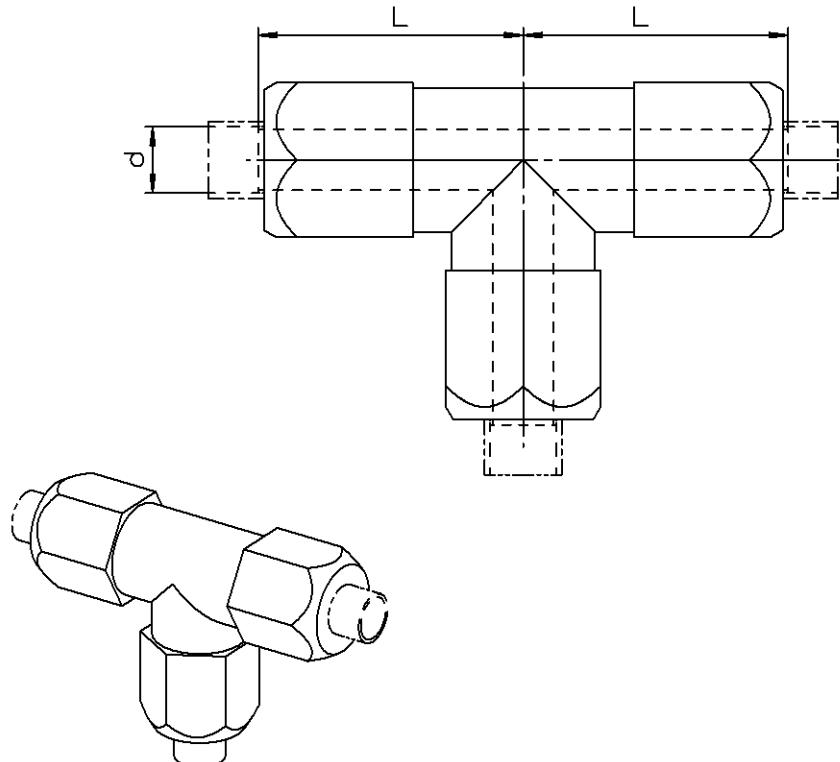


冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

卡管式三通终端管接头

DMC6840



Catalog No	公称通径 d	配管尺寸	L
QJA III	3	4X3	17
	4	6X4	21
	6	8X6	24
	8	10X8	30
	10	12X10	30

标记示例：Catalog No - d 卡管式三通终端管接头
管接头 QJA III - 8 外购江都

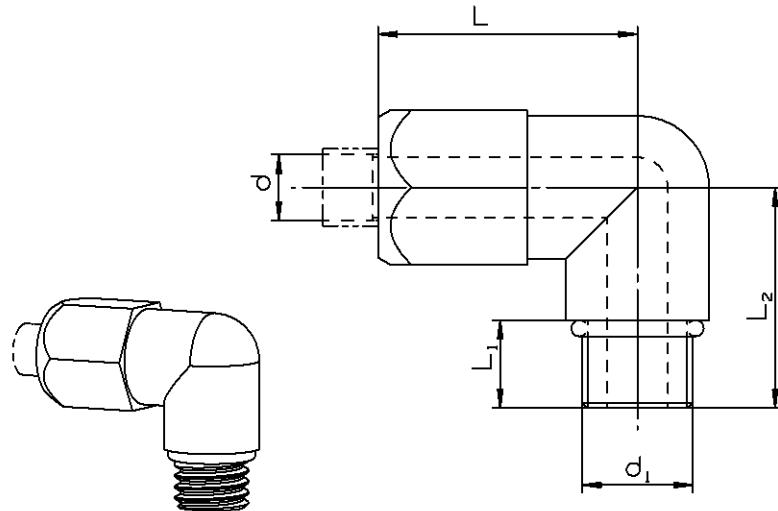


冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

卡管式直角终端管接头

DMC6850



Catalog No	公称通径 d	配管尺寸	d_1	L	L_1	L_2
QJAL-Z	3	4X3	M5X0.8	17	6	16
	4	6X4	M8X1	21	7	18
	6	8X6	M10X1	24	8	20
	8	10X8	M12X1.5	30	10	24
	10	12X10	M14X1.5	30	13	27

标记示例：Catalog No | d | 卡管式直角终端管接头
管接头 QJAL-Z 8 外购江都

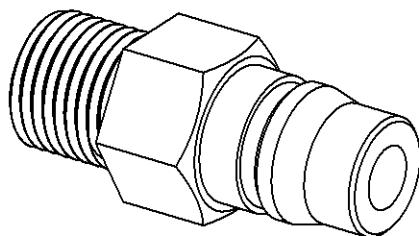
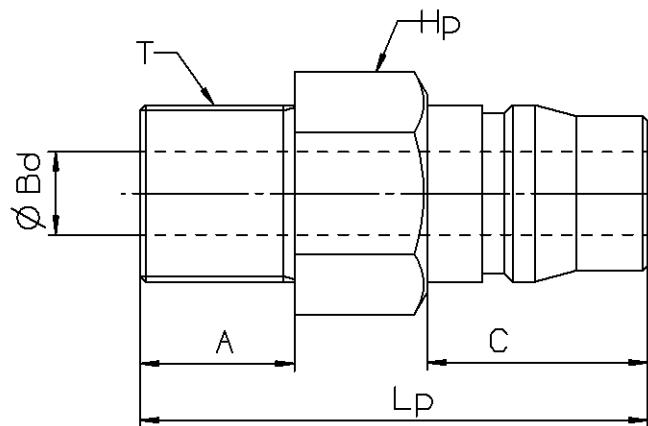


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

快插式直角管接头

DMC6860



Catalog No	适用	Lp	Hp	A	C	T	Bd
10PM	Rc1/8(PT1/8)	37	六角14	10	20	R1/8	7.5
20PM	Rc1/4(PT1/4)	41	六角14	13		R1/4	7.5
30PM	Rc3/8(PT3/8)	42	六角19	14		R3/8	7.5
40PM	Rc1/2(PT1/2)	46	六角22	16		R1/2	7.5

标记示例：Catalog No 快插式直角管接头
管接头 30PM 外购NPK

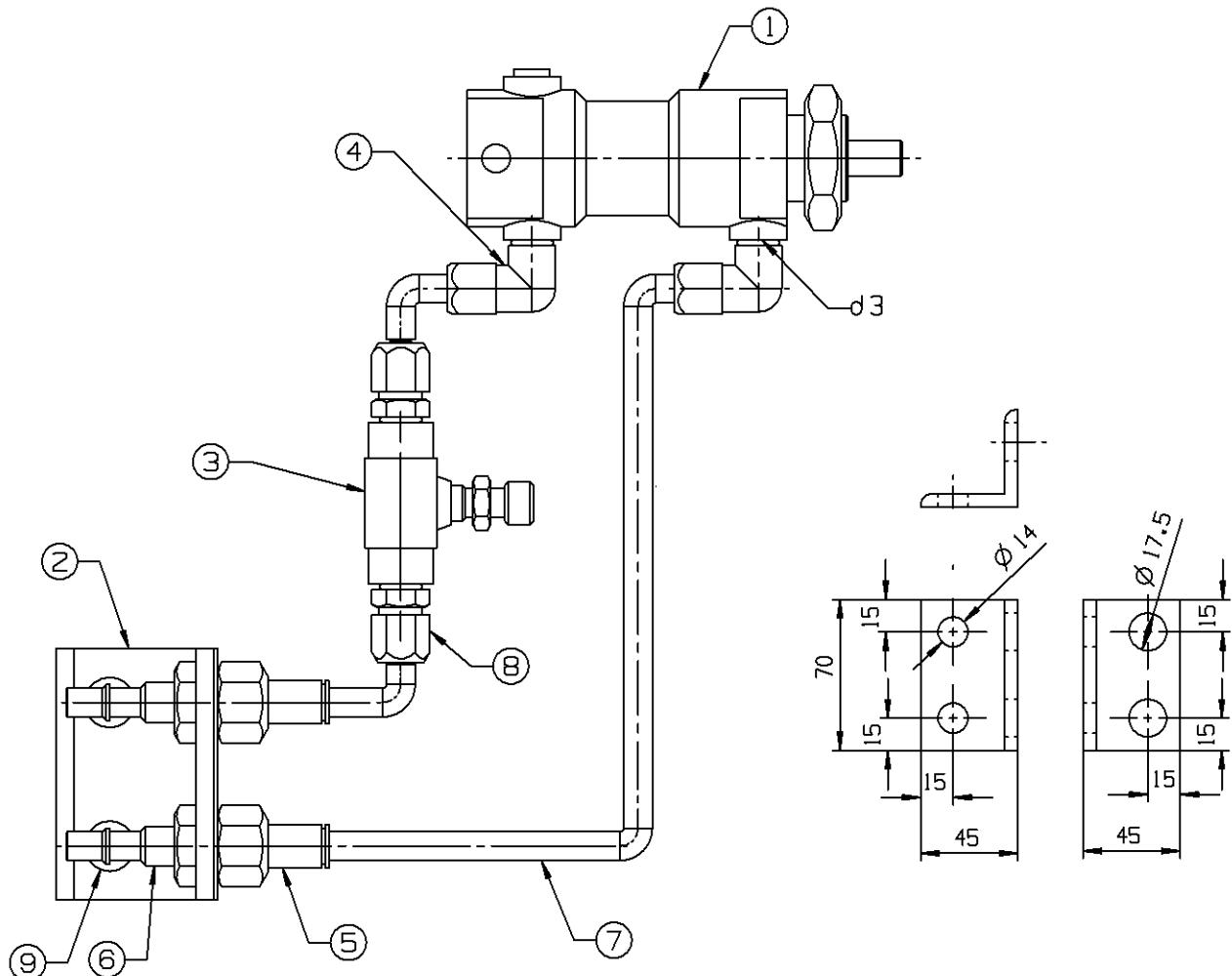


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

气缸配置图

DMC6910



件号	名称	数量	A		B		C		附注
			规格	标准件号	规格	标准件号	规格	标准件号	
1	气缸	1	G1/8	缸径 Ø25, Ø32	G1/4	缸径 Ø40, Ø50	G3/8	缸径 Ø63, Ø80	外购
2	角钢	1	70X45X6		70X45X6		70X45X6		
3	节流阀	1	G3/8	QL-10	G3/8	QL-10	G3/8	QL-10	
4	直角终端接头	2	ZG1/8	PL10-01	ZG1/4	PL12-02	ZG3/8	PL12-03	外购
5	直通终端接头	2	ZG3/8	PG10-03	ZG3/8	PG12-03	ZG3/8	PG12-03	
6	快插式直通终端接头	2	Rc3/8	30PM	Rc3/8	30PM	Rc3/8	30PM	外购 NPK
7	聚乙烯管	1	Ø10XL	L 根据模具尺寸	Ø12XL	L 根据模具尺寸	Ø12XL	L 根据模具尺寸	外购
8	直通终端接头	2	G3/8	PC10-03	G3/8	PC12-03	G3/8	PC12-03	
9	螺钉	2	M12X30	GB70	M12X30	GB70	M12X30	GB70	

标记示例：气缸配置图 A型 DMC6910

注：1. 气缸配置图上的气缸不包含在此配置中，应在总图的明细栏中单独注明件号。

2. 件号6 用户有特殊要求时按用户标准

3. Ø 32以下的气缸一般不采用

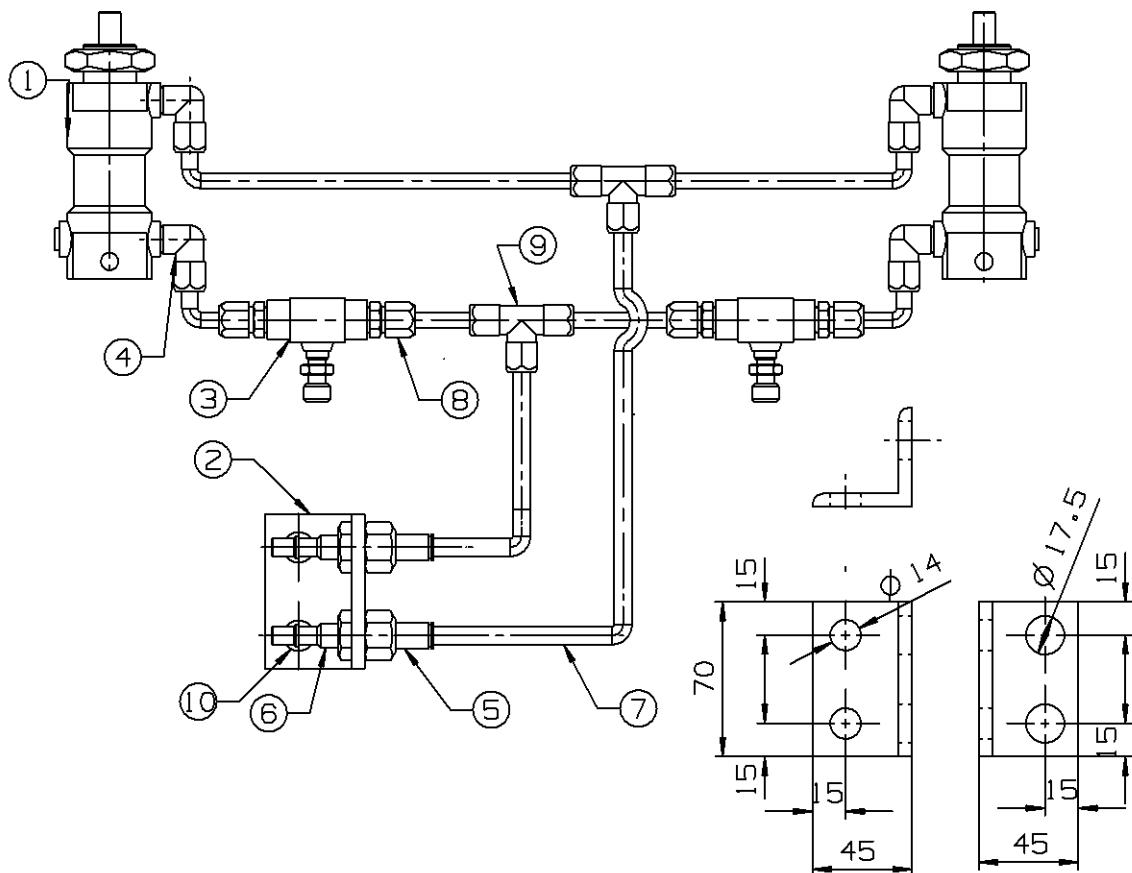


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

气缸配置图

DMC6920



件号	名称	数量	A		B		C		附注
			规格	标准件号	规格	标准件号	规格	标准件号	
1	气缸	2	G1/8	缸径 Ø 25, Ø 32	G1/4	缸径 Ø 40, Ø 50	G3/8	缸径 Ø 63, Ø 80	外购
2	角钢	1	70X45X6		70X45X6		70X45X6		
3	节流阀	2	G3/8	QL-10	G3/8	QL-10	G3/8	QL-10	
4	直角终端接头	4	ZG1/8	PL10-01	ZG1/4	PL12-02	ZG3/8	PL12-03	外购
5	直通终端接头	2	ZG3/8	PG10-03	ZG3/8	PG12-03	ZG3/8	PG12-03	
6	快插式直通终端接头	2	Rc3/8	30PM	Rc3/8	30PM	Rc3/8	30PM	外购 NPK
7	聚乙烯管	1	Ø 10XL	L 根据模具尺寸	Ø 12XL	L 根据模具尺寸	Ø 12XL	L 根据模具尺寸	
8	直通终端接头	4	G3/8	PC10-03	G3/8	PC12-03	G3/8	PC12-03	外购
9	T型三通接头	2	10	PE10-00	12	PE12-00	12	PE12-00	
10	螺钉	2	M12X30	GB70	M12X30	GB70	M12X30	GB70	

标记示例：气缸配置图 A型 DMC6920

- 注：1. 气缸配置图上的气缸不包含在此配置中，应在总图的名细栏中单独注明件号。
 2. 件号6用户有特殊要求时按用户标准
 3. Ø 32以下的气缸一般不采用

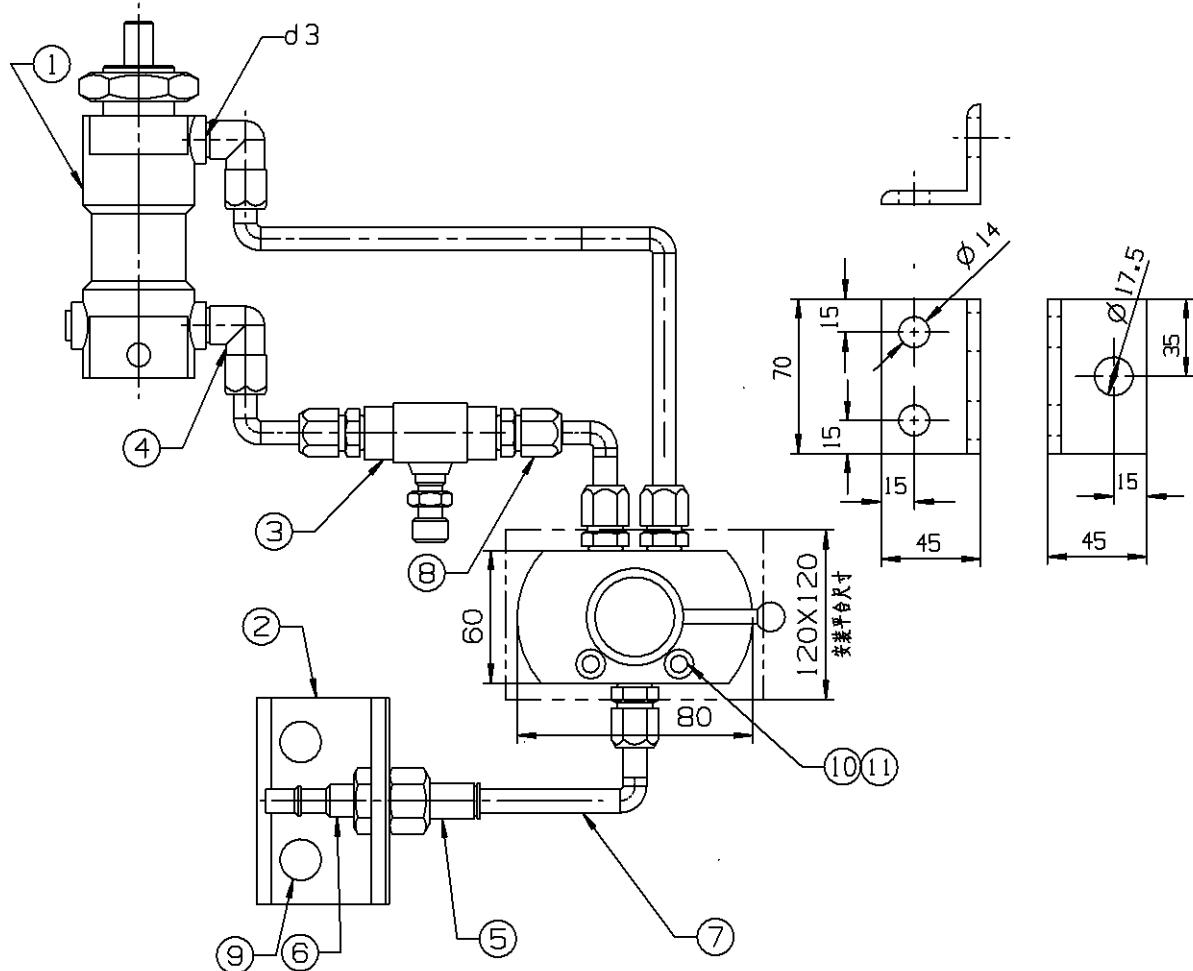


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

气缸配置图

DMC6930



件号	名称	数量	A		B		C		附注
			规格	标准件号	规格	标准件号	规格	标准件号	
1	气缸	1	G1/8	直径Φ25,Φ32	G1/4	直径Φ40,Φ50	G3/8	直径Φ63,Φ80	外购
2	角钢	1	70X45X6		70X45X6		70X45X6		
3	节流阀	1	G3/8	QL-10	G3/8	QL-10	G3/8	QL-10	
4	直角终端接头	2	ZG1/8	PL10-01	ZG1/4	PL12-02	ZG3/8	PL12-03	外购
5	直通终端接头	1	ZG3/8	PG10-03	ZG3/8	PG12-03	ZG3/8	PG12-03	
6	快插式直通终端接头	1	Rc3/8	30PM	Rc3/8	30PM	Rc3/8	30PM	外购 NPK
7	聚乙烯管	1	Φ10XL	L 根据模具尺寸	Φ12XL	L 根据模具尺寸	Φ12XL	L 根据模具尺寸	
8	直通终端接头	5	G3/8	PC10-03	G3/8	PC12-03	G3/8	PC12-03	
9	螺钉	2	M12X30	GB70	M12X30	GB70	M12X30	GB70	
10	螺钉	2	M8X40	GB70	M8X40	GB70	M8X40	GB70	
11	二位三通换向阀	1	G3/8	AT3-14	G3/8	AT3-14	G3/8	AT3-14	

标记示例：气缸配置图 A型 L=2000 DMC6930

- 注：1. 气缸配置图上的气缸不包含在此配置中，应在总图的明细栏中单独注明件号。
 2. 件号6 用户有特殊要求时按用户标准
 3. 压床与气路不能联动时，采用此结构。
 4. Φ 32以下的气缸一般不采用

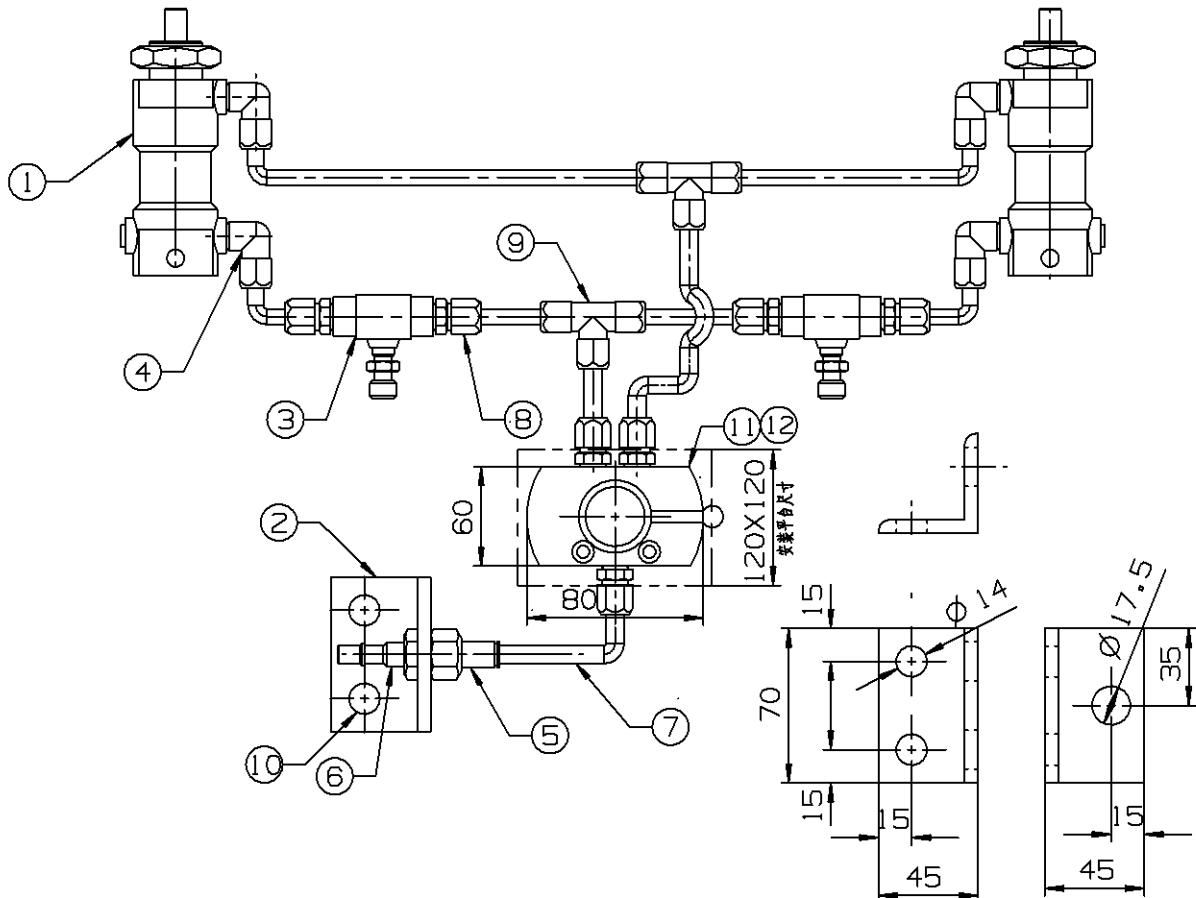


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

气缸配置图

DMC6940



件号	名称	数量	A		B		C		附注
			规格	标准件号	规格	标准件号	规格	标准件号	
1	气缸	2	G1/8	缸径 Ø 25, Ø 32	G1/4	缸径 Ø 40, Ø 50	G3/8	缸径 Ø 63, Ø 80	外购
2	角钢	1	70X45X6		70X45X6		70X45X6		
3	节流阀	2	G3/8	QL-10	G3/8	QL-10	G3/8	QL-10	外购
4	直角终端接头	4	ZG1/8	PL10-01	ZG1/4	PL12-02	ZG3/8	PL12-03	
5	直通终端接头	1	ZG3/8	PG10-03	ZG3/8	PG12-03	ZG3/8	PG12-03	
6	快插式直通终端接头	1	Rc3/8	30PM	Rc3/8	30PM	Rc3/8	30PM	外购 NPK
7	聚丙烯管	1	Ø 10XL	L 根据模具尺寸	Ø 12XL	L 根据模具尺寸	Ø 12XL	L 根据模具尺寸	外购
8	直通终端接头	7	G3/8	PC10-03	G3/8	PC12-03	G3/8	PC12-03	
9	T型三通接头	2	10	PE10-00	12	PE12-00	12	PE12-00	
10	螺钉	2	M12X30	GB70	M12X30	GB70	M12X30	GB70	
11	螺钉	2	M8X40	GB70	MBX40	GB70	M8X40	GB70	
12	二位三通换向阀	1	G3/8	AT3-14	G3/8	AT3-14	G3/8	AT3-14	

标记示例：气缸配置图 A型 L=2000 DMC6940

注：1. 气缸配置图上的气缸不包含在此配置中，应在总图的名细栏中单独注明件号。

2. 件号6用户有特殊要求时按用户标准

3. 压床与气路不能联动时，采用此结构。

4. Ø 32以下的气缸一般不采用

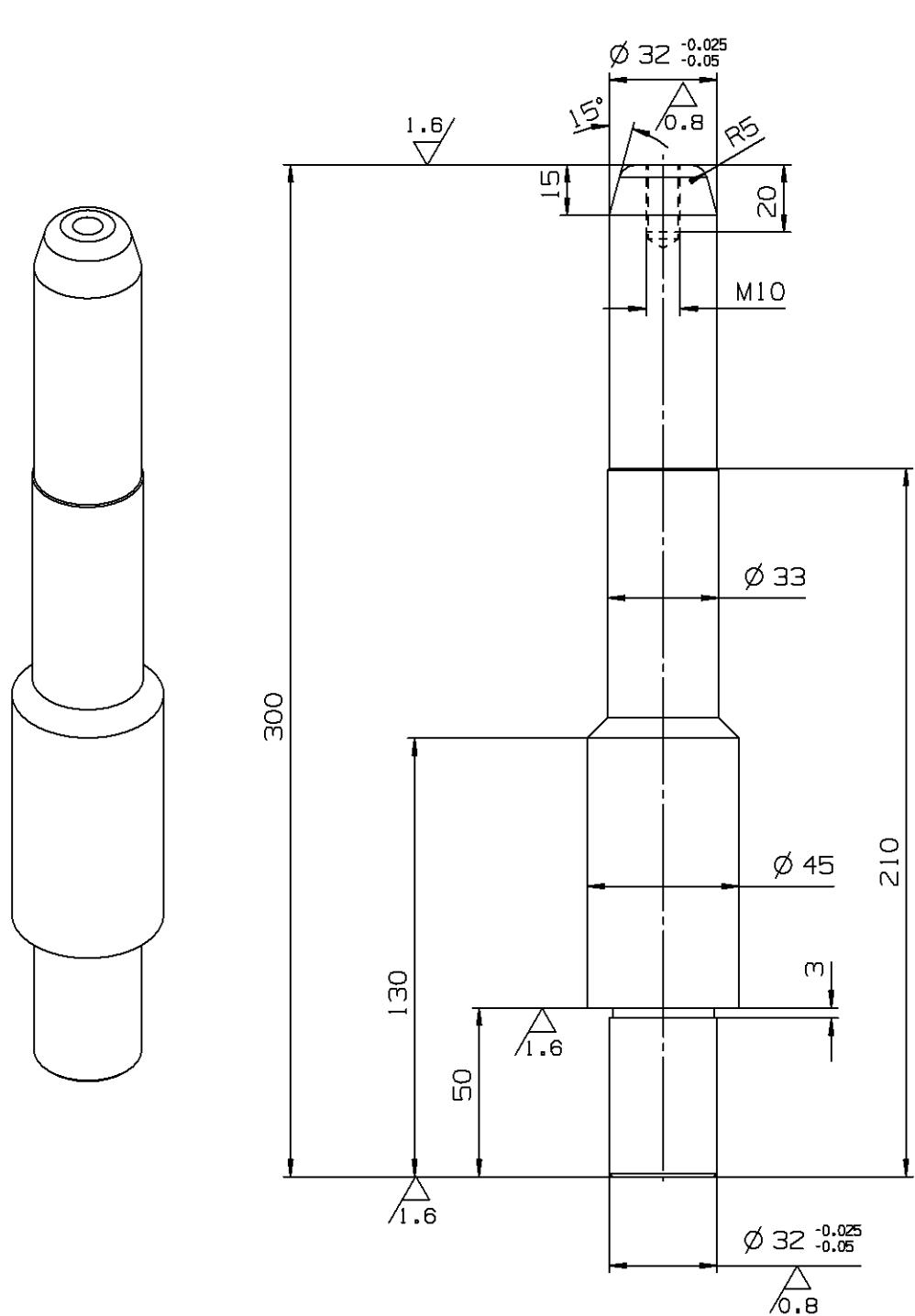


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

导销

DMC7110



标记示例： 导销 DMC7110

技术要求：
1. 材料 T10A
2. 硬度 HRC50-55

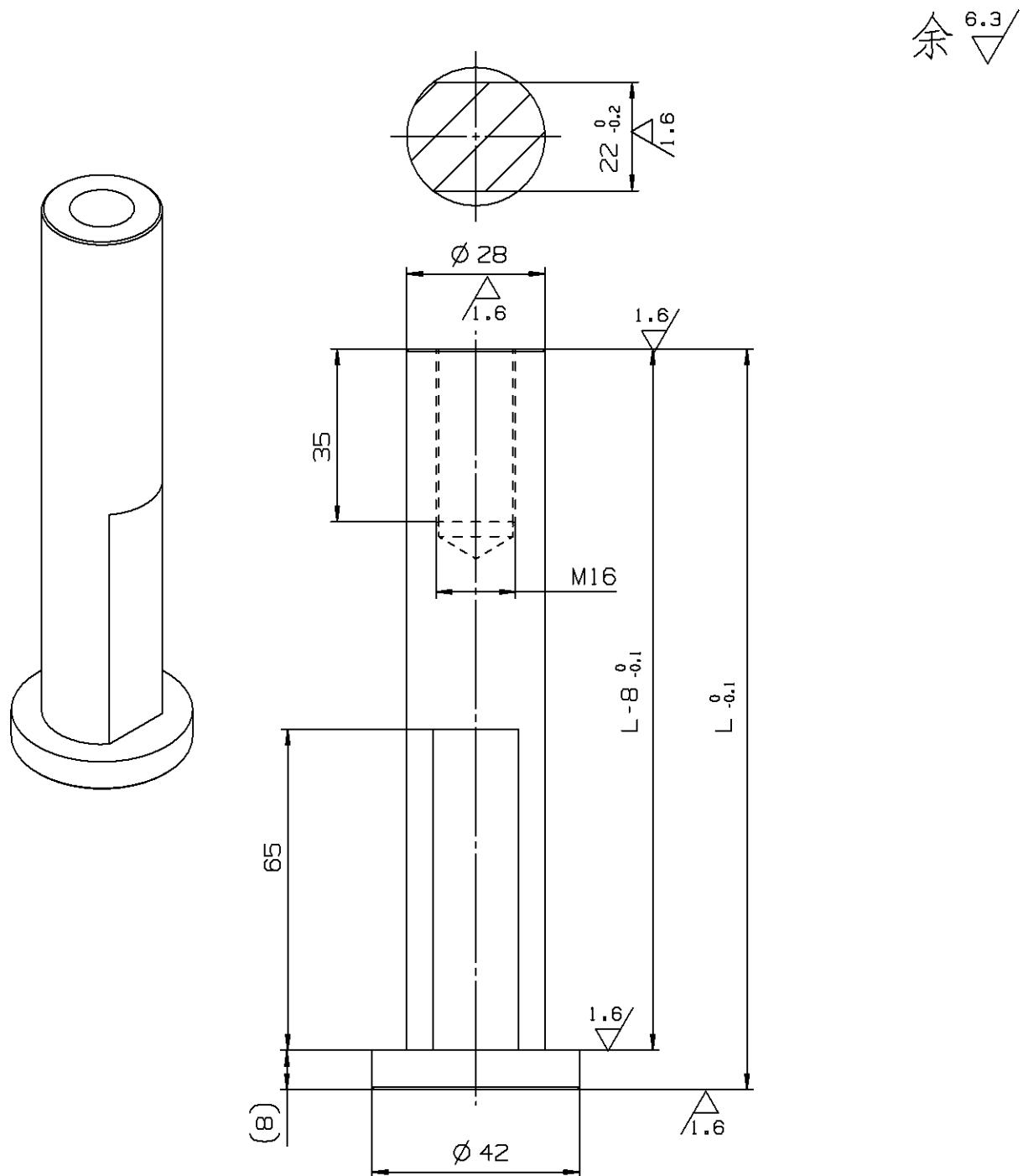


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

推杆

DMC7120



标记示例：推杆 L DMC7120

技术要求：1. 材料 45

2. 硬度 HRC 40 - 45



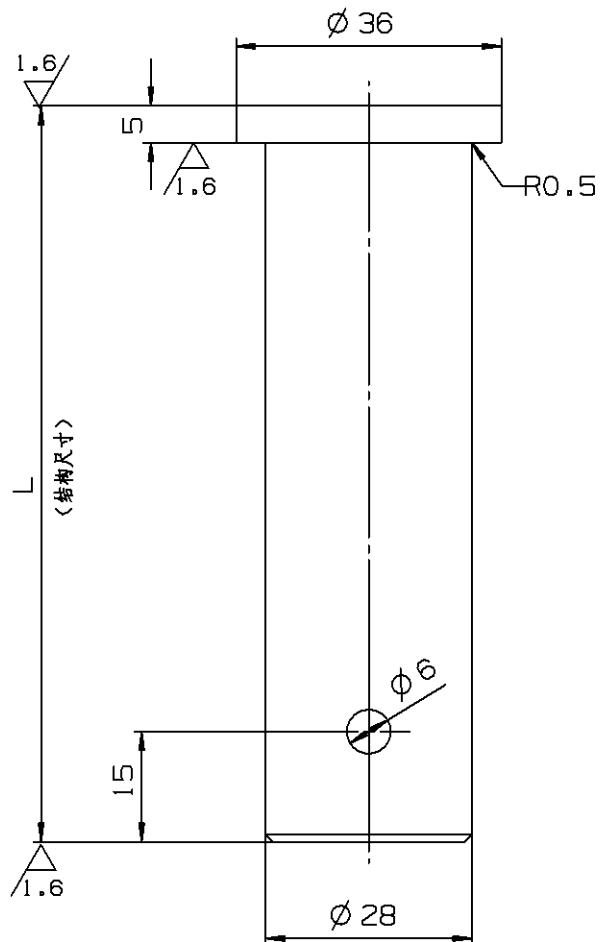
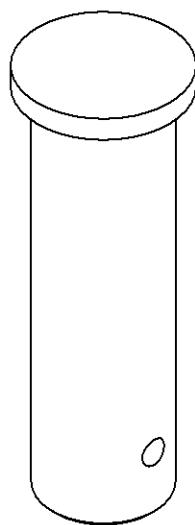
冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

打 杆

DMC7130

余 6.3



标记示例：打杆 L DMC7130

技术要求：
1. 材料 45
2. 硬度 HRC40-45



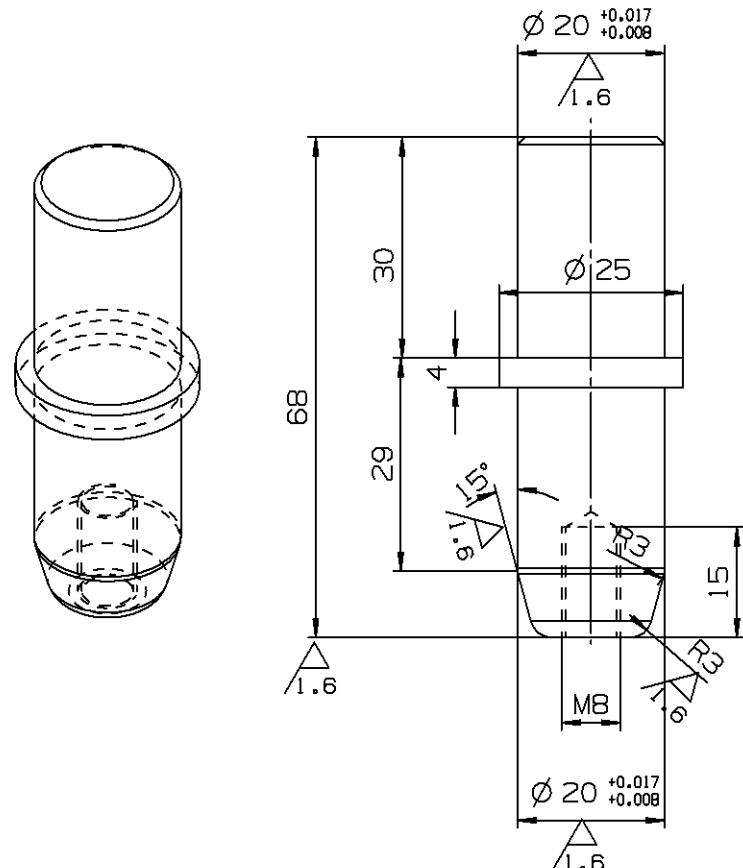
冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

定位销

DMC7140

余 6.3



标记示例：定位销 20 DMC-7140

技术要求：1。材料 T10A

2. 硬度 HRC56-60



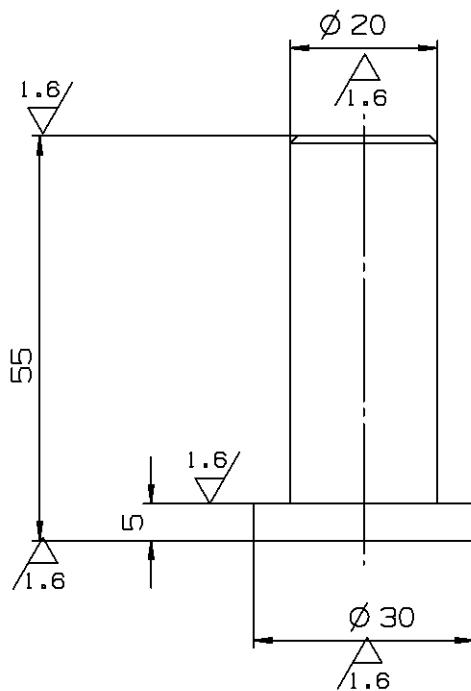
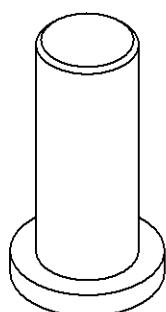
冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

顶 销

DMC7150

余 6.3^{\vee}



标记示例：顶销 20 DMC7150

技术要求：
1. 材料 45
2. 硬度 HRC40-45

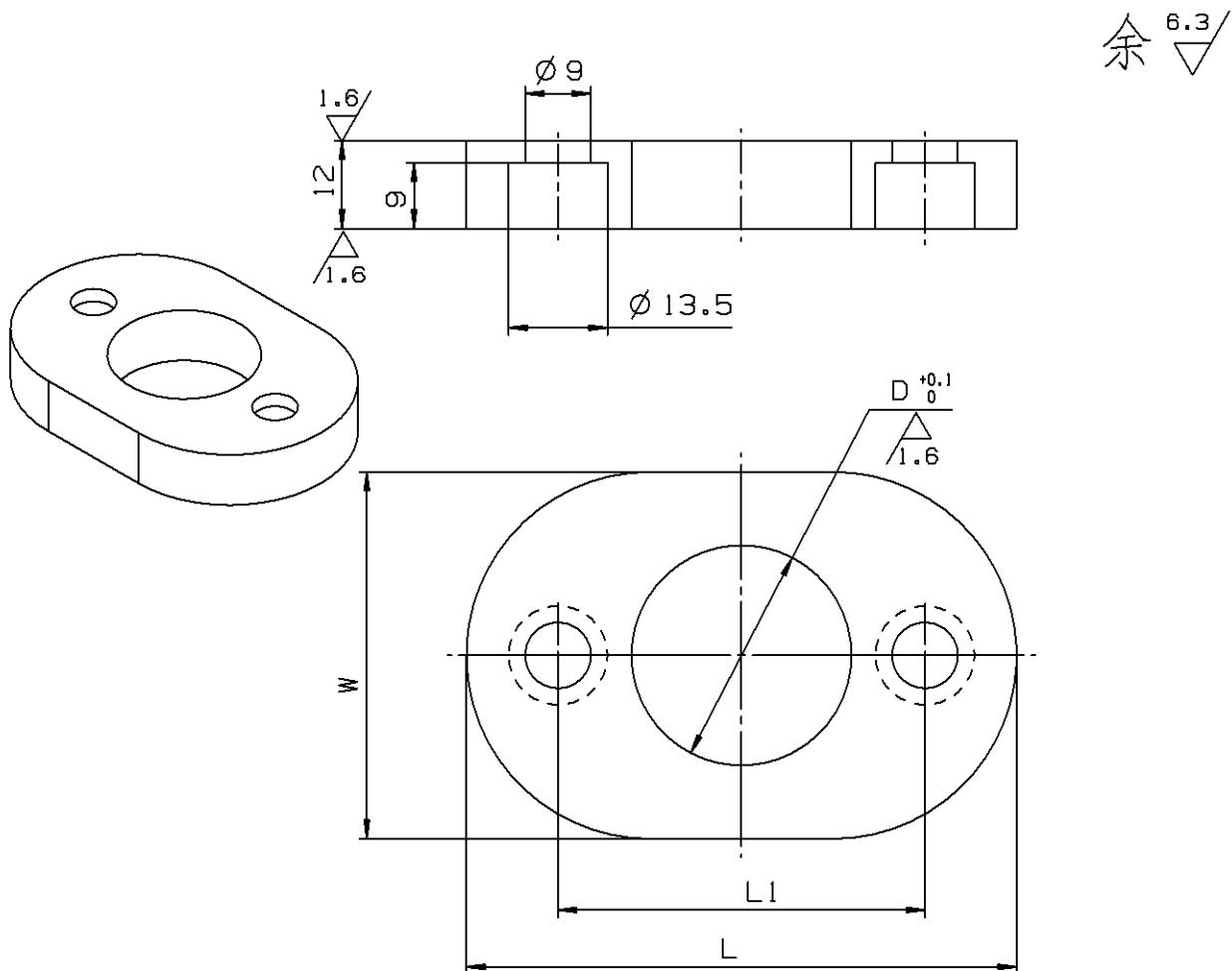


冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

导正销固定板

DMC7160



D	W	L	L1
30	50	75	50
35	60	85	60

标记示例：导正销固定板 D DMC7160

技术要求：1. 材料 45

2. 硬度 HRC28-32



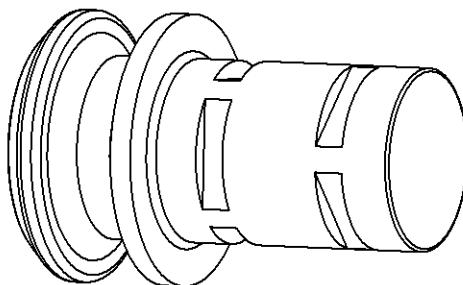
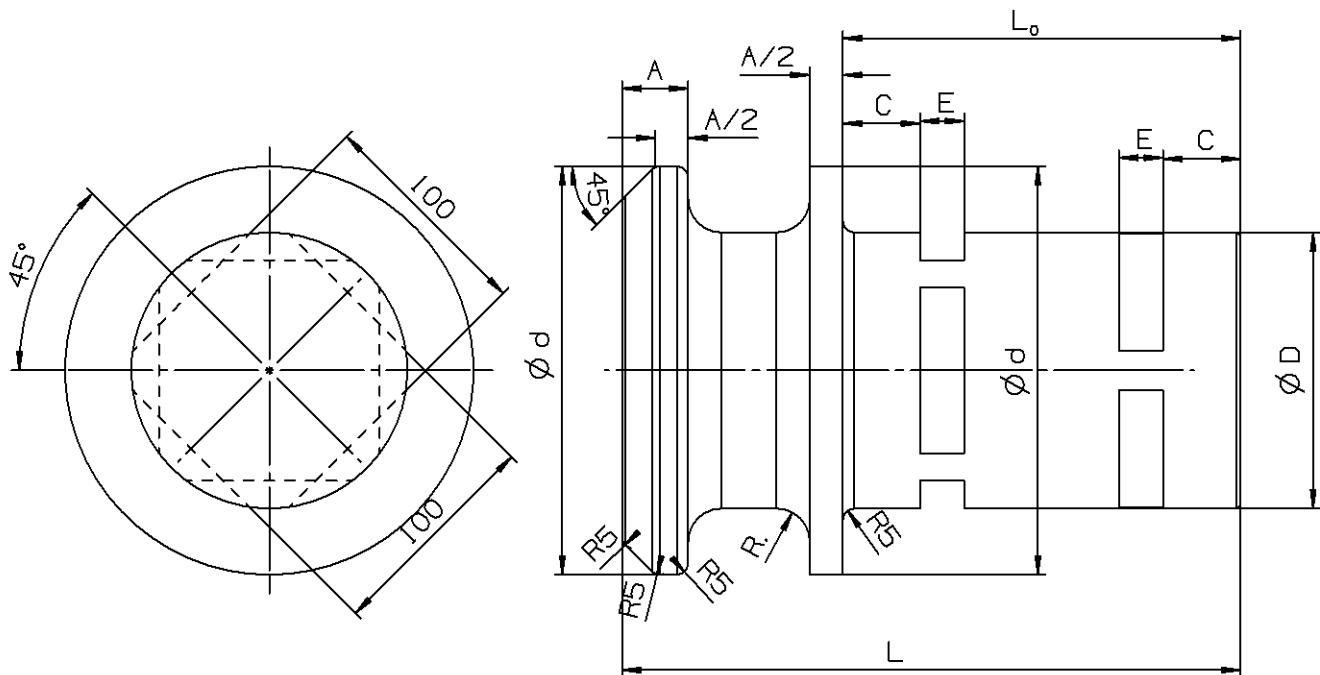
冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

铸入式起重棒

DMC7170

余 $\nabla^{6.3}$



D	d	L	L_0	A	C	E	G	R	允许载荷(Kg/个)
110	160	250	160	30	30	20	90	15	15000
125	185	280	180	30	35	20	100	15	24000
160	230	350	215	40	40	30	140	25	38000

标记示例：D = 110 铸入式起重棒
铸入式起重棒 110 DMC7170
技术要求：
1. 材料 Q235
2. 技术条件按QM9900。



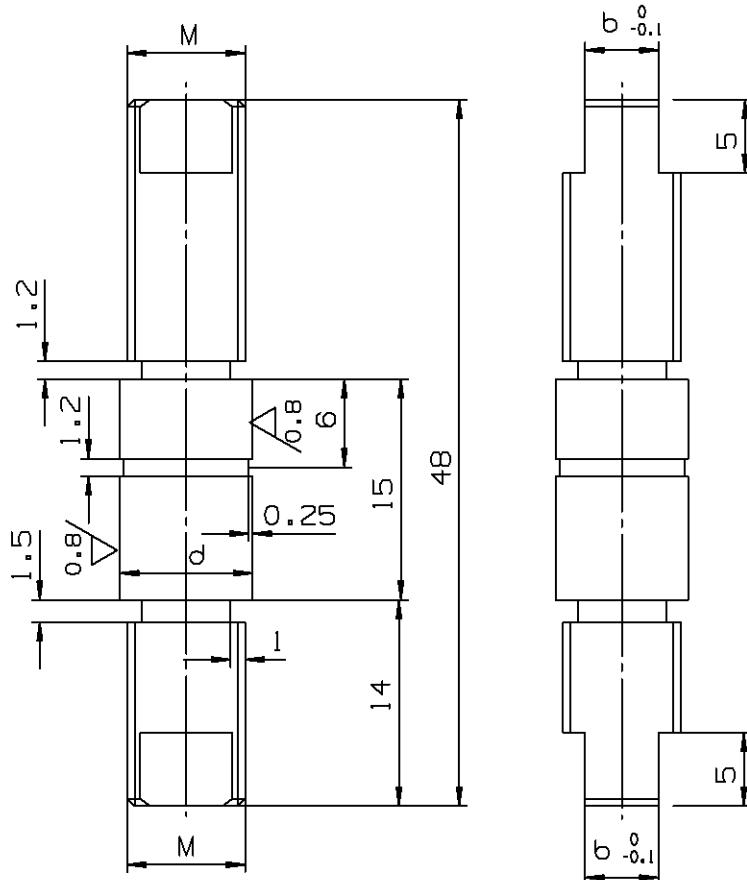
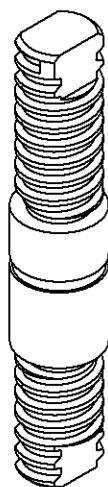
冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

连接杆

DMC7180

余 6.3^{\vee}



d	M	b
$\phi 9$ $-0.005/-0.011$	$M8 \times 1$	5
$\phi 13$ $-0.006/-0.014$	$M12 \times 1.25$	8
$\phi 15$ $-0.006/-0.014$	$M14 \times 1.5$	8

标记示例：连接杆 d DMC7180

技术要求：
1. 材料 40Cr
2. 硬度 HRC28-32

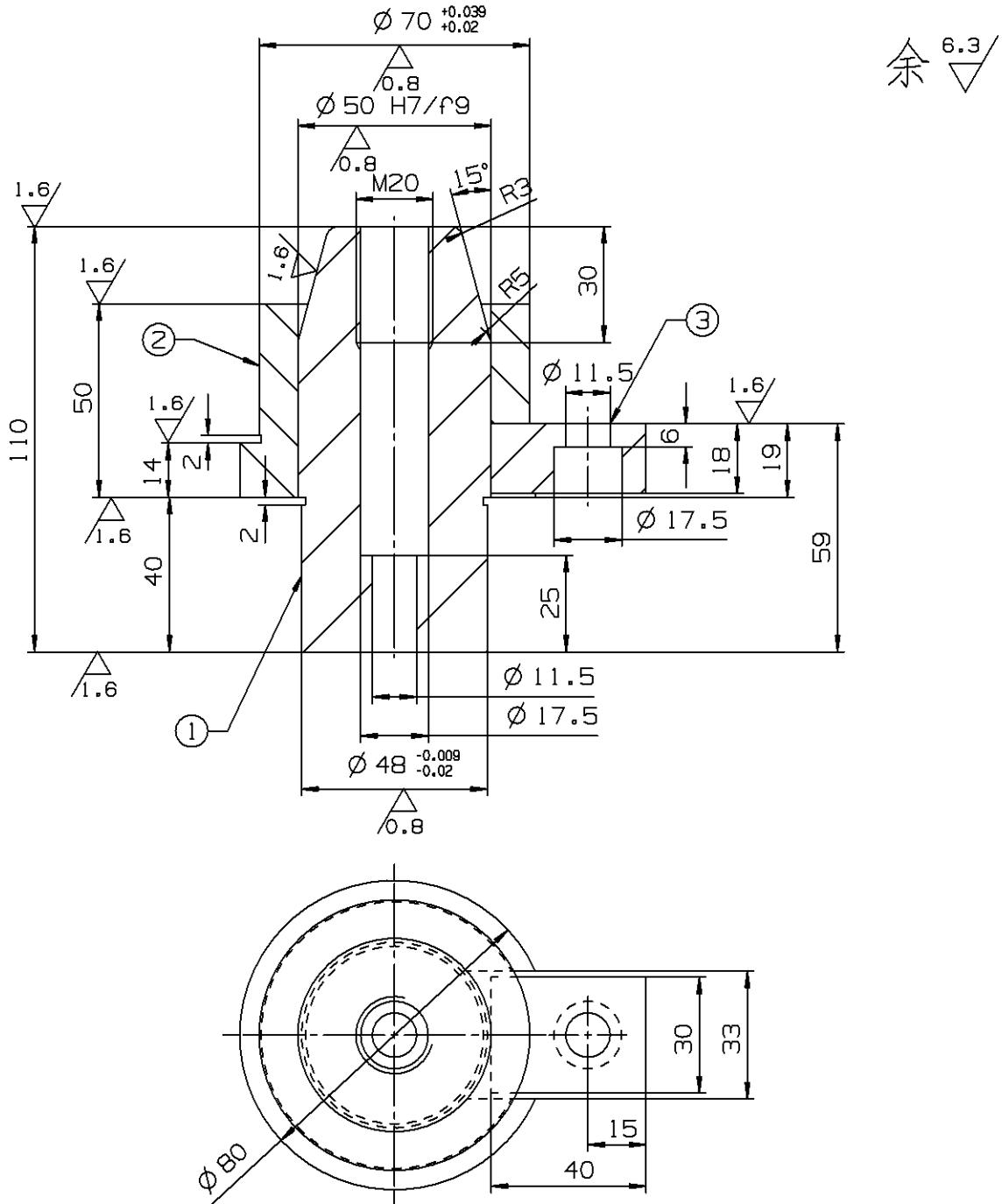


冲模标淮件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

定位销售件

DMC7190



件1	定位销	T10A	HRC50-55
件2	定位套	T10A	HRC50-55
件3	压板	45	HRC28-32

标记示例：

定位销合件 50 DMC7190

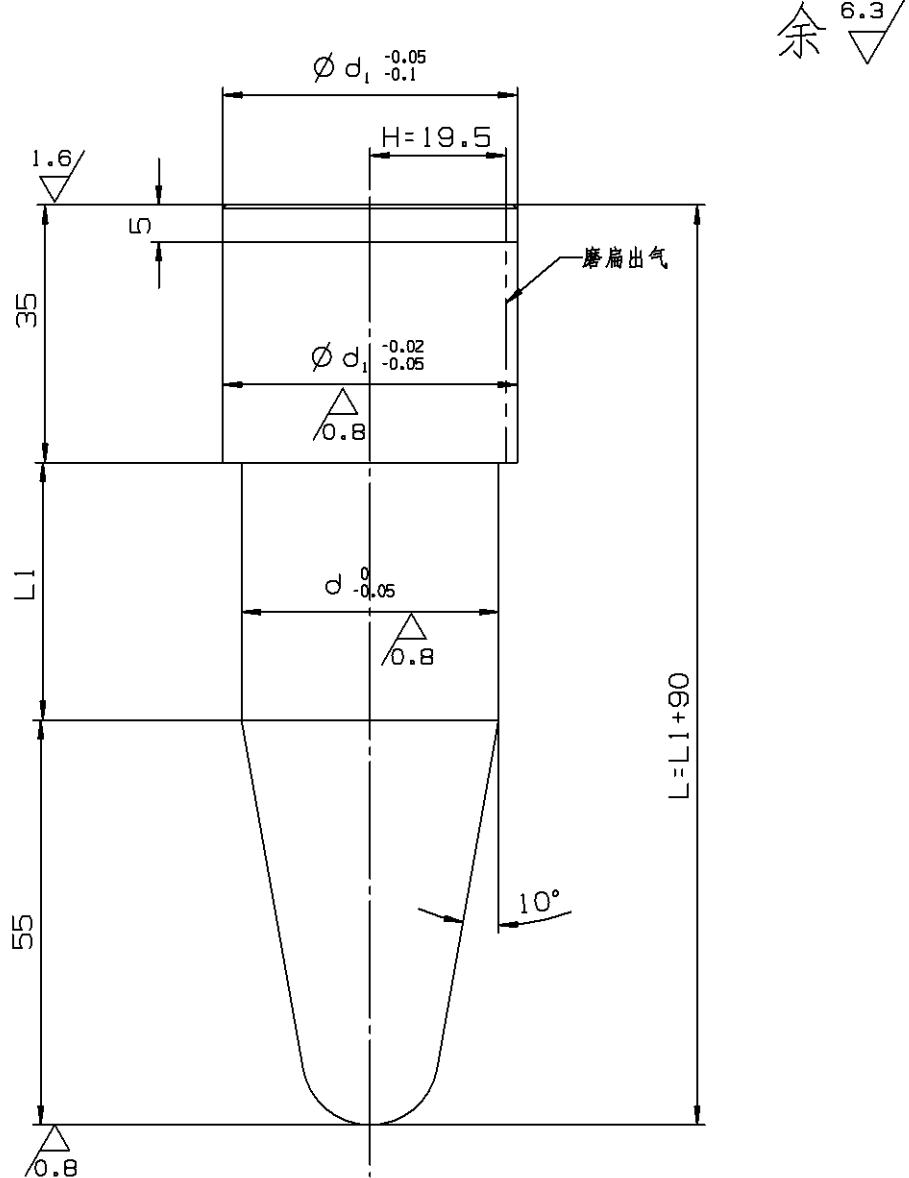
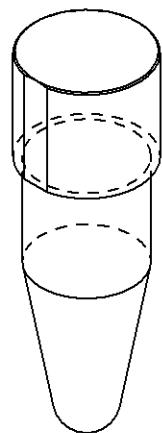


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

导正销

DMC7210



d	d ₁	H	L ₁
29.9	35	17	结构尺寸
34.9	40	19.5	

标记示例：

导正销 dXL DMC-7210

技术要求：1. 材料 T10A

2. 硬度 HRC50-55

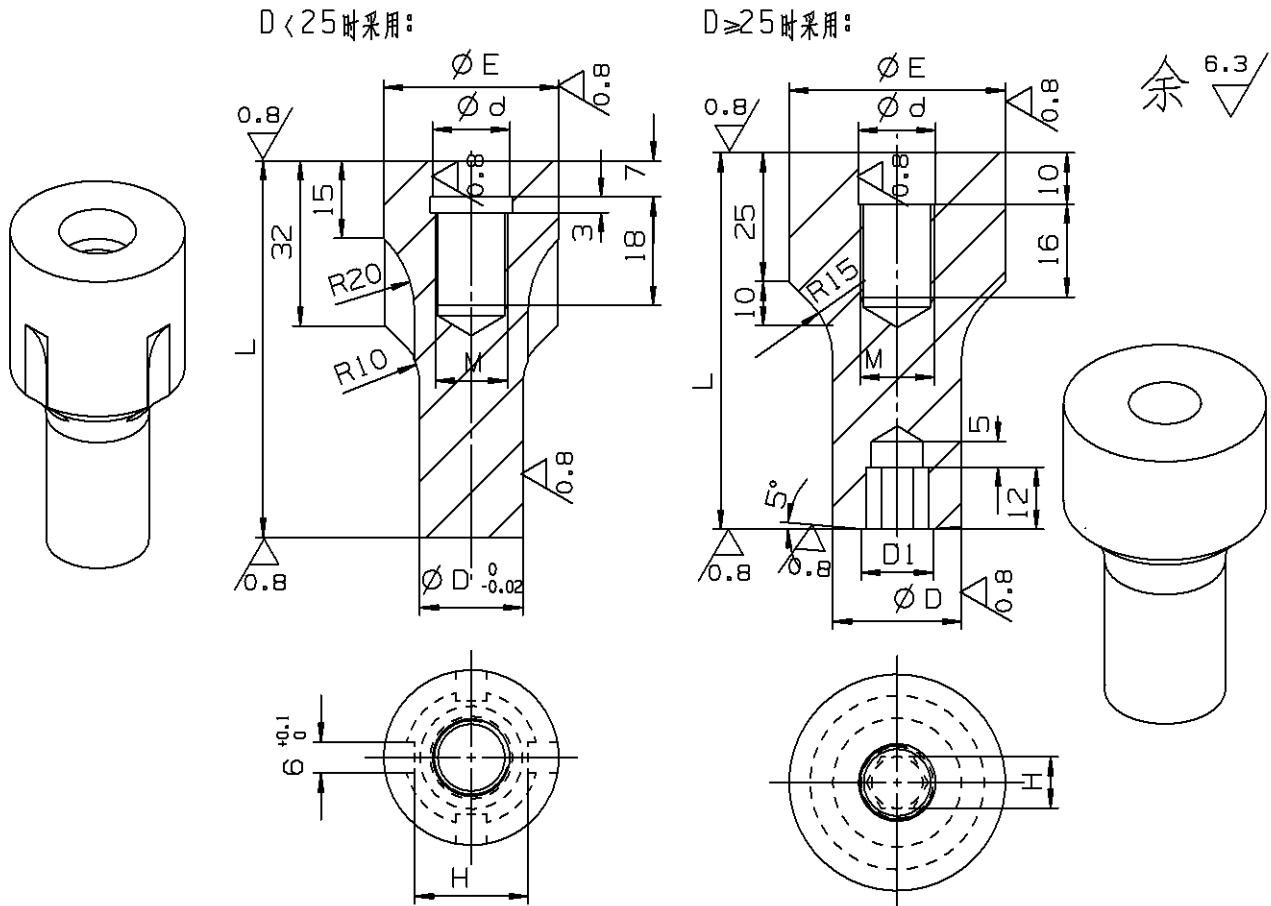


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

凸模

DMC7220



D	d	E	L	M	H	D	d	E	L	M	H	D1
7		20	60			19						
9	$9^{+0.009}$	22	63	M8X1	14	20		34				
10		25				21			73			22
11		27				22						-
12	$13^{+0.011}$					25						
13		29		M12X1.25		26	$15^{+0.011}$			M14X1.5	10	14
14		70				30						
15		30				33		42				
16	$15^{+0.011}$			M14X1.5		35			78			
17		34	73		22	36						
18						40		48				22

标记示例：

凸模 ϕ D DMC7220

技术要求：1. 材料 W6Mo5Cr4V2

2. 硬度 HRC56-60

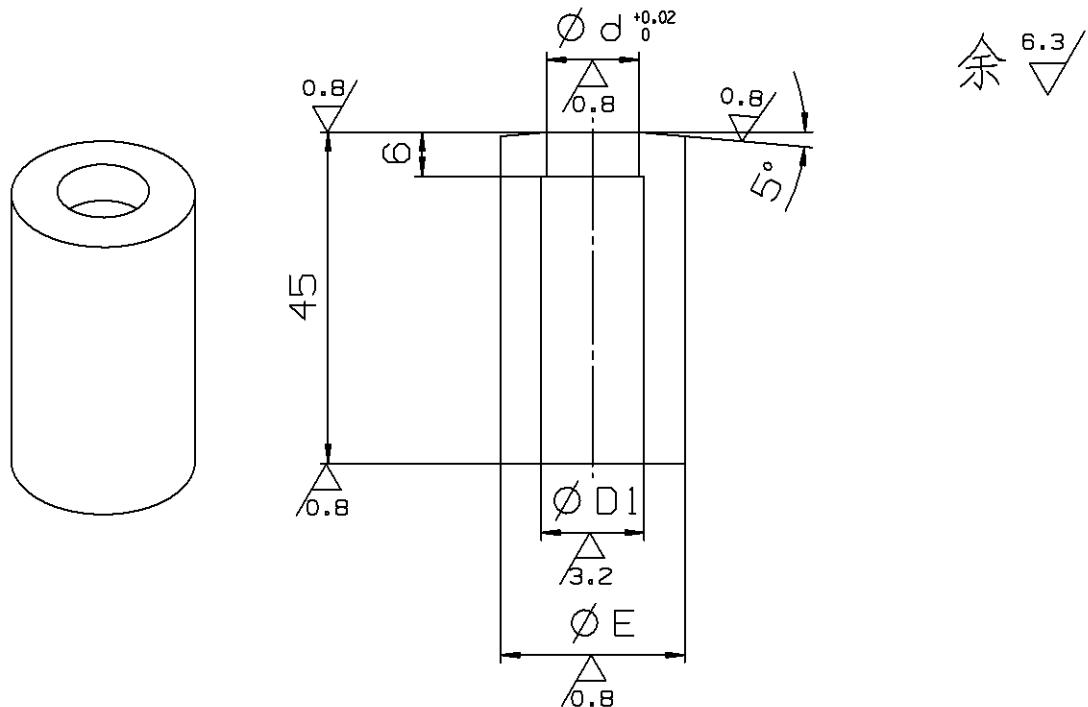


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

凹模

DMC7230



名义孔 D	d	D1	E		名义孔 D	d	D1	E	
7	7+C	9	19	-0.013 0	19	19+C	21	36	-0.016 0
9	9+C	11	22		20	20+C	22	36	
10	10+C	12	25		21	21+C	23	36	
11	11+C	13	25		22	22+C	24	36	
12	12+C	14	25		25	25+C	27	40	
13	13+C	15	28		26	26+C	28	40	
14	14+C	16	28		30	30+C	32	48	
15	15+C	17	32		33	33+C	35	48	
16	16+C	18	32		35	35+C	37	48	
17	17+C	19	36		36	36+C	38	48	
18	18+C	20	36		40	40+C	42	55	-0.019 0

注: C 为双面冲裁间隙。当同一模具冲裁不同料厚时, C 按料厚大的情形。

冲裁双面冲裁间隙C按照料厚, 按下列参考数值查取:

t = 3 时, C = 0.5

t = 5 时, C = 0.8

t = 7 时, C = 0.9

t = 8 时, C = 1.2

具体的间隙要按照设计图纸给定的间隙值。

标记示例:

凹模 ϕ d DMC7230

技术要求: 1. 材料 W6Mo5Cr4V2

2. 硬度 HRC58-62

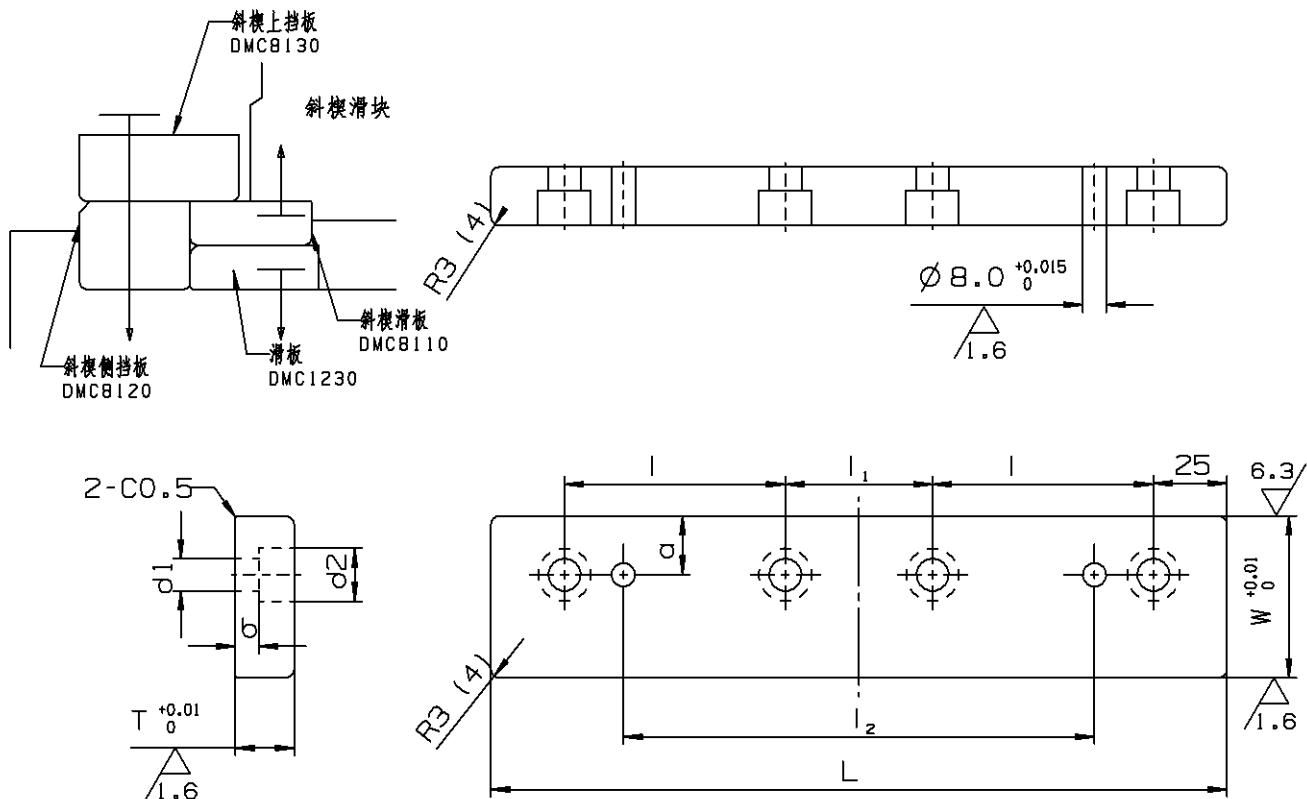


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

斜模用滑板

DMC8110



材料：S45C
硬度：HRC55～
(高频淬火)

Catalog No	W	L	l	l ₁	l ₂	a	b	d ₁	d ₂	T
CSLA	55	150	50	--	60	20	8	11	18	20
		200	75	--	110					
		250	75	50	160					
	80	150	50	--	50	25	21	13	20	35
		200	75	--	100					
		250	75	50	150					
	95	150	50	--	40	35	32	18	26	50
		200	75	--	90					
		250	75	50	140					

注：L = 150 - 200 l = 0，即为三孔型
L = 250 为四孔型

标记示例：Catalog No | W - L | 斜模用滑板

斜模用滑板 CSLA 55-150 外购三住

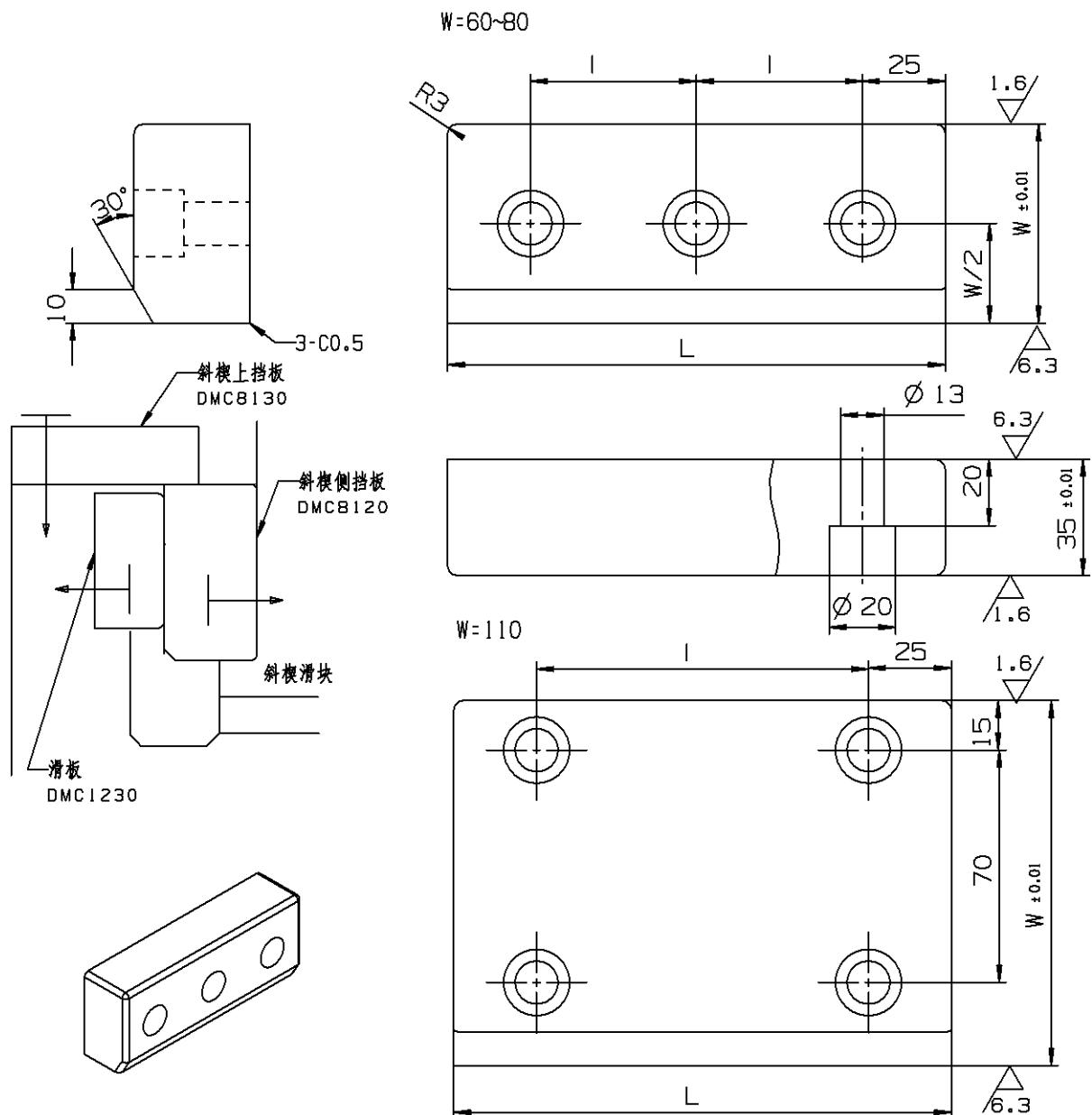


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

斜楔侧挡板

DMC8120



Catalog No	W	L	I
CSLP	60	150	50
		200	75
		250	100
	80	150	50
		200	75
		250	100
	110	150	100
		200	150
		250	200

注: W = 60~80 为三孔型
W = 110 为四孔型

材料: S45C
硬度: HRC55~
(高频淬火)

标记示例: Catalog No [] W - [] 斜楔侧挡板
斜楔侧挡板 CSLP 60-150 外购三组

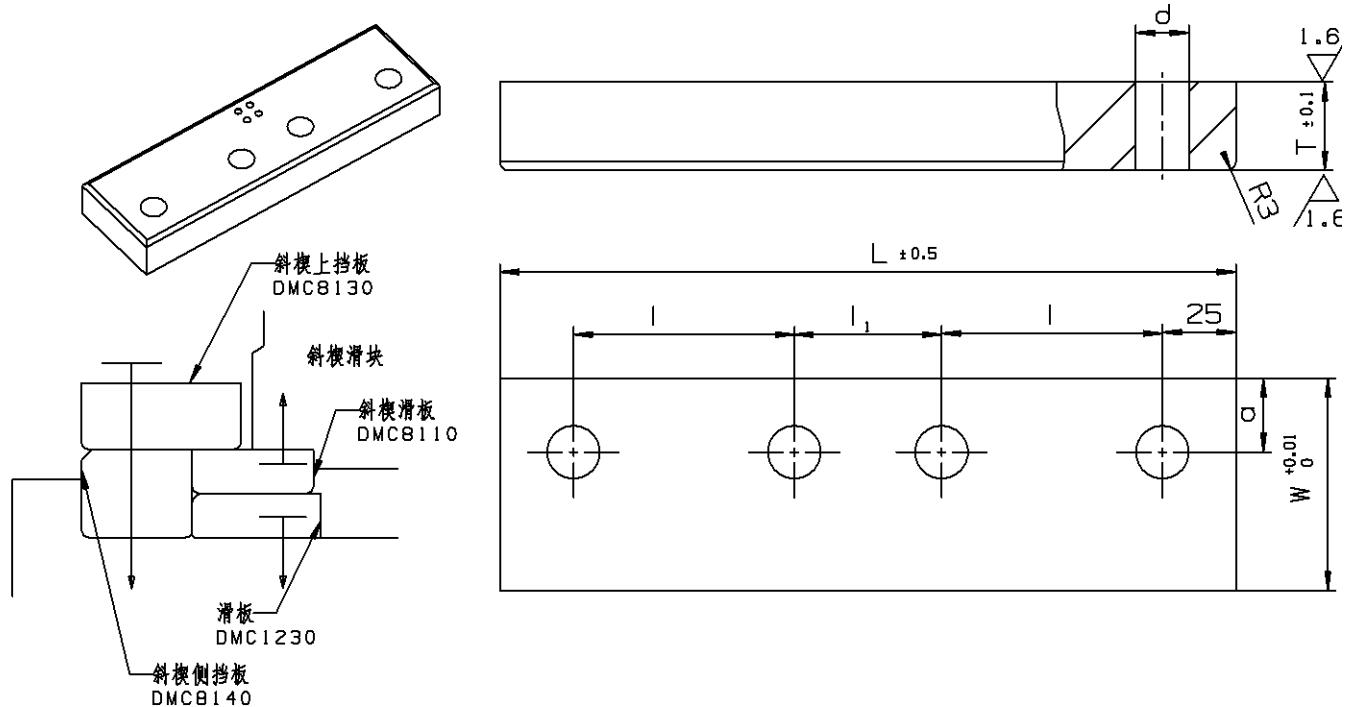


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

斜模上挡板

DMC8130



Catalog No	W	L	I	I ₁	a	d	T
CUPF (铸件型)	52	150	50	--	20	13	20
		200	75	--			
		250	75	50			
CUPW (铜合金型)	72	150	50	--	25	18	30
		200	75	--			
		250	75	50			
CUPW (铜合金型)	77	150	50	--	25	18	35
		200	75	--			
		250	75	50			
CUPW (铜合金型)	82	150	50	--	25	18	40
		200	75	--			
		250	75	50			
CUPW (铜合金型)	105	150	50	--	25	18	40
		200	75	--			
		250	75	50			

注：1. L=150-200 I₁=0，即为三孔型

L=250 为四孔型

2. 型号 CUPF 为铸件型， CUPW 为铜合金型

标记示例： Catalog No [W] - [L] 斜模上挡板

斜模上挡板 CUPW 52-150 外购三件

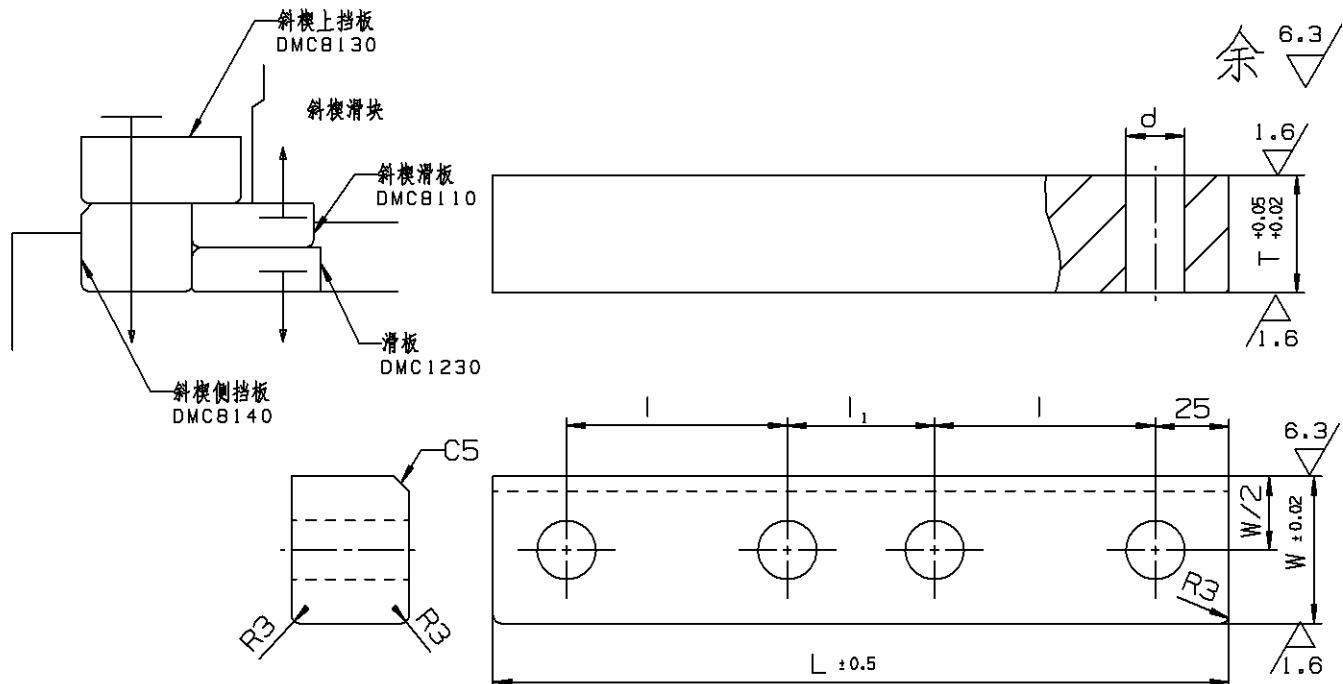


冲模标准件

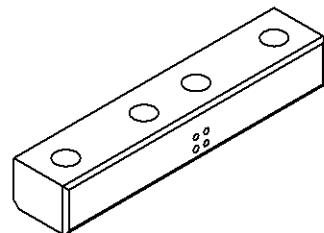
东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

斜楔侧滑板

DMC8140



材料: FC250



Catalog No	W	L	I	I ₁	d	T
CSBL	40	150	50	--	14	30
		200	75	--		40
		250	75	50	20	45
	50	150	50	--		55
		200	75	--		60
		250	75	50		70

注: L = 150 - 200 I I₁ = 0 , 即为三孔型

L = 250 为四孔型

标记示例: Catalog No [] W - [] W - [] T 斜楔侧滑板

斜楔用滑板 CSBL 40-150-30 外购三住

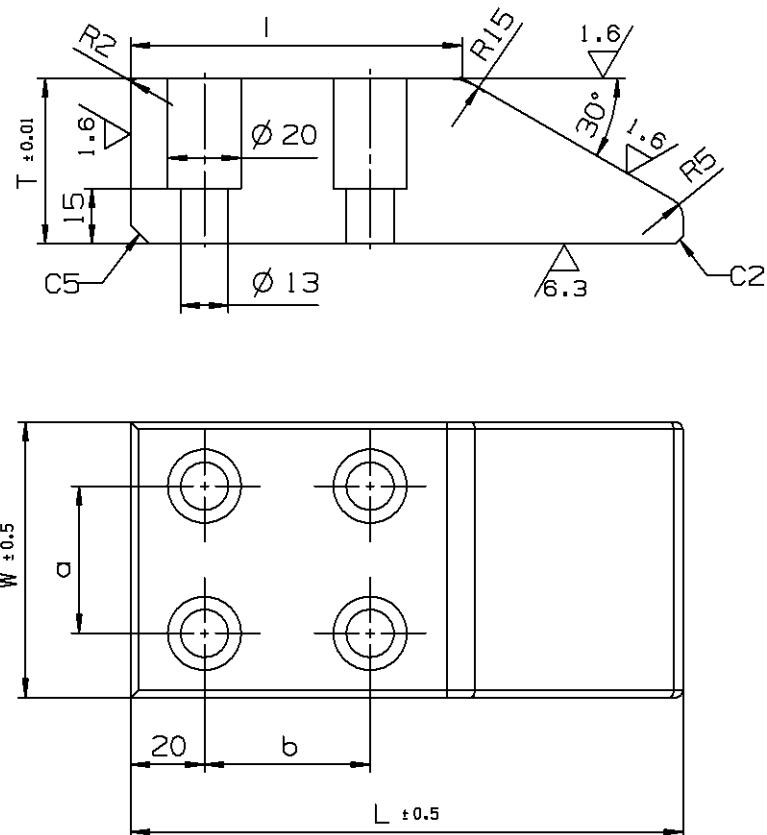
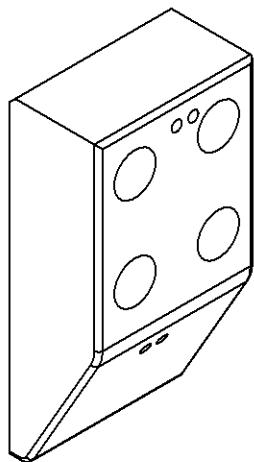


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

斜楔镶板 (30°型)

DMC8150



Catalog No	W	L	T	I	b	a
CS30W (铜合金型) CS30F (S45C型)	75	130	30	95	50	40
		150	45	90	45	
		170	60	90	45	
		200	60	120	75	
	100	130	30	95	50	60
		150	45	90	45	
		170	60	90	45	
		200	60	120	75	
	125	130	30	95	50	85
		150	45	90	45	
		170	60	90	45	
		200	60	120	75	
	150	130	30	95	50	110
		150	45	90	45	
		170	60	90	45	
		200	60	120	75	

注：型号CS30W 为铜合金型，CS30F 为S45C型

标记示例：Catalog No W - L 斜楔镶板
斜楔镶板 CS30W 100-150 外购三件



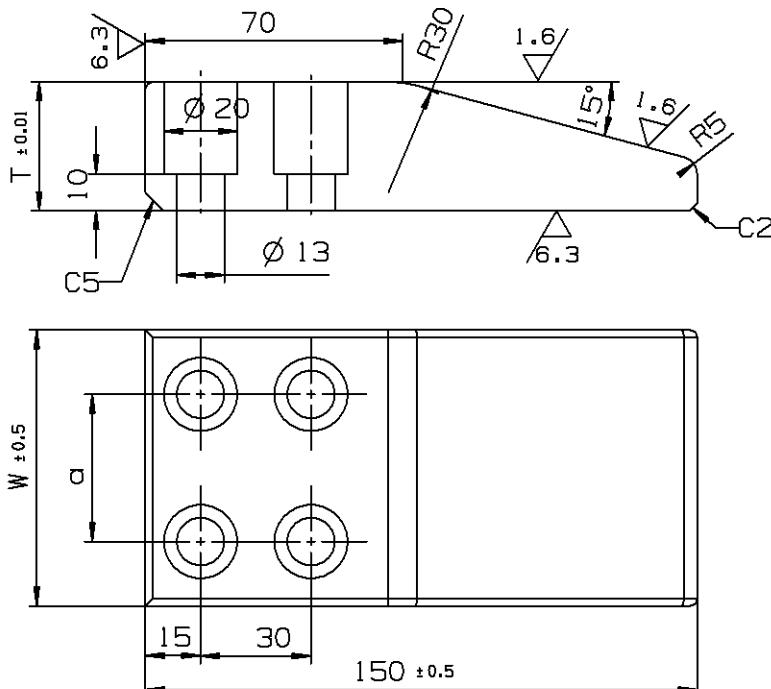
冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

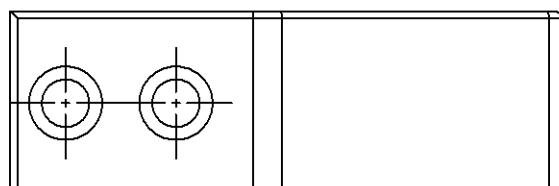
斜楔镶板 (15°型)

DMC8160

W=75.100



W=50



Catalog No	W	L	T	a
CS15W (铜合金型) CS15F (S45C型)	50	110	25	--
		130	30	
		150	35	
	75	110	25	40
		130	30	
		150	35	
	100	110	25	60
		130	30	
		150	35	

注：1. W=50 为二孔型
W=75-100 为四孔型
2. 型号CS15W 为铜合金型，
CS15F 为S45C型

标记示例：Catalog No W - 斜楔镶板
斜楔镶板 CS15W 100-150 外购三组

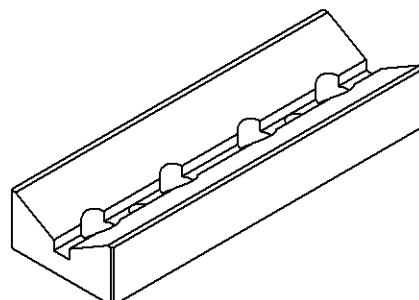
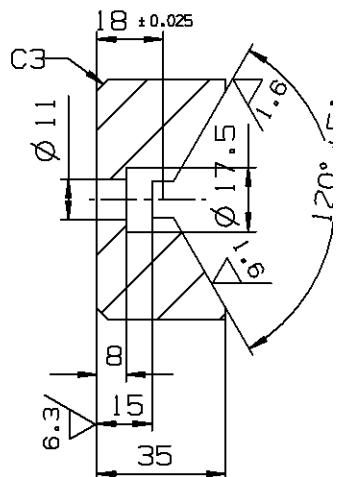
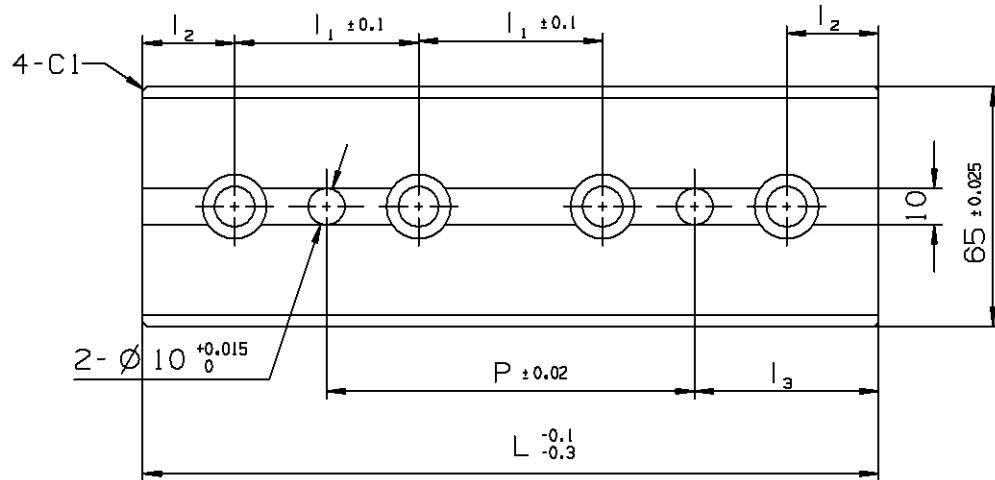


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

斜楔下导向板

DMC817C



Catalog No	L	P	l_1	l_2	l_3	螺钉孔数
CBG	100	20	60	20	40	2
	150	50				3
	200	100				4
	250	150				5
	300	200				6

材料： 铜合金(HB≤C4)
MoS2(润滑)

标记示例： Catalog No [] 斜楔下导向板
斜楔下导向板 CBG 200 外购三住

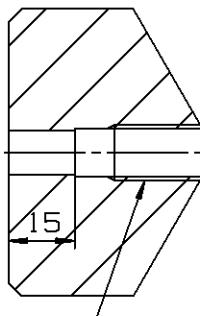
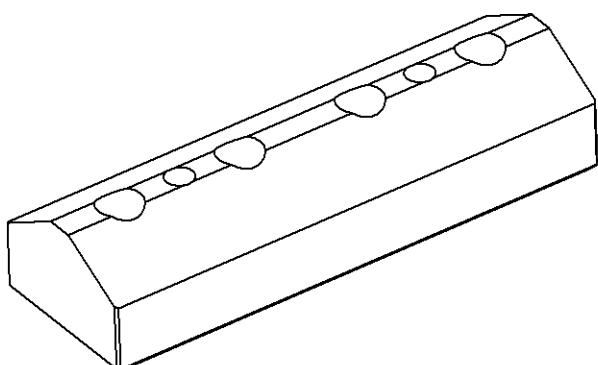
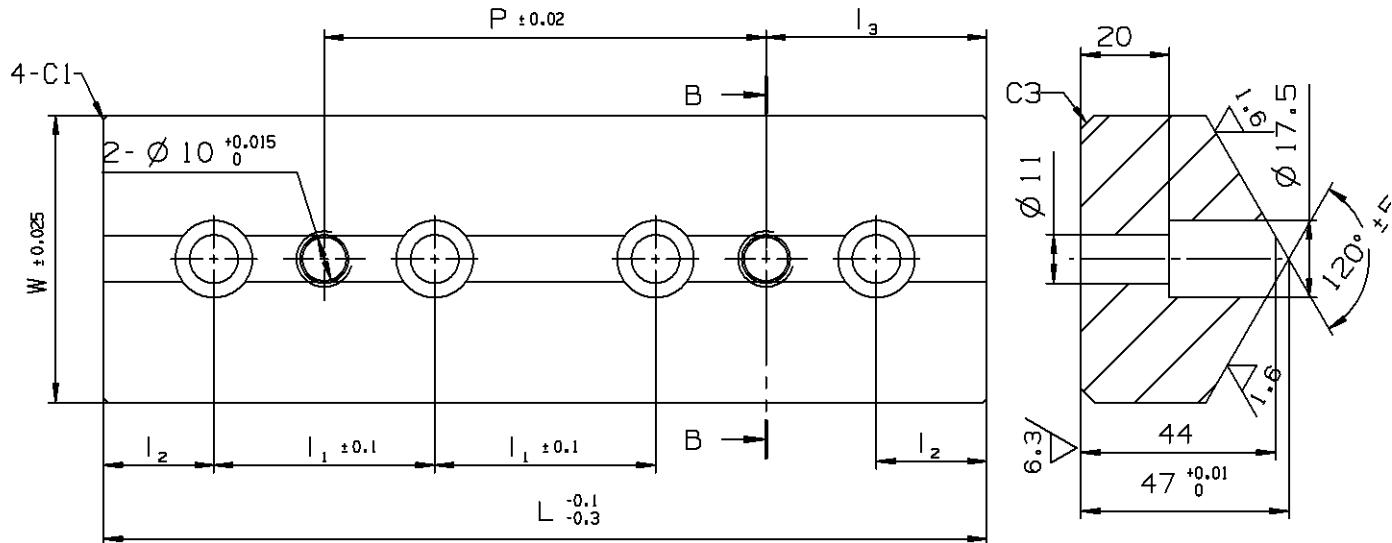


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

斜楔下滑板

DMC8180



SECTION B-B

Catalog No	L	P	l_1	l_z	l_3	螺钉孔数
CBP	100	20	60	20	40	2
	150	50	50	25	50	3
	200	100				4
	250	150				5
	300	200				6

材料：S45C

硬度：HRC55~

标记示例：Catalog No 斜楔下滑板
斜楔下滑板 CBP 100 外购三佳

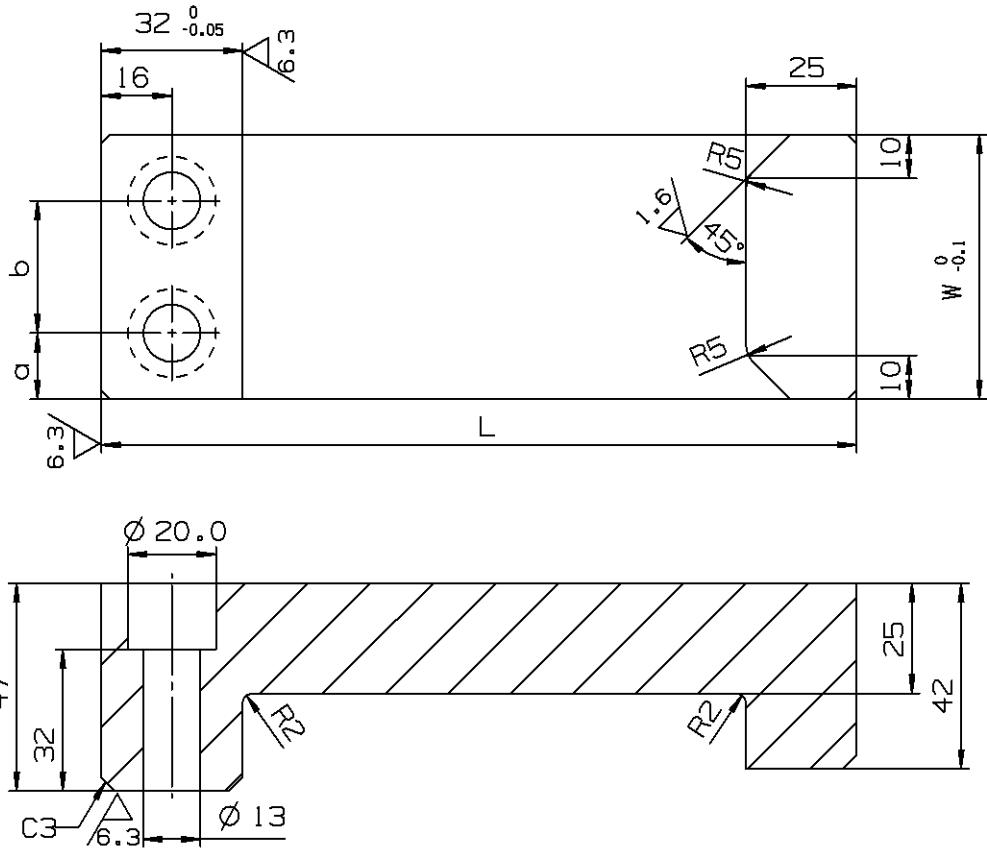
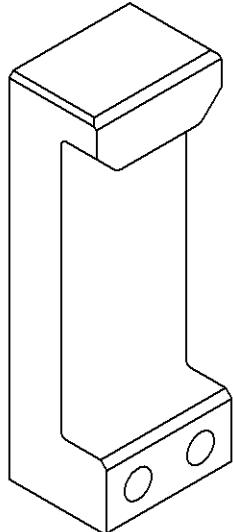


冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

斜楔强制复位块

DMC8210



Catalog No	L	W	a	b
CKF	171	60	15	30
	191			
	171	80	20	40
	191			

标记示例: Catalog No [W] - [L] 斜楔强制复位块
斜楔强制复位块 CKF 60-171 外购三佳

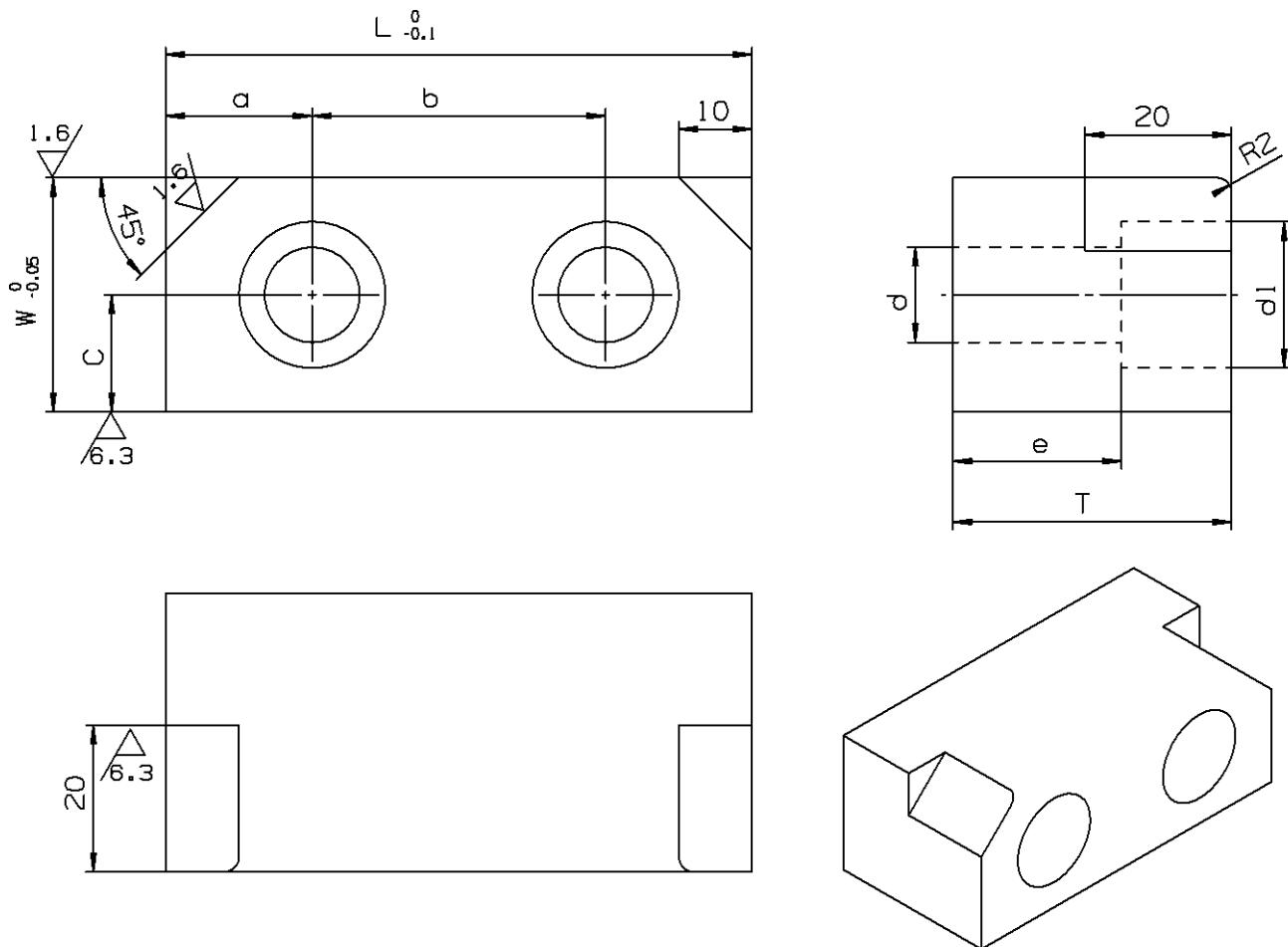


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

斜楔强制复位块

DMC8220



Catalog No	W	L	a	b	c	d	d1	e	T
CKB	25	60	15	30	11	11	17.5	18	30
		60							
	32	80	20	40	16	13	20	23	38

材料：铜合金(HB≤C4)
MoS2(镶嵌)

标记示例：Catalog No W - L 斜楔强制复位块
斜楔强制复位块 CKB 25-60 外购三住

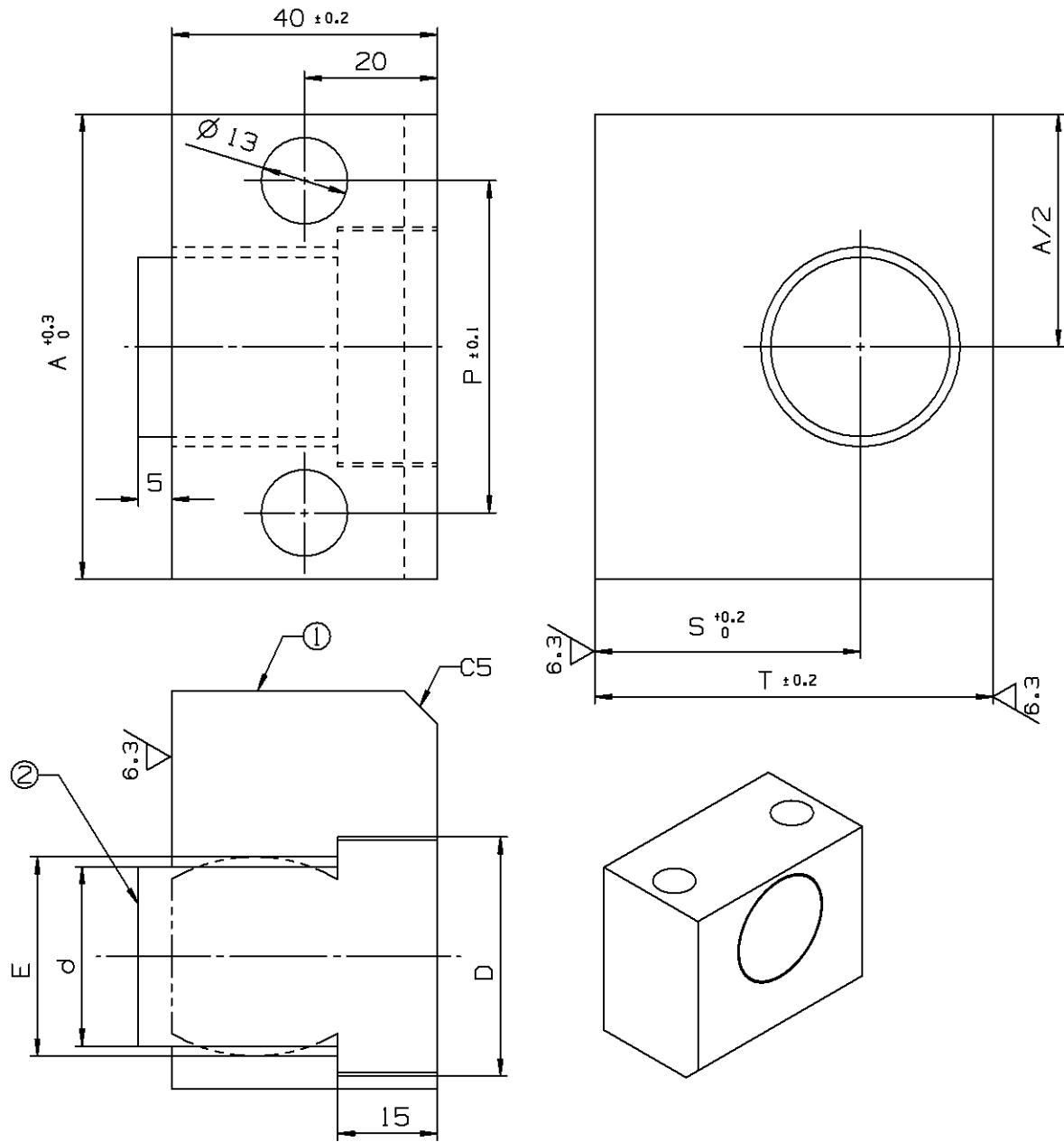


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

斜楔限位块

DMC8230



Catalog No		d	A	T	D	S	E	P	F 最大负荷Kg
Type	No								
CCS	27	27	70	60	35	40	30	50	520
	36	36	80	70	45	45	40	60	980

材料：件1.SS400

件2 聚氨酯弹簧 肖氏硬度A90

标记示例：Catalog No 斜楔限位块
斜楔限位块 CCS 27 外购三只

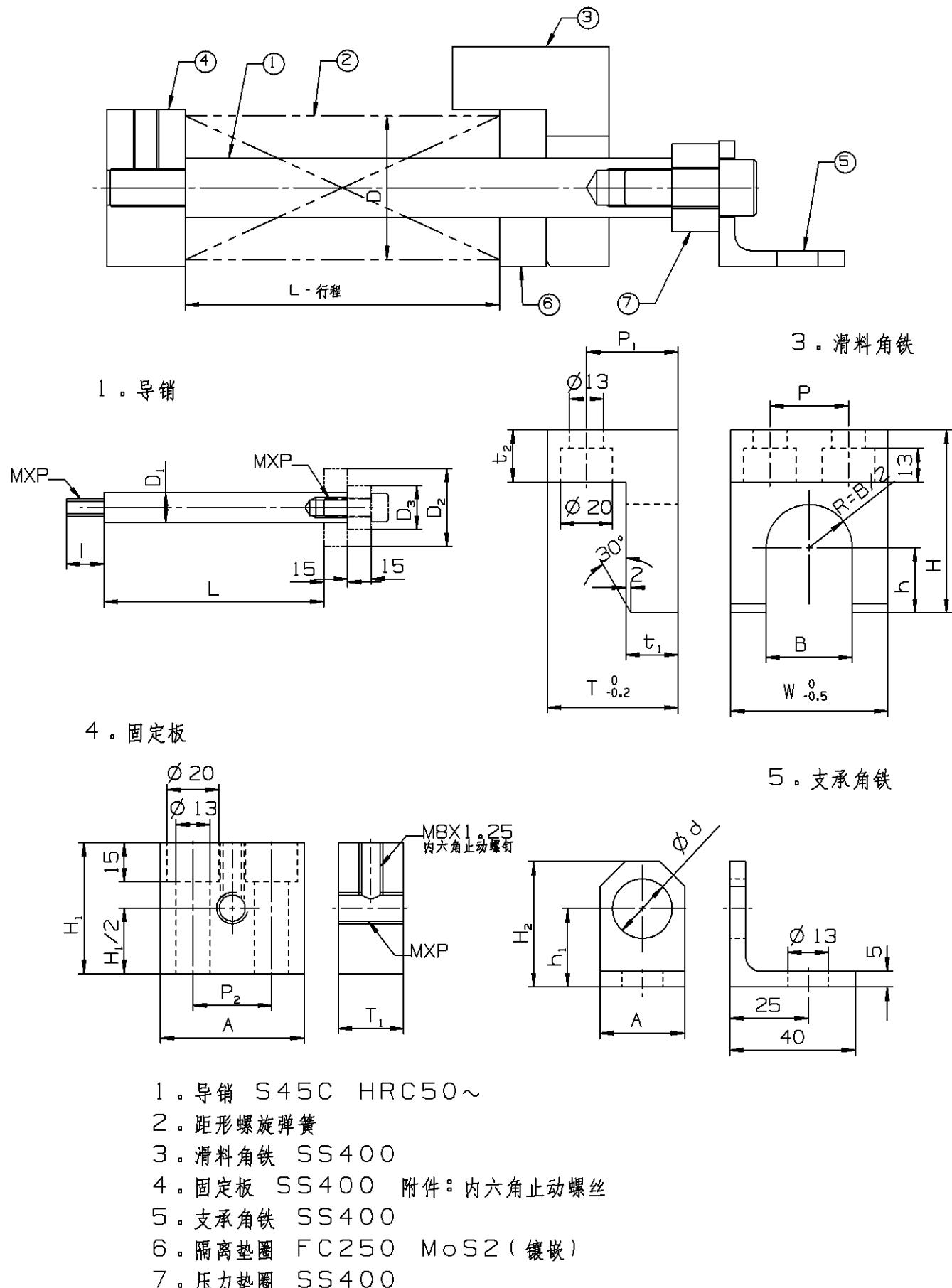


冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

斜楔复位用部件 1/2

DMC8240





冲模标准件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.,LTD

斜楔复位用部件 2/2

DMC8240

D	1. 导销					3. 滑料角铁								
	D1	D2	D3	MXP	I	H	h	W	B	P	T	t1	t2	P1
40	19	50	28	12X1.75	24	70	25	60	33	30	50	20	20	35
50	24	60	36	16X2.0	28	85	30	70	41	40	60	25	25	40
60	29	70	43			95	35	80	48	50				

D	4. 固定板					5. 支承角铁			
	T1	A	P2	H1	t3	A	H2	h1	d
40	25	55	30	50	15	27	40	25	19
50	32	60	35	60	20	35	48	30	25
60		70	40	70	30	42	56	35	

Catalog No	D	FL (斜楔)	L	90	100	125	150	175	200	250	300
				L 指定单位1mm							
CUKI	40	F(SWF)		68-90	80-100	90-125	105-150	130-175	145-200	195-250	--
CUKS	50	L(SWL)		68-90	80-100	95-125	110-150	120-175	135-200	185-250	225-300
CUKA		M(SWM)									
	60	H(SWH)									

标记示例：Catalog No D - Type ② - FL ② - L 斜楔复位用部件
斜楔复位用部件 CUKI 40 - F - 100 - L85 外购三件



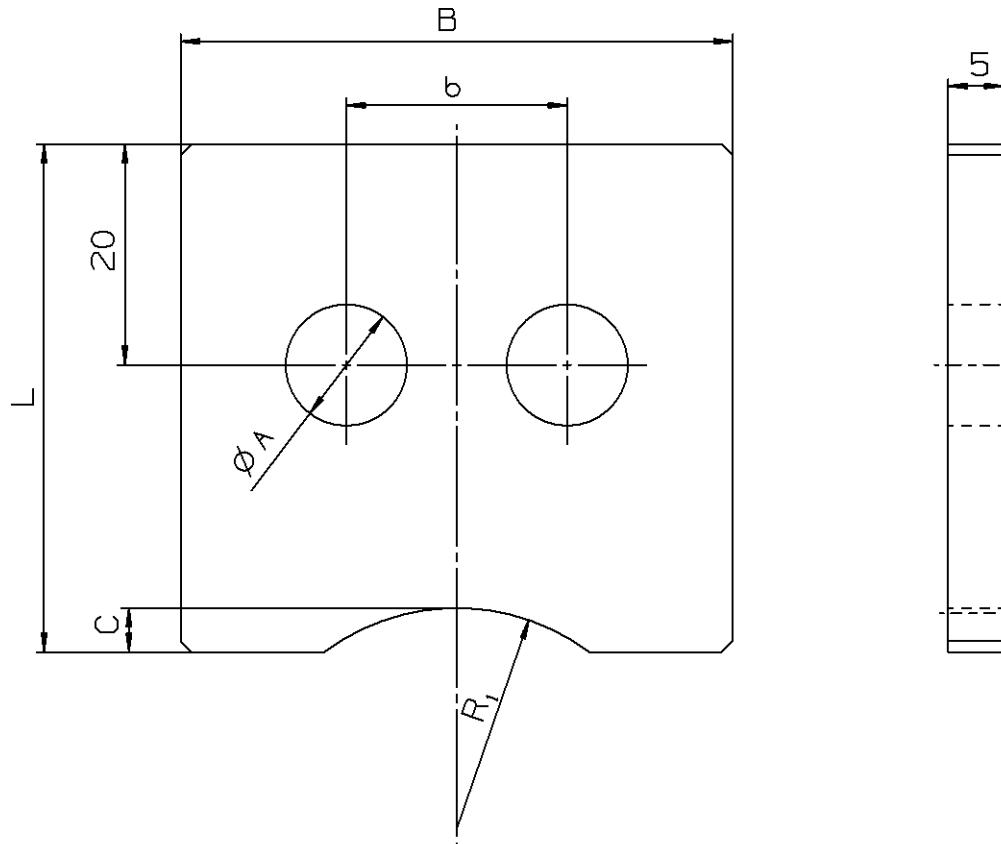
冲 模 标 准 件

东风汽车模具有限公司
DONGFENG MOTOR DIE & MOULD CO.LTD

锁 板

DMC9110

余 6.3^{\vee}



B	L	C	b	R ₁	A
50	46	4	20	20	11
58	49	7	25	25	13

标记示例：B = 50 锁板

锁板 50 DMC9110

技术要求：1. 材料 Q235 A.F

2. 表面处理：氧化

3. 技术条件按QM9900