# 鞍钢宪法

一九六九年二月十五日

## 鞍 鋼 宪 法

一九六九年三月十五日

## 毛主席語录

沒有正确的政治观点,就等于沒有灵 魂。

人民,只有人民,才是創造世界历史 的动力。

中国人民有志气,有能力,一定要在 不远的将来,赶上和超过世界先进水平。

坚持政治挂帅,加强党的領导,大搞 群众运动,实行兩参一改三結合,大搞技 术革命。

#### 中央就轉

## 鞍鋼市委关于工业战綫上的技术革新和 技术革命运动开展情况的报告

上海局,各协作区委员会,各省委、市委、自治区党委,中央一级各部委、各党组:

勤山市委议个报告很好,使人越看越高兴,不觉得文字长, 再长一点也愿意看,因为这个报告所提出来的问题有事实,有 道理,很吸引人。鞍钢是全国第一个最大的企业,职工一多万, 过去他们认为这个企业是现代化的了,用不着再有所谓技术革 命, 更反对大搞群众运动, 反对两参一改三结合的方针, 反对 政治挂帅,只信任少数人冷冷清清的去干,许多人主张一长制, 反对党委领导下的厂长负责制。他们认为"马钢宪法"(苏联 一个大锅厂的一套权威性的办法)是融圣不可侵犯的。这是一 九五八年大跃进以前的情形,这是第一阶段。一九五九年为第 二阶段, 人们开始想问题, 开始相信群众运动, 开始怀疑一长 制,开始怀疑马钢宪法。一九五九年七月庐山会议的时期,中 央收到他们的一个好报告,主张大跃进,主张 反右 倾,鼓干 劲,并且提出了一个可以实行的高指标。中央看了这个报告级为 高兴, 曾经将此报告批发各同志看, 各同志立即用电话发给各 省、市、区、帮助了当时批判右倾机会主义的斗争。现在(一 九六〇年三月)的这个报告,更加进步,不是 马钢宪 法那一 套,而是创造了一个鞍钢宪法。鞍钢宪法在远东,在中国出现 了。这是第三个阶段。现在把这个报告转发你们,并请你们转发所属大企业和中等企业,转发一切大中城市的市委,当然也可以转发地委和城市,并且当作一个学习文件,让干部学习一遍,启发他们的脑筋,想一想自己的事情,在一九六〇年一个整年内,有领导地,一环接一环、一浪接一浪地实行伟大的马克思列宁主义的城乡经济技术革命运动。

中 央 一九六〇年三月二十二日



附:

### 鞍鋼市委关于工业战綫上的技术革新和 技术革命运动开展情况的报告

省委转报中央:

根据中央召开全国工业生产、交通运输会议的通知和省委指示,现将我市工业战线上技术革新和技术革命运动开展的情况报告如下。

(-)

在中央和省委的正确领导下,鞍山地区的技术革新和技术革命,已经形成波瀾壮阔的群众运动,并已进入一个新的阶段。即从广泛发动群众、人人动手革新发展到有领导的制定规定。 围绕突破生产关键,集中优势兵力,打歼灭战;从一般的改革工具、改进操作方法发展到经验配套成网、成龙;从大力实现半机械化、机械化并积极地向半自动化、自动化迈进;从一般产品的革新并积极地试制高级、精密的产品,攻取尖端技术。运动的主要特点有三:

一是广大职工干劲很大,参加技术革新、技术革命的人很广泛,运动进展很快。由于有过去兩年连续大跃进的实践,和 政治思想教育工作的不断加强,总路线的精神已经深入人心, 一经党提出技术革新和技术革命的号召,广大职工便热烈地响 应 参加到运动中来的人,已占全区工业战线职工总数的百分 之九十以上。出现了领导干部、新老工人、枝术人员、勤杂人 员、职工家属以及在鞍钢实习的一千五百多名大专学校师生, 人人奋勇争先,个个不甘落后,你追我赶、竞相革新的大好局 面。截至二月底,仅据一百七十五个厂矿的统计,就提出了革 新建议六十二万一千余件,经过归纳后,实现了十万余项,突 破生产关键一千五百四十二个; 出现生产自动线七条, 联动线 一百九十九条,流水线一百零二条,单 机 自 动 化三百二十三 台。机械化程度大为提高,鞍钢已由百分之七十一提高到百分 之八十一,地方工业也由百分之三十八提高到百分之五十三。 许多厂矿职工,为了摆脱笨重体力劳动,往往都是日夜苦战, 不实现半机械化、机械化不下火线。鞍钢运输部的职工,就是 大干了一个月,基本上实现了装卸半机械化、机械化的,既放 下了扁担、抬筐,又节省出一千多名工人。海城五金合作工厂 的职工,在大于十天实现了半机械化和机械化后,工人们兴奋 的说: "这回可和老君爷留下的大锤、风箱离婚了", 并纷纷 照相留念。生动的反映了实现生产技术上的革新和革命,确是 广大群众的迫切要求。

二是广大职工的首创精神大大发扬,短时期内,就出现了不少重大的新技术和尖端技术。到二月底,已经实现重大的新技术十八项,攻克技术尖端十一项,试制成功新产品四十一种。这是自大跃进以来不断解放思想、破除迷信以及深入进行反右整风运动,狠反右傾、大鼓干劲的结果;也是树雄心、立大志,敢想敢做、决心攀登科学技术高峰的巨大胜利。例如,在烧结矿中加生石灰,提高混合料固定炭温度和抽风温度,产量可提高百分之十八点六;喷焦少用冷水、多用热水,焦炭转鼓指数可提高五至六公斤;高炉试行铁水预热、降低含矽量,可使每一炉钢的熔炼时间缩短一至一个半小时;平炉的高温、快炼、分

层混合烧透加料法,在第一炼钢厂首创成功全面推行后,全厂 熔炼时间平均缩短了十九分钟。以上是原料、燃料、冶炼系统 从技术操作方面实现了的重大革新和革命。在轧钢系统,虽然 设备是最先进的,但是只要打破设计规定,敢于革新,就大有可 为。例如,鞍钢第二初轧厂继创造"七双"轧制线成功,从送 料到成品的整个操作过程中,实行双夹、双运、双轧、双推、 双剪、双吊、双翻,可提高设备能力百分之三十到五十之后, 又在原来只能生产华成品的连轧机上进行革命,试轧成功型钢 成品。这样由钢锭一次轧成钢材,不再加热,既可大大节省原 材料,提高钢材收得率;又解放了型钢厂的生产能力,是一项 具有巨大技术经济意义的创举。无缝钢管厂有五个操作台采用 电气联动控制,已实现了无人操作;在一四〇粍轧管机组上试 轧二○○牦管子成功,用小型机组轧大管,解决了我国目前不 能生产的无缝大管问题。此外,鞍钢半连续轧板厂使用同位素 测量钢板的匀度和温度; 矿山设计院用低温煤焦油代替大豆油 试验成功铁矿石浮选捕收剂;南部机修厂用高砂球磨墨铸铁 铸钢代替铜料;以及地方国营鞍山轧钢机械厂初步试验成功的 价值的尖端技术。

三是促进了生产继续跃进。今年一、二兩月,全区工业总产值均提前超额完成了国家计划。其中一月份完成计划的百分之一百零六点二;二月份完成计划的百分之一百一十一点三。与去年同期比较:一月份增长百分之三十七点七,二月份增长百分之五十一点九。鞍钢总产值一、二兩月份分别超过国家计划百分之五点二和百分之二点四;地方工业总产值一、二兩月分別超过国家计划百分之八点八和百分之三十三点六。鞍钢××个厂矿中,一月份有三十三个厂矿,二月份有三十八个厂矿

分别提前一至五天完成了国家计划;地方工业×××个单位,一月份平均提前六天,二月份平均提前七天完成了国家计划。 鞍钢几种主要产品,一、二兩月完成国家计划的情况是:钢材 分别完成百分之一百一十一点一和百分之一百零七点二五;钢 分别完成百分之一百零二点三和百分之九十点三四;铁分别完成百分之九十四和百分之九十三点零三。

一月份以来,原料、燃料和运输情况即发生严重紧张。一 方面是鞍钢自产精矿未达到计划要求,每天少产二千四百吨。 另方面,一月下旬天气骤冷,车辆结冻严重,外来原料、燃料 欠运太多,平均每天少到一万一千九百吨。在此情况下,炼铁 厂十座大高炉中即有九座被迫采取减风降温等保炉性措施,每 日减产生铁二千五百吨。这样,又影响到炼钢生产的下降。根 据中央和省委指示,坚决采取各种措施后,从二月下旬开始, 生产情况即趋向好转。在实现一月开门红的基础上,各轧钢厂 继续提前完成了二月份钢材生产计划;一、三炼钢厂也基本上 完成了钢的生产计划。特别是炼铁厂生产水平的 增长 较 为显 著,一方面是由于自产精矿与外来矿粉大为改善,同时也是由 干炼铁厂普遍推行了低铁分高强度的操作经验,使日产水平比 上中旬平均提高六百八十七吨,但由于亏欠太多,仍未能完成 二月份国家计划。严重的是第二炼钢厂部分领导干部,在年初 实现开门红后,产生了盲目乐观自滿松劲情绪,又加生产管理 混乱,对渣子、低温钢等问题的处理不及时,造成生产水平严 重下降。二月份欠产高达四万一千一百五十六吨,占全公司欠 产总数的百分之九十以上,影响了全公司钢产计划的完成。从 市委本身检查,主要是对可能产生的问题和困难预見不够;对 二炼钢的工作抓的还不狠、不紧,再加上前一时期会议较多, 领导干部精力比较分散,影响了对生产深入具体的领导。现在 第二炼钢厂已经基本上清除了积渣、制止了出低温钢,加强了生产管理工作,开始扭转了生产下降局面。与此同时,原料生产和运输工作也较前大有好转。东鞍山铁矿二月下旬实现重大革新建议一百三十五项;精矿日产量已由中旬的×××吨提高到×××吨,烧结矿由×千吨提高到×万吨以上。运输部大捣装卸机械化、半机械化和运输"龙网化",二月份车辆保有量由上月的二千二百五十五辆,压缩到二千零九十辆;一次作业时间由二十四小时压缩到二十小时二十分钟。这就为实现三月滿堂红,保证提前超额完成第一季度国家计划创造了有利条件。

(=)

兩个多月来,在工业战线上大搞技术革新和技术革命,初 **步**取得了以下经验:

第一、必须不断地进行思想革命,坚持政治挂帅,彻底破除迷信,解放思想。经过反右整风运动,人们的精神面貌发生了深刻的变化,右傾保守思想得到了很大克服;但是,在新阶段、新形势、新任务面前,有些人缺乏思想准备,满足现状,不想革命;或者是迷信教条,有贾桂思想,不敢革命。他们有的强调设备先进,技术复杂,怕技术革新革出事故来,小手小脚,前怕狼后怕虎;有的认为经过兩年大跃进"潜力已经挖光","革新已经到顶","人的主观能动性已达到极限",甘居中游,不求上进,一谈革新,就伸手向上级要设备,要材料,要人;有的人认为"高炉炉前一百多年来基本上就是手工生产,不能革命","我们才建国十年,就要超过世界先进技术经济指标,是空想",等等,这些人的世界观是懒汉和懦夫

的世界观,缺乏无产阶级的雄心大志,思想远远落在新形势的 后面。许多厂矿的事实证明,技术革新和技术革命的本身,就 是一場新与旧、先进与落后、革命与保守、科学与迷信、多快好 省与少慢差费的兩条道路的斗爭。所有运动开展得好的单位, 都是坚持政治挂帅,狠反右傾,大鼓于劲的结果。例如,鞍钢 第二初轧厂围绕今年生产翻番,提出大搞技术革命规划时,有 的干部认为:"设备是第一流的,轧辊是国外进口的,轴承是 国外设计的,改革设备是违反设计原理","谁也解决不了輥 道掉牙的问题",真说得技术革命比上天还难。铸管厂在提出 今年生产加番的规划时, 也有的干部认为生产中的潜力已经挖 尽,再跃进必须增加場房四处、吊车七台、工人五百名等,按 照他们的办法,也只能比去年增产百分之四十。这兩个厂的党 委坚决地批判了这种错误的论调,采取鸣放辩论,就虚论实, **发动群众,不断进行思想革命,找出了实现今年生产加**番的关 建措施。第二初轧厂实现了"七双"轧制线的重大革命; 铸管 厂经过三百八十一次试验,终于创造成功了连续铸管机,使八 道工序实现了机械化,两个厂的生产能力可分别比过去提高百 分之三十到一倍以上。

第二、放手发动群众,一切经过试验。开展技术革新和技术革命,最根本的问题是高度发挥广大职工群众的积极性和创造性。只有把职工群众充分发动起来,技术上的革新和革命才能又多又快又好又省地实现。在这次运动中、许多厂矿运用大宣传、大动员、大总结、大检查、大评比、大展览的方法,使标兵成列,红旗成林,对于最广泛地动员群众参加技术革新和技术革命发生了重大的作用。在广大群众已经行动起来,提出大量的革新建议之后,要善于抓住关键性的重大革新项目,抱定决心,组织群众,迅速研究、试验和实现。各厂矿都普遍

组织了厂内外"三结合"小组和突击队,分层负责,把研究试验同全体职工的人人动手密切结合起来,既突破了关键,又解决了一般问题。例如,鞍钢第二初轧厂组织了一百五十三个三结合突击队,采取"七包",即包思想发动、包提出方案、包进行试验、包技术鉴定、包组织实现、包总结推广、包纳入规程,发挥了显著作用。海城五金合作工厂,前几年就提出了"三化"口号,但是过去只是依靠少数人搞,搞了几年也未实现,现在把任务交给群众,大干了十天,就实现了"八化"。这都充分证明,放手发动群众,一切经过试验,是进行技术革新和技术革命的唯一正确道路。

第三、全面规划,狠抓生产关键。大搞技术革新和技术革命,一方面要紧围绕当前生产,放手发动群众,挖潜力、提措施、反复讨论,订出厂矿、车间、班组以至个人的革新规划,明确奋斗方向;另一方面在实现规划时,要把技术革命的主要矛头指向生产关键,采用分阶段作战的办法,分期分批打歼灭战。凡是这样作的单位,那里群众的干劲就足,运动开展得就快,效果就大。鞍钢炼铁厂在解决八号高炉增加出铁口和风口的关键问题时,由党委书记挂帅,集中了工人、技术人员以及设计院、钢铁学院、中央试验室等单位共一百余人,通过大鸣大放大辩论,统一了思想,进行围攻,已经从技术上解决了问题。预计八号高炉在大修中再由常压炉顶变为高压炉顶之后,日产量可由×××吨提高到×××吨。

第四、自力更生和大协作相结合。首先要强调以自力更生为主,学习和发扬"穷棒子社"的精神,实行"雨条腿走路",坚决克服某些干部重洋轻土,事事"伸手",依靠外 按 的 思想。提倡眼睛向内,发动群众千方百计挖掘企业内部潜力。进行技术革新和技术革命,要从实际条件出发,能洋就洋,不能洋

**就土,实行洋土**幷举,大中小幷举。同时,还要用一盘棋的思 想教育广大职工群众,发扬共产主义大协作的精神,把别人的 困难当成自己的困难,以自己的跃进支援别人的跃进。对于一 个厂矿、一个车间难以解决的重大生产关键和技术难关,则应 组织有关单位进行大力支援。鞍钢公司在帮助东鞍山铁矿过浮 选关时,组织了公司职能处、室,大专学校师生、机修、供电 等部门的人员共一百余人,成立协作突击队,前往支援;同时 抽调鞍山烧结等厂有经验的生产能手,到东鞍山铁矿作示范表 演、使浮选兩个系统的小时产量由六吨左右提高到八吨,最后 又提高到十二点六五吨。既使被支援单位职工受到了教育,增 长了信心,克服了畏难情绪,又学习到了技术,提高了操作水 平。此外,由于现代工业生产的连续性,要在统一规划、统一 领导下,在生产的各个环节同时进行技术革新和技术革命。实 践证明,实行以自力更生为主,同时组织大协作、大互助,是 **攻克重大关键,突破技术难**关,实现全面大跃进的一项具有普 逼意义的成功经验。

第五、开展技术革命和大搞技术表演賽相结合。技术表演 賽是鞍钢在去年大搞群众运动中,适应大跃进的需要所创造出 来的一项重要的经验。技术表演賽是开展技术革新和技术革命 运动的重要形式。大搞技术表演賽,不但能够更大地鼓足职工 的干劲,而且能够更迅速地熟练、推广新的操作技术,更快地 提高工人的技术操作水平,更好地促进技术革新和技术革命运 动的开展。但是,在今年开展技术革新和技术革命初期,曾经 有人错误地认为技术表演賽已经过时了,或者把技术革命同技术表演賽对立起来,而放松对表演賽的领导。当我们批判了这种错误认识,实行技术革命和大搞技术表演賽相结合以后,技术革新和技术革命就更加深入地开展了起来。实践证明,凡是 在开展技术革新和技术革命中,认真组织技术表演赛的单位(例如鞍钢第一炼钢厂和鞍山钟表厂等),那里的技术革新和技术革命运动便进行的轰轰烈烈.扎扎实实,革新项目不仅数量多、质量高、实现的快,而且一经推广,群众就能在短时间内学会掌握新的操作技术,在生产上起到了立竿見影的效果。

ψ\$3.

#### (三)

今年是我国实现更好更全面跃进的一年。鞍山地区要高举 毛泽东思想的红旗,本着中央和省委指示的道路,向"髙大精 尖新"和世界先进水平进军,更好更全面地实现今年继续跃进 的计划,进一步发挥祖国第一个钢铁基地的作用,更好地支援国 家工业建设和农业技术改造。一九六〇年全区工业总产值要确 保完成×××亿元、爭取完成×××亿元、分別比一九五九年 增长百分之七十到八十。其中,鞍钢为 $\times \times \times$ 亿到  $\times \times \times$  亿 元,增长百分之四十到五十以上,地方工业(包括鞍钢以外的 国营工业)为××亿到×××亿元,翻一番到一番半。鞍钢几 种主要产品安排了三本帐:第一本帐是国家计划指标,钢×× ××万吨,铁××××万吨,钢材××××万吨,第二本帐是 企业确保指标、钢××××万吨、铁××××万吨、钢材×× ×××万吨,第三本帐是力争指标,钢×××××万吨,铁× ×××万吨,钢材×××××万吨。一、二、三本帐与去年实 际完成的产量比较,钢分别提高百分之十一点七、百分之十五 点四和百分之二十,铁分别提高百分之十八点一、百分之二十 和百分之二十一点九;钢材分别提高百分之八点四、百分之十 二和百分之十七。各种主要技术经济指标,要力爭赶上和超过 国內外先进水平,攀登科学技术高峰。

鞍钢主体已经建成,继续实现大跃进,全靠从现有设备上 挖掘潜力,实现上述指标,跃进速度仍然是很快的,因此,完 成今年任务最基本的途径,是要大搞特搞技术革新和技术革 命,大力挖掘企业内部潜力,提高劳动生产率。事实上,鞍山 地区无论新、老、大、小企业的潜力都是很大的。以机械化程 度为例,鞍钢×××个厂矿从事手工操作和笨重体力劳动的工 人,平均占工人总数的百分之二十八以上;地方工业×××个 单位,从事手工操作和笨重体力劳动的工人,平均占工人总数 的百分之五十五以上。至于运输装卸,矿山采掘 和小洋 群生 产,手工操作和笨重体力劳动所占的以重则更大,一般地为百 分之七十到八十。

根据以上情况,鞍山地区工业战线上技术革新和技术革命 的主要內容和要求是:

第一、大力改进操作技术。挖掘设备潜力,不断提高设备利用率。在冶炼系统,大高炉要积极推行以"风"为纲、以原料为基础、以提高冶炼强度为主的技术操作方法;利用系数全年平均要达到一点八,争取达到二,先进高炉达到二点六,争取突破三。小高炉要采取双机并联和矿石焙烧的技术操作方法;利用系数全年平均要达到一点六,先进炉子要达到五。平炉要积极推行多装、快炼、高温、长寿的操作方法;利用系数全年平均要达到十一点五,力争达到十二;先进平炉要达到十三到十四。小转炉要积极推行以热风为纲的技术操作方法,大力实现连续炼钢、连续铸锭;利用系数全年平均要达到二点五以上。轧钢系统,要积极推行多装、快烧、多条、快轧的操作方法,使轧钢能力在今年内按设计水平提高一倍以上。

第二、普遍提高半机械化、机械化、电气化和自动化(基本建设加工厂化、运输加龙网化)的水平。矿山、基本建设、

交通运输、小洋群和地方工业,以及凡是用手工操作和笨重体力劳动的地方,则要在"五一"以前基本实现半机械化和机械化、消灭笨重体力劳动,逐步向半自动化、自动化发展。今年全区计划实现生产自动线、联动线、流水线二千一百四十一条。其中鞍钢一千一百四十一条,地方工业一千条。年内要实现一批自动化车间和工段。

第三、积极试制高、大、精、尖、新产品,掌握尖端技术。 今年全区要试制新产品四百五十四种,其中鞍钢一百二十三种,地方工业三百三十一种。鞍钢要攻克重大尖端技术十七项,例如,在冶炼方面试用放射性同位素维护高炉炉体,创造双铁口、多风口的新型高炉,平炉试验氧气炼钢、连续炼钢。在原料、燃料方面试验化学球团,使矿粉不经烧结直接进入高炉炼铁和炼焦煤的炉外预热。在轧钢方面实现初轧机全盘自动化与轧钢"多双"化等。

第四、大搞资源综合利用。鞍钢各厂要大力开展尾矿、平 炉渣、高炉渣、化工副产品、瓦斯灰、炉灰、废水等综合利用,降低 原料、材料、燃料消耗定额;积极采用代用品,广泛推行以铁 代钢,以球磨铸铁代铜铸件,以黑色金属代替有色金属等;并 清理仓库,把闲置设备、材料 充 分 利 用起来。在地方工业系 统,要充分利用鞍钢的下脚废物、废液、废气、化工副产品。 全区要全面推广"四合一"环形供电的经验,把节省出来的电 气设备支援农业"四化"。

第五、大力改善劳动织组 和 改 进 工艺过程,实现增产减人。今年鞍钢要从原有厂矿中精简二万人,地方工业精简一万一千人。

为了把技术革新和技术革命运动不断地推向新的高峰,必 须加强党的领导。

首先,要坚持政治挂帅。开展学习毛主席著作运动,用毛泽东思想武装我们的头脑。为此,要结合理论学习和总结工作等办法,继续彻底地批判和克服右倾保守思想,坚决地贯彻执行党的鼓足干劲、力争上游、多快好省地建设社会主义的总路线和兩条腿走路的一整套方针;继续彻底地批判坚持一长制、实行经济和技术挂帅、依靠少数专家办企业的资产阶级路线,坚决地贯彻执行坚持党的领导、坚持政治挂帅、依靠广大群众办企业的无产阶级路线;继续彻底地批判和克服教条主义和贾桂思想,进一步树立敢想敢说敢做的共产主义风格,使运动一浪高一浪地向前发展。

各级领导,要改进工作方法。既要紧张地踏实的工作,又要保持清醒的头脑。不要整日、整旬、整月地为具体的经济事务缠绕得脱不开身,每周或每旬、每月总要抽出一些时间来,学一学,想一想,谈一谈,务一务虚,以虚带实。会议不能不开,但不能开得太多。要切实精简会议,可开可不开的会议一律不开,以便于各级领导干部有更多的时间亲临生产第一线。要抓雨头带中间,除继续注意抓薄弱环节外,要特别注意插红旗、立标兵,树立对立面,不断地总结、推广他们的经验,造成"学、比、赶、帮、超"的热潮。

最后,还要大抓技术表演賽。要通过技术表演賽和联合技术表演賽,进一步鼓励广大职工群众的革命干劲和发扬共产主义大协作的精神,来进一步推动技术革新和技术革命运动的开

展,更迅速地熟练和推广新的操作技术,更快地提高工人的技术操作水平。同时,还要大搞文化革命,举办业余文化学校、技术训练班等,迅速地培养和壮大科学技术队伍。一季度要基本上扫除文盲,"五一"前普及初等教育,兩千人以上的厂矿要办业余大学; 并建立健全科学研究机构,加强科学研究工作。

在开展技术革新和技术革命运动中,还要强调关心职工生活,安排好劳逸,使广大职工群众有充沛的精力从事革新创造,促进生产不断跃进。

中共鞍山市委员会 一九六〇年三月十一日

