

부품 사양서

품목

Transformer

품명

PP-T01

작성 일자

2019.03.06

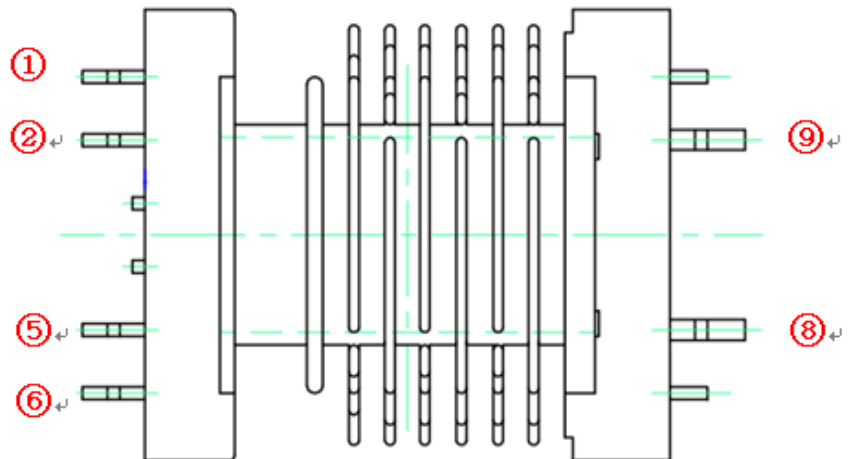
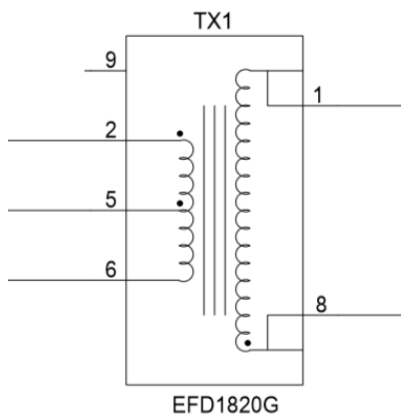
<< 규격 및 정격 >>

항목	품명	규격	비고
1	CORE	EFD1820	
2	BOBBIN	EFD1820G 8F	
3	TAPE	테프론	
4	WIRE 1	0.25Ø	
5	WIRE 2	0.25Ø	
6	WIRE 3	0.06Ø	
7	절연지	NOMEX	
8	함침	몰딩용 에폭시 EM-3020	

<< 권선방법>>

항목	WIRE	PIN NO	권선수	INDUCTANCE	비고
W1	UEW 0.25Ø x1	5 → 2	5T		
W2	UEW 0.25Ø x1	5 → 6	5T		
W3	UEW 0.06Ø x1	8 → 1	1610T	3.5H±20%@1KHz	LAYER 230T

<< 회로 >>



<< 작업시 주의 사항>>

1. W1,W2 권선 작업 후 절연 테이프로 절연시킨 후 W3를 작업한다.
2. NOMEX 작업
3. PCB에 Trans 납땜 및 Cover 작업 후 몰딩

부품 사양서

품목

Transformer

품명

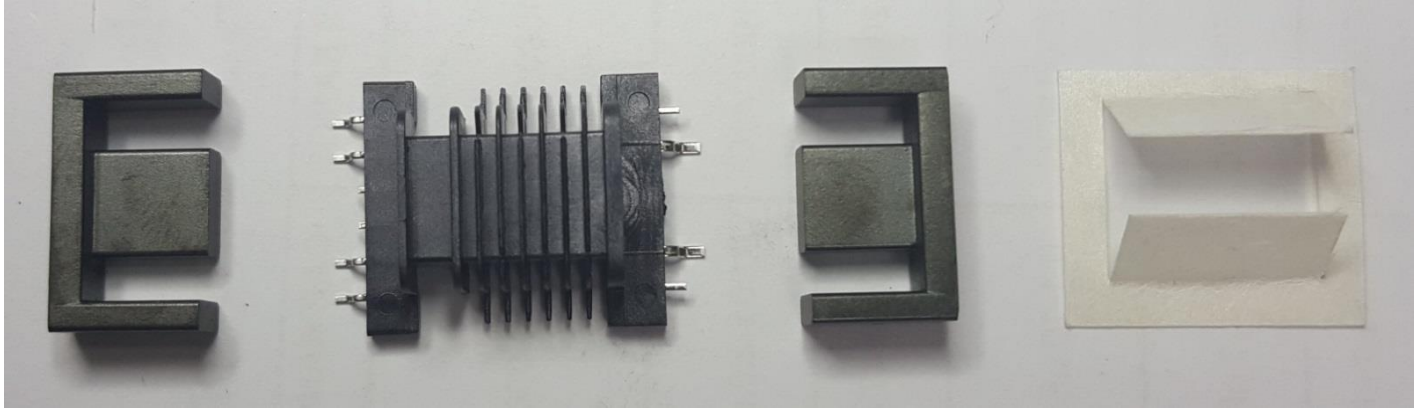
PP-T01

작성 일자

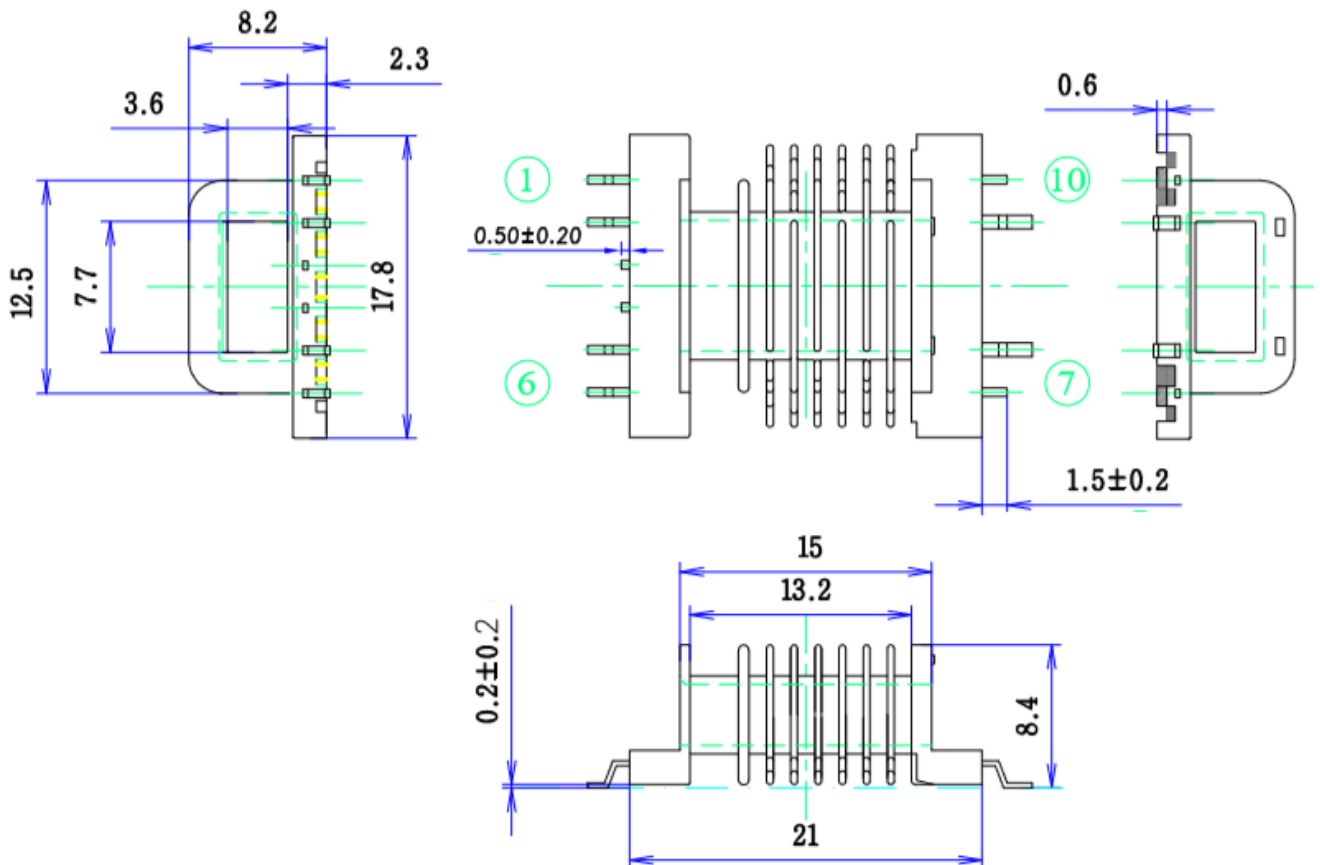
2019.03.06

구성품

CORE, Bobbin, NOMEX



NOMEX 제작용 참조 도면



부품 사양서

품목

Transformer

품명

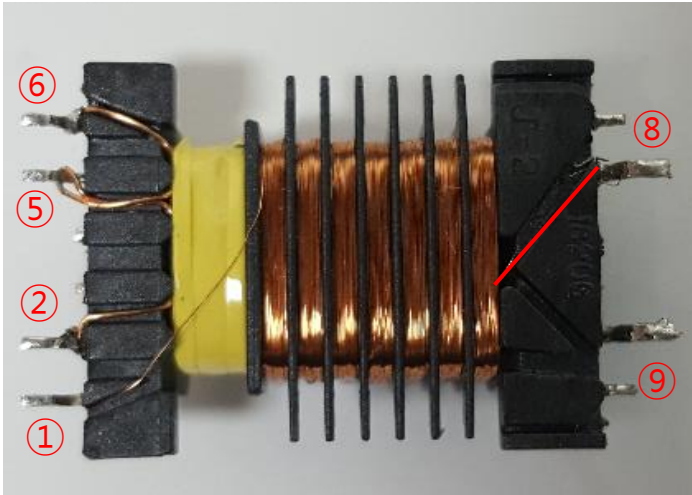
PP-T01

작성 일자

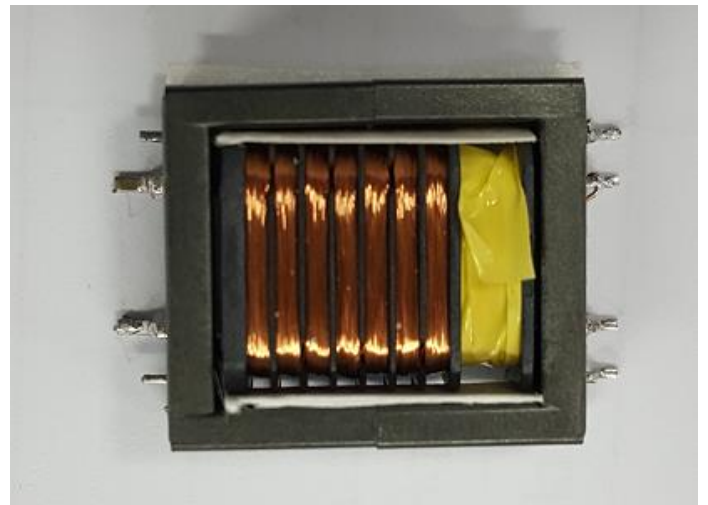
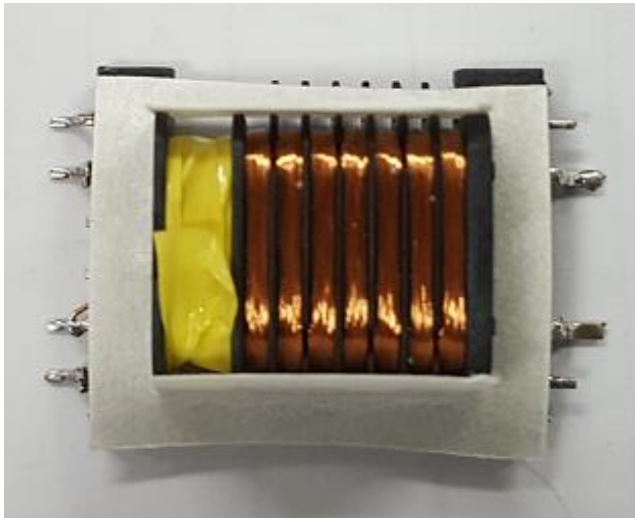
2019.03.06

Transformer 제작 순서

1) 1차측 권선 작업 후 절연 테이프 2-turn 작업 후 2차측 권선 작업



2) LOMEX 추가 후 Core 결합



3) 절연 테이프로 Core 고정

