金属切削工艺多尺度仿真软件

Release 0.1

信吉平

CONTENTS

1	偏微分方																		3
	1.1 热作	传导方程			 	 	 	 	 	 		 							3
	1.2 弹作	性方程																	
	1.2	.1 张量:	运算		 	 	 	 	 	 		 							3
	1.3 弹劾	塑性方程			 	 	 	 	 	 		 				 •			3
2	2.1 热化	传导方程																	
		性方程 塑性方程																	
3		部目欧拉纳 neshing .																	7
	3.1 ren	napping .		• • •	 • •	 	 • •	 	 	 	•	 	• •	•	 •	 •	• •	•	7
		.E																	
4	金属切削 4.1 二	 准直角切肖	IJ		 		 	 	 	 		 							9
		维斜角切肖																	
		准铣削																	
5	ALE 5.1 Ful	1 API			 	 	 	 	 	 		 							11
6	Indices a	nd tables																	13

欢迎使用开源数字孪生项目!ODT由FENGSim、OpenCAE+和GCGE构成,其中FENGSim包括Cosmic Cube集成开发环境和Airfoil Benchmark架构,Airfoil架构包括FEniCS教程中文版本。OpenCAE+包括OpenCAEPoro和FASP。OpenCAE+和GCGE分别由中国科学院计算数学所张晨松副研究员和谢和虎研究员主持开发。

CONTENTS 1

2 CONTENTS

ONE

偏微分方程

1.1 热传导方程

$$-\Delta u = f \qquad \qquad \text{in } \Omega \tag{1.1}$$

$$u = u_{\rm D}$$
 on $\Gamma_{\rm D}$ (1.2)

$$\partial_{\mathbf{n}} u = u_{\mathbf{N}}$$
 on $\Gamma_{\mathbf{N}}$ (1.3)

1.2 弹性方程

1.2.1 张量运算

二阶张量是 3×3 矩阵,四阶张量是 9×9 矩阵,我们定义两个常用的张量乘积,一个是 $\mathbf{a}\otimes\mathbf{b}$,叫做Kronecker product,一个是 $\mathbf{A}:\mathbf{B}$,叫做Frobenius inner product。

$$\mathbf{A} \otimes \mathbf{B} = \begin{pmatrix} a_{11}\mathbf{B} & a_{12}\mathbf{B} \\ a_{21}\mathbf{B} & a_{22}\mathbf{B} \end{pmatrix}$$
$$\mathbf{A} : \mathbf{B} = a_{ij}b_{ij}$$
$$\mathbb{A} : \mathbf{B} = a_{ijkl}b_{kl}\mathbf{e}_i \otimes \mathbf{e}_j$$

1.3 弹塑性方程

TWO

有限元算法

- **2.1** 热传导方程
- 2.2 弹性方程
- 2.3 弹塑性方程

THREE

任意拉格郎日欧拉算法

- 3.1 remeshing
- 3.2 remapping
- 3.3 ALE

FOUR

金属切削

- 4.1 二维直角切削
- 4.2 三维斜角切削
- **4.3** 三维铣削

CHAPTER FIVE

ALE

5.1 Full API

12 Chapter 5. ALE

SIX

INDICES AND TABLES

- genindex
- search