



TEST CERTIFICATE FOR CENTRIFUGAL PUMPS

N° RT - - - 2018

PAG. 1/2

ORDER REFERENCES

Pump Type :			RDB 65-31G		Customer :		THAI KHUONG	
Job :			-		Order N. :		-	
Serial N. :			-		Item :		-	
Rated Performances :					Test Conditions :			
Flow Rate	(m3/h)	8	Motor	Type	0			
Head	(mca)	20,5	Power	(kw)	0			
Power	(kw)	-	Poles	n°	0			
Speed	(rpm)	0	Actual Impeller	(mm)	260 - G			
Efficiency	(%)	-	Discharge nozzle	(mm)	32	0		
NPSHr	(mca)	-	Suction nozzle	(mm)	50	150		
Density	(kg/m³)	1000	Liquid temperature	(^C)	28			
Viscosity	(cSt)	-	Density	(kg/m³)	996,10			
Impeller Type		#RIF!	Vapour pressure	(mca)	0,0000			
Code for acceptance tests		ISO 9906:2012 GR.2B	Barometric Pressure	(bar)	[-1;1]Bar			

TEST RESULTS

Sizes	Symbol	Units	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Speed	n	rpm	3000	3000	3000	3000	3000	0	0	0	0	0
Flowmeter	T	N.	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Flow Rate	Q	m³/h	0,00	4,10	8,30	10,11	14,07	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Suction head (reading)	pa	bar	0,056	0,055	0,053	0,052	0,049	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Discharge head (reading)	pm	bar	#####	#####	#####	#####	#####	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Suction head	ha	m.c.l.	0,57	0,56	0,54	0,53	0,50	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Discharge head	hm	m.c.l.	23,34	23,38	20,78	18,58	11,21	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Differential	Δz	m.c.l.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Delta c ²	Δc²/2g	m.c.l.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Packing chamber pressure	Pp	bar	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Total head	H	m.c.l.	22,77	22,83	20,25	18,08	10,76	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Watt1+Watt2+Watt3	Wt	kW	0,91	1,15	1,39	1,48	1,65	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Motor absorbed power	Pm	kw	0,91	1,15	1,39	1,48	1,65	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Motor efficiency	Rm	%	77,20	77,20	77,20	77,20	77,20	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Volt	V	V	388,40	388,20	387,20	385,90	386,70	0	0	0	0	0
Ampere	A	A	1,88	2,18	2,53	2,65	2,90	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Pump absorbed power	Pa	kw	0,70	0,89	1,07	1,14	1,27	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Pump efficiency	h	%	0,00	28,65	42,49	43,59	32,25	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Suction kinetic energy	c²/2g	m.c.l.		0,00	0,01	0,01	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Suction head	ha	m.c.l.		0,00	0,00	-8,14	-7,58	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
NPSHr	npsH	m.c.l.		#####	#####	#####	#####	#####	#####	#####	#####	#####

DATA CORRECTION TO RATED CONDITIONS

Flow Rate	Q	m ³ /h	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!
Total head	H	m.c.l.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!
Pump absorbed power	Pa	kw	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!
NPSHr	npsH	m.c.l.	0,00	#####	#####	#####	#####	#####	#####	#####	#####	#####
Packing chamber pressure	Pp	m.c.l.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!
Efficiency	h	(%)	0,00	28,65	42,49	43,59	32,25	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

Note :

Operator :	Inspector :	Inspector Authority :	
15/10/2018			



TEST CERTIFICATE
FOR CENTRIFUGAL PUMPS

PAG. 2/2

ORDER REFERENCES

Pump Type : **RDB 65-31G**

Customer : **THAI KHUONG**

Job : -

Order N. : -

Serial N. : -

Item : -

Impeller Type : **#RIF!**

Impeller Diameter : **260 - G** [mm]

