براًوردیابی - آمار و احتمالات مهندسی -

مدرس: مشكاني فراهاني

دانشگاه صنعتی امیر کبیر

۲۴ مرداد ۱۴۰۱

## جامعهی آماری

در یک بررسی آماری هدف به دست آوردن اطلاعات از نمونهی جمعآوری شده از جامعه و قضاوت از روی آنها در مورد خصیصههای جامعه است.

#### استنباط آماری:

استنباط آماری روشی است که به وسیلهی آن بر اساس نتایج حاصل از نمونهی انتخابی از جامعه، در مورد کل جامعه یا پارامترهای مجهول جامعه نتیجه گیری کنیم.

در مبحث استنباط آماری، خصیصهی مورد نظر در جامعه را با یک متغیر تصادفی X نشان میدهند. فرض می شود توزیع X مشخص و تنها پارامتر heta از این توزیع نامعلوم است.

با استفاده از نمونهی تصادفی  $X_n,\dots,X_1$  و محاسبهی آمارهی  $T=T(X_1,\dots,X_n)$  سعی در استنباط روی پارامتر نامعلوم  $\theta$  داریم.

#### استنباط آماري

استنباط آماری دو شاخهی مهم دارد:

۱ - براورد پارامتر نامعلوم جامعه: که خود به دو روش براورد نقطهای و براورد فاصلهای قابل انجام است.

 $t=T(x_1,\ldots,x_n)$  براورد نقطهای: در این روش از روی مقدار مشاهده شدهی آماره یعنی  $t=T(x_1,\ldots,x_n)$  تنها یک مقدار برای تخمین پارامتر نامعلوم ارائه میشود.

 براورد فاصلهای: در این روش با استفاده از مقدار مشاهده شدهی آماره، فاصلهای را با یک اطمینان بسیار خوب به عنوان تخمین پارامتر نامعلوم ارائه میدهیم.

۲- آزمون فرضهای آماری: در این روش بر اساس مشاهدات در مورد صحت یا عدم صحت ادعایی که
 در مورد جامعه یا پارامترهای آن انجام شده، قضاوت می کنیم.

## براورد نقطهاى پارامتر نامعلوم جامعه

فرض کنید  $X_n,\dots,X_n$  نمونهای تصادفی از توزیعی با تابع چگالی احتمال  $f_{\theta}(x)$  باشد، که  $\theta$  پارامتری نامعلوم است.

هدف از تخمین (براورد) نقطهای یافتن مقدار عددی یک آماره  $t=T(x_1,\dots,x_n)$  از روی مقادیر مشاهده شدهی نمونه تصادفی یعنی  $x_1,\dots,x_n$  است، که به مقدار نامعلوم heta بسیار نزدیک باشد.

توجه کنید که پارامتر  $\, heta \,$  دارای مقداری ثابت اما نامعلوم است.

ما تابعی از نمونه تصادفی  $X_n,\dots,X_1$  به دست می آوریم که مقدار مشاهده شده ی این تابع به ازای مشاهدات  $x_n,\dots,x_n$  به پارامتر مجهول  $x_n,\dots,x_n$  بشد.

براورد نقطهای  $\theta$  را با  $\hat{\theta}$  نشان میدهند.

## دو ویژگی یک براوردگر نقطهای خوب

#### براوردگر نااریب:

E(T)= heta را براوردگری نااریب برای پارامتر heta گویند، هرگاه  $T=T(X_1,\dots,X_n)$  براوردگر

#### براوردگر کارا:

از یک براوردگر خوب انتظار داریم که در مقایسه با براوردگرهای دیگر دقت عملکرد بیشتری داشته باشد. بدین معنی که متوسط فاصله آن تا پارامتر مجهول  $\theta$  کمتر باشد. در این حالت می گوییم این براوردگر کاراتر است. به عبارتی دیگر، اگر تمام براوردگرهای نااریب ممکن  $\theta$  را در نظر بگیریم، آن که کمترین واریانس را دارد، کاراترین براوردگر است.

## براورد فاصلهاى پارامتر نامعلوم جامعه

در روش براورد فاصلهای یک فاصله را به عنوان براوردی از پارامتر نامعلوم جامعه ارائه میدهیم، به طوری که این فاصله با اطمینان بالایی پارامتر نامعلوم heta را در بر داشته باشد. این فاصله را فاصلهی اطمینان مینامند.

heta تعریف:  $\delta$  فرض کنید  $X_n,\dots,X_n$  نمونهای تصادفی از توزیعی با تابع چگالی احتمال  $U(\mathbf{X}) = U(X_1, \dots, X_n)$  و  $L(\mathbf{X}) = L(X_1, \dots, X_n)$  پارامتری نامعلوم است. همچنین فرض کنید دو آماره باشند، به گونهای که

$$P(L(\mathbf{X}) \le \theta \le U(\mathbf{X})) = \mathbf{1} - \alpha$$

heta در این صورت فاصلهی تصادفی  $(L(\mathbf{X}),U(\mathbf{X}))$  را یک خانواده از فاصلههای اطمینان سطح میگویند.

را ضریب اطمینان فاصله می گویند. 1-lpha

را کران پایین فاصله و  $U(\mathbf{X})$  را کران بالای فاصله می گویند.  $L(\mathbf{X})$ 

#### نمادها

- میانگین جامعه: $\mu$   $\circ$
- میانگین نمونه: $ar{X}$
- واریانس جامعه: $\sigma^{\mathsf{T}} \circ$  واریانس نمونه: $S^{\mathsf{T}} \bullet$
- نحراف استاندارد جامعه: $\sigma \circ$
- انحراف استاندارد نمونهS
  - حجم نمونه: $n \circ ullet$

## براورد میانگین جامعه

 $\mu$ 

## براورد میانگین جامعه

فرض کنید از جامعه X با میانگین  $\mu$  و واریانس  $\sigma^{ extsf{Y}}$  یک نمونه تصادفی به اندازه n انتخاب کرده باشیم.

میخواهیم میانگین جامعه یعنی  $\mu$  را برآورد کنیم.

- $ar{X}$  :بهترین براوردگر نقطهای برای  $\mu$  عبارت است از $\star$
- برای به دست آوردن یک فاصله اطمینان برای  $\mu$  سه حالت را بررسی می کنیم: الف- جامعه نرمال با واریانس معلوم ب- جامعه نرمال با واریانس نامعلوم ج- واریانس جامعه نامعلوم و  $\sim n \geq n$ .

برای به دست آوردن یک فاصلهی اطمینان  $(1-\alpha)$ ۱۰۰ برای  $\mu$  باید فاصلهی (L,U) را طوری برای به دست آوردن یک فاصلهی  $P(L<\mu< U)=$ ۱ -  $\alpha$ 

## براورد ميانگين جامعه حالت الف- واريانس جامعه معلوم

$$Z = rac{ar{X} - \mu}{\sigma/\sqrt{n}} \sim N(\cdot, 1)$$
 اگر جامعه نرمال باشد، آنگاه

برای به دست آوردن فاصلهی اطمینان برای  $\mu$  اعداد a < b اعداد که انتخاب می کنیم که

$$P\left(a<\frac{\bar{X}-\mu}{\sigma/\sqrt{n}}< b\right)=\mathsf{I}-\alpha$$

نقطه b نقطه ای روی محور افقی نمودار تابع چگالی نرمال استاندارد است که مساحت زیر منحنی قبل از این نقطه  $z_{1-\frac{\alpha}{\tau}}$  این نقطه را با استفاده از جدول نرمال استاندارد به دست میآوریم.

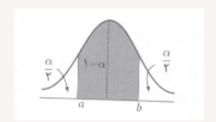
 $a=z_{rac{lpha}{{
m r}}}=-z_{{
m 1}-rac{lpha}{{
m r}}}$  نقطهی a قرینهی نقطهی b است:

## براورد ميانگين جامعه حالت الف- واريانس جامعه معلوم

. با قرار دادن این دو مقدار a و b به دست می آوریم

$$P\left(-z_{1-\frac{\alpha}{\tau}} < \frac{\bar{X} - \mu}{\sigma/\sqrt{n}} < z_{1-\frac{\alpha}{\tau}}\right) = 1 - \alpha$$

$$P\left(\bar{X} - z_{1-\frac{\alpha}{\tau}} \frac{\sigma}{\sqrt{n}} < \mu < \bar{X} + z_{1-\frac{\alpha}{\tau}} \frac{\sigma}{\sqrt{n}}\right) = 1 - \alpha$$



## براورد ميانگين جامعه حالت الف- واريانس جامعه معلوم

یک فاصلهی اطمینان  $(1-\alpha)$  برای میانگین جامعهی نرمال  $\mu$  زمانی که واریانس  $\sigma^{
m Y}$  معلوم است، عبارت است از

$$\mu \in \left(\bar{x} - z_{1-\frac{\alpha}{\tau}} \frac{\sigma}{\sqrt{n}} \right), \ \bar{x} + z_{1-\frac{\alpha}{\tau}} \frac{\sigma}{\sqrt{n}}\right)$$

که در آن  $\bar{x}$  میانگین نمونهی تصادفی و  $z_{1-rac{lpha}{ au}}$  مقدار متغیر نرمال استاندارد است که سطح زیر منحنی در سمت چپ آن  $rac{lpha}{ au}$  ۱ باشد.

از یک جامعه نرمال با واریانس ۴ یک نمونه تصادفی به اندازه ۲۵ انتخاب کردهایم و میانگین این نمونه ۲۰ شده است. یک فاصله اطمینان ۹۰ درصدی برای میانگین این جامعه پیدا کنید.

#### راهحل:

$$1-\alpha=\circ/9$$
  $\Rightarrow$   $\alpha=\circ/1$   $\Rightarrow$   $1-\frac{\alpha}{7}=1-\frac{\circ/1}{7}=\circ/9$   $\Rightarrow$   $z_{\circ/9}=1/9$ 

$$\begin{split} &\mu \in \left(\bar{x} - z_{1 - \frac{\alpha}{\tau}} \frac{\sigma}{\sqrt{n}} \ , \ \bar{x} + z_{1 - \frac{\alpha}{\tau}} \frac{\sigma}{\sqrt{n}}\right) \\ &\mu \in \left(\mathbf{T} \circ - \mathbf{1}/\mathbf{F}\mathbf{T}\Delta \times \frac{\mathbf{T}}{\sqrt{\mathbf{T}\Delta}} \ , \ \mathbf{T} \circ + \mathbf{1}/\mathbf{F}\mathbf{T}\Delta \times \frac{\mathbf{T}}{\sqrt{\mathbf{T}\Delta}}\right) \\ &\mu \in \left(\mathbf{1}\mathbf{9}/\mathbf{T}\mathbf{F}\mathbf{T} \ , \ \mathbf{T} \circ/\mathbf{F}\Delta\mathbf{A}\right) \end{split}$$

یک نوع خازن الکترونیکی به وسیله یک شرکت ساخته میشود و در طی سالها شرکت دریافته است که طول عمر این خازنها دارای توزیع نرمال با انحراف استاندارد ۲۲۵ ساعت است. میانگین یک نمونه ۳۰ تایی از این خازنها برابر ۱۴۰۷/۶۵ ساعت است. یک فاصلهی اطمینان ۹۸ درصدی برای میانگین طول عمر خازنهای این شرکت به دست آورید.

#### راهحل:

$$1-\alpha=\circ/9\Lambda$$
  $\Rightarrow$   $\alpha=\circ/\circ T$   $\Rightarrow$   $1-\frac{\alpha}{r}=1-\frac{\circ/\circ T}{r}=\circ/99$   $\Rightarrow$   $z_{\circ/99}=r/r T$ 

$$\begin{split} \mu &\in \left(\bar{x} - z_{1-\frac{\alpha}{\tau}} \frac{\sigma}{\sqrt{n}} \ , \ \bar{x} + z_{1-\frac{\alpha}{\tau}} \frac{\sigma}{\sqrt{n}}\right) \\ \mu &\in \left(\text{1f.v/fd} - \text{t/rt} \times \frac{\text{ttd}}{\sqrt{\text{t.}}} \ , \ \text{1f.v/fd} + \text{t/rt} \times \frac{\text{ttd}}{\sqrt{\text{t.}}}\right) \\ \mu &\in \left(\text{1f.1/ft} \ , \ \text{1d.ft/rv}\right) \end{split}$$

کبیر) برآوردیابی - آمار و احتمالات مهندسی

## براورد میانگین جامعه حالت ب- واریانس جامعه نامعلوم

 $T=rac{ar{X}-\mu}{s/\sqrt{n}}\sim t_{(n-1)}$  اگر جامعه نرمال باشد و واریانس اَن $\sigma^{
m Y}$  نامعلوم باشد، اَنگاه

برای به دست آوردن فاصلهی اطمینان برای  $\mu$  اعداد a < b را به گونهای انتخاب می کنیم که

$$P\left(a<\frac{\bar{X}-\mu}{s/\sqrt{n}}< b\right) = \mathsf{I}-\alpha$$

نقطه b نقطه b روی محور افقی نمودار تابع چگالی tاستیودنت است که مساحت زیر منحنی قبل از این نقطه t است. این نقطه را با t به دست t نشان می دهیم. این نقطه را با استفاده از جدول t به دست می آوریم.

 $a=t_{rac{lpha}{{
m v}}}=-t_{{
m 1}-rac{lpha}{{
m v}}}$  نقطهی a قرینهی نقطهی b است:

## براورد میانگین جامعه حالت ب- واریانس جامعه نامعلوم

با قرار دادن این دو مقدار a و a به دست می آوریم:

$$\begin{split} P\left(-t_{1-\frac{\alpha}{\mathfrak{r}},(n-1)} < \frac{\bar{X}-\mu}{s/\sqrt{n}} < t_{1-\frac{\alpha}{\mathfrak{r}},(n-1)}\right) &= \mathsf{1}-\alpha \\ P\left(\bar{X}-t_{1-\frac{\alpha}{\mathfrak{r}},(n-1)}\frac{s}{\sqrt{n}} < \mu < \bar{X}+t_{1-\frac{\alpha}{\mathfrak{r}},(n-1)}\frac{s}{\sqrt{n}}\right) &= \mathsf{1}-\alpha \end{split}$$

FF/19 - 케이어 - 블 - 《 블 ト 《 클 ト 《 ฮ ト 《 ロ ト ·

## براورد میانگین جامعه حالت ب- واريانس جامعه نامعلوم

یک فاصلهی اطمینان  $(1-lpha)^{-1}$  برای میانگین جامعهی نرمال  $\mu$  زمانی که واریانس  $\sigma^{7}$  نامعلوم است، عبارت است از

$$\mu \in \left(\bar{x} - t_{1-\frac{\alpha}{\tau},(n-1)} \frac{s}{\sqrt{n}}, \bar{x} + t_{1-\frac{\alpha}{\tau},(n-1)} \frac{s}{\sqrt{n}}\right)$$

که در آن  $ar{x}$  میانگین نمونهی تصادفی و  $t_{1-rac{ar{arphi}}{ar{arphi}},(n-1)}$  مقدار متغیر  $t_{1}$ استیودنت است که سطح زیر منحنی در سمت چپ آن  $\frac{\alpha}{7}-1$  باشد.

$$\boldsymbol{s}^{\mathrm{T}} = \frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^{n} \left( x_i - \bar{x} \right)^{\mathrm{T}} = \frac{1}{n-1} \left[ \sum_{i=1}^{n} x_i^{\mathrm{T}} - \frac{1}{n} \left( \sum_{i=1}^{n} x_i \right)^{\mathrm{T}} \right] = \frac{1}{n-1} \left[ \sum_{i=1}^{n} x_i^{\mathrm{T}} - n(\bar{x})^{\mathrm{T}} \right]$$

یک نمونه تصادفی ۸-تایی از یک نوع سیگار به طور متوسط دارای ۱۸/۶ میلیگرم نیکوتین با انحراف استاندارد ۲/۴ میلیگرم است. با فرض نرمال بودن میزان نیکوتین در این نوع سیگار یک فاصله اطمینان ۹۹ درصدی برای حد متوسط واقعی نیکوتین این نوع سیگار پیدا کنید.

#### راهحل:

$$\begin{array}{lll} {\rm I}-\alpha=\circ/{\rm 99} & \Rightarrow & \alpha=\circ/\circ{\rm I} & \Rightarrow & {\rm I}-\frac{\alpha}{\rm Y}={\rm I}-\frac{\circ/\circ{\rm I}}{\rm Y}=\circ/{\rm 990}\\ & \Rightarrow & t_{\circ/{\rm 990},({\rm A}-{\rm I})}={\rm Y}/{\rm 0} \end{array}$$

$$\begin{split} \mu &\in \left( \bar{x} - t_{\mathsf{1} - \frac{\alpha}{\mathsf{T}}, (n-\mathsf{1})} \frac{s}{\sqrt{n}} \right. , \ \bar{x} + t_{\mathsf{1} - \frac{\alpha}{\mathsf{T}}, (n-\mathsf{1})} \frac{s}{\sqrt{n}} \right) \\ \mu &\in \left( \mathsf{1} \mathsf{A}/\mathsf{F} - \mathsf{T}/\mathsf{A} \times \frac{\mathsf{T}/\mathsf{F}}{\sqrt{\mathsf{A}}} \right. , \ \mathsf{1} \mathsf{A}/\mathsf{F} + \mathsf{T}/\mathsf{A} \times \frac{\mathsf{T}/\mathsf{F}}{\sqrt{\mathsf{A}}} \right) \\ \mu &\in \left( \mathsf{1} \mathsf{A}/\mathsf{FT} \right. , \ \mathsf{T} \mathsf{1}/\mathsf{AY} \right) \end{split}$$

اگر طول قد کارمندان یک اداره دارای توزیع نرمال باشد، یک فاصله اطمینان ۹۵ درصدی برای میانگین طول قد کارمندان این اداره پیدا کنید؛ در حالی که یک نمونه ۵ تایی از بین کارمندان انتخاب شده باشد و مقدار ۱۶۰، ۱۷۰، ۱۶۵، ۱۷۵ و ۱۸۰ به دست آمده باشد. راهحل:

## براورد میانگین جامعه حالت ج- واریانس جامعه نامعلوم و حجم نمونه زیاد

. اگر  $n>\infty$  باشد، آنگاه  $z_{1-rac{lpha}{\mathfrak{r}},(n-1)}=z_{1-rac{lpha}{\mathfrak{r}}}$  است  $n>\infty$ 

s بنابراین در حالتی که  $\sigma$  نامعلوم و ۳۰ > باشد، میتوان از فاصله اطمینان حالت (الف) با قرار دادن  $\sigma$  به جای  $\sigma$  استفاده کرد:

$$\mu \in \left(\bar{x} - z_{1-\frac{\alpha}{\tau}} \frac{s}{\sqrt{n}} , \bar{x} + z_{1-\frac{\alpha}{\tau}} \frac{s}{\sqrt{n}}\right)$$

قطر ۲۰۰ بلبرینگ ساخت یک کارخانه اندازه گیری شده و میانگین ۸۲۴/۰ اینچ و انحراف استاندارد ۴۲/۰ اینچ بوده است. یک فاصلهی اطمینان ۹۹ درصدی برای میانگین قطر بلبرینگهای ساخت این کارخانه بیابید.

#### راهحل:

$$1-\alpha=\circ/99$$
  $\Rightarrow$   $\alpha=\circ/\circ 1$   $\Rightarrow$   $1-\frac{\alpha}{7}=1-\frac{\circ/\circ 1}{7}=\circ/99\Delta$   $\Rightarrow$   $z_{\circ/99\Delta}=7/\Delta V\Delta$ 

$$\begin{split} \mu &\in \left(\bar{x} - z_{1 - \frac{\alpha}{\tau}} \frac{s}{\sqrt{n}} \ , \ \bar{x} + z_{1 - \frac{\alpha}{\tau}} \frac{s}{\sqrt{n}}\right) \\ \mu &\in \left( \circ / \text{ATF} - \text{T} / \text{DYD} \times \frac{\circ / \text{FT}}{\sqrt{\text{T} \circ \circ}} \ , \ \circ / \text{ATF} + \text{T} / \text{DYD} \times \frac{\circ / \text{FT}}{\sqrt{\text{T} \circ \circ}}\right) \\ \mu &\in \left( \circ / \text{VFV} \ , \ \circ / \text{R} \circ \text{I} \right) \end{split}$$

یک تولیدکننده لامپهای روشنایی، لامپهایی تولید می کند که انحراف معیار طول عمر آنها ۴۰ ساعت است. اگر یک نمونه تصادفی ۳۶ تایی دارای حد متوسط عمر ۸۷۰ ساعت باشند، یک فاصله اطمینان ۹۵ درصدی برای حد متوسط عمر تمام لامپهای تولیدی این کارخانه به دست آورید.

#### راەحل:

$$\begin{array}{lll} {\rm 1}-\alpha={\rm 0/9\Delta} & \Rightarrow & \alpha={\rm 0/0\Delta} & \Rightarrow & {\rm 1}-\frac{\alpha}{\rm Y}={\rm 1}-\frac{{\rm 0/0\Delta}}{\rm Y}={\rm 0/9Y\Delta} \\ & \Rightarrow & z_{\rm 0/9Y\Delta}={\rm 1/9S} \end{array}$$

$$\begin{split} & \mu \in \left(\bar{x} - z_{1 - \frac{\alpha}{\tau}} \frac{\sigma}{\sqrt{n}} \ , \ \bar{x} + z_{1 - \frac{\alpha}{\tau}} \frac{\sigma}{\sqrt{n}}\right) \\ & \mu \in \left(\mathrm{LY} \circ - \mathrm{I/RF} \times \frac{\mathfrak{f} \circ}{\sqrt{\mathrm{TF}}} \ , \ \mathrm{LY} \circ + \mathrm{I/RF} \times \frac{\mathfrak{f} \circ}{\sqrt{\mathrm{TF}}}\right) \\ & \mu \in \left(\mathrm{LAF/RT} \ , \ \mathrm{LAT/\circ Y}\right) \end{split}$$

## خطای برآورد میانگین

.چون اغلب مقدار برآورد نقطهای  $ar{x}$  دقیقاً مساوی  $\mu$  نیست؛ بنابراین برآورد نقطهای دارای خطا است

با استفاده از حدود فاصله اطمینان میتوان میزان این خطا یعنی  $|ar x-\mu|$  را در دو حالت زیر تعیین کرد.

الف – اگر واریانس  $\sigma^{\mathsf{T}}$  معلوم باشد، آنگاه

$$-z_{1-\frac{\alpha}{\overline{\tau}}}\frac{\sigma}{\sqrt{n}}<\bar{x}-\mu< z_{1-\frac{\alpha}{\overline{\tau}}}\frac{\sigma}{\sqrt{n}}\ \Rightarrow\ |\bar{x}-\mu|< z_{1-\frac{\alpha}{\overline{\tau}}}\frac{\sigma}{\sqrt{n}}$$

 $oldsymbol{\varphi}$  - اگر واریانس  $\sigma^{\mathsf{T}}$  نامعلوم باشد، آنگاه

$$-t_{\mathsf{1}-\frac{\alpha}{\mathtt{\tau}},(n-\mathtt{1})}\frac{s}{\sqrt{n}} < \bar{x} - \mu < t_{\mathsf{1}-\frac{\alpha}{\mathtt{\tau}},(n-\mathtt{1})}\frac{s}{\sqrt{n}} \ \Rightarrow \ |\bar{x} - \mu| < t_{\mathsf{1}-\frac{\alpha}{\mathtt{\tau}},(n-\mathtt{1})}\frac{s}{\sqrt{n}}$$

یک جایگاه سوختگیری برای کامیونها یادداشتهای همهی دادوستدها با مشتریانش را نگهداری می کند. اگر نمونهای از ۱۸ یادداشت میانگین فروشها را  $8\pi/\Lambda$  گالن سوخت دیزل با انحراف استاندارد  $7/\Lambda$  گالن نشان دهد و مقدار  $8\pi/\Lambda$  به عنوان براورد متوسط فروش سوخت دیزل نسبت به هر مشتری در جایگاه به کار رود، با اطمینان 9 درصد حداکثر مقدار خطا را براورد کنید.

#### راهحل:

$$\begin{array}{lll} {\rm I}-\alpha={\circ}/{\rm I}{\circ} & \Rightarrow & \alpha={\circ}/{\rm I} & \Rightarrow & {\rm I}-\frac{\alpha}{\rm Y}={\rm I}-\frac{{\circ}/{\rm I}}{\rm Y}={\circ}/{\rm I}{\circ} \\ \\ \Rightarrow & t_{{\circ}/{\rm I}{\circ},({\rm IY})}={\rm I}/{\rm Y}{\rm Y} \end{array}$$

$$|\bar{x} - \mu| < t_{1 - \frac{\alpha}{7}, (n-1)} \frac{s}{\sqrt{n}} = 1/\mathrm{Yf} \times \frac{\mathrm{Y/Yd}}{\sqrt{\mathrm{IA}}} = 1/\mathrm{IT}$$

44/44 > 10 =

## تعيين حجم نمونه

در یک بررسی آماری یکی از مهم ترین مراحل، تعیین اندازه نمونه قبل از عمل نمونه گیری است.

اگر یک حداکثر مقدار خطای e برای برآورد میانگین  $\mu$  برای نمونه گیر قابل تحمل باشد، آنگاه به وسیلهی خطای برآورد می توان اندازه نمونه n را در دو حالت زیر تعیین کرد.

اگر  $\bar{x}$  را به عنوان براورد نقطهای  $\mu$  به کار ببریم، آنگاه  $(1-\alpha)$ ، ۱۰۰،  $-\alpha$  مطمئن هستیم که خطای براورد از مقدار مشخص e کمتر است زمانی که حجم نمونه از رابطهی زیر حساب شود:

$$n = \left(z_{1-\frac{\alpha}{\mathsf{r}}} \frac{\sigma}{e}\right)^{\mathsf{r}}$$

الف – اگر واریانس  $\sigma^{\mathsf{T}}$  معلوم باشد:

$$n = \left(t_{1-\frac{\alpha}{\tau},(n-1)}\frac{s}{e}\right)^{\tau}$$

باگر واریانس  $\sigma^{\mathsf{Y}}$  نامعلوم باشد:

f/YA からの ヨー 4 ヨト 4 ヨト 4 回 ト -

متوسط روی تغلیظ شده در نمونهای از اندازه گیریهای روی در ۳۶ مکان مختلف رودخانهای، 7/۶ گرم در هر میلی لیتر است. اگر بخواهیم ۹۰ درصد مطمئن باشیم که خطای براورد  $\mu$  کمتر از 0/0 است، چه تعداد نمونه باید انتخاب کنیم؟ فرض کنید انحراف معیار جامعه 0/0 است.

#### راەحل:

$$1 - \alpha = \cdot/9 \Rightarrow \alpha = \cdot/1 \Rightarrow 1 - \frac{\alpha}{r} = 1 - \frac{\cdot/1}{r} = \cdot/9\Delta$$
  
  $\Rightarrow z_{\cdot/9\Delta} = 1/9F\Delta$ 

$$\begin{split} n &= \left(z_{\mathsf{1} - \frac{\alpha}{\mathsf{r}}} \frac{\sigma}{e}\right)^{\mathsf{r}} & \Rightarrow & n &= \left(\mathsf{1}/\mathsf{FF}\Delta \times \frac{\circ/\mathsf{r}}{\circ/\circ\Delta}\right)^{\mathsf{r}} \\ \Rightarrow & n &= \mathsf{NV/FT} & \Rightarrow & n &= \mathsf{NA} \end{split}$$

در مثال طول قد کارمندان (مثال ۴) اگر بخواهیم با اطمینان ۹۵ درصد خطای براورد میانگین طول قد کارمندان اداره از ۵ سانتیمتر کمتر باشد، حجم نمونه را تعیین کنید.

#### راهحل:

$$1-\alpha=\circ/9\Delta$$
  $\Rightarrow$   $\alpha=\circ/\circ\Delta$   $\Rightarrow$   $1-\frac{\alpha}{r}=1-\frac{\circ/\circ\Delta}{r}=\circ/9Y\Delta$   $\Rightarrow$   $t_{\circ/9Y\Delta,(\Delta-1)}=r/YA$ 

$$n = \left(t_{1-\frac{\alpha}{\tau},(n-1)}\frac{s}{e}\right)^{\mathsf{T}} \qquad \Rightarrow \qquad n = \left(\mathsf{T}/\mathsf{YA} \times \frac{\mathsf{Y}/\mathsf{9}}{\Delta}\right)^{\mathsf{T}}$$

$$\Rightarrow \qquad n = \mathsf{19}/\mathsf{T9} \qquad \Rightarrow \qquad n = \mathsf{T} \circ$$

اگر  $\bar{x}$  میانگین نمونه یک نمونهی تصادفی به اندازهی n از یک جامعه ی نرمال با انحراف معیار  $^{\circ}$ / باشد، مقدار n را چنان تعیین کنید که فاصله ی اطمینان ۹۹ درصدی برای میانگین جامعه به صورت  $(\bar{x}-{}_{\circ}/1\ ,\ \bar{x}+{}_{\circ}/1)$  باشد.

#### راەحل:

$$\begin{split} \sigma &= \circ/\mathrm{T}, & e &= \circ/\mathrm{I}, & \mathrm{I} - \alpha &= \circ/\mathrm{II} \\ \Rightarrow & \alpha &= \circ/\circ\mathrm{I} &\Rightarrow \mathrm{I} - \frac{\alpha}{\mathrm{T}} &= \circ/\mathrm{II} \\ \Rightarrow & z_{\circ/\mathrm{II}} &= \mathrm{T}/\mathrm{DYD} \end{split}$$

$$\begin{split} n &= \left(z_{1-\frac{\alpha}{\tau}} \frac{\sigma}{e}\right)^{\tau} & \Rightarrow & n &= \left(\tau/\text{DYD} \times \frac{\text{o}/\tau}{\text{o}/1}\right)^{\tau} \\ \Rightarrow & n &= \text{Day/FL} & \Rightarrow n &= \text{F.} \end{split}$$

اگر اندازهی نمونهای به  $rac{1}{4}$  تقلیل یابد، طول فاصلهی اطمینان (1-lpha)۱۰۰، برای میانگین چه تغییری میکند؟

#### راەحل:

طول بازه = انتهای بازه - ابتدای بازه

$$D = \left[\bar{x} + z_{1-\frac{\alpha}{\tau}} \frac{\sigma}{\sqrt{n}}\right] - \left[\bar{x} - z_{1-\frac{\alpha}{\tau}} \frac{\sigma}{\sqrt{n}}\right] = \mathsf{Y} z_{1-\frac{\alpha}{\tau}} \frac{\sigma}{\sqrt{n}}$$

$$D' = \mathsf{Y} z_{1-\frac{\alpha}{\tau}} \frac{\sigma}{\sqrt{\frac{n}{\tau}}} = \mathsf{Y} z_{1-\frac{\alpha}{\tau}} \frac{\sigma}{\frac{1}{\tau}\sqrt{n}} = \mathsf{Y} \times \mathsf{Y} z_{1-\frac{\alpha}{\tau}} \frac{\sigma}{\sqrt{n}} = \mathsf{Y} D$$

# براورد نسبت در جامعه p

در برخی از بررسیهای آماری نسبتی از اعضای جامعه  $\,p\,$  که دارای خصوصیت معینی هستند، مد نظر است.

این مطالعات مشاهدهای بر روی یک متغیر دو ارزشی (مثل: زن و مرد - شهری و روستایی - موافق و مخالف) انجام

از آنجا که متغیر مورد مطالعه تنها دو ارزش دارد، هر یک از اعضای جامعه در یکی از دو ارزش قرار می گیرند.

نسبت موفقیتها (افراد $\ell$ اشیاء مورد نظر و سوال شده) را با p و نسبت افراد $\ell$ اشیائی که در موفقیت قرار نمی گیرند را با q نشان می دهیم.

برای بررسی این نسبت p نمونه تصادفی  $X_n,\dots,X_1$  را از جامعه جمعآوری می کنیم:

$$X_i = \left\{ egin{array}{ll} 1, & \text{ said in the proof of } i \end{array} 
ight.$$
  $X_i = \left\{ egin{array}{ll} 1, & \text{ said in the proof of } i \end{array} 
ight.$   $X_i = \left\{ egin{array}{ll} 1, & \text{ said in the proof of } i \end{array} 
ight.$ 

قرار میدهیم:  $X=X_1+X_7+\cdots+X_n$ ؛ که در آن X تعدادی اعضای نمونه است که دارای خصوصیت  $X \sim Bin(n,p)$  معین هستند؛ پس

### براورد نسبت در جامعه

## $rac{X}{n}$ :بهترین براوردگر نقطهای برای p عبارت است از

 $rac{pq}{n}$  از آنجا که X دارای توزیع دوجملهای است پس امید ریاضی  $rac{X}{n}$  برابر است با p و واریانس آن برابر است با

اگر حجم نمونه n بزرگ باشد، آنگاه با توجه به قضیه حد مرکزی توزیع  $\frac{\hat{p}-p}{\sqrt{npq}}=\frac{X-np}{\sqrt{npq}}$  به توزیع نرمال استاندارد میل می کند.

$$Z = \frac{\hat{p} - p}{\sqrt{\frac{pq}{n}}} \sim N(\cdot, \mathbf{1})$$

پس داريم:

$$P\left(-z_{\mathsf{1}-\frac{\alpha}{\mathsf{r}}}<\frac{\hat{p}-p}{\sqrt{\frac{pq}{n}}}< z_{\mathsf{1}-\frac{\alpha}{\mathsf{r}}}\right)=\mathsf{1}-\alpha$$

FF/TT 47

۲۴ مداد ۱۴۰۱ ۲۳۲

### براورد نسبت در جامعه

یک فاصلهی اطمینان  $(1-\alpha)$  برای نسبت p از اعضای جامعه که خصوصیت معینی دارند، عبارتست از:

$$p \in \left( \hat{p} - z_{1-\frac{\alpha}{\tau}} \sqrt{\frac{\hat{p}\hat{q}}{n}} \right., \ \hat{p} + z_{1-\frac{\alpha}{\tau}} \sqrt{\frac{\hat{p}\hat{q}}{n}} \right)$$

که در اَن  $\hat{p}=\frac{X}{n}$  و  $\hat{q}=\mathbf{1}-\hat{p}$  است. همچنین، X تعداد اعضای نمونه n تایی است که دارای خصوصیت مد نظر است.

یک سیستم موشکی جدید به منظور توسعه ی سیستمهای موشکی برد کوتاه بررسی می شود. سیستم موجود دارای احتمال  $^{\circ}$  موفقیت در هر پرتاب است. یک نمونه ۴۰ تایی از پرتابهای آزمایش سیستم جدید منجر به ۳۴ موفقیت شده است. یک فاصله اطمینان ۹۰ درصد برای p بسازید.

## راهحل:

$$\begin{split} \hat{p} &= \frac{X}{n} = \frac{\mathrm{rf}}{\mathrm{f}_{\circ}} = \circ / \mathrm{AD} \qquad \Rightarrow \qquad \hat{q} = \mathrm{N} - \circ / \mathrm{AD} = \circ / \mathrm{ND} \\ \mathrm{N} - \alpha &= \circ / \mathrm{N} \circ \qquad \Rightarrow \qquad \mathrm{N} - \frac{\alpha}{\mathrm{r}} = \mathrm{N} - \frac{\circ / \mathrm{N}}{\mathrm{r}} = \circ / \mathrm{ND} \qquad \Rightarrow \qquad z_{\circ / \mathrm{ND}} = \mathrm{N} / \mathrm{RFD} \\ p &\in \left( \hat{p} - z_{\mathrm{N} - \frac{\alpha}{\mathrm{r}}} \sqrt{\frac{\hat{p} \hat{q}}{n}} \right) \\ p &\in \left( \circ / \mathrm{AD} - \mathrm{N} / \mathrm{RFD} \times \sqrt{\frac{\circ / \mathrm{AD} \times \circ / \mathrm{ND}}{\mathrm{r}_{\circ}}} \right), \quad \circ / \mathrm{AD} + \mathrm{N} / \mathrm{RFD} \times \sqrt{\frac{\circ / \mathrm{AD} \times \circ / \mathrm{ND}}{\mathrm{r}_{\circ}}} \\ p &\in \left( \circ / \mathrm{YDY} \right), \quad \circ / \mathrm{NFT} ) \end{split}$$

A یک نمونه تصادفی ۱۰۰ تایی از رأیهای جمع آوری شده در یک انتخابات نشان میدهد که ۵۹ نفر به کاندید رای دادهاند. یک فاصله اطمینان ۹۵ درصدی برای درصد افرادی که به نفع A رأی دادهاند، تشکیل دهید.

### راەحل:

$$\begin{split} \hat{p} &= \frac{X}{n} = \frac{\Delta \mathbf{q}}{\mathbf{1} \cdot \mathbf{o}} = \cdot / \Delta \mathbf{q} & \Rightarrow \qquad \hat{q} = \mathbf{1} - \cdot / \Delta \mathbf{q} = \cdot / \mathbf{f} \mathbf{1} \\ \mathbf{1} - \alpha &= \cdot / \mathbf{q} \Delta \qquad \Rightarrow \qquad \mathbf{1} - \frac{\alpha}{\mathbf{f}} = \mathbf{1} - \frac{\cdot / \cdot \Delta}{\mathbf{f}} = \cdot / \mathbf{q} \mathbf{y} \Delta \qquad \Rightarrow \qquad z_{\cdot / \mathbf{q} \mathbf{y} \Delta} = \mathbf{1} / \mathbf{q} \mathbf{g} \end{split}$$

$$\begin{split} p &\in \left(\hat{p} - z_{1 - \frac{\alpha}{\tau}} \sqrt{\frac{\hat{p}\hat{q}}{n}} \;,\; \hat{p} + z_{1 - \frac{\alpha}{\tau}} \sqrt{\frac{\hat{p}\hat{q}}{n}}\right) \\ p &\in \left( \cdot / \Delta \mathbf{9} - 1 / \mathbf{9} \mathbf{F} \times \sqrt{\frac{\cdot / \Delta \mathbf{9} \times \cdot / \mathbf{F} \mathbf{1}}{1 \cdot \cdot \cdot}} \;\;,\;\; \cdot / \Delta \mathbf{9} + 1 / \mathbf{9} \mathbf{F} \times \sqrt{\frac{\cdot / \Delta \mathbf{9} \times \cdot / \mathbf{F} \mathbf{1}}{1 \cdot \cdot \cdot}}\right) \\ p &\in \left( \cdot / \mathbf{F} \mathbf{9} \mathbf{F} \;,\; \cdot / \mathbf{F} \mathbf{A} \mathbf{F} \right) \end{split}$$

## خطای براورد و حجم نمونه

$$z_{1-rac{lpha}{ au}}\sqrt{rac{\hat{p}\hat{q}}{n}}$$
 اگر  $p$  به عنوان براوردی از  $p$  به کار برده شود، می توانیم  $p$  به عنوان براوردی از  $p$  به کار برده شود، می توانیم  $|\hat{p}-p| < z_{1-rac{lpha}{ au}}\sqrt{rac{\hat{p}\hat{q}}{n}}$  بیشتر نیست:

در مثال قبل (۱۹)، ۹۵ درصد مطمئن هستیم که نسبت نمونه  $\hat{p}=\circ/$ ۵۹ با نسبت واقعی p حداکثر به اندازه - در مثال قبل (۱۹)، ۱۹ ۰۹۶ / ۰ اختلاف دارد.

#### تعيين حجم نمونه

اگر  $\hat{p}$  برای برارود p به کار برده شود، میتوانیم (1-lpha) برای برارود p به کار برده شود، میتوانیم ایر برای برایر با

$$n = \frac{z_{\rm 1-\frac{\alpha}{\rm r}}^{\rm r} \hat{p} \hat{q}}{e^{\rm r}}$$

است، خطا کمتر از مقدار مشخص e

از ۱۶۰۰ بزرگسالی که با تلفن نظر آنها دربارهی برنامه فضایی پرسیده شده، ۳۲ درصد اظهار کردهاند که برنامه فضایی سرمایه گذاری خوبی برای کشور است و باید ادامه پیدا کند. اگر بخواهیم ۹۸ درصد مطمئن باشیم درصد براورد شده از درصد واقعی ۲٪ کمتر است، از چه تعدادی از افراد باید نظرخواهی کنیم؟

#### راەحل:

$$\begin{split} \mathbf{1} - \alpha &= \mathbf{0}/\mathbf{9}\mathbf{A} \quad \Rightarrow \quad \mathbf{1} - \frac{\alpha}{\mathbf{r}} = \mathbf{1} - \frac{\mathbf{0}/\mathbf{0}\mathbf{T}}{\mathbf{r}} = \mathbf{0}/\mathbf{9}\mathbf{9} \quad \Rightarrow \quad z_{\mathbf{0}/\mathbf{9}\mathbf{9}} = \mathbf{r}/\mathbf{T}\mathbf{T} \\ n &= \frac{z_{\mathbf{1} - \frac{\alpha}{\mathbf{r}}}^{\mathbf{r}}\hat{p}\hat{q}}{e^{\mathbf{r}}} = \frac{(\mathbf{r}/\mathbf{T}\mathbf{T})^{\mathbf{r}} \times \mathbf{0}/\mathbf{T}\mathbf{T} \times \mathbf{0}/\mathbf{F}\mathbf{A}}{(\mathbf{0}/\mathbf{0}\mathbf{T})^{\mathbf{r}}} = \mathbf{r}\mathbf{9}\mathbf{0}\mathbf{T}/\mathbf{T} \quad \Rightarrow \quad n = \mathbf{r}\mathbf{9}\mathbf{0}\mathbf{F} \end{split}$$

یکی از اعضای هیأت علمی بخش میکروبیولوژی حدس میزند که مصرف روزانهی دو فنجان چای فلوراید کافی را برای حفاظت دندانها از پوسیدگی تأمین می کند. اگر بخواهیم حداقل ۹۹ درصد مطمئن باشیم که این براورد از درصد واقعی ۱٪ کمتر است، چه تعداد نمونه احتیاج است؟

#### راهحل:

$$\begin{split} \mathbf{1} - \alpha &= \mathbf{0}/\mathbf{9}\mathbf{9} & \Rightarrow \mathbf{1} - \frac{\alpha}{\mathbf{Y}} &= \mathbf{1} - \frac{\mathbf{0}/\mathbf{0}}{\mathbf{Y}} &= \mathbf{0}/\mathbf{9}\mathbf{9}\Delta \quad \Rightarrow \quad z_{\mathbf{0}/\mathbf{9}\mathbf{9}\Delta} &= \mathbf{Y}/\mathbf{0}\mathbf{Y} \\ n &= \frac{z_{\mathbf{1} - \frac{\alpha}{\mathbf{Y}}}^{\mathbf{Y}} \hat{p}\hat{q}}{e^{\mathbf{Y}}} &= \frac{(\mathbf{Y}/\mathbf{0}\mathbf{Y})^{\mathbf{Y}} \times \mathbf{0}/\mathbf{0} \times \mathbf{0}/\mathbf{0}}{(\mathbf{0}/\mathbf{0}\mathbf{1})^{\mathbf{Y}}} &= \mathbf{1}\mathbf{P}\mathbf{0}\mathbf{1}\mathbf{Y}/\mathbf{Y}\mathbf{0} \quad \Rightarrow \quad n &= \mathbf{1}\mathbf{P}\mathbf{0}\mathbf{1}\mathbf{Y} \end{split}$$

## براورد واریانس جامعه $\sigma^{\mathsf{r}}$

## براورد واريانس جامعه

فرض کنید از یک جامعه با میانگین  $\mu$  و واریانس  $\sigma^{
m Y}$  یک نمونهی تصادفی به اندازهی n انتخاب کرده باشیم و بخواهیم واریانس جامعه یعنی  $\sigma^{
m Y}$  را براورد کنیم.

بهترین براوردگر نقطهای برای  $\sigma^{\mathsf{T}}$  عبارت است از واریانس نمونه یعنی

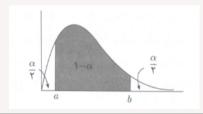
$$s^{\mathsf{T}} = \frac{\mathsf{T}}{n-\mathsf{T}} \sum_{i=1}^{n} (x_i - \bar{x})^{\mathsf{T}}$$

$$rac{(n-1)s^{\mathrm{Y}}}{\sigma^{\mathrm{Y}}} \sim \chi_{(n-1)}^{\mathrm{Y}}$$
 اگر جامعه نرمال باشد، در فصل قبل اثبات کردیم:

#### براورد واريانس جامعه

اعداد a و b را چنان تعیین می کنیم که

$$\begin{split} P\left(a < \frac{(n-1)s^{\mathsf{r}}}{\sigma^{\mathsf{r}}} < b\right) &= \mathsf{I} - \alpha \\ P\left(\chi^{\mathsf{r}}_{\frac{\alpha}{\mathsf{r}},(n-1)} < \frac{(n-1)s^{\mathsf{r}}}{\sigma^{\mathsf{r}}} < \chi^{\mathsf{r}}_{\mathsf{I} - \frac{\alpha}{\mathsf{r}},(n-1)}\right) &= \mathsf{I} - \alpha \\ P\left(\frac{(n-1)s^{\mathsf{r}}}{\chi^{\mathsf{r}}_{\mathsf{I} - \frac{\alpha}{\mathsf{r}},(n-1)}} < \sigma^{\mathsf{r}} < \frac{(n-1)s^{\mathsf{r}}}{\chi^{\mathsf{r}}_{\frac{\alpha}{\mathsf{r}},(n-1)}}\right) &= \mathsf{I} - \alpha \end{split}$$



## براورد واريانس جامعه

یک فاصلهی اطمینان  $\sigma^{ exttt{ iny 1}}$  برای واریانس جامعهی نرمال  $\sigma^{ exttt{ iny 1}}$  عبارت است از

$$\sigma^{\mathsf{T}} \in \left( \frac{(n-\mathsf{I})s^{\mathsf{T}}}{\chi^{\mathsf{T}}_{\mathsf{I}-\frac{\alpha}{\mathsf{T}},(n-\mathsf{I})}} \right. , \left. \frac{(n-\mathsf{I})s^{\mathsf{T}}}{\chi^{\mathsf{T}}_{\frac{\alpha}{\mathsf{T}},(n-\mathsf{I})}} \right)$$

. در رابطه ی بالا  $s^{\mathsf{r}}$  واریانس یک نمونه ی -nتایی است

یک نمونه تصادفی  $\Lambda$ -تایی از یک نوع سیگار به طور متوسط دارای  $1\Lambda/۶$  میلی گرم نیکوتین با انحراف استاندارد 7/۴ میلی گرم است. با فرض نرمال بودن میزان نیکوتین در این نوع سیگار یک فاصله اطمینان 9.9 درصدی برای واریانس نیکوتین این نوع سیگار پیدا کنید. راه حل:

$$\begin{split} \mathbf{1} - \alpha &= \circ/\mathfrak{q}, \quad \Rightarrow \quad \alpha = \circ/\mathfrak{q} \\ \Rightarrow \quad \frac{\alpha}{\mathsf{r}} &= \frac{\circ/\mathfrak{q}}{\mathsf{r}} = \circ/\circ\Delta \quad \Rightarrow \quad \chi^{\mathsf{r}}_{\circ/\circ\Delta,(\Lambda-1)} = \mathsf{r}/\mathsf{1}\mathsf{v} \\ \Rightarrow \quad \mathbf{1} - \frac{\alpha}{\mathsf{r}} &= \mathbf{1} - \frac{\circ/\mathfrak{q}}{\mathsf{r}} = \circ/\mathfrak{q}\Delta \quad \Rightarrow \quad \chi^{\mathsf{r}}_{\circ/\mathfrak{q}\Delta,(\Lambda-1)} = \mathsf{1}\mathsf{r}/\mathsf{1} \\ \sigma^{\mathsf{r}} &\in \left(\frac{(n-1)s^{\mathsf{r}}}{\chi^{\mathsf{r}}_{1-\frac{\alpha}{\mathsf{r}},(n-1)}}, \frac{(n-1)s^{\mathsf{r}}}{\chi^{\mathsf{r}}_{\frac{\alpha}{\mathsf{r}},(n-1)}}\right) \\ \sigma^{\mathsf{r}} &\in \left(\frac{(\Lambda-1)\times(\mathsf{r}/\mathsf{r})^{\mathsf{r}}}{\mathsf{1}\mathsf{r}/\mathsf{1}}, \frac{(\Lambda-1)\times(\mathsf{r}/\mathsf{r})^{\mathsf{r}}}{\mathsf{r}/\mathsf{1}\mathsf{v}}\right) \\ \sigma^{\mathsf{r}} &\in (\mathsf{r}/\Lambda\mathcal{S}, \mathsf{1}\Lambda/\Delta\Lambda) \end{split}$$

صفحههای پلاستیکی که توسط یک ماشین تولید می شود به طور متناوب مورد بازبینی قرار می گیرند تا تفاوتهای ضخامت آنها بررسی گردد. ناهمگنی در غلظت مادهای که به کار می رود، وجود تفاوتهایی در ضخامت صفحهها را غیر قابل اجتناب می کند. در ۱۰ صفحه ی تولید شده در یک نوبت کاری، اندازههای ضخامت بر حسب میلی متر به صورت مقابل بوده است: ۲۲۵ ۲۲۲ ۲۲۸ ۲۲۲ ۲۲۷ ۲۲۹ ۲۲۵ ۳۳۰ یک فاصله ی اطمینان ۹۵ درصدی برای انحراف معیار واقعی ضخامت صفحههای تولید شده در این نوبت کاری بسازید.

$$\begin{array}{lll} \mathbf{1}-\alpha=\cdot/\mathbf{1}\delta & \Rightarrow & \alpha=\cdot/\cdot\delta & \Rightarrow & \left\{\begin{array}{l} \frac{\alpha}{\mathbf{T}}=\frac{\cdot/\cdot\delta}{\mathbf{T}}=\cdot/\cdot\mathbf{T}\delta & \Rightarrow & \chi_{\cdot/\cdot\mathbf{T}\delta,(1\cdot-1)}^{\mathbf{T}}=\mathbf{T}/\mathbf{Y} \\ \mathbf{1}-\frac{\alpha}{\mathbf{T}}=\mathbf{1}-\frac{\cdot/\cdot\delta}{\mathbf{T}}=\cdot/\mathbf{1}\gamma\delta & \Rightarrow & \chi_{\cdot/\cdot\mathbf{T}\delta,(1\cdot-1)}^{\mathbf{T}}=\mathbf{T}/\mathbf{Y} \\ \end{array}\right.\\ \bar{x}&=\frac{\mathbf{T}\mathbf{T}\mathbf{F}+\mathbf{T}\mathbf{T}\lambda+\cdots+\mathbf{T}\mathbf{T}\delta}{\mathbf{1}\cdot} =\mathbf{T}\mathbf{T}\mathbf{Y}/\mathbf{F} \\ s^{\mathbf{T}}&=\frac{1}{n-1}\sum(x_{i}-\bar{x})^{\mathbf{T}}=\frac{1}{\mathbf{q}}\left[\left(\mathbf{T}\mathbf{T}\mathbf{F}-\mathbf{T}\mathbf{T}\mathbf{Y}/\mathbf{F}\right)^{\mathbf{T}}+\cdots+\left(\mathbf{T}\mathbf{T}\delta-\mathbf{T}\mathbf{T}\mathbf{Y}/\mathbf{F}\right)^{\mathbf{T}}\right]=\delta/\mathbf{1}\delta\mathbf{F} \\ \sigma^{\mathbf{T}}&\in\left(\frac{(n-1)s^{\mathbf{T}}}{\mathbf{T}_{1}^{\mathbf{T}},(n-1)},&\frac{(n-1)s^{\mathbf{T}}}{\mathbf{T}_{1}^{\mathbf{T}},(n-1)}\right) &\Rightarrow & \sigma^{\mathbf{T}}&\in\left(\frac{(\mathbf{1}\cdot-\mathbf{1})\times\delta/\mathbf{1}\delta\mathbf{F}}{\mathbf{1}\mathbf{q}},&\frac{(\mathbf{1}\cdot-\mathbf{1})\times\delta/\mathbf{1}\delta\mathbf{F}}{\mathbf{T}/\mathbf{Y}}\right) \\ \sigma^{\mathbf{T}}&\in\left(\mathbf{T}/\mathbf{T}\mathbf{T}\mathbf{T},&\mathbf{T}/\mathbf{T}/\mathbf{T}\right) &\Rightarrow & \sigma&\in\left(\mathbf{1}/\delta\mathbf{F}\mathbf{T},&\mathbf{T}/\mathbf{T}/\mathbf{F}\right) \end{array}$$