"Tasdiqlayman" Kafedra mudiri_____Yo'ldashev.Sh « » 2023 y.

"Texnologik mashinalar va jihozlar" каfedrasi

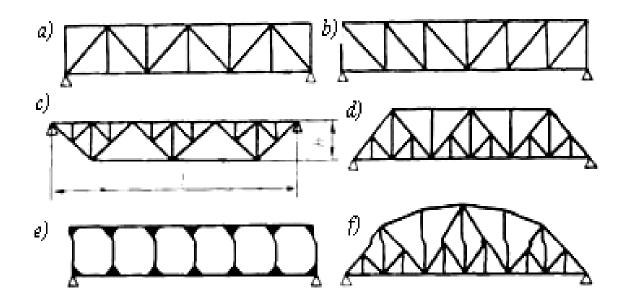
Kurs ishi № 1

Kurs bo`yicha: Eritib payvandlash texnologiyasi va jixozlari.

TMJ-15-20 gr

Talaba: Abdumannobov Jaxongirbek **Rahbar:** Katta oqituvcni Sh.Abdullayev

Mavzu. Panjarali payvand konstruksiyalarni yig'ish va payvandlash.



1. Qo`llanmalar:

- 1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practices American Welding Society Connect Learn Success, 2015 1147 rr.
- 2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jixozlari. O'quv qullanma T.: Fan va texnologiyalar, 2018 456 b.
- 3. Абралов М.А., Дуняшин Н С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник Т.: Комрон пресс, 2014-460 с.

2. Grafik qismining tuzilishi

1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko`rinishi, unga qo`yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar- A1

3. Tushuntirish yozilmasining tuzilishi

- 1.Kirish.
- 2.Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika.

Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali qanday mexanik va kimyviy xususiyatlarga ega.

- 3.Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish. Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o'tkazilgan.
- 4. Konstruksiyani payvandlash usulini tanlash va tariflash.

 Tanlangan payvandlash usuliga to'lq tariff beriladi va izoxlanadi.
- 5. Konstruksiyaning payvand choki o'lchamlari va og'irligini aniqlash.
- 6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini xisoblash. Tanlangan payvand materiallariga to'lq tariff beriladi va izoxlanadi.
- 7. Payvandlash rejimini tanlash va xisoblash.

 Payvandlash rejimi tanlanadi yoki xisoblash va izoxlanadi.
- 8. Konstruksiyani Payvandlassh jixozlarini tanlash
- 9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash. Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.
- 10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash. Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)
- 11. Xulosa.

4.	Qo`shimcha mashg`	ulot va ko`rsatmalar	

Topshiriq	1	2	3	4	5	Himoya
bajarish						
muddatlari						
Reja						
Amalda						

Rahbar			

"Tasdiqlayman"

Kafedra	mudiri	_Yo'ldash	ev.Sh
«	>>	2023	y.

"Texnologik mashinalar va jihozlar" kafedrasi

Kurs ishi № 2

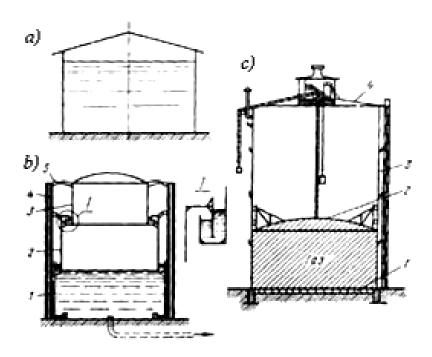
Kurs bo`yicha: Eritib payvandlash texnologiyasi va jixozlari.

TMJ-15-20 gr

Talaba: Ashurov Muxammaddiyor

Rahbar: Katta oqituvcni Sh.Abdullayev

Mavzu. Yirik xajmli sigʻimlarni va konstruksiyalarni yigʻish va payvandlash



1. Qo`llanmalar:

- 1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practices American Welding Society Connect Learn Success, 2015 1147 rr.
- 2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jixozlari. O'quv qullanma T.: Fan va texnologiyalar, 2018 456 b.
- 3. Абралов М.А., Дуняшин Н С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник Т.: Комрон пресс, 2014-460 с.

2. Grafik qismining tuzilishi _

1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko`rinishi, unga qo`yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar- A1

3. Tushuntirish yozilmasining tuzilishi

- 1.Kirish.
- 2.Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika. Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali qanday mexanik va kimyviy xususiyatlarga ega.
- 3.Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish. Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o'tkazilgan.
- 4. Konstruksiyani payvandlash usulini tanlash va tariflash.

 Tanlangan payvandlash usuliga to'lq tariff beriladi va izoxlanadi.
- 5. Konstruksiyaning payvand choki o'lchamlari va og'irligini aniqlash.
- 6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini xisoblash. Tanlangan payvand materiallariga to'lq tariff beriladi va izoxlanadi.
- 7. Payvandlash rejimini tanlash va xisoblash.
 Payvandlash rejimi tanlanadi yoki xisoblash va izoxlanadi.
- 8. Konstruksiyani Payvandlassh jixozlarini tanlash
- 9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash. Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.
- 10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash. Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)
- 11. Xulosa.

4. Qo`shimcha mashg`ulot va ko`rsatmalar	

Topshiriq	1	2	3	4	5	Himoya
bajarish muddatlari						
muddatlari						
Reja						
Amalda						

"Texnologik mashinalar va jihozlar" kafedrasi

Kurs ishi № 3

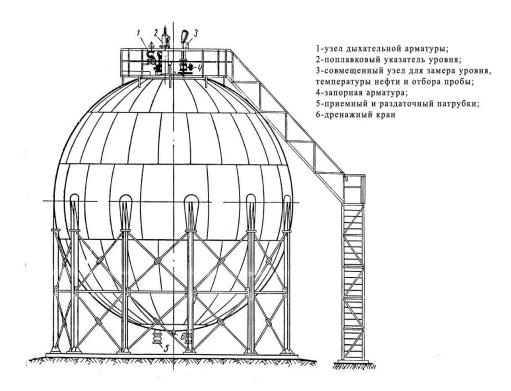
Kurs bo`yicha: Eritib payvandlash texnologiyasi va jixozlari.

TMJ-15-20 gr

Talaba: Axmedov Baxtiyorjon

Rahbar: Katta oqituvcni Sh.Abdullayev

Mavzu. Sferik rezervuarlarni yig'ish va payvandlash.



1. Qo'llanmalar:

- 1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practices American Welding Society Connect Learn Success, 2015 1147 rr.
- 2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jixozlari. O'quv qullanma T.: Fan va texnologiyalar, 2018-456 b.
- 3. Абралов М.А., Дуняшин Н С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник Т.: Комрон пресс, $2014-460\,$ с.

2. Grafik qismining tuzilishi

1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko`rinishi, unga qo`yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar<u>- A1</u>

3. Tushuntirish yozilmasining tuzilishi

- 1.Kirish.
- 2.Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika. Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali qanday mexanik va kimyviy xususiyatlarga ega.
- 3.Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish. Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o'tkazilgan.
- 4. Konstruksiyani payvandlash usulini tanlash va tariflash.

 Tanlangan payvandlash usuliga to'lq tariff beriladi va izoxlanadi.
- 5. Konstruksiyaning payvand choki o'lchamlari va og'irligini aniqlash.
- 6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini xisoblash. Tanlangan payvand materiallariga to'lq tariff beriladi va izoxlanadi.
- 7. Payvandlash rejimini tanlash va xisoblash.
 Payvandlash rejimi tanlanadi yoki xisoblash va izoxlanadi.
- 8. Konstruksiyani Payvandlassh jixozlarini tanlash
- 9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash. Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.
- 10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash. Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)
- 11. Xulosa.

4. Qo`shimcha mashg`ulot va ko`rsatmalar	
-	

Topshiriq	1	2	3	4	5	Himoya
bajarish muddatlari						
muddatlari						
Reja						
Amalda						

"Texnologik mashinalar va jihozlar" kafedrasi

Kurs ishi № 4

Kurs bo`yicha: Eritib payvandlash texnologiyasi va jixozlari.

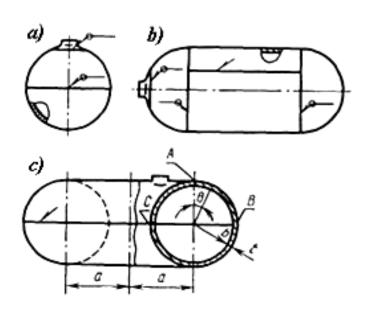
TMJ-15-20 gr

Talaba: Ikromjonov Abduqodir

Rahbar: Katta oqituvcni Sh.Abdullayev

Mavzu. Bosim ostida ishlaydigan yupqa devorli idish va sigʻimlarni yigʻish va

payvandlash



1. Qo'llanmalar:

- 1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practices American Welding Society Connect Learn Success, $2015-1147~\rm rr.$
- 2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jixozlari. O'quv qullanma T.: Fan va texnologiyalar, 2018 456 b.
- 3. Абралов М.А., Дуняшин Н С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник Т.: Комрон пресс, 2014-460 с.

2. Grafik qismining tuzilishi _____

1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko`rinishi, unga qo`yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar<u>- A1</u>

3. Tushuntirish yozilmasining tuzilishi

- 1.Kirish.
- 2.Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika. Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali qanday mexanik va kimyviy xususiyatlarga ega.
- 3.Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish. Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o'tkazilgan.
- 4. Konstruksiyani payvandlash usulini tanlash va tariflash.

 Tanlangan payvandlash usuliga to'lq tariff beriladi va izoxlanadi.
- 5. Konstruksiyaning payvand choki o'lchamlari va og'irligini aniqlash.
- 6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini xisoblash. Tanlangan payvand materiallariga to'lq tariff beriladi va izoxlanadi.
- 7. Payvandlash rejimin tanlash va xisoblash.

 Payvandlash rejimi tanlanadi yoki xisoblash va izoxlanadi.
- 8. Konstruksiyani Payvandlassh jixozlarini tanlash
- 9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash. Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.
- 10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash. Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)
- 11. Xulosa.

4. Qo`shimcha mashg`ulot va ko`rsatmalar	

Topshiriq	1	2	3	4	5	Himoya
bajarish muddatlari						
muddatlari						
Reja						
Amalda						

"Texnologik mashinalar va jihozlar" каfedrasi

Kurs ishi№5

Kurs bo`yicha: Eritib payvandlash texnologiyasi va jixozlari.

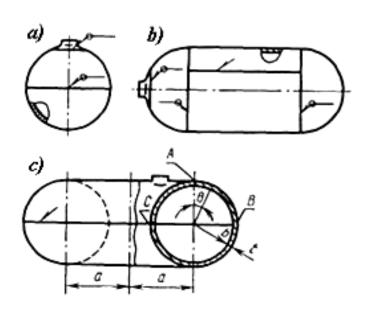
TMJ-15-20 gr

Talaba: Komilov Odiljon

Rahbar: Katta oqituvcni Sh.Abdullayev

Mavzu. Bosim ostida ishlaydigan yupqa devorli idish va sigʻimlarni yigʻish va

payvandlash.



1. Qo'llanmalar:

- 1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practices American Welding Society Connect Learn Success, $2015-1147~\rm rr.$
- 2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jixozlari. O'quv qullanma T.: Fan va texnologiyalar, 2018 456 b.
- 3. Абралов М.А., Дуняшин Н С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник Т.: Комрон пресс, 2014 460 с.

2. Grafik qismining tuzilishi _____

1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko`rinishi, unga qo`yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar<u>- A1</u>

3. Tushuntirish yozilmasining tuzilishi

- 1.Kirish.
- 2.Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika. Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali qanday mexanik va kimyviy xususiyatlarga ega.
- 3.Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish. Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o'tkazilgan.
- 4. Konstruksiyani payvandlash usulini tanlash va tariflash. Tanlangan payvandlash usuliga to'lq tariff beriladi va izoxlanadi.
- 5. Konstruksiyaning payvand choki o'lchamlari va og'irligini aniqlash.
- 6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini xisoblash. Tanlangan payvand materiallariga to'lq tariff beriladi va izoxlanadi.
- 7. Payvandlash rejimini tanlash va xisoblash.

 Payvandlash rejimi tanlanadi yoki xisoblash va izoxlanadi.
- 8. Konstruksiyani Payvandlassh jixozlarini tanlash
- 9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash. Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.
- 10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash. Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)
- 11. Xulosa.

4. Qo`shimcha mashg`ulot va ko`rsatmalar	
-	

Topshiriq	1	2	3	4	5	Himoya
bajarish muddatlari						
muddatlari						
Reja						
Amalda						

	"Tasdiqla	ıyman''
Kafe	dra mudiri	Yo'ldashev.Sh
‹ ‹	>>	2023 y.

"Texnologik mashinalar va jihozlar" каfedrasi

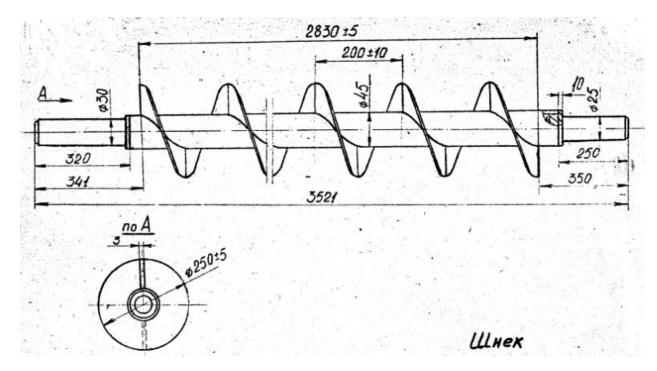
Kurs ishi№6

Kurs bo`yicha: Eritib payvandlash texnologiyasi va jixozlari.

TMJ-15-20 gr

Talaba: MaxmudovJamshid

Rahbar: Katta oqituvcni Sh.Abdullayev **Mavzu:** Shnekni yig`ish va payvandlash.



1. Qo`llanmalar:

- 1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practices American Welding Society Connect Learn Success, 2015 1147 rr.
- 2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jixozlari. O'quv qullanma T.: Fan va texnologiyalar, 2018 456 b.
- 3. Абралов М.А., Дуняшин Н С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник Т.: Комрон пресс,

2. Grafik qismining tuzilishi __

- 1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko`rinishi, unga qo`yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar- A1
- ${\bf 3.}\ Tushuntirish\ yozilmasining\ tuzilishi$
- 1.Kirish.

- 2.Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika. Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali qanday mexanik va kimyviy xususiyatlarga ega.
- 3.Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish. Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o'tkazilgan.
- 4. Konstruksiyani payvandlash usulini tanlash va tariflash. Tanlangan payvandlash usuliga to'lq tariff beriladi va izoxlanadi.
- 5. Konstruksiyaning payvand choki o'lchamlari va og'irligini aniqlash.
- 6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini xisoblash. Tanlangan payvand materiallariga to'lq tariff beriladi va izoxlanadi.
- 7. Payvandlash rejimini tanlash va xisoblash. Payvandlash rejimi tanlanadi yoki xisoblash va izoxlanadi.
- 8. Konstruksiyani Payvandlassh jixozlarini tanlash
- 9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash. Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.
- 10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash. Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)
- 11. Xulosa.

4. Qo`shimcha mashg`ulot va ko`rsatmala	r
-----------------------------------------	---

Topshiriq	1	2	3	4	5	Himoya
bajarish muddatlari						
muddatlari						
Reja						
Amalda						

	"Tasdiqlayn	nan''
Kafe	dra mudiri	Yo'ldashev.Sh
‹ ‹	>>	2023 y.

"Texnologik mashinalar va jihozlar" kafedrasi

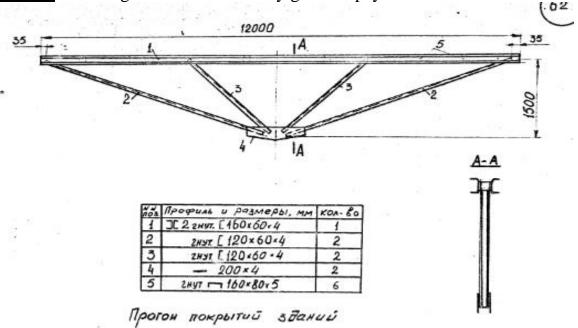
Kurs ishi № 7

Kurs bo`yicha: Eritib payvandlash texnologiyasi va jixozlari.

TMJ-15-20 gr

Talaba: Muxammadaliyev Muxammadyusub **Rahbar:** Katta oqituvcni Sh.Abdullayev

Mavzu: Kranning buralish balkasini yig`ish va payvandlash.



1. Qo`llanmalar:

- 1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practices American Welding Society Connect Learn Success, 2015 1147 rr.
- 2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jixozlari. O'quv qullanma T.: Fan va texnologiyalar, 2018 456 b.
- 3. Абралов М.А., Дуняшин Н С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник Т.: Комрон пресс,

2. Grafik qismining tuzilishi

1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko`rinishi, unga qo`yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar- A1

3. Tushuntirish yozilmasining tuzilishi

- 1.Kirish.
- 2.Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika. Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali

qanday mexanik va kimyviy xususiyatlarga ega.

- 3.Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish. Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o'tkazilgan.
- 4. Konstruksiyani payvandlash usulini tanlash va tariflash. Tanlangan payvandlash usuliga to'lq tariff beriladi va izoxlanadi.
- 5. Konstruksiyaning payvand choki o'lchamlari va og'irligini aniqlash.
- 6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini xisoblash. Tanlangan payvand materiallariga to'lq tariff beriladi va izoxlanadi.
- 7. Payvandlash rejimini tanlash va xisoblash. Payvandlash rejimi tanlanadi yoki xisoblash va izoxlanadi.
- 8. Konstruksiyani Payvandlassh jixozlarini tanlash
- 9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash. Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.
- 10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash. Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)
- 11. Xulosa.

4. Qo`shimcha mashg`ulot va ko`rsatmalar	
_	

Topshiriq	1	2	3	4	5	Himoya
bajarish muddatlari						
muddatlari						
Reja						
Amalda						

Rahbar

	"Tasdiqlaym	nan"
Kafe	dra mudiri	Yo'ldashev.Sh
‹ ‹	>>	2023 y.

"Texnologik mashinalar va jihozlar" каfedrasi

Kurs ishi № 8

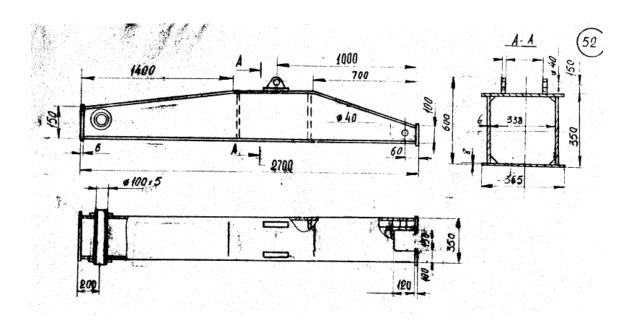
Kurs bo`yicha: Eritib payvandlash texnologiyasi va jixozlari.

TMJ-14-20 gr

Talaba: Nabijonov Durbek

Rahbar: Katta oqituvcni Sh.Abdullayev

Mavzu: Ekskovator tirsagini yig`ish va payvandlash



1. Qo`llanmalar:

- 1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practices American Welding Society Connect Learn Success, 2015 1147 rr.
- 2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jixozlari. O'quv qullanma T.: Fan va texnologiyalar, 2018 456 b.
- 3. Абралов М.А., Дуняшин Н С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник Т.: Комрон пресс,

2. Grafik qismining tuzilishi

- 1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko`rinishi, unga qo`yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar<u>- A1</u>
- 3. Tushuntirish yozilmasining tuzilishi
- 1.Kirish.

- 2.Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika. Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali qanday mexanik va kimyviy xususiyatlarga ega.
- 3.Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish. Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o'tkazilgan.
- 4. Konstruksiyani payvandlash usulini tanlash va tariflash. Tanlangan payvandlash usuliga to'lq tariff beriladi va izoxlanadi.
- 5. Konstruksiyaning payvand choki o'lchamlari va og'irligini aniqlash.
- 6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini xisoblash. Tanlangan payvand materiallariga to'lq tariff beriladi va izoxlanadi.
- 7. Payvandlash rejimini tanlash va xisoblash. Payvandlash rejimi tanlanadi yoki xisoblash va izoxlanadi.
- 8. Konstruksiyani Payvandlassh jixozlarini tanlash
- 9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash. Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.
- 10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash. Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)
- 11. Xulosa.

4. Qo`shimcha mashg`ulot va ko`rsatmala	r
-----------------------------------------	---

Topshiriq	1	2	3	4	5	Himoya
bajarish muddatlari						
muddatlari						
Reja						
Amalda						

"Tasdiqlayman" Kafedra mudiri_____Yo'ldashev.Sh «_______2023_y.

"Texnologik mashinalar va jihozlar" kafedrasi

Kurs ishi № 9

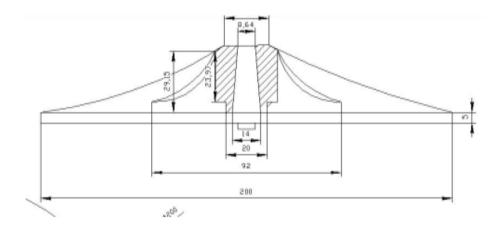
Kurs bo`yicha: Eritib payvandlash texnologiyasi va jixozlari.

TMJ-15-20 gr

Talaba: Oʻrinboyev Azizbek

Rahbar: Katta oqituvcni Sh.Abdullayev

Mavzu: Ventilatir parraklarini yig`ish va payvandlash.



1. Oo'llanmalar:

- 1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practices American Welding Society Connect Learn Success, 2015 1147 rr.
- 2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jixozlari. O'quv qullanma T.: Fan va texnologiyalar, 2018 456 b.
- 3. Абралов М.А., Дуняшин Н С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник Т.: Комрон пресс,

2. Grafik qismining tuzilishi _

1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko`rinishi, unga qo`yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar- A1

${\bf 3.}\ Tushuntirish\ yozilmasining\ tuzilishi$

- 1.Kirish.
- 2.Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika. Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali qanday mexanik va kimyviy xususiyatlarga ega.
- 3.Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish. Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o'tkazilgan.

- 4. Konstruksiyani payvandlash usulini tanlash va tariflash. Tanlangan payvandlash usuliga to'lq tariff beriladi va izoxlanadi.
- 5. Konstruksiyaning payvand choki o'lchamlari va og'irligini aniqlash.
- 6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini xisoblash. Tanlangan payvand materiallariga to'lq tariff beriladi va izoxlanadi.
- 7. Payvandlash rejimini tanlash va xisoblash. Payvandlash rejimi tanlanadi yoki xisoblash va izoxlanadi.
- 8. Konstruksiyani Payvandlassh jixozlarini tanlash
- 9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash. Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.
- 10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash. Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)
- 11. Xulosa.

4. Qo`shimcha mashg`ulot va ko`rsatmalar	

Topshiriq	1	2	3	4	5	Himoya
bajarish muddatlari						
muddatlari						
Reja						
Amalda						

Rahbar_			

"Tasdiqlayman" Kafedra mudiri_____Yo'ldashev.Sh « » 2023 y.

"Texnologik mashinalar va jihozlar" kafedrasi

Kurs ishi № 10

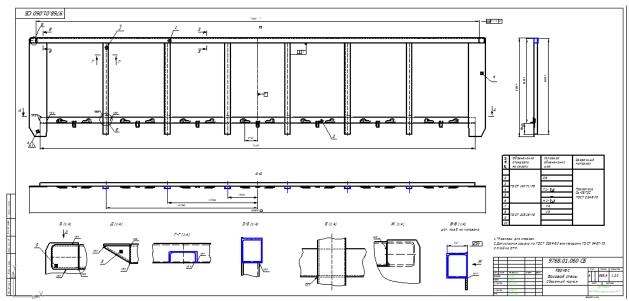
Kurs bo`yicha: Eritib payvandlash texnologiyasi va jixozlari.

TMJ-15-20 gr

Talaba: O'rinboyev Tuxtasin

Rahbar: Katta oqituvcni Sh.Abdullayev

Mavzu: Vagon o`ng yon devorni karkasi 976801060ni yig`ish va payvandlash



1. Qo'llanmalar:

- 1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practices American Welding Society Connect Learn Success, 2015 1147 rr.
- 2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jixozlari. O'quv qullanma T.: Fan va texnologiyalar, 2018 456 b.
- 3. Абралов М.А., Дуняшин Н С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник Т.: Комрон пресс,

2. Grafik qismining tuzilishi

1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko`rinishi, unga qo`yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar- A1

3. Tushuntirish yozilmasining tuzilishi

- 1.Kirish.
- 2.Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika. Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali qanday mexanik va kimyviy xususiyatlarga ega.

- 3.Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish. Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o'tkazilgan.
- 4. Konstruksiyani payvandlash usulini tanlash va tariflash. Tanlangan payvandlash usuliga to'lq tariff beriladi va izoxlanadi.
- 5. Konstruksiyaning payvand choki o'lchamlari va og'irligini aniqlash.
- 6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini xisoblash. Tanlangan payvand materiallariga to'lq tariff beriladi va izoxlanadi.
- 7. Payvandlash rejimini tanlash va xisoblash. Payvandlash rejimi tanlanadi yoki xisoblash va izoxlanadi.
- 8. Konstruksiyani Payvandlassh jixozlarini tanlash
- 9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash. Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.
- 10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash. Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)
- 11. Xulosa.

4. Qo`shimcha mashg`ulot va ko`rsatmalar	

Topshiriq	1	2	3	4	5	Himoya
bajarish muddatlari						
muddatlari						
Reja						
Amalda						

Rahbar

	"Tasdiqla	yman''
Kafe	dra mudiri	Yo'ldashev.Sh
~	>>	2023 y.

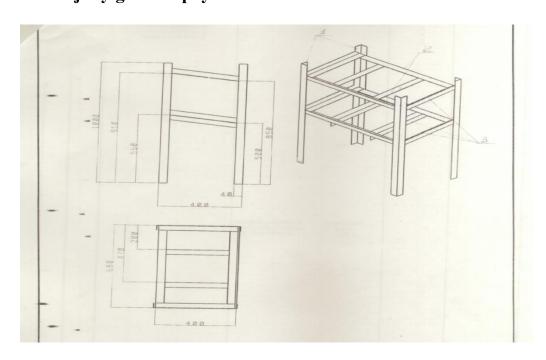
"Texnologik mashinalar va jihozlar" kafedrasi

Kurs ishi№11

Kurs bo`yicha: Eritib payvandlash texnologiyasi va jixozlari.

TMJ-14-20 gr

Talaba: Otamirzayeva Shoxsanamxon Rahbar: Katta oqituvcni Sh.Abdullayev Mavzu: Stelajni yig'ish va payvandlash



Форм	Поз	Наименование	Обозначение	ксл.	Примечание
+	- 1	VEOROW 10V 10V 1			
+		УГОЛОК 40Х40Х1,6	L=1000	4	
-	_ 2_	УГОЛОК 40Х40Х1,6	L=670	4	-
	3	УГОЛОК 40Х40Х1,6	L=400	9	
				+	

- 1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practices American Welding Society Connect Learn Success, 2015 1147 rr.
- 2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jixozlari. O'quv qullanma T.: Fan va texnologiyalar, 2018 456 b.
- 3. Абралов М.А., Дуняшин Н С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник Т.: Комрон пресс, 2014-460 с.

2. Grafik qisn	nining tuzi	lishi							
1. Payvand kor			miy ko`rini	shi, unga qo	`yilgan texi	nik talablar,			
xamda konstru									
3. Tushuntiris	•			•					
1.Kirish.									
2.Payvandlana	digan kons	truksiyag	ga va uning	materialiga	xarakterist	ika.			
Konstruksiya	ı qanday de	tallardar	tashkil top	gan va ular	ning materi	ali			
qanday mexa	-		-	_					
3.Konstruksiya	ıning detall	arini tay	orlash jaray	oniga izox l	perish.				
Konstruksiya	ı detallari q	anday ko	orinishga eg	ga va ular qa	nday tayor	lov			
jarayonlarida	ın o'tkazilg	an.							
4. Konstruksiy	ani payvan	dlash usu	ılini tanlash	n va tariflash	l .				
Tanlangan p	ayvandlash	usuliga	to'lq tariff	beriladi va i	zoxlanadi.				
5. Konstruksiy	aning payv	and chok	ki o'lchamla	ari va og'irli	gini aniqlas	sh.			
6. Payvandlash									
Tanlangan pa	ayvand mat	eriallarig	ga to'lq tari	ff beriladi v	a izoxlanad	i.			
7. Payvandlash	rejimini t	anlash va	a xisoblash.						
Payvandlash	•	•			nadi.				
8. Konstruksiy	•	•							
9. Payvand cho									
Konstruksiy	- •					zoxlanadi.			
10. Payvandlas			-		sh.				
Texnologik	jarayon xar	ritasi tuzi	ladi (maxsı	ıs jadvalga)					
11. Xulosa.									
4. Qo`shimcha	ı mashg`ul	lot va ko	`rsatmalar	•					
5. Kurs ishini	topshirish	davri							
Topshiriq	1	2	3	4	5	Himoya			
bajarish				•		- Innoya			
muddatlari									
Reja									
Amalda									
L	!	ı	l l	1		1			
			Rahba	r					

"Tasdiqlayman" Kafedra mudiri_____Yo'ldashev.Sh « » 2023 y.

"Texnologik mashinalar va jihozlar" kafedrasi

Kurs ishi № 12

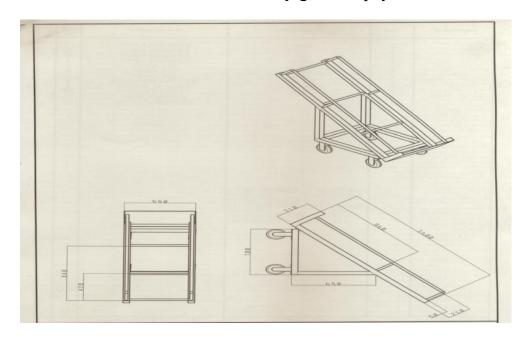
Kurs bo`yicha: Eritib payvandlash texnologiyasi va jixozlari.

TMJ-14-20 gr

Talaba: Rustamov Abduxalim

Rahbar: Katta oqituvcni Sh.Abdullayev

Mavzu: Yuk tashuvchi aravachani yig'ish va payvandlash



Формат	Наименование	Обозначение	кол.	Примечание
1	Лист стальной 900х400х1,8	900x400x1,8	1	
2	Угол 40х40х1,8	L=650	3	
3	Угол 40х40х1,8	L=1100	6	
4	Угол 40х40х1,8	L=410	8	
5	Угол 40х40х1,8	L=690	3	

- 1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practices American Welding Society Connect Learn Success, 2015 1147 rr.
- 2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jixozlari. O'quv qullanma T.: Fan va texnologiyalar, 2018 456 b.
- 3. Абралов М.А., Дуняшин Н С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник Т.: Комрон пресс, 2014-460 с.

2. Grafik qism	nining tuzi	lishi				
1. Payvand kor			miy ko`rinis	shi, unga qo	`yilgan tex	nik talablar,
xamda konstru						
3. Tushuntiris	h yozilma	sining tu	ızilishi			
1.Kirish.	•	J				
2.Payvandlana	digan kons	truksiyag	ga va uning	materialiga	xarakterist	ika.
Konstruksiya	ι qanday de	etallardar	n tashkil top	gan va ular	ning materi	ali
qanday mexar	nik va kim	yviy xusı	usiyatlarga	ega.	_	
3.Konstruksiya	ining detall	larini tay	orlash jaray	oniga izox 1	berish.	
Konstruksiya jarayonlarida	-	-	orinishga eg	ga va ular qa	nday tayor	lov
4. Konstruksiy	_		ulini tanlash	ı va tariflasl	1.	
Tanlangan p						
5. Konstruksiy	•	_	-			sh.
6. Payvandlash				_	-	
Tanlangan pa	ayvand mat	teriallarig	ga to'lq tari	ff beriladi v	a izoxlanad	li.
7. Payvandlash	rejimini t	anlash va	a xisoblash.			
Payvandlash	rejimi tar	ılanadi ye	oki xisoblas	sh va izoxla	ınadi.	
8. Konstruksiy	•	•				
9. Payvand cho	oklarini tek	shirish u	sulini tanlas	sh va izoxla	sh.	
Konstruksiy	- •					zoxlanadi.
10. Payvandlas			_			
Texnologik	jarayon xaı	ritasi tuzi	iladi (maxsu	ıs jadvalga)		
11. Xulosa.						
4. Qo`shimcha	ı mashg`ul	lot va ko	`rsatmalar			
5. Kurs ishini	topshirish	davri				
Topshiriq	1	2	3	4	5	Himoya
bajarish						
muddatlari						
Reja						
Amalda						
			•	•	<u>.</u>	•
			Rahba	r		

"Tasdiqlayman"

Kafedra mudiri_____Yo'ldashev.Sh

« » 2023 y.

"Texnologik mashinalar va jihozlar" каfedrasi

Kurs ishi № 13

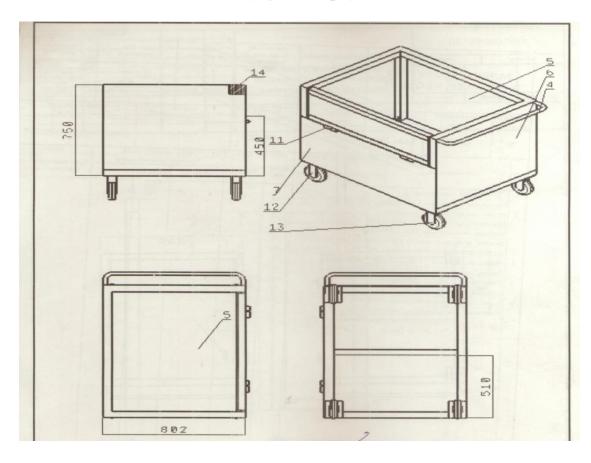
Kurs bo`yicha: Eritib payvandlash texnologiyasi va jixozlari.

TMJ-15-20 gr

Talaba: Teshaboyeva Sevaraxon

Rahbar: Katta oqituvcni Sh.Abdullayev

Mavzu: Yuk tashuvchi aravachani yig'ish va payvandlash



- 1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practices American Welding Society Connect Learn Success, 2015 1147 rr.
- 2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jixozlari. O'quv qullanma T.: Fan va texnologiyalar, 2018 456 b.
- 3. Абралов М.А., Дуняшин Н С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник Т.: Комрон пресс, $2014-460\,$ с.

2. Grafik qism	ining tuzil	ishi						
1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko`rinishi, unga qo`yilgan texnik talablar,								
xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar- A1								
3. Tushuntirish yozilmasining tuzilishi								
1.Kirish.								
2.Payvandlanac	ligan konst	ruksiyaga v	a uning ma	terialiga xaı	rakteristika	·•		
Konstruksiya	qanday det	tallardan ta	shkil topgar	va ularnin	g materiali			
qanday mexan	ik va kimy	viy xususiy	atlarga ega.		_			
3.Konstruksiya	ning detalla	arini tayorla	ash jarayoni	ga izox beri	ish.			
Konstruksiya	detallari qa	anday korin	ishga ega v	a ular qanda	ay tayorlov	,		
jarayonlarida	n o'tkazilga	an.						
4. Konstruksiya	ani payvand	llash usulin	i tanlash va	tariflash.				
Tanlangan pa	ayvandlash	usuliga to'	lq tariff ber	iladi va izoz	xlanadi.			
5. Konstruksiya	aning payva	and choki o	'lchamlari v	a ogʻirligin	i aniqlash.			
6. Payvandlash	materiallar	ini tanlash	va sarfini xi	soblash.				
Tanlangan pa	yvand mate	eriallariga t	o'lq tariff b	eriladi va iz	xoxlanadi.			
7. Payvandlash	rejimini ta	ınlash va xi	soblash.					
Payvandlash	rejimi tanl	lanadi yoki	xisoblash v	a izoxlanac	di.			
8. Konstruksiya	•	•						
9. Payvand cho								
Konstruksiya					adi va izox	danadi.		
10. Payvandlas	h jarayoni l	ketma ketlig	gini tuzish v	a izoxlash.				
Texnologik j	arayon xari	tasi tuzilad	i (maxsus ja	ndvalga)				
11. Xulosa.								
4. Qo`shimcha	mashg`ulo	ot va ko`rs	atmalar <u> </u>					
5. Kurs ishini t	topshirish	davri						
(D) 1 · ·	1	10		1.4	<u>-</u>			
Topshiriq	1	2	3	4	5	Himoya		
bajarish								
muddatlari								
Reja								
Amalda	_							
	<u> </u>							
			Rahbar					
			Kanual					

"Tasdiqlayman" Kafedra mudiri_____Yo'ldashev.Sh «_______2023_y.

"Texnologik mashinalar va jihozlar" kafedrasi

Kurs ishi № 14

Kurs bo`yicha: Eritib payvandlash texnologiyasi va jixozlari.

TMJ-15-20 gr

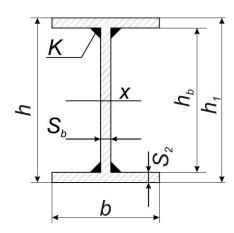
Talaba: Umaraliyev Ulugʻbek

Rahbar: Katta oqituvcni Sh.Abdullayev

Mavzu: Yuk tashuvchi aravachani yig'ish va payvandlash

Boshlang`ich ma`lumotlar

T/N	h	b	h_b	h_1	S_b	K	S_2	L
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1	940	200	920	940	11	8	12	5000



1. Qo`llanmalar:

- 1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practices American Welding Society Connect Learn Success, 2015 1147 rr.
- 2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jixozlari. O'quv qullanma T.: Fan va texnologiyalar, 2018 456 b.
- 3. Абралов М.А., Дуняшин Н С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник Т.: Комрон пресс, $2014-460\,$ с.

2. Grafik qismining tuzilishi

1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko`rinishi, unga qo`yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar- A1

3. Tushuntirish yozilmasining tuzilishi

- 1.Kirish.
- 2.Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika.

Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali qanday mexanik va kimyviy xususiyatlarga ega.

- 3.Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish. Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o'tkazilgan.
- 4. Konstruksiyani payvandlash usulini tanlash va tariflash. Tanlangan payvandlash usuliga to'lq tariff beriladi va izoxlanadi.
- 5. Konstruksiyaning payvand choki o'lchamlari va og'irligini aniqlash.
- 6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini xisoblash. Tanlangan payvand materiallariga to'lq tariff beriladi va izoxlanadi.
- 7. Payvandlash rejimini tanlash va xisoblash.
 Payvandlash rejimi tanlanadi yoki xisoblash va izoxlanadi.
- 8. Konstruksiyani Payvandlassh jixozlarini tanlash
- 9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash. Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.
- 10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash. Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)
- 11. Xulosa.

4. Qo`shimcha mashg`ulot va ko`rsatmalar	

Topshiriq	1	2	3	4	5	Himoya
bajarish muddatlari						
muddatlari						
Reja						
Amalda						

Rahbar			

"Texnologik mashinalar va jihozlar" kafedrasi

Kurs ishi № 15

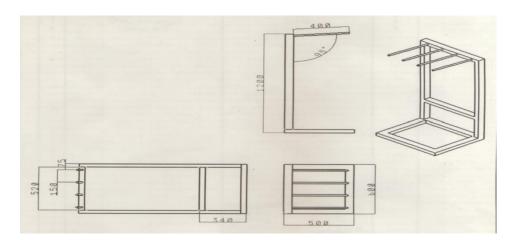
Kurs bo`yicha: Eritib payvandlash texnologiyasi va jixozlari.

TMJ-14-20 gr

Talaba: Xoldarov Umidjon

Rahbar: Katta oqituvcni Sh.Abdullayev

Mavzu: Komplektlash moslamasini yig'ish va payvandlash



Формат	Поз	Наименование	Обозначение	кол.	Примечани
	1	Труба 40х40х2	L=470	7	
	2	Труба 40х40х2	L=3100	2	
	3	Труба 40х40х2	L=670	2	
		Труба 40х40х2	L=770	2	
		Труба 40х40х2	L=2020	2	
		Кронштейн W\H FRONT N -150	№ 90157493	4	
			Расходные материалы		
			Труба 40х40х2 - 18 м (45 кг)		
			Электрод - 0,7 кг		
			№ 90157493 Кронштейн		
			WH FRT N -150 - 4 шт		

- 1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practices American Welding Society Connect Learn Success, 2015 1147 rr.
- 2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jixozlari. O'quv qullanma T.: Fan va texnologiyalar, 2018 456 b.
- 3. Абралов М.А., Дуняшин Н С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник Т.: Комрон пресс, $2014-460\,$ с.

2.	Grafik qisminin	g tuzilishi	

1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko`rinishi, unga qo`yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar- A1

3. Tushuntirish yozilmasining tuzilishi

- 1.Kirish.
- 2.Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika. Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali qanday mexanik va kimyviy xususiyatlarga ega.
- 3.Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish. Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o'tkazilgan.
- 4. Konstruksiyani payvandlash usulini tanlash va tariflash. Tanlangan payvandlash usuliga to'lq tariff beriladi va izoxlanadi.
- 5. Konstruksiyaning payvand choki o'lchamlari va og'irligini aniqlash.
- 6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini xisoblash. Tanlangan payvand materiallariga to'lq tariff beriladi va izoxlanadi.
- 7. Payvandlash rejimini tanlash va xisoblash. Payvandlash rejimi tanlanadi yoki xisoblash va izoxlanadi.
- 8. Konstruksiyani Payvandlassh jixozlarini tanlash
- 9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash. Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.
- 10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash. Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)
- 11. Xulosa.

4. Qo`shimcha mashg`ulot va ko`rsatmalar	
-	

Topshiriq	1	2	3	4	5	Himoya
bajarish						
muddatlari						
Reja						
Amalda						

Rahbar	

"Tasdiqlayman"

Kafedra mudiri_____Yo'ldashev.Sh

« » 2023 y.

"Texnologik mashinalar va jihozlar" kafedrasi

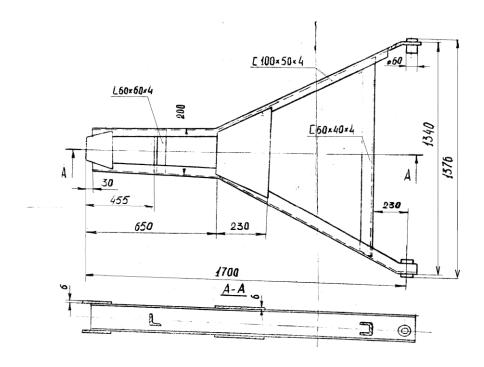
Kurs ishi № 16

Kurs bo`yicha: Eritib payvandlash texnologiyasi va jixozlari.

TMJ-14-20 gr

Talaba: Xolmurodov Muxummadyusuf **Rahbar:** Katta oqituvcni Sh.Abdullayev

Mavzu. Aravachaning tirkamasini yig`ish va payvandlash



1. Qo`llanmalar:

- 1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practices American Welding Society Connect Learn Success, 2015 1147 rr.
- 2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jixozlari. O'quv qullanma T.: Fan va texnologiyalar, 2018 456 b.
- 3. Абралов М.А., Дуняшин Н С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник Т.: Комрон пресс, $2014-460\,$ с.

2. Grafik qismining tuzilishi _____

1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko`rinishi, unga qo`yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar- A1

3. Tushuntirish yozilmasining tuzilishi

- 1.Kirish.
- 2.Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika. Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali qanday mexanik va kimyviy xususiyatlarga ega.
- 3.Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish. Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o'tkazilgan.
- 4. Konstruksiyani payvandlash usulini tanlash va tariflash.

 Tanlangan payvandlash usuliga to'lq tariff beriladi va izoxlanadi.
- 5. Konstruksiyaning payvand choki o'lchamlari va og'irligini aniqlash.
- 6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini xisoblash.

 Tanlangan payvand materiallariga to'lq tariff beriladi va izoxlanadi.
- 7. Payvandlash rejimini tanlash va xisoblash.

 Payvandlash rejimi tanlanadi yoki xisoblash va izoxlanadi.
- 8. Konstruksiyani Payvandlassh jixozlarini tanlash
- 9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash. Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.
- 10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash. Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)
- 11. Xulosa.

4. Qo`shimcha mashg`ulot va ko`rsatmalar	

Topshiriq	1	2	3	4	5	Himoya
bajarish muddatlari						
muddatlari						
Reja						
Amalda						

Rahbar

"Tasdiqlayman" Kafedra mudiri_____Yo'ldashev.Sh «____» 2023 y.

"Texnologik mashinalar va jihozlar" kafedrasi

Kurs ishi № 17

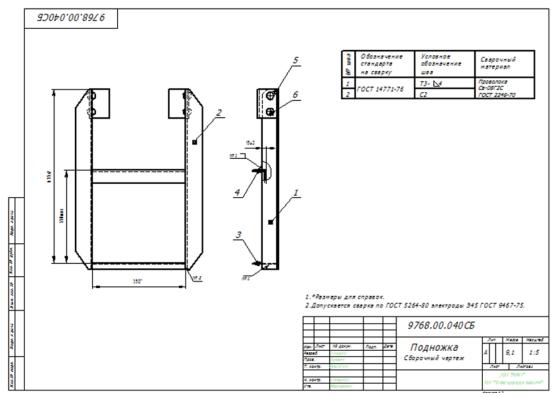
Kurs bo`yicha:Eritib payvandlash texnologiyasi va jixozlari.

TMJ-14-20 gr

Talaba: Yorqinov Ne'matillo

Rahbar: Katta oqituvcni Sh.Abdullayev

Mavzu. Chiqish zinasi 976800040ni yig`ish va payvandlash



- 1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practices American Welding Society Connect Learn Success, 2015 1147 rr.
- 2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jixozlari. O'quv qullanma T.: Fan va texnologiyalar, 2018 456 b.
- 3. Абралов М.А., Дуняшин Н С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник Т.: Комрон пресс, $2014-460\,$ с.

2. Grafik qismining tuzilishi

1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko`rinishi, unga qo`yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar- A1

3. Tushuntirish yozilmasining tuzilishi

- 1.Kirish.
- 2.Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika. Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali qanday mexanik va kimyviy xususiyatlarga ega.
- 3.Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish. Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o'tkazilgan.
- 4. Konstruksiyani payvandlash usulini tanlash va tariflash. Tanlangan payvandlash usuliga to'lq tariff beriladi va izoxlanadi.
- 5. Konstruksiyaning payvand choki o'lchamlari va og'irligini aniqlash.
- 6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini xisoblash.

 Tanlangan payvand materiallariga to'lq tariff beriladi va izoxlanadi.
- 7. Payvandlash rejimini tanlash va xisoblash.
 Payvandlash rejimi tanlanadi yoki xisoblash va izoxlanadi.
- 8. Konstruksiyani Payvandlassh jixozlarini tanlash
- 9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash. Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.
- 10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash. Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)
- 11. Xulosa.

Topshiriq	1	2	3	4	5	Himoya
bajarish muddatlari						
muddatlari						
Reja						
Amalda						