

“Tasdiqlayman”

Kafedra mudiri \_\_\_\_\_ Yo'ldashev.Sh

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023 y.

“Texnologik mashinalar va jihozlar” kafedrası

## K u r s i s h i № 1

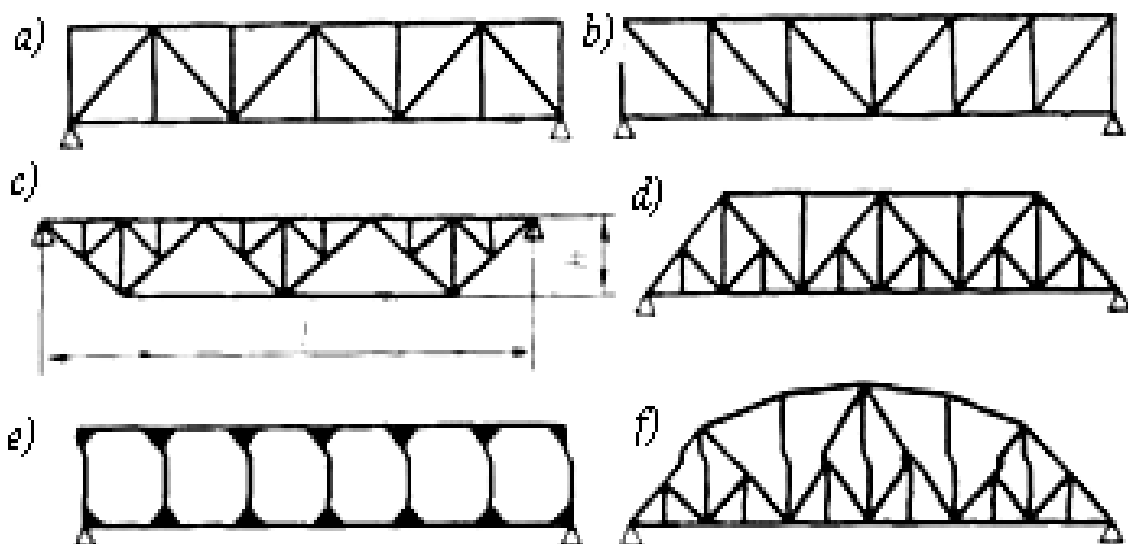
**Kurs bo'yicha:** Eritib payvandlash texnologiyasi va jixozlari.

**TMJ-15-20** gr

**Talaba:** Abdumannobov Jaxongirbek

**Rahbar:** Katta oqituvchi Sh.Abdullayev

**Mavzu.** Panjarali payvand konstruksiyalarni yig'ish va payvandlash .



### 1. Qo'llanmalar:

1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practices - American Welding Society - Connect Learn Success, 2015 – 1147 rr.

2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jixozlari. O'quv qullanma – T.: Fan va texnologiyalar, 2018 – 456 b.

3. Абралов М.А., Дуняшин Н С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник – Т.: Комрон пресс, 2014 – 460 с.

### 2. Grafik qismining tuzilishi \_\_\_\_\_

1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko'rinishi, unga qo'yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar- A1

### 3. Tushuntirish yozilmasining tuzilishi

1. Kirish.

2. Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika.

Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali qanday mexanik va kimyoviy xususiyatlarga ega.

3.Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish.

Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o'tkazilgan.

4. Konstruksiyani payvandlash usulini tanlash va tariflash.

Tanlangan payvandlash usuliga to'liq tariff beriladi va izoxlanadi.

5. Konstruksiyaning payvand choki o'lchamlari va og'irligini aniqlash.

6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini xisoblash.

Tanlangan payvand materiallariga to'liq tariff beriladi va izoxlanadi.

7. Payvandlash rejimini tanlash va xisoblash.

Payvandlash rejimi tanlanadi yoki xisoblash va izoxlanadi.

8. Konstruksiyani Payvandlash jixozlarini tanlash

9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash.

Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.

10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash.

Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)

11. Xulosa.

4. Qo'shimcha mashg'ulot va ko'rsatmalar \_\_\_\_\_

5. Kurs ishini topshirish davri

Topshiriq bajarish muddatlari	1	2	3	4	5	Himoya
Reja						
Amalda						

Rahbar \_\_\_\_\_

“Tasdiqlayman”

Kafedra mudiri \_\_\_\_\_ Yo’ldashev.Sh

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023 y.

“Texnologik mashinalar va jihozlar” kafedrası

## K u r s i s h i № 2

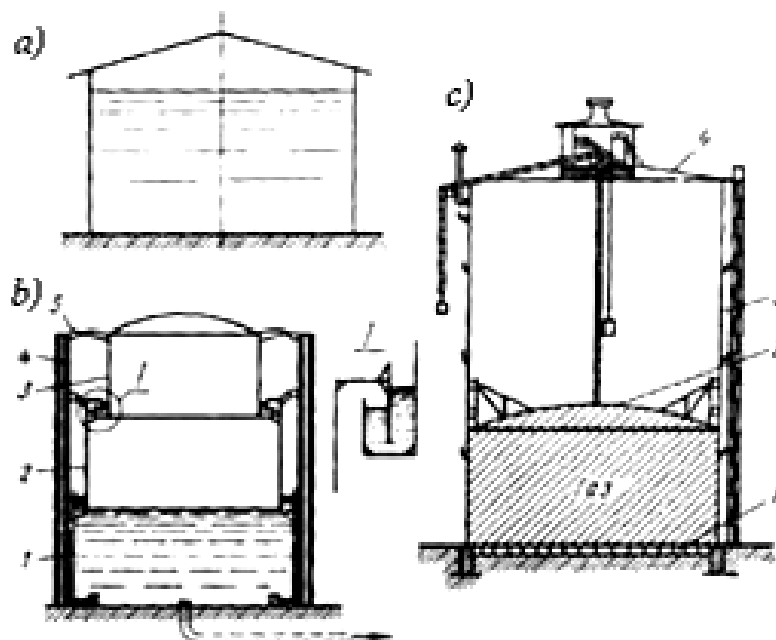
**Kurs bo'yicha:** Eritib payvandlash texnologiyasi va jihozlari.

**TMJ-15-20 gr**

**Talaba:** Ashurov Muxammaddiyor

**Rahbar:** Katta oqituvchi Sh.Abdullayev

**Mavzu.** Yirik xajmli sig'implarni va konstruksiyalarni yig'ish va payvandlash



### 1. Qo'llanmalar:

1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practices - American Welding Society - Connect Learn Success, 2015 – 1147 rr.

2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jihozlari. O'quv qullanma – T.: Fan va texnologiyalar, 2018 – 456 b.

3. Абралов М.А., Дуняшин Н.С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник – Т.: Комрон пресс, 2014 – 460 с.

### 2. Grafik qismining tuzilishi \_\_\_\_\_

1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko'rinishi, unga qo'yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar- A1

### 3. Tushuntirish yozilmasining tuzilishi

1. Kirish.
2. Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika.  
Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali qanday mexanik va kimyoviy xususiyatlarga ega.
3. Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish.  
Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o'tkazilgan.
4. Konstruksiyaning payvandlash usulini tanlash va tariflash.  
Tanlangan payvandlash usuliga to'liq tariff beriladi va izoxlanadi.
5. Konstruksiyaning payvand choki o'lchamlari va og'irligini aniqlash.
6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini xisoblash.  
Tanlangan payvand materiallariga to'liq tariff beriladi va izoxlanadi.
7. Payvandlash rejimini tanlash va xisoblash.  
Payvandlash rejimi tanlanadi yoki xisoblash va izoxlanadi.
8. Konstruksiyaning Payvandlash jixozlarini tanlash
9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash.  
Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.
10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash.  
Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)
11. Xulosa.

### 4. Qo'shimcha mashg'ulot va ko'rsatmalar \_\_\_\_\_

### 5. Kurs ishini topshirish davri

Topshiriq bajarish muddatlari	1	2	3	4	5	Himoya
Reja						
Amalda						

Rahbar \_\_\_\_\_

“Tasdiqlayman”

Kafedra mudiri \_\_\_\_\_ Yo’ldashev.Sh

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023 y.

“Texnologik mashinalar va jihozlar” kafedrası

### K u r s i s h i № 3

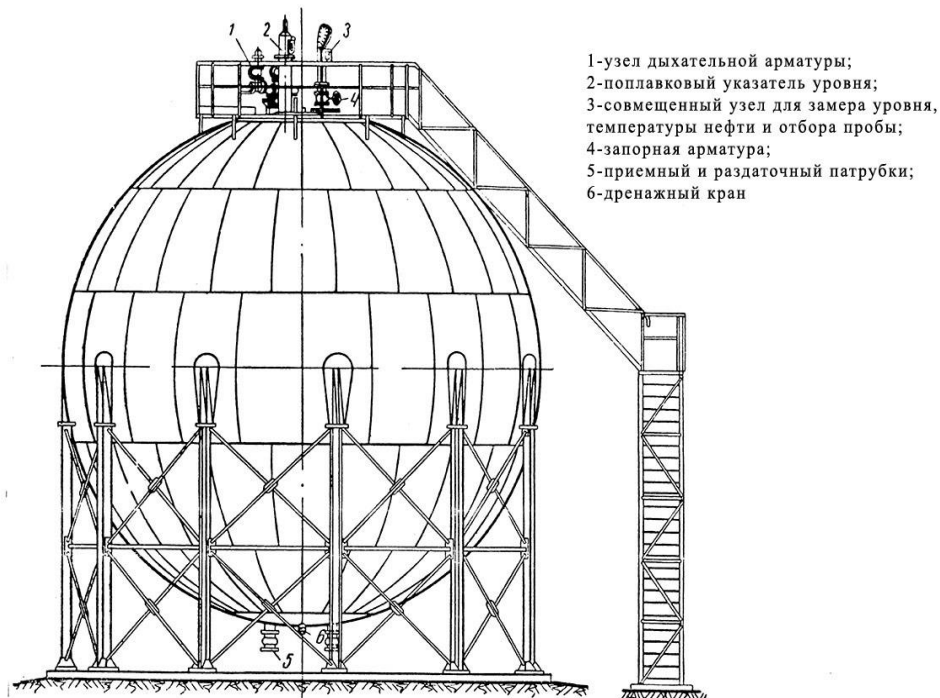
**Kurs bo'yicha:** Eritib payvandlash texnologiyasi va jihozlari.

**TMJ-15-20 gr**

**Talaba:** Axmedov Baxtiyorjon

**Rahbar:** Katta oqituvchi Sh.Abdullayev

**Mavzu.** Sferik rezervuarlarni yig'ish va payvandlash.



#### 1. Qo'llanmalar:

1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practces - American Welding Society - Connect Learn Success, 2015 – 1147 rr.

2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jihozlari. O'quv qullanma – T.: Fan va texnologiyalar, 2018 – 456 b.

3. Абралов М.А., Дуняшин Н С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник – Т.: Комрон пресс, 2014 – 460 с.

#### 2. Grafik qismining tuzilishi \_\_\_\_\_

1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko'rinishi, unga qo'yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar- A1

### 3. Tushuntirish yozilmasining tuzilishi

1. Kirish.
2. Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika.  
Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali qanday mexanik va kimyoviy xususiyatlarga ega.
3. Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish.  
Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o'tkazilgan.
4. Konstruksiyanı payvandlash usulini tanlash va tariflash.  
Tanlangan payvandlash usuliga to'liq tariff beriladi va izoxlanadi.
5. Konstruksiyaning payvand choki o'lchamlari va og'irligini aniqlash.
6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini xisoblash.  
Tanlangan payvand materiallariga to'liq tariff beriladi va izoxlanadi.
7. Payvandlash rejimini tanlash va xisoblash.  
Payvandlash rejimi tanlanadi yoki xisoblash va izoxlanadi.
8. Konstruksiyanı Payvandlash jixozlarini tanlash
9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash.  
Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.
10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash.  
Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)
11. Xulosa.

### 4. Qo'shimcha mashg'ulot va ko'rsatmalar \_\_\_\_\_

### 5. Kurs ishini topshirish davri

Topshiriq bajarish muddatlari	1	2	3	4	5	Himoya
Reja						
Amalda						

Rahbar \_\_\_\_\_

“Tasdiqlayman”

Kafedra mudiri \_\_\_\_\_ Yo’ldashev.Sh

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023 y.

“Texnologik mashinalar va jihozlar” kafedrası

### K u r s i s h i № 4

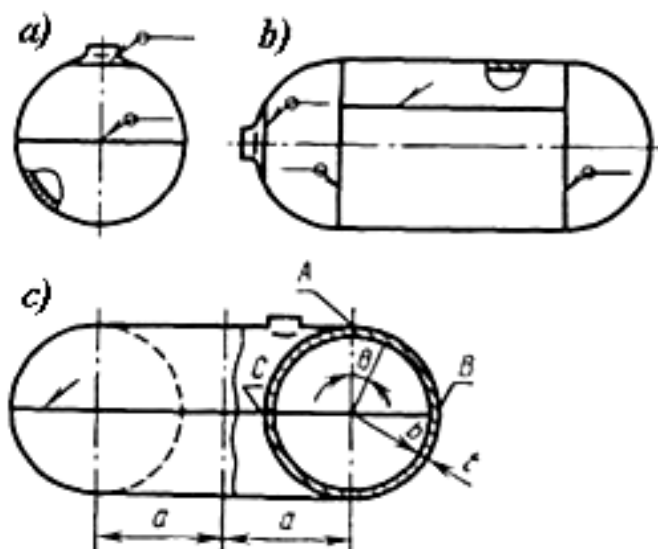
**Kurs bo'yicha:** Eritib payvandlash texnologiyasi va jixozlari.

**TMJ-15-20** gr

**Talaba:** Ikromjonov Abduqodir

**Rahbar:** Katta oqituvchi Sh.Abdullayev

**Mavzu.** Bosim ostida ishlaydigan yupqa devorli idish va sig'implarni yig'ish va payvandlash



#### 1. Qo'llanmalar:

1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practces - American Welding Society - Connect Learn Success, 2015 – 1147 rr.
2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jixozlari. O'quv qullanma – T.: Fan va texnologiyalar, 2018 – 456 b.
3. Абралов М.А., Дуняшин Н С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник – Т.: Комрон пресс, 2014 – 460 с.

#### 2. Grafik qismining tuzilishi

1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko'rinishi, unga qo'yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar- A1

### 3. Tushuntirish yozilmasining tuzilishi

1. Kirish.
2. Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika.  
Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali qanday mexanik va kimyoviy xususiyatlarga ega.
3. Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish.  
Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o'tkazilgan.
4. Konstruksiyanı payvandlash usulini tanlash va tariflash.  
Tanlangan payvandlash usuliga to'liq tariff beriladi va izoxlanadi.
5. Konstruksiyaning payvand choki o'lchamlari va og'irligini aniqlash.
6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini xisoblash.  
Tanlangan payvand materiallariga to'liq tariff beriladi va izoxlanadi.
7. Payvandlash rejimini tanlash va xisoblash.  
Payvandlash rejimi tanlanadi yoki xisoblash va izoxlanadi.
8. Konstruksiyanı Payvandlash jixozlarini tanlash
9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash.  
Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.
10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash.  
Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)
11. Xulosa.

### 4. Qo'shimcha mashg'ulot va ko'rsatmalar \_\_\_\_\_

### 5. Kurs ishini topshirish davri

Topshiriq bajarish muddatlari	1	2	3	4	5	Himoya
Reja						
Amalda						

Rahbar \_\_\_\_\_



“Tasdiqlayman”

Kafedra mudiri \_\_\_\_\_ Yo’ldashev.Sh

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023 y.

“Texnologik mashinalar va jihozlar” kafedrası

### K u r s i s h i № 5

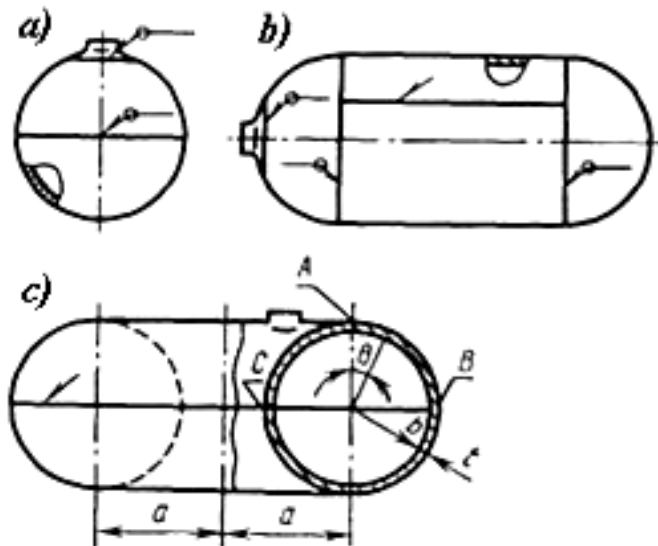
**Kurs bo'yicha:** Eritib payvandlash texnologiyasi va jixozlari.

**TMJ-15-20 gr**

**Talaba:** Komilov Odiljon

**Rahbar:** Katta oqituvchi Sh.Abdullayev

**Mavzu.** Bosim ostida ishlaydigan yupqa devorli idish va sig'implarni yig'ish va payvandlash.



#### 1. Qo'llanmalar:

1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practces - American Welding Society - Connect Learn Success, 2015 – 1147 rr.

2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jixozlari. O'quv qullanma – T.: Fan va texnologiyalar, 2018 – 456 b.

3. Абралов М.А., Дуняшин Н С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник – Т.: Комрон пресс, 2014 – 460 с.

#### 2. Grafik qismining tuzilishi

1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko'rinishi, unga qo'yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar- A1

### 3. Tushuntirish yozilmasining tuzilishi

1. Kirish.
2. Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika.  
Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali qanday mexanik va kimyoviy xususiyatlarga ega.
3. Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish.  
Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o'tkazilgan.
4. Konstruksiyaning payvandlash usulini tanlash va tariflash.  
Tanlangan payvandlash usuliga to'liq tariff beriladi va izoxlanadi.
5. Konstruksiyaning payvand choki o'lchamlari va og'irligini aniqlash.
6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini xisoblash.  
Tanlangan payvand materiallariga to'liq tariff beriladi va izoxlanadi.
7. Payvandlash rejimini tanlash va xisoblash.  
Payvandlash rejimi tanlanadi yoki xisoblash va izoxlanadi.
8. Konstruksiyaning Payvandlash jixozlarini tanlash
9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash.  
Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.
10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash.  
Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)
11. Xulosa.

### 4. Qo'shimcha mashg'ulot va ko'rsatmalar \_\_\_\_\_

### 5. Kurs ishini topshirish davri

Topshiriq bajarish muddatlari	1	2	3	4	5	Himoya
Reja						
Amalda						

Rahbar \_\_\_\_\_

“Tasdiqlayman”

Kafedra mudiri \_\_\_\_\_ Yo’ldashev.Sh

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023 y.

“Texnologik mashinalar va jihozlar” kafedrası

## K u r s i s h i № 6

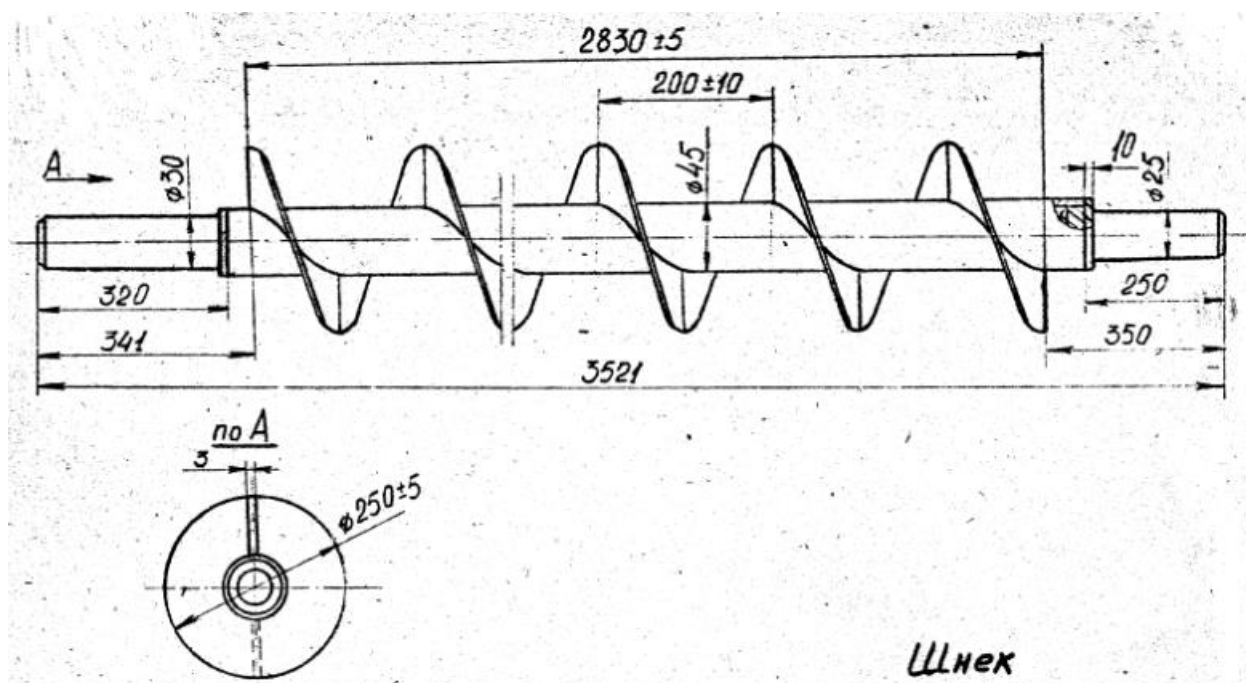
**Kurs bo'yicha:** Eritib payvandlash texnologiyasi va jixozlari.

**TMJ-15-20 gr**

**Talaba:** MaxmudovJamshid

**Rahbar:** Katta oqituvchi Sh.Abdullayev

**Mavzu:** Shnekni yig'ish va payvandlash.



### 1. Qo'llanmalar:

1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practces - American Welding Society - Connect Learn Success, 2015 – 1147 rr.
2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jixozlari. O'quv qullanma – T.: Fan va texnologiyalar, 2018 – 456 b.
3. Абралов М.А., Дуняшин Н С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник – Т.: Комрон пресс,

### 2. Grafik qismining tuzilishi

1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko'rinishi, unga qo'yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar- A1

### 3. Tushuntirish yozilmasining tuzilishi

1. Kirish.

2. Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika.  
Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali qanday mexanik va kimyoviy xususiyatlarga ega.
3. Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish.  
Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o'tkazilgan.
4. Konstruksiyani payvandlash usulini tanlash va tariflash.  
Tanlangan payvandlash usuliga to'liq tariff beriladi va izoxlanadi.
5. Konstruksiyaning payvand choki o'lchamlari va og'irligini aniqlash.
6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini xisoblash.  
Tanlangan payvand materiallariga to'liq tariff beriladi va izoxlanadi.
7. Payvandlash rejimini tanlash va xisoblash.  
Payvandlash rejimi tanlanadi yoki xisoblash va izoxlanadi.
8. Konstruksiyani Payvandlash jixozlarini tanlash
9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash.  
Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.
10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash.  
Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)
11. Xulosa.

#### 4. Qo'shimcha mashg'ulot va ko'rsatmalar \_\_\_\_\_

#### 5. Kurs ishini topshirish davri

Topshiriq bajarish muddatlari	1	2	3	4	5	Himoya
Reja						
Amalda						

Rahbar \_\_\_\_\_

“Tasdiqlayman”

Kafedra mudiri \_\_\_\_\_ Yo'ldashev.Sh

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023 y.

“Texnologik mashinalar va jihozlar” kafedrası

## K u r s i s h i № 7

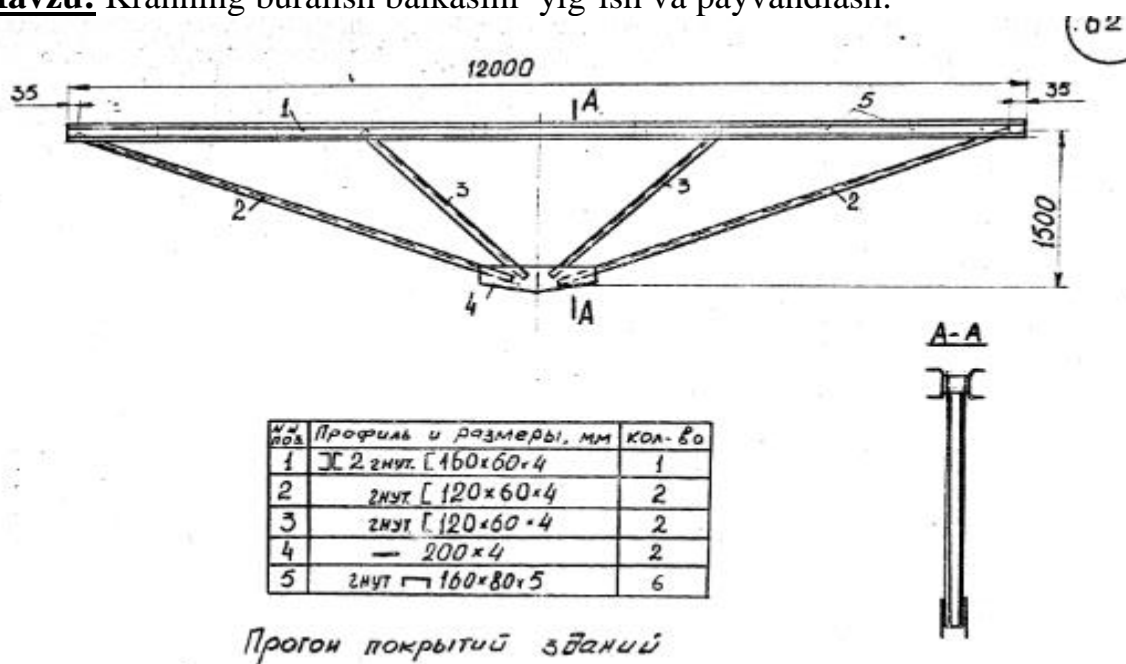
**Kurs bo'yicha:** Eritib payvandlash texnologiyasi va jihozlari.

**TMJ-15-20 gr**

**Talaba:** Muxammadaliyev Muxammadyusub

**Rahbar:** Katta oqituvchi Sh.Abdullayev

**Mavzu:** Kranning buralish balkasini yig'ish va payvandlash.



### 1. Qo'llanmalar:

1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practices - American Welding Society - Connect Learn Success, 2015 – 1147 rr.

2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jihozlari. O'quv qullanma – T.: Fan va texnologiyalar, 2018 – 456 b.

3. Абралов М.А., Дуняшин Н.С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник – Т.: Комрон пресс,

### 2. Grafik qismining tuzilishi

1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko'rinishi, unga qo'yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani hisob ishlari uchun zaruriy chizmalar- A1

### 3. Tushuntirish yozilmasining tuzilishi

1. Kirish.

2. Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika.

Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali

qanday mexanik va kimyoviy xususiyatlarga ega.

3. Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish.

Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o'tkazilgan.

4. Konstruksiyaning payvandlash usulini tanlash va tariflash.

Tanlangan payvandlash usuliga to'liq tarif beriladi va izoxlanadi.

5. Konstruksiyaning payvand choki o'lchamlari va og'irligini aniqlash.

6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini hisoblash.

Tanlangan payvand materiallariga to'liq tarif beriladi va izoxlanadi.

7. Payvandlash rejimini tanlash va hisoblash.

Payvandlash rejimi tanlanadi yoki hisoblash va izoxlanadi.

8. Konstruksiyaning Payvandlash jixozlarini tanlash

9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash.

Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.

10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash.

Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)

11. Xulosa.

4. Qo'shimcha mashg'ulot va ko'rsatmalar \_\_\_\_\_

5. Kurs ishini topshirish davri

Topshiriq bajarish muddatlari	1	2	3	4	5	Himoya
Reja						
Amalda						

Rahbar \_\_\_\_\_

“Tasdiqlayman”

Kafedra mudiri \_\_\_\_\_ Yo’ldashev.Sh

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023 y.

“Texnologik mashinalar va jihozlar” kafedrası

## K u r s i s h i № 8

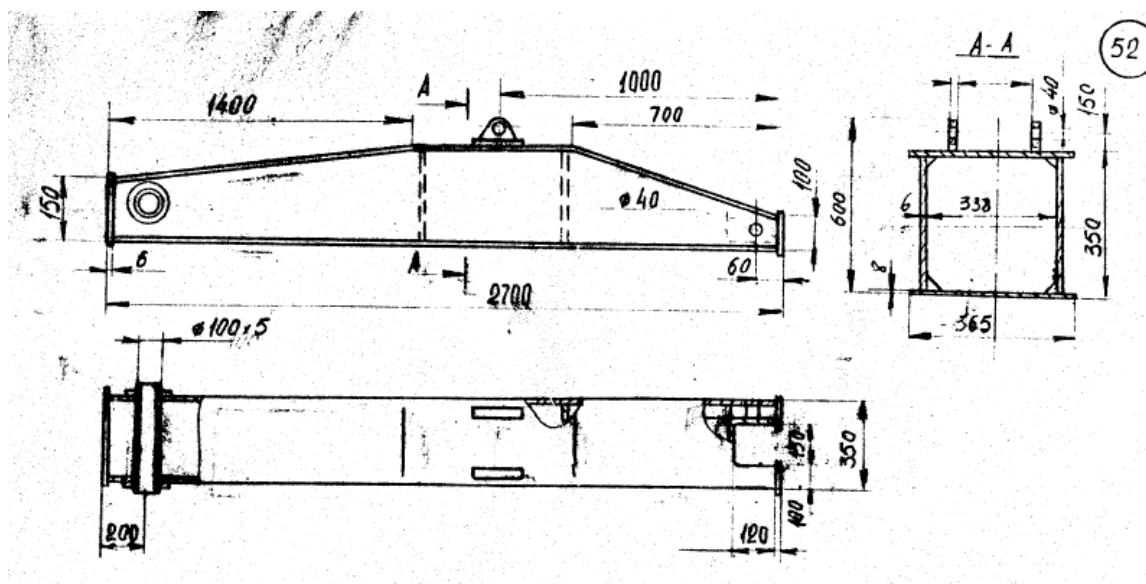
**Kurs bo'yicha:** Eritib payvandlash texnologiyasi va jihozlari.

**TMJ-14-20 gr**

**Talaba:** Nabijonov Durbek

**Rahbar:** Katta oqituvchi Sh.Abdullayev

**Mavzu:** Ekskovator tirsagini yig'ish va payvandlash



### 1. Qo'llanmalar:

1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practices - American Welding Society - Connect Learn Success, 2015 – 1147 rr.

2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jihozlari. O'quv qullanma – T.: Fan va texnologiyalar, 2018 – 456 b.

3. Абралов М.А., Дуняшин Н.С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник – Т.: Комрон пресс,

### 2. Grafik qismining tuzilishi \_\_\_\_\_

1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko'rinishi, unga qo'yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar- A1

### 3. Tushuntirish yozilmasining tuzilishi

1. Kirish.

2. Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika.  
Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali qanday mexanik va kimyoviy xususiyatlarga ega.
3. Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish.  
Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o'tkazilgan.
4. Konstruksiyani payvandlash usulini tanlash va tariflash.  
Tanlangan payvandlash usuliga to'liq tariff beriladi va izoxlanadi.
5. Konstruksiyaning payvand choki o'lchamlari va og'irligini aniqlash.
6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini xisoblash.  
Tanlangan payvand materiallariga to'liq tariff beriladi va izoxlanadi.
7. Payvandlash rejimini tanlash va xisoblash.  
Payvandlash rejimi tanlanadi yoki xisoblash va izoxlanadi.
8. Konstruksiyani Payvandlash jixozlarini tanlash
9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash.  
Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.
10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash.  
Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)
11. Xulosa.

#### 4. Qo'shimcha mashg'ulot va ko'rsatmalar \_\_\_\_\_

#### 5. Kurs ishini topshirish davri

Topshiriq bajarish muddatlari	1	2	3	4	5	Himoya
Reja						
Amalda						

Rahbar \_\_\_\_\_



“Tasdiqlayman”

Kafedra mudiri \_\_\_\_\_ Yo’ldashev.Sh

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023 y.

“Texnologik mashinalar va jihozlar” kafedrası

## K u r s i s h i № 9

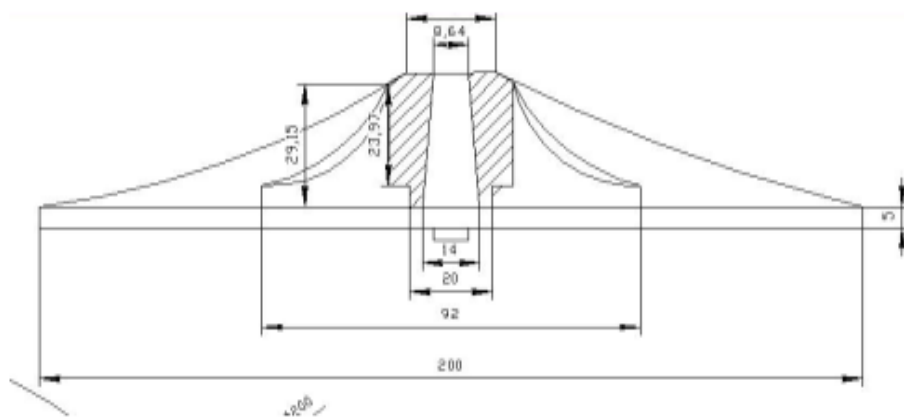
**Kurs bo'yicha:** Eritib payvandlash texnologiyasi va jihozlari.

**TMJ-15-20** gr

**Talaba:** O‘rinboyev Azizbek

**Rahbar:** Katta oqituvchi Sh.Abdullayev

**Mavzu:** Ventilator parraklarini yig'ish va payvandlash.



### 1. Qo'llanmalar:

1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practices - American Welding Society - Connect Learn Success, 2015 – 1147 rr.
2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jihozlari. O'quv qullanma – T.: Fan va texnologiyalar, 2018 – 456 b.
3. Абралов М.А., Дуняшин Н С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник – Т.: Компон пресс,

### 2. Grafik qismining tuzilishi

1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko'rinishi, unga qo'yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar- A1

### 3. Tushuntirish yozilmasining tuzilishi

1. Kirish.
2. Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika.  
Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali qanday mexanik va kimyviy xususiyatlarga ega.
3. Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish.  
Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o'tkazilgan.

4. Konstruksiyani payvandlash usulini tanlash va tariflash.  
Tanlangan payvandlash usuliga to'liq tariff beriladi va izoxlanadi.
5. Konstruksiyaning payvand choki o'lchamlari va og'irligini aniqlash.
6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini xisoblash.  
Tanlangan payvand materiallariga to'liq tariff beriladi va izoxlanadi.
7. Payvandlash rejimini tanlash va xisoblash.  
Payvandlash rejimi tanlanadi yoki xisoblash va izoxlanadi.
8. Konstruksiyani Payvandlash jixozlarini tanlash
9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash.  
Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.
10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash.  
Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)
11. Xulosa.

#### 4. Qo'shimcha mashg'ulot va ko'rsatmalar \_\_\_\_\_

#### 5. Kurs ishini topshirish davri

Topshiriq bajarish muddatlari	1	2	3	4	5	Himoya
Reja						
Amalda						

Rahbar \_\_\_\_\_

“Tasdiqlayman”

Kafedra mudiri \_\_\_\_\_ Yo'ldashev.Sh

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023 y.

“Texnologik mashinalar va jihozlar” kafedrası

## Kurs ishi № 10

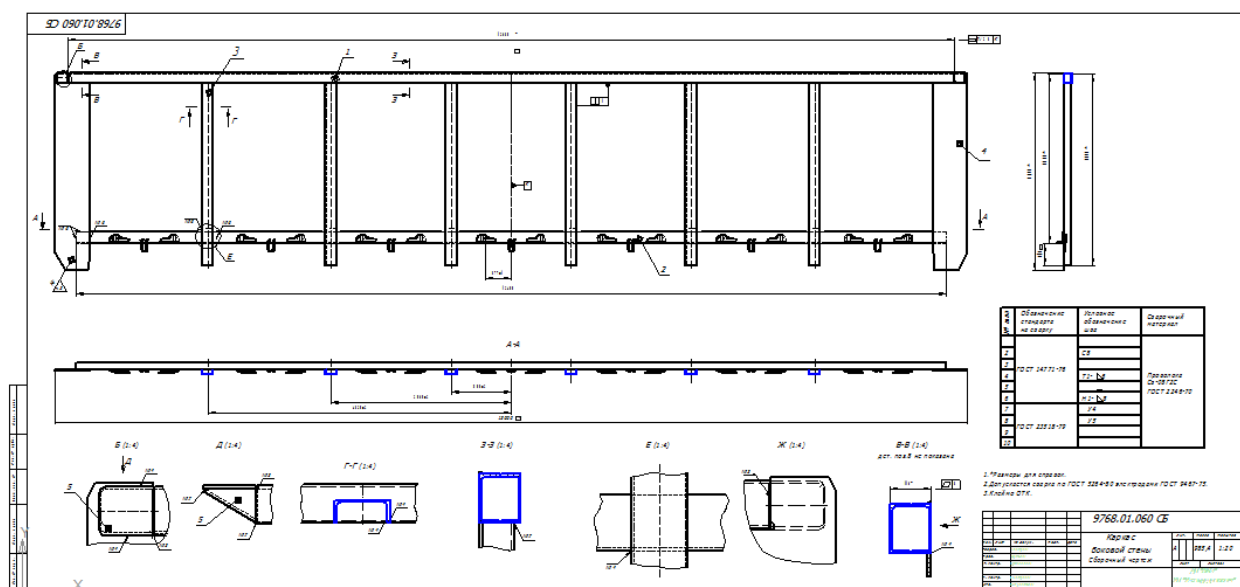
**Kurs bo'yicha:** Eritib payvandlash texnologiyasi va jixozlari.

**TMJ-15-20 gr**

**Talaba:** O'rinboyev Tuxtasin

**Rahbar:** Katta oqituvchi Sh.Abdullayev

**Mavzu:** Vagon o'ng yon devorni karkasi 976801060ni yig'ish va payvandlash



### 1. Qo'llanmalar:

1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practices - American Welding Society - Connect Learn Success, 2015 – 1147 rr.
2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jixozlari. O'quv qullanma – T.: Fan va texnologiyalar, 2018 – 456 b.
3. Абралов М.А., Дуняшин Н С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник – Т.: Компрон пресс,

### 2. Grafik qismining tuzilishi

1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko'rinishi, unga qo'yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar- A1

### 3. Tushuntirish yozilmasining tuzilishi

1. Kirish.
2. Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika.  
Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali qanday mexanik va kimyoviy xususiyatlarga ega.

3. Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish.  
Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o'tkazilgan.
4. Konstruksiyani payvandlash usulini tanlash va tariflash.  
Tanlangan payvandlash usuliga to'liq tariff beriladi va izoxlanadi.
5. Konstruksiyaning payvand choki o'lchamlari va og'irligini aniqlash.
6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini xisoblash.  
Tanlangan payvand materiallariga to'liq tariff beriladi va izoxlanadi.
7. Payvandlash rejimini tanlash va xisoblash.  
Payvandlash rejimi tanlanadi yoki xisoblash va izoxlanadi.
8. Konstruksiyani Payvandlash jixozlarini tanlash
9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash.  
Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.
10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash.  
Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)
11. Xulosa.

#### 4. Qo'shimcha mashg'ulot va ko'rsatmalar \_\_\_\_\_

#### 5. Kurs ishini topshirish davri

Topshiriq bajarish muddatlari	1	2	3	4	5	Himoya
Reja						
Amalda						

Rahbar \_\_\_\_\_

“Tasdiqlayman”

Kafedra mudiri \_\_\_\_\_ Yo’ldashev.Sh

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023 y.

“Texnologik mashinalar va jihozlar” kafedrası

## K u r s i s h i № 11

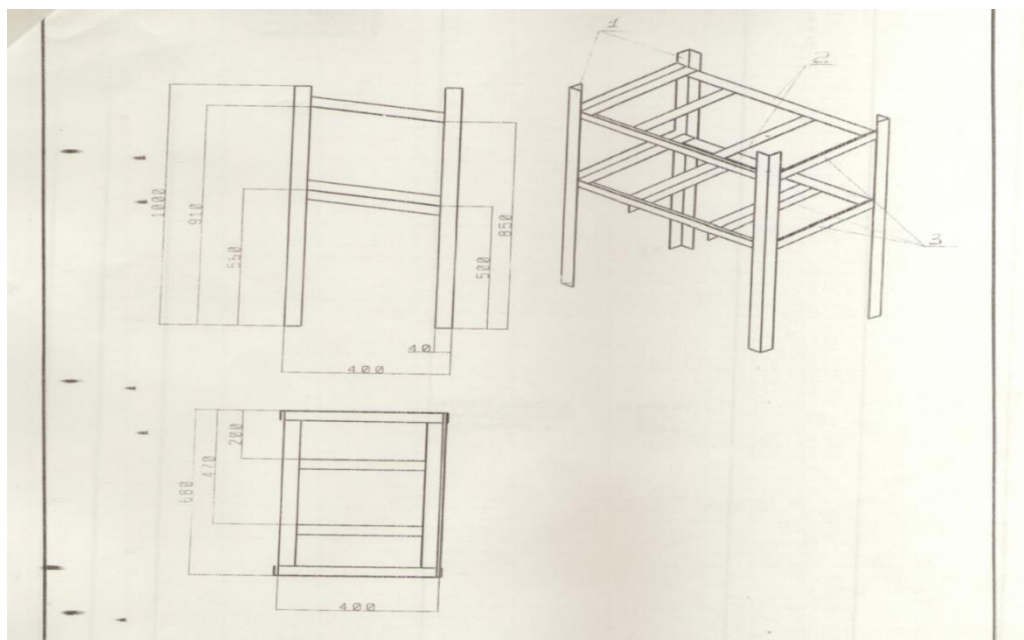
**Kurs bo'yicha:** Eritib payvandlash texnologiyasi va jixozlari.

**TMJ-14-20 gr**

**Talaba:** Otamirzayeva Shoxsanamxon

**Rahbar:** Katta oqituvchi Sh.Abdullayev

**Mavzu:** Stelajni yig'ish va payvandlash



Формат	Поз	Наименование	Обозначение	кол.	Примечание
	1	УГОЛОК 40X40X1,6	L=1000	4	
	2	УГОЛОК 40X40X1,6	L=670	4	
	3	УГОЛОК 40X40X1,6	L=400	8	

### 1. Qo'llanmalar:

1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practces - American Welding Society - Connect Learn Success, 2015 – 1147 rr.

2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jixozlari. O'quv qullanma – T.: Fan va texnologiyalar, 2018 – 456 b.

3. Абралов М.А., Дуняшин Н С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник – Т.: Комрон пресс, 2014 – 460 с.

## 2. Grafik qismining tuzilishi \_\_\_\_\_

1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko`rinishi, unga qo`yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar- A1

## 3. Tushuntirish yozilmasining tuzilishi

1. Kirish.

2. Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika.

Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali qanday mexanik va kimyoviy xususiyatlarga ega.

3. Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish.

Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o'tkazilgan.

4. Konstruksiyani payvandlash usulini tanlash va tariflash.

Tanlangan payvandlash usuliga to'liq tariff beriladi va izoxlanadi.

5. Konstruksiyaning payvand choki o'lchamlari va og'irligini aniqlash.

6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini xisoblash.

Tanlangan payvand materiallariga to'liq tariff beriladi va izoxlanadi.

7. Payvandlash rejimini tanlash va xisoblash.

Payvandlash rejimi tanlanadi yoki xisoblash va izoxlanadi.

8. Konstruksiyani Payvandlash jixozlarini tanlash

9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash.

Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.

10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash.

Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)

11. Xulosa.

## 4. Qo`shimcha mashg`ulot va ko`rsatmalar \_\_\_\_\_

## 5. Kurs ishini topshirish davri

Topshiriq bajarish muddatlari	1	2	3	4	5	Himoya
Reja						
Amalda						

Rahbar \_\_\_\_\_

“Tasdiqlayman”

Kafedra mudiri \_\_\_\_\_ Yo’ldashev.Sh

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023 y.

“Texnologik mashinalar va jihozlar” kafedrası

## K u r s i s h i № 1 2

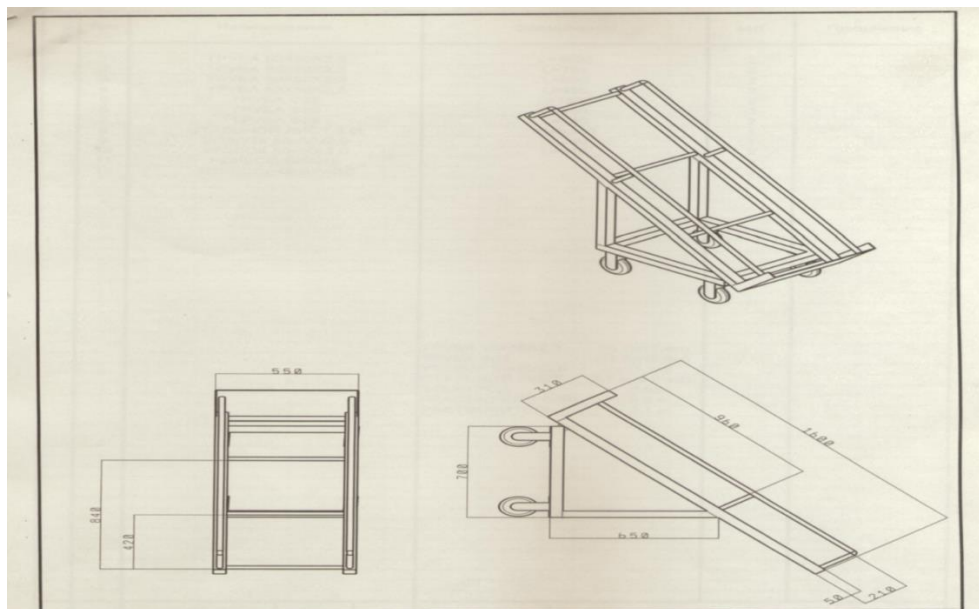
**Kurs bo'yicha:** Eritib payvandlash texnologiyasi va jixozlari.

**TMJ-14-20** gr

**Talaba:** Rustamov Abduxalim

**Rahbar:** Katta oqituvchi Sh.Abdullayev

**Mavzu:** Yuk tashuvchi aravachani yig'ish va payvandlash



Формат	Поз	Наименование	Обозначение	кол.	Примечание
	1	Лист стальной 900x400x1,8	900x400x1,8	1	
	2	Угол 40x40x1,8	L=650	3	
	3	Угол 40x40x1,8	L=1100	6	
	4	Угол 40x40x1,8	L=410	8	
	5	Угол 40x40x1,8	L=690	3	

### 1. Qo'llanmalar:

1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practces - American Welding Society - Connect Learn Success, 2015 – 1147 rr.

2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jixozlari. O'quv qullanma – T.: Fan va texnologiyalar, 2018 – 456 b.

3. Абралов М.А., Дуняшин Н С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник – Т.: Комрон пресс, 2014 – 460 с.

## 2. Grafik qismining tuzilishi \_\_\_\_\_

1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko`rinishi, unga qo`yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar- A1

## 3. Tushuntirish yozilmasining tuzilishi

1. Kirish.

2. Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika.

Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali qanday mexanik va kimyoviy xususiyatlarga ega.

3. Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish.

Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o'tkazilgan.

4. Konstruksiyani payvandlash usulini tanlash va tariflash.

Tanlangan payvandlash usuliga to'liq tariff beriladi va izoxlanadi.

5. Konstruksiyaning payvand choki o'lchamlari va og'irligini aniqlash.

6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini xisoblash.

Tanlangan payvand materiallariga to'liq tariff beriladi va izoxlanadi.

7. Payvandlash rejimini tanlash va xisoblash.

Payvandlash rejimi tanlanadi yoki xisoblash va izoxlanadi.

8. Konstruksiyani Payvandlash jixozlarini tanlash

9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash.

Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.

10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash.

Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)

11. Xulosa.

## 4. Qo`shimcha mashg`ulot va ko`rsatmalar \_\_\_\_\_

## 5. Kurs ishini topshirish davri

Topshiriq bajarish muddatlari	1	2	3	4	5	Himoya
Reja						
Amalda						

Rahbar \_\_\_\_\_



“Tasdiqlayman”

Kafedra mudiri \_\_\_\_\_ Yo’ldashev.Sh

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023 y.

“Texnologik mashinalar va jihozlar” kafedrası

### K u r s i s h i № 13

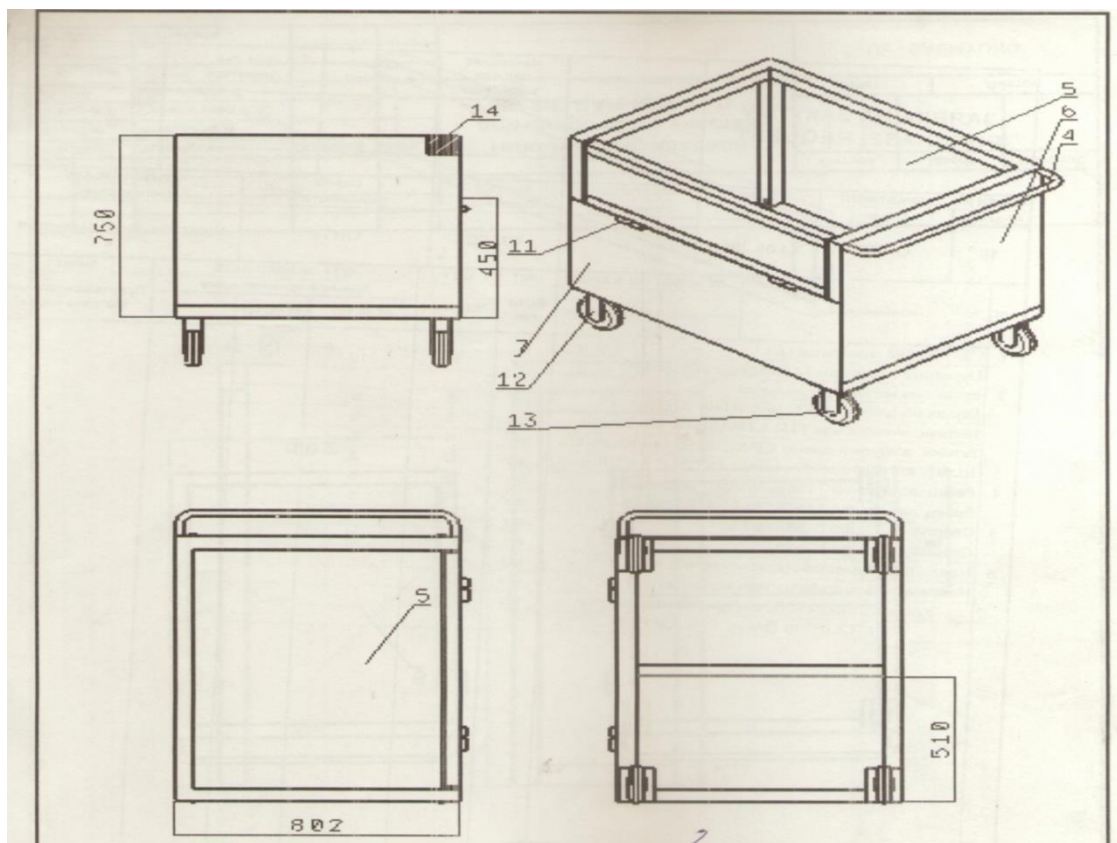
**Kurs bo'yicha:** Eritib payvandlash texnologiyasi va jixozlari.

**TMJ-15-20** gr

**Talaba:** Teshaboyeva Sevaraxon

**Rahbar:** Katta oqituvchi Sh.Abdullayev

**Mavzu:** Yuk tashuvchi aravachani yig'ish va payvandlash



#### 1. Qo'llanmalar:

1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practces - American Welding Society - Connect Learn Success, 2015 – 1147 rr.
2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jixozlari. O'quv qullanma – T.: Fan va texnologiyalar, 2018 – 456 b.
3. Абралов М.А., Дуняшин Н С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник – Т.: Комрон пресс, 2014 – 460 с.

## 2. Grafik qismining tuzilishi \_\_\_\_\_

1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko`rinishi, unga qo`yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar- A1

## 3. Tushuntirish yozilmasining tuzilishi

1. Kirish.

2. Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika.

Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali qanday mexanik va kimyoviy xususiyatlarga ega.

3. Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish.

Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o'tkazilgan.

4. Konstruksiyani payvandlash usulini tanlash va tariflash.

Tanlangan payvandlash usuliga to'liq tariff beriladi va izoxlanadi.

5. Konstruksiyaning payvand choki o'lchamlari va og'irligini aniqlash.

6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini xisoblash.

Tanlangan payvand materiallariga to'liq tariff beriladi va izoxlanadi.

7. Payvandlash rejimini tanlash va xisoblash.

Payvandlash rejimi tanlanadi yoki xisoblash va izoxlanadi.

8. Konstruksiyani Payvandlash jixozlarini tanlash

9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash.

Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.

10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash.

Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)

11. Xulosa.

## 4. Qo`shimcha mashg`ulot va ko`rsatmalar \_\_\_\_\_

## 5. Kurs ishini topshirish davri

Topshiriq bajarish muddatlari	1	2	3	4	5	Himoya
Reja						
Amalda						

Rahbar \_\_\_\_\_

“Tasdiqlayman”

Kafedra mudiri \_\_\_\_\_ Yo’ldashev.Sh

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023 y.

“Texnologik mashinalar va jihozlar” kafedrası

### K u r s i s h i № 14

**Kurs bo'yicha:** Eritib payvandlash texnologiyasi va jihozlari.

**TMJ-15-20** gr

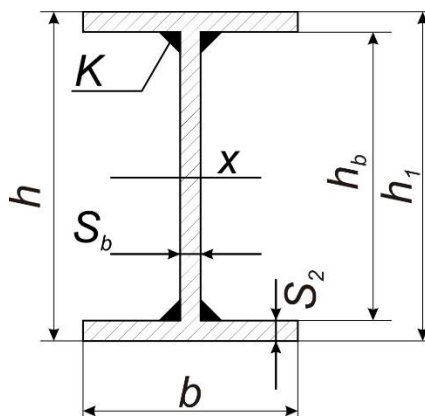
**Talaba:** Umaraliyev Ulug‘bek

**Rahbar:** Katta oqituvchi Sh.Abdullayev

**Mavzu:** Yuk tashuvchi aravachani yig'ish va payvandlash

Boshlang'ich ma'lumotlar

T/N	$h$ <i>mm</i>	$b$ <i>mm</i>	$h_b$ <i>mm</i>	$h_1$ <i>mm</i>	$S_b$ <i>mm</i>	$K$ <i>mm</i>	$S_2$ <i>mm</i>	$L$ <i>mm</i>
1	940	200	920	940	11	8	12	5000



#### 1. Qo'llanmalar:

1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practces - American Welding Society - Connect Learn Success, 2015 – 1147 rr.

2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jihozlari. O'quv qullanma – T.: Fan va texnologiyalar, 2018 – 456 b.

3. Абралов М.А., Дуняшин Н С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник – Т.: Комрон пресс, 2014 – 460 с.

#### 2. Grafik qismining tuzilishi \_\_\_\_\_

1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko'rinishi, unga qo'yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar- A1

#### 3. Tushuntirish yozilmasining tuzilishi

1. Kirish.

2. Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika.

Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali qanday mexanik va kimyoviy xususiyatlarga ega.

3. Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish.

Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o'tkazilgan.

4. Konstruksiyani payvandlash usulini tanlash va tariflash.

Tanlangan payvandlash usuliga to'liq tariff beriladi va izoxlanadi.

5. Konstruksiyaning payvand choki o'lchamlari va og'irligini aniqlash.

6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini xisoblash.

Tanlangan payvand materiallariga to'liq tariff beriladi va izoxlanadi.

7. Payvandlash rejimini tanlash va xisoblash.

Payvandlash rejimi tanlanadi yoki xisoblash va izoxlanadi.

8. Konstruksiyani Payvandlash jixozlarini tanlash

9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash.

Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.

10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash.

Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)

11. Xulosa.

4. Qo'shimcha mashg'ulot va ko'rsatmalar \_\_\_\_\_

5. Kurs ishini topshirish davri

Topshiriq bajarish muddatlari	1	2	3	4	5	Himoya
Reja						
Amalda						

Rahbar \_\_\_\_\_

## 2. Grafik qismining tuzilishi

1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko`rinishi, unga qo`yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar- A1

### **3. Tushuntirish yozilmasining tuzilishi**

1. Kirish.

2. Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika.

Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali qanday mexanik va kimyoviy xususiyatlarga ega.

3. Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish.

Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o`tkazilgan.

4. Konstruksiyani payvandlash usulini tanlash va tariflash.

Tanlangan payvandlash usuliga to`lq tariff beriladi va izoxlanadi.

5. Konstruksiyaning payvand choki o`lchamlari va og`irligini aniqlash.

6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini xisoblash.

Tanlangan payvand materiallariga to`lq tariff beriladi va izoxlanadi.

7. Payvandlash rejimini tanlash va xisoblash.

Payvandlash rejimi tanlanadi yoki xisoblash va izoxlanadi.

8. Konstruksiyani Payvandlash jixozlarini tanlash

9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash.

Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.

10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash.

Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)

11. Xulosa.

**4. Qo`shimcha mashg`ulot va ko`rsatmalar** \_\_\_\_\_

### **5. Kurs ishini topshirish davri**

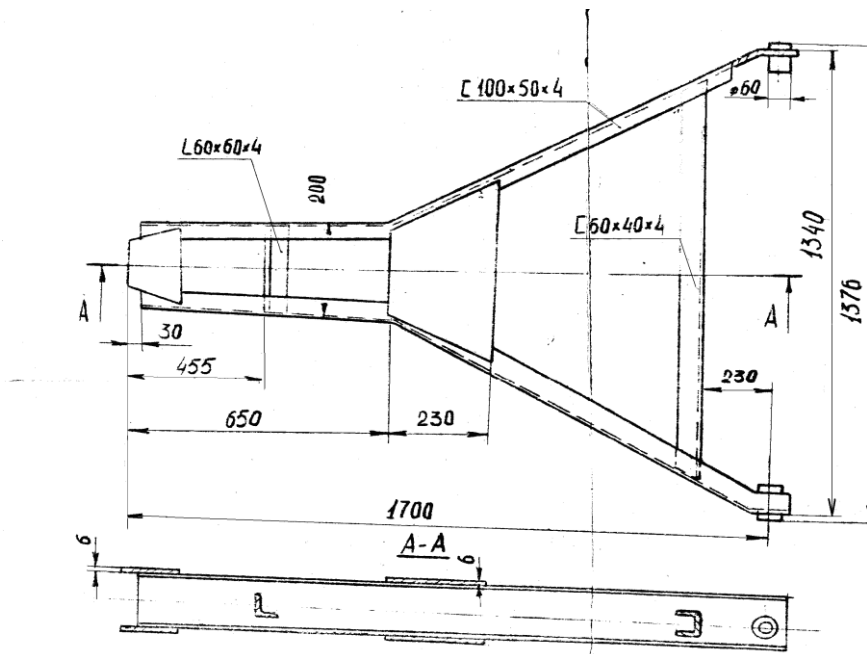
<b>Topshiriq bajarish muddatlari</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>Himoya</b>
<b>Reja</b>						
<b>Amalda</b>						

Rahbar \_\_\_\_\_

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023 y.

## Kurs ishi № 16

**Mavzu.** Aravachaning tirkamasini yig'ish va payvandlash



1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko`rinishi, unga qo`yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar- A1

### 3. Tushuntirish yozilmasining tuzilishi

1. Kirish.
2. Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika.  
Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali qanday mexanik va kimyoviy xususiyatlarga ega.
3. Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish.  
Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o'tkazilgan.
4. Konstruksiyanı payvandlash usulini tanlash va tariflash.  
Tanlangan payvandlash usuliga to'liq tariff beriladi va izoxlanadi.
5. Konstruksiyaning payvand choki o'lchamlari va og'irligini aniqlash.
6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini xisoblash.  
Tanlangan payvand materiallariga to'liq tariff beriladi va izoxlanadi.
7. Payvandlash rejimini tanlash va xisoblash.  
Payvandlash rejimi tanlanadi yoki xisoblash va izoxlanadi.
8. Konstruksiyanı Payvandlash jixozlarini tanlash
9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash.  
Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.
10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash.  
Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)
11. Xulosa.

### 4. Qo'shimcha mashg'ulot va ko'rsatmalar \_\_\_\_\_

### 5. Kurs ishini topshirish davri

Topshiriq bajarish muddatlari	1	2	3	4	5	Himoya
Reja						
Amalda						

Rahbar \_\_\_\_\_



Kafedra mudiri \_\_\_\_\_Yo'ldashev.Sh  
«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_2023 y.

“Texnologik mashinalar va jihozlar” kafedrası

## Kurs ishi № 17

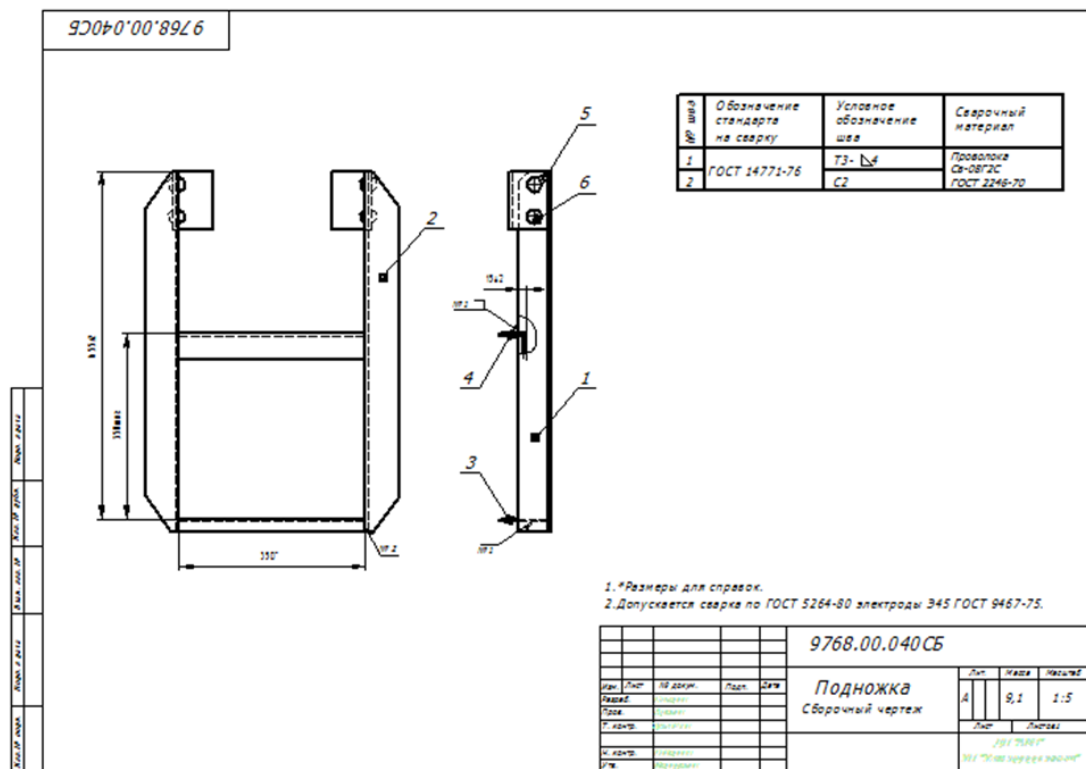
**Kurs bo'yicha:** Eritib payvandlash texnologiyasi va jixozlari.

**TMJ-14-20 gr**

**Talaba:** Yorqinov Ne'matillo

**Rahbar:** Katta oqituvchi Sh.Abdullayev

**Mavzu.** Chiqish zinası 976800040ni yig`ish va payvandlash



## 1. Qo`llanmalar:

1. Edward R. Bohard. Welding: Principles and Practces - American Welding Society - Connect Learn Success, 2015 – 1147 rr.
2. Ermatov Z.D. Eritib payvandlash texnologik mashinalari va jixozlari. O'quv qullanma – T.: Fan va texnologiyalar, 2018 – 456 b.
3. Абралов М.А., Дуняшин Н С., Эрматов З.Д., Абралов М.М. Технология и оборудование сварки плавлением. Учебник – Т.: Компрон пресс, 2014 – 460 с.

## 2. Grafik qismining tuzilishi

1. Payvand konstruksiyaning umumiy ko`rinishi, unga qo`yilgan texnik talablar, xamda konstruksiyani xisob ishlari uchun zaruriy chizmalar- A1

## 3. Tushuntirish yozilmasining tuzilishi

1. Kirish.

2. Payvandlanadigan konstruksiyaga va uning materialiga xarakteristika.

Konstruksiya qanday detallardan tashkil topgan va ularning materiali qanday mexanik va kimyoviy xususiyatlarga ega.

3. Konstruksiyaning detallarini tayorlash jarayoniga izox berish.

Konstruksiya detallari qanday korinishga ega va ular qanday tayorlov jarayonlaridan o'tkazilgan.

4. Konstruksiyani payvandlash usulini tanlash va tariflash.

Tanlangan payvandlash usuliga to'liq tariff beriladi va izoxlanadi.

5. Konstruksiyaning payvand choki o'lchamlari va og'irligini aniqlash.

6. Payvandlash materiallarini tanlash va sarfini xisoblash.

Tanlangan payvand materiallariga to'liq tariff beriladi va izoxlanadi.

7. Payvandlash rejimini tanlash va xisoblash.

Payvandlash rejimi tanlanadi yoki xisoblash va izoxlanadi.

8. Konstruksiyani Payvandlash jixozlarini tanlash

9. Payvand choklarini tekshirish usulini tanlash va izoxlash.

Konstruksiya payvand choklarini tekshirish usulini tanlanadi va izoxlanadi.

10. Payvandlash jarayoni ketma ketligini tuzish va izoxlash.

Texnologik jarayon xaritasi tuziladi (maxsus jadvalga)

11. Xulosa.

## 4. Qo`shimcha mashg`ulot va ko`rsatmalar \_\_\_\_\_

## 5. Kurs ishini topshirish davri

Topshiriq bajarish muddatlari	1	2	3	4	5	Himoya
Reja						
Amalda						

Rahbar \_\_\_\_\_

