

na Norma Europeia (EN 1090) e a que tem de obedecer a execução da estrutura metálica, foram

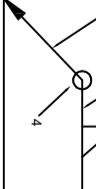
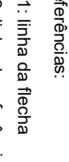
integralmente as prescrições contidas na Norma Europeia (EN 1090), nomeadamente à sua parte 2 (Nº 1090-2), referente a requisitos técnicos a que tem de obedecer a execução de estruturas metálicas em aço.

Para a definição da classe de execução da estrutura metálica, foram considerados os seguintes pressupo-

integralmente as prescrições contidas na Norma Europeia (EN 1090), nomeadamente à sua parte 2 (Nº 1090-2), referente a requisitos técnicos a que tem de obedecer a execução de estruturas metálicas em aço.

Para a definição da classe de execução da estrutura metálica, foram considerados os seguintes pressupo-

REVESTIMENTOS	MONTAGEM ESTRUTURA METALICA
ALINHAMENTO	
NIVELAMENTO	
MOMENTOS APERTO	
SOLDADURA	
ENSAIOS	Rx Us Lp Mg
TRATAMENTO SUPERFICIES	
FIXAÇÃO DE CHAPAS	
SOBREPOSIÇÃO CHAPAS	
LIMPEZA	
ASPETO VISUAL	

Perfis e chapas em geral	S275JR (NP EN 10025-2)			
Madres enformadas a frio	S280GD (EN 10162)			
Parafusos	ISO 4014 (DIN931) ISO 4017 (DIN933)	- Decapagem a jacto abrasivo grau SA 2,5		
Porcas	ISO 4032 (DIN934)	- Camada de Primário anti corrosivo epoxy de Zinco - 60 μ		
Anilhas	ISO 7081 (DIN126)	- Tinta de acabamento à base de poliuretano - 50 μ		
Chumbadouros	CL. 8.8			
Varões Roscados	CL. 8.8 Zincados			
FABRICO DA ESTRUTURA METÁLICA				
<p>A emenda de troços de perfis com comprimentos inferiores aos indicados não é permitida. Caso seja necessária, deve ser consultado o Projectista da Estrutura Metálica.</p>				
LIGAÇÕES SOLDADAS - PORMORES E ESPECIFICAÇÕES EN ISO 15614-1				
MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDADURAS				
 Referências: 1: linha da flecha 2: linha de referência 3: símbolo de soldadura 4: indicações complementares U: Ligação				
ESPECIFICAÇÕES DE SOLDADURAS				
 Nota: a: 0,7 x espessura mínima a ligar. Soldadura, preparação e execução segundo a EN1090-2 e cumprindo as recomendações do Eurocódigo 3 relativas ao controlo de qualidade de execução.				
Referências 1 e 2				
 O cordão de soldadura que se pormenoriza encontra-se no lado da flecha.				
 O cordão de soldadura que se pormenoriza encontra-se no lado oposto ao da flecha.				
L[mm]: comprimento efectivo do cordão de soldadura				
DESIGNAÇÃO SÍMBOLOGIA OFICINA MONTAGEM PORMENOR				
Tipo-1	