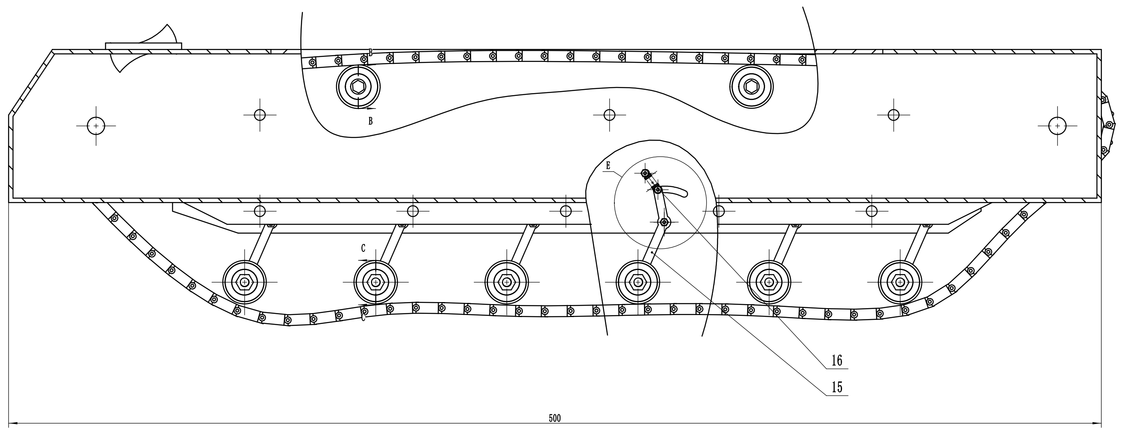
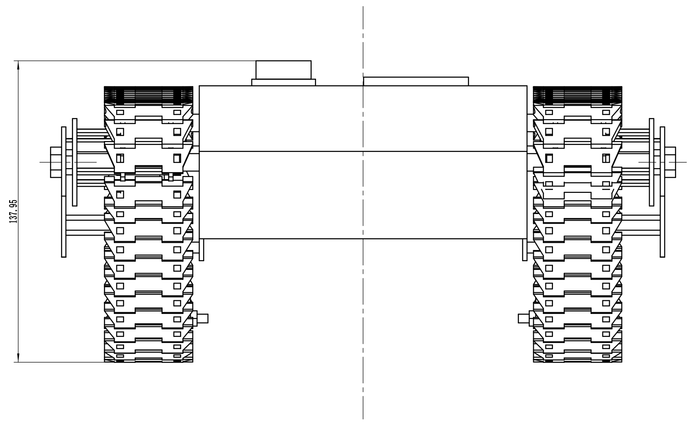
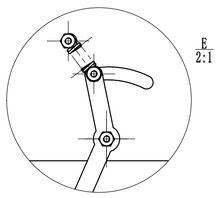
A-A
1:1

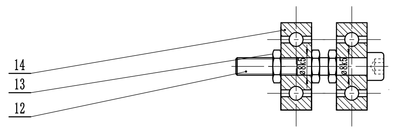




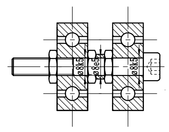


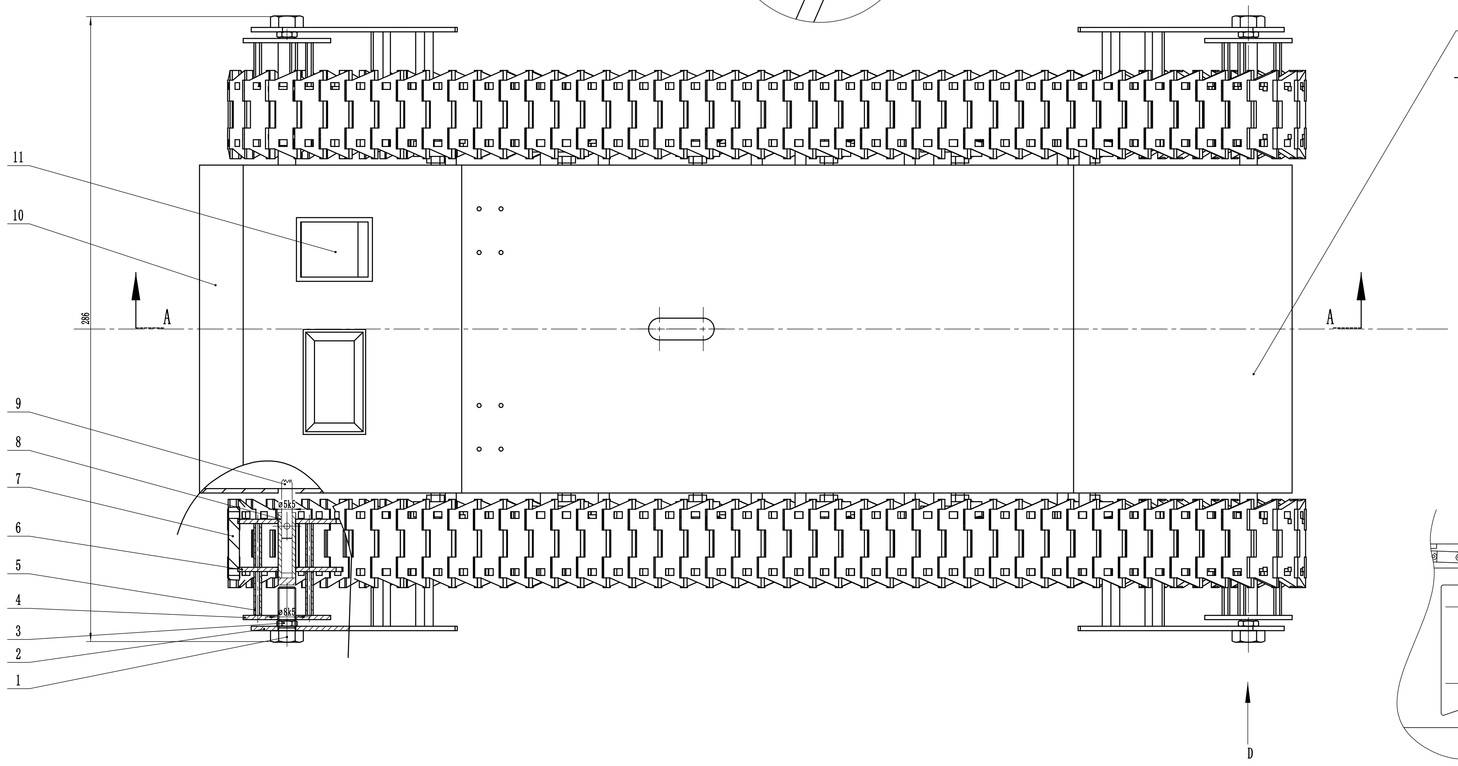
E
2:1

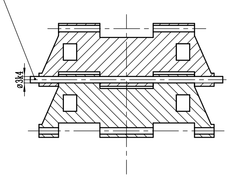
B-B
1:2



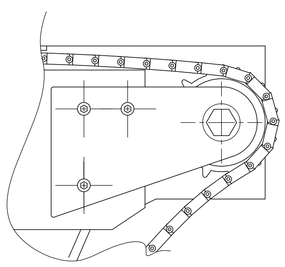
C-C
1:2







履带连接
1:2



D
1:2

技术特性

整车裸重(kg)	底盘驱动电机特性			
4.1	减速比	空载转速(rpm)	额定转速(rpm)	额定转矩(mN·m)
底盘满转速度(mm/s)	1:30	242	125	784
800	空载电流(mA)	额定电流(A)	堵死堵转电流(A)	减速器长度(mm)
	≤140	≤8.0	≤40	21.5

技术要求

1. 每条履带安装应保证履带两迪张紧程度一致，无卡紧现象。
2. 按总体要求涂漆。
3. 履带装配时，使履带下平面链轨节大头朝驱动轮方向。
4. 所有螺栓装配时，均按JB/T 7311-2001代号LS2的要求涂上螺纹紧固胶。

序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	备注
					重量		
18	LDOP-01-12	履带节连接柱	198	HT150			
17	LDOP-01-12	车盖	1	45			
16	LDOP-01-11	减震弹簧	12	HT150			
15	LDOP-01-10	减震架	12	45			
14	GB/T 276—2003	深沟球轴承 634	28	45			
13	GB/T 6172.1-2000	六角薄螺母 A级和B级M4(04级)	36	45			
12	GB/T 70.1-2008	内六角圆柱头螺钉 M4×30	18	45			
11	LDOP-01-09	电源开关	1	塑料			
10	LDOP-01-08	车体	1	45			
9	LDOP-01-07	电机传动轴	2	45			
8	LDOP-01-06	传动铜住	2	45			
7	LDOP-01-05	履带节	198	HT150			
6	LDOP-01-04	履带传动轮	8	45			
5	LDOP-01-03	支撑铜柱	12	45			
4	LDOP-01-02	外侧圆板	4	45			
3	GB/T 6172.1-2000	六角薄螺母 A级和B级M8(04级)	4	45			
2	LDOP-01-01	外侧支撑板	4	45			
1	GB/T 5783-2000	六角头螺栓 全螺纹M8×20(5.6级)	4	45			

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	陈嘉琛	2011年12月1日	标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
		1:1
共 1 张	第 1 张	

燕山大学

履带底盘