



Рис. 42



Рис. 43



Рис. 44



Рис. 45

Быстрее всего, что он был прямоугольным (Рис. 49). После его применения на камне мог оставаться бортик.

Были ещё разного размера дисковые пилы и трубчатые свёрла (Рис. 44-45). Они были очень тонкие, до полутора миллиметров толщины, но резали камень очень быстро. За один оборот сверла - два миллиметра гранита! Опять же это был род ручного инструмента. Были очень точные инструменты типа атомизаторов.



Рис. 46



Рис. 47



Рис. 48



Рис. 49

Они должны были как-то фиксироваться и обрабатывать камень по заложенной программе в виде чертежа. Так делались разнообразные углубления для установки какой-то аппаратуры (Рис. 46-49).

Описанные технологии имели другие конструктивные решения, следы которых можно увидеть в разных местах.

