



Здесь можно вполне согласиться с Андреем Складовым, что могла применяться технология совместной обработки камней уже уложенных в кладку с укладываемым. Эта технология может быть применена как при прямоугольной, так и при полигональной кладке. Но вот незадача.

Сочленения камней могут быть не плоскими во всех сечениях (!?). Единственное объяснение, которое может быть предложено, это то, что с места установки камня может быть снят слепок. С этого слепка можно снять новый слепок, и по нему, как по шаблону обрабатывать форму камня. Это когда камень весом от сотен килограмм, ну а если двадцать тонн? Причём когда сочленяемые поверхности обработаны до степени полировки. Да и зачем камни так тщательно подгонять? Это же огромные трудозатраты. Ну обкололи глыбу с неровностями в сантиметр и нормально! Кстати, кладка будет даже прочнее. Сцепление блоков увеличится. Тем более совершенно бессмысленным кажется использование полигональной кладки. Прямоугольная кладка позволяет ввести стандарт, а значит и массовую технологию конвейерного типа. Одинаковые блоки вырубает в карьере. Отработана методика их транспортировки. И ложат блок за блоком. Станным является и то, зачем в стене, где уложены не очень

