



Иногда приливы, как и углубления, делались и из конструктивных соображений. Этот же инструмент можно было использовать и для обработки каменных монолитов на месте. Характерной особенностью работы такого инструмента является то, что нет каменных отходов. Все отходы атомизировались. Были разные модификации такого рода атомизаторов. Следы их применения мы видим везде. Они имели вид ручного инструмента, который мог носить и пацан. И резать скалы для своего развлечения.



Бликий по конструкции инструмент был для выравнивания камней и кладок. Особенностью его было то, что с большой плоскости снимались слои камня. Быстрее всего, что он был прямоугольным. После его применения на камне мог оставаться бортик.



Были ещё разного размера дисковые пилы и трубчатые свёрла. Они были очень тонкие, до полутора миллиметров толщины, но резали камень очень быстро. За один оборот сверла - два миллиметра гранита! Опять же это был род ручного инструмента. Были очень точные инструменты типа атомизаторов. Они должны были как-то фиксироваться и обрабатывать камень по заложенной программе в виде чертежа. Так делались разнообразные углубления для установки какой-то аппаратуры.