

Единственное объяснение, которое может быть предложено, это то, что с места установки камня может быть снят слепок. С этого слепка можно снять новый слепок, и по нему, как по шаблону обрабатывать форму камня. Это когда камень весом от силы сотню килограмм, ну а если двадцать тонн? Причём когда сочленяемые поверхности обработаны до степени полировки. Да и зачем камни так тщательно подгонять? Это же огромные трудозатраты. Ну обкололи глыбу с неровностями в сантиметр и нормально! Кстати, кладка будет даже прочнее. Сцепление блоков увеличится. Тем более совершенно бессмысленным кажется использование полигональной кладки. Прямоугольная кладка позволяет ввести стандарт, а значит и массовую технологию конвейерного типа. Одинаковые блоки вырубают в карьере. Отработана методика их транспортировки. И ложи блок за блоком. Станным является и то, зачем в стене, где уложены не очень большие камни, устанавливать огромный (Рис. 22)? По всей видимости, просто брали подряд любые природные глыбы, удаляли лишнее и устанавливали.



Рис. 31



Рис. 32



Рис. 33

С точки зрения современной логики, сканировали место установки лазерным сканером и вводили в компьютер. Далее сканировалась глыба. Компьютер вычислял, что нужно убрать. Далее точечным дезинтегратором, под управлением компьютера, лишнее убиралось по любой криволинейной поверхности. Причём дезинтегратор разрывал только межатомные связи. Поэтому поверхность разреза имеет характер полированной.

Но такой точечный дезинтегратор может не разрывать межатомные связи, а возбуждать атомы в теле камня. За счёт этого может быть разогрет весь объём каменной глыбы. Она может быть разогрета