

как до состояния текучести (Рис. 31), так и до консистенции пластилина (Рис. 32-33).

Но может быть и другой способ обработки. Представим некий как бы пылесос, который отсасывает слой за слоем атомы камня. Такое устройство применялось при добыче камня из карьера. Сначала снимался слой скалы, затем вокруг камня выбиралась траншея (Рис. 34, 35), затем производилась выборка камня снизу. Сначала с одной стороны, затем с другой. Чтобы камень не придавил инструмент, оставляли перемычки. Их подрезали, пока перемычки не ломались. Так на блоке оставались как бы приливы (Рис. 37-39).

Характерны следы в виде лунок видны. Так можно было выбирать и шахты (Рис. 35). Иногда приливы, как и углубления, делались и из конструктивных соображений. Этот же инструмент можно было использовать и для обработки каменных монолитов на месте (Рис. 40, 41). Характерной особенностью работы такого инструмента является то, что нет каменных отходов. Все отходы атомизировались. Были разные модификации такого рода атомизаторов. Следы их применения мы видим везде. Они имели вид ручного инструмента, который мог носить и пацан. И резать скалы для своего развлечения.



Рис. 34

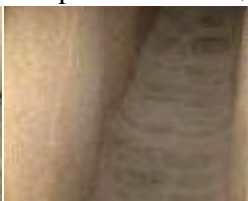


Рис. 35



Рис. 36

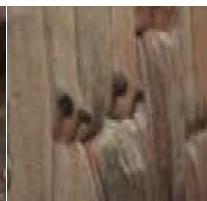


Рис. 37



Рис. 38

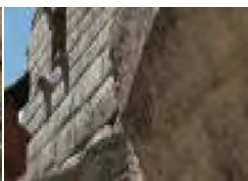


Рис. 39



Рис. 40



Рис. 41

Близкий по конструкции инструмент был для выравнивания камней и кладок. Особенностью его было то, что с большой плоскости снимались слои камня.