Tribo Tabanca Kullanım Kılavuzu

Kullanım:

- 1) Toz Boya deposuna kullanacağınız boyayı koyun
- 2) Kontrol paneli üzerindeki kabartma havası ayar regülatörü ile basınç manometresinde takip ederek kabartma havasını ayarlayın.
- 3) Tabanca yükseliklerini boyayacağınız ürüne göre ayarlayın.
- 4) Kontrol Paneli üzerinde çalıştırmak istediğiniz tabanca grubuna ait butonu (2 4) "on" konumuna getirin.
- 5) İlgili tabancanın kontrol ünitesi üzerindeki açma kapama butonunu (7) "on" konumuna getirin.
- 6) Kontrol ünitesi üzerindeki Enjektör Havası Ayar Regülatörü'nü (2) ve Difüzör Havası Ayar Regülatörü'nü (4) kullanarak gerekli olan basıncı ayarlayın.
- 7) Boyama işleminiz bittiğinde üniteleri teker teker kapatınız. Kontrol paneli açma kapama butonlarını "off" konumuna getirin.

Uyarı 1) Acil durumda sistemi kapatmak için Ünite Kontrol Paneli üzerindeki Acil stop butonuna basın

Temizlik:

- 1) Temizliğe başlamadan önce kontrol ünitelerinden tabancaları kapatınız.
- 2) Kabinin emişinin açık olduğundan emin olun.
- 3) Boya Hortumlarını enjektörden ve difüzör üzerinden çıkartınız. Hortumun bir ucunu kabin içerisine tutun. Diğer uçtan basınçlı hava tutarak hortumun içerisindeki kalan boyayı kabin içine püskürtün. Gerek duyulursa hortum içerisine basınçlı hava ile birlikte küçük bir sünger parçası da salınabilir.
- 4) Tabancanın üzerinden difüzörü ve boya püskürtme taraklarını çıkartın. İçlerine basınçlı hava tutun.
- 5) Tabancanın arka kısmından şarj kitinin içine basınçlı hava tutun.
- 6) Depo üzerindeki Boya enjektörlerini basınçlı hava ile temizleyin.
- 7) Boyanın geçtiği bölümnlerdeki parçaları kontrol edin. Aşınma durumunda yenisi ile değiştirin.

Parça değişimi:

Tribo tabancalarda boyanın geçtiği her yüzey sarf malzemedir. Tesisin çalışma şartlarına bağlı olarak belirli periyotlarda değiştirilmesi gereklidir.

Bu periyotlara etki eden faktörler şunlardır:

- 1) Çalışma Yoğunluğu
- 2) Boya atı basıncı
- 3) Boyanın niteliği
- 4) Enjektörlere gelen havadaki nem ve yağ oranı

Tribo tabancalardaki sarf malzemeleri şu şekilde sıralandırabilriz.

- 1) Enjektör teflonları 3 gün
- 2) İnlet teflon (Şarj kiti üzerinde Boyayı karşılayan sivri yumurtaya benzeyen parça)...... 90 gün
- 3) Şarj Kiti 1 yıl
- 4) Boya Hortumları.....1 yıl
- 5) Boya püskürtme tarakları 3 yıl

UYARI: Parça değişimi yapmadan önce mutlaka tabancaları kapalı konuma getirin.

GENEL UYARILAR:

- 1) Boyahanede çalışanlar mutlaka maske kullanmak zorundadırlar
- 2) Toz Boya yanıcı ve patlayıcı bir madde olduğundan kesinlikle ateşle boyanın yapıldığı bölüme ateşle girilmemelidir.
- 3) Boya kabinin, konveyörün, boyanacak malzemenin, operatörün son 1 megaohm'u geçmeyecek şekilde topraklanması gereklidir. Aksi durumda elektrostatik şarjlanmadan dolayı operatör çarpılabilir. Veya oluşabilecek ark yangına sebebiyet verebilir.