Spécifications de l'AWG

Tableau: UL486E

| Grosseur du fil | | Ampérage nominal |
|-----------------|------|------------------|
| | | maximal |
| AWG ou kcmil | mm² | A |
| 30 | 0.05 | 0.5 |
| 28 | 0.08 | 0.8 |
| 26 | 0.13 | 1 |
| 24 | 0.20 | 2 |
| 22 | 0.32 | 3 |
| 20 | 0.52 | 5 |
| 18 | 0.82 | 7 |
| 16 | 1.3 | 10 |
| 14 | 2.1 | 15 |
| 12 | 3.3 | 20 |
| 10 | 5.3 | 30 |
| 8 | 8.4 | 50 |
| 6 | 13.3 | 65 |
| 4 | 21.2 | 85 |
| 3 | 26.6 | 100 |
| 2 | 33.6 | 115 |
| 1 | 42.4 | 130 |
| 1/0 | 53.5 | 150 |
| 2/0 | 67.4 | 175 |
| 3/0 | 85.0 | 200 |
| 4/0 | 107 | 230 |
| 250 | 127 | 255 |
| 300 | 152 | 285 |
| 350 | 177 | 310 |
| 400 | 203 | 335 |
| 500 | 253 | 380 |
| 600 | 304 | 420 |
| 700 | 355 | 460 |
| 750 | 380 | 475 |
| 800 | 405 | 490 |
| 900 | 456 | 520 |
| 1000 | 507 | 545 |
| 1250 | 633 | 590 |
| 1500 | 760 | 625 |
| 1750 | 887 | 650 |
| 2000 | 1010 | 665 |

L'ampérage versus la grosseur du fil

Tableau: UL486E – Ampérage nominal maximal versus la grosseur de fil pour les conducteurs de cuivre. Ces valeurs sont pour un maximum de trois conducteurs par un chemin de roulement ou câbles (référence: Code Électrique National, ANSI/NFPA 70-1999).

Grosseur de fil et surface de section

Lien approximatif entre la surface de section des conducteurs en mm2 et la grosseur des fils (AWG) utilisé en Amérique du Nord (référence: IEC 998-1).

| Surface de section mm ³ | Grosseur du fil (AWG) |
|------------------------------------|--------------------------|
| | |
| 0.5 | 20 |
| 0.75 | 18 |
| 1.0 | - |
| 1.5 | 16 |
| 2.5 | 14 |
| 4 | 12 |
| 6 | 10 |
| 10 | 8 |
| 16 | 6 |
| 25 | 4 |
| 35 | 2 |

Définitions

Conducteur prêt à l'emploi

Conducteur qui a été dénudé de son isolant afin de pouvoir être insérer dans un bornier. Le bout du fil, soit l'élément conducteur est à nu.

Conducteur non-préparé

Conducteur dont les brins ont été soudés ou étamés; ou dont le bout est ajusté dans une cosse, un œillet, une réglette de raccordement, une cosse à anneau, une cosse ouverte or un composant analogue, avant de pouvoir être inséré dans un bornier.

Bornier câblé à l'usine

Un bornier dont le branchement, pour ses fonctions finales, sera exécuté dans un environnement contrôlé, souvent chez le manufacturier. De telle connexion devrait utiliser des conducteurs prêts à l'emploi ou des conducteurs non-préparés.

Bornier câblé en chantier

Un bornier pour lequel le branchement des fils sera exécuté en chantier ou un bornier qui pourrait nécessiter que le branchement soit exécuter en chantier tel que spécifié dans le Code National Électrique NFPA 70. De telle connexion devrait utiliser des conducteurs non-préparés.