

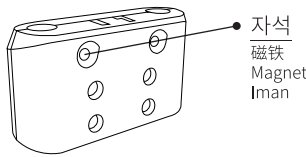
# 부품 안내

## 零件信息介绍 Parts Information Descripcion de las Partes

A. 탑커버	A. 顶盖	A. Top Cover	A. Tapa Superior
B. 백커버	B. 后盖	B. Back Cover	B. Tapa Trasera
C. 헤드*	C. 磁头*	C. Head*	C. Cabeza de Impresion*
D. 로드	D. 杆	D. Rod	D. Rodamiento
E. 포스트	E. 立柱	E. Post	E. Eje
F. 리프트 블럭*	F. 起重轮滑*	F. Lift Block*	F. Jaula de Desplazamiento*
G. 타이밍벨트	G. 同步齿形带	G. Timing Belt	G. Correas
H. 히트베드	H. 热床	H. Heat Bed	H. Base Caliente
I. OLED 패널	I. OLED 面板	I. OLED Panel	I. Pantalla OLED
J. SD 카드 슬롯	J. SD 卡槽	J. SD Card Slot	J. Puerto de Tarjeta SD
K. 컨트롤 휠	K. 控制轮	K. Control Wheel	K. Rueda de Control
L. 레벨링 노브	L. 水平旋钮	L. Leveling Knob	L. Rueda de Nivelación

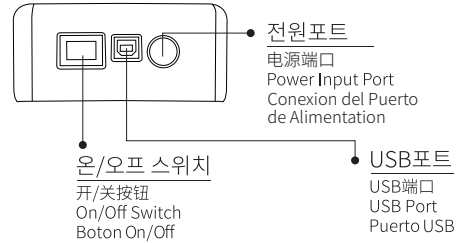
### 리프트 블럭

起重轮滑  
Lift Block  
Jaula de Desplazamiento



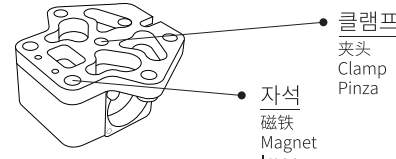
### 접속단자부

接入端口部分  
Ports & Power Switch  
Boton de Encendido



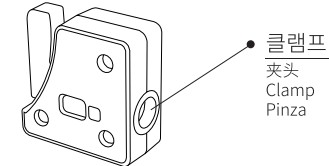
### 헤드

磁头  
Head  
Cabeza de Impresion



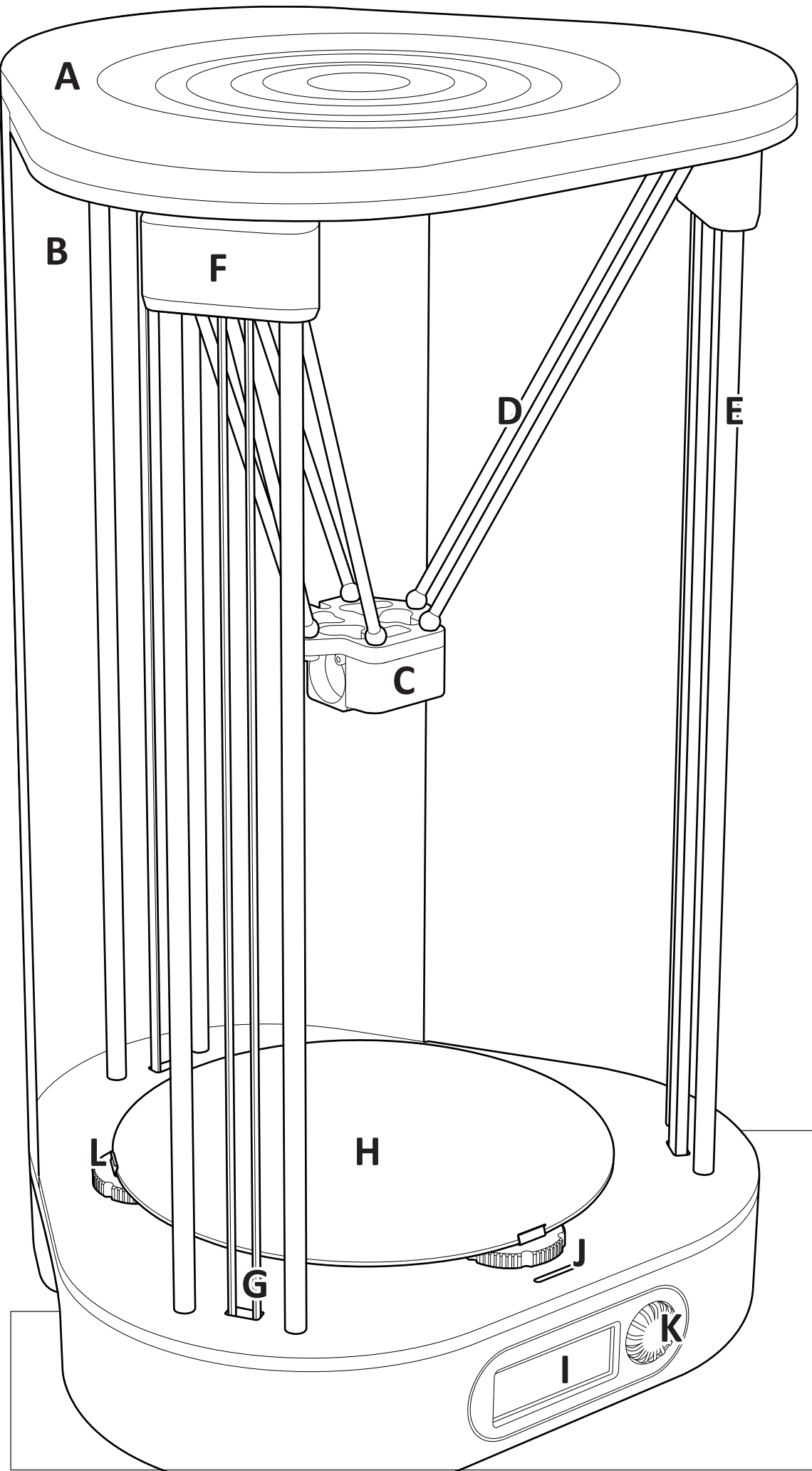
### 피더

供料器  
Feeder  
Alimentador



※ 클램프 위의 플라스틱 부품은 튜브를 잡아주는 클램프 픽서입니다.

夹子上面的塑料品是用来夹管子的。  
The plastic components above the clamps are the "Clamp Fixers", and are designed to keep the tube in place.  
El pieza de plástico por encima de la pinza es la "pinza de fijacion", y está diseñada para mantener el tubo en su lugar.



# 구성품 안내

※ 구성품이 모두 포함되어 있는지 확인해 주세요.

## 部件介绍

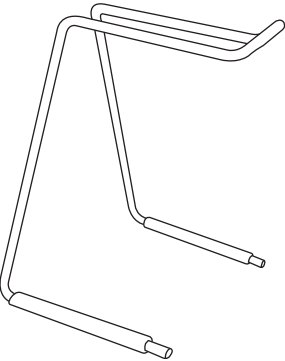
※ 请检查本机包装内是否包含以下所有物品。

## Components Information

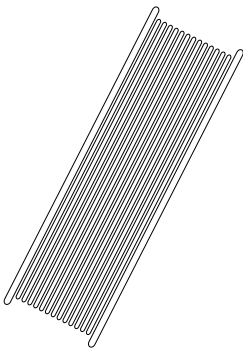
※ Please confirm that you have received all components listed in this section.

## Informacion de los Componentes

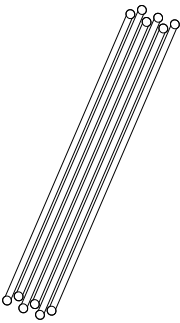
※ Por favor confirme que haya recibido todos los componentes mecánicos que se mencionan en la sección 'Información de los componentes' en esta guía rápida del usuario.



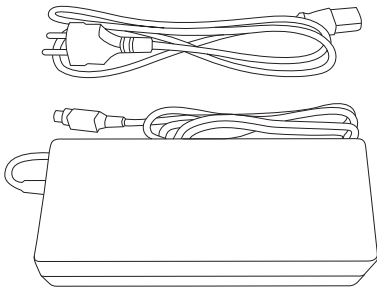
필라멘트 هنگ어 \*1  
灯丝架  
Filament Hanger  
Soporte del Filamento



PLA 필라멘트 \*1  
PLA灯丝  
PLA Filament  
Filamento PLA



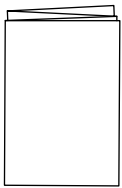
로드 \*6  
杆  
Rods  
Rodamiento



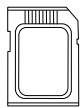
전원어댑터\*1 / 전원케이블\*1  
电源适配器 / 电源线  
Power Adapter / Power Cable  
Fuente de Alimentación / Cable de Alimentación



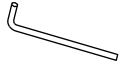
USB케이블\*1  
USB线  
USB Cable  
Cable USB



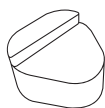
퀵메뉴얼 \*1  
快速入门指南  
Quick Manual  
Guia Rapida



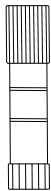
SD카드 \*1  
SD卡  
SD Card  
Tarjeta SD



육각렌치 \*1  
内六角扳手  
Hex Wrench  
Llaves Hexagonale



베드 레벨 가이드 \*1  
热床水平标准  
Bed Level Guide  
Guia de Nivelación



덱풀 \*1  
胶棒  
Glue Stick  
Pegamento en Barra

A·TEAM VENTURES

www.creatablelabs.com



# CREATABLE D3 QUICK MANUAL

본 설명서는 CREATABLE D3 사용을 위한 킷메뉴얼로 보다 자세한 설명은 <http://creatablelabs.com/>에서 확인할 수 있습니다.



3D 프린터는 고온에서 작동합니다. 정지상태에서도 일부 부품이 뜨거울 수 있으니 화상에 주의하세요.



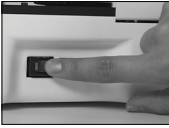
본 기기는 실내 설치를 권장하며 사용 중, 사용 후에 환기를 권장합니다.



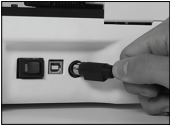
작동 중에는 부품에 손이 끼이는 등 부상의 위험이 있으니 주의하세요.

- \* 제품에 부착된 QR코드 혹은 정품 등록 코드를 이용하여 [creatablelabs.com](http://creatablelabs.com)에서 제품을 등록해 주세요. 구매 후 1개월 내에 등록된 제품에 한해 품질 보증이 가능합니다.
- \* 제품의 외관, 사양 등은 제품 개선을 위해 사전 예고 없이 변경될 수 있습니다.
- \* 안전을 위한 주의사항은 사용자 보호를 위한 내용입니다. 반드시 숙지하고 제품을 올바른 방식으로 사용해 주세요. 주의사항을 지키지 않아 발생한 손해는 책임지지 않습니다.
- \* CREATABLE D3의 전용 필라멘트를 사용하지 않아 발생한 고장은 책임지지 않습니다.


## 전원연결



CREATABLE D3 본체 오른쪽 하단에 전원버튼이 꺼져있는지 확인하세요.



전원버튼 오른쪽에 있는 단자에 전원 케이블을 연결하고, 전원버튼을 눌러 프린터를 켜주세요.



OLED패널에 프린터의 상태정보와 함께 "CREATABLE D3 READY" 문구가 보이면 전원이 연결된 상태입니다.


**필라멘트 로딩** ⚠ 필라멘트 로딩 시 노즐의 온도가 매우 높게 올라갑니다. 화상에 주의하세요.



레버를 끝까지 누른 후 레버 구멍에 필라멘트를 넣어주세요. 필라멘트가 가어와 베어링 사이에 잘 위치하는지 확인하면서 끝 부분이 피더 반대편의 튜브로 나올때까지 밀어주세요.




메뉴에서 FILAMENT > CHANGE FILAMENT > UNLOAD FILAMENT를 선택해 주세요.




컨트롤 휠을 충분히 돌려서 노즐 끝으로 필라멘트가 나타나오면 로딩이 완료된 상태입니다.

## 필라멘트 언로딩




메뉴에서 FILAMENT > CHANGE FILAMENT > UNLOAD FILAMENT를 선택해 주세요.




노즐이 설정 온도까지 가열되면 피더가 필라멘트를 언로딩합니다. 레버를 끝까지 누른 후 손으로 당겨 필라멘트를 피더에서 꺼내주세요.

\* CREATABLE D3 전용 필라멘트 추가 구입은 크리에이티브랩스 홈페이지에서 가능합니다. <http://creatablelabs.com/>

## 출력하기 (SD카드 사용)



출력하고자하는 G-Code가 저장된 SD카드를 슬롯에 삽입해주세요. "CARD INSERTED" 문구가 표시되면 출력 준비가 완료된 상태입니다.




메뉴의 PRINT FROM SD 에서 출력하고자하는 파일을 선택합니다. 히트베드와 노즐이 설정된 온도까지 가열되면 출력이 시작됩니다.

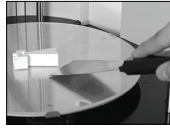
\* 출력이 완료되어 프린터의 작동이 멈춘 후에도 한 동안 히트베드와 노즐이 뜨거울 수 있으니 화상에 주의하세요.

\* 3D 파일을 출력하기 위해서는 해당 파일을 프린터가 인식할 수 있는 G-Code 파일로 변환하는 '슬라이싱' 과정이 필요합니다. CREATABLE D3는 슬라이싱을 위한 프로그램으로 "Cura CREATABLE Edition"을 채택하고 있습니다. 슬라이싱 소프트웨어 다운로드와 사용방법에 대한 자세한 안내는 홈페이지를 참고하세요.

## 출력을 꺼내기



전면 OLED를 통해 노즐과 베드와 충분히 식은 것을 확인한 후 출력물을 꺼내주세요.



출력물이 베드에서 잘 떨어지지 않는 경우 공에을 주걱(스뱃툴라)을 사용하면 쉽게 떼어낼 수 있습니다.

\* 노즐과 베드가 충분히 식은 후 전원을 꺼야 프린터에 무리가 가지 않습니다.

## A/S 문의

A/S 는 구매처에 문의해 주세요.

# CREATABLE D3 QUICK MANUAL

本说明书介绍了 CREATABLE D3 的使用方法。详情请参照 <http://creatablelabs.com/>



3D打印机在工作时会处于高温状态。如果停止工作，打印机有一部分零件还会继续散热。散热过程中请小心烫伤。



为了更好体现3D打印机工作效果，建议最好安装在室内（打印机在使用前或者使用后，需要换气通风）。



机器工作时，请小心手被夹。

- \* 3D打印机表面印有QR码或验证码，请在 <http://creatablelabs.com> 上注册。购买后一个月内注册的产品可享受售后服务。
- \* 为了改善产品，本司保留无须预先通知而更改产品外观、功能等，请理解。
- \* 在使用本机器的时候，考虑到使用者的安全，请务必遵守安全使用规则。如没有按照安全使用规则操作而产生问题，我们将不予任何责任。
- \* CREATABLE D3会配有专用的耗材，如没有使用专用的耗材而产生的一系列问题，我们将不予任何责任。

## 电源连接



请检查CREATABLE D3主机右下端的电源按钮是否关闭。



电源按钮右边的端口和电源线连接后，按下电源开关即可。



若OLED面板显示打印状态以及 CREATABLE D3 READY 就绪时表示电源 已经接通。

**打印耗材加载** ⚠ 打印耗材加载时喷嘴的温度非常高，请小心烫伤。



请将杠杆压到底后，将打印耗材放到杠杆空心里面。请检查打印耗材齿轮和轴承是否衔接好，请一直推到底部（确保胶管可以出来）。



请按如下顺序选择。菜单中 FILAMENT > CHANGE FILAMENT> LOAD FILAMENT。喷嘴会一直加热，打印耗材会一直加载。



控制轮完全转动到气嘴底部，打印耗材出来后加载完成。

## 打印耗材卸载



请按如下顺序选择。菜单中FILAMENT > CHANGE FILAMENT > UNLOAD FILAMENT。



气嘴会一直加热到设定温度，打印耗材可以卸载。杠杆压到底部，用手将打印耗材拿出来。

\* 如需购买专用打印耗材请到网站 <http://creatablelabs.com> 购买。

## 打印 (使用SD卡)



打印时请将放在G-Code里的 SD卡插到SD卡槽里。出现CARD INSERTED 字样时说明打印准备就绪。




请选择菜单 PRINT FROM SD里面的打印文件。喷嘴加热到指定温度后开始打印。

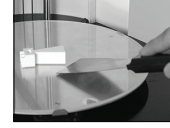
\* 打印结束后打印机停止，但温度仍然很高，请小心烫伤。

\* 为了打印3D文件，需要切片的过程。打印的相关文件必须是打印机能识别的G-Code文件。CREATABLE D3采用Cura CREATABLE Edition作为切片软件。软件下载及使用方法详情请参照官网。

## 拿出打印物品



通过OLED确认喷嘴温度降下来后再将打印物品拿出来。



打印物品有可能不好拿，请使用工艺用的铲子，可更容易把打印物品拿出来。

\* 请等喷嘴和机床完全冷却以后再关电源。

## 售后服务热线

请找售后联系购买处咨询。

# CREATABLE D3 QUICK MANUAL

This is a brief explanation of how to start using the CREATABLE D3. For more detailed instructions, please consult <http://creatablelabs.com/>



3D printers operate at high temperatures. Even while the printer is not moving, parts of the printer may still be hot. Due to the potential of heat-related injuries, caution is advised at all times.



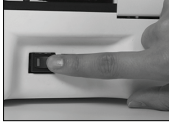
It is recommended that the printer be installed indoors, and that your workspace be well-ventilated while using the printer.




Injuries can occur should your fingers or hands get stuck in moving parts. Caution is advised whenever the printer is in operation.

- \* Please register your printer at [creatablelabs.com](http://creatablelabs.com) using the QR code or product registration number attached to the printer. Your printer must be registered within one month of the day on which you receive your printer to be eligible for the one year product warrantee.
- \* Due to ongoing revisions to the printer design, changes to both the product and manual may occur without prior notification.
- \* The guidelines herein were designed for your safety. Please operate the printer under these guidelines at all time. We will not be responsible for injuries caused by disregarding these guidelines.
- \* We will not be held responsible for damage incurred to your printer due to the use of filaments not approved by CREATABLE LABS.


## Connecting the Power Supply



Check to see if the printer is in the OFF state by looking at the button on the bottom-right section of the printer.




Connect the power cable to the socket to the right of the power button and then flip the power button to the ON state to activate your printer.




When you see the "CREATABLE D3 READY" status on the OLED panel, the printer is ready for operation.


**Filament Loading** ⚠ During the loading and unloading of filament, the nozzle becomes very hot. Be cautious of burn-related injuries at all times.



Push the lever fully to load the filament into the port. Make sure that the filament is positioned between the gear and bearing, and pushed far enough to be seen through the tubing on the other side of the feeder.




Please use the following sequence of commands: FILAMENT > CHANGE FILAMENT > LOAD FILAMENT. Once the nozzle has reached the pre-selected temperature, the feeder will draw the filament close to the nozzle.



By rotating the control wheel, drive the filament towards the nozzle until you can see filament extruded out the other end. At this point, filament loading is complete.

## Filament Unloading




Please use the following sequence of commands: FILAMENT > CHANGE FILAMENT > UNLOAD FILAMENT.




Once the nozzle has reached the pre-selected temperature, the feeder will begin unloading the filament.

\* You can purchase filaments approved for use with the CREATABLE D3 at <http://creatablelabs.com>

## Printing (SD Card Usage)



Once you have loaded the desired G-Code file into the SD card, insert the SD card into the slot. Once you see the "CARD INSERTED" status, you are ready to start printing.




Please use the following sequence of commands: PRINT FROM SD, then select your file from the options. When the nozzle and heated reach their designated temperatures, your print job will begin.

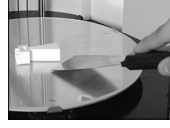
\* When printing is complete, even though the printer may not be moving, the nozzle and heated may still be hot. Be cautious of burn-related injuries at all times.

\* In order to print a 3D model, it must first be "sliced" and converted to G-Code for the 3D printer to interpret. The CREATABLE D3 uses the Cura CREATABLE Edition slicing software. For detailed instructions on downloading and using our customized slicing software, please refer to <http://creatablelabs.com/>

## Removing a 3D Printed Object



Once you've confirmed that the nozzle and heated have cooled sufficiently through the control panel, you may proceed to remove the 3D printed object.



If the 3D printed object is difficult to remove by hand, using the spatula should facilitate removal.


\* Once the nozzle and heated have sufficiently cooled, switch off the printer.

## Customer Service


Contact the vendor from whom you purchased your printer for all service requests concerning the CREATABLE D3.

# CREATABLE D3 QUICK MANUAL


Esta es una breve explicación de cómo empezar a utilizar la impresora CREATABLE D3. Para obtener instrucciones más detalladas, consulte <http://creatablelabs.com/>



Las impresoras 3D funcionan a altas temperaturas. Incluso cuando la impresora no está en movimiento, partes de la impresora pueden estar todavía calientes. Debido a la posibilidad de lesiones relacionadas con el calor, se recomienda precaución en todo momento.



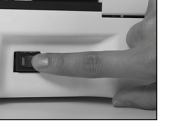
Se recomienda utilizar la impresora en interior, y que su lugar de trabajo esté bien ventilado, mientras usa la impresora.



Debido a las piezas móviles puede resultar herido si sus dedos o manos quedan atrapados. Se recomienda precaución cuando la impresora está en funcionamiento.

- \* Por favor registre su impresora en <http://creatablelabs.com> utilizando su código QR o el número de registro situado en su impresora. Dispone de un mes a partir de que usted reciba su impresora para registrar su producto y poder obtener la garantía de 1 año.
- \* Debido a las continuas revisiones para la mejora del diseño de la impresora, cambios en el producto y manual pueden ocurrir sin aviso previo.
- \* Las presentes recomendaciones se han diseñado por su seguridad. Por favor utilice la impresora bajo estas recomendaciones en todo momento. No nos hacemos responsables de las lesiones causadas al no seguir estas recomendaciones.
- \* CREATABLE LABS no se hace responsable por los daños causados a la impresora debido al uso de filamentos no aprobados por CREATABLE LABS.

## Conexión de la fuente de alimentación



Asegure de que el boton de encendido de la impresora se encuentra apagado en la parte inferior derecha de la impresora.




Conecte el cable de alimentación a la toma situada a la derecha del botón de encendido y accione el interruptor de encendido hacia la posición ON para activar la impresora.




Cuando vea "CREATABLE D3 READY" en la pantalla OLED frontal, la impresora esta lista para su funcionamiento.


**Carga de filamento** ⚠ DURANTE LA CARGA Y DESCARGA DEL FILAMENTO LA PUNTA DE IMPRESIÓN SE CALIENTA MUCHO. Tome precaución para evitar quemaduras en todo momento.



Empuje la palanca para cargar completamente el filamento en la boquilla de filamento. Asegúrese de que el filamento este posicionado entre el engranaje y el cojinete, y empujando lo suficiente como para ser visto a través del tubo en el otro lado del alimentador.




Utilice la siguiente secuencia de comandos: FILAMENT > CHANGE FILAMENT > LOAD FILAMENT. Una vez que la boquilla ha alcanzado la temperatura preseleccionada, el alimentador cargará el filamento hasta la punta de impresion.




Rotando la rueda de control, mueva el filamento hasta la punta de impresion, hasta que pueda ver el filamento saliendo por la punta. Una vez hecho esto, la carga de filamento se ha completado.

## Descarga de filamento




Utilice la siguiente secuencia de comandos: FILAMENT > CHANGE FILAMENT > UNLOAD FILAMENT.




Una vez que la boquilla ha alcanzado la temperatura preseleccionada, el alimentador iniciará la descarga del filamento.

\* Puede adquirir filamentos aprobados para su uso con el CREATABLE D3 en <http://creatablelabs.com/>

## Impresión (Uso de la tarjeta SD)



Una vez que haya cargado el archivo de código G deseado en la tarjeta SD, inserte la tarjeta SD en la ranura. Una vez que aparezca el mensaje "CARD INSERTED", ya está listo para iniciar la impresión.



Utilice la siguiente secuencia de comandos:PRINT FROM SD, a continuación, seleccione su archivo. Cuando la punta de impresión y la base caliente alcancen sus temperaturas designadas, la impresión se iniciará.

\* Cuando la impresión se halla completado, a pesar de que la impresora no este en movimiento, la punta de impresión y la base caliente estarán aún calientes. Tome precaución para evitar quemaduras en todo momento.

\* Con el fin de imprimir un modelo en 3D, este debe ser previamente hecho "rodajas" y convertirlo en código G para que la impresora 3D pueda interpretarlo. La impresora CREATABLE D3 utiliza el software de corte Cura CREATABLE Edición. Para obtener instrucciones detalladas sobre cómo descargar y utilizar nuestro software de corte, por favor dirígase a <http://creatablelabs.com/>.

## Retirada de una impresion 3d



Una vez que haya confirmado que punta caliente y la base de impresión se han enfriado lo suficiente a través del panel de control, puede proceder a retirar el objeto impreso en 3D.



Si el objeto impreso 3D es difícil de retirar con la mano, ayúdese de una espátula para facilitar la extracción.

\* Una vez que la punta caliente y la base caliente se han enfriado lo suficiente, apague la impresora.

## Atencion al cliente

Póngase en contacto con el vendedor a quien le compró la impresora para todas las solicitudes de servicios relativos a la CREATABLE D3.