os মাস ব্যাপী 'বিষয় ভিত্তিক ব্যবহারিক প্রশিক্ষণ কোর্স'' <mark>আর্ব্রাস</mark> টেকনোলজি।

### वशातक क्राम-०ए

#### তারিখ:

ইন্দুটাক্টর(আর এসি) <mark>टिक्रगी७, टाका-১২০৮।</mark> আবু মোহাম্মদ আভিকুল্যা, <u>চাকা পলিটেকনিক ইন্সটিটিউট,</u> উপস্থাপনায়ঃ





<u>जाक</u>

ইন্দুট্রাক্টর(আর এসি) <u>ঢাকা পলিটেকনিক ইপটিটিউট, তেজগাঁও, ঢাকা-১২০৮।</u> উপস্থাপনায়ঃ আবু মোহাম্মদ আতিকুল্যা ,

মাস ব্যাপী "বিষয় ভিত্তিক প্রশিক্ষণ কোর্স" আরএসি টেকনোলজির সকল প্রশিক্ষণথী সকল শিক্ষকগণকে-স্বাগত





গুপস্থাপনায়%



কারিগরি শিক্ষা অধিদপ্তরের তত্ত্বাবধানে পরিচালিত ০১ মাস ব্যাপী "বিষয় ভিত্তিক ব্যবহারিক প্রশিক্ষণ কোর্স" আরএসি টেকনোলজির ব্যবহারিক ক্লাশে স্বাগত

## https://www.youtube.com/c/AMAtiqullah





ই**ক্ষ্টান্ট**র(আর এসি) <mark>टिक्रगी७, जर्का-১२०৮।</mark> আবু মোহাম্মদ আতিকুল্যা, চাকা পলিটেকনিক ইনটিটিউট, টপস্থাপনায়ঃ

## र्यश्रक PRACTICAL

1



ই<mark>কাট্ৰা</mark>ক্টর(আর এসি) <u> আবু মোহাম্মদ আভিকুল্যা ,</u> <u>গকা পলিটেকনিক ইপটিটিউট,</u> 

### উপস্থাপনায়

#### আবু মোহাম্মদ আতিকুল্যা

ইন্স্ট্রাক্টর ও বিভাগীয় প্রধান (টেক্)আরএসি

ঢাকা পলিটেকনিক ইন্সটিটিউট,

তেজগাঁও শি/এ, ঢাকা- ১২০৮

atiqullahrac@gmail.com

ইউটিউব লিঙ্ক: a.m.atiqullah





ই**ন্দ্রা**ক্টর(আর এসি) <u>राजक्रीख, जिका-১২०৮।</u> উপস্থাপনায়ঃ আবু মোহাম্মদ আতিকুল্যা তাকা পলিটেকনিক ইন্সটিটিউট, বিষয় কোড- ৬৭২৪৩

কুলিং অ্যান্ড হিটিং লোড ক্যালকুলেশন Cooling And Heating Load Calculation

৪র্থ পর্ব

রেফ্রিজারেশন অ্যান্ড এয়ার কন্ডিশনিং টেকনোলজি REFRIGERATION AND AIR CONDITIONING TECHNOLOGY



ইন্দুট্রাক্টর(আর এসি) <mark>टिक्नी७, जर्का-১২०৮।</mark> আবু মোহাম্মদ আতিকুল্যা, চাকা পলিটেকনিক ইন্সটিটিউট, 

#### জব নং-০৫

জবের নাম:

হিমাগার, ফিশ ফ্রিজিং প্লান্ট, মাংস সংরক্ষণাগারের

প্রোডাক্ট লোড নিরূপণ

(Study the product load of a cold storage, fish freezing plant, or meet storage)

7





### ক্লাশ শেষে আমরা যা শিখব

১। হিমাগার, ফিস ফ্রিজিং প্লান্ট, মাংস সংরক্ষণাগারের প্রোডাক্ট লোড নিরূপণ সম্পর্কে ধারণা



#### জবনং- ৫

হিমাগার, ফিস ফ্রিজিং প্লান্ট, মাংস সংরক্ষণাগারের প্রোডাক্ট লোড নিরূপণ (Study the product load of a cold storage, fish freezing plant, or meet storage)





5. Study the product load of a cold storage/ Fish freezing plant/ Meat storage

# 5.1 Calculate the product load of a cold storage

 $\cap$ 

### 5.2 Calculate the product load of a Fish freezing plant 5.3 Calculate the product load of meat storage





4085-140 তেজগাও, ঢাকা পলিটেকনিক ইপটিটিউট,।

### জব শীটের নমুনা

জব নং-

তারিখ:

খ্রি:

জবের নাম:



### জব শীটের নমুনা

জব নং-০৫

তারিখ: ১২-১১-২০২০১ খ্রি:

জবের নাম:

হিমাগার, ফিস ফ্রিজিং প্লান্ট, মাংস

সংরক্ষণাগারের প্রোডাক্ট লোড নিরূপণ





জবনং-৫

তারিখঃ ১২- ১১- ২০২১ খ্রিঃ

জবের নামঃ

হিমাগার, ফিস ফ্রিজিং প্লান্ট, মাংস সংরক্ষণাগারের প্রোডাক্ট লোড নিরূপণ (Study the product load of a cold storage, fish freezing plant, or meet storage)





### জব শীট

- ১। জবের উদ্দেশ্য (Objectives):
- ২। কাৰ্যপ্ৰণালী (Working procedure):
- ৩। সমস্যাবলি ও সমাধান (Problem & Solving ):
- ৪। সতর্কতা (Precautions):
  - ৫। মন্তব্য (Remarks):

### উদ্দেশ্য (Objectives):

### ১। একটি হিমাগারে রক্ষিত বস্তু সামগ্ৰী থেকে অৰ্জিত তাপ সম্পর্কে ধারণা লাভ

২। ফিশ ফ্রিজিং প্লান্ট ও মাংস সংরক্ষণাগারে রক্ষিত মাছ মাংস থেকে অর্জিত তাপ সম্পর্কে ধারণা লাভ

#### কাৰ্যপ্ৰণালী (Working procedure)

यि काता वषु भाभशीक निर्षिष्ठ 🖡 তাপমাত্রা থেকে শীতল করে হিমাঞ্চে আনতে হয় অথবা

আরও শীতল করে সংরক্ষণ করতে হয়, তাহলে উক্ত প্রডাক্ট থেকে অপসারিত তাপ তিনটি ধাপে নির্ণয় করতে হয় -

10



# (i) প্রবেশকৃত তাপমাত্রা থেকে হিমাজ্ঞ্চ পর্যন্ত শীতল করতে প্রডাক্ট কর্তৃক বর্জিত তাপের পরিমাণ নিরূপণ (অনুমেয় তাপ)



অৰ্থাৎ Q = M.S.TD এখানে, Q=গৃহীত বা বর্জিত তাপ প্রডাক্টের  $\dot{\mathbf{M}} = \dot{\mathbf{M}}$ ভান্টের ভর S = প্রডাক্টের আপেক্ষিক তাপ TD = তাপমাত্রা ব্যবধান প্রেডাক্টের প্রবেশের সময়ের তাপমাত্রা ও হিমাজ্ঞ তাপমাত্রা)

1



(ii) প্রডাক্টকে জমিয়ে কঠিন অবস্থায় আনতে প্রডাক্ট কর্তৃক বর্জিত তাপের পরিমাণ নিরূপণ (সুপ্ততাপ) অর্থাৎ Q=m.L এখানে, Q = প্রডাক্টের গৃহীত বা বর্জিত তাপ M = প্রডাক্টের ভর L = প্রডাক্টের সুপ্রতাপ



(iii) হিমাধ্ক থেকে সংরক্ষণ তাপমাত্রায় আনতে প্রভাক্ট কর্তৃক বর্ধিত তাপের পরিমাণ (অনুমেয় তাপ) নিরূপণ। অর্থাৎ, Q = m.S.TDউপরোক্ত তিনটি ধাপে তাপের যোগফলকে ঈন্সিত শীতলীকরণের সময় (sec) দিয়ে ভাগ করলে

ঈন্সিত/ কাঙ্খিত তুল্য প্রডাক্ট লোড পাওয়া যাবে ু



### উদাহরণ-১ (ফিশ ফ্রিজিং প্লান্ট)

300 কেজি মাছ একটি চিলারে 35°C তাপমাত্রায় প্রবেশ করিয়ে -10°C তাপমাত্রায় 10 ঘন্টা শীতল করা হলে মাছ থেকে অপসারিত তাপের পরিমাণ নির্ণয় কর্



করণের সময় 15 ঘন্টা, মাছের আপেক্ষিক তাপ 315 Kj/Kg°K, এবং চিলিং রেট ফ্যাক্টর = 0.68)

\_





### त्रयोधीन (Soluation)

ভর (m) = 300 kg, মাছের আপেন্দিক তাপ, আঃ তাপ (c) = 315 Kj/Kg°K,

সময় T=15 ঘন্টা,



চিলিং রেট ফ্যাক্টর (CRF) = 0.68, তাপমাত্রায় পার্থক্য  $TD = (T_1 - T_2) = \{35^{\circ} - (-10^{\circ})\}$   $\therefore \text{ তাপমাত্রার ব্যবধান, } TD = 45^{\circ}C$ 

7



আমরা জানি,

অপসারিত তাপের পরিমান,  $Q_c =$ 

m.c.TD

চিলিং এর সময় × চিলিং রেট ফ্যাক্টর



### মান বসিয়ে পাই ]

$$\therefore Q_c = \frac{300 \times 315 \times \{35 - (-10)\}}{15 \times 60 \times 60 \times 0.68}$$
সূতরাং অপসারিত তাপের পরিমাণ = 115.81 Kw (Ans)



### উদাহরণ -২ (হিমাগার/কোল্ড স্টোরেজ)

(12m × 9m × 4m) সাইজের একটি হিমাগার/কোল্ড স্টোরেজে <mark>2.25 Kg ওজনে</mark>র 2,000 টি প্যাকেট আংশিক হিমায়িত মুরগির গোশত (3°C) হতে (-20°C) তাপমাত্রায় জমিয়ে সংরক্ষণের



জন্য 3 (তিন) জন শ্রমিক 200Watt এর 2 টি বাতি জ্বালিয়ে দৈনিক 6 ঘন্টা কাজ করে, দৈনিক 🎖 (আট) ঘন্টায় ঈক্ষিত/কাংঙ্খিত হিমায়নের জন্য শীতল যন্ত্রের ক্ষমতা কত হবে নির্ণয় করুন



### প্রয়োজনীয় তথ্যাদি:

- ১। হিমাগারের বাইরের তাপমাত্রা = 33°C
- ২। সুরগির আপেক্ষিক তাপ হিমাজের উপরে
  - = 3.18 **KjKg**°**K**
- ৩। সুরগির আপেক্ষিক তাপ হিমাজের নীচে
  - $=1.55 \text{ KyKg}^{\circ}\text{K}$



= 246 Kj/Kg°K ৪। সুপ্ত তাপ ৫। দেওয়াল, ছাদ ও মেঝের ইউ ফ্যাক্টর  $= 0.383 \text{ W/m}^{2\circ}\text{K}$ ৬। মুক্ত বাতাসের হার = 14 লিটার/সেকেন্ড ৭। বাতাসের বর্ধিত তাপের পরিমাণ = 0.12 কিলোজুল/কেজি



৮। মানুষের শরীর হতে নির্গত তাপ

= 407 ওয়াট/জন

৯। মুরগীর জমাটাজ্ঞ = ( - 2.25°C)

त्रमाथान (Soluation) अ

कुलिंश जारिक शि Cooling & Heati





### মোট তল = ৬টি (12m×9m× 4m)

১। চার দেয়ালের ক্ষেত্রফল =

 $[2 \times (12 \times 4) + \{2 \times (9 \times 4)\}] = 168 \text{ m}^2$ 

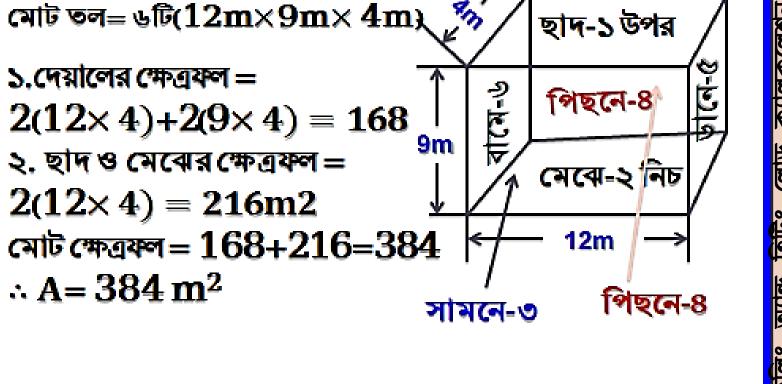
২। ছাদ ও মেঝের ক্ষেত্রফল =

 $2\times(12\times4)=216\,\mathrm{m}^2$ 

মোট ক্ষেত্রফল =  $(168+216) \, \mathrm{m}^2 = 384 \, \mathrm{m}^2$ 

∴ মোট ক্ষেত্রফল বা এরিয়া (A)= 384 m² ₃ऽ







হিমাগারের সাইজ ( $12m \times 9m \times 4m$ ) মোট পরিমাণ = 2.25~Kg ওজনের = 2,000~টি প্যাকেট

১।দেওয়ালের ক্ষেত্রফল = {2 × (12×4) + 2 × (9×4)}
= (96 + 72) বর্গ মিটার
= 168 বর্গ মিটার

7



২। ছাদ ও মেঝের ক্ষেত্রফল =2 imes(12 imes9)

= **216** কা মিটার

৩। মেঝে, ছাদ ও চার দেওয়ালের

মোট ক্ষেত্ৰফল = (168 + 216)

 $=384 \, \mathrm{m}^2$ 

38



8। মোট গোন্তের পরিমাণ = (2.25 × 2000) = 4,500 Kg

আমরা জানি,

হিমায়ন যন্ত্রের ক্ষমতা(Capacity of TR), মোট কুলিং লোড × ২৪ ঘন্টা

ঈন্সিত বা কাঞ্ছিত শীতল সময় (ঘন্টা)

Kw (কিলোওয়াট)

00

Presented By: A.M.ATIQULLAH, INSTRUCTOR(Tech) RAC DHAKA POLYTECHNIC INSTITUTE, Dhaka-

#### ১। মেঝে, ছাদ ও চার দেওয়ালের পরিবাহিত তাপ

 $Q = A.U.TD = 384 \times 0.383 \times 53$ 

= 7794.816 W = 7.79 Kw

২। সুরগীর প্রডাক্ট লোড

 $Q_1 = 4500 \times 3.18 \times 0.75 = 10730.5$ Kj

 $Q_2 = 4500 \times 246 = 1107000 \text{ Kj}$ 

 $Q_3 = 4500 \times 1.55 \times 17.75 = 123806.25 \text{ Kj}_{40}$ 

Presented By: A.M.ATIQULLAH, INSTRUCTOR(Tech) RAC DHAKA POLYTECHNIC INSTITUTE, Dhaka-



# $\begin{aligned} \mathbf{Q_T} &= \mathbf{Q_1} + \mathbf{Q_2} + \mathbf{Q_3} = 1241538.75 \\ \mathbf{Q_T} &= \frac{\text{m.c.TD}}{24 \times 3600} = \frac{1241538.75}{24 \times 3600} = 14.36 \text{Kw} \end{aligned}$

৩। মানুষের দেহ হতে নির্গত তাপ

$$Q = \frac{3 \times 407 \times 6}{24} = 305 \text{ W} = 0.305 \text{ Kw}$$

৪। বাতি হতে নিৰ্গত তাপ =

1

ka-

Presented By:A.M.ATIQULLAH, INSTRUCTOR(Tech) RAC DHAKA POLYTECHNIC INSTITUTE, Dhaka



 $\frac{200 \times 2 \times 6}{24} = 100W = 0.1 \text{ Kw}$ ৫। বাতাস পরিবর্তন জর্নিত তাপ  $Q = 14 \times 0.12 = 1.68 \text{ Kw}$ ৬। মোট লোড ,  $\mathbf{Q}_{\mathrm{T}} = \mathbf{Q}_1 + \mathbf{Q}_2 + \mathbf{Q}_3 + \mathbf{Q}_4 + \mathbf{Q}_5$  $Q_T = 24.24 \text{ Kw}$ 

# 9। সেফটি ফ্যাক্টর মোট লোডর উপর 50% হারে = 2.42 Kw

า

#### আমরা জানি,

হিমায়ন যন্ত্রের ক্ষমতা(Capacity of TR)

মোট কুলিং লোড × ২৪ ঘন্টা

ঈন্সিত বা কাঞ্ছিত শীতল সময়(ঘন্টা)

26.66 × 24 ঘন্টা  $=\frac{639.84}{Kw}$ ৪ (ঘন্টা)

= 79.98 Kw = 80 Kw

হিমায়ন যন্ত্রের ক্ষমতা(Capacity of TR)

=80 Kw Ans.

(১)তাপ পরিবহনের মাধ্যম	(২)পরিবাহিত তাপ	(৩)তাপের পরিমাস
১। দেওয়াল,ছাদ,মেঝে	Q = A.U. CLTD = 384 × 0.383 × [33°-(-20°)] = 7794.816 Watt = $\frac{7794.816}{1000}$ = 7.795 kw	7.795 Kwatt
২। মুর্ণির প্রভাষ্ট লোভ $\mathbf{Q_T} = \mathbf{Q_1} + \mathbf{Q_2} + \mathbf{Q_3}$	$1.Q = 4500 \times 3.18 \times [3^{\circ} - (2.25^{\circ})] = 10732.5 \text{KJ}$ {728 Q=m.s.td} $2.Q = 4500 \times 246 = 1107000.00 \text{KJ}$ {728 Q= m.L} $3.Q = 4500 \times 1.55[-2.25^{\circ} - (-20^{\circ})] = 123806.25 \text{KJ}$ {728 Q= m.s.td} Total $Q_T = 1241538.75$ , $Q_T = \frac{m.e.TD}{24 \times 3600} = \frac{1241538.75}{24 \times 3600} = 14.36 \text{KW}$	
৩। মাকুষের দেহ হতে দির্গত তাপ	$Q = \frac{3 \times 407 \times 6}{24} = 305 \text{ Watt} \qquad \{728 \ Q = \frac{\text{People} \times \text{factor} \times \text{Time}}{24 \text{ hrs}}\}$	0.305 KW
৪। বাতি হতে নিগতি তাপ	$Q = \frac{200 \times 2 \times 6}{24} = 100 \text{ Watt} \qquad \{ \frac{\text{Total Watt} \times \text{Use of Time}}{24 \text{ hrs}} \}$	0.1 KW
৫। ৰাতাস পরিবর্তন জনিত তাপ	$Q = 14 \times 0.12 = 1.68 \text{ KW} \qquad \{770 \text{ Q} = \text{Liter/Sec} \times \text{factor}\}$	1.68 KW
৬। সেফটি ফ্যাষ্টর	মোট লোভের উপর ১০% হারে = 2.42 KW	रबंध=( 24.24+2.42)
	সৰ্বমেটি ভাপ =	26.66 KW
হিমারন বজ্ঞের ক্ষমতা =		



## সাবধানতা (Precaution)

১। প্রতাক্টের তাপ সৃক্ষভাবে নির্ণয় করার জন্য বস্তুর চিলিং রেট ফ্যাক্টর বিবেচনা করতে হবে। ২। প্রয়োজনে শ্রেণীশিক্ষকের/ইন্সট্রাক্টরের পরামর্শ বা সহায়তা প্রহণ করতে হবে।

resented By: A.M.ATIQULLAH, INSTRUCTOR(Tech) RAC DHAKA POLYTECHNIC INSTITUTE, Dhaka-





### মন্তব্য (Remarks)

প্রভাক্ট লোড সম্পর্কিত সমস্যাগুলো সমাধান করতে পারলে বা করলে প্রভাক্ট লোড সম্পর্কে ধারণা অর্জন করবে।

Presented By:A.M.ATIQULLAH, INSTRUCTOR(Tech) RAC DHAKA POLYTECHNIC INSTITUTE, Dhaka





## THANKS!

Any questions?

You can find me at atiqullahrac@gmail.com





10

a.m.atigullah

Presented By . A.M.ATIQULLAH, INSTRUCTOR(Tech) RAC DHAKA POLYTECHNIC INSTITUTE, Dhaka-





## এই ক্লাসটি পুনরায় দেখতে ভিজিট করুন ইউটিউব লিজ্ঞা হল: https://www.youtube. com/c/AMAtiqullah

Presented By . A.M.ATIQULLAH, INSTRUCTOR(Tech) RAC DHAKA POLYTECHNIC INSTITUTE, Dhaka-





ইন্দুটাক্টর(আর এসি) <mark>टिक्नग</mark>ींख, जिका-১২०৮। আবু মোহাম্মদ আতিকুল্যা , ঢাকা পলিটেকনিক ইন্সটিটিউট, 

#### পরবর্তি জব নং-০৬

জবের নাম:

## পিপলস লোড পর্যবেক্ষণকরণ (Study the People's Load)

1







Presented By . A.M.ATIQULLAH, INSTRUCTOR(Tech) RAC DHAKA POLYTECHNIC INSTITUTE, Dhaka-









Presented By: A.M.ATIQULLAH, INSTRUCTOR(Tech) RAC DHAKA POLYTECHNIC INSTITUTE, Dhaka-