## সকলকে স্বাগত





#### এক নজরে সকল জব

1. Study the thermal conductivity and thermal conductance chart/table.

চার্ট বা টেবিলের সাহায্যে তাপ পরিবহন গুণাজ্ঞ এবং তাপ পরিবাহিতাজ্ঞ পর্যবেক্ষণকরণ

2. Study the co-efficient of heat transfer (U factor) for the structure with different wind velocity of outside.

বাইরের বাতাসের বিভিন্ন গতিবেগে কণ্ঠামোর ভিতর দিয়ে তাপ বিনিময়ের কো-ইফিসিয়েন্ট (U-ফ্যাক্টর) পর্যবেক্ষণ করণ।



\_

3. Study the transmission/wall gain load ট্রান্সমিশন বা ওয়ালগেইন লোড পর্যবেক্ষণ

4. Study the solar heat gain for cooling load estimation.
কুলিং লোড এস্টিমেশনে সূৰ্য



# 7. Study the infiltration and ventilation load.

বায়ু অনুপ্রবেশ এবং বায়ু চলনজনিত লোড পর্যবেক্ষণকরণ



#### 8.Study the miscellaneous load আনুষজ্ঞিক লোড পর্যবেক্ষণকরণ 9. Study the total cooling load সর্বমোট কুলিং লোড পর্যবেক্ষণকরণ 10. Study the selection of equipment of a refrigeration and air conditioning plant

রেফ্রিজারেশন অ্যান্ড এয়ারকন্ডিশনিং প্লান্টের ইকুইপমেন্ট নির্বাচন পর্যকেশপকরণ



#### জব নং- ১০

জবের নাম

রেফ্রিজারেশন অ্যান্ড এয়ার কন্ডিশনিং প্লান্টের ইকুইপমেন্ট নির্বাচন পর্যবেক্ষণকরণ

Study the selection of equipment of a refrigeration and air onditioning plant তারিখঃ 24-06-2021 বৃহ:বার সকাল - ০৯ টা



#### জব নং- ১০ (শেষ)

রেফ্রিজারেশন অ্যান্ড এয়ারকন্ডিশনিং প্লান্টের ইকুইপমেন্ট নির্বাচন পর্যবেক্ষণকরণ (Study the selection of equipment of a refrigeration and air conditioning plant)

তারিখঃ 24-06-2021 বৃহংবার সকাল-১৯টা



ইকটোক্টর(আর এসি) তেজগীও, ঢাকা-১২০৮। আতিকূল্যা <u>গকা পলিটেকনিক ইপটিটিউট,</u> নোহামাণ ত উপস্থাপনায়ঃ

# ব্যবহারিক অংশ শেষ

## PRACTICAL-10

24-06-2021

C



#### শিক্ষক পরিচিতি

আবু মোহাম্মদ আতিকুল্যা ইন্স্ট্রাক্টর(টেক্) আর এসি ঢাকা পলিটেকনিক ইন্সটিটিউট, তেজগাঁও শি/এ, ঢাকা- ১২০৮ atiqullahrac@gmail.com





#### বিষয় কোড- ৬৭২৪৩

কুলিং অ্যান্ড হিটিং লোড ক্যালকুলেশন Cooling And Heating Load Calculation

৪র্থ পর্ব

রেফ্রিজারেশন অ্যান্ড এয়ার কন্ডিশনিং টেকনোলজি REFRIGERATION AND AIR CONDITIONING TECHNOLOGY



#### ক্লাশ শেষে আমরা যা শিখবো

১। রেফ্রিজারেশন অ্যান্ড এয়ার কন্ডিশনিং প্লান্টের ইকুইপমেন্ট নির্বাচন পদ্ধতি সম্পর্কে ধারণা ২। টিউবিং এবং পাইপিং সাইজ সম্পর্কে ধারণা ৩। রেফ্রিজারেশন পাইপিং নির্বাচনে বিবেচ্য বিষয়সমূহ ৪। চিলার নির্বাচনে বিবেচ্য বিষয়সমূহ

#### জব नং- ১০

জবের নাম রেফ্রিজারেশন অ্যান্ড এয়ার কন্ডিশনিং প্লান্টের ইকুইপমেন্ট নির্বাচন পর্যবেক্ষণকরণ (Study the selection of equipment of a refrigeration and air onditioning plant)

10.Study the selection of equipment of a refrigeration and air conditioning plant

## 10.1 Calculate the total load of a laboratory/ work shop

## 10.2 Calculate the total load of a commercial air conditioning building

## 10.3 Calculate the total load of cold storage. 10.4 Select the proper size of compressor,



## condenser, evaporator, expansion device, receiver and chiller



্ৰাস্ত্ৰ	<u>_</u>
<u>장</u>	1408८-1की
গ্রু র(	₩
ইন্দ্রীন্টর(	<b>७</b> , ज
E, E	জগী
949	8 45
बाह	<del>Legal</del>
<u>  মাহাম্মদ অ</u>	<b>E</b>
7.0	ু কু
<u>আরু</u>	টক্
	পলিটেক্
স্থাপনায়ঃ	₽
87	حا



জব নং-	তারিখঃ খ্রিঃ
জবের নামঃ	

#### জব নং- ১০

## তারিখঃ ২৪- ০৬- ২০২১ খ্রিঃ

রেফ্রিজারেশন অ্যান্ড এয়ার কন্ডিশনিং প্লান্টের ইকুইপমেন্ট নির্বাচন

পর্যবেক্ষণকরণ।



140×5-141

জবনং-১০

তারিখঃ ২৪- ০৬- ২০২১ খ্রিঃ

জবের নামঃ

রেফ্রিজারেশন অ্যান্ড এয়ার কন্ডিশনিং প্লান্টের ইকুইপমেন্ট নির্বাচন পর্যবেক্ষণকরণ।

## জব শীট

- ১। জবের উদ্দেশ্য (Objectives):
- ২। কার্যপ্রণালী (Working procedure):
- ৩। সমস্যাবলি ও সমাধান (Problem & Solving ):
- ৪। সতর্কতা (Precautions):
- ৫। মন্তব্য (Remarks):

## উদ্দেশ্য (Objectives):

১। ওয়ার্কশপ, গবেষণাগার বা কমার্শিয়াল স্পেসের भाग कूलिश लाफ निर्गयकत्रन



## ২। সঠিক সাইজের কম্প্রেসর, কন্ডেন্সার, ইভাপোরেটর নির্বাচনকরণ।

7:

#### কাৰ্যপ্ৰণালী (Working procedure)

টিউবিং এবং পাইপিং সাইজ (Tubing and Piping size)

কপার টিউব সাধারণত নরম এবং শক্ত বা

দৃঢ় দুই ধরনের হয়, এই দুই ধরনের

টিউবের Wall thickness দুই ধরনের হয়



यथा — 'K' এবং 'L', 'K' টাইপ টিউব হেভী ওয়াল থিকনেস বা বেশি পূরূত্বের হয় এবং 'L' টাইপ টিউব



## Medium wall thickness বা মাধ্যমে পুরুত্বের হয়, আজকাল অধিকাংশ ক্ষেত্ৰে ACR টিউব 'L' থিকনেসের হয়



## নরম কপার টিউব RAC কাজে व्यक्ष रय। এগুला ज्यानिनिश করায় সহজেই বাঁকানো ও क्ष्र्याति कता याय

"SAE" বা সোসাইটি অব অটোমোটিভ ইঞ্জিনিয়ার্স মতে স্ট্যান্ডার্ড কপার টিউবগুলো হলো ৩/১৬", ১/৪", ৩/৮" ৭/১৬" আউট সাইড ব্যাস বিশিষ্ট

140<<<-|| | | ইপটিটিউট,

#### কপার টিউবের ওয়াল থিকনেস-এর তালিকা নিমারপ

ক্রমিক নং	বাইরের ব্যাস	ওয়াল থিকনেস	
7	1/4" ইঞ্চি	0.030" ইঞ্চি	
३।	3/8" ইঞ্চি	0.03″ ইঞ্চি	
<b>9</b> 1	1/2" ইঞ্চি	0.032" ইঞ্চি	
8	5/8" ইঞ্চি	0.035" ইঞ্চি	
<b>(</b>	3/4" ইঞ্চি	0.035" ইঞ্চি	
ঙ।	7/8" ইঞ্চি	0.045" ইঞ্চি	
٩١	1 1/4 " ইপ্পি	0.050″ ইঞ্চি	
۱ ۵	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> " ইঞ্চি	0.055" ইঞ্চি	



## বাণিজ্যিক রেফ্রিজারেশন অ্যান্ড এয়ারকভিশন্থি এর ক্ষেত্রে শক্ত বা দৃঢ় কপার টিউব ব্যবহৃত হয়। নমিনাল সাইজের কপার টিউব

## শক্ত নরম উভয় প্রকারের হয়। তবে নমিনাল সাইজ কপার টিউব রেফ্রিজারেন্ট লাইনে ব্যবহৃত হয় না



# <u>। 4085-141</u> ইন্টিটিউট.

#### কয়েকটি নমিনাল সাইজ টিউবগুলো নিমুরপ

ক্রমিক নং	নমিনাল সাইজ ইঞ্চি	টাইপ	ভিতরের ব্যাস ইঞ্চি (")	ওয়াল থিকনেস ইঞ্চি (")
<b>3</b> I	1/4	K	0.375 বা, 3/8	0.350
		L	0.375 বা, 3/8	0.030
<i>ا</i> ۷	3/8	K	0.500 বা, 1/2	0.049
		L	0.500 বা, 1/2	0.035
9 -	1/2	K	0.625 বা, 5/8	0.049
		L	0.625 বা, 5/8	0.040
8	5/8	K	0.750 বা, 3/4	0.049
		L	0.750 বা, 3/4	0.042
<b>&amp;</b> I	3/4	K	0.875 বা, 7/8	0.065
		L	0.875 বা, 7/8	0.045
<u>ه</u>	1	K	0.125 বা, 1 $\frac{1}{8}$	0.065
		L	1.125 বা, 1 $\frac{1}{8}$	0.050

বর্তমানে রেফ্রিজারেশন সিস্টেমে মেট্রিক সাইজের টিউব ব্যবহৃত হয়। প্রমাণ মাপগুলো হলো ৬, ৮, ১০ ১৪ এবং ১৫ mm বাইরে ব্যাস।

রেফ্রিজারেশন পাইপিং নির্বাচনে বিবেচ্য বিষয়সমূহ

১। ইভাপোরেটর কয়েল নির্বাচনে যাতে সঠিক পরিমাণে হিমায়ক প্রবাহিত হতে পারে সেজন্য সঠিক ব্যাসের টিউব নির্বাচন করতে হবে।



#### ২। সিস্টেমে প্রেসার লস হয়ে যেন প্লান্টের

ক্ষমতা ও দক্ষতা কমে না যায় তা খেয়াল রাখতে হবে

৩। কম্প্রেসরে কোনো অবস্থাতেই যেন তরল

হিমায়ক প্রবেশ করতে না পারে তার ব্যবস্থা

থাকতে হবে।



### ৪। ইভাপোরেটর বা সাকশন লাইনে যেন তেল জমা হতে না পারে তার ব্যবস্থা করতে হবে।

# চিলার নির্বাচনে বিবেচ্য বিষয়সমূহ

১। হিট ট্রান্সফার এবং তরলের প্রবাহ এর

প্রতি নজর রাখতে হবে।

২। নির্মাতা কর্তৃক প্রদত্ত নির্দেশিকা সম্পর্কে

জানতে হবে।

৩। কন্ডেন্সার, ইভাপোরেটর এর ইনলেট ও আউটলেট ওয়াটার এর তাপমাত্রা সম্পর্কে জানতে হবে। ৪। সরবরাহকৃত পানির পরিমাণ সম্পর্কে জানতে হবে। ে। কুলিং রেঞ্জ সম্পর্কে জানতে হবে।

### সাবধানতা (Precaution)

১। সঠিকভাবে কুলিং লোড নির্ণয় করতে হবে।



২। ক্ষমতা অনুযায়ী কম্প্রেসর, কন্ডেন্সার, কুলিং কয়েল এর সঠিক সাইজ নির্বাচন করতে হবে।

<u>۸</u>0

৩। উপরোক্ত কাজগুলো সঠিকভাবে সম্পন্ন করার জন্য শ্রেণি শিক্ষক বা কোনো অভিজ্ঞ ব্যক্তির পরামর্শ বা मश्राण निर्ण श्र



### মন্তব্য (Remarks)

ব্যবহারিক কাজগুলো সম্পাদন

করতে পারলে যে-কোনো প্লান্টের

ইকুইপমেন্ট নির্বাচন করতে সক্ষম হবে

<u>- আল্লাহ হাফিজ - 24-06-2021</u>



### দোয়া করতে হয় কার জন্য?

# স্যারের জন্য কারণ?

স্যার সুস্থ্য তো



### জব নং- ১০ (শেষ)

রেফ্রিজারেশন অ্যান্ড এয়ারকন্ডিশনিং প্লান্টের ইকুইপমেন্ট নির্বাচন পর্যবেক্ষণকরণ (Study the selection of equipment of a refrigeration and air conditioning plant)

তারিখঃ 24-06-2021 বৃহংবার সকাল-০৯টা



40X2-14

### এই ক্লাসটি পূনরায় দেখতে ভিজিট করো ইউটিউব লিজ্ঞ a.m.atiqullah



## THANKS!

Any questions?
You can find me at atiqullahrac@gmail.com
ইউটিউব লিফ্র





a.m.atiqullah

৭০১९-1410 তেজগীও, ইনটিটিউট,



ইন্দুটাক্টর(আর এসি) <mark>टिक्रगी७, जिका-১२०४।</mark> মোহাম্মদ আভিকুল্যা, ঢাকা পলিটেকনিক ইনটিটিউট, <u>ত্</u> 



**Presented By: A.M.ATIQULLAH, INSTRUCTOR(Tech) RAC DHAKA POLYTECHNIC INSTITUTE, Dhaka-1208**