



材料力学

第二章 拉伸、压缩与剪切



主讲人：吕杭原

邮箱：lvhy@mail.neu.edu.cn

办公室：新机械楼319

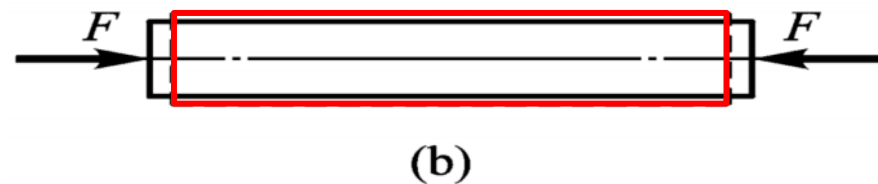
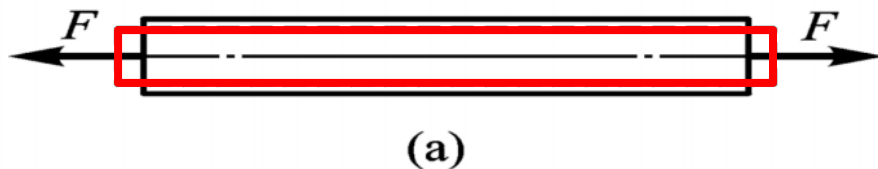
QQ：494489092



复习

1、拉压杆的力学特征：

- 受力——大小相等，方向相反，外力或合力作用线与轴线重合。
- 变形——沿轴线伸长或缩短。



2、内力：拉力和压力

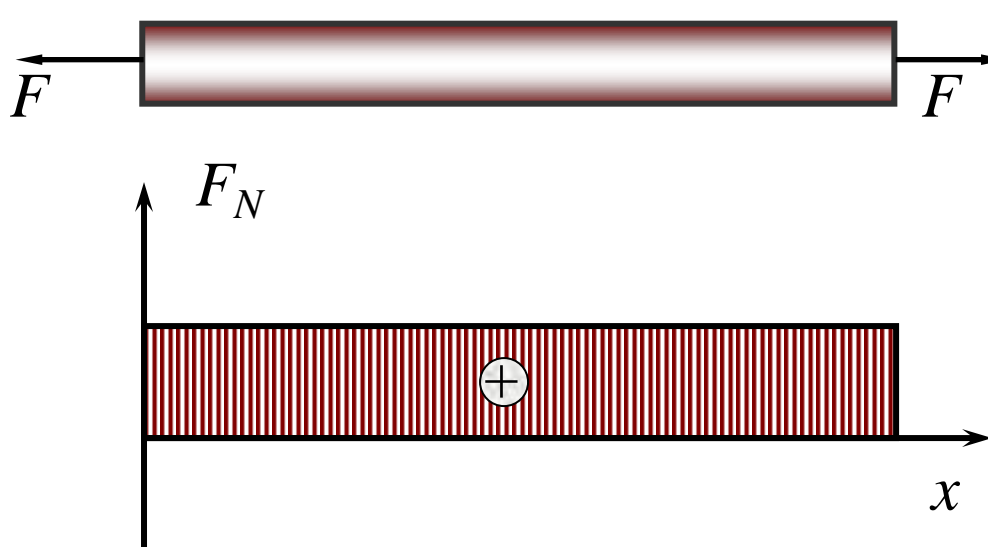
内力的合力作用线与杆件的轴线重合，称为轴力。

求法：截、取、代、平



复习

3、轴力图



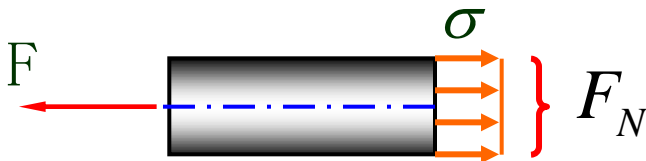
建立一个直角坐标系

横坐标：横截面的位置

纵坐标：相应横截面上的轴力

拉力绘制在x轴的上侧；压力
绘制在x轴的下侧

4. 应力：横截面仅存在均匀分布正应力



$$\sigma = \frac{F_N}{A}$$

符号规定：拉应力为正，压应力为负。



复习

5、斜截面上应力确定

$$p_{\alpha} = \frac{F_{N\alpha}}{A_{\alpha}} = \frac{F}{A / \cos \alpha} = \frac{F}{A} \cos \alpha = \sigma \cos \alpha$$

正应力 $\sigma_{\alpha} = p_{\alpha} \cos \alpha = \sigma \cos^2 \alpha$

切应力 $\tau_{\alpha} = p_{\alpha} \sin \alpha = \frac{\sigma}{2} \sin 2\alpha$

6、斜截面上最大应力值的确定

(1) $\alpha=0^{\circ}$ 时, $\sigma_{\max} = \sigma$

(2) $\alpha=45^{\circ}$ 时, $\tau_{\max} = \sigma/2$



复习

7、杆件的变形

一、纵向和横向线应变：

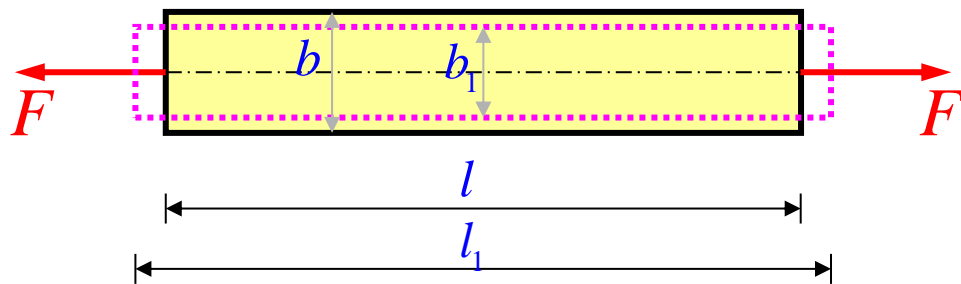
$$\varepsilon = \frac{\Delta l}{l} \quad \varepsilon' = \frac{\Delta b}{b}$$

二、泊松比：

$$\mu = \left| \frac{\varepsilon'}{\varepsilon} \right|$$

三、杆件伸长：

$$\Delta l = \frac{F_N l}{EA}$$





第二章 拉伸、压缩与剪切

§ 2-6 材料拉伸时的力学性能

§ 2-7 材料压缩时的力学性能

§ 2-8 失效、安全因素和强度计算



第二章 拉伸、压缩与剪切

§ 2-6 材料拉伸时的力学性能

截至目前，我们知道如何计算轴向拉压杆的应力和应变，接下来的问题就是：

杆件在此应力作用下是否会破坏？ 安全

我们是否可以用更小一点的杆来承担 经济
同样大小的载荷？



第二章 拉伸、压缩与剪切

§ 2-6 材料拉伸时的力学性能



你会选择哪个篮子？

什么信息来帮助你作此决定？



第二章 拉伸、压缩与剪切

§ 2-6 材料拉伸时的力学性能

要知道杆件能承受的载荷，需要知道制成杆件的**材料**能承担的应力。

力学性能：材料在受力后的表现出的变形和破坏特性。

不同的材料具有不同的力学性能

材料的力学性能可通过实验得到。

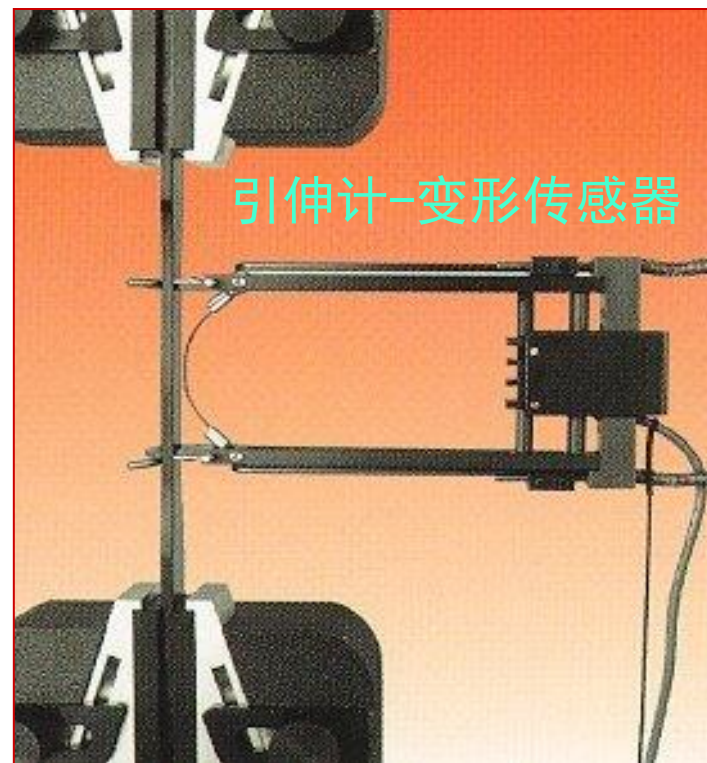
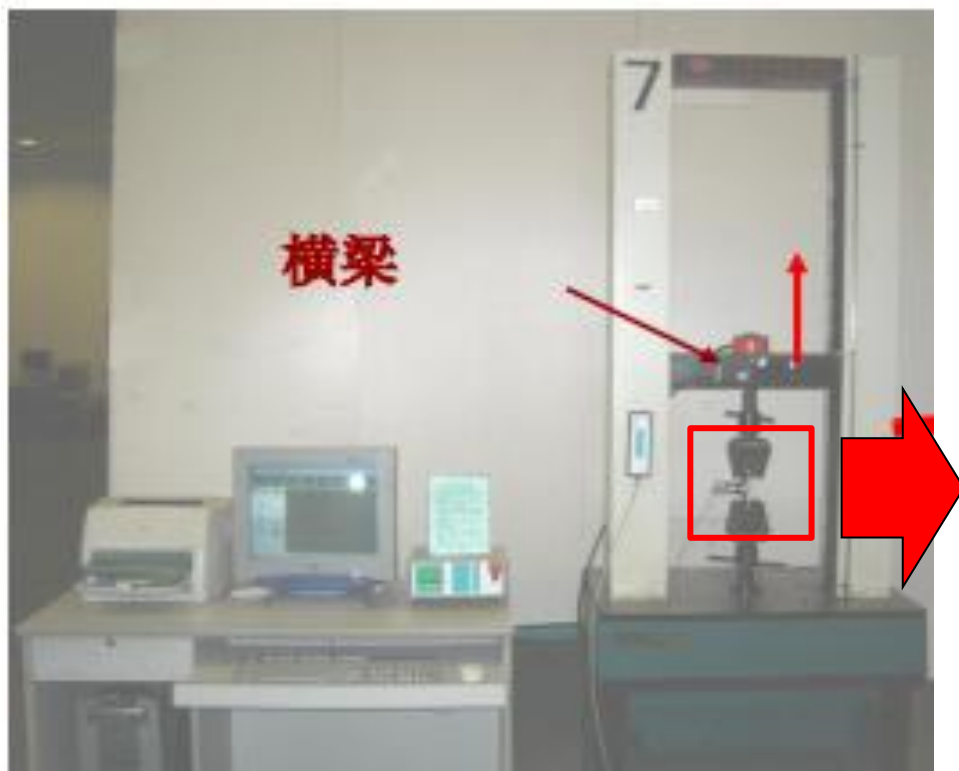
——常温静载下的拉伸压缩试验



第二章 拉伸、压缩与剪切

§ 2-6 材料拉伸时的力学性能

一、拉伸试验—试验机



万能试验机



第二章 拉伸、压缩与剪切

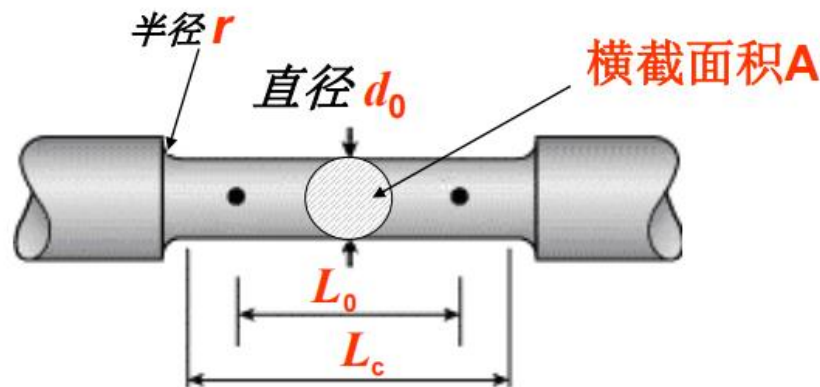
§ 2-6 材料拉伸时的力学性能

拉伸试验 — 标准试件

1、圆棒

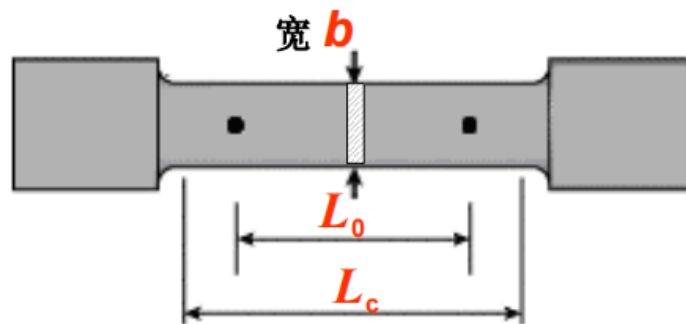
$$L_0 = 5d_0 \text{ 或 } L_0 = 10d_0$$

L_0 : 标距



2、狗骨型

$$L_0 = 5\sqrt{b} \text{ 或 } L_0 = 10\sqrt{b}$$



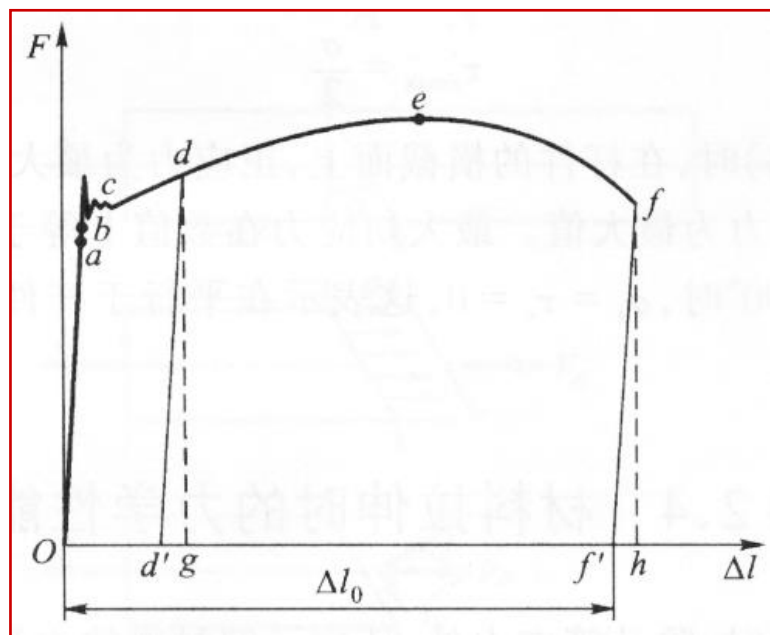


第二章 拉伸、压缩与剪切

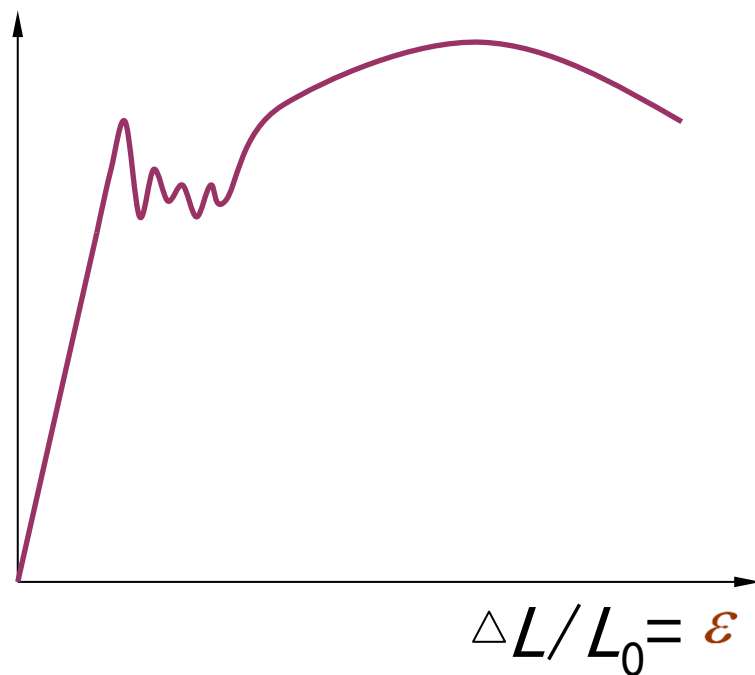
§ 2-6 材料拉伸时的力学性能

二、拉伸应力应变曲线

低碳钢拉伸时的力学性能



$$F/A_0 = \sigma$$



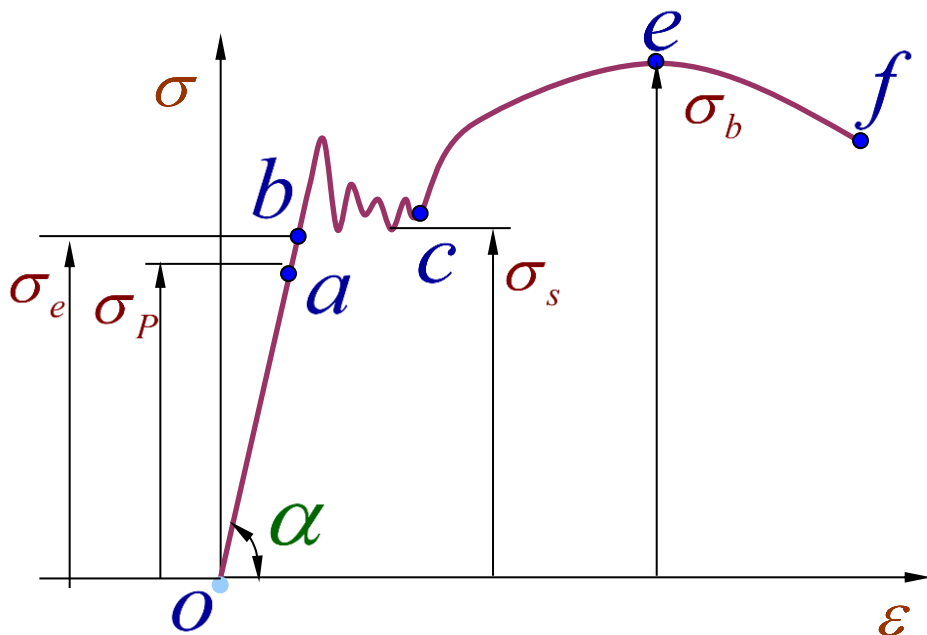
以伸长量为横坐标，以拉力为纵坐标

应力应变曲线



第二章 拉伸、压缩与剪切

§ 2-6 材料拉伸时的力学性能



低碳钢拉伸时的应力应变
曲线

1、弹性阶段 ob

σ_p — 比例极限 $\sigma = E\varepsilon$

σ_e — 弹性极限 $E = \frac{\sigma}{\varepsilon} = \tan \alpha$

2、屈服阶段 bc (失去抵抗变形的能力, 滑移线)

σ_s — 屈服极限

3、强化阶段 ce (恢复抵抗变形的能力)

σ_b — 强度极限

4、局部变形阶段 ef (颈缩)



第二章 拉伸、压缩与剪切

§ 2-6 材料拉伸时的力学性能

I. 弹性阶段 ob

卸载后恢复到初始形状

应力与应变之间是线性关系

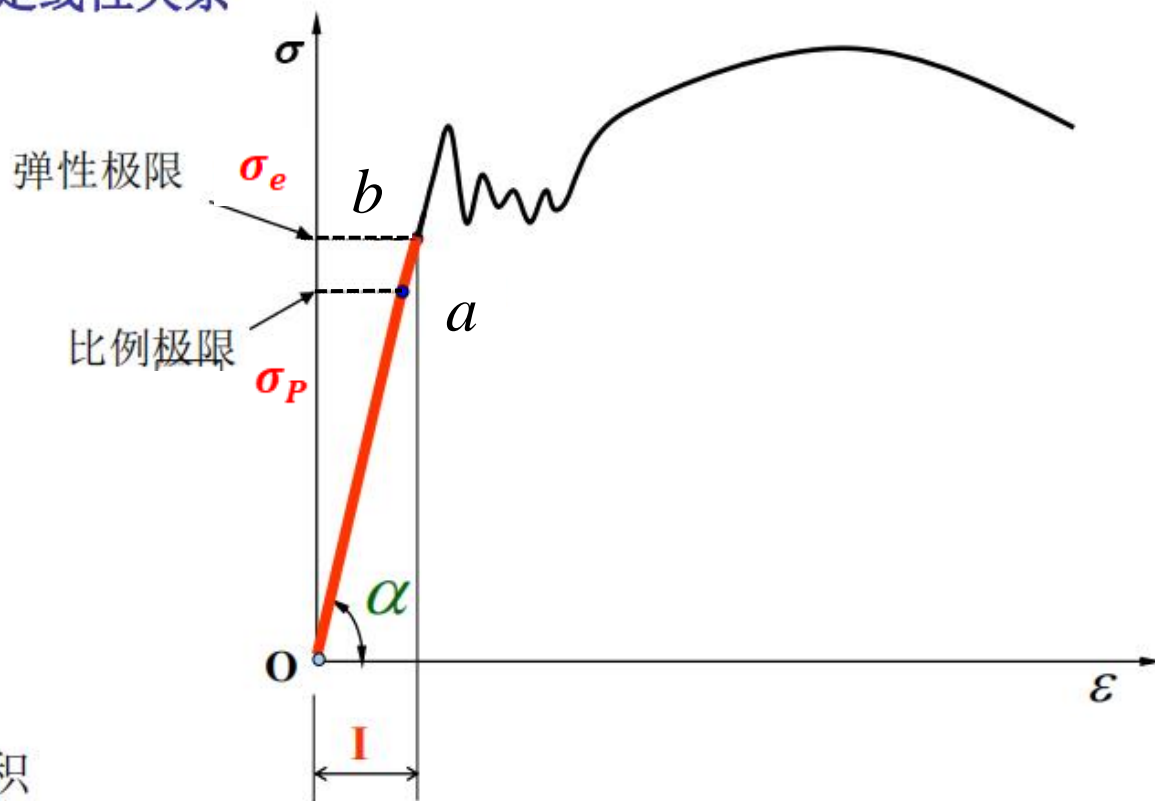
弹性极限 σ_e

比例极限 σ_P

$$\frac{\sigma}{\varepsilon} = E$$

$$E = \tan \alpha$$

E 的单位: 力/面积





第二章 拉伸、压缩与剪切

§ 2-6 材料拉伸时的力学性能

II. 屈服阶段

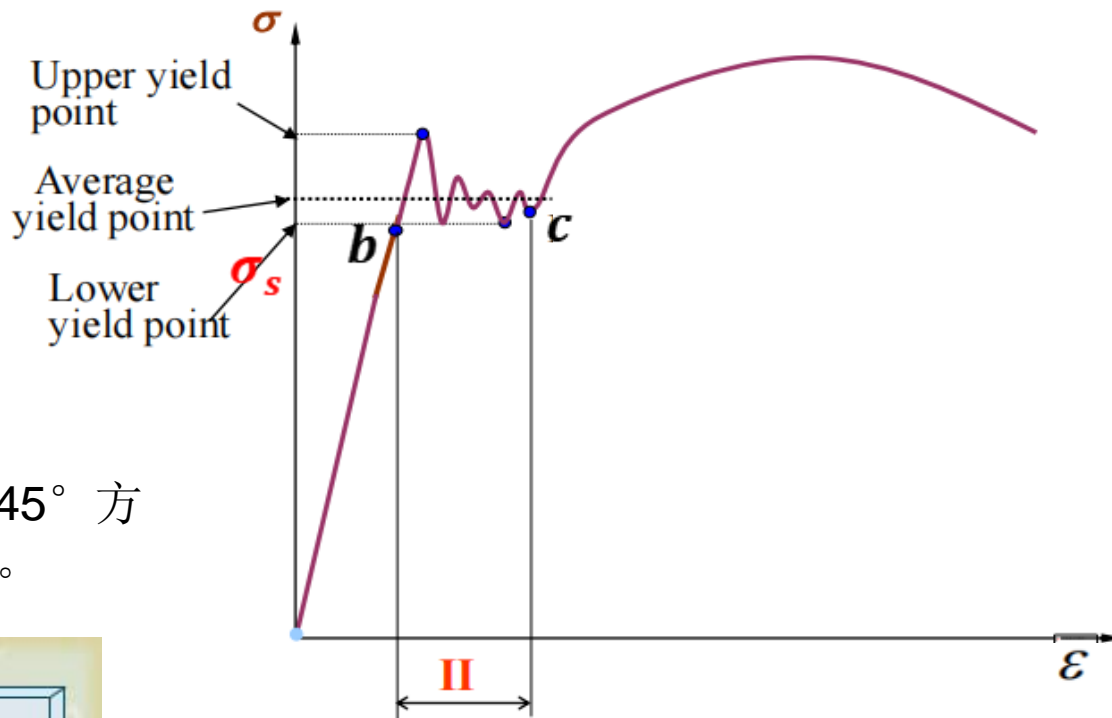
应力仅在一个较小的范围内波动，而应变显著增加

屈服应力 σ_s

上屈服点

下屈服点

平均屈服点



抛光后的试样表面出现45° 方向的条纹，称为滑移线。





第二章 拉伸、压缩与剪切

§ 2-6 材料拉伸时的力学性能

III. 强化阶段 ce

载荷增加，变形随之增大

极限强度(Ultimate stress)

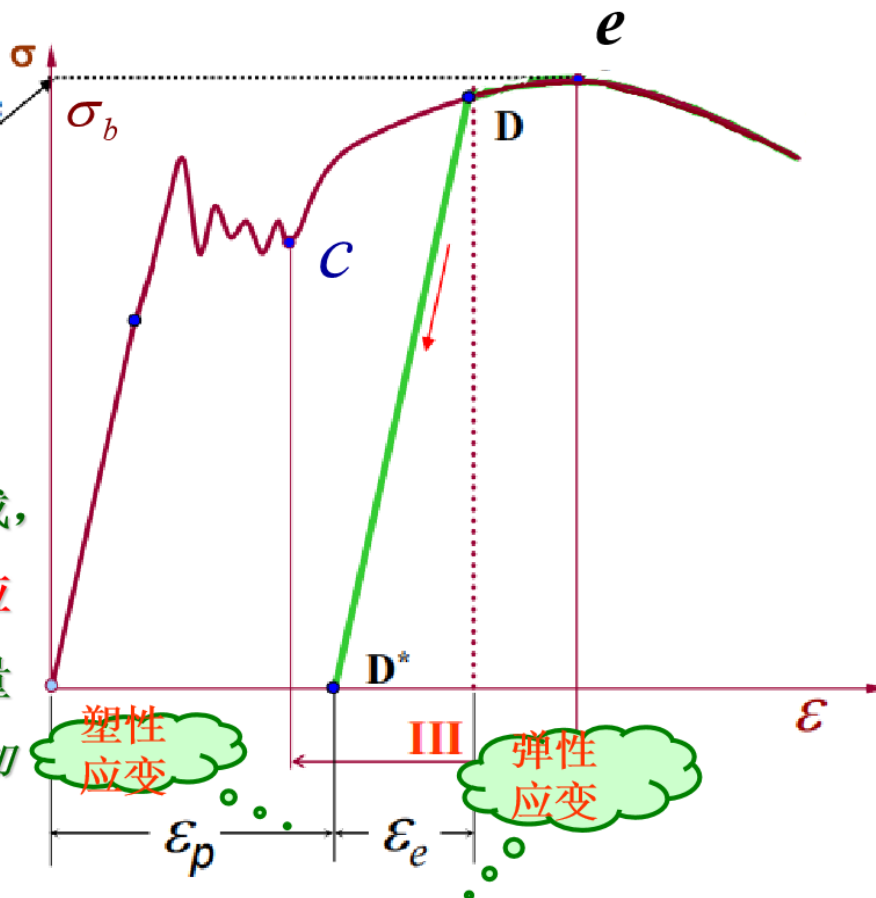
Ultimate stress

自D点卸载:

$D \rightarrow D^*$, $DD^* \parallel OA^*$

卸载定律:

若加载到强化阶段的某一点D 停止加载，并逐渐卸载，在卸载过程中，应力和应变按直线规律变化，荷载与试样伸长量之间遵循直线关系的规律称为材料的卸载定律





第二章 拉伸、压缩与剪切

§ 2-6 材料拉伸时的力学性能

III. 强化阶段 ce

自D点卸载:

$$D \rightarrow D^*, DD^* \parallel OA^*$$

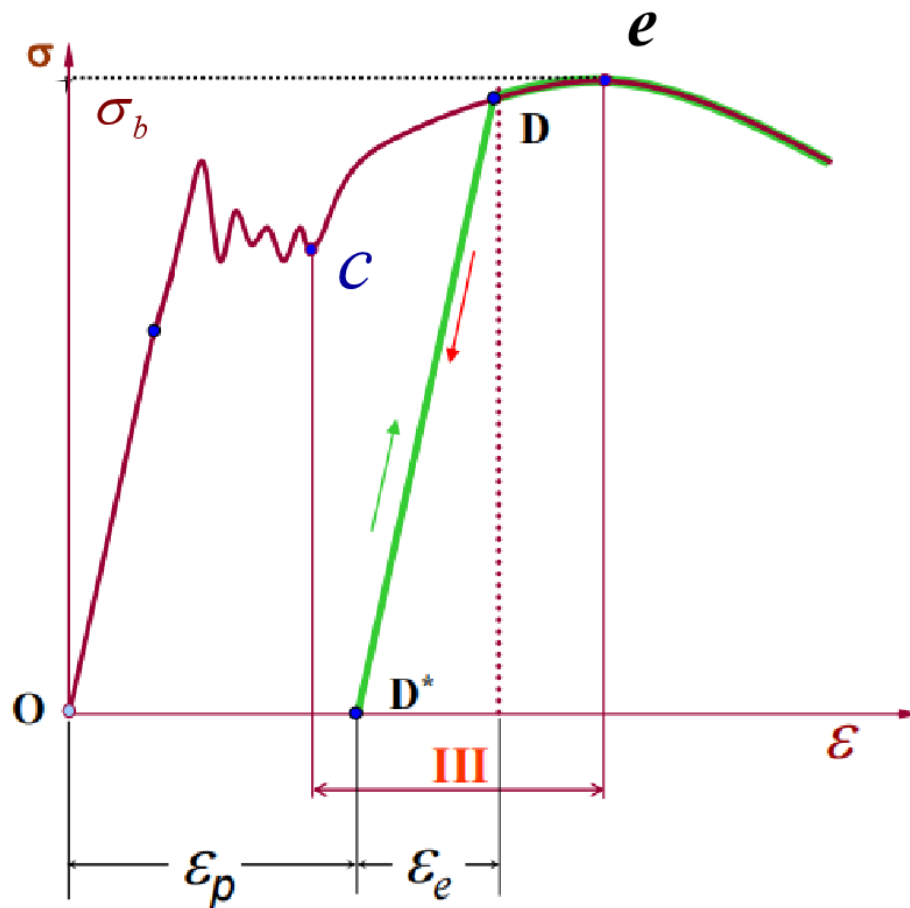
自D*点重新加载:

$$D^* \rightarrow D \rightarrow e \rightarrow f$$

冷作硬化

在常温下将材料拉伸到强化阶段，卸载后短期内又继续加载，材料的比例极限提高而塑性变形降低的现象，称为冷作硬化。

工程上常利用冷作硬化来提高材料强度



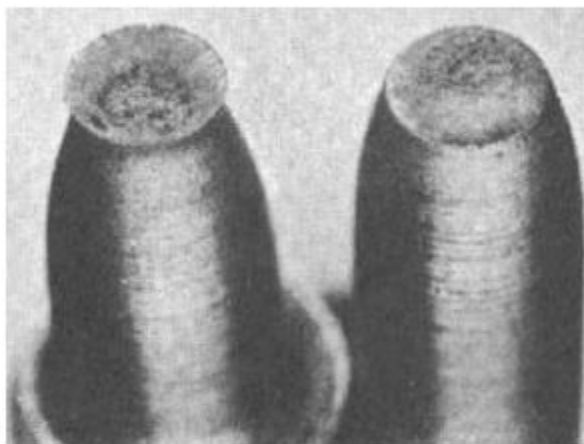
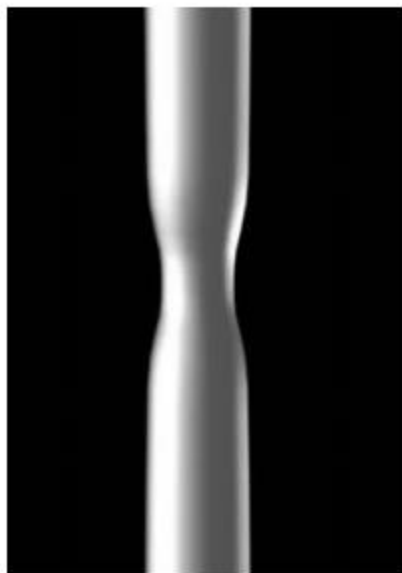


第二章 拉伸、压缩与剪切

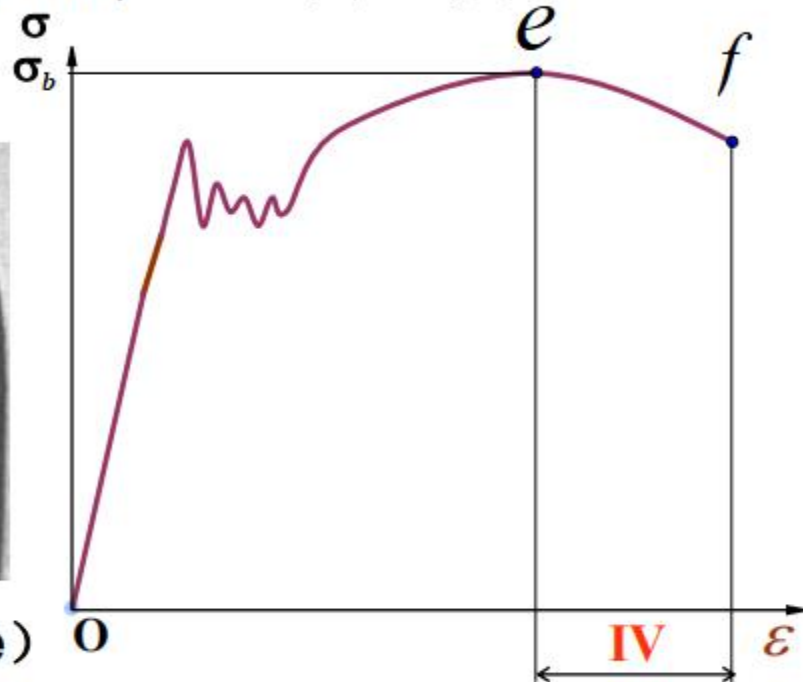
§ 2-6 材料拉伸时的力学性能

IV. 颈缩阶段 ef

载荷下降，变形增加，试件的某一横截面发生明显的变形，直至发生断裂



杯锥形 (Cup and cone)



问题: 到达 e 点后, 颈缩处横截面上的应力真的降低了吗?



第二章 拉伸、压缩与剪切

§ 2-6 材料拉伸时的力学性能

注意：

1. 低碳钢的 σ_s ， σ_b 都还是以相应的抗力除以**试样横截面的原面积**所得，实际上此时试样直径已显著缩小，因而它们是**名义应力**。
2. 低碳钢的强度极限 σ_b 是试样拉伸时最大的名义应力，并非断裂时的应力。
3. 低碳钢的 σ_s ， σ_b 是衡量材料强度的两个重要指标。



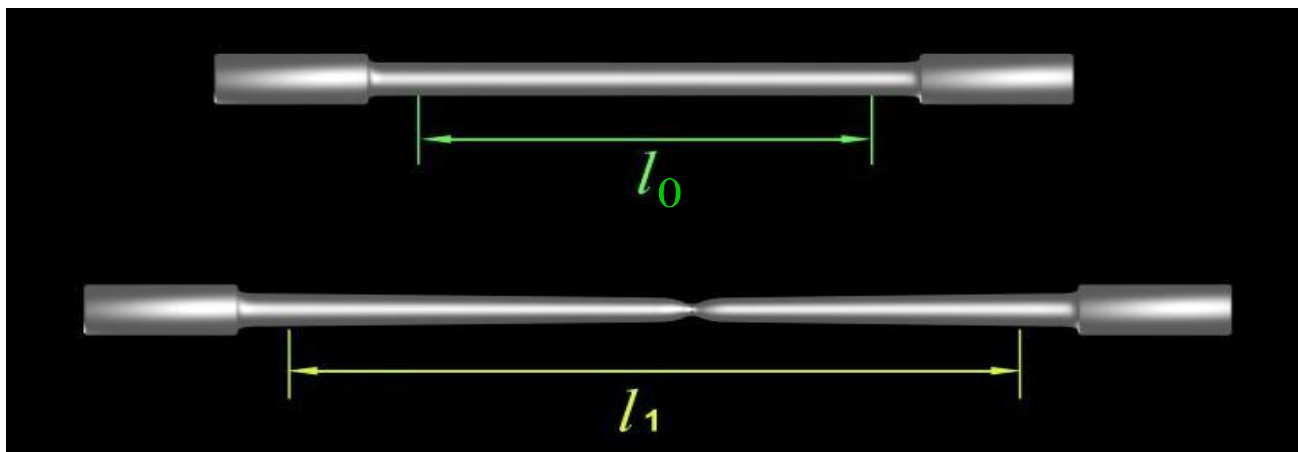
第二章 拉伸、压缩与剪切

§ 2-6 材料拉伸时的力学性能

三、塑性及衡量指标

1、塑性： 材料破坏前的变形能力

2、断后伸长率： $\delta = (l_1 - l_0) / l_0 \times 100\%$





第二章 拉伸、压缩与剪切

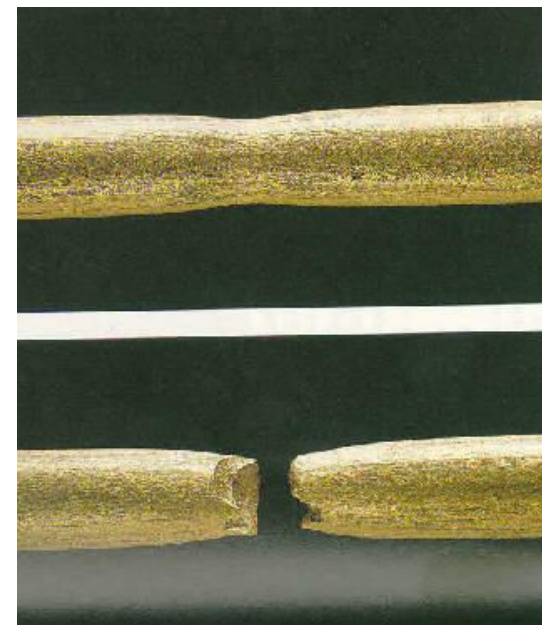
§ 2-6 材料拉伸时的力学性能

3、断面收缩率

$$\psi = (A_0 - A_1) / A_0 \times 100\%$$

A_0 — 试验段横截面原面积

A_1 — 断口的横截面面积（缩颈处最小横截面面积）



4、塑性与脆性材料

塑性材料： $\delta \geq 5\%$ 例如结构钢与硬铝等

脆性材料： $\delta < 5\%$ 例如灰口铸铁与陶瓷等



第二章 拉伸、压缩与剪切

§ 2-6 材料拉伸时的力学性能

断后伸长率

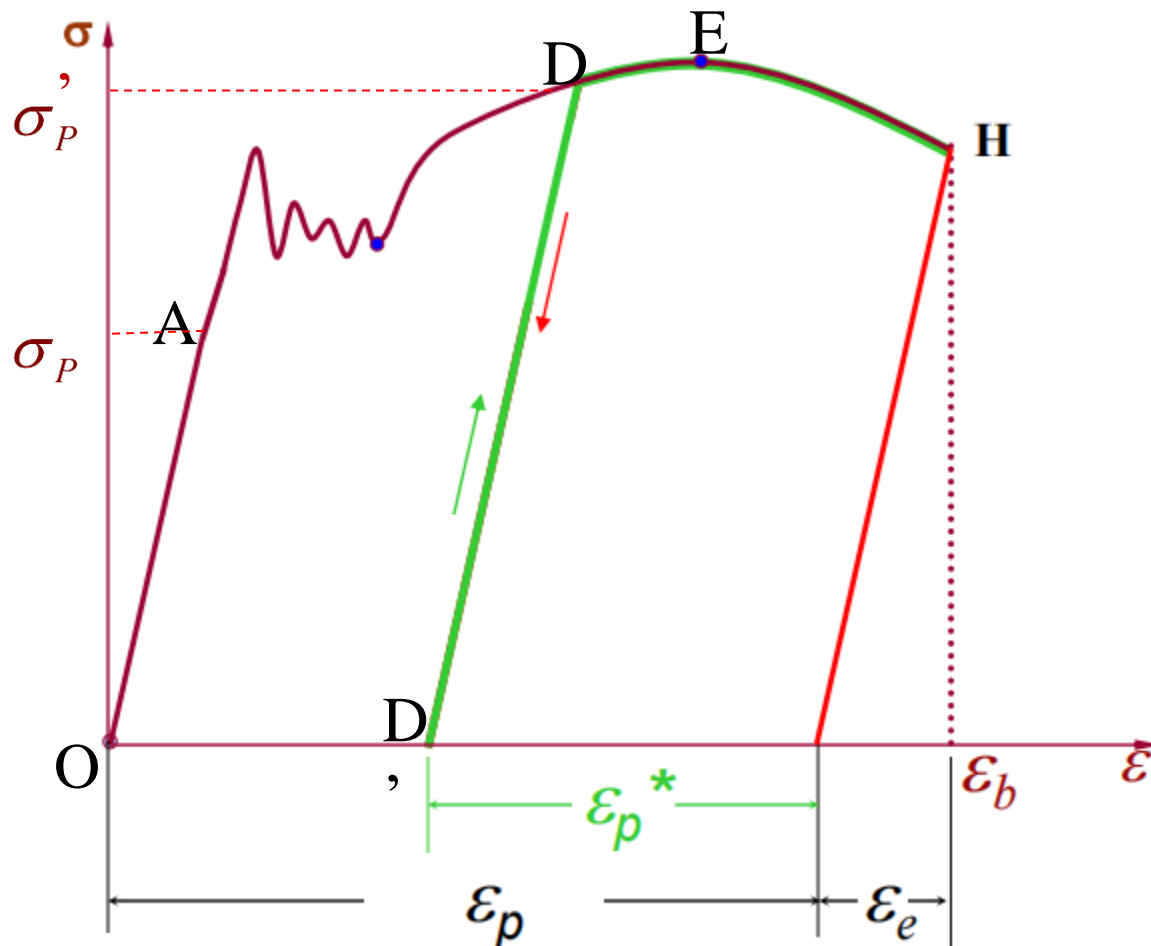
$$\delta = \varepsilon_b ?$$

$$= \varepsilon_p$$

冷作加工后材料的延伸率:

$$\varepsilon_p^* < \varepsilon_p$$

即塑性变形能力降低

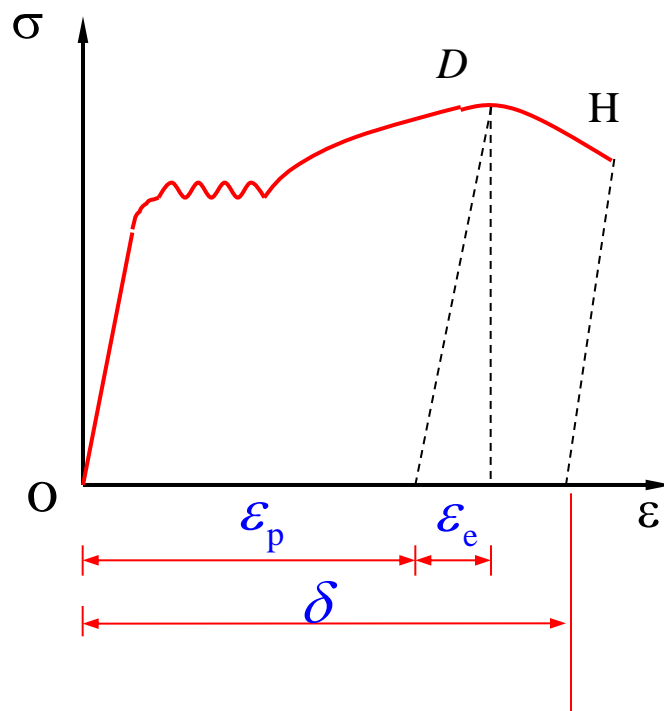
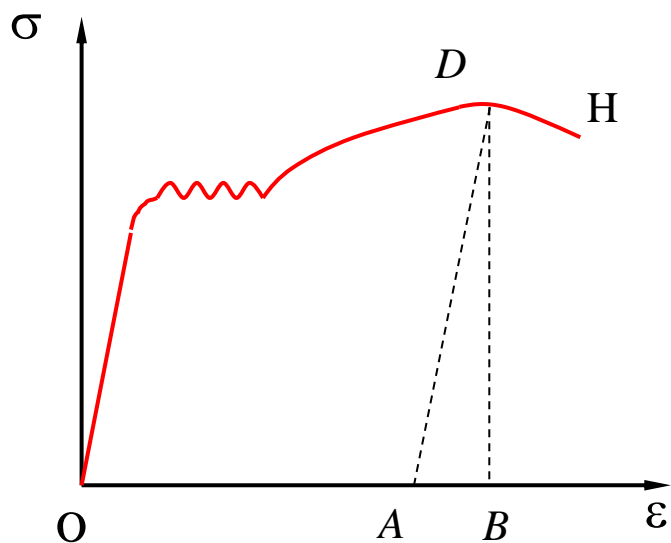




第二章 拉伸、压缩与剪切

§ 2-6 材料拉伸时的力学性能

例： 试在图上标出 D 点的 ε_e 、 ε_p 及材料的伸长率 δ



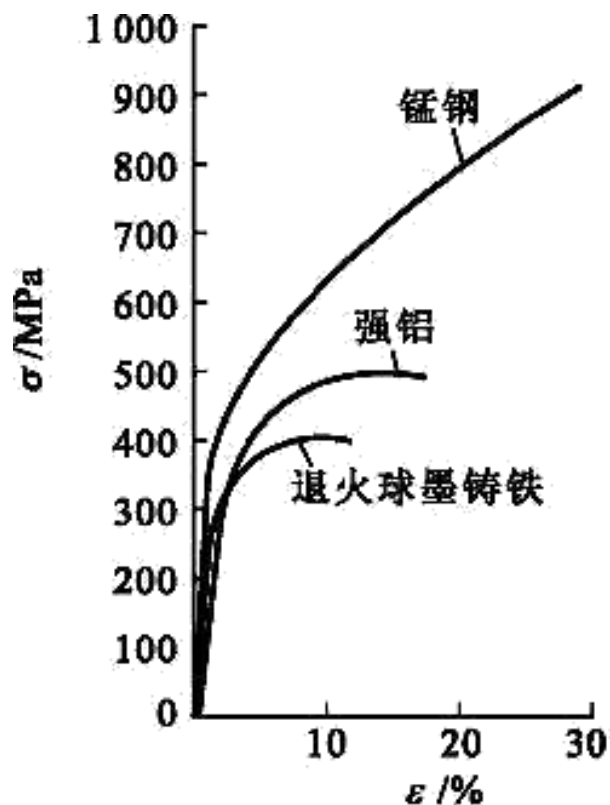


第二章 拉伸、压缩与剪切

§ 2-6 材料拉伸时的力学性能

四. 其它材料拉伸时的力学性能

塑性材料 ($d \geq 5\%$)



材料	锰钢	强铝	退火球墨铸铁
弹性阶段	✓	✓	✓
屈服阶段	×	×	×
强化阶段	✓	✓	✓
局部变形阶段	×	✓	✓
伸长率	> 5%	> 5%	> 5%

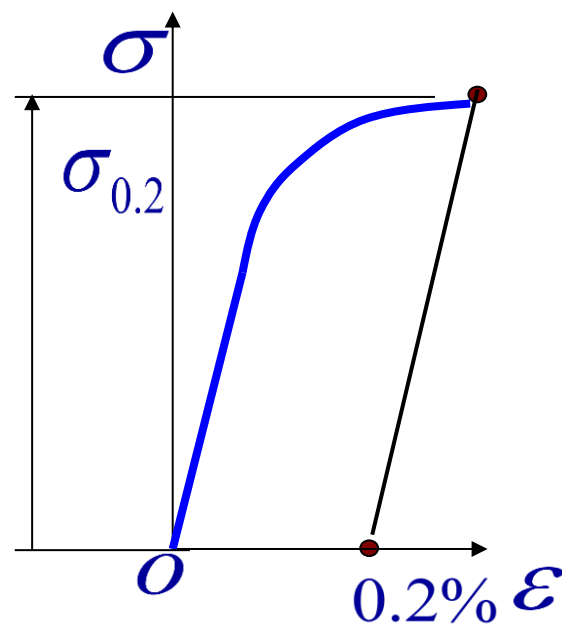
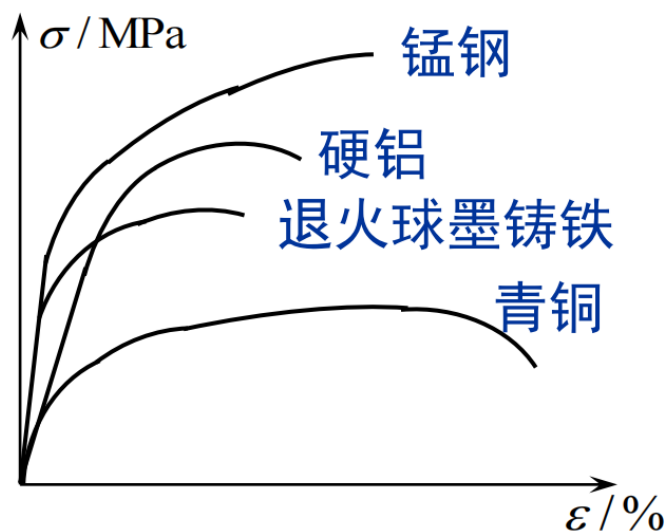


第二章 拉伸、压缩与剪切

§ 2-6 材料拉伸时的力学性能

四. 其它材料拉伸时的力学性能

对于没有明显屈服阶段的塑性材料，用名义屈服极限 $\sigma_{0.2}$ 来表示。



产生0.2% 塑性应变时所对应的应力值，记做 $\sigma_{0.2}$



第二章 拉伸、压缩与剪切

§ 2-6 材料拉伸时的力学性能

四. 其它材料拉伸时的力学性能

脆性材料：铸铁 ($\delta < 5\%$)

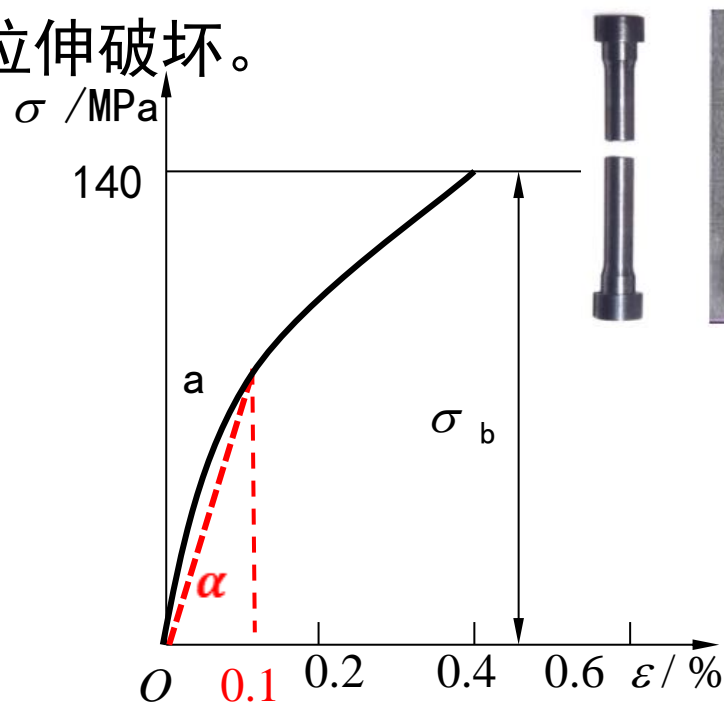
特点：(1) 没有屈服、强化和局部变形阶段、应力应变都较小且不成比例；

(2) 在较小应变时即发生拉伸破坏。

σ_b —**拉伸强度极限**（约为140MPa）。它是衡量脆性材料（铸铁）拉伸的唯一强度指标。

E —取总应变为0.1%时的割线斜率作为弹性模量 E

$$E = \tan \alpha$$



铸铁的应力应变曲线



第二章 拉伸、压缩与剪切

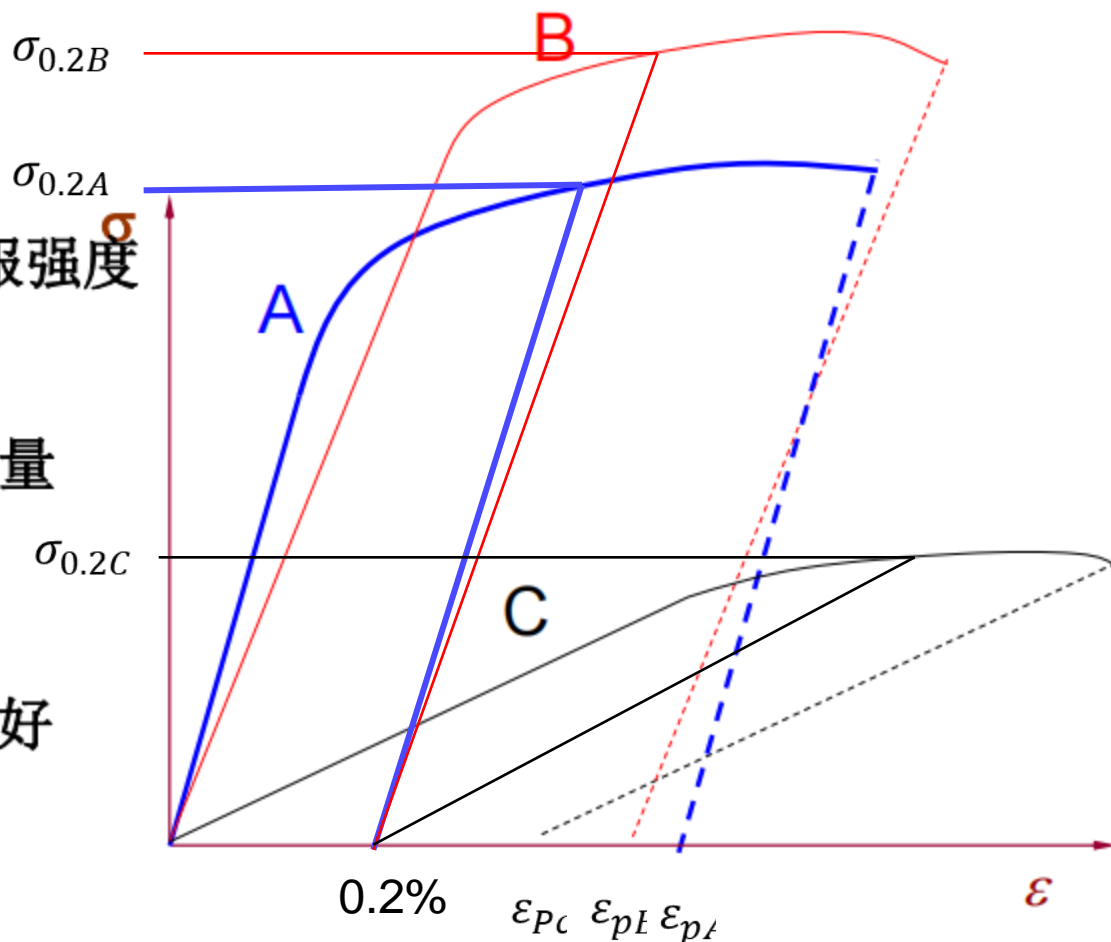
§ 2-6 材料拉伸时的力学性能

例：

1. 材料 (**B**) 屈服强度最高

2. 材料 I (**A**) 杨氏模量最大

3. 材料 (**A**) 塑性最好



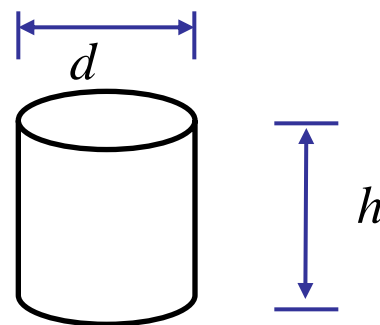
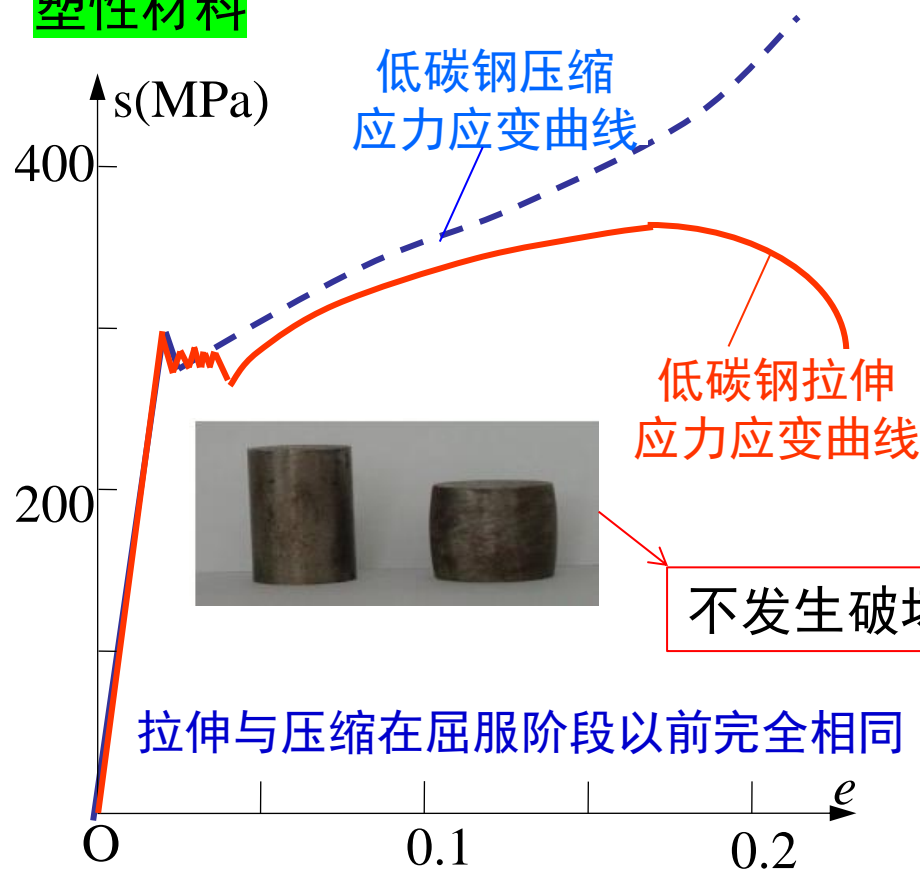


第二章 拉伸、压缩与剪切

§ 2-7 材料压缩时的力学性能

压缩试件—很短的圆柱型： $h = (1.5—3.0)d$

塑性材料



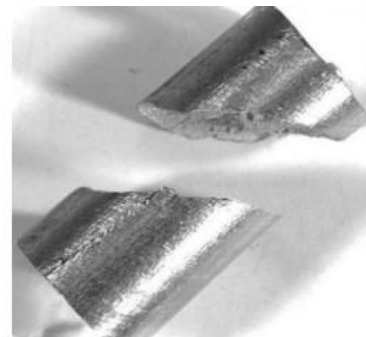
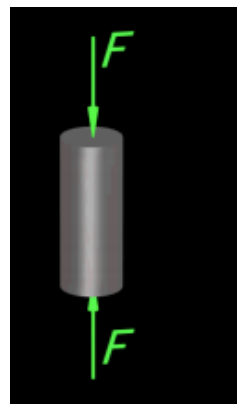
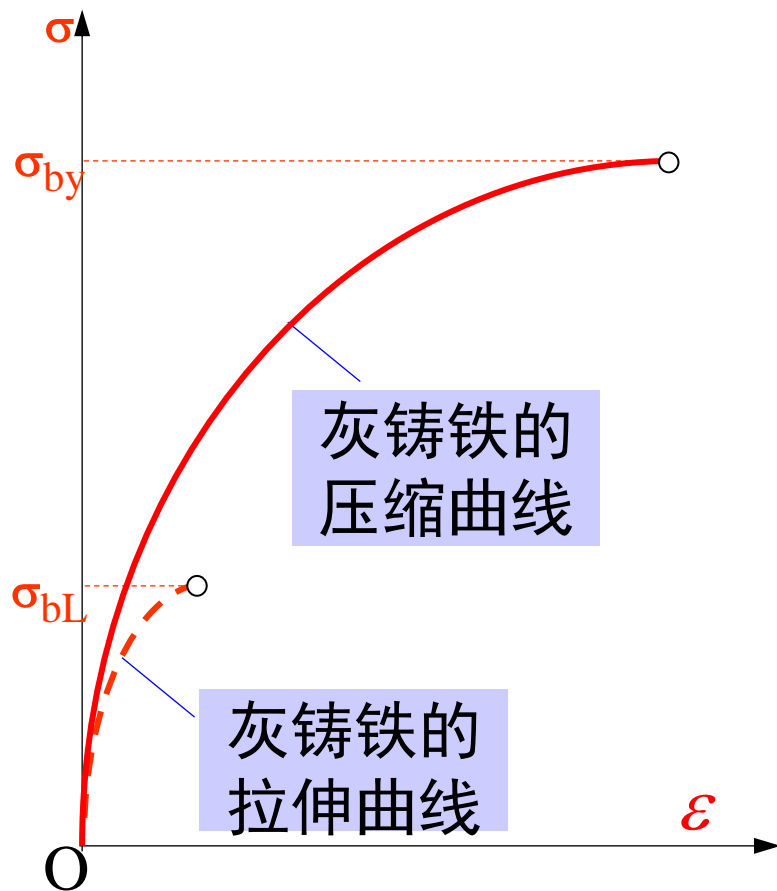
1. 屈服阶段以前，试样的拉压曲线基本重合，两者的弹性模量基本相同；
2. 在屈服阶段，试样拉压时的屈服极限基本相同；
3. 屈服阶段以后，试样被越压越扁，得不到压缩时的抗压强度 σ_{bc} 。



第二章 拉伸、压缩与剪切

§ 2-7 材料压缩时的力学性能

脆性材料



- 1、拉、压曲线形状相似，但受压时的极限强度远大于受拉时的极限强度， $\sigma_{by} > \sigma_{bL}$ 。
- 2、破坏面发生在与载荷作用线成45-55°的斜面上。

铸铁适合受压构件，而不用作受拉构件。



第二章 拉伸、压缩与剪切

§ 2-7 材料压缩时的力学性能

材料在拉伸与压缩时力学指标:

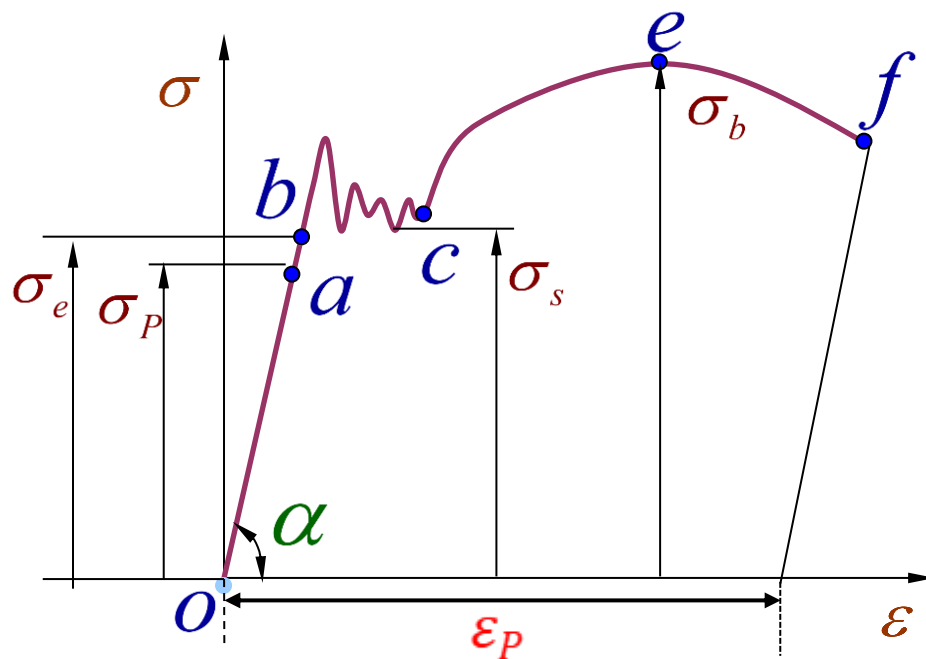
(1) 比例极限 σ_P , $\sigma \leq \sigma_P$
虎克定律;

(2) 屈服极限 σ_s , $\sigma \geq \sigma_s$,
出现屈服现象;

(3) 强度极限 σ_b , $\sigma \geq \sigma_b$,
出现破坏现象

(4) 弹性模量 E

(5) 延伸率 δ 截面收缩
率 ψ





第二章 拉伸、压缩与剪切

§ 2-7 材料压缩时的力学性能

材料在拉伸与压缩时力学性质特点：

1. 塑性材料的抗拉强度极限比脆性材料高，适合作受拉构件
2. 脆性材料的抗压强度极限远大于其抗拉强度极限，适合作受压构件

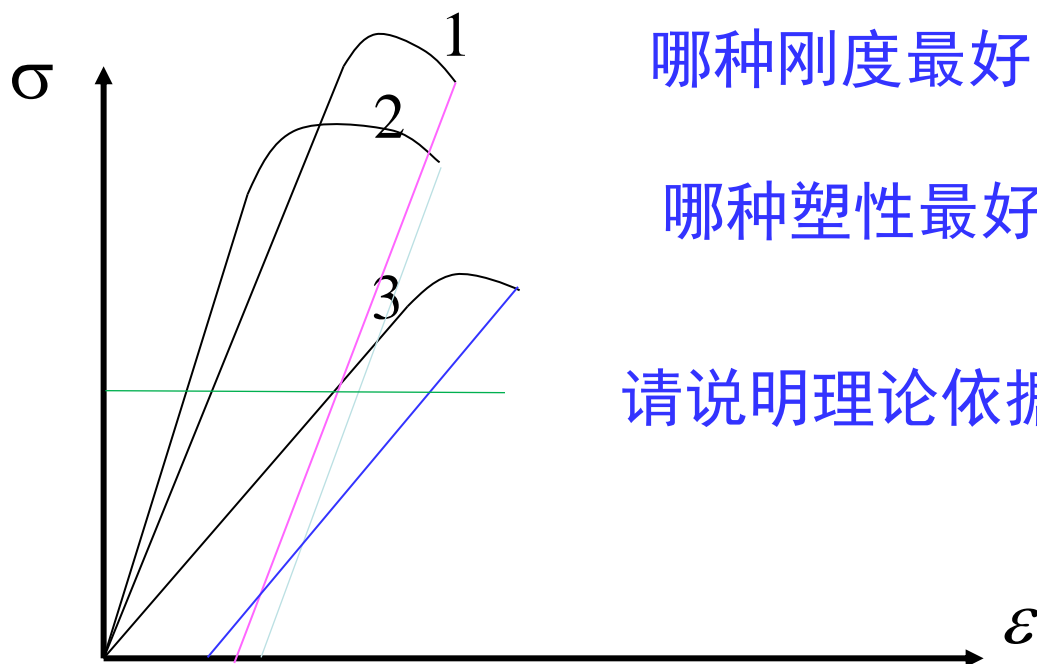


第二章 拉伸、压缩与剪切

§ 2-7 材料压缩时的力学性能

思考题： 用这三种材料制成同尺寸拉杆，请回答如下问题：

三种材料的应力
应变曲线如图，



哪种强度最好？

哪种刚度最好？

哪种塑性最好？

请说明理论依据？



第二章 拉伸、压缩与剪切

§ 2-8 失效、安全系数和强度计算

一、概念

1、**失效**：断裂或出现塑性变形。

2、**极限应力**（危险应力/失效应力）：

杆件中的应力达到某一极限值时，材料将会发生破坏或产生过大变形而不能安全工作，此极限值称为极限应力或危险应力。

塑性材料极限应力： σ_s

脆性材料极限应力： σ_b



第二章 拉伸、压缩与剪切

§ 2-8 失效、安全系数和强度计算

一、概念

3、**许用应力 $[\sigma]$** ：构件工作时允许达到的最大应力值。

$$[\sigma] = \frac{\sigma_{jx}}{n} \quad (\sigma_{jx} \text{ 为极限应力, } n \text{ 为安全系数, } n > 1)$$

塑性材料

安全因数— n_s (1.25~2.5)

许用应力— $[\sigma] = \frac{\sigma_s}{n_s}$

脆性材料

安全因数— n_b (2.5~3.0)

许用应力— $[\sigma] = \frac{\sigma_b}{n_b}$



第二章 拉伸、压缩与剪切

§ 2-8 失效、安全系数和强度计算

二、强度条件：最大工作应力小于等于许用应力

$$\sigma_{\max} = \frac{F_{N\max}}{A} \leq [\sigma]$$

强度条件的应用：（解决三类问题）

(1) 强度校核： $\sigma_{\max} = \frac{F_{N,\max}}{A} \leq [\sigma]$

(2) 截面选择： $A \geq \frac{F_{N,\max}}{[\sigma]}$

(3) 许可荷载的确定： $F_{N,\max} \leq A [\sigma]$



第二章 拉伸、压缩与剪切

例1 已知一圆杆受拉力 $P = 25 \text{ kN}$ ，许用应力 $[\sigma] = 170 \text{ MPa}$ ，直径 $d = 14 \text{ mm}$ ，校核此杆强度。

解：① 轴力： $F_N = P = 25 \text{ kN}$

② 应力：
$$\sigma_{\max} = \frac{F_N}{A} = \frac{4 \times 25 \times 10^3}{3.14 \times 14^2} = 162 \text{ MPa}$$

③ 强度校核：
$$\sigma_{\max} = 162 \text{ MPa} < [\sigma]$$

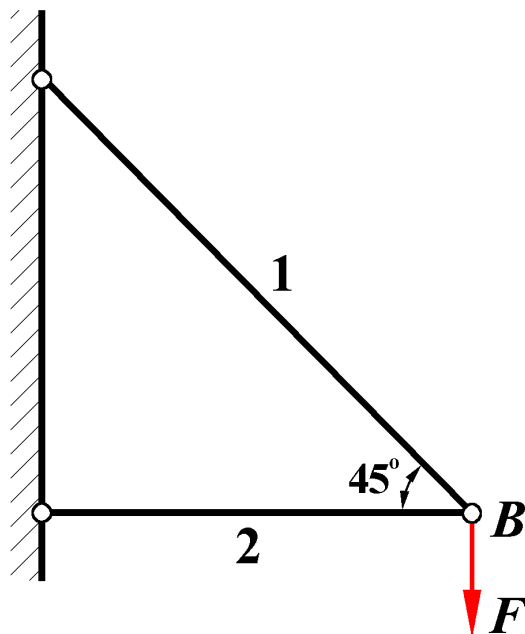
④ 结论：此杆满足强度要求，能够正常工作。



第二章 拉伸、压缩与剪切

例2 已知简单构架：杆1、2截面积 $A_1=A_2=100 \text{ mm}^2$ ，材料的许用拉应力 $[\sigma_t]=200 \text{ MPa}$ ，许用压应力 $[\sigma_c]=150 \text{ MPa}$ 。

试求：载荷 F 的许用值 $[F]$ ？





第二章 拉伸、压缩与剪切

解：1. 轴力分析

$$\text{由 } \sum F_x = 0, \sum F_y = 0$$

$$F_{N1} = \sqrt{2}F \text{ (拉伸)}$$

$$F_{N2} = F \text{ (压缩)}$$

2. 利用强度条件确定 $[F]$

($A_1 = A_2 = 100 \text{ mm}^2$, 许用拉应力 $[\sigma_t] = 200 \text{ MPa}$, 许用压应力 $[\sigma_c] = 150 \text{ MPa}$)

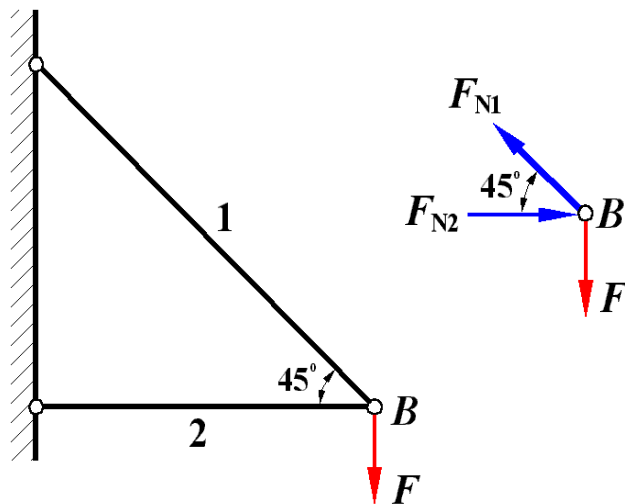
$$\frac{F_{N1}}{A_1} \leq [\sigma_t], \frac{\sqrt{2}F}{A_1} \leq [\sigma_t]$$

$$F \leq \frac{A_1 [\sigma_t]}{\sqrt{2}} = 14.14 \text{ kN}$$

$$\frac{F}{A_2} \leq [\sigma_c]$$

$$F \leq A_2 [\sigma_c] = 15.0 \text{ kN}$$

$$[F] = 14.14 \text{ kN}$$

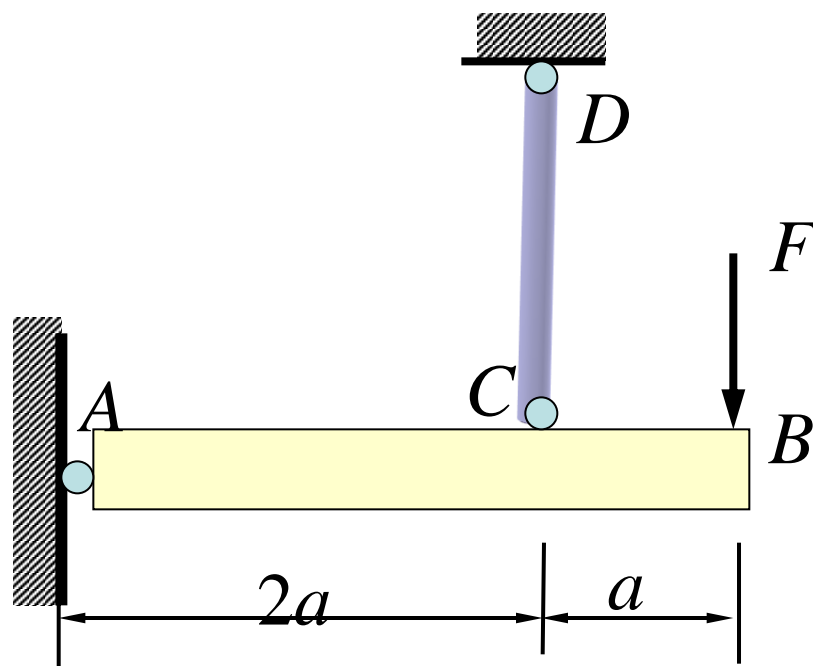




第二章 拉伸、压缩与剪切

例3 刚性杆 ACB 有圆杆 CD 悬挂在 C 点， B 端作用集中力 $F=25\text{kN}$ ，已知 CD 杆的直径 $d=20\text{mm}$ ，许用应力 $[\sigma]=160\text{MPa}$ ，

- (1) 试校核 CD 杆的强度，
- (2) 结构的许可荷载 $[F]$ ；
- (3) 若 $F=50\text{kN}$ ，设计 CD 杆的直径。





第二章 拉伸、压缩与剪切

解：(1) 求 CD 杆受力

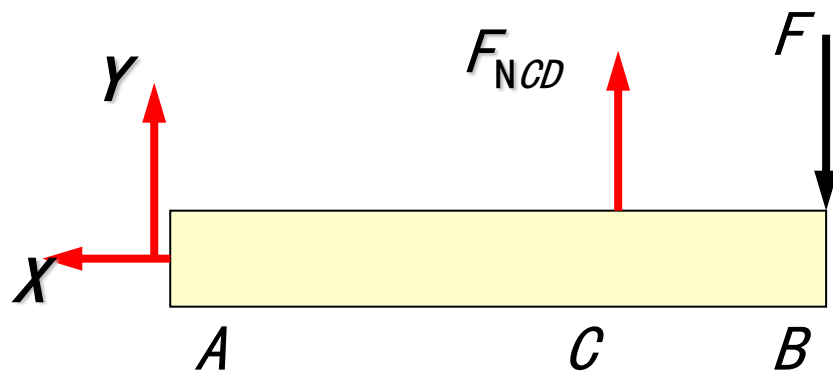
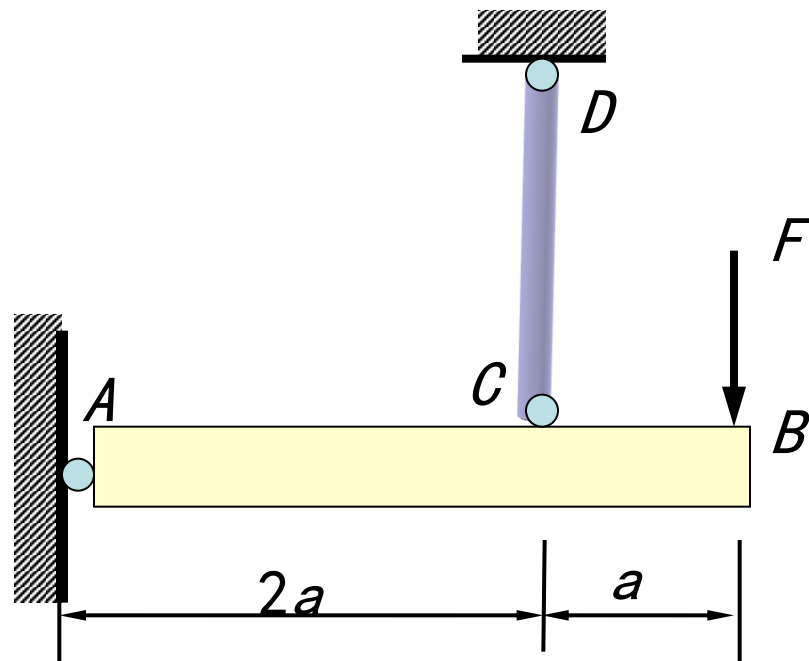
$$\sum M_A = 0 \quad F_{NCD} = \frac{3}{2}F$$

$$\sigma = \frac{F_{NCD}}{A} = \frac{3F/2}{\pi d^2/4} =$$

$$119\text{MPa} < [\sigma]$$

(2) 结构的许可荷载 $[F]$

$$\text{由 } \sigma_{CD} = \frac{F_{NCD}}{A} \leq [\sigma]$$





第二章 拉伸、压缩与剪切

得 $F_{NCD} \leq [\sigma]A = \frac{3F}{2}$

→ $[F] = 33.5 \text{ kN}$

(3) 若 $F = 50 \text{ kN}$, 设计 CD 杆的直径

$$A \geq \frac{F_{NCD}}{[\sigma]} = \frac{3F/2}{[\sigma]}$$

$$\rightarrow \frac{\pi d^2}{4} = \frac{3F/2}{[\sigma]}$$

→ $d = 24.4 \text{ mm}$ 取 $d = 25 \text{ mm}$

