



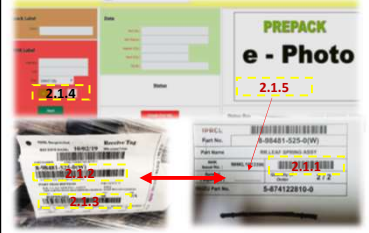






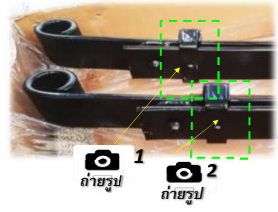












<div>  </div>			WI Packing LEAF SPRING RT93 FOR ISUZU		>>Document control No. :		PAGE
<div> IPACK LOGISTICS CO.,LTD บริษัท ไอแพคโลจิสติกส์ จำกัด </div>			ขั้นตอนมาตรฐานการแพ็คเกจงาน แหนบ RT93 FOR ISUZU		>>ID No.56001.....		1/2
Process No			Process description		DRAWING/SKETCH		EQUIPMENT
ขั้นตอน			ขั้นตอนการปฏิบัติ		รูปภาพประกอบ		เครื่องมือและอุปกรณ์
<div> <div>1</div> <div>2</div> <div>3</div> <div>4</div> <div>5</div> </div>	<div> FLOW CHART แผนภูมิการไหล </div> <pre> graph TD Start([เริ่ม]) --> Prep[เตรียมภาชนะบรรจุ] Prep --> Check{สแกน, เติมน้ำ เบรคและเช็ควง ก่อนแพ็ค} Check --> Seal[เตรียมฟิล์มยืด] Check --> Pack[พบสิ่งผิดปกติ] Seal --> Pack Pack --> Seal Seal --> Label[แพ็คเกจงานลงกล่องและ ถ่ายรูปสัญลักษณ์] Label --> Lot[ถ่ายรูปบันทึกคลิปลอต] Lot --> End([จบ]) </pre>		<div> 1.1 พนักงานแพ็คเกจงาน ทำการเตรียมกล่องใส่สำหรับ แพ็คเกจงาน และติดลาเบล IPACK ที่ข้างกล่อง ตามออเดอร์ที่ทำการแพ็ค </div> 		<div> ติดลาเบล เปิดฝาดอก </div> 		
			<div> 2.1 พนักงานแพ็คเกจงาน ทำการเช็ควงงานจริงเทียบกับQ-pointสแกนเทียบกับNHKลาเบล กับ IPACK ลาเบลข้อมูลต้องตรงกัน โดยปฏิบัติ ดังนี้ 2.1.1 สแกนที่ NHK issue No. @ IPACK label. 2.1.2 สแกนที่ Part No. @ NHK label. 2.1.3 สแกนที่ Lot @ NHK label. 2.1.4 กดบันทึกสัญลักษณ์เครื่องหมายแหนบตามที่ สกรีน ที่ตัวชิ้นงาน + - O. 2.1.5 เขียนสัญลักษณ์ ลงที่ลาเบล IPACK กรณีที่ไม่ถูกต้อง แจ้งหัวหน้างานทันที </div>				
			<div> 3.1 พนักงานแพ็คเกจงาน ทำการปูเตรียมฟิล์มยืด ขนาด 75*1500cm *15mc เพื่อห่อพันชิ้นงาน ดังรูป </div>				
			<div> 4.1 พนักงานแพ็คเกจงาน ทำการยกชิ้นงานลงกล่อง 2 ชั้น โดยลักษณะของชิ้นงานจะ หนา ยาว และ ถ่ายรูปสัญลักษณ์ เก็บบันทึกเป็นข้อมูล การแพ็คของสัญลักษณ์นั้น เก็บไว้ </div>				
			<div> 5.1 พนักงานแพ็คเกจงาน ทำการพลิกตะแคงชิ้นงานลงกล่องแล้ว ทำการถ่ายรูป คลิปลอต เพื่อเก็บบันทึกเป็นข้อมูลในการแพ็ค ของ Lot นั้น ๆ (ถ่าย 2 รูป ขึ้นละ 1 รูป) </div> 				
00	ประกาศใช้ครั้งแรก	22/2/2019					
REV.	Description	Date	Revised by	Content of revise	Approved By	Check By	Prepared By
					ผู้อนุมัติ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้จัดทำ

		WI Packing LEAF SPRING RT93 FOR ISUZU		>>Document control No. :		PAGE	
IPACK LOGISTICS CO.,LTD บริษัท ไอแพคโลจิสติกส์ จำกัด		ขั้นตอนมาตรฐานการแพ็คเกจงาน แพน RT93 FOR ISUZU		>>ID No.56001.....		2/2	
				>>Run No.-.....			
Process No. ขั้นตอน	FLOW CHART แผนภูมิการไหล			Process description ขั้นตอนการปฏิบัติ	DRAWING/SKETCH รูปภาพประกอบ		EQUIPMENT เครื่องมือและอุปกรณ์
6				6.1 พนักงานแพ็คเกจงาน ทำการห่อพันฟิล์มยืดที่ตัวชิ้นงาน และทำการถ่ายรูปเก็บบันทึกข้อมูลไว้			
7				7.1 พนักงานแพ็คเกจงาน ทำการปิดฝากล่องให้สนิท และทำการรัดสาย PP Band 2 เส้น			
8				8.1 พนักงานรับงาน ทำการสแกนปิดเคส และ ถ่ายรูปบันทึก Package ที่แพ็คเกจสมบูรณ์แล้ว			
9				9.1 กรณีที่พบสิ่งผิดปกติ ให้แจ้งหัวหน้างานทันที			
00	ประกาศใช้ครั้งแรก	22/2/2019					
REV.	Description	Date	Revised by	Content of revise	Approved By ผู้อนุมัติ	Check By ผู้ตรวจสอบ	Prepared By ผู้จัดทำ