
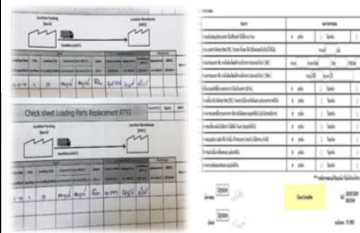



Process No	FLOW CHART	Process description	DRAWING/SKETCH	EQUIPMENT
ขั้นตอน	แผนภูมิการไหล	ขั้นตอนการปฏิบัติ	รูปภาพประกอบ	เครื่องมือและอุปกรณ์
1		1.1 พนักงานโหลดสินค้า รับเอกสารการจัดงาน จากหน่วยงาน PL ที่จัดเตรียมไว้ให้ที่บอร์ดจัดงาน เอกสารจะประกอบไปด้วย 1.1.1 Isuzu ลาเบล 1.1.2 Tag สีเล็ก 1.1.3 Tag สีใหญ่		
2		2.1 พนักงานโหลดสินค้า ตรวจสอบเอกสารที่ หน่วยงาน PL จัดเตรียมไว้ให้ ข้อมูล Part No.แต่ละเอกสารต้องตรงกัน ถ้าตรงกันให้ดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป ถ้าไม่ถูกต้องตรงกัน ให้แจ้งกลับไปที่หน่วยงาน PL ทันที		
3		3.1 พนักงานโหลดสินค้า ทำการติดลาเบล ที่กล่อง วิธีการติดและตำแหน่งให้ ติดตามนี้ 3.1.1 ติด Isuzu label ตำแหน่ง ดังรูป 3.1.2 Tag สีเล็ก ตำแหน่ง ดังรูป 3.1.3 Tag สีใหญ่ ตำแหน่ง ดังรูป		
4		4.1 พนักงานโหลดสินค้า ทำการยิงสแกนSet pallet ดังนี้ 4.1.1 สแกนที่ Pallet barcode @ Delivery sheet. 4.1.2 สแกนที่ NHK issue No. @ IPACK label. ทั้งหมด 4 กล่อง ถ้าสแกนครบ 4 กล่องแล้วระบบจะแสดงสีเหลืองครบทั้ง 4ช่อง ดังรูป 4.1.3 กดF5 ออโต้ปริ้น ที่คอมพิวเตอร์ เพื่อรับ ใบ pallet master ไปติดที่พาเลตนั้นๆ		
5		5.1 พนักงานโหลดสินค้า ทำการติด Pallet master ตำแหน่งที่ติด ดังรูป และทำการยิงสแกนCompare Isuzu เพื่อตรวจสอบความถูกต้อง ของลาเบล โดยปฏิบัติดังนี้ 5.1.1 สแกนที่ NHK issue No. @ IPACK label. 5.1.2 สแกนที่ Isuzu ลาเบล หนึ่งพาเลตจะยิงสแกนCompare ทั้งหมด 4 ครั้ง และต้องสแกน Compare ที่ละกล่อง		
00	ประกาศใช้ครั้งแรก	22/2/2019		
REV.	Description	Date	Revised by	Content of revise

<div>  <div> WI Loading LEAF SPRING RT93 FOR ISUZU </div> </div>				>>Document control No. : >>ID No.56001..... >>Run No.-.....			PAGE
<div> IPACK LOGISTICS CO.,LTD บริษัท ไอแพคโลจิสติกส์ จำกัด </div>				ขั้นตอนมาตรฐานการโหลดงาน แหนบ RT93 FOR ISUZU			2/2
Process No ขั้นตอน	FLOW CHART แผนภูมิการไหล			Process description ขั้นตอนการปฏิบัติ	DRAWING/SKETCH รูปภาพประกอบ	EQUIPMENT เครื่องมือและอุปกรณ์	
6				6.1 พนักงานโหลดสินค้า ทำการฟันฟิล์มยืดครอบตัวกล่อง โดย ฟันทั้งหมด 3 รอบ ต่อ1 พาเลตและทำการยิงสแกน Set pallet ก่อนโหลด โดย สแกนดังนี้ 6.1.1 สแกนที่ Pallet master ในช่อง Pallet barcode 1 ครั้ง 6.1.2 สแกนที่ Pallet master ในช่อง pallet compare 1 ครั้ง 6.1.3 สแกนที่ NHK issue No. หนึ่งในใบไหนก็ได้ภายในสีกกล่องนั้น 6.1.4 ถ่ายรูป 2 รูป รูปที่1 = ถ่ายชุดด้านหน้าเต็ม ลาเบลทั้งหมด รูปที่2 = ถ่ายด้านมุมสามมิติ ดังรูป 6.1.5 กด Close set pallet			
7				7.1 พนักงานโหลดสินค้า ทำการสแกนโหลดสินค้า โดยวิธีการสแกนใบปฏิบัติ ดังนี้ 7.1.1 สแกนที่ Order Number ที่ Delivery Barcode จากนั้น จำนวนพาเลตทั้งหมดจะแสดงขึ้นมาว่ามีทั้งหมดกี่พาเลต ของรอบนั้นๆ 7.1.2 สแกนที่ใบ Pallet master ลงในช่อง Pallet barcode และทำการถ่ายรูปเก็บบันทึก 2 รูป จนครบทุกรายการ สดุดส์ สแกนโหลดจะแสดงเป็นสีเขียวทั้งหมดถึงจะสามารถโหลดได้			
8				8.1 พนักงานโหลดสินค้า ทำ Doc audit ตรวจสอบความสมบูรณ์ของสินค้า และสภาพรถ และเอกสารการปล่อยต่าง ๆ ตามหัวข้อที่กำหนด ก่อนโหลดงานทุกครั้ง หากไม่เป็นไปตามข้อกำหนด ให้แจ้งหัวหน้างานทันที			
9				9.1 พนักงานโฟรคลิฟท์ ทำการโหลดงานขึ้นรถ ตาม Order ที่เตรียมไว้ให้ครบ โดยโหลดขึ้นงานทีละด้านของรถ และทุกครั้งทีโหลด ต้องใส่ไม้ยึดกันกลางระหว่างงานบนรถเพื่อป้องกัน จารถโฟรคลิฟท์ไปชนพาเลตอีกด้าน ดังรูป			
10				10.1 พนักงานโหลดสินค้า ทำการถ่ายรูปบนรถ 3 รูป 1. รูปทะเบียนรถ 2. รูปงานบนรถฝั่งซ้าย 3. รูปงานบนรถฝั่งขวา จากนั้น พนักงานโหลดงาน และ คนรับสินค้า เซนดปล่อย และเซนดรับเอกสาร หลังจากเซ็นเอกสารแล้ว ถ่ายเอกสารการปล่อยงาน เก็บไว้ทุกใบ และ ถ่าย Doc Audit เก็บไว้ ดังรูป			
11				11.1 กรณีที่พบสิ่งผิดปกติ ให้แจ้งหัวหน้างานทันที			
00	ประกาศใช้ครั้งแรก	22/2/2019					
REV.	Description	Date	Revised by	Content of revise	Approved By ผู้อนุมัติ	Check By ผู้ตรวจสอบ	Prepared By ผู้จัดทำ