加工生产调度 (prod.cpp/c/pas) //洛谷 P1248

【问题描述】

某工厂收到了n个产品的订单,这n个产品分别在A、B两个车间加工,并且必须先在A车间加工后,才能到B车间加工。

某个产品 i 在 A、B 两车间加工的时间分别为 Ai、Bi。应如何安排这 n 个产品的加工顺序,才能使总的加工时间最短。这里所说的加工时间是指:从开始加工第一个产品到最后所有的产品都已在 A、B 两车间加工完毕的时间。

【输入】(prod.in)

第一行仅一个数据 n (0<n<1000), 表示产品的数量。

接下来的n个数据表示这n个产品在A车间加工时各自所需的时间(都是整数)。最后的n个数据表示这n个产品在B车间加工时,各自所需的时间(都是整数)。

【输出】(prod.out)

第一行一个数据,表示最少的加工时间;

第二行是一种最小加工时间的加工顺序。

【样例】

```
prod.in:
    5
    3 5 8 7 10
    6 2 1 4 9
   prod.out:
    34
    1 5 4 2 3
【参考程序】
#include <iostream>
using namespace std;
const int MaxNumber = 1000;
                // 生产任务的个数及最少的时间
int n, min time;
int a[MaxNumber], b[MaxNumber];
int m[MaxNumber], o[MaxNumber], order[MaxNumber];
/*
 a数组存放每一个产品在 A 车间加工所需的时间,
 b 数组存放每一个产品在 B 车间加工所需的时间,
 m 数组取在 A 车间、B 车间加工时间较少的一个值,
 o数组记录由小到大排序后产品的编号,
 order 数组记录具体的加工生产顺序
* /
void init(){
  int i;
  freopen("prod.in", "r", stdin);
```

```
cin >> n;
  for(i=1; i<=n; i++) cin >> a[i];
 for(i=1; i<=n; i++) cin >> b[i];
 fclose(stdin);
}
void work(){
  int i, j, k, s, t, t1, t2;
  memset(m, 0, sizeof(m));
  for (i=1; i<=n; i++) { // 取某一产品在 A、B 车间中加工时间之短者
   m[i] = min(a[i], b[i]);
  }
  for (i=1; i<=n; i++) o[i] = i; // 记录序号
  for (i=1; i<=n-1; i++)
                                 // 从小到大排序
    for (j=i+1; j<=n; j++)
      if (m[o[i]] > m[o[j]]) { // o: 2 3 1
        swap(o[i], o[j]);
      }
  memset(order, 0, sizeof(order));
  s = 1; // 头指针
  t = n;
          // 尾指针
  for (i=1; i<=n; i++)
    if (m[o[i]]==a[o[i]]) { // 如果a[o[i]]<b[o[i]]则安排在前面
      order[s] = o[i];
      s++;
    }
                           // 否则安排在后面生产
    else {
     order[t] = o[i];
      t--;
    }
  t1 = 0;
  t2 = 0;
  for(i=1; i<=n; i++) {
    //求最少的加工时间
```

```
t1 = t1 + a[order[i]];
    if (t2 < t1) t2 = t1;
    t2 += b[order[i]];
  }
  min_time = t2;
void print(){
  int i;
  freopen("prod.out", "w", stdout);
  cout << min_time;</pre>
  for (i=1; i<=n; i++) cout << order[i]<<' ';
  fclose(stdout);
}
int main(){
  init();
  work();
  print();
 return 0;
}
```