	มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระ	ขอมเกล้า ธนบุรี
ข้อสอบปลายภ	าคเรียนที่ 2	ปีการศึกษา 2550
ข้อสอบวิชา PR	T 356 Flexographic Printing Technology	ภาควิชาเทคโนโลยีการพิมพ์สหกิจชั้นปีที่ 2
		และเทคโนโลยีการพิมพ์ชั้นปีที่ 3
สอบวันพฤหัส	บดีที่ 6 มีนาคม 2551	เวลา 13.00-16.00 น.
คำชี้แจง	•••••	•••••••••••
	ระกอบด้วย 3 ส่วน	
ส่วนที่ 1	จงกากบาทในช่อง <u>ก.</u> ถ้าท่านคิคว่า <u>ถูก</u> แส	ะกากบาทในช่อง <u>ข.</u> ถ้าท่านคิดว่า <u>ผิด</u>
	(ทำในกระคาษคำตอบ, 10 กะแนน)	
<u>ส่วนที่ 2</u>	เลือกข้อมูลที่ให้ไปใช้ตอบคำถาม	
(ทำในกระคาษกำตอบ แต่ละข้อมีกำตอบเคียว) (15 กะแนน)		คียว) (15 กะแนน)
ส่วนที่ 3	<u>ช่วนที่ 3</u> ตอบคำถามข้อ 1-2 โดยใช้ความรู้ที่เรียนมา (ทำในข้อสอบ 10 คะแนน)	
	รวมคะแา	เน <u>35</u> คะแนน
	อ. ฉวี	วรรณ พุ่มเทียน
	ผู้อ	อกข้อสอบ
	กรุณาอย่านำข้อสอบออกจากห้อง	าสอบ หรือเผยแพร่ในห้องสมุด
	ــــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	
	ประกันคุณภาพข้อสอบ โคยคณะกรรมการปร	20111191321
ความเห็นของค	าณะกรรมการ วรแก้ไข [ข้อที่หน้า] [ข้อที่หน้	
	วรแก เข เขอทหนา] เขอทหน วรแก้ไข [ข้อที่หน้า] [ข้อที่หน้	
() เหนค		1] [ขอทหน 1]
_	ภ เข	
() อนๆ		Λ
		1 2
	(ME	r. คร. สุชปา เนตรประคิษฐ์)
	หัวหน้าภา	ควิชาเทคโนโลยีการพิมพ์และบรรจุภัณฑ์

ชื่อ.....รหัสประจำตัว.....รหัสประจำตัว......

ช่วนที่ 1 จงกากบาทในช่อง ก. ถ้าท่านคิดว่าถูก และกากบาทในช่อง ข. ถ้าท่านคิดว่าผิด (ทำในกระดาษคำตอบ, 10 คะแนน)

- 1. ระบบการจ่ายหมึกพิมพ์แบบ Two Roll System สามารถแก้ไขปัญหา Washboard ได้ดีกว่าแบบ ใบมีดปาดหมึกพิมพ์
- 2. ถ้าใช้โมติดแม่พิมพ์เดียวกัน แม่พิมพ์ที่มีความหนาเมื่อโอบรอบโมจะยืดตัวมากกว่าแม่พิมพ์บาง
- 3. เครื่องพิมพ์แบบ CI มีริยิสเตอร์ที่แม่นยำสามารถพิมพ์บนวัสดุพิมพ์ 2 หน้าได้ในคราวเดียวกัน
- หมึกพิมพ์เฟล็กโซกราฟีที่ใช้ควรมีความหนืด 18-25 วินาที
- 5. เครื่องพิมพ์ยิ่งพิมพ์ด้วยความเร็วสูง สีของงานพิมพ์ยิ่งจาง เพราะหมึกพิมพ์แห้งตัวเร็ว
- 6. เครื่องพิมพ์เฟล็กโซกราฟีแบบมีโมกดพิมพ์ร่วมตรงกลางนิยมพิมพ์บนกระตาษลูกฟูก
- 7. CI Number เดียวกัน เฉดสีจะเหมือนกันเสมอ
- 8. หมึกพิมพ์เฟล็กโซกราฟีฐานน้ำ เมื่อแห้งตัวบนวัสดุพิมพ์แล้ว ต้องสามารถกลับมาละลายน้ำได้อีก
- 9. การพิมพ์ Solid Area บนกระดาษผิวหน้าหยาบ ควรใช้หมึกพิมพ์ที่มีความหนืดสูงกว่าการพิมพ์ ฮาล์ฟโทน
- 10. Halos คือ ขอบของงานพิมพ์ที่คล้ายขนนก มีสาเหตุมาจากความหนืดของหมึกพิมพ์มากเกินไป
- 11. หมึกพิมพ์เฟล็กโซกราฟิสามารถใช้เรซินได้หลายตัว แต่ใช้ตัวทำละลายได้ตัวเดียว
- 12. ปัญหา Ink Foaming คือ ปัญหาหมึกพิมพ์ที่มี Plasticizer มากเกินไป
- 13. หมึกพิมพ์สามารถเปียกผิวบนวัสดุพิมพ์ได้ดี วัสดุพิมพ์นั้นต้องมีค่าพลังงานผิวต่ำกว่าแรงตึงผิว ของหนึกพิมพ์
- 14. ถ้าพิมพ์งานด้วยเครื่องพิมพ์เดียวกัน จะไม่ทำให้เกิดปัญหา Inconsistent Print Color
- 15. การเลือกใช้พิกเมนต์ในองค์ประกอบของหมึกพิมพ์ไม่จำเป็นต้องคำนึงถึงสมบัติการเปียกผิว
- 16. ถ้าวัสดุพิมพ์มีผิวหน้าหยาบ ในการพิมพ์พื้นตายควรใช้แม่พิมพ์ที่มีความแข็งมาก
- 17. หมึกพิมพ์สำหรับพิมพ์งานพรีพริ้นต์ของบรรจุภัณฑ์กระดาษลูกฟูกต้องมีสมบัติทนทานต่อน้ำ
- 18. กระดาษที่ใช้ทำลอนลูกฟูกควรมีสมบัติต้านทานต่อน้ำสูง
- 19. Anilox ที่มี Resolution เท่ากัน อาจมี Depth ต่างกัน และ Ink Volume ต่างกัน
- 20. สำหรับงานพิมพ์สอดสี ควรใช้ Anilox ที่มีมุมสกรีนต่างกัน 30 องศา เพื่อหลีกเลี่ยง มั่วเร่

ชื่อ	นามสกุล	รหัสประจำตัว

<u>ส่วนที่ 2</u> เลือกข้อมูลที่ให้ไปใช้ตอบคำถาม (ทำในกระดาษคำตอบ แต่ละข้อมีคำตอบเดียว) (15 คะแนน)

ส่วนที่ 2.1 เลือกข้อมูลที่ให้ใช้ตอบคำถามข้อ 1-3

- ก. ลคความหนืดของหมึกพิมพ์
- ข. ใช้ Anilox ที่มีความละเอียคน้อยลง
- ค. เพิ่มความเร็วของเครื่องพิมพ์
- ง. เปลี่ยนแม่พิมพ์
- จ. เพิ่มแรงกคพิมพ์
- ฉ. เติมน้ำยาลคฟอง
- 1. ถ้าพบปัญหา Dark/Dirty Print ควรแก้ไขอย่างไร
- 2. ถ้าพบปัญหา Dot Bridging ควรแก้ไขอย่างไร
- 3. ถ้าพบปัญหา Inconsistent Print Color ควรแก้ไขอย่างไร

ส่วนที่ 2.2 เลือกข้อมูลที่ให้ใช้ตอบคำถามข้อ 4-6

- ก. เพิ่มความหนืดหมึกพิมพ์
- ข. ใช้ Anilox ที่มีความละเอียดน้อยลง
- ค. ลดความเร็วของเครื่องพิมพ์
- ง. เพิ่มความแข็งของแม่พิมพ์
- จ. ลดแรงกดพิมพ์
- ฉ. เติมน้ำยาลดฟอง
- 4. ถ้าพบปัญหา Ink Smearing ควรแก้ไขอย่างไร
- 5. ถ้าพบปัญหา Ink Foaming ควรแก้ไขอย่างไร
- 6. ถ้าพบปัญหา Halos ควรแก้ไขอย่างไร

ส่วนที่ 2.3 เลือกข้อมูลที่ให้ใช้ตอบคำถามข้อ 7-9

- ก. ลดความหนืดของหมึกพิมพ์
- ข. ใช้ Anilox ที่มีความละเอียคน้อยลง
- ค. ลคความเร็วของเครื่องพิมพ์
- ง. เพิ่มความเเข็งของแม่พิมพ์
- จ. ลคแรงกคพิมพ์

ชื่อ	อรหัสประจำตัวนามสกุลรหัสประจำตัวรหัสประจำตัวร
------	---

- ฉ. เปลี่ยนหมึกพิมพ์
- 7. ถ้าพบปัญหา Pinholes ควรแก้ไขอย่างไร
- 8. ถ้าพบปัญหา Poor Ink Coverage ควรแก้ไขอย่างไร
- 9. ถ้าพบปัญหา Poor Trapping ควรแก้ไขอย่างไร

<u>ส่วนที่ 2.4</u> เลือกข้อมูลที่ให้ใช้ตอบคำถามข้อ 10-12

- ก. ลดความหนืดของหมึกพิมพ์
- ข. ใช้ Anilox ที่มีความละเอียคมากขึ้น
- ค. เพิ่มความเร็วของเครื่องพิมพ์
- ง. ลดความแข็งของแม่พิมพ์
- จ. ลดแรงกดพิมพ์
- ฉ. เติมน้ำยาลคฟอง
- 10. ถ้าพบปัญหา Print Striations ควรแก้ไขอย่างไร
- 11. ถ้าพบปัญหา Washboard Print ควรแก้ไขอย่างไร
- 12. ถ้าพบปัญหา Dip in ควรแก้ไขอย่างไร

<u>ส่วนที่ 2.5</u> เลือกข้อมูลที่ให้ใช้ตอบคำถามข้อ 13-15

- ก. ลดความหนืดของหมึกพิมพ์
- ข. ใช้ Anilox ที่มีความละเอียคน้อยลง
- ค. เพิ่มความเร็วของเครื่องพิมพ์
- ง. เพิ่มความแข็งของแม่พิมพ์
- จ. เพิ่มแรงกคพิมพ์
- ฉ. เพิ่มการแห้งตัวของหมึกพิมพ์ให้เร็วขึ้น
- 13. ถ้าพบปัญหา Feathering ควรแก้ไขอย่างไร
- 14. ถ้าพบปัญหา Mottled Print ควรแก้ไขอย่างไร
- 15. ถ้าพบปัญหา Dot Gain เกิดมากเกินไป ควรแก้ไขอย่างไร

ชื่อรหัสประจำตัวนามสกุลรหัสประจำตัวร	ชื่อ	/อนามสกุลนามสกุล	รหัสประจำตัว
--------------------------------------	------	------------------	--------------

ر ما	ຸ ເຄນ ນຕູ່ຕ	
<u>ส่วนที่ 3</u>	ตอบคำถามโดยใช้ความรู้ที่เรียนมา	(10 คะแนน)

1. จงเขียนไดอะแกรม (Flow Chart) แสดงการตรวจสอบและการควบคุมคุณภาพหมึกพิมพ์เฟล็กโช-กราฟีตั้งแต่การรับเข้า จนกระทั่งถึงการควบคุมคุณภาพขณะพิมพ์ (5 คะแนน)

d		a 1 0 a
ชอ	นามสกุล	รหัสประจำตัวรหัสประจำตัว

2. จงออกแบบตารางบันทึกการผลิต เฉพาะส่วนของเครื่องพิมพ์เท่านั้น (ไม่รวมหมึกพิมพ์, ไม่รวม แม่พิมพ์, ไม่รวมวัสดุพิมพ์)ว่าต้องมีการบันทึกอะไรบ้างเพื่อให้สามารถควบคุมการผลิตแต่ละครั้ง ให้ได้งานพิมพ์ที่ใกล้เคียงกันที่สุด (5 คะแนน)

ชื่อ.....รหัสประจำตัว.....รหัสประจำตัว.....