ชื่อ	รหัสประจำตัว	เลขที่นั่งสอบ	



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี การสอบกลางภาคเรียนที่ 2 ปีการศึกษา 2557

วิชา TEN439 Tool Engineering Laboratory สอบวันที่ 3 มีนาคม 2558 นักศึกษาภาควิชา วิศวกรรมเครื่องมือ ชั้นปีที่ 4 เวลา 13.00-16.00 น.

- **คำสั่ง** 1. ข้อสอบมีทั้งหมด 6 หมวด 15 ข้อ 16 หน้า (รวมใบปะหน้า) คะแนนเต็ม 240 คะแนน
 - 2. ทำลงในข้อสอบ
 - 3. ไม่อนุญาตให้นำเอกสารเข้าห้องสอบ
 - 4. อนุญาตให้นำเครื่องคำนวณตามระเบียบมหาวิทยาลัยเข้าห้องสอบได้

Fat oven	
(อ.รัชนี ฮาโตะ)	
ผู้รวบรวมข้อสอบ	

ข้อสอบนี้ได้ผ่านการประเมินจากภาควิชาวิศวกรรมเครื่องมือและวัสดุแล้ว

(รศ.ดร.วารุณี เปรมานนท์) หัวหน้าภาควิชา

	รหัสประจำตัว		รหัสประจำตัว เลขที่นั่งสอบ							
รทดล	องที่ 1 ก	าารทดเ	สอบเพื่	อหาค่า	สัมประ	สิทธิ์คว	ามเสียด	ทาน	ด้วยวิธี ring comp	
<u>د</u> ا	. •		4	и					ผู้ออกข้อสอบา	
วตถุบร	าะสงค์ขอ	เงการทัด	ମରପ ଏମପ	10213						(9 คะแนน)
-										
		TOTAL ST								
		413.53								
ตาราง	ที่กำหน <i>ด</i>	ลใจหับจีใจบ	ตารางา	ับ ท ึกผล	การทดด	งองที่ใช้เ	แบ่พิบพ์	ที่ยลิต	ด้วยกระบวนการ El	OM องเติบเยล
	องในตาร							(IM SIK)	VISCIIIS DE MILIS CI	
		920132		147			161110100			// Se Plankila
	ID (r	nm)	Heigh					100		(24 คะแน
	ID (r	nm) หลัง	Heigh ก่อน	t (mm) หลัง	%Δι	%Δ	μ	90	- - -	124 11066
				t (mm)				-		(24 11256)
	ก่อน	หลัง	ก่อน	t (mm) หลัง	%Δι	%Δ		90	-	(24 1106)
ลื่น	ก่อน กด	หลัง กด	ก่อน กด	t (mm) หลัง กด	%Δι	%Δ		90	-	(24 11266)
ลื่น 1	ก่อน กด 12.7	หลัง กด 12.0	ก่อน กด 8.45	t (mm) หลัง กด 4.1	%Δι	%Δ		90 80 70	-	(24 1126)
2	ก่อน กด 12.7	หลัง กด 12.0 9.3	ก่อน กด 8.45 8.5	t (mm) หลัง กด 4.1 4.2	%Δι	%Δ		90 - 80 - 70 -	-	Z4 F1266 16
ลื่น 1 2 3	ก่อน กด 12.7	หลัง กด 12.0 9.3 7.65	ก่อน กด 8.45 8.5	t (mm) หลัง กด 4.1 4.2	%Δι	%Д	μ	90 - 80 - 70 - 60 -	-	(24 Plable)
ลื่น 1 2 3	ก่อน กด 12.7 12.7 12.75	หลัง กด 12.0 9.3 7.65	ก่อน กด 8.45 8.5	t (mm) หลัง กด 4.1 4.2	%Δι	%A H DEC	μ REASE NTERNA METER	90 - 80 - 70 - 60 - 50 - 40 - 30		
ลื่น 1 2 3	ก่อน กด 12.7 12.7	หลัง กด 12.0 9.3 7.65	ก่อน กด 8.45 8.5	t (mm) หลัง กด 4.1 4.2	%Δι	%A H DEC	μ REASE NTERNA METER RING,	90 - 80 - 70 - 60 - 40 - 30 - 20		(24 PI-56 IA)
า้น 1 2 3 วหล่อ	ก่อน กด 12.7 12.75 สิ้น 1 คือ	หลัง กด 12.0 9.3 7.65	ก่อน กด 8.45 8.5	t (mm) หลัง กด 4.1 4.2	%Δι	%A H DECINII	μ REASE NTERNA METER	90 - 80 - 70 - 60 - 50 - 40 - 30 - 20 - 10		(24 PI-56 IA
ลื่น 1 2 3 รหล่อ	ก่อน กด 12.7 12.7 12.75	หลัง กด 12.0 9.3 7.65	ก่อน กด 8.45 8.5	t (mm) หลัง กด 4.1 4.2	%Δι	%A H DECINII	REASE NTERNA METER RING, %	90 - 80 - 70 - 60 - 50 - 40 - 20 - 10 - 0		(24 F106 to
ลื่น 1 2 3 รหล่อ	ก่อน กด 12.7 12.75 สิ้น 1 คือ	หลัง กด 12.0 9.3 7.65	ก่อน กด 8.45 8.5	t (mm) หลัง กด 4.1 4.2	%Δι	%A H DECINII	REASE NTERNA METER RING, %	90 - 80 - 70 - 60 - 50 - 40 - 30 - 20 - 10		(24 F100) le
ลื่น 1 2 3 รหล่อ	ก่อน กด 12.7 12.75 สิ้น 1 คือ	หลัง กด 12.0 9.3 7.65	ก่อน กด 8.45 8.5	t (mm) หลัง กด 4.1 4.2	%Δι	%A H DECINII	REASE NTERNA METER RING, %	90 - 80 - 70 - 60 - 50 - 40 - 20 - 10 - 0		(24 F100) le
า้น 1 2 3 วหล่อ	ก่อน กด 12.7 12.75 สิ้น 1 คือ	หลัง กด 12.0 9.3 7.65	ก่อน กด 8.45 8.5	t (mm) หลัง กด 4.1 4.2	%Δι	%A H DECINII	REASE NTERNA METER RING, %	90 - 80 - 70 - 10 - 10		(24 F1-06) is
น 2 หล่อ หล่อ	ก่อน กด 12.7 12.75 สิ้น 1 คือ	หลัง กด 12.0 9.3 7.65	ก่อน กด 8.45 8.5	t (mm) หลัง กด 4.1 4.2	%Δι	%A H DECINII	REASE NTERNA METER RING, %	90 - 80 - 70 - 50 - 20 - 20 - 20 - 20 - 20		(24 F1-06) is

ชื่อ	รหัสประจำตัว	เลขที่นั่งสอบ
3. ผลการทดลองสรุปได้ว่าอย่างไร		(7 ନର

ชื่อ	รหัสประจำตัว	เลขที่นั่งสอบ
การทดลองที่ 2 การทดส ร ประเสริฐ	อบความสามารถในการขึ้นรูปโลหะแผ่	่น ผู้ออกข้อสอบ คุณจิราพร ศรี
1. จงอธิบายลักษณะและวิ	เธิการทดสอบความสามารถในการยืดตัว	วของวัสดุ ด้วยวิธี Erichsen Cupping
Test (10 คะแนน)		

2. พิจารณาข้อความต่อไปนี้ แล้วกากบาทในช่องที่ถูกต้อง (ข้อละ 2.5 คะแนน)

ผิด	ข้อที่
	1. ชิ้นงานทดสอบที่กำหนดในมาตรฐานที่อ้างอิง มีขนาด กว้าง x ยาว ไม่น้อยกว่า
	90 x 90 มิลลิเมตร
	2. สามารถเตรียมชิ้นงานทดสอบเป็นแผ่นกลมได้ โดยต้องเตรียมให้มีขนาดเส้น
	ผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 90 มิลลิเมตร
	3. ใช้แรงจับยึดชิ้นงานเท่าใดก็ได้ แต่ต้องเท่ากันทุกครั้งที่ทดสอบ
	4. ในการทดสอบ ต้องกำหนดให้พันช์ อยู่ด้านล่างเสมอ
	5. ขนาดของพันซ์จะเป็นเท่าใดก็ได้ แต่ปลายพันซ์ต้องเป็นทรงกลม และมีผิวเรียว
	6. สามารถใช้สารหล่อลื่นในการทดสอบได้
	7. ค่าที่ได้จากการทดสอบนี้คือ LDR
	8. ตำแหน่งการติดตั้ง พันซ์ ดาย และแผ่นจับยึดชิ้นงานขึ้นอยู่กับเครื่องทดสอบ
	9. ทาสารหล่อลื่นให้ทั่วแผ่นชิ้นงาน ด้านที่สัมผัสกับดาย จะช่วยให้การไหลตัวของ
	ชิ้นงานดีขึ้น
	10. วัสดุที่สามารถดึงยืดได้ดี จะมีค่าขีดจำกัดอัตราส่วนการลากขึ้นรูปสูง
	นิด

	•	
ชื่อ	รหัสประจำตัว	เลขที่นั่งสอบ
แผ่นจ	จงเขียนกราฟแรง-ระยะทาง ที่ได้จากการทดสอบความส ping Test ของชิ้นงาน Aluminum หนา 1 mm ใช้ความเร็วใจ กับยึดชิ้นงาน 10 kN หลังการทดสอบพบว่าใช้แรงในการขึ้นรู 5 คะแนน)	มการขึ้นรูป 15 mm/min กำหนดแรงกด

ชื่อ	รหัดประจำตั)	เลขที่นั่งสอบ	
				The second secon

การทดลองที่ 3 Bending Test

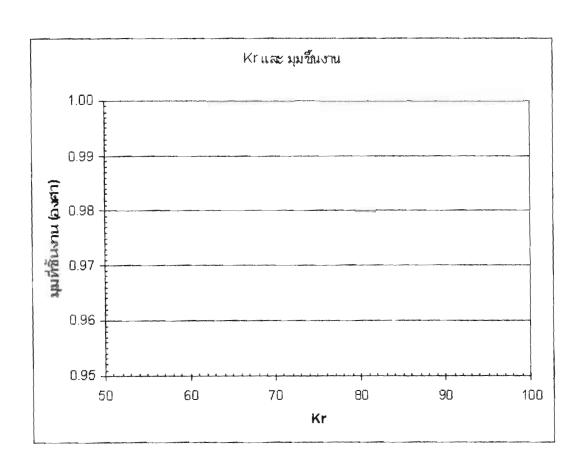
ผู้ออกข้อสอบ อ.สุรศิษฐ์ โรจนนันต์

ผลการทดลอง

ชิ้นที่	ทิศ	ความ	มุมพันซ์	รัศมี	รัศมี	ความ	ความ	แรงจาก	แรงจาก	แรงจากการ	ห่หมู
	ทาง	หนา	(องศา)	พันซ์	ดาย	กว้าง	ยาว	การ	การ	คำนวณ	ขึ้นงาน
	การรีด	ชิ้นงาน		R _{ii}		ปาก	121	ทดลอง	คำนวณ	โดยประมาณ	
		s				ดาย	การ	F _{b exp}			
						w	ดัด b				
1	ขนาน	2	90	5	7	39.40	25.10	1564.3	1078.45	1434.34	93.8
2	ขนาน	2	90	5	7	39.40	25.10	1557.3	1078.45	1434.34	93.8
3	ขนาน	2	80	5	7	40.20	25.10	1559.9	1056.95	1045.74	84.0
4	ขนาน	2	80	5	7	40.20	25.10	1533.0	1056.95	1045.74	84.0
5	ขนาน	2	70	5	7	41.50	25.11	1285.1	1024.25	1362.25	74.0
6	ขนาน	2	70	5	7	41.50	25.11	1296.2	1024.25	1362,25	74.0
7	ขนาน	2	60	5	7	42.8	25.10	1189.6	992.74	1320.34	64.5
8	ขนาน	2	60	5	7	42.8	25.10	1194.1	992.74	1320.34	64.5
9	ขนาน	2	50	5	7	44.5	25.21	1112.3	958.9	1275.33	54
10	ขนาน	2	50	5	7	44.5	25.21	1100.6	958.9	1275.33	54
11	ขนาน	2	30	5	7	46.5	25.10	1029.4	913.75	1215.29	40.0
12	ขนาน	2	30	5	7	46.5	25.10	1039.8	913.75	1215.29	40.0
13	ขนาน	2	60	2	4	50.7	25.2	791.58	841.39	1119.05	57.0
14	ขนาน	2	60	2	4	50.7	25.2	822.39	841.39	1119.05	57.0
15	ขนาน	2	60	10	12	61.4	25.18	614.94	694.21	923.30	67.0
16	ขนาน	2	60	10	12	61.4	25.18	607.09	694.21	923.30	67.0

4	รหัสประจำตัว	100	
1 12	1 2.00.12.4.10.3	เลขทนงสอบ	
			The second secon

1.จากผลการทดลองในการดัดชิ้นงานที่ให้มาเมื่อให้มุมพั้นเปลี่ยนจาก 50 องศาไปจนถึง 90 องศา โดย กำหนดให้รัศมีพั้นคงที่ R = 5 มิลลิเมตร ให้แสดงการคำนวณหาค่า K, และเขียนกราฟแสดงความสัมพันธ์ ระหว่าง มุมชิ้นงานและค่า Kr (20 คะแนน)



ชื่อ	รหัสประจำตัว	เลขที่นั่งสอบ		
2.จากผลการทดลองในการดัดชิ้นงานที่ให้มาหากต้องการออกแบบชิ้นงานโดยใช้วัสดุแบบเดียวกันกับกา				
ทดลอง หากต้องการมุมชิ้นงาน 60 อง	ศา จะต้องออกแบบพั้นเป็นกี่องศา	(20 คะแนน)		
	-			
		7.50		
		7		
		-		

ชื่อ	รหัสประจำตัว	เลขที่นั่งสอบ
กา 1.	รทดลองที่ 4 การวิเคราะห์และการวัดแรงจากการตัดแบบสามมิติ จงอธิบายแรงในการตัดแบบ 3 มิติที่เกิดขึ้นในงานกลึง โดยวาดรูปประก	ผู้ออกข้อสอบ อ. นพดล คุ้มอนุวงศ าอบ (20 คะแนน

ชื่อ	รหัสประจำตัว	เลขที่นั่งสอบ
2.	จงอธิบายวิธีการวัดแรงตัดในการทดลอง	(10 Azuvu)
		·

ชื่อ	รหัสประจำตัว เลขที่นั่งสอบ
3.	จงเขียนกราฟความสัมพันธ์ระหว่าง Cutting Force, Feed Force และ radial (passive) Force ที่ เกิดขึ้นในขณะที่ Depth of Cut และ Feed เปลี่ยนไป (10 คะแนน)

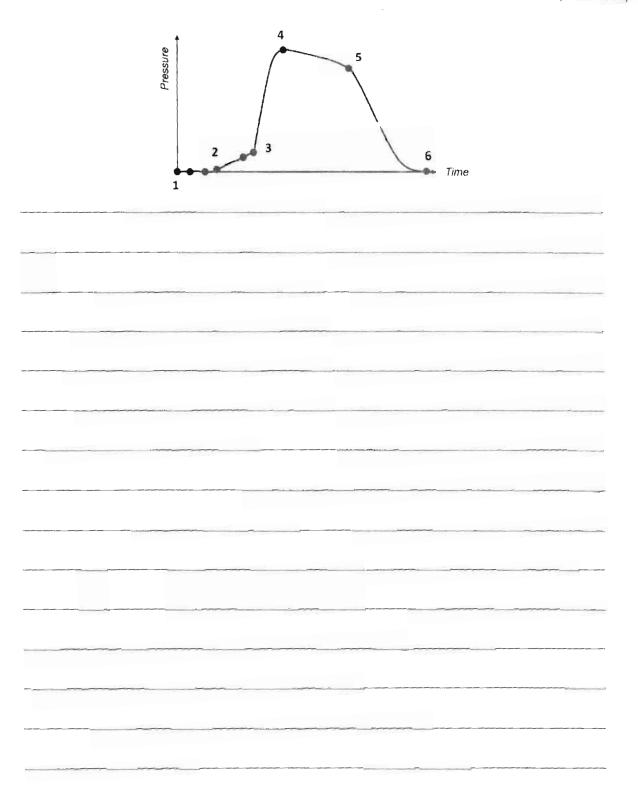
ชื่อ	รหัสประจำตัว	เลขที่นั่งสอบ	

การทดลองที่ 5 การวัดแรงดันในแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก

ผู้ออกข้อสอบ อ.สมโชค สนธิแก้ว

1. จงอธิบายลักษณะกราฟความดันในโพรงแบบของแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกตามรูปข้างล่างต่อไปนี้

(25 AZUUU)



ชื่อ	รหัสประจำตัว	เลขที่นั่งสอบ
2. จากกราฟข้อ 1		(10 คะแนน)
2.1 ความเร็วฉีดเต็มพลาสติกร	มีผลที่ช่วงหมายเลขใด	
w d a a	a d	
2.2 ความดันฉีดเต็มพลาสติก	มีผลที่ช่วงหมายเลขได	
	a d	
2.3 จังหวะสับเปลี่ยน Switch	overมีผลที่ช่วงหมายเลขูได	
a ° a a	•	
2.4 เวลาฉีดย้ำมีผลที่ช่วงหมา	ายเลขโด	
~ d ° d d		
2.5 ความดันฉีดย้ำมีผลที่ช่วง	หมายเลขโด	
-1111	-	

.

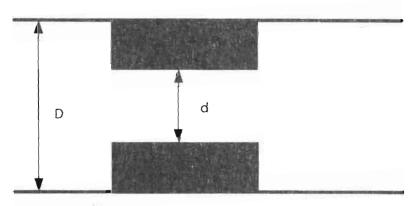
ชื่อ	รหัสประจำตัว	เลขที่นั่งสอบ
3. จงวิเคราะห์รูปกราฟต่อไปนี้		(5 คะแนน)
300 270 240 210 180 bar 150 120 90 60 30	6 B 10 1	12 14 16 18 20

ସ୍ଥିତ	รหัสประจำตัว	เลขที่นั่งสอบ	

การทดลองที่ 6 Flow Measurement

ผู้ออกข้อสอบ อ.ภาควิชาวศ.เครื่องกล

ในการวัดอัตราการไหลของน้ำภายในท่อโดยใช้ออริฟิซ โดยน้ำผ่านท่อที่มีเส้นผ่าศูนย์กลาง (D) ขนาด 4 cm เส้นผ่านศูนย์กลางของรูออริฟิซ (d) เท่ากับ 2 cm ถ้าอ่านผลต่างความสูงของปรอทได้เท่ากับ 151 cm โดย อัตราการไหลเชิงมวลของน้ำ (m) เท่ากับ 2.2 kg/s จงหาค่าสัมประสิทธิ์การไหล (C_d) กับค่าเรย์โนลด์นัม เบอร์ (Re)



กำหนดให้

ความหนาแน่นของน้ำ $ho=998~{
m kg/m}^3$ ความหนาแน่นของปรอท $ho=13,600~{
m kg/m}^3$ ความหนืดของน้ำ $ho=1.002{
m x}10^{-3}~{
m Pa.s}$ Contraction Coefficient ${
m C_c}\cong 1$

สูตรกำหนดให้

$$\begin{aligned} Q_{acttal} &= C_d A_0 \sqrt{\frac{2(\Delta P)/\rho}{1 - C_c^2 (d/D)^4}} \\ R_e &= \frac{\rho V D}{\mu} \\ \Delta P &= \rho g \Delta h \\ m &= \rho V A = \rho Q \end{aligned}$$

ชื่อ	รหัสประจำตัว	เลขที่นั่งสอบ
		···
	-	

.