Recepción y cargue, preselección:

 Disponibilidad: la operación se realiza en la totalidad de la jornada (9 horas). Se estima que se realiza mantenimiento a la banda transportadora una vez por mes, y el mantenimiento dura una hora. La cantidad de horas mensuales para 22 días de trabajo es 198. 197 horas de operación corresponde a una disponibilidad del 99%

Lavado y secado:

 Disponibilidad: además del tiempo de mantenimiento de la banda transportadora, se estima que el tiempo de mantenimiento para la máquina lavadora y la máquina secadora será de alrededor de otra hora. De esa manera, la disponibilidad en este caso será de 98.9%

Alineación:

 Disponibilidad. Una hora mensual para mantenimiento del singulador adicional a la hora destinada para el mantenimiento de la banda transportadora. Disponibilidad del 98.9%

Empacado:

 Disponibilidad. Los empacadores trabajan durante toda la jornada. Puede llegar el momento en el que las canastillas se acaben y haya que conseguir más. Se estima que eso puede llegar a suceder unas 4 veces al día y que el tiempo para reabastecer con canastillas sea de 2 minutos. El total de minutos al día es de 540, por lo que la disponibilidad para el empacado sería del 97%.

Paletizado (manual)

 Disponibilidad. Se estima que los palets vacíos pueden acabarse unas 2 veces al día, y que el tiempo para reabastecer con palets puede ser de 4 minutos. De esa forma, la disponibilidad será igualmente del 97%.