# PROCEDURE DE MONTAGE Kit de bridage Moteur KAWASAKI ER.6 N/F. Junior sprint FFSA

# 1. DEFINITION DU BRIDAGE

La motorisation KAWASAKI. ER.6N ou F est obligatoire en junior sprint au 1<sup>er</sup> janvier 2013 dans les épreuves du Championnat et Coupe de France ainsi et que dans les épreuves du trophée National (épreuves inscrites dans les Challenges régionaux et épreuves hors Challenges Régionaux)

## 1.1. ACHAT DU KIT

Le kit de bridage est disponible sur demande écrite par mail à cette adresse :

vdelamare@ffsa.org

en précisant l'adresse à laquelle le kit devra être envoyé. Le tarif d'un kit est de 45 €.

Un lien permettant le règlement par carte bancaire sera envoyé au demandeur. Les chèques ne sont plus acceptés.

## 1.2. COMPOSITION DU KIT/ OUTILLAGE

#### Le kit se compose :

- Une vis de type Allen de diamètre 4 mm
- Une douille en bronze.
- Un calibre de guide de perçage estampillé et numéroté FFSA.

#### Outillage et pièces nécessaires au montage du kit : :

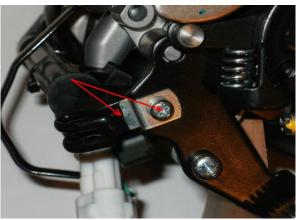
- 2 vis de diamètre 4 mm.
- un forêt de 3 et de 3,2 mm.
- Un jeu de taraud de 4x0,75 mm.
- Une goutte de frein filet.
- Un tournevis cruciforme n°2.
- Une clé Allen male de 3.
- Une perceuse.

# 2. POSE DU KIT DE BRIDAGE

Déposer l'ensemble des 2 corps de papillons en laissant les brides souples de liaison sur la culasse



Déposer le passe fil et sa vis du support de la platine d'arrêt de gaine d'accélérateur.



Déposer les 2 vis de fixations et déposer le support d'arrêt de gaine du câble d'accélérateur.

ATTENTION : l'opération de dépose du support nécessite une manipulation et s'effectue sans déposer le tambour d'accélérateur.



Vue du support d'arrêt de gaine déposée.



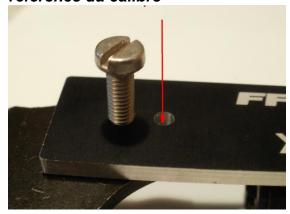
Positionner le calibre FFSA sur l'envers du support d'arrêt de gaine..



Fixer le calibre avec vos 2 vis de diamètre 4 mm



A l'aide du forêt de 3 mm, percer le support d'arrêt de gaine dans le trou de référence du calibre





Déposer le calibre et achever le trou avec un forêt de 3,2 mm. Fileter le trou avec un taraud de 4x0,75mm.



Positionner la bague bronze et serrer la vis Allen après avoir préalablement déposé une goutte de frein filet.



Replacer la platine support sur le corps du boitier papillon



# 3. CONTROLE DU POSITIONNEMENT DE LA BAGUE BUTEE

Positionner le corps de boitier papillon verticalement sur la face entrée air admission (amont du papillon)

Positionner le tambour d'accélérateur en appui sur la butée de bridage. Contrôler la hauteur de papillon par rapport a la surface d'appui (coté moteur aval du papillon).

La distance mesurée ne doit pas être inférieure à : 9,10mm



# 4. OPERATION POST POSE DU KIT DE BRIDAGE

Le kit de bridage est unique et ne peut être utilisé que pour un seul moteur. Après la pose du kit, le calibre numéroté FFSA devra être conservé et fixé ou scotchée dans le nouveau passeport 3 volets FFSA.

## 5. PRECAUTIONS DE POSE

Après la pose, n'oubliez pas de vérifier la course de la pédale d'accélérateur. Positionner un ressort de compensation coté pédale pour compenser la course du câble d'accélérateur.

Loïc NERAUDEAU A.5202.V2