






## Motoreductor Helicoidal y/o Conico

	Flujo de Proceso									
	Mecanizado de Engranaje y Ejes					Símbolo				
Opn. No.	Elemento	Quant.	Dist. (m)	T (min)	○	↻	□	□	▽	Observaciones
1	Recepción y transporte de material	1	3	55		x				
2	Bodega de material	1	0	2			x			
3	Corte de tramo de la barra de material del almacén	1	2	6	x					
4	Inspección de Corte	1	1	3				x		
5	Cilindrado (Mecanizado de Eje)	1	1	6	x					
6	Chaveta para engranaje (Mecanizado de Eje)			8	x					
7	Fresado de dientes helicoidales y/o cónicos (Engranaje)			30	x					
8	Brochadora (Engranaje)	1	1	8	x					
9	Refrentado	1	1	4	x					
10	Inspección de dimensiones generales	1	1	14				x		
11	Tratamiento Térmico (Eje)	1	0	4320			x			
12	Rectificado	1	1	14	x					
13	Validación de tolerancias y perfil	1	1	10				x		
14	Limpieza	1	2	6	x					
15	Almacén	1	2	9					x	
	Total			4495	8	1	2	3	1	

	<b>Flujo de Proceso</b>									
	<b>Mecanizado y Pintado de Carcasas</b>					<b>Símbolo</b>				
<b>Opn. No.</b>	<b>Elemento</b>	<b>Quant.</b>	<b>Dist. (m)</b>	<b>T (min)</b>						<b>Observaciones</b>
<b>1</b>	Fundición	<b>1</b>	<b>0</b>	<b>10080</b>			<b>x</b>			
<b>2</b>	Recepción de pieza fundida	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>15</b>		<b>x</b>				
<b>3</b>	Mecanizado de la Carcasa (vertical)	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>45</b>	<b>x</b>					
<b>4</b>	Mecanizado de la Carcasa (horizontal)	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>50</b>	<b>x</b>					
<b>5</b>	Pulido y Revisión de Pulido	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>25</b>	<b>x</b>			<b>x</b>		
<b>6</b>	Pintado y Secado de la Pintura	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>180</b>	<b>x</b>					
<b>7</b>	Almacenaje	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>10</b>					<b>x</b>	
	Total			10305	4	1	1	1	1	

	Flujo de Proceso										
	Fabricación, Ensamble y Puesta en Marcha					Símbolo					
Opn. No.	Elemento	Quant.	Dist. (m)	T (min)	○	⊕	◇	□	▽	Observaciones	
1	Diseño CAD de mecanismo	1	0	480	x						
2	Dividir piezas de catálogo y de fabricación	1	5	5	x						
3	Alistamiento de piezas	1	2	5	x						
4	Montaje de engranajes, rodamientos, o-rings, tornillos	1	1	60	x						
5	Montaje de STPM en la carcasa	1	1	25	x						
6	Inspección de Ensamble	1	1	60				x			
7	Pruebas de Funcionamiento	1	3	30			x				
8	Inspección de Funcionamiento	1	1	10				x			
9	Ajustes Finales	1	1	15	x						
10	Almacenaje Temporal	1	2	6					x		
11	Embalaje y Entrega a Cliente o Distribuidor	1	2	15		x					
12	Puesta en Marcha	1	0.5	30	x			x			
	Total			741	7	1	1	3	1		

En el análisis de proceso de Fabricación, Ensamble y Puesta en Marcha entre la operación 2 y 3 se obtienen del almacén engranajes y ejes, y entre el paso 4 y 5 se obtienen del almacén las carcasas.

Referencias de las que se consultaron datos de los procesos y se hicieron aproximaciones para rellenar los datos de la tabla:

3M Abrasives & Norton. (s.f.). *Abrasive finishing and deburring time charts*.

3M Industrial Coatings. (s.f.). *Paint application and curing guidelines*.

Automotive Industry Action Group (AIAG). (2010). *Measurement System Analysis (MSA)*.

Carl Zeiss AG. (s.f.). *CMM and gear measurement cycle time data*.

FARO Technologies & Hexagon Manufacturing Intelligence. (s.f.). *Portable metrology and scanning process documentation*.

IBM Corporation, Fiix Software, & Atlassian. (s.f.). *Maintenance and reliability metrics (MTTR, MTBF, Availability)*.

Industrial Press. (2020). *Machinery's Handbook* (31st ed.).

International Organization for Standardization. (1996). *ISO 1328 & ISO 14253: Geometrical product specifications and gear tolerances* (ISO 1328 & ISO 14253).

Japan Institute of Plant Maintenance (JIPM). (s.f.). *Total Productive Maintenance (TPM) guidelines*.

Kaercher Industrial & 3M Cleaning Systems. (s.f.). *Industrial cleaning procedures for metal components*.

Kennametal. (s.f.). *Lathe tooling feeds & speeds, gear machining and grinding recommendations*.

Klingelnberg GmbH & Gleason Corporation. (s.f.). *Gear metrology systems and analysis procedures*.

Lean Manufacturing Institute. (s.f.). *Material flow and warehouse management guides*.

Lenox & Starrett. (s.f.). *Sawing data and feeds for metal cutting*.

Mitsubishi Carbide / MMC Carbide. (s.f.). *Cutting time formulas, thread cutting and gear machining charts*.

Mitutoyo Corporation. (s.f.). *CMM operation and dimensional measurement guides*.

Montgomery, D. C. (2019). *Introduction to statistical quality control* (8th ed.). Wiley.

Pioneer Broach & Slater Tools. (s.f.). *Broaching and cutting tool catalogs*.

Sandvik Coromant. (s.f.). *Turning, drilling, threading, gear cutting, grinding and finishing data*.

Sherwin-Williams. (s.f.). *Industrial paint and drying specifications*.