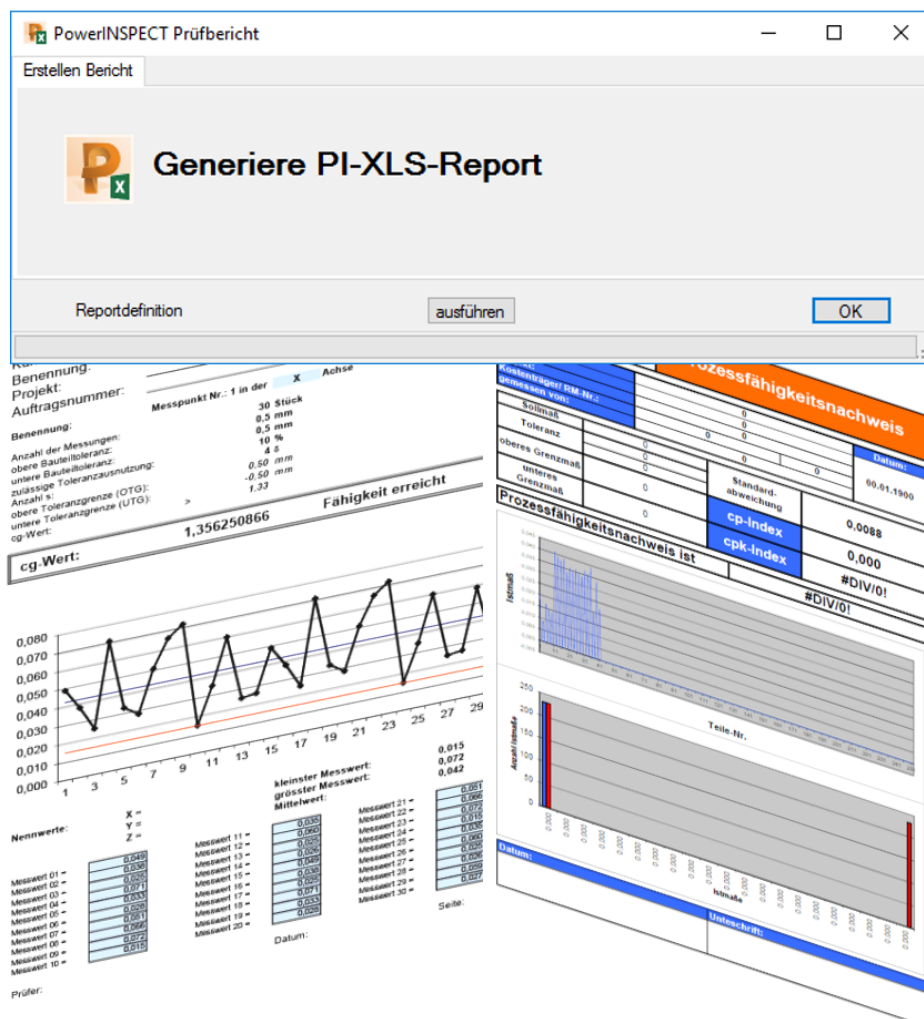




PowerInspect® XLS Report Creator



Die in diesem Handbuch enthaltene Information unterliegt ständigen Änderungen ohne vorherige Mitteilung und stellt keine Verpflichtung seitens Autodesk Inc. dar. Die in diesem Handbuch beschriebene Software unterliegt den Bestimmungen des Urheberrechts und kann nur gemäß diesen Bestimmungen verwendet oder kopiert werden. Das Handbuch oder Teile daraus dürfen nicht in irgendeiner Art und Weise und zu irgendwelchen Zwecken vervielfältigt oder übertragen werden, sei es elektronisch oder mechanisch, einschließlich Fotokopieren und Aufzeichnen ohne die ausdrückliche Genehmigung durch Autodesk.

Programm © 2016 Delcam Ltd

© 2016 Delcam Ltd.

Wichtiger Hinweis

Autodesk hat keine Kontrolle über die Verwendung der in diesem Handbuch beschriebenen Software und übernimmt keine Verantwortung für irgendwelche Verluste oder Schäden, die, wie auch immer, durch den Gebrauch dieser Software verursacht wurden. Der Anwender wird darauf hingewiesen, dass alle Ergebnisse des Programms von einer qualifizierten Person gemäß den Verfahren der Qualitätskontrolle überprüft werden sollten.

Vertrieb in der Bundesrepublik Deutschland:

Autodesk GmbH
Bürgermeister-Mahr-Straße 18
D-63179 Obertshausen
Tel.: 06104-9461-0
Fax: 06104-9461-26

Inhaltsverzeichnis

| | |
|--|----|
| Was macht der XLS Report Creator | 3 |
| Systemanforderungen | 3 |
| Programmmodule | 3 |
| PI XLS ReportCreator Admin | 4 |
| Definition Berichtsvorlage | 5 |
| Definition Merkmale und Daten | 5 |
| PI XLS ReportCreator | 8 |
| Hinweis | 11 |

Was macht der XLS Report Creator

Der XLS Report Creator erlaubt dem Anwender die Messergebnisse aus PowerInspect in eine bestehende Excel Tabelle einzupflegen. Die Vorlage kann vom Anwender frei definiert werden und wird durch den XLS Report Creator lediglich mit Daten gefüllt.

Der XLS Report Creator führt keine eigenen Berechnungen durch, diese werden ausschließlich über die Excel Vorlage durchgeführt.

Systemanforderungen

Windows 7 , Windows 8.1 64bit , Windows 10

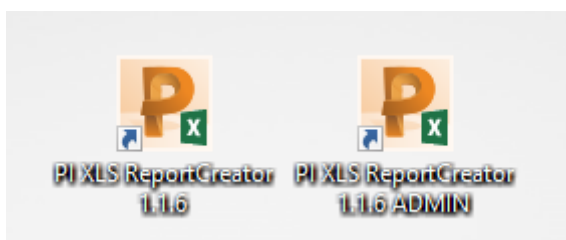
DotNet Framework 4.5

Excel 2003 und höher

PowerInspect ab Version 2017

Programmmodule

Der XLS Report Creator wird als Administrator und Client Anwendung installiert. Die Installationsroutine generiert dazu entsprechende Desktopsymbole.



PI XLS ReportCreator Admin

Der „PI XLS ReportCreator Admin“ erlaubt die Definition der Reportvorlagen anhand einer bestehenden Excel Tabelle.

PowerINSPECT Prüfbericht

Definition Berichtslayout

Definition Berichtsvorlage

Zu verwendende Vorlagedatei: ..

Name des Zielblattes in Zielmappe:

Definition Merkmal

Trennzeichen Merkmalbestandteil:

Zeige folgende Bestandteile der Merkmalsbezeichnung:

- ☐ Gruppe
- ☒ Merkmalname
- ☒ Merkmal

Definition Daten Hochformat | Definition Daten Querformat

Startzeile in Bericht für Merkmale und Daten: 35

Stoppzeile in Bericht für Merkmale und Daten: 57

Zielzeile in Bericht für Daten-/Teileüberschrift: 34

Zielspalte in Bericht für Merkmalbezeichnung: B

Zielspalte in Bericht für Merkmalnummerierung: A

Zielspalte in Bericht für Merkmaleinheit: N

Zielspalte in Bericht für Merkmalsollwert+Toleranz (einsp.) oder Merkmaltoleranz (dreispaltig): H

Zielspalte in Bericht für Merkmalsollwert (dreispaltig): Keine

Zielspalte in Bericht für obere Merkmaltol. (dreispaltig): Keine

Startspalte in Bericht für Daten: P

Stoppspalte in Bericht für Daten: Z

Spaltenoffset zwischen Daten: 2

Prefix für Überschrift:

Darstellungsformat Toleranz (einspaltig): ☒ +/- Darstellung ☐ absolute Werte

Definition laden/speichern

Definitionen aus Datei:

Definitionen in Datei:

Reportdefinition:

Definition Berichtsvorlage

Definition Berichtsvorlage

Zu verwendende Vorlagedatei

Name des Zielblattes in Zielmappe

Die Vorlagedatei kann frei in Excel erzeugt werden und enthält das komplette Layout sowie alle relevanten Berechnungen und Marcos.

Der Report Creator wird die Vorlagedatei nicht ändern, sondern verwendet diese als „Muster“

Das Zielblatt ist ein in der Excel Vorlage reservierter Bereich in den die Messwerte geschrieben werden dürfen. Sie müssen den Namen der Zieltabelle angeben.

Definition Merkmale und Daten

Trennzeichen Merkmalbestandteil

Zeige folgende Bestandteile der Merkmalsbezeichnung

☒ Gruppe
☒ Merkmalname
☒ Merkmal

Werden mehrere Informationen für die Merkmalsbezeichnung ausgewertet, dann erlaubt das Trennzeichen die Kennung dieser Daten in der Excel Tabelle.

Werden alle Werte verwendet könnte der Export wie folgt aussehen.

Messgruppe1::Kreis1:X

Werden diese Einstellungen verwendet ist der Export wie folgt.

Trennzeichen Merkmalbestandteil

Zeige folgende Bestandteile der Merkmalsbezeichnung

☐ Gruppe
☒ Merkmalname
☒ Merkmal

Kreis1-X

Definition Anordnung der Daten

Definition Daten Hochformat

Definition Daten Querformat

Hier wird entschieden ob die Daten im Zielblatt Spalten oder Zeilenorientiert abgelegt werden sollen.

Damit die Daten und Bezeichnungen in der Excel Tabelle an die gewünschte Position geschrieben werden, muss hier eine entsprechende Zuweisung stattfinden.

Startzeile in Bericht für Merkmale und Daten

35

Stopnzeile in Bericht für Merkmale und Daten

57

Zielzeile in Bericht für Daten-/Teileüberschrift

34

Zielspalte in Bericht für Merkmalbezeichnung

B

Zielspalte in Bericht für Merkmalnummerierung

A

Zielspalte in Bericht für Merkmaleinheit

N

Zielspalte in Bericht für Merkmaltoleranz

H

Startspalte in Bericht für Daten

P

Stoppspalte in Bericht für Daten

Z

Spaltenoffset zwischen Daten

2

Prefix für Überschrift

Teil

DarstellungsformatToleranz

☒ +/- Darstellung
 ☐ absolute Werte

Das folgende Beispiel schreibt alle Daten in die Zeile 35-57.

Die Messwerte werden jedoch nur in Spalte „P“ bis „Z“ geschrieben, wobei für die Werte zwei Spalten verwendet werden. Dieses Verhalten erreicht man durch den Spaltenoffset.





Die Merkmalbezeichnung wird in Spalte „B“ geschrieben gefolgt von der Toleranz in Spalte „H“ und er Einheit in Spalte „N“

| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O | P | Q | R | S | T | U | V | W | X | Y | Z | AA |
|----|------|----------------------|---|---|---|---|---|--------------------|---|---|---|---|---|----|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---|---|---|---|---|----|
| 34 | Nr.: | | | | | | | | | | | | | | | Teil 1 | Teil 2 | Teil 3 | Teil 4 | Teil 5 | Teil 6 | | | | | | |
| 35 | 1 | Kreis VL Mitte X | | | | | | 0.000 / +-1.000 | | | | | | mm | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | | | | |
| 36 | 2 | Kreis VL Mitte Y | | | | | | -475.000 / +-1.000 | | | | | | mm | | -474.83 | -474.83 | -474.83 | -474.79 | -475.22 | -475.41 | | | | | | |
| 37 | 3 | Kreis VL Mitte Z | | | | | | 0.000 / +-1.000 | | | | | | mm | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | | | | |
| 38 | 4 | Kreis VL Durchmesser | | | | | | 26.000 / -0.100 | | | | | | mm | | 25.9 | 25.91 | 25.93 | 25.91 | 25.94 | 25.99 | | | | | | |
| 39 | 5 | Kreis VR Mitte X | | | | | | 0.000 / +-1.000 | | | | | | mm | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | | | | |
| 40 | 6 | Kreis VR Mitte Y | | | | | | 475.000 / +-1.000 | | | | | | mm | | 474.83 | 474.83 | 474.83 | 474.79 | 475.22 | 475.41 | | | | | | |
| 41 | 7 | Kreis VR Mitte Z | | | | | | 0.000 / +-1.000 | | | | | | mm | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | | | | |
| 42 | 8 | Kreis VR Durchmesser | | | | | | 26.000 / -0.100 | | | | | | mm | | 25.94 | 25.95 | 25.94 | 25.91 | 25.88 | 25.91 | | | | | | |
| 43 | 9 | Kreis HR Mitte X | | | | | | 455.000 / +-1.000 | | | | | | mm | | 455.82 | 455.82 | 455.85 | 455.79 | 455.55 | 455.48 | | | | | | |
| 44 | 10 | Kreis HR Mitte Y | | | | | | 475.000 / +-1.000 | | | | | | mm | | 475.21 | 475.23 | 475.22 | 474.89 | 475.53 | 475.41 | | | | | | |
| 45 | 11 | Kreis HR Mitte Z | | | | | | 26.250 / +-1.000 | | | | | | mm | | 26.25 | 26.25 | 26.25 | 26.25 | 26.25 | 26.25 | | | | | | |

Ist die Definition abgeschlossen kann diese jederzeit gespeichert oder eine bestehende geladen werden.

| Definition laden/speichern | |
|----------------------------|--|
| Definitionen aus Datei | <input type="button" value="laden"/> |
| Definitionen in Datei | <input type="button" value="speichern"/> |

Der XLS Report Creator erzeugt aus der Excel Tabelle und der Definition eine Datei mit der Endung *.def

-  Autodesk CPK Wert 2017.def
-  Autodesk EMPD 1.1.6.def
-  Autodesk Lehren Fähigkeitsuntersuchung 1.1.6.def
-  Autodesk2Excel_quer 1.1.6.def

Die aktive Definition kann natürlich sofort getestet und verwendet werden. Dazu über die Schaltfläche „ausführen“ den Report starten.

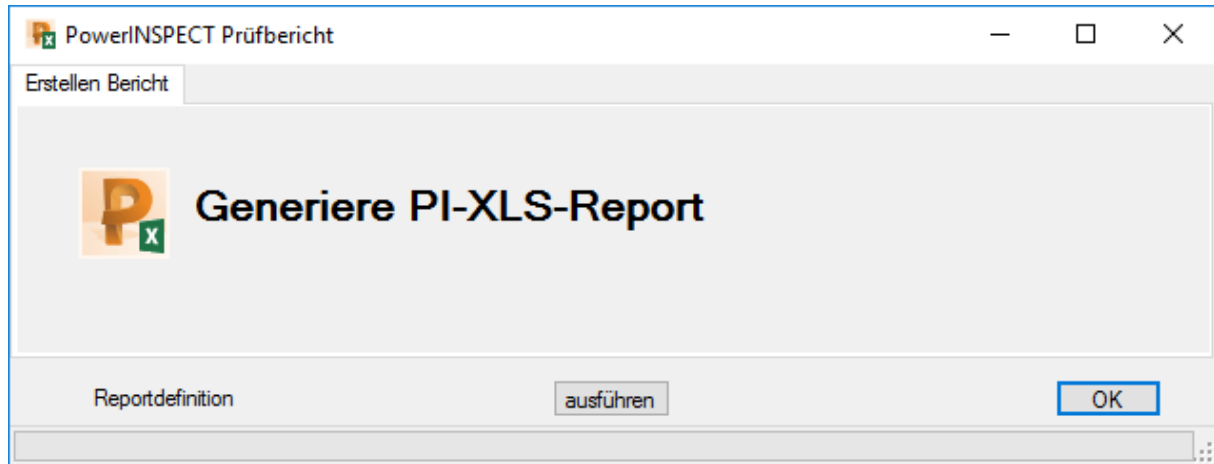
Sie werden aufgefordert eine Datenquelle auszuwählen. Diese muss zuvor aus PowerInspect im Q-DAS Format exportiert worden sein.

| | | |
|------------------|--|-----------------------------------|
| Reportdefinition | <input type="button" value="ausführen"/> | <input type="button" value="OK"/> |
|------------------|--|-----------------------------------|

Die Software wird nun alle Werte anhand der Definitionsdatei in eine Excel Tabelle schreiben. Excel muss nicht geöffnet sein, der XLS Creator wird dies für sie übernehmen.

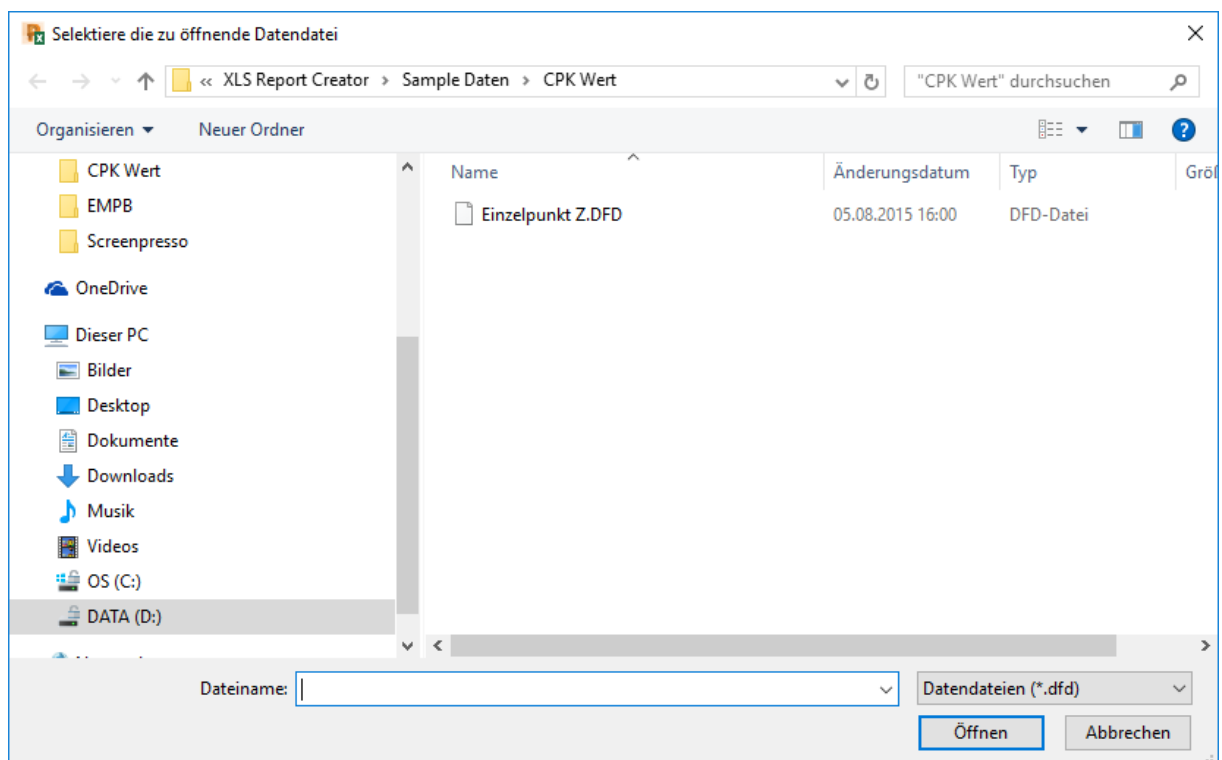
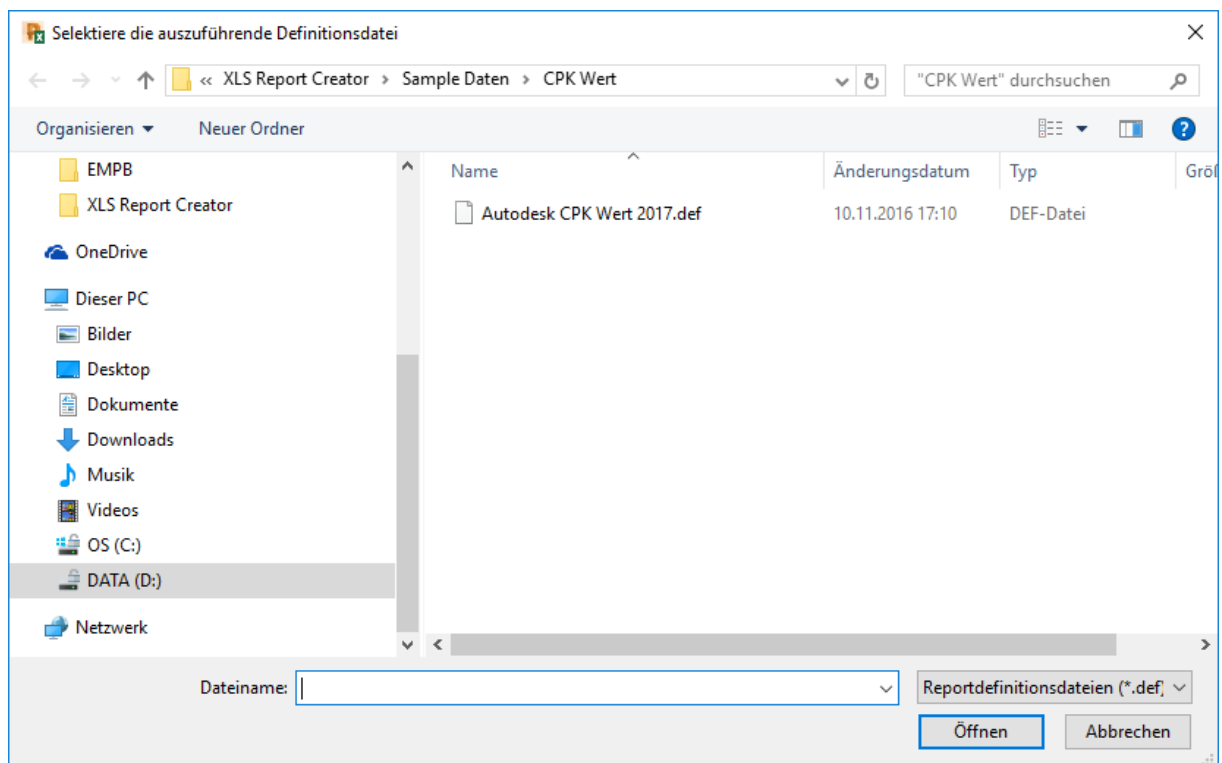
PI XLS ReportCreator


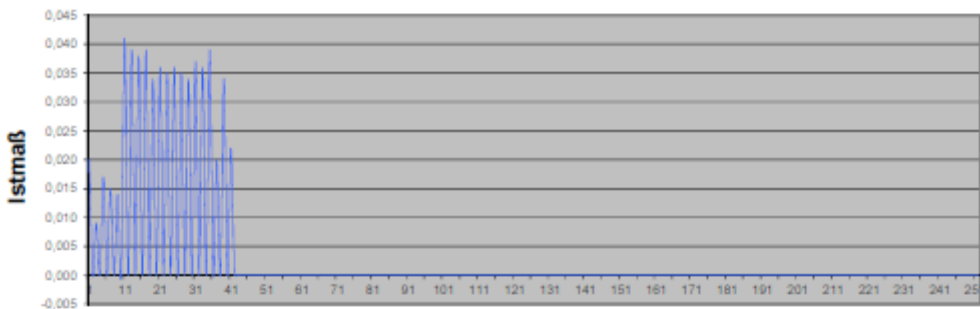
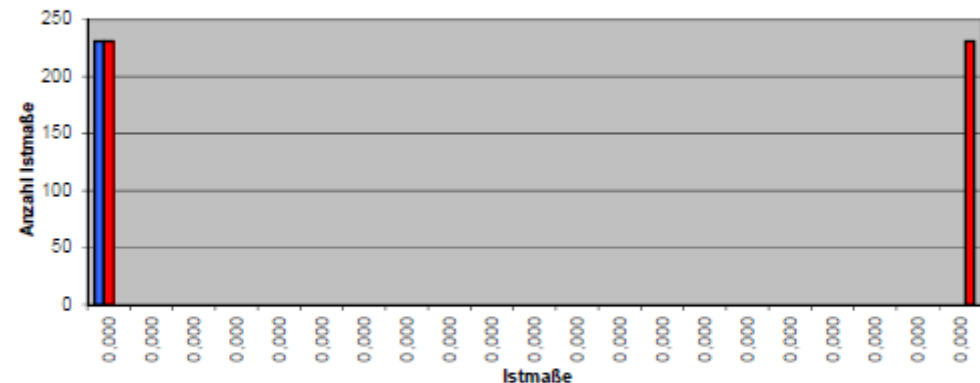
Der „PIXLS ReportCreator“ ist ausgelegt, um Definitionen zu laden und die Excel Tabelle zu schreiben. Änderungen an der Definition sind nicht möglich.



Über die Schaltfläche „ausführen“ werden sie aufgefordert die entsprechende Vorlagedatei *.def zu wählen. Ist dies erfolgt kommt die Auswahl der Messergebnisse im *.dfd Format.

Über „OK“ wird die Software beendet



| | | | |
|---|---|----------------------------------|---------------------------------|
|  AUTODESK | | Prozessfähigkeitsnachweis | |
| Benennung: | 0 | | Datum: 00.01.1900 |
| Kunde: | 0 | | |
| Projekt: | 0 | | |
| Kostenträger/ RM-Nr.: | 0 | 0 | |
| gemessen von: | 0 | | |
| Sollmaß | 0 | Standard- abweichung | 0,0088 |
| Toleranz | 0 | | |
| | 0 | | |
| oberes Grenzmaß | 0 | cp-Index | 0,000 |
| unteres Grenzmaß | 0 | cpk-Index | #DIV/0! |
| Prozessfähigkeitsnachweis ist | | #DIV/0! | |
| <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>Istmaß</p> <p>Teile-Nr.</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Anzahl Istmaße</p> <p>Istmaße</p> </div> </div> | | | |
| Datum: | | Unterschrift: | |
| | | | |



Die Messdaten werden aus PowerInspect über das AddIn „SPC“ exportiert.

Um den PI XLS ReportCreator zu verwenden, muss PowerInspect nicht gestartet sein.

Hinweis

Falls dennoch Fragen oder Probleme bei der Anwendung und den Einstellungen in PowerInspect Software auftreten können sie den technischen Service der Firma Autodesk ansprechen.

Autodesk GmbH

Bürgermeister-Mahr-Straße 18

D-63179 Obertshausen

Tel. +49 6104 9461-0

Fax +49 6104 9461-26

Technischer Service

Telefon 070 000 335 226

Mo - Fr von 9.00 bis 17.00 Uhr