



קובץ Readme - מעבדת PLC

קבוצה 19

הוראות למפעיל- הכנת מיץ פירות הדר במפעל "מיץ טרי"-

1. פתח את קובץ הפרויקט "group19_PLC" בתוכנת Gx Works2.
2. הפעל את בקר ה-PLC.
3. בתחילת כל יום עבודה מחק את זיכרון הבקר:
Online → PLC Memory Operations → Clear PLC Memory
4. טען את התוכנית אל זיכרון הבקר.
5. פעולות ההפעלה:
 - a. Compile -> Rebuild All
 - b. Online -> Remote Operation(s)
 - c. STOP -> yes -> ok
 - d. Online -> Write to PLC
 - e. Press on Parameters + Program
 - f. Press Execute
 - g. Online -> Remote Operation(s)
 - h. RUN -> yes -> ok
 - i. Start Monitoring (All Windows)
6. בחלון Watch1 הזן קלט בעבור מלאי הפירות בעמודת ה "Current Value" כאשר הזנת המלאי תהיה בעבור השדות הבאים: "Orange_ quantity", "Clementine_ quantity", "Pomelo_ quantity".
7. להתחלת יום עבודה, לחץ על מתג X10.
8. להתחלת שלב 1- שלב שטיפת הפירות, הרם את מתג X2.
9. להתחלת שלב 2- שלב איסוף הפירות בכמויות הנדרשות הרם את מתג X1.
10. להתחלת שלב 3- שלב סחיטת הפירות והעברתם למיכל המיץ, לחץ פעמיים על מתג X11 (1,0,1).
11. להתחלת שלב 4- בדיקת איכות המיץ והעברתו למיכל האחסון, דגום ערך אנלוגי מ- "Analog Input_2" ולאחר מכן הרם את מתג X3.
12. במידה ולא התקבל בבדיקה ערך תקין, אנא הזן ערך אנלוגי נוסף ולאחר מכן הרם את מתג X3.



13. במידה שערך הבדיקה השניה בשלב בדיקת איכות המיץ אינו תקין אז המיץ יזרק בשלב זה.

14. להתחלת שלב 5- הרם את מתג X6. בשלב זה נבצע חישוב של הרווח הצפוי ממכירה של מיץ (לאיטרציה).

15. על מנת לבצע איטרציה נוספת, נחזיר את כל המתגים למצב 0 למעט X10 ונתחיל משלב 1.

16. במקרה של מצב חירום, הרם את מתג X7 והתהליך יופסק באופן מידי והיום יסתיים.

17. במידה ואין מספיק מלאי (לפי החוקים שניתנו) לייצור המיץ מאחד הפירות בתחילת איטרציה חדשה התהליך יופסק והיום יסתיים.