



הפקולטה למדעי ההנדסה- המחלקה להנדסת תעשייה וניהול
אוטומציה וייצור ממוחשב 364-1-3321
אוניברסיטת בן גוריון בנגב

arduino - readme

קבוצה 5

אריאל אביבי-207543273

טל ניניו-315839159

דנה סלומון-209089473

מוריה מינץ-207575010

1. צרוב את התוכנה "covetorBelt" לבקר הארדואינו.
חבר את הבקר למתח של 5 וולט.
עם חיבור הבקר למתח חשמלי יידלק הפוטורזיסטור והנורה המוצבת מולו.
לפני תחילת ההרצה בדוק את טווחי הכיול של המערכת. בהתאם לאור הסביבה הטווחים משתנים ומודפסים ל serial monitor.
עדכן את הטווחים בקוד התוכנה.
2. על מנת להתחיל את עבודת המסוע לחץ על הכפתור- בעת הלחיצה תדלק נורה ירוקה אשר מסמלת את תחילת עבודת המסוע. נורה זאת תישאר דלוקה עד לסיום עבודת המסוע. במקביל יידלק מנוע הסרבו והדסקה שמחוברת אליו תתחיל להסתובב- יש למקמו במרווח בין הפוטורזיסטור לנורה. בנוסף תודפס למסך ההודעה ("Conveyor belt ON").
כל מעבר מאור לחושך מסמל העברה של 25 פריטים על המסוע.
3. כאשר יעברו 100 פריטים, תדלק נורה צהובה שתדלוק עד לסוף פעילות המסוע ותודפס ההודעה ("Items passed"). נורה זו היא נורת אזהרה המתריעה כאשר כמות הפריטים על המשטח מגיע לחצי מהכמות המקסימלית.
4. כעבור עוד 100 פריטים תדלק נורה אדומה ותוצג ההודעה ("Replace pallet"). במקביל מנוע הסרבו ו2 נורות הLED האחרות ייכבו. מטרת נורה זו היא להתריע שהמשטח מלא ויש להחליפו.
5. מיד לאחר מכן ניתן ללחוץ שוב על כפתור ההדלקה והפעולה תחזור על עצמה.