

## **Read me- plc group 6**

### **תחילת יום עבודה:**

1. הרץ את התוכנית.
2. לחץ על מתג X7 כדי להתחיל את היום (נורה Y7 מראה שהמערכת פועלת).
3. הזן את המלאי ההתחלתי לרגיסטרים של מלאי הקצפת, השוקולד והביסקוויטים.

### **זילוף:**

4. לחץ על X11 כדי להעביר את הקצפת ממכל המלאי למיכל הזילוף ואת הביסקוויטים עבור הקרמבו.
5. לחץ על X10 כדי להפעיל את מכונה א כדי שיתבצע הזילוף.
6. כאשר יש זיהוי משטח הרם את X1.
7. כאשר הטמפרטורה נמוכה מ-30 מעלות הרם את X2.
8. כאשר הטמפרטורה נמוכה מ-15 מעלות הרם את X3.
9. בסיום פעולת הזילוף הרם את X4 כדי לשנע ממכונה א' למכונה ב'.

### **שינוע ממכונה א' למכונה ב':**

10. המתן לסיום הבהוב נורות Y0 ו- Y1.

### **טבילה:**

11. הרם את X6 והכנס קלט ל analog input.
12. לסיום הטבילה לחכות שנורה Y3 תכבה.

### **אריזה:**

13. הרם את X0 6 פעמים כדי לארוז 6 קרמבו (לאחר הפעם ה-5 תידלק נורה Y2).
14. ב-analog output ראה את מספר הקרמבו המוכנים.

### **הרצה חוזרת:**

15. אם יש מספיק חומרי גלם למשטח נוסף חזור לשלב 4.
16. אחרת, נורה Y7 תהבהב ל3 שניות והיום הסתיים.
17. במידה ורוצים להתחיל יום נוסף חזור לשלב 2.