

נספח 1 – הוראות למפעיל:

תחילת היום:

1. לחץ על מתג X007.
מלאי התחלתי כבר מוזן מראש באמצעות קבועים שהוגדרו ברגיסטרי המלאי. אם ברצונך לשנות את המלאי ההתחלתי, שנה את ערכי הרגיסטרים הבאים בקוד עצמו: D1148, D1245, D1195.
2. ראה כי נורה Y007 דולקת.

שלב הבישול:

3. לחץ על מתג X1. תתבצע דגימה של 1 Analog Input עבור סוג בירה שתרצה להכין:
בחירת ערך בין 0 ל-5 – יורה על ייצור בירת לאגר,
בחירת ערך בין 6 ל-10 – יורה על ייצור בירת פילזנר.
4. ראה כי נורה Y1 תדלק למשך 4 שניות (מרגע הרמת מתג X1) בהן מתבצע תהליך הבישול.

שלב התסיסה:

5. לחץ על מתג X5 – הבירה מועברת למיכל התסיסה.
6. נורות Y3 ו-Y4 יבהבו לסירוגין למשך 3 שניות באם בחרת בייצור בירת לאגר, או למשך 4 שניות – באם בחרת בייצור בירת פילזנר.

סיום תהליך ואחסון הבירה:

7. הרם את מתג X2
8. הרם את מתג X0, נורה Y2 תדלק.
9. הרם את מתג X0 5 פעמים נוספות להשלמת אריזת שישית בירות.
10. ראה כי נורה Y2 נכבית.
11. ראה כי רגיסטר כמות שישיות הבירה מתעדכן ל-1 (בעודך באיטרציה הראשונה. באם המשכת לייצור בירות באיטרציות נוספות, הכמות תתעדכן בהתאם).

מעבר בין איטרציות:

12. יש לכבות את כלל המתגים שדלקו בבקר טרם סיום האיטרציה מהסוף להתחלה, כלומר להתחיל במתג X0 ולסיים במתג X1.
13. בכדי להתחיל איטרציה חדשה יש לחזור על פעולות 3-12.

סיום יום עבודה:

14. על מנת לסיים את יום העבודה ניתן ללחוץ על כפתור החירום – X11 וראה כי נורה Y007 נכבית. כל המשתנים יתאפסו וניתן יהיה להתחיל יום עבודה מחדש בלחיצה נוספת על מתג X007.
15. במקרה של חוסר במלאי ראי נורה Y007 נכבית. כל המשתנים יתאפסו וניתן יהיה להתחיל יום עבודה מחדש בלחיצה נוספת על מתג X007.
16. ראה כי בסיום יום העבודה מוצג בשעון היציאה האנלוגית (ANALOG OUTOUT) מספר שישיות הבירה שיוצרו במהלך היום ביחידות עשרוניות (לדוגמא אם יוצרו 6 שישיות, הפלט שיוצג יהיה 0.6).