

דו"ח תרגיל PLC

קבוצה 4

207992397

206962029

208956789

207908252



הקדמה ומטרת הפרויקט:

- במסגרת התרגיל קיבלנו מטלה לבנות מערכת בקרים עבור מפעל לייצור בירה. ישנם שתי סוגים של בירה שמסגרת התרגיל קיבלנו מטלה לבנות מערכת תוכנת GX, לתרשים דיאגרמת סולם PLC.

חילקנו את הדיאגרמה לפולים, בכל פול מתבצע פעולה ושלב מסוים בתהליך. השלבים הם: אתחול יום, התחלת בישול, בישול לאגר, בישול פילזנר, בקרה, בישול, סיום בישול, התססה, אחסון וספירת בקבוקים.

הנחות יסוד:

- 1. ב-1-Analog Input אנו יוצאים מנקודת הנחה שלא יוזן ערך בין 5-6
 - 2. המערכת לא עוצרת באמצע הכנת שישייה
 - 3. מתג לחוץ יישאר לחוץ עד סוף הפעילות (חוץ מלחצן החירום)
 - 4. אנו יוצאים מנקודת הנחה שכל המתגים תקינים
 - 5. אנו יוצאים מנקודת הנחה שהמפעיל יודע להשתמש במערכת
 - WATCH-ם משתמש המערכת יזין את הערכים ההתחלתיים ב-6
 - 7. לא יזינו לנו ב-WATCH מספרים שלילים
- פני לחיצה על X_1 לתחילת תהליך הבישול המשתמש מוודא שהמתגים כבויים X_1

תיאור מצבי הקיצון ושיטת הפתרון:

- 1. אם לא הוזנו כמויות מספקות של חומר גלם עבור תהליך הייצור הראשוני, המערכת תיעצר.
- 2. במידה והמשתמש מנסה להתחיל שלב מתקדם מבלי שעשה את השלבים שלפניו המערכת לא תאפשר זאת
 - במידה והמשתמש ירים את מתג X_0 יותר מ-6 פעמים המערכת לא תוכל לארוז יותר מ-6 בקבוקים ... באריזה.

טבלת תיאור משתנים:

מצב כאשר ערכו 1	<u>תפקיד</u>	כניסה/	<u>משתנה</u>
		<u>יציאה</u>	
יום עבודה מתחיל	מתחיל יום	כניסה	X7
יום עבודה פעיל	נורת חיווי כי יום עבודה פעיל	יציאה	Y7
המערכת כבויה	מתג חירום	כניסה	X11



אוניברסיטת בן גוריון בנגב

	אונבו ט טונבן גוו ון בו		
-	לסמן כמות ייצור	יציאה	Analog
	(שישיות)		output
-	קלט כמות שמרים	כניסה	D1105
	בתחילת היום		
-	קלט כמות לתת	כניסה	D1101
	בתחילת היום		
-	קלט כמות כשות	כניסה	D1109
	בתחילת היום		
-	קלט סוג בירה רצוי	כניסה	Analog
	6-10 בין 0-5 לאגר, בין		Input-
	פילזנר)		1
החל תהליך בישול	מייצג תחילת תהליך	כניסה	X1
	בישול		
הבירה מתבשלת	להציג זמן בישול בירה	יציאה	Y1
	(4 שניות)		
-	מייצג כמות שמרים	כניסה	D1107
	במלאי		
-	מייצג כמות לתת	כניסה	D1103
	במלאי		
-	מייצג כמות כשות	כניסה	D1111
	במלאי		
החל תהליך תסיסה	מייצג תחילת תהליך	כניסה	X5
	תסיסה		
הנורה דולקת	נורת הבהוב בתהליך	יציאה	Y3
	התסיסה		
הנורה דולקת	נורת הבהוב בתהליך	יציאה	Y4
	התסיסה		



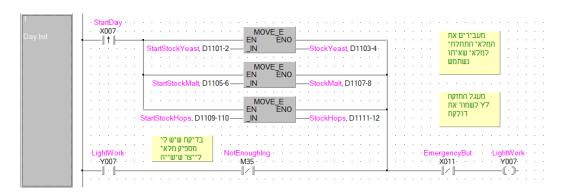
אוניברסיטת בן גוריון בנגב

תהליך האחסון החל	התחלת תהליך אחסון הבירה	כניסה	X2
נארז בקבוק יחיד	אריזה של בקבוק יחיד	כניסה	Xo
אריזת שישייה מתבצעת	נורת חיווי כי אריזת שישייה מתבצעת	יציאה	Y2
-	לייצג כמות שישיות שנארזו	כניסה	D1116

^{**}נורות העזר ומשתני מוני זמן ואירועים שהשתמשנו בהם נמצאים בנספחים.

תיעוד קוד התוכנית:

עברה מהלקה שנקטע מאר לרגיסטרים. קיים מעגל עביר את געביר את געביר את עבודה X_7 עביר את געבודה. תחילת יום עבודה בלחיצה X_{11} איו לאפס (אין לי מספיק מצרכים). גם לחיצה על לחצן החירום X_{11} תקטע את יום העבודה.



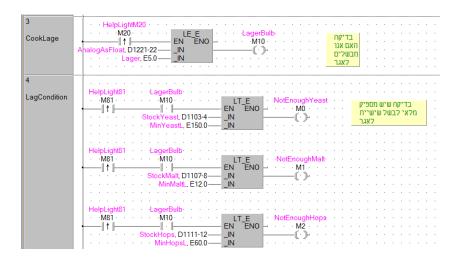
מסוג האינפוט למשתנה מסוג Analog Input-1 נמיר את לחיצה על כפתור X_1 נדגום את X_1 בעת לחיצה על כפתור געוסף נדליק מנורות עזר לצורך ביצוע פולס בעליה בהמשך. Float



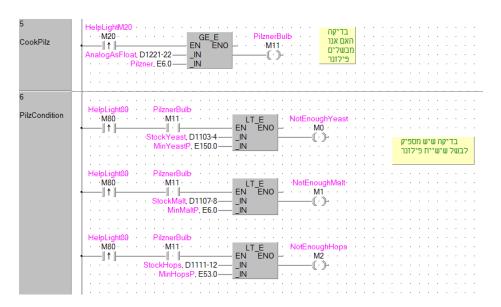


אוניברסיטת בן גוריון בנגב

3. בדיקה האם בחר בלאגר והאם יש מספיק מצרכים לבישול שישיית בירה מסוג זה. נדליק את מנורת העזר הרלוונטית במידה ויהיה חסר מצרך מסויים.

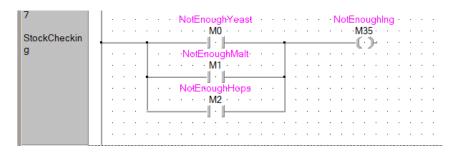


4. בדיקה האם בחר בלאגר והאם יש מספיק מצרכים לבישול שישיית בירה מסוג זה. נדליק את מנורת העזר הרלוונטית במידה ויהיה חסר מצרך מסויים.

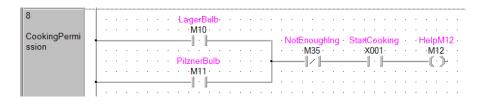




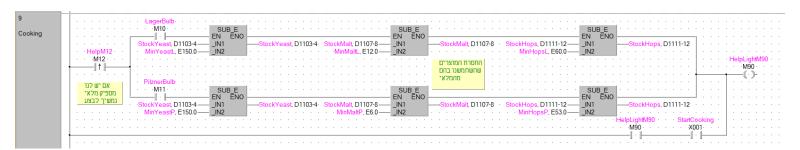
.5 מנורת העזר M_{35} תידלק במידה ולפחות אחד מהמצרכים חסר.



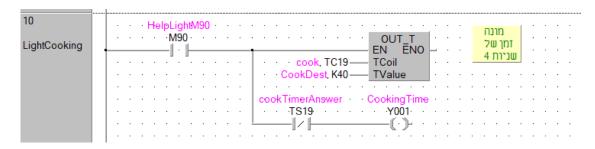
6. אנו מוודאים שהתהליך לא ימשיך במידה של חוסר מסויים ו/או לא נבחר סוג בירה רצוי.



 נסיר מהמלאי הנתון את חומרי הגלם בהם נשתמש לייצור שישיית בירה מהסוג הנבחר. בנוסף ביצענו מעגל החזקה אשר נקטע כאשר מתחיל שוב תהליך בישול.



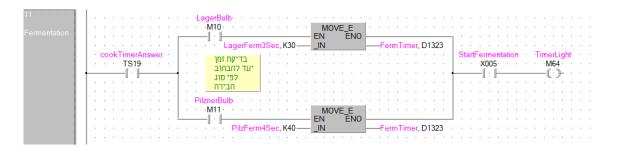
8. לאחר סיום החסרת החומרים מהמלאי תידלק נורת הבישול למשך 4 שניות על ידי מונה זמן.



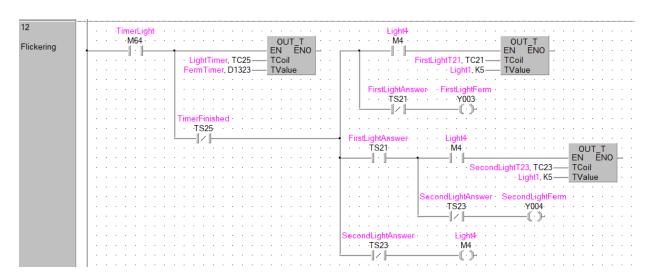


אוניברסיטת בן גוריון בנגב

9. שלב התסיסה- לאחר שנורת הבישול נכבית נבדוק באיזה סוג בירה המשתמש בחר כדי לדעת כמה שניות ימשך תהליך התסיסה. לאחר לחיצה על ${
m X}_5$ יחל התהליך.

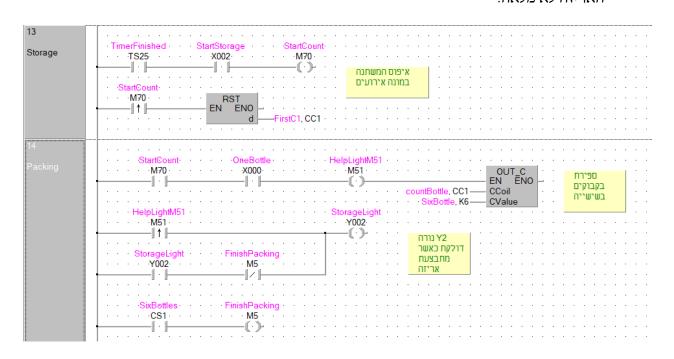


לאורך לאורך מהבהבים לסירוגין משך הזמן הכולל של תהליך התסיסה. ד C_{23} ו מהבהבים לסירוגין לאורך כל T C_{25} .10 התסיסה.

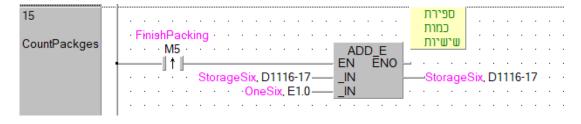




11. לאחר סיום תהליך התסיסה X_2 יפעיל את תהליך האחסון ובנוסף יתבצע אתחול המשתנה של מונה אחר סיום תהליך התסיסה את מספר הבקבוקים באריזה. מנורת האחסון תדלוק כל עוד האריזה לא מלאה.



12. כאשר התמלאה אריזה נוסיפה אל מיכל האחסון (משתנה StorageSix) אשר סופר כמה אריזות מכיל.



13. בעת סיום יום העבודה נציג את כמות השישיות במיכל האחסון. נכפיל את כמות השישיות ב40 נמיר זאת למשתנה מסוג Word ונציג בAnalog Output.





סיכום ומסקנות:

בתרגיל זה התנסינו עם תוכנת GX-Works2 ולמדנו כיצד לבנות דיאגרמת סולם המסוגלת לייצר בקבוקי בירה בהתאם לדרישה מסויימת. למדנו למדל את הסיפור המבוקש באמצעות פונקציות לוגיות ופעולות אריתמטיות וסיגלנו לעצמנו דרך חשיבה קצת שונה משאר הקורסים הנלמדים התואר. יישמנו את החומר התאורטי שלמדנו וייצרנו מערכת הלכה למעשה. העבודה בקבוצה הייתה מאתגרת אך מצאנו את הדרך פעולה הנוחה לכולנו והגענו לתוצאה שאנו מרוצים ממנה.

נספחים:

כלל המשתנים במערכת (נורות עזר)

מצב כאשר ערכו 1	<u>תפקיד</u>	<u>כניסה/ יציאה</u>	<u>משתנה</u>
חסרים חומרי גלם להכנת	נורת עזר לחיווי האם	יציאה	M35
שישיית בירות מהסוג	חסרים חומרי גלם לייצור		
הנבחר	שישיית בירות מהסוג		
	הנבחר		
תהליך הבישול החל	לעזור בפולס בעלייה	יציאה	M20
והקלט נדגם מ Analog	בבדיקת הערך האנלוגי		
Input-1	Analog Input-1מהו		
תהליך הבישול החל	לעזור בפולס בעלייה	יציאה	M81
והקלט נדגם מ Analog	בבדיקת חוסרים בבירה		
Input-1	מסוג לאגר		
תהליך הבישול החל	לעזור בפולס בעלייה	יציאה	M80
אחalog והקלט נדגם מ	בבדיקת חוסרים בבירה		
Input-1	מסוג פילזנר		
סוג הבירה הנבחר הוא	נורת עזר לחיווי שהבירה	יציאה	M10
לאגר	שנבחרה היא לאגר		
סוג הבירה הנבחר הוא	נורת עזר לחיווי שהבירה	יציאה	M11
פילזנר	שנבחרה היא פילזנר		
חסר לתת	נורת עזר לחיווי בדיקת	יציאה	Mo
	חוסר בלתת		



אוניברסיטת בן גוריון בנגב

	בן גוו יון בנגב		M1
חסר שמרים	נורת עזר לחיווי בדיקת	יציאה	IVII
	חוסר בשמרים		
חסר כשות	נורת עזר לחיווי בדיקת	יציאה	M2
	חוסר בכשות		
ניתן לבשל	נורת עזר לחיווי כי ניתן	יציאה	M12
, i	לבשל		
	7017		
החסרת המצרכים	נורת עזר לחיווי שהחסרת	יציאה	M90
מהמלאי התבצעה	המצרכים מהמלאי		
	התבצעה		
תהליך התסיסה החל	נורת עזר לחיווי כי החל	יציאה	M64
והמתג X_5 הורם	תהליך התסיסה		
_ ,,,,=3,,,,,,			
מחזור ההבהוב לא	נורת עזר לחיווי שמחזור	יציאה	M4
הסתיים	ההבהוב לא הסתיים		
ווסוניים	וווובוווב לא ווטוניים		
תהליך אריזת הבקבוקים	נורת עזר לחיווי כי החל	יציאה	M70
		, <u> </u>	, _
החל	תהליך אריזת הבקבוקים		
הבקבוק הראשון נכנס	נורת עזר לחיווי כי בקבוק	יציאה	M51
, , ,		11112	17172
לאריזה	ראשון נכנס לאריזה		
אריזת השישייה הושלמה	נורת עזר לחיווי כי אריזת	יציאה	M5
אן יאנ וושישייוו ווושכנווו		יציאוו	INIS
	השישייה הסתיימה		



כלל המשתנים במערכת (משתני מוני אירועים וזמן)

מצב כאשר ערכו 1	<u>תפקיד</u>	<u>כניסה/ יציאה</u>	<u>משתנה</u>
עברו 4 שניות מאז החל	מייצג את שורת הטיימר	יציאה	TS19
תהליך הבישול	של השניות שעברו מאז		
	שהתחיל תהליך הבישול		
עברו מספר השניות הדרוש	מייצג את שורת הטיימר	יציאה	TS25
(לאגר-3, פילזנר-4) מאז	של השניות שעברו מאז		
החל תהליך התסיטה	שהתחיל תהליך התסיסה		
עברה חצי שנייה מאז	מייצג את שורת הטיימר	יציאה	TS23
Y_3 שנדלקה	של השניות שעברו מאז		
	Y_3 שנדלקה נורה		
עברה חצי שנייה מאז	מייצג את שורת הטיימר	יציאה	TS21
Y_4 שנדלקה	של השניות שעברו מאז		
	Y_4 שנדלקה נורה		
נארזו שישה בקבוקים יחד	מייצג את תשובת	יציאה	CS1
	הcounter אשר סופר את		
	מספר הבקבוקים שנארזו		
	בשישייה		



ReadMe

:תחילת יום עבודה

- 1. יש לוודא כי כלל המתגים כבויים.
- 2. יש להכניס את מלאי הפתיחה בחלונית Watch1 (לתת, שמרים וכשות).
 - . על מנת להפעיל את המערכת יש ללחוץ על מתג Y_7 (נורה Y_7 תידלק).

שלב הבישול:

- 4. יש להזין ב-Analog Input את הסוג הבירה המבוקש (לאגר- 0-5 פילזנר- 6-10).
 - .5 להתחלת שלב הבישול הרם על מתג X_1 (נורה Y_1 תידלק ל-4 שניות).

שלב התסיסה:

- X_5 יש להרים את מתג .6
- . נורות Y_3 יהבהבו לסירוגין למשך זמן התסיסה (3 שניות ללאגר ו-4 שניות לפילזנר).

שלב האיחסון:

- X_2 יש להרים את מתג .8
- X_0 עבור אריזת בקבוק בודד בשישייה את להרים את מתג 9.
 - .10 נורה Y_2 תידלק במשך כל אריזת השישייה.

: אם מעוניינים לייצר עוד שישייה

- .11 יש לוודא כי כלל המתגים כבויים.
 - .12 יש לחזור לשלב 4.
- Y_7 ונורה אם חומרי מספיק מלאי של הומריך הבישול אם אין מספיק מלאי של ונורה אורה ונורה היש לשים לב שהמערכת לא תיתן להמשיך לתהליך הבישול אם תיכבה.

:מקרה חירום

- X_{11} יש ללחוץ על מתג 14.
- .15 מסתיים יום העבודה ונורה Y_7 תיכבה.