

README : מדריך הפעלה

תרגיל PLC – קבוצה 24

1. ודא שחומרי הגלם ממוקמים במקומות הנכונים.
2. התחל את יום העבודה על ידי לחיצה על מתג . X7 נורה Y7 תידלק.
3. בחר את סוג הגומי הרצוי באמצעות: Analog Input1
 - 0-5: גומי רגיל
 - 6-10: גומי פינוק
4. התחל את תהליך הכנת הטעמים על ידי הרמת מתג . X1 נורה Y0 תדלק למשך 5 שניות.
5. עבור לשלב הקירור על ידי הרמת מתג . X2 נורה Y2 תדלק למשך 8 שניות.
 - אם הטמפרטורה יורדת מתחת ל- 10 מעלות, הרם את מתג (X3 חיישן טמפרטורה) כדי לעצור את הקירור. נורה Y2 תכבה.
6. נורות Y5 ו Y6 - יהבהבו לסירוגין למשך:
 - 3 שניות: אם בחרת גומי רגיל
 - 5 שניות: אם בחרת גומי פינוק
7. התחל את תהליך האריזה על ידי הרמת מתג. X4
8. ארז גביע גומי אחד על ידי הרמת מתג . X0 נורה Y4 תדלק.
9. ארז מארז שלם (7 גביעים) על ידי הרמת מתג X0 שש פעמים נוספות. נורה Y4 תכבה.
10. החזר את כל המתגים למצבם ההתחלתי.
11. אם יש מספיק חומרי גלם, חזור לשלב 3 כדי להתחיל אצווה חדשה.
12. אם אין מספיק חומרי גלם, התהליך יסתיים ומספר המארזים שיוצרו יוצג בשעון היציאה האנלוגי.
 - נורה Y7 תכבה.
13. בכל שלב, ניתן לסיים את התהליך באופן ידני על ידי הרמת מתג . X5 מספר המארזים שיוצרו יוצג בשעון היציאה האנלוגי.