

1. פתח את קובץ הקוד PLC_GROUP34.
2. וודא כי הבקר מחובר וכלל המתגים במצב כבוי.
3. הרצת התוכנית לפי ההנחיות שנלמדו:
 - 3.1 הכנס כמות חומרי גלם רצויה ליום העבודה.
 - 3.2 התחל את יום העבודה על ידי לחיצה על מתג X7.
 - 3.3 בחר את סוג מארז הגלידה בו הינך מעוניין ע"י כיוון Analog Input ואח"כ לחץ על מתג X1 על מנת לבצע דגימה ולהתחיל את שלב הכנת טעמי הגלידה.
 - 3.4 לאחר הדלקת מתג זה נורה Y0 תדלק למשך 5 שניות.
 - 3.5 לחץ על מתג X2 על מנת להעביר את הגלידות למכלי הקירור. במהלך תהליך הקירור תדלק נורה Y2 למשך 8 שניות או עד שחיישן הטמפרטורה יצביע על טמפרטורה הנמוכה מ-10 מעלות.
 - 3.6 מיד אח"כ יחל שלב ערבוב החומרים שבמהלכו ידלקו נורות Y5 ו-Y6 לסירוגין לפי סוג המארז (3 שניות עבור מארז רגיל ו-5 עבור מארז פינוק).
 - 3.7 לאחר סיום שלב ערבוב החומרים, הרם את מתג X4.
 - 3.8 הרם את מתג X0 על מנת להתחיל את תהליך האחסון. בשלב זה תדלק נורה Y4.
 - 3.9 הרם את מתג X0 במשך 6 פעמים נוספות ולאחר מכן נורה Y4 תכבה.
 - 3.10 במידה ויש מספיק חומרי גלם, נחזור לשלב 3.3. אחרת, יסתיים יום העבודה, נורה Y7 תכבה ותוצג כמות המארזים שיוצרו במהלך היום.
 - 3.11 במידה והינך מעוניין לסיים את היום במצב חירום, לחץ על מתג החירום X5 כך שיסתיים יום העבודה ותוצג כמות המארזים שיוצרו במהלך היום.