

## הוראות : Read Me

1. פתיחת הקוד בתוכנת ה- GX Works2
2. הפיכת הבקר למצב stop
3. ניקיון זיכרון הבקר על ידי online- PLC memory operations- Clear PLC memory
4. טעינת הקוד אל הבקר
  - 4.1 לחיצה על compile- rebuild all, rebuild
  - 4.2 Online- remote operations- stop- yes- ok
  - 4.3 Online- write to pls- parameters + program- execute
  - 4.4 Online- remote operations- run- yes- ok
  - 4.5 לחיצה על monitoring.
5. הרצת התכנית להכנת חטיפים
  - 5.1 הזנת מלאי ב watch 1- חלבון, דבש ושיבולת שועל בגרמים.
  - 5.2 לחיצה על מתג X7 המתחיל יום עבודה  
בעקבות כך נורה Y0 תדלק ותישאר דלוקה עד גמר המלאי או מצב חירום שהמשתמש מפעיל באמצעות לחיצה על X5.  
בשני המקרים נעבור לסיום יום עבודה ב 5.10.
  - 5.3 פירוט השלבים העיקריים
  - 5.4 שלב 1- ערבוב החומרים
    - 5.4.1 הכנסת ערך ב analog input 1 על ידי גלגול הגלגלת.
    - 5.4.2 הרמת מתג X3- בעת ההרמה תדלק נורה Y3 למשך 5 שניות (מייצג את זמן הערבוב).
    - 5.4.3 בדיקת המלאי הנדרש, אם יש חוסר נעבור לסיום יום עבודה.
  - 5.5 שלב 2- אפייה
    - 5.5.1 הרמת מתג X2. נורות Y1 ו Y2 יבהבו לסירוגין לפי זמן האפייה של החטיף הנבחר. (עבור קלאסי- 4 שניות, עבור חלבון- 5 שניות)
    - 5.6 שלב 3- אריזה וסיום התהליך
      - 5.6.1 הרמת מתג X6.
      - 5.6.2 הרמת מתג X0 עבור אריזה של חטיף בודד, נורה Y4 תדלק.
      - 5.6.3 על מנת לארוז חבילת חטיפים (מכילה 8 חטיפים) יש להרים ולהוריד את מתג X0 במשך 8 פעמים סך הכל. לאחר 8 פעמים נורה Y4 תיכבה.
  - 5.7 הורדת כלל המתגים שהורמו : X0, X2, X3, X6
  - 5.8 אם תרצה באותו היום לייצר עוד חבילת חטיפים חזור לשלב 5.4 (המלאי נשמר)
  - 5.9 אם תרצה לסיים את היום ולהתחיל חדש עליך להרים את מתג X5 (מצב חירום) או לסיים את המלאי.
  - 5.10 בעת סיום יום עבודה יוצג בשעון היציאה האנלוגית (analog output) כמות חבילות החטיפים שיוצרו באותו יום עבודה. ביחידות עשרוניות 2 יחידות = 0.2.