

שלב 1-הפעלת הבקר ואתחולו:

1. יש להפעיל את הבקר.

Connection Destination → Connection1 → Serial USB → USB → OK → OK.2

Compile → Rebuild All.3

Online → Remote Operation(s).4

STOP → yes → ok .5

Online → Write to PLC.6

Press on Parameters + Program.7

Press Execute.8

Online → Remote Operation(s) .9

RUN → yes → ok. 10

שלב 2- אתחול חומרי גלם:

1. לחיצה על כפתור התחלת סימולציה.

2. אתחול חומרי הגלם.

שלב 3- תחילת יום עבודה:

1. יש להרים את המתג X007.

2. נורה Y000 דולקת.

שלב 4- שלב הערבוב:

1. יש להרים המתג X003 תתבצע דגימה של Analog Input1 עבור סוגי החטיפים.

• במידה והערך בין 0 ל 5 - ייצור חטיף קלאסי.

• במידה והערך בין 6 ל 10 - ייצור חטיף חלבון.

2. ערכי המלאי מתעדכנים בהתאם.

3. נורה Y003 דולקת למשך 5 שניות.

שלב 5 – שלב האפיה:

1. יש להרים את המתג - X002 החטיף מועבר ממכל הערבוב לתנור האפיה.

2. נורות Y001 ו- Y002 מהבהבות לסירוגין:

• 4 שניות עבור חטיף קלאסי.

• 5 שניות עבור חטיף חלבון.

שלב 6 – סיום תהליך ואחסון החטיפים:

1. יש להרים את המתג X006.

2. יש להרים את המתג X000 על מנת לארוז יחידה בודדת.

3. נורה Y004 דולקת.

4. להרים את המתג X000 שבע פעמים נוספות על מנת להכין מארז של שמונה יחידות.

5. נורה Y004 נכבית.

6. רגיסטר כמות מארזי החטיפים מתעדכן ל- 1. (במידה ויש עוד איטרציות, הוא יתעדכן בהתאם).

שלב 7- מעבר בין איטרציות:

1. כבה את כל המתגים שנלחצו בבקר שעדיין מורמים.

2. כדי להתחיל איטרציה חדשה חזור לשלב הערבוב.

שלב 8- סיום יום עבודה:

סיום יזום-

1. לחץ על מתג החירום X005.

2. ודא שנורה Y000 נכבית.

3. כל המשתנים מתאפסים.

4. מוצג בשעון היציאה האנלוגי (Analog output) מספר מארזי החטיפים שיוצרו במהלך היום

ביחידות עשרוניות.

סיום עקב חוסר בחומר גלם-

1. נורה Y000 נכבית.

2. כל המשתנים מתאפסים.

3. מוצג בשעון היציאה האנלוגי (Analog output) מספר מארזי החטיפים שיוצרו במהלך היום

ביחידות עשרוניות.

ניתן להתחיל יום עבודה חדש בלחיצה נוספת על מתג X007.