

## Read me PLC- group 16

1. לוחצים על כפתור הרצה "RUN"
2. ללחוץ על "START WATCH"
3. להגדיר כמויות ברגיסטרים המתאימים:  
outMeallInvenrory מלאי שיבולת שועל  
proteinInventory מלאי חלבון  
HoneyInventory מלאי דבש
4. לחוץ על X7 בשביל להתחיל יום עבודה
5. להכניס קלט אנלוגי ל"1 ANALOG INPUT" (1-5 בשביל חטיף קלאסי ו- 6-10 בשביל חטיף חלבון)
6. להרים מתג X3 להתחלת תהליך הערבוב
7. כאשר הנורית Y3 נכבית בתום 5 שניות, להוריד את מתג X3
8. להרים את מתג X2 בשביל תחילת תהליך האפיה
9. בסיום ההבהוב (4 או 5 שניות בהתאם לחטיף) להוריד את מתג X2
10. להרים את מתג X6 בשביל להתחיל את תהליך האריזה
11. להרים את מתג X0 8 פעמים, נורה Y4 דלוקה לאורך כל הזמן
12. לאחר שY4 נכבית להוריד את X6
13. כל עוד Y0 דלוקה ניתן לחזור על הפעולה שנית
14. כאשר Y0 נכבית ניתן לראות ב" ANALOG OUTPUT" את כמות החבילות שייצרנו

- ניתן לכבות את פעולת יום העבודה בכל שלב ע"י הרמה של X5