



הפקולטה למדעי ההנדסה- המחלקה להנדסת תעשייה וניהול

אוטומציה וייצור ממוחשב 364-1-3321

אוניברסיטת בן גוריון בנגב

הוראות למפעיל

תרגיל 2 PLC - קבוצה 26

טליה סעדה

נעם שירי

יובל לוז

עומר פרידמן

פעולות מקדימות:

1. וודא כי כל המתגים כבויים

2. הרץ את התוכנית

תחילת יום עבודה:

3. הזן מלאי התחלתי לריגסטרים בwatch

4. לחץ על מתג X007 על מנת להתחיל את יום העבודה

5. ראה כי נורה Y007 דולקת

6. במצב חירום הרם את מתג X005

תהליך ההמסה:

7. הרם את מתג X001 להעברת 400 גרם מטבעות השוקולד למיכל ההמסה ותחילת תהליך

ההמסה

8. ראה כי נורה Y001 דולקת

9. הרם את מתג X002 כאשר טמפ' המיכל מגיעה ל 45°

10. ראה כי נורה Y001 נכבת

תהליך היציקה:

11. הרם את מתג X003 כאשר תזהה סט של 4 תביות ריקות במיקום המיועד

12. ראה כי נורה Y002 דולקת ל4 שניות



הפקולטה למדעי ההנדסה- המחלקה להנדסת תעשייה וניהול

אוטומציה וייצור ממוחשב 364-1-3321

אוניברסיטת בן גוריון בנגב

תהליך מילוי הקרם:

- 13. בחר סוג שוקולד להכנה על ידי בחירת מספר ב1 analog input
- 14. הרם את מתג X004 לתחילת התהליך
- 15. לחץ על מתג X010
- 16. ראה כי נורות Y003 וY004 מהבהבות 5 שניות
- 17. ראה כי שתי הנורות נכבות

קירור:

- 18. הרם את מתג X006 להעברת השוקולד למערכת הקירור
- 19. ראה כי נורה Y006 דולקת ל3 שניות

אריזה:

- 20. הרם והורד את מתג X000 בכל אריזת טבלת שוקולד אחת
- 21. ראה כי נורה Y005 נדלקת
- 22. לאחר 4 טבלאות ארוזות, ראה כי נורה Y005 נכבת

סיום איטרציה:

- 23. במידה ויש חומר גלם המספיק לייצור שני סוגי השוקולדים
 - 22.1 וודא כי כל המתגים כבויים
 - 22.2 חזור לשלב 7
- 24. אחרת, ראה כי נורה Y007 אינה נדלקת
- 25. במידה ומעוניין ביום ייצור נוסף
 - 24.1 וודא כי כל המתגים כבויים
 - 24.2 חזור לשלב 3



הפקולטה למדעי ההנדסה- המחלקה להנדסת תעשייה וניהול

אוטומציה וייצור ממוחשב 364-1-3321

אוניברסיטת בן גוריון בנגב