

הוראות למפעיל – קבוצה 7:

1. פתח את קובץ התוכנית Group7_PLC.
2. נקה את הבקר ותצורב עליו את הקוד התוכנית.
3. התחלת הרצת התוכנית על פי ההנחיות:
 - 3.1 הכנס את כמות חומרי הגלם לWhach1.
 - 3.2 לחץ על כפתור X7 בבקר להתחלת יום העבודה – שים לב שנורה Y7 נשארת דולקת במהלך כל יום העבודה.
 - 3.3 הרם את מתג X1 על מנת להעביר מלאי ממיכל המלאי למיכל ההמסה וכך יחל תהליך יצור השוקולד – נורה Y1 נדלקת.
 - 3.4 הרם את מתג X2 שמראה שהמכל הגיע לטמפרטורה של 45 מעלות ונורה Y1 תיכבה בעקבות כך.
 - 3.5 הרם את מתג X3 שמראה ש4 התבניות במיקום המתאים לתחילת תהליך היציקה - נורה Y2 נדלקת למשך 4 שניות ולאחר מכן תיכבה.
 - 3.6 בחר סוג שוקולד באמצעות מחוג Analog Input - בחר ערך בין 0-5 אם אתה רוצה שוקולד אגוזים וערך 5-10 אם אתה רוצה שוקולד דובאי.
 - 3.7 הרם את מתג X4 ובזמן הזה נורות Y3 Y4 יבהבו לסירוגין במשך 5 שניות.
 - 3.8 הרם את מתג X6 שמראה על תחילת קירור טבלאות השוקולד ונורה Y6 תידלק למשך 3 שניות (כזמן תהליך הקירור).
 - 3.9 הרם את מתג X0 על מנת להתחיל לארוז את תבניות השוקולד – נורה Y5 תידלק.
 - 3.10 חזור על שלב 3.9 פעמים נוספות – בסיום נורה Y5 תיכבה.
4. בסיום האיטרציה הראשונה יתעדכן מארז נוסף בשעון האנלוגי Analog Output.
5. במידה ונשארו מספיק חומרי גלם נחזור לשלב 3.3.
6. במידה ותרצה לעצור את התהליך הרמת מתג 5X – לחצן החירום.