

הוראות למפעיל

1. פתח קובץ PLC_Group3
2. נקה את הבקר ותצורב עליו את קוד התוכנית
3. התחלת הרצת התוכנית על פי ההנחיות שנלמדו
 - 3.1 הכנס את כמות חומרי הגלם ההתחלתית של יום העבודה
 - 3.2 לחץ על X7 על מנת להתחיל את יום העבודה, , נורה Y7 תדלק ותישאר דלוקה לאורך כל יום העבודה
 - 3.3 בחר את סוג השוקולד אותו תרצה להכין על ידי כיוון השעון האנלוגי Analog Input1
 - 3.4 לחץ על מתג X1 להעברת השוקולד ממיכל המלאי למיכל ההמסה, בזמן תהליך ההמסה Y1 תדלק.
 - 3.5 לחץ על X2 חיישן הטמפרטורה שמראה כי מיכל ההמסה הגיע לטמפרטורה של 45 מעלות, Y1 תכבה.
 - 3.6 לחץ על X3, חיישן זיהוי מיקום התבניות, תהליך היציקה יתחיל ויקח 4 שניות, בזמן הזה Y2 דולקת.
 - 3.7 לחץ על X4 על מנת לדגום את סוג השוקולד הנבחר בתחילת האיטרציה. לחיצה זו תעביר את חומרי הגלם ממיכל המלאי ומילוי הקרם יחל למשך 5 שניות, בזמן הזה נורות Y3 וY4 מהבהבות לסירוגין.
 - 3.8 לחץ על מתג X6 על מנת להעביר את השוקולד והקרם למיכל הקירור, זמן הקירור 3 שניות ובמשך הקירור נורה Y6 דולקת.
 - 3.9 בסיום הקירור טבלאות השוקולד מועברות למיכל האריזה, לחץ על X1 ארבע פעמים על מנת לארוז מארז, כל לחיצה אורזת טבלת שוקולד בודדת. בזמן האריזה נורה Y5 דולקת ותכבה בסיום.
 - 3.10 סיום איטרציה ראשונה, יתעדכן מארז נוסף בשעון האנלוגי .
 - ANALOG OUTPUT במידה ונשארו מספיק חומרי גלם נחזור לשלב 3.3
 - 3.11 במידה והינך רוצה לעצור את הייצור לחץ על כפתור החירום X5.