

## הוראות למפעיל

אנא קרא את המדריך על מנת לבצע את שלבי תהליך ייצור לפי הסדר.

### 1. תחילת יום עבודה :

ראשית, הכנס את כמות חומרי הגלם הקיימים: מטבעות שוקולד, אגוזים, פיסטוק, שערות קדאיף.  
על מנת להתחיל את יום העבודה לחץ על מתג X7.  
במידה וקיימים מספיק חומרי גלם נורה Y7 המסמלת את תחילת יום העבודה תידלק ותישאר דולקת עד סיום יום העבודה.  
בכל שלב ניתן להרים את מתג החירום X5 על מנת להפסיק את יום העבודה.

### 2. מהלך יום העבודה :

מהלך יום העבודה מתחלק למספר שלבים אשר מתבצעים באופן כרונולוגי.  
**שלב 1 – המסה ויציקת תבניות :**  
לחץ על מתג X1 על מנת להעביר ממיכל המלאי למיכל ההמסה 400 גר' מטבעות שוקולד ולהתחיל את תהליך ההמסה.  
בזמן תהליך ההמסה נורה Y1 דולקת.  
חיישן X2 מזהה שהטמפ' הגיעה ל45 מעלות.  
ההמסה מסתיימת ונורה Y1 נכבית.  
חיישן מיקום X3 מזהה סט תבניות ריקות ומתחיל תהליך היציקה.  
נורה Y2 נדלקת למשך 4 שניות.

### **שלב 2 – מילוי הקרם :**

לחץ על מתג X4 על מנת לבצע דגימה של analog input1.  
לפי ערך הדגימה מועברים חומרי הגלם הנדרשים לסוג הקרם שנבחר.  
בזמן מילוי הקרם נורות Y3 וY4 מהבהבות לסירוגין למשך 5 שניות.

### **שלב 3 – קירור ואריזה :**

לחץ על מתג X6 על מנת להעביר את טבלאות השוקולד למערכת הקירור.  
נורה Y6 דולקת למשך 3 שניות בזמן הקירור.  
הרם את מתג X0 על מנת לארוז חבילת שוקולד אחת.  
נורה Y5 נדלקת על לסיום אריזת כל ארבעת החבילות.  
הרם את מתג X0 3 פעמים נוספות לאריזת שלושת החבילות הנותרות.  
נורה Y5 נכבית בסיום האריזה.  
כמות המארזים המוכנים במלאי מתעדכנת לאחר סיום האריזה.

### 3. סיום יום עבודה :

יום העבודה יסתיים כאשר אחד משני המקרים הללו יקרו:

- לחיצה על מתג X5
- הכמות במלאי של אחד מחומרי הגלם נמצא מתחת לכמות המינימלית הנדרשת לתחילת הליך ייצור חדש

במצבים אלו נורה Y7 תכבה ויוצג הפלט בשעון אנלוגי שיציג את כמות המארזים שנארזו ביום העבודה במספר עשרוני.