

1. שלב 1: אתחול הבקר
1. Online → Remote Operations
2. Stop → yes → ok
3. Compile → rebuild all
4. Online → write to PLC
5. Parameters + program
6. Execute → close → close
7. Online → remote operations
8. RUN → yes → ok

2. שלב 2: הזנת מלאי

1. יש להזין את המלאי הזמין לאותו יום בגרמים (שוקולד, אגוזים, watch1 בחלונות פיסטוק, קדאיף).
2. כדי שהיום יתחיל וכדי שהתכנית תוכל לרוץ, יש להזין בכל אחד מהמצרכים את הכמות המקסימלית הנדרשת מבין שני השוקולדים.

3. שלב 3: תחילת יום חדש

1. שמסמלת שהיום Y7, תדליק (במידה והוזן מלאי מספיק) את נורה X7 לחיצה על מתג בתהליך.
2. שיעצור את כל יום העבודה X5, במידה ונדרש, במהלך היום ניתן להרים את מתג Y7 עצירת חירום - מה שיכבה את נורה.

4. שלב 4: המסת שוקולד לתבניות והכנה למילוי

1. להעברת 400 גרם שוקולד ממיכל האחסון למיכל ההמסה X1 הרמת מתג.
2. המסת השוקולד לטמפרטורה של 45 מעלות, המסה שאורכת 4.5 שניות. במהלך ההמסה כאינדיקציה לפעולת ההמסה Y1 דולקת נורה כדי להניח X10 נגמר תהליך ההמסה. יש ללחוץ על מתג Y1 לאחר שנכבית נורה תבנית שוקולד אחת על מסוע המילוי, כלומר יש ללחוץ על המתג 4 פעמים כדי להניח 4 תבניות.
4. לאחר הנחה של 4 תבניות שוקולד, תתבצע יציקה של השוקולד המומס אל תוך התבניות. תדלוק במהלך היציקה כדי לתת אינדיקציה לתהליך. היציקה תארך 4 שניות Y2 נורה.

5. שלב 5: בחירת סוג השוקולד ומילוי

1. את סוג השוקולד; כדי לבחור בשוקולד מסוג analog input 1 יש לבחור בעזרת "אגוזים" יש לבחור ערך בין 0 ל-5. כדי לבחור שוקולד מסוג "דובאי" יש לבחור ערך בין 5 ל-10.
2. במידה ונבחר ערך בטווח התקין, יעברו X4 לאחר סימון אנאלוגי, יש להרים את מתג המצרכים של המילוי הנבחר למיכל הערבוב.
3. לאחר שעברו המצרכים למיכל הערבוב, יתחיל תהליך מילוי טבלאות השוקולד. תהליך Y3 ו-Y4 זה יארך 5 שניות, ובמהלכו יתבהבו לסירוגין נורות.

6. שלב 6: קירור ואריזת טבלאות השוקולד

1. כדי לקרר את X6 לאחר סיום המילוי (לאחר סיום הבהוב הנורות), יש להרים את מתג כדי לתת Y6 טבלאות השוקולד עם המילוי. הקירור יארך 3 שניות ובמהלכו תדלוק נורה אינדיקציה לתהליך הקירור.
2. נארוז למארז אחד את 4 טבלאות (Y6 כאשר נכבית נורה) לאחר סיום הקירור פעמים כדי X4 כלומר נרים את מתג X0 השוקולד. כדי לארוז טבלה אחת נרים את מתג כדי לתת אינדיקציה לתהליך Y5 לארוז את 4 הטבלאות. לאחר ההרמה הראשונה, תידלק נורה האריזה. לאחר סיום אריזת הטבלה הרביעית, תיכבה הנורה.

7. שלב 7: סיום איטרציה ותחילת איטרציה חדשה

1. תתחיל איטרציה חדשה - כלומר X5, לאחר אריזת 4 טבלאות השוקולד למארז אחד. יאופסו כל האינדיקטורים שנאספו לאורך התכנית.
2. כדי להתחיל איטרציה חדשה יש להוריד את כל המתגים שהורמו במהלך האיטרציה הקודמת, ולהתחיל שוב משלב 4.

8. שלב 8: סיום יום ועצירת חירום

1. הרמתו תאפס X5 במקרה חירום בו נדרש להפסיק את יום העבודה, ניתן להרים את מתג את המשתנים ותפסיק מיד את פעולת התכנית איפה שהיא. כמות הארגזים המלאים שהוכנו עד לנקודה זו יספרו.
2. במקרה בו נגמר המלאי המינימלי להכנת שוקולד, יגמר יום העבודה בסוף האיטרציה.
3. במקרה של סוף מלאי או של עצירת חירום, יתחיל סיום יום - לאחר סיום היום תופיע כמות המארזים המלאים של שוקולד שנוצרו ביום העבודה. הכמות analog output על צג Y7 תופיע חלקי 10 (לדוג' - אם נוצרו 3 מארזים מלאים של שוקולד, הצג יראה 0.3). נורה תיכבה.