

הוראות: Read Me

1. פתיחת הקוד בתוכנת ה - GX Works2
2. הפיכת הבקר למצב stop
3. ניקיון זיכרון הבקר על ידי online- PLC memory operations- Clear PLC memory
4. טעינת הקוד של הבקר
 - 4.1 לחיצה על compile- rebuild all
 - 4.2 Online- remote operations- stop- yes- ok
 - 4.3 Online- write to plc- parameters + program- execute .
 - 4.4 Online- remote operations- run- yes- ok .
 - 4.5 לחיצה על monitoring
5. הרצת התוכנית להכנת שוקולדים.
 - 5.1 הזנת מלאי ב watch 1 : מטבעות שוקולד , אגוזים , פיסטוקים ושערות קדאיף.
 - 5.2 לחיצה על X7 מתחילה יום עבודה.בעקבות כך נורה Y7 תדלק ותישאר דלוקה עד גמר המלאי או מצב חירום שהמשתמש מפעיל באמצאות לחיצה על X5 בשני המקרים נעבור לסיום יום עבודה (בסעיף 5.11)
 - 5.3 שלב המסה:
 - 5.3.1 לחיצה על מתג X1 יעביר למיכל המסה 400 גרם מטבעות שוקולד ויתחיל את תהליך המסה.
 - 5.3.2 בזמן תהליך המסה נורה Y1 דולקת עד אשר חיישן טמפ' X2 ידלק (כאשר המיכל מגיע ל45 מעלות – לחיצה ידנית)
 - 5.4 שלב היציקה:
 - 5.4.1 הרמת מתג X3 מזהה שסט 4 התבניות הריקות ממוקמות
 - 5.4.2 נורה Y2 תדלק למשך 4 שניות (מייצג את זמן היציקה לתבניות)
 - 5.5 שלב מילוי הקרם:
 - 5.5.1 הזנת ערך ב Analog Input 1 , בחירת סוג המילוי (0-5 יבחר אגוזים , 5-10 יבחר דובאי)
 - 5.5.2 הרמת מתג X4 תדגום את סוג השוקולד הרצוי , ונורות Y3,Y4 יבהבו לסירוגין למשך 5 שניות.
 - 5.6 שלב הקירור:
 - 5.6.1 הרמת מתג X6 תעביר את טבלאות השוקולד למערכת הקירור.
 - 5.6.2 נורה Y6 תדלק למשך 3 שניות (מייצג את זמן הקירור)
 - 5.7 שלב האריזה:
 - 5.7.1 הרמת מתג X0 תכניס טבלת שוקולד בודדת (מוכנה) למארז , ותדליק את נורה Y5

5.7.2 לאחר 4 הרמות (סה"כ) של מתג X0, נורה Y5 תכבה , והמארז בעל ה-4 טבליות שוקולד יועבר למיכל האחסון.

5.8 הורדת כלל המתגים שהורמו.

5.9 אם רוצים ליצר עוד שוקולדים יש לחזור לשלב 5.3 (המלאי נשמר עד שהיום מתאפס)
5.10 אם תרצה לסיים את יום העבודה (בכול עת) יש להרים את מתג X5, ובכך תכבה נורה Y7.
5.11 בסיום יום העבודה (ידיני או על ידי חוסר מלאי) תוצג בשעון היציאה האנלוגי (Analog Output) כמות המארזים שיוצרו באותו יום ביחידות עשרוניות (למשל 2 מארזים יציגו 0.2 בשעון היציאה האנלוגי).