



קובץ Readme

להלן קוד ההפעלה לבקר PLC:

1. הכנס קלט עבור ארבעה מכלים מחומרי גלם בסדר הבא:
 - a. מטבעות שוקולד - הכנס מספר חיובי.
 - b. מלאי אגוזים - הכנס מספר חיובי.
 - c. מלאי פיסטוק - הכנס מספר חיובי.
 - d. מלאי שערות קדאיף - הכנס מספר חיובי.
2. לחץ על מתג X7 כדי להתחיל את יום העבודה.
 - במידה והמערכת מזהה מחסור באחד מהחומרים - התהליך לא יתחיל.
 - בכל שלב אם יופעל מתג החירום X5 התהליך ייפסק מיד. להפעלה מחדש יש להוריד את כל המתגים ולהפעיל שוב את X7.
3. לתחילת תהליך ההמסה לחץ על מתג X1 ולאחר מכן על X2 (כדי לסמן את הגעת הטמפ' הרצויה).
4. לחץ על מתג X3 כדי להתחיל את שלב היציקה לתבניות.
5. בחירת סוג השוקולד תתבצע לפי קריאת Analog Input1 בטווחים:
 - ערך בין 0 ל-5: מיקס אגוזים.
 - ערך בין 5 ל-10: שוקולד דובאי.
6. לאחר סיום בחירת הערך, לחץ על מתג X4 לקליטת סוג שוקולד:
 - לאחר לחיצה, תתבצע דגימה של Analog Input1 ויבחר סוג השוקולד בהתאם.
 - יועברו חומרי הגלם למיכל המילוי בהתאם לסוג.
7. נורות Y3 ו-Y4 יבהבו לסירוגין למשך 5 שניות במהלך המילוי.
8. לחץ על מתג X6 כדי להפעיל את שלב הקירור למשך זמן של 3 שניות, ובזמן זה נורה Y6 דולקת.
9. לחץ על מתג X0 כדי להתחיל אריזת טבלת שוקולד.
 - כל לחיצה על X0 מייצגת אריזת טבלה אחת.
 - לאחר ההרמה הראשונה נורה Y5 תדלק.
 - לאחר 4 הרמות תכבה נורה Y5 ותירשם תוספת של מארז במונה.
 - כל 4 טבלאות = מארז 1.
10. בתום היום, התהליך יסתיים באחת מהאפשרויות:
 - מחסור באחד החומרים.



- הפעלת מתג חירום X5.
- 11. בסיום יום העבודה:
- נורה Y7 תכבה.
- מספר המארזים שהורכבו יוצג בשעון האנלוגי (Analog Output) בצד ימין של הבקר (לדוגמה: 2 מארזים = 0.2).