שלום, ברוכים הבאים למערכת בקרה אוטומטית לייצור שוקולדים ממולאים בקרמים שונים. להפעלה פעל לפי ההוראות הבאות:

- 1. פתיחת קובץ הקוד בעזרת התוכנה GX Works2.
 - 2. במידה ואין חלון Watch 1 יש לפתוח אותו כך:
 - View.2.1
 - Docking Window .2.2
 - Watch 1.2.3
 - 3. נמחק את הזיכרון הקיים בבקר:
 - Online .3.1
 - PLC Memory Operations .3.2
 - Clear PLC Memory .3.3
 - 4. נטען את התוכנית אל זיכרון הבקר:
 - Compile .4.1
 - Rebuild All.4.2
 - Online .4.3
 - Remote Operation(s).4.4
 - STOP.4.5
 - Yes.4.6
 - Ok.4.7
 - Online .4.8
 - Write to PLC.4.9
- Press on Parameters + Program .4.10
 - Press Execute .4.11
 - Online .4.12
 - Remote Operation(s) .4.13
 - RUN .4.14
 - Yes .4.15
 - Ok .4.16
- 5. הזן ב Watch 1 את המלאי של חומרי הגלם בגרמים בהתאמה מלמעלה למטה: מטבעות שוקולד, אגוזים, פיסטוק ושערות קדאיף.

- 6. לתחילת יום עבודה לחץ על X7.
- בכל שלב בו יש צורך לעצור את העבודה, הרם את מתג החירום X5.
- 8. לתחילת שלב ההמסה הרם את X1. נורת Y1 תעיד שהתהליך מתרחש.
- 9. כאשר הטמפ' הגיעה ל 45 מעלות, הרם את X2 בשביל לעצור את תהליך ההמסה.
- 10. כאשר התבניות הריקות נמצאות במקום הרם את X3 לתחילת תהליך היציקה. התהליך יתקיים במשך 4 שניות ובזמן זה נורת Y2 תידלק.
- ערך קטן שווה ל 5 עבור שוקולד מיקס :Analog Input 1 ארך הרצוי למילוי השוקולד ב 11. הזן את הערך הרצוי למילוי השוקולד ב 1. אגוזים או ערך גדול מ 5 עבור שוקולד דובאי.
- -12 אניות ובזמן זה נורות Y3. זמן המילוי יתקיים למשך 5 שניות ובזמן זה נורות Y3. 12. לתחילת תהליך מילוי הקרם הרם את X4. זמן המילוי יתקיים למשך 5 שניות ובזמן זה נורות Y4.
- 13. לתחילת תהליך הקירור הרם את X6. תהליך הקירור יתקיים למשך 3 שניות ונורה Y6 תידלק בזמן זה.
- 14. בשביל להעביר טבלת שוקולד אל האריזה, הרם את מתג X0. תדלק נורה Y5 התעיד על תהליך אריזה.
- 15. חזור על פעולה "14" עוד 3 פעמים להשלמת אריזה המכילה 4 טבלאות שוקולד. כאשר נורת 15. נכבית הגעת לאריזה שלמה של 4 טבלאות שוקולד.
 - 16. הורד את כל המתגים למטה. (X0,X1,X2,X3,X4,X6).
 - .17 במידה ותרצה לייצר עוד אריזות שוקולד (במידה וקיים מלאי) חזור לפעולה "7".
 - .X5 מידה ותרצה לסיים את יום העבודה, לחץ על 18
- 19. במידה ונגמר המלאי יוצג בשעון היציאה האנלוגית Analog Output כמות אריזות השוקולד שנוצרו ביום העבודה. כמות זו מוצגת ביחידות עשרונית יש להתייחס למספר שמימין לנקודה כמספר שלם של כמות האריזות.