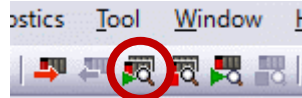


ReadMe

הוראות למפעיל:

1. הורד את הקובץ ופתח אותו באמצעות התוכנה GXWORKS2.
2. לפני תחילת ההרצה יש לוודא חיבור לבקר באמצעות ההוראות שנמצאות במעבדה.
3. לפני שלב Write to PLC המצוין בסדר הפעולות שבמעבדה יש ללחוץ על כפתור Start Monitoring הנמצא בסרגל הבא שמתחת לTool שבסרגל הכלים:



4. לאחר הלחיצה יש להזין את ערכי המלאי בטבלת Watch1.
5. לאחר הזנת הערכים יש להמשיך את סד"פ ההרצה המופיע במעבדה לפי הסדר.
6. לאחר סיום סד"פ ההרצה יש לבצע את השלבים הבאים:
 - a. הרם את X1.
 - b. המתן רגע והרם את X2.
 - c. הרם את X3 והמתן 4 שניות עד שתיכבה נורה Y2.
 - d. הכנס לשעון האנלוגי ערך רצוי.
 - e. הרם את X4 והמתן עד לסיום הבהוב הנורות.
 - f. הרם את X6 והמתן 3 שניות עד אשר תיכבה נורה Y6.
 - g. הרם והורד את X0 לסירוגין 4 פעמים עד לשינוי הערך במסך.
 - h. כעת תוכל להתחיל ייצור נוסף או לסיים את היום באמצעות הרמת X5.