

הוראות למפעיל - README

פרויקט PLC- מאפייה- קבוצה 9

1. יש להריץ את הסימולציה בתוכנת ה-GX Works2 (PLC).
2. תחילת ים עבודה:
 - 2.1 יש להזין ב-Table Watch את ערכי המלאי ההתחלתיים.
 - 2.2 יש ללחוץ על מתג X10 כדי להתחיל את היום. נורה Y10 תידלק ותישאר דלוכה.
 - 2.3 במידה ואין מספיק מלאי, ים העבודה לא יתחילה.
3. ביצוע איטרציה (תהליך ייצור):
 - 3.1 התהילה הינה טורי ויש לבצע את הפעולות לפי הסדר הבא: העברת חומרים: לחיצה על X2. נורה Y5 תידלק ל-3 שניות.
 - 3.2 אין להוריד את לחץ X2 למשך כל האיטרציה.
 - 3.3 לשנה: לאחר כיבוי Y5, יש ללחוץ על X1. נורה Y1 תפעל עד לשלב הבא.
 - 3.4 התפחה: יש לבצע לחיצה כפולה על X11. נורות Y2 ו-Y3 יבהבו לסתורן למשך 3 שניות.
 - 3.5 אפייה: מתחילה אוטומטית בסיום ההתפחה. נורה Y4 תידלק ל-4 שניות.
4. בדיקת איכות:
 - 4.1 יש להזין ערך אנלוגי המדמה את איכות הלוחם ברגיסטר D8281 (בין 0 ל-4095).
 - 4.2 יש ללחוץ על X3 לביצוע הדגימה.
 - 4.3 ערך תקין (000-400): נורה Y6 תידלק ל-5 שניות והמוצר יעבור למדף.
 - 4.4 ערך לא תקין: ניתן לנסות שוב. במידה והבדיקה נכשלה שנית, המוצר נפסל והתבנית מתאפסת.
5. סיום ים עבודה:
 - 5.1 ניתן לסייע את היום بصورة יゾמה ע"י לחיצה על כפתור חירום X7.
 - 5.2 היום יסתים אוטומטית אם אחד מחומריו הגלם במלאי אזל.
 - 5.3 בסיום היום, נורה Y10 תבהבב למשך 3 שניות ותכבה.
6. מעקב וניטור:
 - 6.1 ניתן לראות את עדכון כמות המלאי בזמן אמת בטבלת הרегистרים Watch Table (D1110-D1118) (D1110-D1118).
 - 6.2 ניתן לבצע מספר איטרציות ברצף עד לגמר המלאי.
7. טיפול בשגיאות:
 - 7.1 ניסיון להפעיל שלב שלא לפני הסדר (למשל לשנה לפני העברת חומרים) לא יפעיל את המערכת, בזכות מגנן נורות העזר.