

הוראות למפעיל (Read Me):

לפתוח את הקובץ ואת קוד התוכנית.

לודא כי הבקר אינו במצב ריצה Simulation ו Monitoring כבויים.

לבצע מחיקת זיכרון לבקר באמצעות PLC Memory Clear.

1. לטעון את התוכנית לבקר כפי שנלמד במעבדה.
2. להפעיל את התוכנית ולהדליק מצב Monitoring.
3. להזין את ערכי מלאי חומרי הגלם לWatch1- קמח, שמרים, מים, שמן ותבלינים.
4. לחיצה על כפתור X10 המסמל תחילת יום העבודה מה שיוביל להדליק את Y10 תידלק. ותישאר דולקת כל עוד יום העבודה פעיל. כל עוד יום העבודה מתרחש הנורה תישאר דלוקה וזאת בתנאי שלא קיים מחסור בחומר גלם או לא נלחץ על הכפתור חירום
5. שלב הכנת חומרי הגלם:
הרמת מתג X2 שיוביל לתהליך הכנת חומרי גלם במהלך ההכנה נורה Y5 תדלק למשך 3 שניות.
6. שלב הלישה:
הרמת מתג X1 יוביל לתהליך ביצוע לישה. במהלך הלישה נורה Y1 תישאר דולקת עד לסיום הלישה ותחילת ההתפחה.
7. שלב ההתפחה:
לחיצה כפולה על מתג X11 יוביל לתהליך ביצוע התפחה. במהלך ההתפחה נורה Y1 תכבה, ומיד לאחר מכן, הנורות Y2 ו Y3- יבהבו לסירוגין למשך 3 שניות.
8. שלב האפייה:
שלב זה מופעל אוטומטית מיד בתום ההתפחה. נורה Y4 תידלק למשך 4 שניות. החלות נאפות ומועברות לשלב הבדיקה.
9. בדיקת איכות:
הרמת מתג X3 כדי לדגום את הערך האנלוגי.
- אם הערך בתוך הטווח התקין (5-1):
נורה Y6 תידלק למשך 5 שניות.
החלות יועברו למדפי המאפייה.
- אם הערך לא תקין:

המתן ובצע בדיקה נוספת, אם גם בבדיקה השנייה הערך אינו תקין- תבנית החלות תתאפס.

10. סיום איטרציה- הורד את כל המתגים חזרה למצב התחלתי.

11. אם ברצונך לבצע איטרציה נוספת - לחזור לשלב 5.

12. אם יש צורך בסיום חירום - הרם את מתג X7.

יום העבודה ייעצר מיד ונורה Y10 תהבהב למשך 3 שניות ותכבה.

13. תחילת יום עבודה חדש יעשה שוב ע"י חזרה לשלב 3 והזנת מלאי חדש.

כל המשתנים, המלאים והרישומים יתאפסו אוטומטית.