

הוראות למפעיל (Read Me) –

1. פתיחת קובץ הקוד בעזרת התוכנה GX Works2.
2. לפתוח את חלון Watch 1 בצורה הבאה:
 - 2.1 View
 - 2.2 Docking Window
 - 2.3 Watch 1
3. נמחק את הזיכרון הקיים בבקר:
 - 3.1 Online
 - 3.2 Plc Memory Operations
 - 3.3 Clear PLC Memory
4. נטען את התוכנית אל זיכרון הבקר כמו שלמדנו במעבדה.
5. הזן ב Watch 1 את המלאי של חומרי הגלם.
6. לחיצה על כפתור X10 לתחילת יום העבודה מה שידליק את נורה Y10 למשך יום העבודה, הנורה תישאר דלוקה כל עוד אין מחסור בחומרי גלם ולא נגמר היום.
 7. שלב הכנת חומרי הגלם:
 - 7.1 הרמת מתג X2 שיוביל לתהליך הכנת חומרי גלם ונורה Y5 תידלק ל3 שניות.
 8. שלב הלישה:
 - 8.1 הרמת מתג X1 תהליך הלישה יחל, נורה Y1 תישאר דולקת עד לסיום הלישה ותחילת השלב הבאה של ההתפחה.
 9. שלב ההתפחה:
 - 9.1 לחיצה כפולה על מתג X11 יחל ביצוע ההתפחה, נורות Y2,Y3 יהבהבו לסירוגין למשך 3 שניות וY1 תכבה.
 10. שלב האפייה:
 - 10.1 שלב זה יחל לאחר מיד לאחר סיום ההתפחה, נורה Y4 תידלק למשך 4 שניות. החלות נאפות ויעברו לשלב בדיקת האיכות.
 11. בדיקת איכות:
 - 11.1 קביעת ערך אנלוגי ב-Analog Input 2
 - 11.2 הרמת מתג X3 לבדיקת איכות על פי הערך שנקלט.
 - 11.3 אם הערך בטווח 1-5 נורה Y6 תידלק למשך 5 שניות והחלות יועברו למדפים.
 - 11.4 אם הערך לא תקין:
 - 11.4.1 כיבוי X3

11.4.2. קביעת ערך אנלוגי מחדש ב – Analog Input 2

11.4.3. והרמת מתג X3 מחדש לבדיקת איכות.

12. אם הערך באחד הבדיקות תקין הלחמים יעלו למדף והתבנית תתאפס ונוכל להתחיל באיטרציה נוספת, ולחזור על כל הפעולות מחדש.
במידה ובשני הבדיקות איכות הלחם נפסל – הלחם ייזרק ותבנית האפיה תתאפס ונוכל להתחיל באיטרציה נוספת.

13. אם יש צורך בסיום חירום , הרם את מתג X7, יום העבודה ייעצר מיד ונורה Y10 תהבהב למשך 3 שניות ותכבה.

14. בסיום יום כלל המשתנים ייתאפסו ונוכל להתחיל יום חדש עם הגדרת כמויות שונה או זהה.