

## הוראות למפעיל (Read Me):

לפתח את הקובץ ואת קוד התוכנית.

לודא כי הבקר אינו במצב ריצה Monitoring | Simulation כבויים.  
לבצע מכיקת זיכרון לבקר באמצעות PLC Memory Clear.

1. לטען את התוכנית לבקר כפי שנלמד במעבדה.

2. להפעיל את התוכנית ולהדליק מצב Monitoring.

3. להזין את ערכי מלאי חומרי הגלם לWatch1- קמח, שמרים, מים, שמן ותבלינים.

4. לחיצה על כפתור X10 המסמל תחילת ים העבודה מה שיוביל להדליק את Y10  
תידלק. ותשאר דולקת כל עוד ים העבודה פעיל. כל עוד ים העבודה מתרחש הנורה  
תשאר דולקה וזאת בתנאי שלא קיים מחסור בחומר גלם או לא נלחץ על הכפתור חירום

5. שלב הcnת חומרי הגלם:

הרמת מתג 2X שיוביל לתהליכי הcnת חומרי גלם במהלך ההcnה נורה 5Y תידלק למשך  
3 שניות.

6. שלב הלישה:

הרמת מתג 1X יוביל לתהליכי ביצוע לישה. במהלך הלישה נורה 1Y תשאר דולקת עד  
לסיום הלישה ותחלת ההתקפה.

7. שלב ההתקפה:

לחיצה כפולה על מתג 11X יוביל לתהליכי ביצוע התקפה. במהלך ההתקפה נורה 1Y  
תכבה, מיד לאחר מכן, הנורות 2Y|3Y- יבהבו לסירוגין במשך 3 שניות.

8. שלב האפייה:

שלב זה מופעל אוטומטית מיד בתום ההתקפה. נורה 4Y תידלק למשך 4 שניות.  
החולות נאפות ומוועברות לשלב הבדיקה.

9. בדיקת איכות:

הרמת מתג 3X כדי לדגם את הערך האנלוגי.

- אם הערך בתווך התקין (1-5):

נורה 6Y תידלק למשך 5 שניות.

החולות יועברו למדי המאפייה.

- אם הערך לא תקין:

המתן ובוצע בדיקה נוספת, אם גם בבדיקה השנייה הערך אינו תקין- תבנית החילות  
תתאפסו.

10. סיום איטרציה- הורד את כל המתגים חזקה למסך התחלתי.

11. אם ברצונך לבצע איטרציה נוספת - לחזור לשלב 5.

12. אם יש צורך בסיום חירום - הרם את מתג 7X.

יום העבודה יעצר מיד ונוראה 10YZ תהבהב למשך 3 שניות ותכבה.

13. תחילת יום עבודה חדש יעשה שוב ע"י חזקה לשלב 3 והזנת מלאי חדש.  
כל המשטנים, המלאים והרישומים יתאפסו אוטומטית.