

KQWQ

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ НАСОСЫ

Погружные канализационные насосы



Энергоэффективность и надёжность

- высокая производительность
- уплотнение кабеля с литой головкой
- интеллектуальная система мониторинга
- самоочищающееся механическое уплотнение



Инновационная гидравлическая конструкция

- высокий КПД
- электродвигатель с защитой от перегрузки
- колесо с увеличенным свободным проходом



Особенности конструкции

- 3 датчика протечки
- датчик температуры подшипника
- подшипники SKF
- механические уплотнения Eagle Burmann



ООО «КЕЙ КЬЮ»: 123592, Москва, ул. Кулакова, д. 20, корп. 1, «Технопарк "Орбита", корпус Альфа»

Тел.: 8 800 333 66 66

УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ:

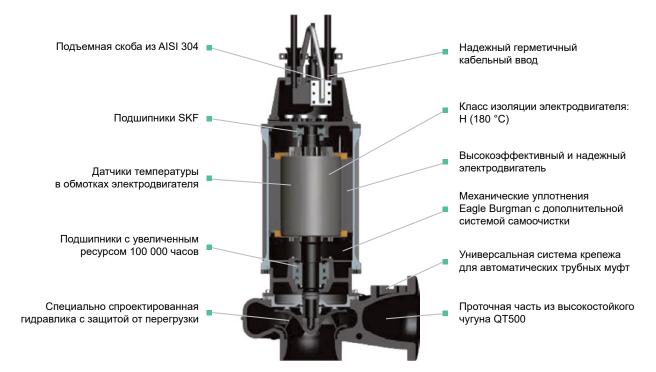








Насос в разрезе



Области применения



КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ И ДРЕНАЖНЫЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ



ОЧИСТКА СТОЧНЫХ ВОД



водозабор



Технические характеристики

модель		KQWQ
Подача (м³/час)		5 – 15 000
Напор (м)		6 – 86
Температура перекачиваемой среды		до 40°С
Рабочее колесо и насосная камера		QT500 (BY-50)
Корпус насоса		HT250 (CY-25)
Вал насоса		2Cr13/3Cr13
Класс изоляции электродвигателя*		«Н» – до 180°С
Марка подшипников		«SKF» (ресурс: до 100 000 моточасов)
Торцевое уплотнение вала	Марка	«Eagle Burgmann»
	Пара трения со стороны электродвигателя	Графит / Карбид кремния
	Пара трения со стороны насоса	Карбид кремния / Карбид вольфрама
Уплотнения насосной камеры		NBR

^{*} В электродвигателе насоса установлен ротор увеличенного диаметра для улучшения теплообмена с внешней средой. Опционально электродвигатель может быть изготовлен в комплекте с рубашкой охлаждения.

