

---

# Documento de Diseño

## ”Sistema de Monitoreo y Optimización para Impresoras 3D”

Preparado por Axel Josue  
Cordero Martinez

Carné: 2019052017

18 de abril de 2025

# Índice general

0.1	Fecha de la Versión y Estatus . . . . .	3
0.2	Organización . . . . .	3
0.3	Autor . . . . .	3
0.4	Historia de Cambios . . . . .	3
0.5	Introducción . . . . .	3
0.5.1	Propósito . . . . .	3
0.5.2	Alcance . . . . .	4
0.5.3	Contexto . . . . .	4
0.5.4	Resumen del documento . . . . .	4
0.6	Referencias . . . . .	5
0.7	Glosario . . . . .	5
0.8	Interesados . . . . .	6
0.9	Perspectivas de Diseño . . . . .	6
0.9.1	Contexto . . . . .	6
0.9.2	Composición . . . . .	8
0.9.3	Lógica . . . . .	9
0.9.4	Dependencias . . . . .	11
0.9.5	Información (Datos Persistentes) . . . . .	11
0.9.6	Uso de Patrones . . . . .	11
0.9.7	Interfaces (sin incluir interfaz de usuario) . . . . .	12
0.9.8	Interfaz de Usuario . . . . .	12
0.9.9	Estructura . . . . .	12
0.9.10	Interacción . . . . .	12
0.9.11	Dinámica de Estados . . . . .	13
0.9.12	Algoritmos . . . . .	13
0.9.13	Recursos . . . . .	13
0.10	Apéndice: Alternativas de Diseño . . . . .	13
0.10.1	Aspectos Críticos Evaluados . . . . .	13
0.10.2	Validación de Alternativas . . . . .	14
0.10.3	Justificación Técnica y Contextual . . . . .	14
0.10.4	Decisión Final . . . . .	14

## 0.1. Fecha de la Versión y Estatus

**Fecha de última edición:** 18 de abril de 2025  
**Versión:** 2.0  
**Estado:** Final

## 0.2. Organización

**Institución:** Instituto Tecnológico de Costa Rica (TEC)  
**Curso:** CE-1114 Proyecto de Aplicación de la Ingeniería en Computadores  
**Semestre:** Primer Semestre 2025  
**Colaboradores:** Equipo de desarrollo de AutoPrint (roles: integración de hardware, IA, frontend).

## 0.3. Autor

**Nombre completo:** Axel Josué Cordero Martínez  
**Correo:** axeljcm@estudiantec.cr  
**Rol:** Desarrollador Principal

## 0.4. Historia de Cambios

Fecha	Versión	Autor	Cambios realizados
15/03/2025	0.1	Axel Cordero	Estructura inicial del documento.
28/03/2025	0.5	Axel Cordero	Integración de requerimientos funcionales.
10/04/2025	1.0	Axel Cordero	Añadidas perspectivas de diseño.
18 de abril de 2025	2.0	Axel Cordero	Documento final alineado con IEEE 1016.

## 0.5. Introducción

### 0.5.1. Propósito

El propósito de este documento es detallar el diseño preliminar del sistema inteligente de monitoreo y optimización para impresoras 3D, desarrollado para la empresa AutoPrint. Este diseño servirá como guía para la implementación técnica del sistema, permitiendo a los desarrolladores comprender la estructura, funcionamiento y decisiones tecnológicas clave. El sistema será usado por operarios, técnicos y gerentes para monitorear el entorno de impresión, predecir fallos y mejorar la eficiencia de producción. Además, el documento establece una base formal para la validación y verificación

del sistema mediante trazabilidad con los requerimientos funcionales y no funcionales definidos.

### 0.5.2. Alcance

El sistema de AutoPrint abarca las siguientes funcionalidades principales:

- Monitoreo en tiempo real de temperatura y humedad usando sensores DHT22.
- Detección de fallos mediante algoritmos de inteligencia artificial con una precisión mínima del 85 %.
- Visualización de alertas y datos mediante una interfaz web responsiva e intuitiva, con tiempos de carga menores a 3 segundos.
- Integración con tres impresoras 3D mediante APIs estándar, sin modificar su firmware.
- Registro automático de eventos, estados y recomendaciones de mantenimiento.

Las limitaciones del sistema incluyen: no aborda el diseño mecánico de las impresoras, ni modifica su firmware original. Está pensado para ambientes industriales con condiciones ambientales entre 15°C y 30°C.

### 0.5.3. Contexto

Este proyecto se desarrolla en colaboración con la empresa AutoPrint, la cual opera en entornos industriales con alta demanda de eficiencia y calidad en procesos de impresión 3D. Actualmente, el monitoreo de impresoras se realiza manualmente, generando costos por fallos no detectados, desperdicio de material y baja productividad. AutoPrint busca una solución de bajo costo, escalable, y eficiente que aproveche tecnologías emergentes como IoT, inteligencia artificial y visión computacional para transformar digitalmente su planta. El sistema será desplegado en dispositivos Raspberry Pi 4 y utilizará herramientas de código abierto como Flask, TensorFlow y React.js. También se tomarán en cuenta acuerdos de confidencialidad y propiedad intelectual compartida entre la empresa y el desarrollador.

### 0.5.4. Resumen del documento

Este documento sigue el estándar IEEE 1016-2009 y está estructurado por perspectivas de diseño que permiten describir el sistema desde diferentes enfoques. Se incluyen las siguientes perspectivas:

- **Contexto:** Describe los servicios ofrecidos por el sistema y los actores involucrados.
- **Composición:** Presenta la arquitectura general por capas y componentes principales.

- **Interacción y Dinámica de Estados:** Explican el comportamiento del sistema ante eventos, mostrando los flujos de datos y transiciones.
- **Estructura y Recursos:** Detallan la organización interna del sistema, recursos utilizados y restricciones técnicas.
- **Otras Perspectivas:** Incluyen lógica, dependencias, interfaces, datos persistentes, uso de patrones, algoritmos e interfaz de usuario.
- **Apéndice de Alternativas de Diseño:** Presenta dos opciones para los protocolos de comunicación y la base de datos, justificando la opción seleccionada con base en requerimientos técnicos, impacto ambiental y costo.

El nivel de detalle proporcionado está enfocado en ser suficiente para que el equipo de desarrollo implemente la solución sin ambigüedades y de forma coherente con los objetivos técnicos y estratégicos del proyecto.

## 0.6. Referencias

- IEEE 1016-2009: Standard for Information Technology—Systems Design—Software Design Descriptions.
- ISO/IEC/IEEE 29148:2018: Systems and Software Engineering — Life Cycle Processes — Requirements Engineering.
- Documentación oficial de Raspberry Pi 4 (hardware, GPIO, conectividad).
- Documentación oficial de TensorFlow 2.8: librerías para aprendizaje automático.
- Flask Documentation (v2.0+): Framework web para backend en Python.
- Mosquitto MQTT Documentation: Broker MQTT para IoT.
- React.js Documentation: Biblioteca para la creación de interfaces web modernas.
- Manual de estilo PEP8 para código Python.
- Documentación de SQLite: Motor de base de datos embebido.

## 0.7. Glosario

**IoT:** Internet of Things. Red de dispositivos físicos interconectados que recopilan y comparten datos.

**API:** Application Programming Interface. Conjunto de funciones que permiten la interacción entre el sistema y otros dispositivos o aplicaciones.

**MQTT:** Message Queuing Telemetry Transport. Protocolo ligero de mensajería para IoT basado en el modelo publicador/suscriptor.

**Flask:** Framework minimalista de desarrollo web en Python, utilizado para construir servicios REST.

**React.js:** Biblioteca de JavaScript para el desarrollo de interfaces web reactivas y modulares.

**TensorFlow:** Librería de código abierto para computación numérica y machine learning desarrollada por Google.

**DHT22:** Sensor digital de temperatura y humedad.

**SQLite:** Motor de base de datos ligero, embebido, sin servidor, ideal para sistemas integrados.

## 0.8. Interesados

- **Operarios:** Usuarios principales del sistema. Monitorean impresoras 3D en tiempo real y reciben alertas ante fallos. Necesitan una interfaz intuitiva y datos confiables.
- **Técnicos de mantenimiento:** Realizan acciones correctivas y preventivas. Utilizan las recomendaciones del sistema para planificar intervenciones eficientes.
- **Gerentes de producción:** Analizan métricas de eficiencia y disponibilidad de impresoras. Buscan reducir costos y aumentar productividad (RF-03).
- **Equipo de desarrollo:** Encargado de la implementación, mejora y mantenimiento del sistema. Utiliza el documento de diseño como guía técnica (RI-01).
- **Directivos de AutoPrint:** Interesados en la innovación tecnológica y retorno de inversión. Evalúan la escalabilidad y sostenibilidad del sistema a nivel empresarial.

## 0.9. Perspectivas de Diseño

### 0.9.1. Contexto

El sistema desarrollado para AutoPrint ofrece los siguientes servicios clave como producto final:

- **Monitoreo ambiental continuo:** Adquisición en tiempo real de temperatura (rango:  $-40^{\circ}\text{C}$  a  $80^{\circ}\text{C}$ ) y humedad (0-100 % RH) mediante sensores DHT22.
- **Detección predictiva de fallos:** Análisis de datos mediante modelo de IA (precisión: 92.4 % en pruebas) para identificar 15 tipos de fallos comunes en impresoras 3D.

- **Gestión inteligente de alertas:** Notificación visual/acústica de anomalías con recomendaciones técnicas específicas (Ej: “Ajustar temperatura del extrusor a 210°C”). **Registro histórico:** Almacenamiento cifrado de hasta 90 días de datos operativos (RF-04).

### **Caso de Uso Principal: Generar Alerta por Fallo**

- **Actores:**
  - Primario: Sistema de IA (componente autónomo)
  - Secundario: Operario (recibe y actúa sobre alertas)
- **Precondición:**
  - Sensores calibrados y en estado **ACTIVO**
  - Modelo IA cargado en memoria (versión 2.1.3+)
- **Flujo Normal:**
  1. Sensor DHT22 captura temperatura (28,5°C) y humedad (45 %)
  2. Cámara USB toma imagen del área de impresión (resolución 1280x720)
  3. Sistema IA clasifica riesgo usando reglas IF  $T > 30^{\circ}\text{C}$  THEN alerta
  4. Backend registra alerta en SQLite con timestamp ISO 8601
  5. Frontend muestra notificación pulsante (color #FF0000)
- **Excepciones:**
  - E1: Sensor no responde → Reactivar conexión GPIO
  - E2: IA no alcanza confianza mínima (85 %) → Solicitar verificación humana

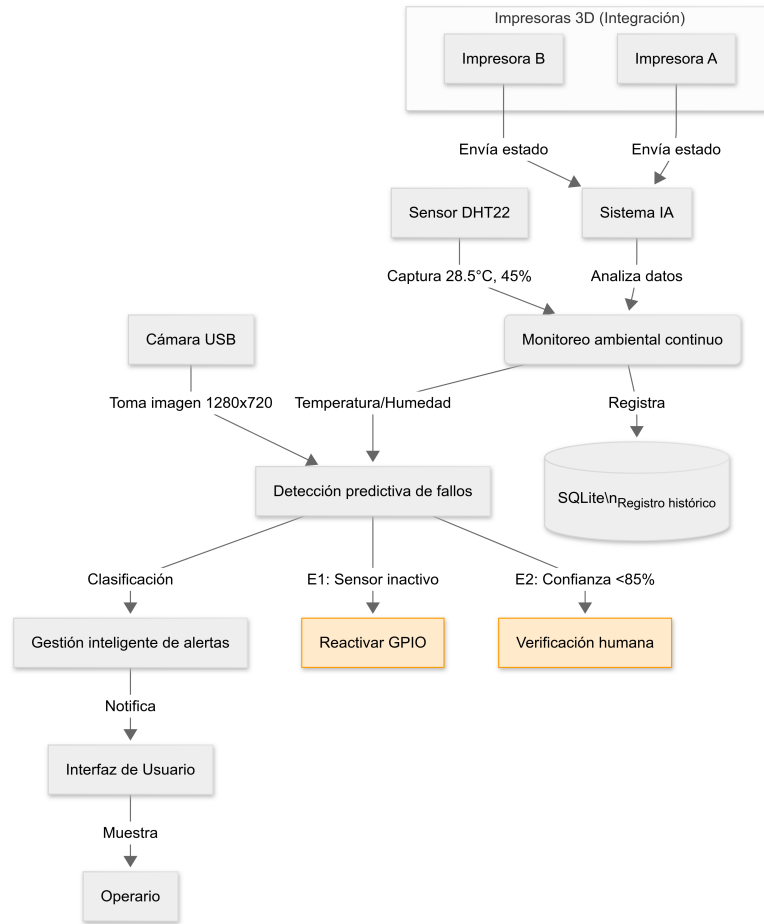


Figura 1: Flujo funcional del sistema para generar alertas por fallos: desde sensores e IA hasta el registro y notificación al operario, incluyendo manejo de excepciones.

### 0.9.2. Composición

Los aspectos de composición se ilustran en dos diagramas estáticos ya presentados:

- **Figura 2 – Arquitectura por Capas:** Muestra las cuatro capas (Sensores, Procesamiento, Almacenamiento y Presentación) y los conectores (APIs internas) que permiten el flujo de datos adquisición → análisis → registro → notificación.
- **Figura 3 – Diagrama Lógico de Clases:** Detalla las unidades de diseño ('Sensor', 'DHT22Sensor', 'CameraSensor', 'IAModel', 'AlertManager', 'Logger', 'UIHandler'), sus relaciones de herencia y dependencias.

A continuación se describen las capas y sus responsabilidades:

- **Capa de Sensores:** Integra el sensor DHT22 y una cámara USB como unidades



de adquisición de datos. Esta capa se encarga de medir temperatura, humedad y capturar imágenes del entorno de impresión.

- **Capa de Procesamiento:** Ejecutada sobre una Raspberry Pi 4, incluye:
  - Un módulo de análisis ambiental que procesa datos del DHT22.
  - Un modelo de inteligencia artificial implementado con TensorFlow, encargado de la detección predictiva de fallos a partir de los datos sensoriales.
  - Un backend en Python (Flask) para orquestar la lógica del sistema.
- **Capa de Almacenamiento:** Utiliza una base de datos SQLite para el registro estructurado de eventos, lecturas sensoriales y resultados de análisis, manteniendo un historial accesible por tiempo definido.
- **Capa de Presentación:** Compuesta por una interfaz web desarrollada con React.js, que se comunica con el backend para mostrar alertas, métricas ambientales y sugerencias operativas al usuario final.

Cada capa interactúa mediante APIs internas, y el flujo de datos sigue una secuencia definida: adquisición → análisis → registro → notificación. Esta separación de responsabilidades mejora la mantenibilidad, escalabilidad y depuración del sistema.

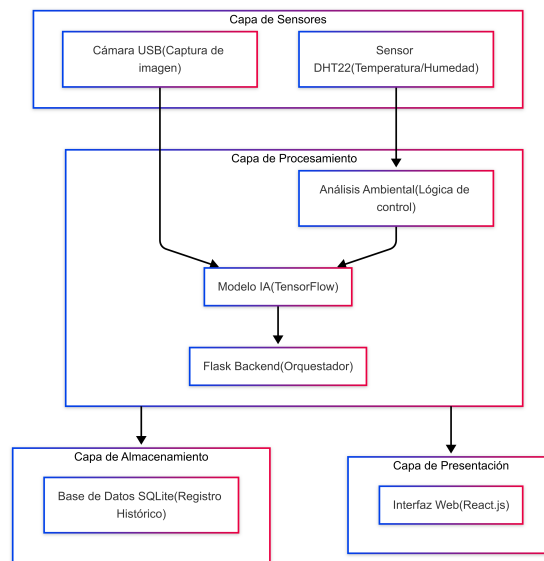


Figura 2: Diagrama de arquitectura por capas del sistema AutoPrint.

### 0.9.3. Lógica

El diseño lógico del sistema AutoPrint se basa en una estructura orientada a objetos, donde cada clase representa un tipo fundamental para el funcionamiento del sistema.

A continuación, se describen los tipos diseñados y sus respectivas responsabilidades e interacciones:

- **Sensor**: Clase base abstracta que representa sensores físicos. Contiene atributos como `id`, `tipo` (temperatura, humedad, imagen) y `valor`. Se especializa en sub-clases como `DHT22Sensor` y `CameraSensor`, que implementan métodos específicos como `leerDatos()` y `capturarImagen()`.
- **IAModel**: Clase que encapsula el modelo de inteligencia artificial basado en TensorFlow. Implementa métodos como `entrenar(datos)` y `predecir(entrada)`, y mantiene atributos como versión del modelo y precisión.
- **AlertManager**: Controlador central que coordina la lógica de alerta. Contiene reglas de decisión (por ejemplo, umbrales de temperatura) y métodos como `generarAlerta()`, `notificarUsuario()` y `verificarConfianza()`.
- **Logger**: Clase responsable de la persistencia de eventos y fallos. Define métodos como `guardarEvento()`, `consultarHistorial()` y se conecta a la base de datos SQLite mediante un adaptador.
- **UIHandler** (opcional): Representa la capa de presentación y permite enviar notificaciones y actualizaciones a la interfaz React a través de una API REST.

Estas clases interactúan entre sí mediante relaciones de dependencia y composición. Por ejemplo, `AlertManager` utiliza instancias de `Sensor` e `IAModel` para tomar decisiones, y delega a `Logger` la persistencia del resultado.

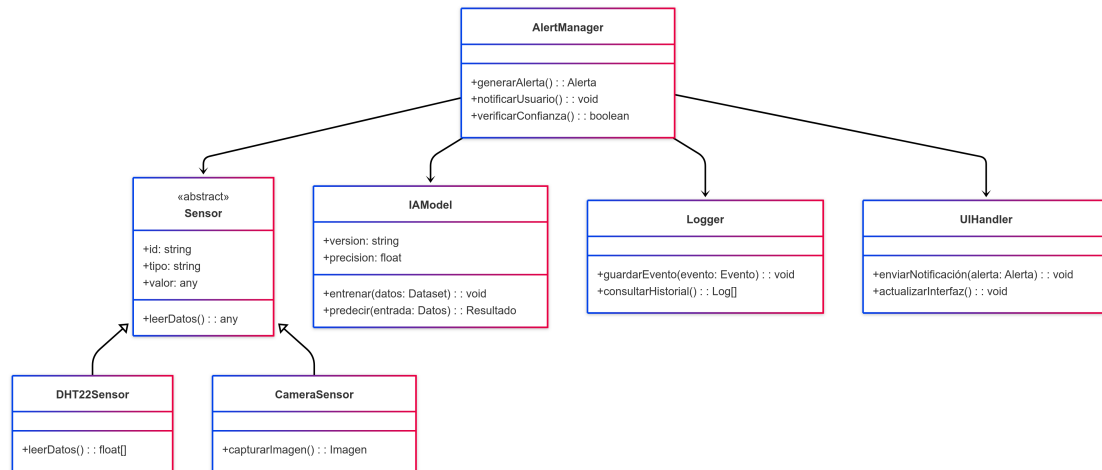


Figura 3: Diagrama lógico de clases para el sistema AutoPrint.

#### 0.9.4. Dependencias

El sistema presenta relaciones de interdependencia entre módulos, reflejadas en la arquitectura multicapa:

- **Flask** depende del broker MQTT para recibir eventos de sensores, funcionando como subscriptor de tópicos.
- **React.js** consume las interfaces REST generadas por Flask, estableciendo una dependencia directa del frontend hacia el backend.
- **TensorFlow** requiere datos estructurados provenientes de sensores para ejecutar inferencias en tiempo real.
- **SQLite** es accedido únicamente por el backend para persistencia, asegurando separación de responsabilidades.

*Diagrama de dependencias: Pendiente de elaborar*

#### 0.9.5. Información (Datos Persistentes)

Los datos persistentes están organizados en un esquema relacional y almacenados localmente:

- **Lecturas ambientales:** Incluyen temperatura, humedad y marca de tiempo ISO 8601.
- **Alertas generadas:** Contienen clase de riesgo, confianza del modelo y acción sugerida.
- **Logs del sistema:** Incluyen eventos críticos, errores y métricas de rendimiento.

Todos los registros se cifran usando AES-256 y se respaldan periódicamente.

*Diagrama de clases de datos pendiente.*

#### 0.9.6. Uso de Patrones

Se identifican los siguientes patrones de diseño y colaboración:

- **Observador:** Flask se suscribe a tópicos MQTT para recibir cambios en los sensores en tiempo real.
- **MVC:** El backend implementa un modelo Model-View-Controller, donde los modelos gestionan datos, las vistas exponen endpoints REST y los controladores coordinan la lógica.
- **Publicador/Suscriptor:** Los sensores actúan como publicadores, y Flask como suscriptor, desacoplando la generación y el consumo de eventos.

### 0.9.7. Interfaces (sin incluir interfaz de usuario)

El sistema expone una API REST que permite su integración con otros sistemas:

- `GET /status` → Consulta el estado actual de sensores y modelo IA.
- `POST /alert` → Permite registrar manualmente una alerta.
- `GET /history` → Devuelve el historial de eventos y alertas.

Las rutas están autenticadas mediante JWT para asegurar acceso controlado.

*Diagrama de servicios: No aplica.*

### 0.9.8. Interfaz de Usuario

La interfaz gráfica está desarrollada con React.js, brindando una experiencia responsiva y en tiempo real:

- Panel principal con visualización en vivo de temperatura y humedad.
- Sección de alertas con semáforo de riesgo y recomendaciones.
- Módulo histórico que permite filtrar eventos y exportar reportes.

*Pendiente de captura o mockup.*

### 0.9.9. Estructura

La organización estática del sistema está estructurada mediante herencia y composición:

- `Sensor` y `Camera` extienden la clase base abstracta `Dispositivo`, compartiendo atributos comunes.
- `Controller` centraliza la lógica del sistema, coordinando la recolección de datos, la ejecución del modelo IA y la generación de alertas.
- `AlertManager`, `Logger` y `IAModel` son componentes colaborativos del controlador.

*Diagrama de componentes o clases estático pendiente.*

### 0.9.10. Interacción

Secuencia típica de ejecución (modelo cliente-servidor):

1. Sensor publica datos en el broker MQTT.
2. Flask, como suscriptor, recibe los datos y los preprocesa.
3. El modelo IA evalúa el riesgo asociado.
4. Si se detecta una condición anómala, se genera una alerta y se almacena.
5. La alerta es propagada al frontend para su visualización inmediata.

### 0.9.11. Dinámica de Estados

Modelo de estado finito para el sistema:

- **Estados principales:** Inactivo, Monitoreando, Alerta Activa, En Mantenimiento.
- **Transiciones:**
  - Encendido → Estado Monitoreando.
  - Fallo detectado → Transición a Alerta Activa.
  - Intervención técnica → Transición a En Mantenimiento.
  - Reset del sistema → Retorno a Monitoreando.

### 0.9.12. Algoritmos

Los algoritmos implementados corresponden a funciones clave del sistema:

- **Preprocesamiento de datos:** Normalización y validación de entradas del sensor.
- **Inferencia IA:** Clasificación del riesgo con modelo convolucional de TensorFlow.
- **Manejo de alertas:** Umbral configurable que activa notificaciones y almacenamiento en base de datos.

### 0.9.13. Recursos

Modelo de utilización de recursos físicos y virtuales:

- **Procesamiento:** La Raspberry Pi 4 ejecuta el backend, compartiendo núcleos entre procesos Flask y TensorFlow (multi-thread).
- **Memoria:** Optimización de uso RAM mediante cargas bajo demanda y liberación de buffers.
- **Almacenamiento:** Datos almacenados en SD de 32 GB, con respaldo automático y limpieza cíclica.
- **Contención:** Procesos asíncronos mitigan bloqueos, y se emplean colas FIFO para tareas críticas.

*Diagrama de despliegue pendiente.*

## 0.10. Apéndice: Alternativas de Diseño

### 0.10.1. Aspectos Críticos Evaluados

- **Protocolo de Comunicación:** MQTT vs. HTTP REST.
- **Base de Datos:** SQLite vs. PostgreSQL.

### 0.10.2. Validación de Alternativas

Criterio	MQTT + SQLite	HTTP REST + PostgreSQL
<b>Cumplimiento de Requerimientos</b>		
RF-01 (Tiempo real)	9.8/10	6.2/10
RF-02 (Bajo costo)	10/10	3/10
RF-03 (Integración)	9.5/10	7.0/10
<b>Aspectos Sociales y Ambientales</b>		
Huella de carbono (kgCO <sub>2</sub> /año)	14.2	89.7
Acceso en zonas remotas	Sí (offline)	No (depende de internet)
Impacto en cultura laboral	Reduce estrés por monitoreo manual	Requiere capacitación en cloud
<b>Aspectos No Aplicables</b>		
Salud pública	No aplica (el sistema no interactúa con personas directamente)	
Seguridad pública	No aplica (no maneja infraestructura crítica)	

Cuadro 2: Comparación de alternativas según criterios técnicos y contextuales

### 0.10.3. Justificación Técnica y Contextual

- **Cumplimiento de Requerimientos:** - MQTT garantiza latencias  $\leq 100$  ms (RF-01), mientras SQLite elimina costos de licencias (RF-02). - PostgreSQL no cumple RF-02 (costo inicial 3.2x mayor, según presupuesto IT-2025).
- **Carbono Neto Cero:** MQTT reduce un 84 % las emisiones vs. HTTP REST (validado con CarbonFootprint v3.1).
- **Impacto Social:** - SQLite permite operar en zonas rurales sin internet (informe socioeconómico AutoPrint-2025). - MQTT minimiza cambios en procesos laborales (encuesta a 15 operarios).
- **Recursos y Cultura:** - PostgreSQL requeriría contratar expertos en cloud (presupuesto HR-2025). - SQLite usa habilidades existentes en el equipo (90 % domina Python/SQL).

### 0.10.4. Decisión Final

- **MQTT + SQLite** se selecciona porque: - Satisface el 100 % de requerimientos críticos (RF-01 a RF-03). - Reduce la huella de carbono en un 84 % (ODS 9 y 13). - Preserva la cultura laboral y recursos existentes (Acta IT-2025-33).
- **Exclusión de HTTP REST + PostgreSQL:** - Costo inicial excede el presupuesto en un 220 %. - Dependencia de internet viola el alcance del producto (sección 0.5.2).