



mükemmellik,  
detaylarda gizlidir.

 **SERAPORE**  
VİTRİFİYE SERAMİK MAKİNELERİ  
Seramik sağlık gereçleri üretim teknolojileri

# Hakkımızda

SeraPore Vitrifiye Makine ve Kalıpları, alanında 30 yıllık tecrübe ve uzmanlığa sahip bir ekibin önderliğinde faaliyet göstermektedir. 1989 yılından bu yana, ekibimiz sürekli büyuyerek ve gelişerek, basınçlı kalıp döküm ve basınçlı döküm makinesi üretiminde öncü bir rol oynamıştır. Bu bilgi ve deneyimi ile, 1500'den fazla kalıp ve 35'ten fazla makineye hayat vermiş durumdayız.

Kalite, yenilikçilik ve mükemmeliyeti birleştiren eşsiz bir yaklaşımla, müşterilerimize vitrifiye üretim sürecinin her aşamasında destek oluyoruz. Ürün tasarımından, makine ve kalıp üretimine, makine bakımına kadar geniş bir yelpazede hizmetler sunuyoruz.

Kendi alanında deneyimli ve yetenekli ekibimiz, müşterilerimizin ihtiyaçlarını anlamaya ve en etkili çözümleri sunmaya kendini adamıştır. Bu yüzden sürekli olarak en yeni teknolojileri ve yöntemleri benimsiyor, her müşteri için en iyi sonucu elde etmek için çabalıyoruz.

SeraPore olarak, işimizi tutkuyla正在做着和每一个项目，该领域的先驱者。提供的解决方案包括各种类型的挤压机和模具有助于满足客户的需求。我们的目标是通过创新和持续改进来推动行业的发展，并为客户提供最佳的服务和支持。

## Kimler ile çalışıyoruz

Roca | Vitra | Serel | Kohler | Catalano İtalya | Axa İtalya | GSI İtalya | Uno Seramik İtalya | American Standart | Cercanit Poland | Suudi Ceramic | Harsa-İsrail | Hatria | Univeral Rusya | Ekokerama Uzbekistan | Grandart Uzbekistan | Gozo Uzbekistan | Kleopatra Mısır | Lessico Mısır | Alvit | Newarc | Bocchi | UgraKeram Rusya | Uno Ceramica İtalya | Laufen-Poland | Hatria İtalya | OttoBagno | Bien Türkiye

## Vizyonumuz:

Seramik ve vitrifiye sektöründe dünya çapında öncü olmak, yüksek basınçlı döküm makineleri ve kalıpları konusunda en güvenilir ve yenilikçi çözüm ortağı olmaktır. Sürekli iyileştirme, sürdürülebilirlik ve mükemmeliyet peşinde koşan bir organizasyon olarak, müşterilerimize en yüksek kalitede ürün ve hizmet sunmayı hedeflemektedir. Dünya genelindeki vitrifiye üretimini ve satışını yapan firmalara, en etkili ve verimli üretim çözümlerini sağlayarak, onların başarılarında önemli bir rol oynamak vizyonumuzun temelini oluşturmaktadır.

## Misyonumuz:

Misyonumuz, vitrifiye üretim sürecini kolaylaştmak, verimliliği artırmak ve müşterilerimizin başarılarını desteklemektir. Bu misyonun temelinde, özgün ve yüksek performanslı yüksek basınçlı döküm makineleri ve kalıpları üretmek, üretim sürecine uygun tasarım desteği ve danışmanlık sağlamak, makinelerin bakım ve onarımında güvenilir bir partner olmak yer alır. Müşteri memnuniyetini odak noktasına alarak, kalite, yenilikçilik ve sürdürülebilirliği bir arada sunmayı hedefliyoruz.

## Tecrübeler

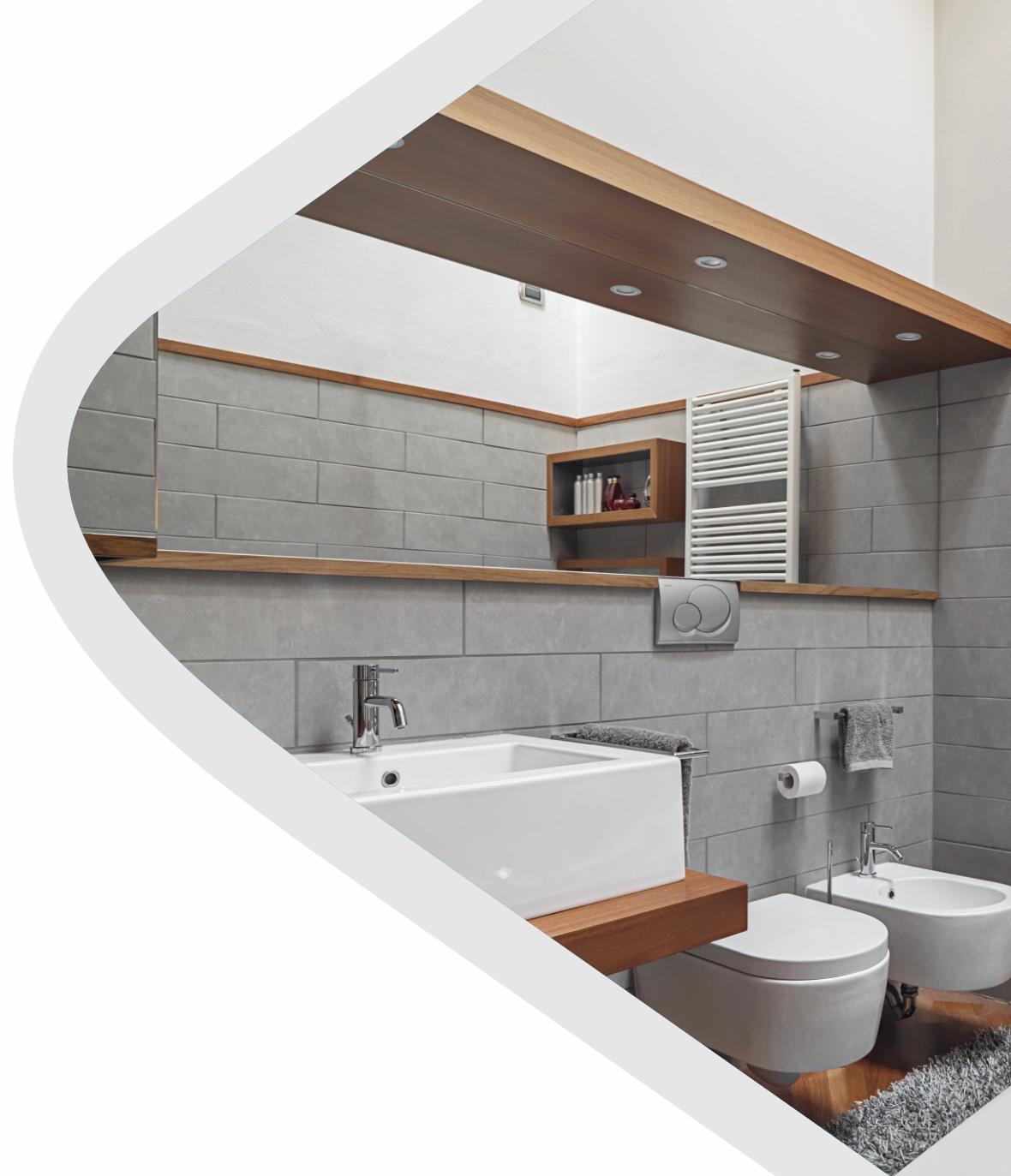
- 1989-2006 Vitra Basınçlı Döküm Şefliği,
- 2006-2013 Sacmi Geliştirme ve devreye alma Teknisyenliği,
- 2013-2015 Sanikey-Bocchi Üretim Müdürlüğü,
- 2015-2022 Sanikey-Bocchi Fabrikalar Müdürlüğü,
- 2022 SeraPore Vitrifiye Makine ve Kalıpları Üretim Şirketleri

## Seramik Sağlık Gereçleri Nedir?

Seramik sağlık gereçleri, seramikten yapılmış ve genellikle banyo ve tuvaletlerde kullanılan aşağıdaki malzemelere verilen addır. Bu malzemelerin en önemli özelliği kıl, kaolen, kuvars, feldspat gibi inorganik maddelerin akışkan çamur haline getirilip, alçı gibi su emme özelliği olan kalıplarda şekillendirdikten sonra, 1200 °C sıcaklıkta pişirilerek su emme değerinin %0,75 seviyesinin altına getirilmiş olmasıdır.

Teknolojinin ilerlemesi ile akışkan hale getirilmiş seramik çamurunun alçı kalıplarda şekillendirilmesi yerine Reçine den üretilen kalıplarda seramik çamuru basınçlandırılarak üretim verimliliği ve kalitesi arttırlılmıştır.

1. Standard şartlarda Alçı Kalıplar ile 1 günde 1 kalıp ile 2 adet ürün elde edilirken, basınçlı Döküm Kalıplarında 1 günde 1 kalıp ile 30-60 döküm yapılabilmektedir.
2. Standard şartlarda Alçı kalıplar ile 1 iş kalıbı ile kalıp ömrü boyunca 100 Adet yarı mamul üretilirken, basınçlı Döküm Reçine kalıpları ile 50 bin ve üstü döküm yapılabilmektedir.





1

## Yüksek Basıncılı Döküm Makinesi 3 Parçalı Asma Klozet Makinesi

Yüksek Basıncılı Döküm Makinesi 3 Parçalı Asma Klozet Makinesi, vitrifiye sektöründe bir devrim niteliği taşır. Bu özel makine, üretim sürecini hem hızlandırır hem de kaliteyi artırır. Mükemmel bir teknoloji ve tasarım uyumu sunar. Özellikle 4, 6, 8 veya 10 kalıplı seçenekleriyle, geniş bir üretim yelpazesinde esneklik sağlar.

Son teknolojiyi kullanarak, bu makine döküm sürecinde sınırsız etkinlik ve hassasiyet sunar. Bu, 3 parçalı asma klozetlerin üretimini optimize eder. Ayrıca, makinenin güvenilir ve dayanıklı yapısı, uzun süreli ve sorunsuz operasyonları garanti eder.

2

## Yüksek Basıncılı Döküm Makinesi 3 Parçalı Asma Klozet Makinesi Ürünleri

Üç Parçalı Asma Klozet Makinesi, vitrifiye sektöründeki tüm kritik üretim gereksinimlerini karşılar. Bu son teknoloji makine, hızlı ve kaliteli asma klozet üretimi için tasarlanmıştır. Ayarlanabilir kalıp kapasitesi sayesinde 4, 6, 8 veya 10 kalıplı üretim seçenekleri sunar.

Bu üstün makine, döküm hassasiyeti ve kalitesi ile üretim süreçlerini optimize eder. Üç parçalı asma klozetlerin hızlı ve verimli bir şekilde üretilmesini sağlar. SeraPore'un en son teknoloji ve yenilikçi tasarım anlayışı ile üretilen bu makine, vitrifiye üretiminde daha fazla verimlilik ve kalite sağlar.

Dayanıklı ve güvenilir bir yapıya sahip olan Üç Parçalı Asma Klozet Makinesi, uzun ömürlü performans için tasarlanmıştır. Bu, vitrifiye üreticilerine sürekli ve mükemmel sonuçlar sağlama garantisini sunar. Dolayısıyla, bu makine, vitrifiye üretim süreçlerinde mükemmelliğe ulaşmayı hedefleyen üreticiler için ideal bir çözümüdür.





3

## Alçı Kalıplar ile Lavabo Üretimi

Alçı kalıplar, vitrifiye sektöründe lavabo üretiminde yaygın bir yöntemdir. Bu süreç, öncelikle bir tasarımın ve bir modelin oluşturulmasını gerektirir. Bu model, alçı kalibinin oluşturulması için kullanılır ve alçı, model üzerine dökülperterek sertleşmesi beklenir.

Döküm işlemi sırasında, sıvı seramik hamuru alçı kaliba dökülür. Alçı, seramik hamurundan suyu emer ve böylece lavabo duvarlarının belirli bir kalınlığa ulaşmasını sağlar. Bu sertleşme süreci, lavabonun formunun oluşmasına yardımcı olur.

Kalıptan çıkarılan lavabo daha sonra kurutulur ve fırınlanır. Fırınlama işlemi, lavaboyu sertleştirir ve su geçirmez hale getirir. Son aşamada lavabo, çeşitli renkler ve desenlerle sürlanır ve tekrar fırınlanır. Bu süreç, parlak ve dayanıklı bir yüzey oluşturur.

Alçı kalıplarla lavabo üretimi, detaylı ve karmaşık tasarımların üretimine izin verir, bu da bu yöntemin vitrifiye sektöründe popüler olmasının sebeplerinden biridir.

## Basınçlı Döküm Makinesi ile Lavabo Üretimi

Basınçlı Döküm Makinesi ile lavabo üretimi, vitrifiye sektöründe yüksek kaliteli ve verimli bir yöntemdir. Bu özel makine, teknoloji ve tasarımın mükemmel bir uyumunu sunarak, hassas ve kusursuz lavaboların üretimini sağlar.

Bu süreç, öncelikle bir tasarımın ve bir modelin oluşturulmasını gerektirir. Bu model, basınçlı döküm makinesinde kullanılacak kalının oluşturulması için kullanılır. Kalıp, lavabonun şeklini ve detaylarını hassas bir şekilde yansıtır.

Döküm işlemi sırasında, sıvı seramik hamuru yüksek basınç altında kalıba dökülür. Bu, lavabonun her noktasında tam ve eşit dağılımı sağlar, böylece lavabonun detaylarını mükemmel bir şekilde çıkarır.

Kalıptan çıkarılan lavabo daha sonra kurutulur ve fırınlanır. Fırınlama işlemi, lavaboyu sertleştirir ve su geçirmez hale getirir. Son aşamada lavabo, çeşitli renkler ve desenlerle sırlanır ve tekrar fırınlanır. Bu süreç, parlak ve dayanıklı bir yüzey oluşturur.

Bu yüksek basınçlı döküm makinesi, vitrifiye üreticilerine üstün kalite ve detaylı lavabolar üretme yeteneği sunar. Bu makine, üretim süreçlerini hem etkili hem de verimli hale getirir, böylece müşterilere mükemmel vitrifiye ürünleri sunmalarına yardımcı olur.





5 &gt; 6

## Açık Etek Klozet Kalıbü

Açık Etek Klozet kalıbü, vitrifiye sektöründe özgün ve estetik lavabo üretimi için hayatı bir araçtır. Bu özel kalıp, döküm sürecinde yüksek hassasiyet ve kusursuz detay sağlar. Üstün kalitede bir kalıp olarak, bir lavabonun formunu, detaylarını ve görsel çekiciliğini mükemmel bir şekilde yakalar.

Kalıp, sıvı seramik hamurunun döküldüğü ve yüksek basınç altında şekillendirildiği yerdir. Bu süreç, her noktada tam ve eşit bir dağılım sağlar, böylece lavabonun tüm detaylarını hassas bir şekilde ortaya çıkarır. Daha sonra kalıptan çıkarılan lavabo kurutulur ve fırınlanır. Bu, lavabonun hem sağlamlığını hem de su geçirmezliğini garantiler.

Açık Etek Klozet kalıbü, lavabo üreticilerine ürünlerinde inanılmaz bir detay seviyesi ve yüksek kalite sunma yeteneği sağlar. Bu, her bir lavabonun müşteriye özgün, çekici ve yüksek kaliteli bir ürün sunmasını sağlar.

## 7

### 4 Parçalı Klozet Kalıbü

4 Parçalı Klozet Kalıbü, vitrifiye üretiminde verimliliği ve kaliteyi maksimize etmek için tasarlanmıştır. Bu döküm kalıbü, yüksek kaliteli bir klozet oluşturmak için dört bölümden oluşur. İyi bir banyo deneyimi sağlamak için gereken her ayrıntıyı mükemmel bir şekilde dikkate alır. Bu kalıp, üreticinin taleplerine göre özelleştirilebilir ve son derece dayanıklıdır. Her parçası, klozetin her bir bölümünün, özellikle alıcıları için önemli olan tasarım ve işlevsellik açısından mükemmel olduğundan emin olmak için titizlikle tasarlanmıştır.





8 &gt; 9

## Alçı Etek Klozet Tekşiri

Alçı Etek Klozet Tekşiri, vitrifiye sektöründe etek klozetlerin detaylı ve hassas replikalarının oluşturulmasında kullanılır. Bu alçı teknolojisi, döküm sürecinde yüksek hassasiyet sağlar ve tüm detayların mükemmel bir şekilde aktarılmasını sağlar. Bu, sonraki üretim aşamalarında klozetlerin formunu, detaylarını ve estetik çekiciliğini yakalar.

Alçı teknolojisi, genellikle bir kalının üretiminde ilk adımdır. Tasarımın alıcıya aktarılmasıyla başlar, ardından bu alıcı model, seramik dökümünün gerçekleştirileceği kalının üretiminde kullanılır. Alçı, detayları çok hassas bir şekilde yakalama kabiliyetine sahip olduğu için, bu süreçte oluşturulan model, sonraki üretim aşamalarında kullanılacak kalının mükemmel bir temelini oluşturur.

Bu süreç, klozetlerin üretiminde kalite ve detayın korunmasını sağlar ve sonuç olarak vitrifiye ürünlerin yüksek kalitesini ve estetik çekiciliğini garantisayar. Alçı Etek Klozet Tekşiri, vitrifiye üreticilerine ürünlerinde hassas detaylar ve üstün kalite sunma yeteneği sağlar.

10

## Klozet Tekşiri

Klozet tekşiri, bir klozet modelinin orijinal boyut ve formunda kalıp olarak çoğaltılmaması işlemidir. Bu işlem genellikle alçı veya benzeri malzemeler kullanılarak gerçekleştirilir. Klozet tekşiri, vitrifiye sektöründe klozetlerin seri üretimi için temel bir adımdır. Üretim sürecinde, bu tekşirlerin detayları ve doğruluğu, nihai ürünün kalitesi ve doğruluğu üzerinde doğrudan bir etkiye sahiptir. SeraPore, uzun yıllara dayanan deneyimi ve mükemmelleştirilmiş teknikleri ile her boyutta ve tasarımda klozet tekşirleri üretebilir. İster modern bir tasarım, isterse de klasik bir model olsun, SeraPore, üreticinin ihtiyaçlarını karşılayacak şekilde tekşirleri sağlar.





11

## 160 cm Lavabo HPC Kalıp (Dişî Parça)

160 cm Lavabo HPC (High Pressure Casting) Kalıp Dişî Parça, vitrifiye sektöründe büyük boyutlu lavabo üretimini mümkün kılar. Bu özel kalıp, yüksek basınç altında hassas döküm işlemlerini gerçekleştirmek için özel olarak tasarlanmıştır ve 160 cm'lik geniş bir lavabo oluşturma kapasitesine sahiptir.

Bu HPC Kalıp Dişî Parça, lavaboların detaylarına ve tasarımlına uygun şekilde hassas bir döküm sağlar. Bu, son ürünün her zaman yüksek kalite standartlarını karşılamasını garantioler.

160 cm Lavabo HPC Kalıp Dişî Parça, vitrifiye üreticilerinin geniş boyutlu lavabo modellerini üretmelerine yardımcı olur. Bu, hem özel tasarım ihtiyaçlarını karşılar hem de geniş lavaboların talep gördüğü pazar segmentlerine hizmet eder.

12

## 160 cm Lavabo HPC Kalıp (Erkek Parça)

160 cm Lavabo HPC (High Pressure Casting) Kalıp Erkek Parça, geniş lavaboların yüksek hassasiyet ve kalitede üretimini sağlayan bir özelliktir. Bu parça, yüksek basınçlı döküm teknolojisi ile 160 cm genişlikte lavabo modellerinin üretimini mümkün kılar.

Bu özel HPC kalıp erkek parçası, lavabonun tasarım detaylarını mükemmel bir şekilde yakalar ve bu detayları son döküm ürüne aktarır. Bu, son ürünün yüksek kalite ve tasarım standartlarını karşılamasını garanti eder.

160 cm Lavabo HPC Kalıp Erkek Parça, vitrifiye üreticilerine geniş lavabo modellerini hızlı, etkin ve yüksek kalitede üretme olanağı sağlar. Bu da hem tasarım çeşitliliği sunma hem de geniş lavabo ihtiyacı olan pazar segmentlerine hizmet etme kapasitesini artırır. Bu kalıp parçası, vitrifiye sektöründe ürün yelpazesini genişletme ve müşterilere daha fazla seçenek sunma imkanı verir.





13

## 160 cm Lavabo Ürünü

160 cm Lavabo Ürünü, geniş ve ferah bir lavabo deneyimi sunmak üzere tasarlanmış bir vitrifiye ürünüdür. Yüksek Basınçlı Döküm (HPC) teknolojisi ile üretilen bu lavabo, geniş ölçülerini mükemmel bir işlevsellikle birleştirir.

Bu 160 cm genişliğindeki lavabo, geniş bir yüzey alanı sunarak kullanıcılarla bol miktarda alan sağlar. Bu, kullanıcıların rahatlıkla kişisel bakım ürünlerini yerleştirebilmelerine olanak sağlar.

160 cm Lavabo Ürünü, hem modern hem de geleneksel banyo tasarımlarına uyacak şekilde tasarlanmıştır. Geniş formu ve pürüzsüz yüzeyleri ile bu lavabo, her türlü banyo dekoruna sofistik bir dokunuş katar.

Bu geniş lavabo, mükemmel işlevsellik ve zarif tasarımı bir araya getirerek, her banyoda lüks ve konforu birleştirir. Her kullanımda yüksek kalite hissini vurgulayan bu ürün, vitrifiye sektöründe geniş boyutlu lavabolar için tercih edilen bir seçenekdir.

14

## 160 cm Pişmiş Lavabo (HPC)

160 cm Pişmiş Lavabo HPC, Yüksek Basınçlı Döküm (High Pressure Casting - HPC) tekniği kullanılarak üretilen geniş ve etkileyici bir vitrifiye ürünüdür. Bu geniş lavabo, banyonuzda geniş bir çalışma alanı sağlayarak üstün kullanıcı deneyimi sunar.

Pişirme işlemi, lavabonun gücünü, dayanıklılığını ve uzun ömürlülüğünü garantiyor. Yüksek kaliteli seramik malzeme, ısıya dayanıklı, aşınmaya ve çizilmelere karşı dirençli olduğu için lavabonun ömrü boyunca mükemmel bir görünüm sağlar.

160 cm Pişmiş Lavabo HPC, geniş ve lüks lavabo ihtiyacı olan tüm banyolar için ideal bir seçenekdir. Hem modern hem de geleneksel banyo tasarımları ile uyumlu olan bu lavabo, her türlü dekor tarzına rahatlık ve zarafet katar.

HPC teknigi ile üretilen bu geniş lavabo, detaylı tasarımı ve yüksek kaliteli malzemesi ile vitrifiye sektöründe lider bir ürün olarak öne çıkar.



## **Yüksek Basıncılı Döküm Makineleri imalatı**

- 3 Parçalı Klozet makinesi (4-6-8 ve 10 kalıplı olabilir).
- 4 Parçalı Klozet makinesi (4-6 kalıplı olabilir).
- 2 parçalı maçalı Lavabo makinesi (6-8-10 ve 12 kalıplı olabilir).
- Dikey Pistonlu tezgâh üstü Lavabo makinesi (4-6 ve 8 kalıplı olabilir).
- Döner Tablalı 2 veya 3 parçalı, 2-4 veya 6 kalıplı makine imalatı,

## **Yüksek Basıncılı Döküm Makineleri için Reçine Kalıp üretimi**

- 7 Parçalı SACMİ Makinelerine uygun Klozet Kalıbı,
- 5 Parçalı SACMİ Makinelerine uygun Klozet Kalıbı,
- 4 Parçalı SACMİ Makinelerine uygun Klozet Kalıbı,
- 25 cm'den 160 cm'e kadar Lavabo kalıbı,
- Bide, Rezervuar, Ayak, Yarım Ayak Hela taşı ve Amerika Tipi evye Kalıbı,

## **Tasarım Desteği**

- Yeni tasarılanan ürünler için basıncılı döküm kalıpları üretimine uygun hale getirilmesinde tasarım desteği ve danışmanlık,
- Alçı Kalıp üretiminden Basıncılı döküm üretimine geçecek modellerin, basıncılı döküm şartlarına uyarlanmasında tasarım desteği,
- Reçine kalıp üretiminde şifreleme teknikleri ile kalıp ömrünü ve verimliliğini arttırmada teknik destek,

## **Makine Bakım Desteği**

- Her Marka Basıncılı döküm makinelerinin bakım onarımı, Sacmi, Dorst, Porvair,
- Yerli Makine Üreticilerinin Tüm Makineleri
- Sırlama Robotları bakım desteği
- Gaiatto (Sacmi Sırlama Robotu) tüm bakım ve onarımıları,
- Kurutma Kamaraları ve Kurutma Transport arabaları imalat ve Bakımı

## **Üretim verimliliği artırma çalışmaları**

- Basıncılı Döküm Makinelerinde verimlilik artırma Desteği,
- Klasik Döküm Tezgahlarında verimlilik artırma Desteği,
- Tüm üretim hatlarında verimlilik artırma destekleri

**SeraPore Vitrifiye Makine ve Kalıpları**, vitrifiye sektöründe geniş kapsamlı bir hizmet yelpazesi sunmaktadır. Hizmetlerimiz, Yüksek Basıncılı Döküm Makineleri imalatı, Reçine Kalıp üretimi, Tasarım Desteği ve Makine Bakım Desteği gibi ana başlıklar altında toplanmaktadır.

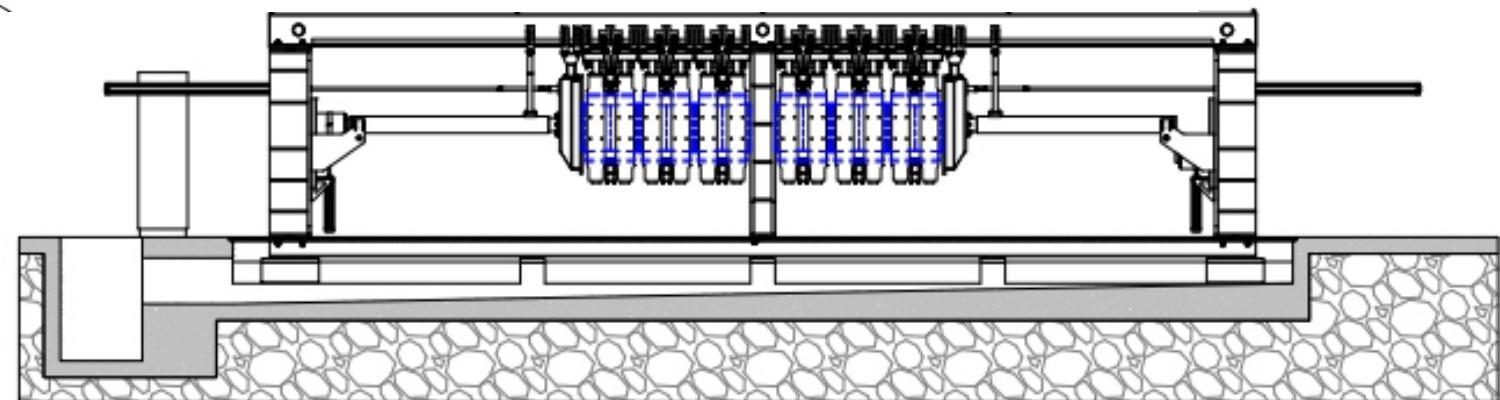
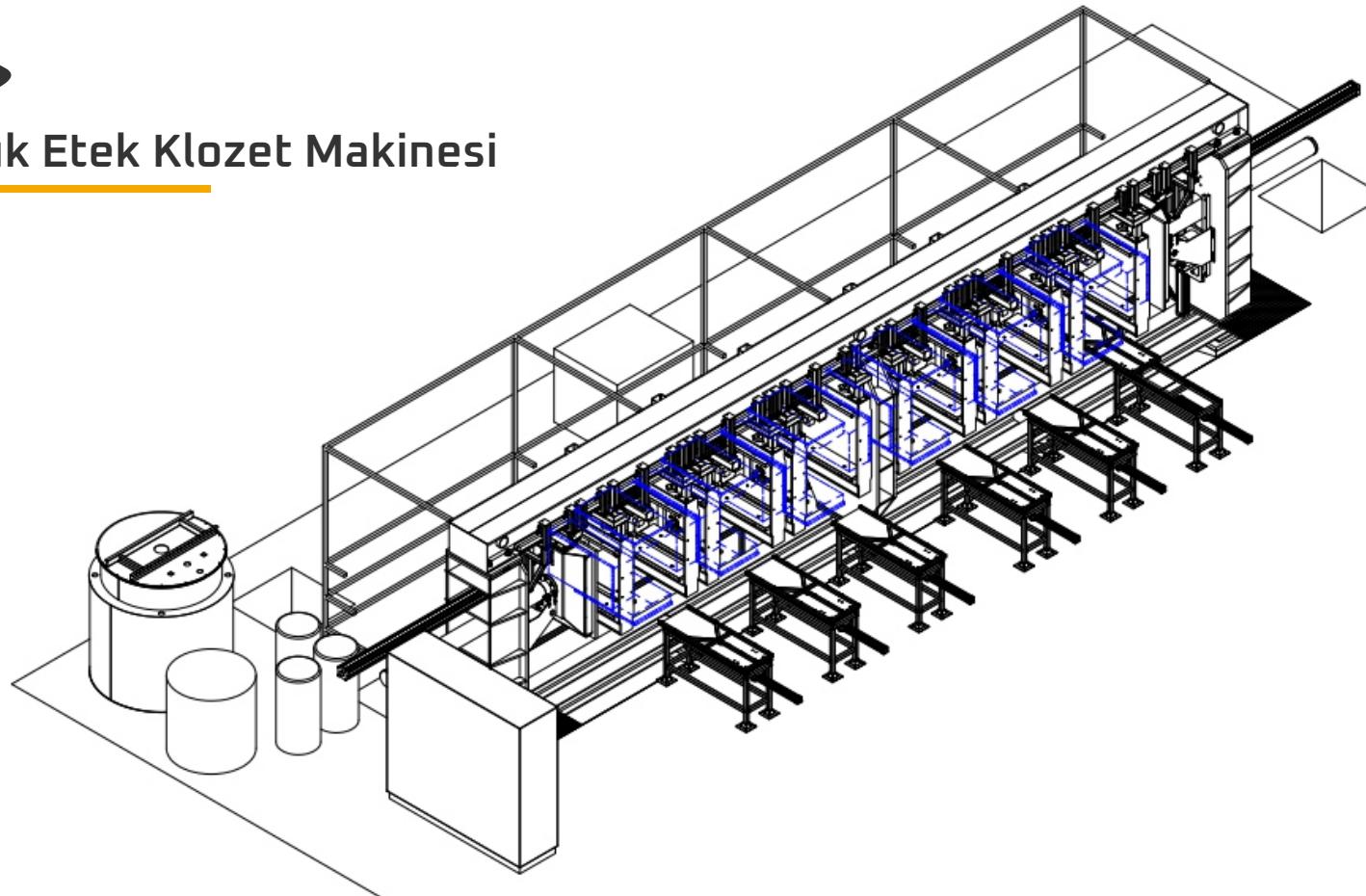
Yüksek Basıncılı Döküm Makinelerimiz, 3 parçalı Klozetteren Dikey Pistonlu Tezgah Üstü Lavabo makinesine kadar geniş bir yelpazede üretim kapasitesi sunar. Bu makineler, farklı ihtiyaçlara ve üretim süreçlerine yönelik çözümler sağlar.

Reçine Kalıp üretimimiz, SACMİ Makinelerine uygun Klozet Kalıpları ve 25 cm'den 160 cm'ye kadar Lavabo Kalıpları dahil olmak üzere geniş bir ürün yelpazesi sunmaktadır. Bu kalıplar, vitrifiye ürünlerin kalitesini ve üretim hızını artırmak için idealdir.

Tasarım Desteği hizmetimiz, yeni tasarımların basıncılı döküm kalıplarına uygun hale getirilmesi ve alçı kalıp üretiminden basıncılı döküm üretimine geçiş sürecinde danışmanlık sağlar. Ayrıca, reçine kalıp üretiminde şifreleme teknikleriyle kalıp ömrünü ve verimliliğini artırmak için teknik destek sunuyoruz.

Makine Bakım Desteği hizmetimiz, her marka Basıncılı Döküm Makinesi, Sırlama Robotları ve Kurutma Kamaralarının bakım ve onarımını kapsar. Bu hizmet, makinenizin mükemmel çalışma durumunu korumasını ve üretim sürecindeki aksaklıları minimize etmeyi hedefler.

## Açık Etek Klozet Makinesi





## ► Makine Özellikleri

Ekipman	
Ekipman	20 Kw
Elektrik Kullanımı	30 Kw
7 Bar Hava Basıncı	100 Lt.
20 Bar Hava Basıncı	4 m³ / 24 saat
İçme Suyu İhtiyacı	45°
İçme Suyu Sıcaklığı	1000 kg
Su Tankı Kapasitesi	2 m³
Çamur Tankı Kapasitesi	Max. 50 °C
Çamur Tankı Maks. Sıcaklık	120 Ton
Hidrolik Makine İlk Eksen	30 Ton
Hidrolik Makine İkinci Eksen	Varan Pompası
Su Pompası	Çap Pompası
Vakum Pompası	Pomkar
Çamur Pompası	Siemens
CPU / PLC	Burkert
Piston Vana	Burkert
Selenoid Vana	Pemax
Oransal Vana	SMC - Asco
Pilot Vana	Norgen
Ekran	Wientec
Elektrikli Ekipman	Omron - Schneider
Su Boru Hattı	Inox 316
Hava Boru Hattı	Inox 316
Çamur Boru Hattı	Inox 316

## ► Döküm Özellikleri

Makine Tipi	Kalıp Sayısı	Sıkıştırma	Max. Kayma Çubuğu	Max. Kayma Isıtma	Döngü Süresi
3 Parçalı Duvara Asmalı WC HPCM	4, 6, 8, 10	150 Ton	12 Bar	50 °C	45-55 dakika
3 Parçalı Duvara Asmalı WC HPCM ile Takma Parça	4, 6, 8, 10	150 / 30 Ton	12 Bar	50 °C	45-55 dakika
4 Parçalı Açık Kenarlı WC	2, 4, ,6	150 Ton	12 Bar	50 °C	45-55 dakika
5 Parçalı Kapalı Çiftlik WC	2, 4, 6	150 Ton	12 Bar	50 °C	45-55 dakika
2 Parçalı Yıkanabilir Bölme ile Takma Parça	6, 8, 10, 12	150 Ton	15 Bar	50 °C	32-45 dakika
2 Parçalı Dikey Yıkanabilir Bölme, Rezervuar, Ayak, Lavabo	1, 2, 4, 8	150 Ton	15 Bar	50 °C	25-45 dakika



SERAPORE Makina San. ve Tic. Ltd. Şti.

Hacı Halil 1226 Sk. No: 11/17

Gebze, Kocaeli - Türkiye

+90 532 421 4816

[serapore.com.tr](http://serapore.com.tr)

[info@serapore.com.tr](mailto:info@serapore.com.tr)

