

Manual de Protocolos de Emergencia y Evacuación

Este manual establece los protocolos de seguridad y procedimientos de emergencia para la planta industrial de aserradero, con el objetivo de proteger la vida de los trabajadores y minimizar los daños materiales en situaciones de riesgo.

 **by Ayeinformatica Pereyra**



Objetivos del Plan

1 Definir Procedimientos

Establecer procedimientos claros de respuesta ante emergencias para una actuación efectiva.

2 Establecer Rutas

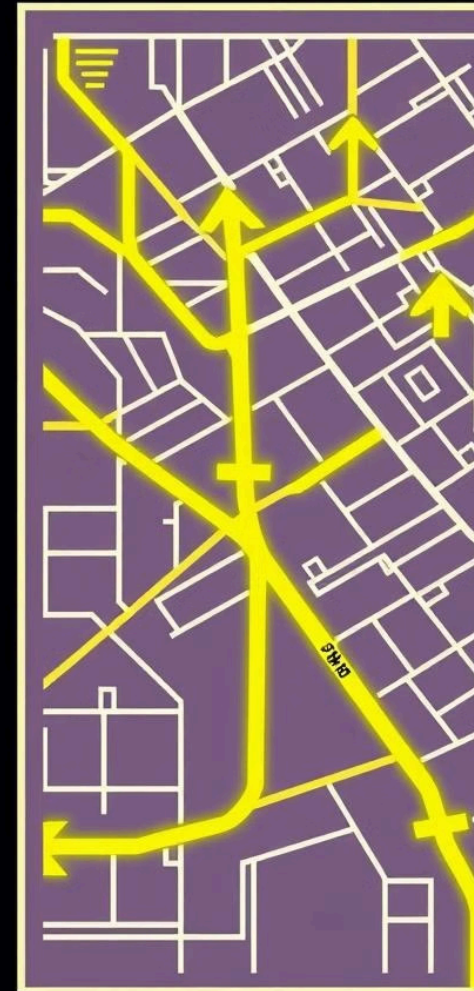
Identificar rutas de evacuación seguras y puntos de reunión para garantizar la seguridad de los trabajadores.

3 Minimizar Tiempos

Reducir el tiempo de respuesta ante situaciones críticas para minimizar daños y riesgos.

4 Preservar Integridad

Priorizar la seguridad de los trabajadores y preservar su integridad física en situaciones de emergencia.



Identificación de Riesgos

Riesgos Potenciales

- Incendio en área de maquinaria
- Accidentes con maquinaria de corte
- Explosión por acumulación de polvo de madera
- Cortocircuitos eléctricos
- Derrumbe estructural

Niveles de Riesgo

- Bajo: Situaciones controlables inmediatamente
- Medio: Requiere intervención especializada
- Alto: Evacuación inmediata necesaria

Estructura de Emergencia

Coordinador General

Responsable: Jefe de Planta,
dirige operaciones de
emergencia, coordina evacuación
y contacta servicios externos.

Brigada de Primeros Auxilios

2 miembros entrenados, brindan
atención inmediata a lesionados y
manejan el botiquín de
emergencia.

Brigada Contra Incendios

3 miembros entrenados, usan extintores, controlan conatos de incendio y cortan suministros.



EMERGENCY RESPOND



Protocolos de Actuación

1

Protocolo General

Identificar tipo de emergencia, activar alarma, informar al coordinador, iniciar evacuación según ruta correspondiente, realizar conteo de personal y esperar instrucciones de servicios de emergencia.

2

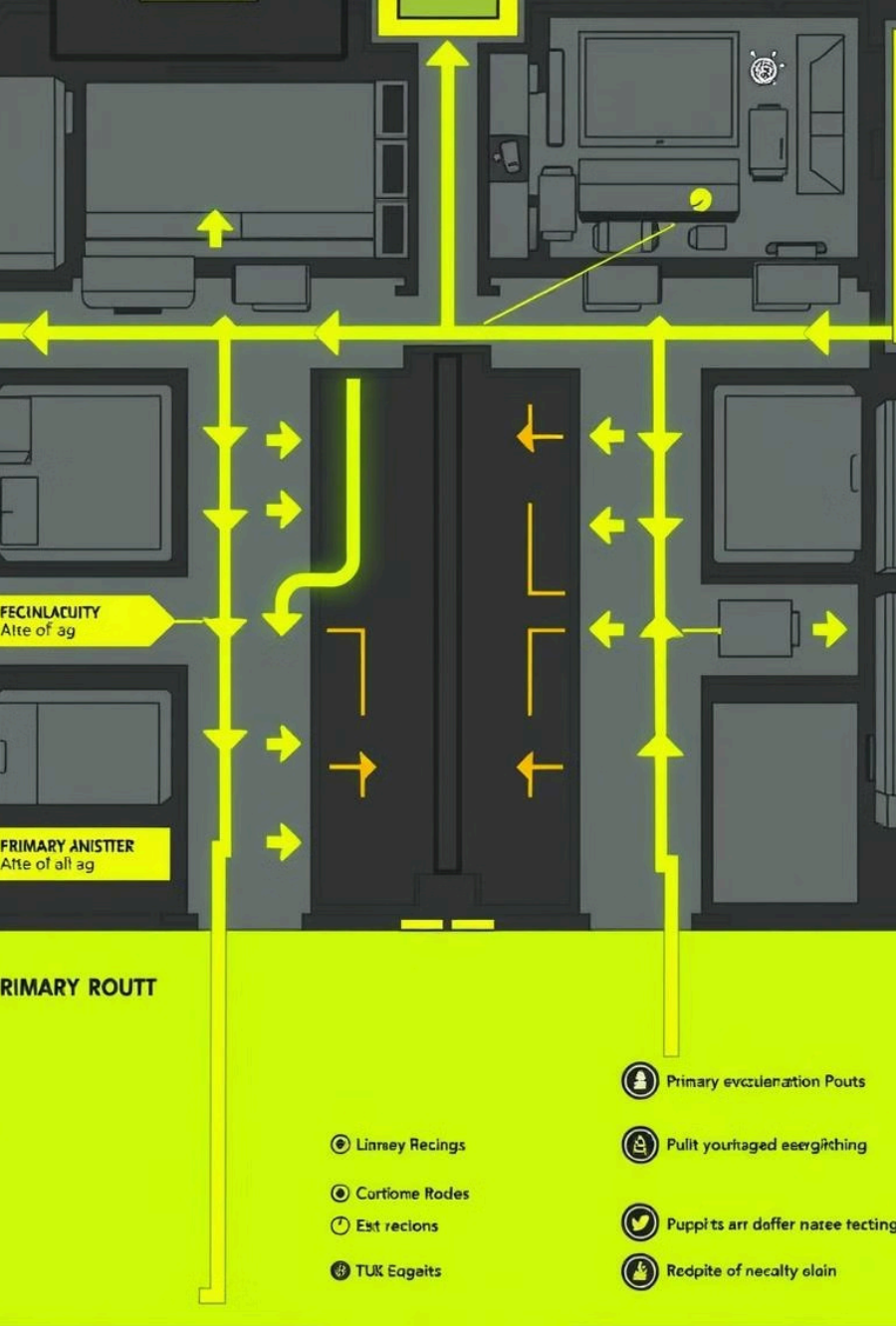
Protocolo Incendio

Usar extintor más cercano, cortar suministro eléctrico, evacuar área inmediatamente y no usar ascensores.

3

Protocolo Accidente Mecánico

Detener maquinaria cercana, aislar área del accidente, brindar primeros auxilios y reportar al coordinador.



Rutas de Evacuación

1

Rutas Principales

Ruta Norte: Salida principal, Ruta Sur: Salida de emergencia, Ruta Este: Salida lateral, Ruta Oeste: Salida de zona de producción.

2

Puntos de Reunión

Punto A: Estacionamiento, Punto B: Área verde external.



Equipamiento de Emergencia



Extintores

6 extintores tipo ABC para combatir diferentes tipos de fuego.



Botiquines

2 botiquines de primeros auxilios para atender lesiones.



Señalización

Señalización de emergencia para guiar a los trabajadores.



Luces

Luces de emergencia para iluminar las rutas de evacuación.

Capacitación y Simulacros

