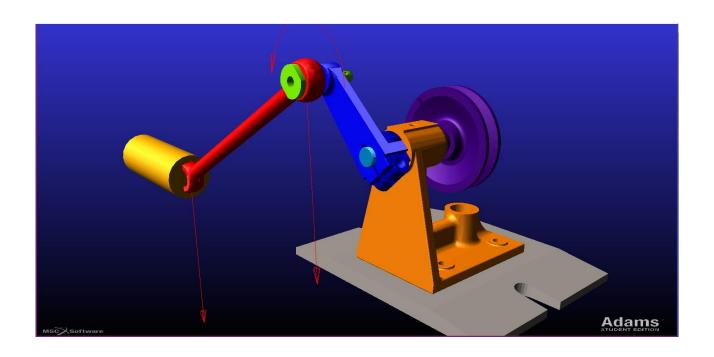
PROGETTO ADAMS: Crank-Piston-Rod

Giovanni Busetti ${\it Matricola~880887-A.A.~2019/2020}$



Alma Mater Studiorum – Università degli studi di Bologna Ingegneria Meccanica L-0927

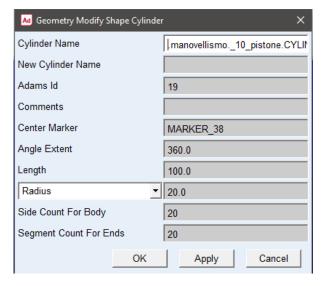
Il progetto

Il meccanismo in esame sfrutta la teoria del manovellismo di spinta per convertire il moto rotatorio continuo della puleggia nel moto rettilineo alternato del pistone. Attraverso la progettazione mirata di alcune variabili in ingresso, il software ADAMS consente di controllare con precisione il moto in uscita.

La base assegnata presenta inizialmente una morfologia incompleta, difettando di un membro fondamentale (pistone), oltre che di opportuni giunti e di una legge di moto. Dopo aver completato il modello nelle sue basi, viene richiesto di progettare accuratamente il moto dell'albero e le caratteristiche inerziali delle parti, in modo da soddisfare gli obiettivi numerici presentati. Seguirà, per ogni obiettivo, un'analisi delle variabili più significanti del progetto, anche in relazione alla successiva introduzione di attriti e cedevolezze.

Completamento del modello

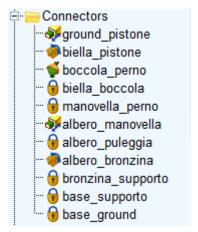
La prima necessità che si presenta è quella di inserire le componenti mancanti, rispettando allo stesso tempo le richieste sui vincoli. La strategia che si sceglie di adottare vede i vincoli inizialmente introdotti "in eccesso", poi "alleggeriti" per annullare i gradi di libertà.



Si nota subito che il pistone è mancante. Si provvede quindi a creare un *cylinder*, che ne ricordi la forma, in prossimità dell'estremità della biella. Le dimensioni scelte per il raggio e per la lunghezza sono riportate in figura. Per quanto approssimato, il modello è accettabile per lo studio dinamico e cinematico che si andrà a compiere.

Il meccanismo è composto da 10 membri più il ground, che è a contatto sia col pistone, che con la base: i vincoli richiesti sono quindi 11. Tra questi, solo alcuni hanno la propria tipologia

assegnata per definizione. Base e ground dovranno essere reciprocamente bloccati, così come base e supporto, e lo stesso, per costruzione, deve essere tra albero e puleggia e tra biella e boccola. Necessaria è anche la cerniera tra albero e bronzina, in quanto solo ad un vincolo di questo tipo è possibile assegnare la legge di moto desiderata. I giunti rimanenti possono venire scelti intuitivamente, ma questo porterà facilmente ad una ridondanza di vincoli individuabile dal software. Occorre quindi evitare queste ridondanze, garantendo quanti più possibile gradi di libertà al singolo giunto, che comunque non verranno impiegati



a causa della conformazione spaziale dei membri. Si è allora proceduto inserendo un revolute tra biella e pistone, in modo da consentire libera traslazione e contemporaneamente bloccare ogni traslazione relativa. La bronzina deve, poi, essere accoppiata con interferenza nella sua sede, si sceglierà quindi di bloccare ogni grado di libertà. Guardando invece l'accoppiamento tra albero e manovella, questo deve essere di tipo prismatico in modo da bloccare la rotazione relativa: il più "leggero" vincolo imponibile risulta quindi di tipo translational. Con lo stesso criterio si è effettuata la scelta per la coppia ground e pistone. Da ultimo, un giunto sferico consente la libera rotazione della boccola attorno all'asse voluto, permettendone anche le altre due nello spazio, che comunque non verranno mai compiute dal meccanismo a causa della sua configurazione complessiva.

La combinazione di giunti scelti è anche indicata a lato.

Attraverso l'opportuno strumento Model verify il software effettua il calcolo dei gradi dilibertà comprensivi complessivi. Questi, della legge di moto assegnata al giunto tra albero e bronzina, devono Una essere zero. combinazione corretta dovrebbe restituire messaggio come quello riportato. Come ultima verifica, non banale, si osserva che solo una corretta

```
VERIFY MODEL: .manovellismo

O Gruebler Count (approximate degrees of freedom)

10 Moving Parts (not including ground)

2 Revolute Joints

1 Spherical Joints

2 Translational Joints

6 Fixed Joints

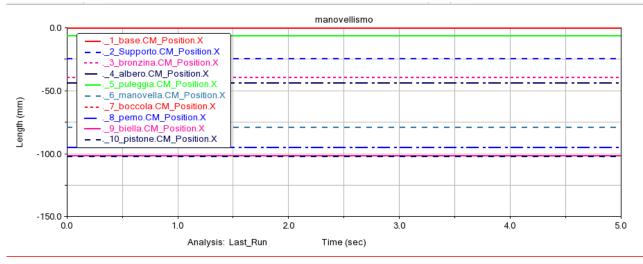
1 Motions

O Degrees of Freedom for .manovellismo

There are no redundant constraint equations.

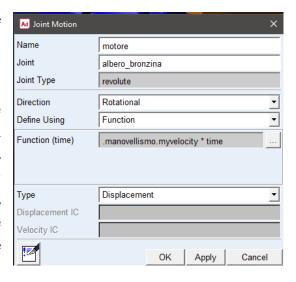
Model verified successfully
```

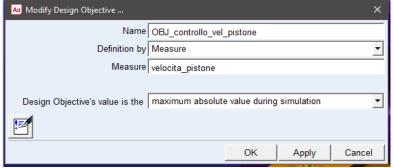
collocazione spaziale dei giunti, comunque corretti, assicura all'intero meccanismo un moto verosimile: in questo caso, si osserverà che i centri di massa di ogni corpo non avranno moto lungo l'asse che non appartiene al piano nel quale si muove la biella.

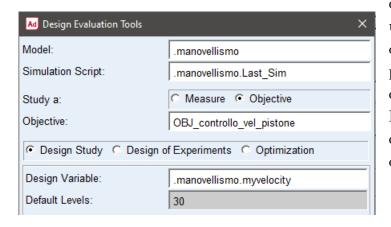


Legge di moto e primo obiettivo

Per conferire il moto rotazionale all'albero occorre procedere alla creazione di una legge di moto. Questa, secondo le modalità del software ADAMS, andrà ad agire sul *joint* tra albero e bronzina. Tenendo conto che la legge di moto non può essere scelta a piacere, essendo controllata dalle condizioni richieste sul primo obiettivo del progetto, occorrerà fare uso della prima variabile di progetto. Per questo, almeno inizialmente, la legge di moto sarà semplicemente il prodotto tra la citata variabile *myVelocity* e il tempo. Le impostazioni sono inserite come in figura.





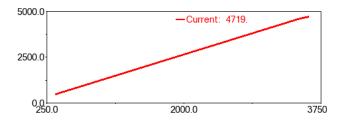


Il primo design study andrà a confrontare la velocità angolare della motocon la velocità legge traslazionale del pistone, che per richiesta deve essere superiore ai 1000mm/s, la quale dovrà avere anche un'apposita measure. particolare, l'opzione del design study consente di visualizzare, al variare in un certo intervallo della variabile di design, la corrispondente velocità del pistone, che è nostra intenzione controllare, in completa automaticità. Per ogni simulazione, il software ci comunicherà il massimo valore assoluto della variabile.

I risultati completi di una prima analisi sono riportati a lato. È immediato confrontare i valori dell'*objective* e della variabile di design. Nel nostro caso, in accordo con la richiesta, occorrerà andare a modificare gli estremi entro i quali varia la nostra variabile, per ottenere un risultato via via più preciso. Dopo il primo giro di 30 simulazioni, visti i risultati in figura, si procede scegliendo come valori inferiori e superiori di my Velocity quelli delle righe evidenziate, in quanto la finalità è quella di scegliere il minimo valore di velocità angolare che consenta di raggiungere il moto del pistone richiesto. Con le impostazioni inserite, entro tre analisi si raggiunge già, con buona tolleranza, un risultato definitivo (754.42). Segue

anche il grafico riferito al pistone.

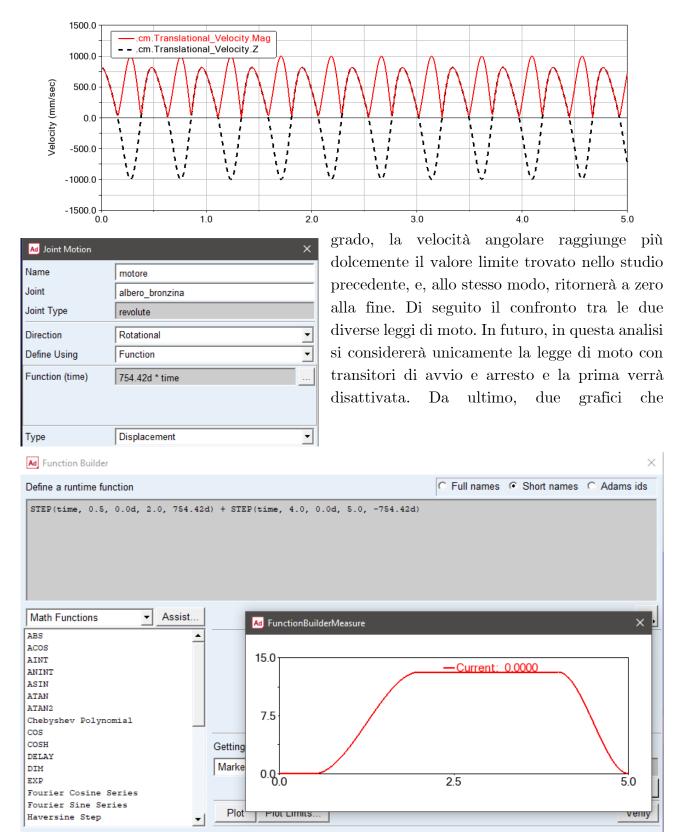




Design 8	Study Summary				
Model Name : manovellismo					
Date Run : 2020-04-04 20:49:22					
Objectives					
	OBJ_controllo_vel_; Units : mm/				
	Maximum Value:	4719.08 (trial	30)		
1	Minimum Value:	477.275 (trial			
Design N	Variables				
777.					
V1) myvelocity Units : deg					
Trial	01	myvelocity	Sensitivity		
11141	01	my verocity	Sensiorvicy		
1	477.27	360.00	1.3259		
2	625.41	471.72	1.3258		
3	773 52	583 45	1.3258		
4 5	921.66 1069.8	695.17 806.90	1.3259		
-	1065.0	006.50	1.3257		
6	1217.9	918.62	1.3258		
7	1366.0	1030.3	1.3259		
8	1514.1	1142.1	1.3253		
9	1662.2	1253.8	1.3252		
10	1810.3	1365.5	1.3263		
11	1958.5	1477.2	1.3264		
12	2106.6	1589.0	1.3257		
13	2254.8	1700.7	1.3257		
14	2402.9	1812.4	1.3259		
15	2551.0	1924.1	1.3259		
16	2699.1	2035.9	1.3258		
17	2847.3	2147.6	1.3258		
18	2995.4	2259.3	1.3258		
19	3143.5	2371.0	1.3130		
20	3288.8	2482.8	1.3209		
21	3438.6	2594.5	1.3385		
22	3587.9	2706.2	1.3306		
23	3736.0	2817.9	1.3259		
24	3884.1	2929.7	1.3259		
25	4032.2	3041.4	1.3250		
26	4180.2	3153.1	1.3254		
27	4328.4	3264.8	1.3266		
28	4476.6	3376.6	1.3262		
29	4624.7	3488.3	1.0851		
30	4719.1	3600.0	0.84446		

11	999.93	754.29	1.4783
12	1000.2	754.42	1.6907
13	1000.4	754.55	1.3398

Ora che ci si è assicurati che la velocità del pistone, come si evince dal grafico, si mantiene entro il valore desiderato, si può procedere ideando una legge di moto più realistica, che simuli, oltre alla velocità di regime appena trovata, anche transitori di avvio e di arresto. Si può allora fare affidamento al function builder offerto dal software, per la realizzazione di una legge di moto composta dalla somma di due funzioni step. Grazie a raccordi di terzo



STEP(x, x0, h0, x1, h1)

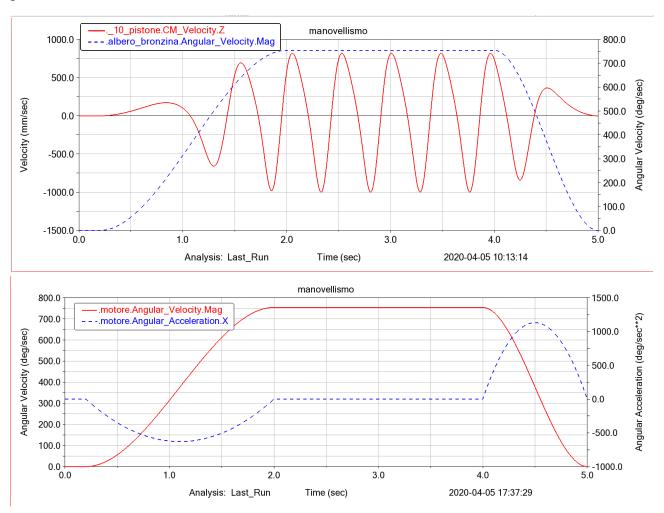
pag. 6

Cancel

OK

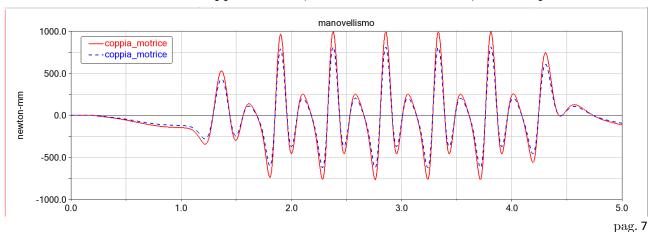
Apply

confrontano qualitativamente il moto del motore (velocità e accelerazione) e quello del pistone.



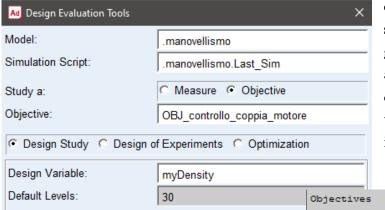
Secondo obiettivo

Nel modello, a causa delle caratteristiche particolari del pistone e della densità della puleggia, che dipende dal numero di matricola, la coppia motrice risulta, al momento della misurazione, già inferiore (in valore assoluto) al limite richiesto di 1000Nmm. Questo valore iniziale è rappresentato nel grafico seguente dalla curva in blu. Ciononostante, si sceglie comunque di effettuare un design study, procedendo in maniera normale, seppur contraria: ovvero andando a massimizzare la coppia motrice, fino al valore richiesto, in corrispondenza di un



certo valore della variabile *myDensity* da trovare. Questa seconda variabile di design è preposta ad assegnare le caratteristiche inerziali di tutti i membri, eccetto la puleggia. La curva in rosso rappresenta la coppia corretta.

Il procedimento è analogo a quello presentato in precedenza per lo studio della velocità del pistone. Anche qui la strategia di fondo prevede di valutare il massimo valore assoluto della coppia durante ogni simulazione: gli altri valori saranno sicuramente inferiori. Una volta impostato il secondo *objective* come in figura, il procedimento di sostituzione ricorsiva degli



estremi della design variable è lo stesso. In questo caso, dopo solo due giri, di trenta simulazioni ciascuno, si arriva ad un risultato accettabile della variabile myDensity. Questo valore è evidenziato nell'ultima immagine.

Può anche risultare interessante il grafico corrispondente allo studio dell'obiettivo, che mostra la correlazione lineare tra *myDensity* e coppia motrice. Le curve delle coppie corrette e non sono stati mostrati ad inizio capitolo. A titolo informativo, segue il grafico che confronta le coppie corrette con le due diverse leggi di moto, normale e step. Indicativamente, la funzione step raggiunge gli stessi valori di coppia dopo i due secondi di simulazione.

-Current: 1107

9.7860e-06

9.7967e-06

9.8074e-06

9.8181e-06

3.25E-06

997.98

999.07

1000.2

1001.2

Ad OBJ_controllo_coppia_motore vs. myDensity

1125.0

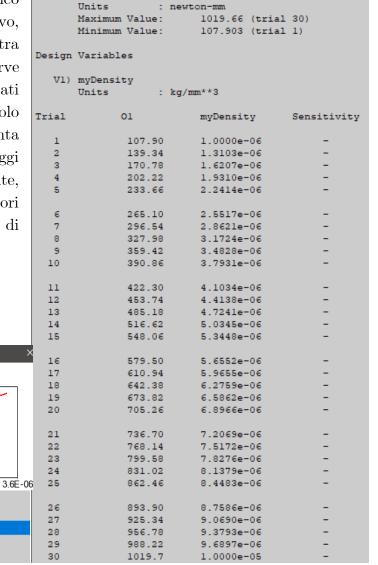
1000.0

875.01 9E-06

10

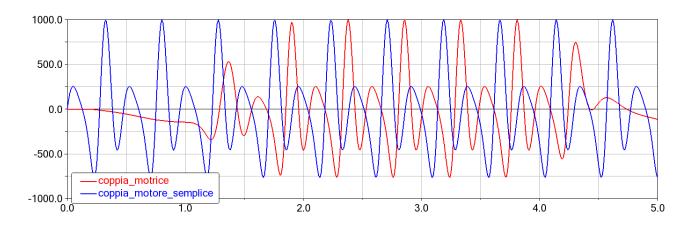
12

13

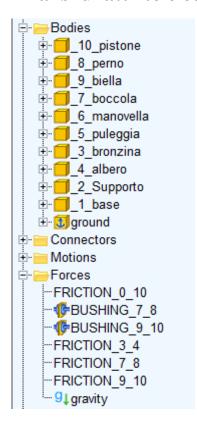


Ol) OBJ_controllo_coppia_motore

Per quanto concerne la reazione sul supporto, il software consente di misurare la forza, in valore assoluto, agente sul collegamento bronzina-supporto in relazione a quest'ultimo. Questa rientra perfettamente nei limiti richiesti dal secondo obiettivo, senza necessità di modifica del modello. Il grafico corrispondente, per evitare ridondanze, verrà mostrato in seguito, insieme al confronto della stessa variabile con l'azione su di essa degli attriti.

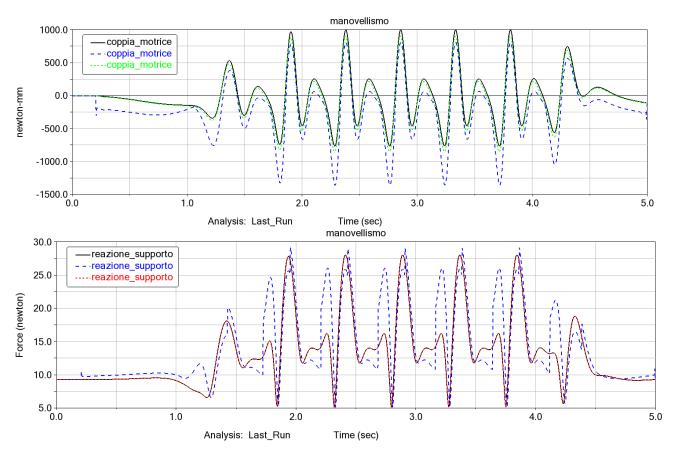


Analisi di attrito e cedevolezze



Il moto del meccanismo studiato finora rimaneva completamente nel campo ideale. Per ottenere risultati più vicini ad un ipotetico caso reale è opportuno introdurre forze quali attriti e cedevolezze. Negli studi successivi verranno analizzate le stesse variabili fondamentali presentate in precedenza, in un primo momento dopo l'aggiunta delle forze di attrito e in seguito, disattivando gli attriti, considerando i giunti cedevoli. A questo proposito, volendo far comparire queste forze nelle coppie cinematiche più importanti, gli attriti sono stati aggiunti tra pistone e ground, albero e bronzina, boccola e perno, biella e pistone. I bushing, invece, figurano tra boccola e perno e tra biella e pistone. Non è infatti possibile aggiungerne un altro tra albero e bronzina, in quanto il corrispondente joint non potrebbe essere disattivato, perché è su di esso che agisce la legge di moto che muove l'intero meccanismo.

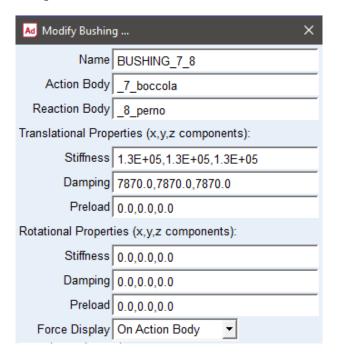
Circa i valori delle varie forze di attrito, il software chiede l'inserimento, per ogni forza, dei valori di coefficiente statico e dinamico tra le superfici. A questo proposito si è immaginato il pistone di alluminio scorrere in una guida di altro metallo ($\mu_s=0.35, \, \mu_d=0.20$), la biella di acciaio interagire con il pistone in una coppia rotoidale ($\mu_s=0.61, \, \mu_d=0.47$), ricorrendo quindi a valori tabulati di coefficienti. Per i rimanenti accoppiamenti di albero-bronzina e boccola-perno sono stati considerati i valori di attrito ($\mu_s=0.15, \, \mu_d=0.08$) che i cataloghi a proposito indicano come standard per boccole e bronzine in bronzo massiccio. Di seguito vengono presentati i grafici che mostrano come le variabili di coppia motrice e reazione sul supporto variano dalla configurazione teorica (curve nere) alla configurazione con attriti (curve blu). Si può notare l'aumento della coppia durante la fase di "andata" del pistone. Durante la stessa fase, il software rileva bruschi e improvvisi aumenti della reazione sul supporto, i quali dovranno inevitabilmente essere contrastati nel caso il modello debba vedere una realizzazione pratica.

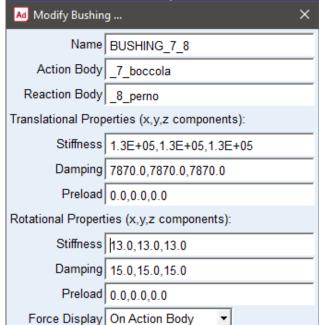


Come interessante osservazione, si noti la curva verde, che rappresenta una configurazione con gli stessi attriti, meno quello tra pistone e ground, che viene disattivato. La curva si mantiene molto vicina a quella nera, riferita alla configurazione di base: ciò ragionevolmente porta a concludere che, almeno con i parametri inseriti, l'attrito del pistone nella sua sede, in assenza di metodi correttivi, risulti essere quello più problematico.

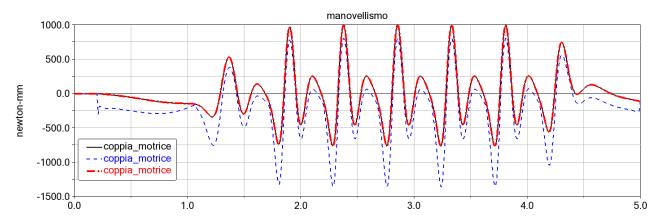
In preparazione dello studio conclusivo a proposito delle cedevolezze, è necessario disattivare prima le forze di attrito appena considerate, assieme ai due giunti che verranno presi in esame. Oltre a ciò, è fondamentale definire i parametri dei *bushing*. Questo passaggio si dimostra subito il più problematico, a causa della scarsissima documentazione reperibile

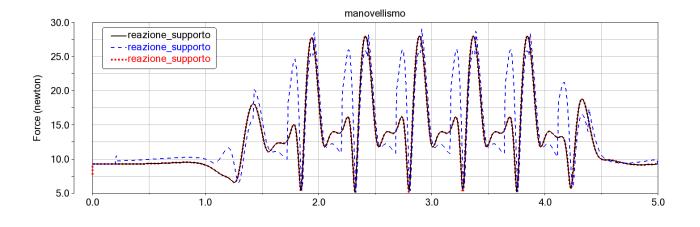
online, ad eccezione dei cataloghi SKF^{[2][3]}. Anche quando si fosse riusciti a trovare valori attendibili, occorre eseguire ripetute simulazioni, modificando di volta in volta i valori trovati, per evitare che i membri interessati perdano la loro posizione spaziale, compromettendo l'intero modello. Considerando la tipologia di giunti che si va a sostituire, revolute e spherical, entrambi i bushing dovranno presentare tre componenti di rigidezza e smorzamento traslazionale, mentre non si può dire lo stesso per le componenti rotazionali. Infatti, se il giunto sferico ne possiede tre, la cerniera deve essere libera di ruotare attorno ad un asse. Assecondando questi complicati criteri, i valori numerici sono stati scelti come compromesso tra veridicità e funzionamento del tutto.

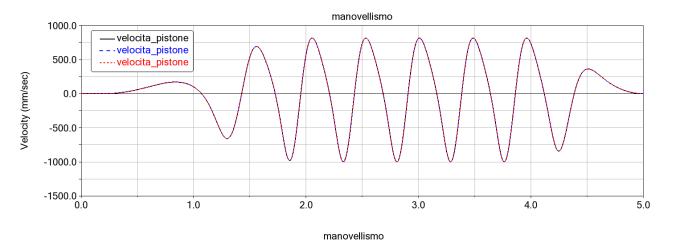


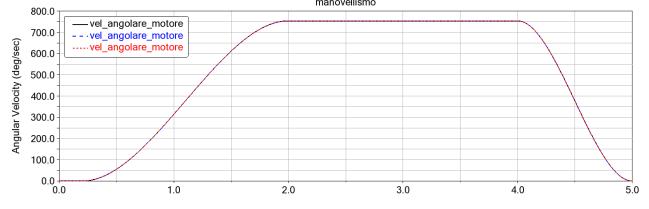


Con i valori selezionati, la risposta del meccanismo al moto si modifica lievemente. Infatti, aumentano molto poco sia la coppia motrice che la reazione sul supporto. Di questo si dovrà tenere conto in fase di progettazione, sapendo che i valori adottati per le variabili in precedenza, assieme al modello dei *bushing* scelti, potrebbe rendere complicata la realizzazione pratica. Di seguito si confrontano le nuove curve, in rosso, con quelle precedenti. Rimangono uguali le curve riferite a quelle variabili che vengono imposte dal progettatore.









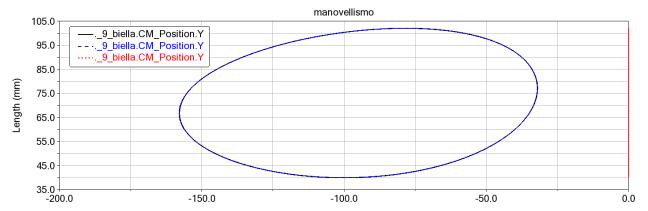
[1]: http://www.exvalos.cz/soubory/File/SKF_kluzna_loziska.pdf

 $\label{eq:catalogue-skf-rolling-bearing-2} \end{20}: $\operatorname{https://panaco-rdc.com/wp-content/uploads/2018/08/CATALOGUE-SKF-ROLLING-BEARING-22Mb.pdf}$

 $[3]: \ https://www.amtc.eu/files/downloads/catalogi/lagers.pdf$

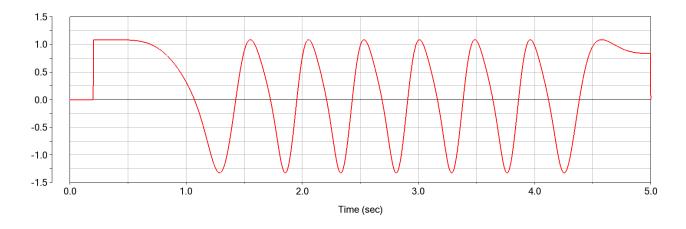
Riflessioni aggiuntive

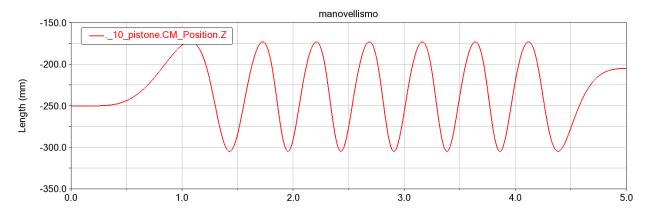
In conclusione, si spendono poche righe a proposito di alcune caratteristiche notevoli del meccanismo. Il manovellismo di spinta è uno dei quadrilateri articolati che trova molte applicazioni pratiche, grazie alla sua semplicità e versatilità. In questa configurazione, esso presenta una certa eccentricità, dovuta al fatto che il pistone scorre su un piano posto inferiormente al centro attorno al quale ruota la manovella. Da un punto di vista progettuale, molto importante è la curva di biella: il luogo dei punti occupati da un punto notevole della



biella del meccanismo. In questo caso, il software ci consente di tracciare il grafico relativo al centro di massa della biella, rispetto ad un'altra coordinata dello stesso. Il risultato è la rappresentazione grafica del movimento nello spazio del punto medio della biella. L'utilità di ciò è immediata, in quanto consente di, eventualmente, modificare la geometria del meccanismo per adattarlo all'ambiente in cui esso opera.

L'ultima grandezza di discreto interesse è il rapporto τ tra la velocità in uscita e quella in ingresso. Questo non è un vero e proprio "rapporto di trasmissione", in quanto le grandezze hanno natura e unità di misura diverse. Ciò non toglie importanza al valore di questa nuova measure, che fornisce qualitativamente un'utile informazione circa il funzionamento del manovellismo di spinta. Il valore di τ può essere anche impiegato per calcolare la massima forza che il pistone è in grado di vincere, nel suo moto di spinta, che è pari alla coppia sulla manovella diviso il rapporto stesso. Di seguito, il grafico di τ , che è stato ricavato dividendo le curve delle velocità traslazionale del pistone e angolare del motore.





Il motivo del confronto con la posizione traslazionale del pistone, qui rappresentato dal suo centro di massa, è presto chiarito. Il rapporto τ si annulla periodicamente ogni qualvolta il pistone raggiunga una configurazione di estremità: i due punti morti, che corrispondono ad un allineamento di biella e manovella. Questi sono di grande interesse progettuale, perché, ogni volta che il pistone "indugia", ovvero si scosta di poco rispetto ad un pur ampio movimento del motore, il meccanismo è in grado di compensare forze maggiori a parità di momento fornito in entrata.