جامعة سيدي محمدبن عبد الله بفاس ٥٠٠١ - Θ٤Λ٤ - Θ٤Λ٤ - Θ٤ΛΕ - ΘΙ ΗΘΛΝΝ.Φ ا UNIVERSITÉ SIDI MOHAMED BEN ABDELLAH DE FES



<mark>کلیـــة العلــوم والتقنــیات فــاس</mark> ©۳۰۰ - ۲۰۱۱ ا ۱ ا۱ اه ۱۵ و ۱۵ ا ۱ اه ۲۰۱۱ + ۲۰۱۱ + ۲۰۱۱ + ۲۰۱۲ + ۲۰۲



L'objectif primordial de la formation Génie Mécanique et Productique est de former des lauréats Master pouvant exercer les fonctions d'ingénieurs dans le domaine du génie mécanique à savoir la conception mécanique, la conception et développement de produits, l'organisation et la gestion de la maintenance industrielle, le contrôle de qualité, le choix des matériaux, la vibration des systèmes, le calcul des structures, la mécanque des fluides, l'énergétique, la conduite et la supervision de projets, introduction aux méthodes créatives de résolution de problèmes en situation professionnelle et les nouvelles approches scientifiques de développement d'opportunités entrepreneuriales.

CONDITIONS D'ACCÈS

L'accès à cette formation du cycle Master en Sciences et Techniques a lieu sur étude de dossier et par voie de concours, ouvert aux titulaires de la licence dans le domaine de la formation ou d'un diplôme reconnu équivalent et satisfaisant aux critères d'admission prévus dans le descriptif de la filière. Les critères d'admission sont proposés par l'équipe pédagogique de la filière et spécifiés dans le descriptif de cette filière.

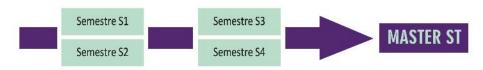
www.fst-usmba.ac.ma

M.S.T: GÉNIE MÉCANIQUE ET PRODUCTIQUE (CMPr)

DÉBOUCHÉS

- Cadres techniques pouvant exercer les fonctions de responsables ou d'ingénieurs dans le domaine de la mécanique, la conduite de procédés, la supervision ou la maintenance industrielle.
- Responsables de projet dans les bureaux d'études, dans les départements recherche et développement des entreprises.
- Créateurs d'entreprise et de bureaux d'études
- Les débouchés concernent premièrement les multinationales installées dans le cadre du plan Emergence (Automobile et aéronautique principalement). Ces compagnies ont besoin de cadres capables de comprendre les problèmes et processus industriels et qui sont capables de développer des solutions adaptées. De même les débouchés concernent aussi les sociétés manufacturières nationales qui pour être compétitifs ont besoin de ressources humaines capables de relever le défi de trouver des opportunités et de développer des produits qui puissent réussir sur le marché.
- Entreprendre des études de recherche par préparation d'une thèse de recherche.

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU MASTER SCIENCES ET TECHNIQUES (MST)



- Une filière MST est un cursus de formation étalée sur 4 semestres. Elle comporte:
- Deux premiers semestres d'études en sciences et techniques spécifiques au caractère du Master en Sciences et Techniques, pouvant constituer un tronc commun
- -Deux derniers semestres de spécialisation, de professionnalisation et de recherchedéveloppement.
- Le PFE dure un semestre et se déroule à la fin du cursus de formation après validation des 3 premiers semestres.
- •Chaque semestre comporte 6 modules;
- •Le volume horaire du module est fixé à 56h d'enseignement et d'évaluation;



FACULTE DES SCIENCES ET TECHNIQUES DE FES

B.P. 2202 – Route d'Imouzzer – FES Tél : 212 (535) 60 80 14 – 212 (535) 60 29 53 – Fax : 212 (535) 60 82 14

www.fst-usmba.ac.ma

Contact : Département Génie Mécanique

Chef du département : Pr. Jalil ABOUCHITA E-mail : jalil.abouchita@usmba.ac.ma
Coordonnateur de la filière : Pr. Abbass SEDDOUKI E-mail : abbass.seddouki@usmba.ac.ma

SEMESTRE 1

Modules	Volume horaire (h)				
ivioudies	Crs TD 1 34 22 32 11 1	TP	AF		
M1: MMC-Elasticité Linéaire	34	22			
M2: Mécanique des Fluides	32	11	13		
M3: Construction Mécanique	32	11	13		
M4: Matériaux pour la Conception	33	22	7		
M5: Résistance des matériaux avancée	32	11	13		
M6: Communication Professionnelle / Anglais	34	22			

SEMESTRE 2

Modules	Volume horaire (h)			
	Crs	TD	TP	AF
M7: Méthodes Numériques	32	10	12	
M8: Fiabilité des Matériaux	34	22		
M9:Théories des Mécanismes	34	22		
M10: Méthodologies de Conception	34	22		
M11: Vibration des Systèmes	32	11	13	
M12: Créativité / Recgherche Opérationnelle	33	16	7	

SEMESTRE 3

Modules	Volume horaire (h)				
Modules	Crs	TD	TP	AP	
M13: Fabrication Mécanique et FAO	32	11	13		
M14: Mécatronique	32	11	13		
M15: Machines Hydrauliques	34	22			
M16: Calculs des Structures	32	11	13		
M17:Gestion de Projet / Gestion de la Production	33	16	7		
M18: Gestion de la Qualité / Gestion de la Maintenance	34				

SEMESTRE 4

Modules	V	Volume horaire (h)			
Wiodules	Crs	TD	TP	AP	
PFE:		de 6 m s'effect	'équiva odules ue dura nestre.	, ant	