



OBJECTIFS DE LA FORMATION

La Filière Ingénieur "Ingénierie en Mécatronique (FI-IMT) " a pour objectif de former des compétences multidisciplinaires hautement qualifiées dans un domaine des sciences de l'ingénieur très récent "la mécatronique" à la croisée de l'électronique et la mécanique.

Le développement des nouvelles technologies de l'information basé sur les sciences informatiques, est à l'origine de l'émergence de cette nouvelle discipline. Par ailleurs les systèmes d'ingénierie actuels font intervenir ces diverses spécialités. La filière FI-IMT vise à former des ingénieurs capables d'analyser et de concevoir des systèmes mécatroniques. Des hommes responsables, capables de trouver des solutions innovantes, d'animer une équipe pluridisciplinaire et d'intervenir à tous les niveaux d'un système de production intégré. Le lauréat dispose en effet des outils, théoriques et surtout pratiques (en mécanique, électronique, automatique et informatique) nécessaires pour la conception et la fabrication d'un produit en vue d'augmenter et/ou d'optimiser sa fonctionnalité et de concevoir son intégration dans la chaîne de production.



L'ingénieur mécatronicien, lauréat de la filière "Ingénierie en mécatronique" dispose de nombreuses possibilités d'intégration :

Il s'intègre dans tous les domaines des sciences de l'ingénieur et intervient tout au long du cycle de vie des produits industriels à travers les différentes phases : recherche et développement, avant-projet, développement, industrialisation, exploitation. Pour l'ensemble de ces activités, il est en mesure de mener des missions nécessitant des compétences en mécanique, en génie électrique (compétences scientifiques et technologiques), technologies de l'information, commande des systèmes, tout en maîtrisant la communication en langues étrangères et les techniques de management.

CONDITIONS D'ACCÈS

L'accès en première année d'une filière du cycle Ingénieur est ouvert, dans la limite des places disponibles, aux candidats:

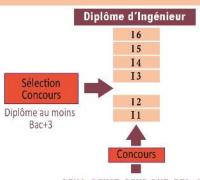
- * ayant validé les deux années du cycle préparatoire intégré;
- * ayant réussi le concours commun des écoles d'ingénieurs;
- * ayant réussi le concours d'accès ouvert aux étudiants Bac+2 ou Bac+3.

L'accès à une filière de ce cycle peut se faire en deuxième année par voie de concours ou par voie d'étude de dossier et éventuellement entretien pour les candidats ayant au moins un diplôme Bac+3 et satisfaisant les critères d'admission précisés dans le descriptif de la filière demandée.

www.fst-usmba.ac.ma

C.I: INGÉNIERIE EN MÉCATRONIQUE (IMT)

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU CYCLE INGÉNIEUR



DEUG, DEUST, DEUP, DUT, BTS, CP

- Une filière d'ingénieur s'étale sur 3 années d'étude (6 semestres)
- Cinq semestres d'enseignements théoriques et pratiques;
- Le 6ème semestre est consacré au PFE
- Chaque semestre comporte 6 modules;
- Le volume horaire minimum du module est 48h d'enseignement et d'évaluation;
- Deux stages, avec rapport et soutenance, au minimum sont nécessaires durant les quatre premiers semestres. La durée minimale, par année, du stage est de 20 jours ouvrables.

SEMESTRE 1

Modules	Volume horaire (h)			
	Crs	TD	TP	AP
M1:Mathématiques pour l'ingénieur, Systèmes d'information	28	18	13	
M2: Programmation en langage C & Visual Basic	20	18	20	
M3:Automatique 1, Automatisme	24	16	20	
M4: Electronique analogique & numérique	24	22	14	
M5: Mécanique des systèmes de corps rigides, Mécanique des Milieux Continus solides	23	23	13	
M6: Techniques de communication, Anglais technique	32	28		

SEMESTRE 4_

Modules	Volume horaire (h)			
iviodules	Crs	TD	TP	AF
M19: Automates programmables & Electronique non linéaire	28	21	15	
M20: Moteurs, actionneurs électriques & Actionneurs hydrauliques et pneumatiques	27	14	17	
M21: Informatique Industrielle	30	15	15	
M22: Gestion de la qualité, maintenance et sûreté de fonctionnement	30	30		
M23: Traitement du signal	24	20	14	
M24: Economie de l'ingénieur (comptabilité générale et analytique)	34	29		

SEMESTRE 2_

Modules	Volume horaire (h)				
Modules	Crs	TD	TP	AP	
M7: Théorie de la propagation des ondes électro- magnétiques & compatibilité électromagnétique	32	14	13		
M8: Réseaux informatiques & Protocoles et adressage - Configuration et câblage	28	16	16		
M9: Mécanique des fluides, Transferts thermiques et machines thermiques	26	19	13		
M10: Vibrations des structures, Résistance des matériaux (RDM)	32	14	13		
M11: Modélisation et simulation des processus & méthodes numériques et recherche opérationnelle	28	15	17		
M12: Management industriel et économie générale	36	24			

SEMESTRE 5_

Modules	Volume horaire (h)			
Woodles	Crs	TD	TP	AP
M25: Modélisation des systèmes mécatro- niques, Simulation des systèmes industriels	34	26		
M26: Mécanique de l'automobile & Matériaux utilisés dans l'automobile	28	17	13	12.
M27: Electronique de l'automobile, Moteur de l'automobile	30	12	16	
M28: Gestion de la production	38	24		
M29: Management des ressources humaines, logistique, MSP	32	13		15
M30: Management de projets & TPE	16	8		34

SEMESTRE 3_

Modules	Volume horaire (h)			
Widdles	Crs	TD	TP	AP
M13: Electrotechnique & Electronique de puissance	28	18	14	
M14: Fabrication mécanique & Propriétés mécaniques des matériaux	28	32		
M15: Conception de machines, Modélisation par la méthode des éléments finis, CAO et CFAO	28	16	16	
M16: Théorie des Mécanismes & Robotique	30	12	16	
M17: Métrologie-capteurs & Automatique 2	30	15	13	
M18: Anglais, Techniques de Communication	30	30		

SEMESTRE 6_

Vo	Volume horaire (h)					
Crs TD TP						
il s'	l'équi le 6 m effect	ivalent nodule ue du	s, rant			
	Crs C il s'	Crs TD Stag l'équi de 6 m il s'effect				



FACULTE DES SCIENCES ET TECHNIQUES DE FES

B.P. 2202 - Route d'Imouzzer - FES

Tél: 212 (535) 60 80 14 - 212 (535) 60 29 53 - Fax: 212 (535) 60 82 14

www.fst-usmba.ac.ma

Contact : Département Génie Industriel
Chef du département : Pr. Abdelali ENNADI
E-mail : abdelali.ennadi@usmba.ac.ma

Coordonnateur de la filière : Pr. Nabih El Ouazzani E-mail : nabih.elouazzani@usmba.ac.ma