



OBJECTIFS DE LA FORMATION

Se doter d'une bonne formation dans les différentes disciplines du Génie Industriel, à savoir les sciences de l'ingénieur et les techniques du génie Industriel. Ainsi cette formation est axée sur trois volets:

Le premier volet : la formation technique permettant aux étudiants de connaître les sciences physiques de base et les caractéristiques techniques des matériaux et des équipements utilisés en production manufacturière. L'acquisition d'un vocabulaire technique, la prise de conscience concernant l'importance de la technologie dans le développement des moyens de production ainsi que les notions reliées à la santé, à la sécurité au travail et la protection de l'environnement. Le deuxième volet : la formation en gestion de la maintenance, production et qualité. Les étudiants apprennent à percevoir l'entreprise dans le système économique et à comprendre les rôles particuliers et les interactions des différents services de l'entreprise. L'utilisation des techniques d'analyse, des concepts et des outils de gestion liés aux différentes étapes de production sont parties intégrantes de la formation.

Le troisième volet : la formation en communication et en relations interpersonnelles permet aux étudiants de comprendre l'environnement humain et social d'une entreprise et d'acquérir des compétences essentielles en communication afin de pouvoir intervenir en tenant compte de la culture de l'entreprise, sans perdre de vue les objectifs de productivité et de compétitivité.

TRONC COMMUN

Le tronc commun Mathématiques, Informatique, Physique (MIP) constitue les quatre premiers semestres de la filière.



ORGANISATION SEMESTRIELLE DE LA 'LST'

La filière de la Licence en Sciences et Techniques s'étale sur 3 années et comporte six semestres.

Elle comporte un tronc commun de 4 semestres sanctionné par le (DEUST) et 2 semestres de spécialisation.

La filière est organisée comme suit:

- Un 1^{er} et un 2^{ème} semestre d'initiation et de détermination;
- Un 3ème et un 4ème semestre d'approfondissement ;
- Un 5^{ème} et un 6^{ème} semestre de spécialisation adapté au caractère scientifique et technique de la Licence.

CONDITIONS D'INSCRIPTION AUX MODULES DE S5 & S6

L'inscription aux modules de S5 est conditionnée par la validation du DEUST sauf dérogation exceptionnelle.

www.fst-usmba.ac.ma

L.S.T: GÉNIE INDUSTRIEL (G INDUS)

CONDITIONS D'ACCÈS / PASSERELLE

Peuvent accéder au semestre S5 des filières de la LST dans la limite des places offertes et après satisfaction des critères d'admission précisés dans le descriptif de la filière :

- Les étudiants titulaires du DEUST, DEUG, DEUP, DUT, BTS, ou diplôme reconnu équivalent obtenus dans des spécialités requises.
- Les étudiants des classes préparatoires dans les spécialités requises, admissibles au Concours National Commun d'admission dans
- les établissements de formation d'Ingénieurs et établissements assimilés (ayant validé les épreuves écrites).

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE LA CYCLE LA LICENCE SCIENCES ET TECHNIQUES (LST)



DÉBOUCHÉS

A l'issue de cette formation, l'étudiant sera capable de trouver sa place dans tout secteur intéressé par le développement industriel et dans des fonctions variées: depuis le système physique de l'entreprise (ingénierie, industrialisation, production), en s'ouvrant sur des fonctions plus transversales (qualité, systèmes d'informations, logistique) et en évoluant jusqu'à une vision globale du processus industriel (gestion de projet, création d'entreprise). L'étudiant est entraîné donc au travail en équipe et aux projets pluridisciplinaires. Marché de l'emploi: Offices Nationaux; secteur industriel public, semi public et privé; bureaux d'études, création d'entreprises.

Secteurs d'activité : Mécanique, Electronique, Automobile, Service, Agroalimentaire, Textile...
Poursuites des études : aux cycles MASTER & Ingénieur d'état.

SEMESTRE 5.

| Modules | Volume horaire (h) | | | |
|---|--------------------|----|----|----|
| | Crs | TD | TP | AP |
| M25:Automatique Analogique et Echantillonné | 30 | 10 | 12 | 4 |
| M26:Technologie Mécanique | 26 | 14 | 12 | 4 |
| M27:Logistique et Gestion de projet | 26 | 14 | 12 | 4 |
| M28:Electronique Industrielle | 22 | 18 | 12 | 4 |
| M29:Management Industriel & Management de la maintenance | 32 | 20 | | 4 |
| M30:Recherche Opérationnelle & Analyse et Conception des Systèmes d'Information | 24 | 16 | 12 | 4 |

SEMESTRE 6

| Modules | Volume horaire (h) | | | |
|---|--|----|----|----|
| | Crs | TD | TP | AP |
| M31:Management de la qualité et des systèmes de production | 26 | 14 | 12 | 4 |
| M32:Technologie Electrique | 30 | 20 | | 6 |
| M33:Mécanique & Transfert Thermiques | 30 | 20 | | 6 |
| Projet de fin d'Etudes (PFE) | Stage en entreprise équivalent à 3 modules, effectué durant un demi semestre | | | |

• Une filière LST est un cursus de formation étalée sur 6 semestres.

TRONC COMMUN

(4 semestres)

- Elle comporte un tronc commun de 4 semestres & 2 semestres de spécialisation;
- Chaque semestre comporte 6 modules;
- Le volume horaire du module est fixé à 56h d'enseignement et d'évaluation;



Semestre \$2

Semestre S1

FACULTE DES SCIENCES ET TECHNIQUES DE FES

B.P. 2202 - Route d'Imouzzer - FES

Tél: 212 (535) 60 80 14 - 212 (535) 60 29 53 - Fax: 212 (535) 60 82 14

www.fst-usmba.ac.ma

Contact: Département Génie Industriel

Chef du département : Pr. Abdelali ENNADI E-mail : abdelali.ennadi@usmba.ac.ma
Coordonnateur de la filière : Pr. Said HAOUACHE E-mail : said.haouache@usmba.ac.ma