جامعیة سیدی محمد بن عبدالله بفاس HOON I DONNAGH IG ACTIVE SYSO FROM HOOM UNIVERSITÉ SIDI MOHAMED BEN ABDELLAH DE FES



كليسة العلوم والتقنيات فاس 0.X - 13+3X310+ A 131.000.1+ 1 +C.03



CONDITIONS D'ACCÈS

L'accès à cette formation du cycle Master en Sciences et Techniques a lieu sur étude de dossier et par voie de concours, ouvert aux titulaires de la licence dans le domaine de la formation ou d'un diplôme reconnu équivalent et satisfaisant aux critères d'admission prévus dans le descriptif de la filière. Les critères d'admission sont proposés par l'équipe pédagogique de la filière et spécifiés dans le descriptif de cette filière.

- méthodes de protection.
- Avoir une perception de l'entreprise dans le système économique et comprendre les rôles particuliers et les interactions des différents services de l'entreprise. L'utilisation des techniques d'analyse, des concepts et des outils de gestion liés aux différentes étapes de la production sont partie intégrantes de ce volet de la formation
- Augmenter les chances de nos lauréats de s'intégrer dans la vie active tout en développant chez eux la capacité d'adaptation aux différents services de l'entreprise. La formation de ce master leur permet de réaliser leur reconversion dans les meilleurs délais grâce notamment au caractère polyvalent de l'enseignement au sein de cette filière.

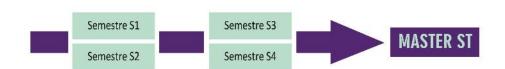
www.fst-usmba.ac.ma

M.S.T: GÉNIE INDUSTRIEL (GI)

DÉBOUCHÉS

- Formation de lauréats dans des domaines répondant aux exigences de l'industrie régionale et nationale
- Donner à nos lauréats la capacité de manager et de diriger des projets
- Meilleure insertion dans le marché de l'emploi grâce à une qualification polyvalente et appropriée
- Facilité la reconversion de nos lauréats en cas de besoin dans leur lieu de travail
- Maîtrise de nouvelles techniques de conception, de simulation et d'analyse
- Consolider les relations entre notre université et son environnement industriel
- Contribution à l'amélioration du niveau de la formation scientifique de notre établissement.

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU MASTER SCIENCES ET TECHNIQUES (MST)



- Une filière MST est un cursus de formation étalée sur 4 semestres. Elle comporte:
- Deux premiers semestres d'études en sciences et techniques spécifiques au caractère du Master en Sciences et Techniques, pouvant constituer un tronc commun
- -Deux derniers semestres de spécialisation, de professionnalisation et de recherchedéveloppement.
- Le PFE dure un semestre et se déroule à la fin du cursus de formation après validation des 3 premiers semestres.
- •Chaque semestre comporte 6 modules;
- •Le volume horaire du module est fixé à 56h d'enseignement et d'évaluation;



FACULTE DES SCIENCES ET TECHNIQUES DE FES

B.P. 2202 – Route d'Imouzzer – FES Tél : 212 (535) 60 80 14 – 212 (535) 60 29 53 – Fax : 212 (535) 60 82 14

www.fst-usmba.ac.ma

Contact : Département Génie Industriel

Chef du département : Pr. Abdelali ENNADI E-mail : abdelali.ennadi@usmba.ac.ma
Coordonnateur de la filière : Pr. Anas Chafi E-mail : anas.chafi@usmba.ac.ma

SEMESTRE 1

Modules	Volume horaire (h)			
Woudles	Crs	TD	TP	AP
M1: Matériaux & Procédés de fabrication	28	15	13	
M2: Traitement numérique du signal	24	19	13	
M3: Conception de produits industriels	18	17	21	
M4: Analyse Conception et développement des systèmes d'information	28	15	13	
M5: Recherche opérationnelle et théorie des graphes	26	17	13	
M6: Economie de l'ingénieur	34	22	0	

SEMESTRE 2

Modules	Volume horaire (h)				
iviodules	Crs	TD	TP	AP	
M7: Automatisme : Commande des systèmes à événements discrets par API	28	13	15		
M8: Gestion de la production	30	13	13		
M9: Eléments de machines & Machines thermiques	28	23	5		
M10: TIC	24	19	13		
M11: Logistique & Gestion de l'environnement	29	27	0		
M12: Electronique non linaire, Electronique de puissance	28	17	11		

SEMESTRE 3

Modules	Volume horaire (h)			
	Crs	TD	TP	AP
M13: Machines industrielles (machines électrique & machines hydrauliques)	24	18	13	
M14: Management de la maintenance et de la qualité	34	22	0	
M15: Programmation Orientée Objet (POO) (JAVA)	24	17	23	
M16: Informatique Industrielle	28	15	13	
M17: Métrologie	28	15	13	
M18: Modélisation et simulation des processus	28	15	13	

SEMESTRE 4

Modules	Ve	Volume horaire (h)			
Wiodules	Crs	TD	TP	AP	
PFE		ge est l de 6 m s'effect un ser	odules	, ant	