

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ПО ИССЛЕДОВАНИЮ И ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ им. И.И.ПОЛЗУНОВА" (ОАО "НПО ЦКТИ")

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

СТО **ЦКТ**И 321.05-2009

ОТВОДЫ ГНУТЫЕ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ СТАНЦИЙ

Конструкция и размеры

Предисловие

Объекты стандартизации и общие положения при разработке и применении стандартов организации установлены ГОСТ Р1.4-2004 "Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения".

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН открытым акционерным обществом «Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И.И.Ползунова» (ОАО "НПО ЦКТИ") и ЗАО «Энергомаш (Белгород)-БЗЭМ»

Рабочая группа

от ОАО «НПО ЦКТИ»: СУДАКОВ А.В., ГАВРИЛОВ С.Н., БЕЛОВ П.В., ТАБАКМАН М.Л., СМИРНОВА И.А. от ЗАО «Энергомаш (Белгород)-БЗЭМ»: МОИСЕЕНКО П.П., ЛУШНИКОВ И.Н.

- 2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Генерального директора ОАО "НПО ЦКТИ" № 373 от 14 декабря 2009 г.
- 4 B3AMEH OCT 108.321.18-82÷OCT 108.321.21-82
- 5 Согласованию с Ростехнадзором не подлежит

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

ОТВОДЫ ГНУТЫЕ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ СТАНЦИЙ

Конструкция и размеры

Дата введения: 2010-05-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на гнутые отводы с углами гиба 15, 30, 45, 60 и 90°, изготавливаемые из труб сталей марок 12X1МФ и 15X1М1Ф для паропроводов I категории (по классификации «Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды») тепловых станций с абсолютным давлением и температурой пара:

```
p = 25,01 MΠa, t = 545°C,

p = 13,73 MΠa, t = 560°C,

p = 13,73 MΠa, t = 545°C,

p = 13,73 MΠa, t = 515°C,

p = 4,02 MΠa, t = 545°C.
```

Стандарт устанавливает конструкцию и основные размеры гнутых отводов для паропроводов.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы: СТО ЦКТИ 10.003-2007 Трубопроводы пара и горячей воды тепловых станций. Общие технические требования к изготовлению

- ТУ 3-923-75 Трубы котельные бесшовные механически обработанные из конструкционной марки стали. Технические условия
- ТУ 14-3Р-55-2001 Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов. Технические условия
- ТУ 1310-030-00212179-2007 Трубы бесшовные горячедеформированные механически обработанные из углеродистой и легированных марок стали для трубопроводов ТЭС и АЭС. Технические условия

3 Термины, определения и обозначения

- 3.1 В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:
- 3.1.1 **отвод:** Деталь, предназначенная для плавного изменения направления потока рабочей среды на угол от 15° до 90°.
- 3.1.2 исполнение: Совокупность особенностей деталей в размерах, материалах, технических требованиях, определяющих их технические характеристики и применяемость.

4 Конструкция и размеры

- 4.1 Конструкция и основные размеры гнутых отводов должны соответствовать указанным на рисунках 1–5 и в таблицах 1 для стали марки 15Х1М1Ф, 2 для стали марки 12Х1МФ.
- 4.2 Допускается изготовление гнутых отводов с углами гибов более 15°, отличающихся от указанных в настоящем стандарте. Угол гиба должен быть кратным 5, но не более 90°.
- 4.3 Допускается изготовление гнутых отводов с отличающимися от указанных в настоящем стандарте длинами прямых участков l и l_l :

не менее 100 мм — для исполнений 011-015, 091-110; 171-180; не менее (D_a +200) мм — для исполнений 026-080, 111-145, 196-240.

- 4.4 Допускается изготовление отводов с разделкой под сварку по типу С4 и С5 в соответствии с СТО ЦКТИ 10.003.
- 4.5 Относительная овальность (a) должна соответствовать значению, указанному в таблицах 1 и 2.

5 Технические требования

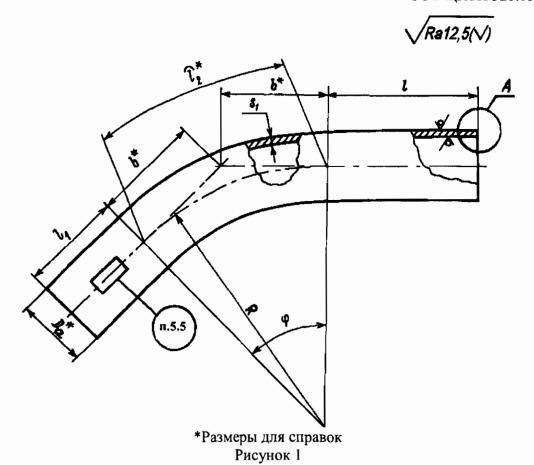
5.1 Масса гнутого отвода определяется по формуле

$$G = 0.001 L_p g$$

где $L_p = l + l_1 + l_2$; g – масса 1 м трубы, кг.

- 5.2 Маркировка и остальные технические требования по СТО ЦКТИ 10.003.
- 5.3 Исполнения, указанные в скобках, применять по согласованию с предприятием-изготовителем отводов.
- 5.4 Пример условного обозначения гнутого отвода исполнения 058 с углом гиба $\varphi=45^{\circ}$ и радиусом R=1370 мм из трубы наружным диаметром $D_a=273$ мм, с толщиной стенки s=50 мм, с прямыми участками длиной l=800 мм, $l_l=650$ мм и длиной развертки $L_p=2526$ мм: ОТВОД ГНУТЫЙ $45^{\circ}-273 \times 50-800 \times 650 \times 2526-R1370$ 058 СТО ЦКТИ 321.05

5.5 Пример маркировки: 058 СТО 321.05 Товарный знак



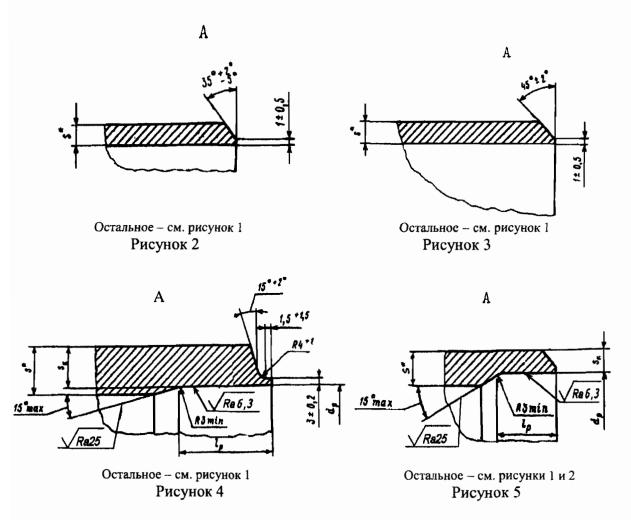


Таблица 1 – Отводы из стали марки 15Х1М1Ф

1 аоли	ица 1 -	- O.	гвод	ыиз	Crann	и мар	жи 13.	A I IVI I	Ψ					Pa	змер	ывм	илли	метрах
іие	ž O	×			d_p			Sį	s_k	l	l_1	1	p				<i>a</i> ,	
Исполнение	Условный проход D_{y}	Рисунок	D_a *	номин.	Пред. Откл.	R	s*		не ме	енее		номин.	Пред.	ф, град	<i>l</i> ₂ *	b*	%, не более	ТУ на трубы
							p=2	5,01 N	1Па,	t = 5	45°C							
001 002 003 004 005	10	3	16			100	3,5	2,5		100	100			15 30 45 60 90	26 52 79 105 157	13 27 41 58 100		
006 007 008 009 010	15		28			150	6,0	4,9			100		_	15 30 45 60 90	39 79 118 157 236	20 40 62 87 150		
011 012 013 014 015	32	2	57	_	_	300	12,0	10,0		150	150	_		15 30 45 60 90	79 157 236 314 471	40 80 124 173 300		
(016) (017) (018) (019) (020)	50		76			300	15,0	11,5	}	150	250			15 30 45 60 90	79 157 236 314 471	40 80 124 173 300		.55
(021) (022) (023) (024) (025)	50	5	89	57	+0,46	400	17,0	13,2	15,0	200	250	60		15 30 45 60 90	105 210 314 419 628	53 107 165 231 400	6	TY 14-3P-55
(026) (027) (028) (029) (030)			108	67	, 0, 10	600	22,0	17,2	18,7			60		15 30 45 60 90	157 314 471 628 942	79 161 249 346 600		
(031) (032) (033) (034) (035)	80	4	133	83			26,0	21,0	22,5	500	500	65	+5	15 30 45 60 90	157 314 471 628 942	79 161 249 346 600		
036 037 038 039 040	100		159	97	+0,54	650	32,0	25,2	27,0		J00	70		15 30 45 60 90	170 340 511 681 1021	86 174 269 375 650		
041 042 043 044 045	125		194	120		750	38,0	30,5	33,0			80		15 30 45 60 90	196 393 589 785 1178	99 201 311 433 750		

- j)Z ->	,	T			$\overline{d_p}$		-	SI	Sk	l	l_1	1	— <u>—</u> р					иетрах
Исполнение	Условный проход $D_{\rm v}$	Рисунок		D _a *		Пред.	R	s*		не м		, ,,	номин.	T .	φ, град	l ₂ *	b*	а, %, не более	ТУ на трубы
								<u>p</u> =	25,01	МПа	, t =	545°C	2						
(046) (047) (048) (049) (050)	150			219	141		850	40,0	32,5	36,2	500	500	80		15 30 45 60 90	223 445 668 890 1335	112 228 352 491 850		.3P-55
051 052 053 054 055	150			245	151	+0,63	1000	48,0	38,8	42,0	600	500	0.5		15 30 45 60 90	262 524 785 1047 1570	132 268 414 577		TY 14-3P-55
056 057 058 059 060	175			273	175		1270	50,0	41,5	46,0	200	650	85		15 30 45 60	359 717 1076 1435 2152	180 367 568 791		212179
061 062 063 064 065	200	4		325	208	0.72	1370		51,0**	54,0	800	800	100	+5	15 30 45 60	359 717 1076 1435 2152	180 367 568 791	6	1310-030-00
066 067 068 069 070	225			377	240	+0,72		70,0	59,0**	63,0	1000	800	110		15 30 45 60 90	393 785 1178 1571 2356	198 402 621 866 1500		ТУ 14-3Р-55 или ТУ 1310-030-00212179
071 072 073 074 075	250			426	270		1700	80,0	66,7**	73,0	700	700			60	445 890 1335 1780 2670	224 456 704 982		TY 14-3
(076) (077) (078) (079)	300			465	308	+0,81	2100	80,0	72,8***	74,5		,	50		15 30 45 60	550 1100 1649 2199	1		ТУ 3-923 или ТУ 1310-030- 00212179
(080)											300	300			90	3299	2100		EE
	1	Ţ	_					<u>p</u> =	13,73	МПа	, t =	<u>560°C</u>		_	1 . =				
081 082 083 084 085	10	3		16			100	3,0	2,0		100	100			15 30 45 60 90	26 52 79 105 157	13 27 41 58 100		.3P-55
086 087 088 089 090	20	2		28	-	-	150	4,5	3,2	-	100	100	_	_	15 30 45 60 90	39 79 118 157 236	20 40 62 87 150	6	TY 14-3P-55

прос	олже	ние	mac	лиц	161 1					•				F	Разме	ры в	милли	метрах
ние	ый Dy	OK			d_p			Si	Sk	1	L_I	i	! !p				a,	703.7
Исполнение	Условный проход D_{y}	Рисунок	D_a *	номин.	Пред. Откл.	R	s*		не ме	енее		номин.	Пред.	φ, град	<i>l</i> ₂ *	b*	%, не более	ТУ на трубы
		•					p =	13,73	МΠ	a, t =	= 560°	<u>C</u>						
091 092 093	40		57				9,0	6,5		150	150			15 30 45	79 157 236	40 80 124		
094 095 096		2		•	_	300			1 -					60 90 15	314 471 79	173 300 40		
097 098 099 100	50		76				13,0	9,5		150	250			30 45 60 90	157 236 314 471	80 124 173 300		
101 102 103 104	65	5	89	65		400	13,0	9,5	10,7	200	250	50		15 30 45 60	105 210 314 419	53 107 165 231		
105 106 107 108 109	80		108	78	+0,46		16,0	12,5	12,8			60		90 15 30 45 60	157 314 471 628	79 161 249 346		
110 111 112 113 114 115	100		133	94		600	20,0	16,2	17,3			70		90 15 30 45 60 90	942 157 314 471 628 942	79 161 249 346 600	6	TY 14-3P-55
116 117 118 119 120	125		159	117	+0,54	650	22,0	17,5	19,8	500	500	60	+5	15 30 45 60 90	170 340 511 681 1021	86 174 269 375 650		-
121 122 123 124 125	125	4	194	144		750	26,0	20,8	22,2			65		15 30 45 60 90	196 393 589 785 1178	99 201 311 433 750		
126 127 128 129 130	150		219	156	+0,63	850	32,0	26,5	28,0			70		15 30 45 60 90	223 445 668 890 1335	112 228 352 491 850		
131 132 133 134 135	175		245	180	+0,72	1000	34,0	27,8	29,9	600	500	75		15 30 45 60 90	262 524 785 1047	132 268 414 577 1000		

														H	Размеј	рыви	иилли	метрах
Исполнение	Условный проход D_{ν}	Рисунок	D_a *	номин.	Пред	R	s*	SI	S _k	l	L_I	номин.	Пред. с	φ, град	7 *	b*	а, %, не	ТУ на трубы
Ист	S ₽	م		HON	다. 다.				nc w	спсс		ном	11 TO	_			более	
							p =	13,73	МΠ	a, t =	= 560°	C						
136 137 138 139 140	200		273	203			36,0	29,2	31,5		650	75		15 30 45 60 90	359 717 1076 1435 2152	180 367 568 791 1370		179
141 142 143 144 145	250		325	238	+0,72	1370	45,0	37,0	41,9	800		80		15 30 45 60 90	359 717 1076 1435 2152	180 367 568 791 1370		ТУ 14-3Р-55 или ГУ 1310-030-00212179
146 147 148 149 150	300	4	377	281	+0,81	1500	50,0	40,0	44,3	1000	800	85	+5	15 30 45 60 90	393 785 1178 1570 2355	198 402 621 866 1500	6	TY TY 13
151 152 153 154 155	300		426	318	+0,89	1700	56,0	45,0	51,4	1000		95		15 30 45 60 90	445 890 1335 1780 2670	224 456 704 982 1700		Ty 14-3P-55
156 157 158 159 160	350		465	339		2100	65,0	53,0	57,5	700	700 300	105		15 30 45 60 90	550 1100 1649 2199 3299	276 563 870 1212 2100		TY 3-923
							p =	13,73	MΠ	a, t =	545°	<u>'C</u>						
161 162 163 164 165	10	3	16			100	2,5	1,9		100	100			15 30 45 60 90	26 52 79 105 157	13 27 41 58 100		
166 167 168 169 170	20		28		_	150	4,5	3,2	<u> </u>	100	100		_	15 30 45 60 90	39 79 118 157 236	20 40 62 87 150	6	TY 14-3P-55
171 172 173 174 175	40	2	57			300	7,5	5,5]	150	150	_	_	15 30 45 60 90	79 157 236 314 471	40 80 124 173 300		TY 14
176 177 178 179 180	50		76			300	10,0	7,2	5 5 5 5 5 5 5	150	250			15 30 45 60 90	79 157 236 314 471	40 80 124 173 300		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

		_									,					T		LIVIO L DU
ение	ный (D _y	IOK	ח		d_p			s ₁	Sk	1	11	l,	p				a,	70% /
Исполнение	Условный проход D_{y}	Рисунок	D _*	номин.	Пред. Откл.	R	s*		не ме	енее		номин.	Пред. откл.	ф, град	12*	b*	%, не более	ТУ на трубы
							p =	13,73	МΠа	a, t =	545°	<u>C</u>						
226														15	393	198		
227	300		277	206	+0,81	1500	42.0	22.0	27.0			80		30	785	402		
228 229	300		311	290	70,61	1300	42,0	33,0	37,0			00		45 60	1178 1570	621 866		55
230														90	2355	1500		TY 14-3P-55
231										1			1 .	15	445	224	1	14-
232						1		l						30	890	456		7
233		4	426	334		1700	48,0	38,0	41,8	1000	800	85	+5	45	1335	704	6	
234									ĺ					60	1780	982		
235	350				+0,89									90	2670	1700		
236					,0,0									15	550	276		или)30- 79
237			1,5	257		2100	560	46.0	100			0.5		30	1100	563		23 a 0-0 217
238 239			465	33/		2100	56,0	46,0	40,4	,		95		45 60	1649 2199	870 1212		у 3-923 или у 1310-030- 00212179
240														90	3299			TV TV OO
			L															

^{*} Размеры для справок

Таблица 2 – Отводы из стали марки 12Х1МФ

Размеры в	миллиметрах
I GOMCDDI B	MMINIMETUAL

ние	ый <i>D</i> у	×			d_p			SI	S_k	l	l_I	1	p				a,	
Исполнение	Условный проход $D_{\scriptscriptstyle V}$	Рисунок	D_a^*	номин.	Пред. Откл.	R	s*] 	не ме	нее		'нимон	Пред. откл.	φ, град	<i>l</i> ₂ *	b*	%, не более	ТУ на трубы
					_		p =	25,01	МΠа	a, t =	= 545°	<u>C</u>						
241														15	26	13		
242														30	52	27		
243	10	3	16		·	100	4	2,8						45	79	41		
244														60	105	58		\ \sigma
245		ļ								100	100			90	157	100		TY 14-3P-55
246														15	39	20		-31
247	1.5		20			1.50	7	<i>5</i> 2						30	79	40	6	14
248 249	15		28	-	-	150	7	5,2	-			~	-	45	118	62		Ty
250														60	157	87		
251		2								_				90	236	150	-	
252														15 30	79 157	40 80		
253	32		57			300	12	11,0		150	150			45	236	124		
254	32		"			500	12	11,0		150	150			60	314	173		
255														90	471	300		

^{**}Допускается снижение толщины стенки на 1,5% от значения, указанного в таблице.

^{***}Допускается снижение толщины стенки на внешней стороне изогнутого участка на 3% от значения, указанного в таблице.

Прос	олже	гние	e mat	олиц	ы 2									F	азме	ры в !	иилли	метрах
ние	ый D_y	¥			d_p			Sj	Sk	l	l_I	l	p				<i>a</i> ,	773.
Исполнение	Условный проход $D_{ m y}$	Рисунок	D_a*	номин.	Пред. Откл.	R	s*	1	не ме	нее		номин.	Пред.	φ, град	12*	b*	%, не более	ТУ на трубы
							p =	25,01	МΠа	ı, t =	545°	<u>C</u>						
256 257 258 259 260	50	2	76	-	-	300	16	12,0	-	150	250	50	-	15 30 45 60 90	79 157 236 314 471	40 80 124 173 300		
261 262 263 264 265	50	5	89	56		400	18	13,5	16,1	200	250	65		15 30 45 60 90	105 210 314 419 628	53 107 165 231 400		
266 267 268 269 270	65		108	63	+0,46	600	24	19,0	19,6			60		15 30 45 60 90	157 314 471 628 942	79 161 249 346 600		
271 272 273 274 275	80		133	79		000	28	21,0	24,5	500	500	65		15 30 45 60 90	157 314 471 628 942	79 161 249 346 600		55
276 277 278 279 280	100		159	93	+0,54	650	34	27,0	29,4		300	75	+5	15 30 45 60 90	170 340 511 681 1021	86 174 269 375 650	6	TY 14-3P-55
281 282 283 284 285	125	4	194	116		750	40	32,0	35,4			80		15 30 45 60 90	196 393 589 785 1178	99 201 311 433 750		
286 287 288 289 290	150		219	131		850	45	36,0	39,5	500	500			15 30 45 60 90	223 445 668 890 1335	112 228 352 491 850		
291 292 293 294 295	130		245	147	+0,63	1000	50	40,0	44,6	600	500	85		15 30 45 60 90	262 524 785 1047 1570	132 268 414 577 1000		
296 297 298 299 300	175		273	163		1370	56	46,0	49,7	800	650	95		15 30 45 60 90	359 717 1076 1435 2152	180 367 568 791 1370		

<i></i>	олже 	пис	ma	лиц	01 2									F	азмеј	рыві	иилли	метрах
Исполнение	Условный проход D_{y}	Рисунок	D_a^*		q_{b} Пред. Откл.	R	s*	Si	<i>S_k</i> не мо	<i>l</i>	l_1	номин.	Пред.	ф, град	<i>l</i> ₂ *	b*	<i>а</i> , %, не более	ТУ на трубы
							<u>p</u> =	13,73	МΠ	a, t =	= 560°	<u>C</u>			_			
301 302 303 304 305	10	3	16			100	4	3,0			100			15 30 45 60 90	26 52 79 105 157	13 27 41 58 100		
306 307 308 309 310	15		28			150	6	4,9		100	100			15 30 45 60 90	39 79 118 157 236	20 40 62 87 150		
311 312 313 314 315	40	2	57	-	-	300	10	7,0		150	150	1	-	15 30 45 60 90	79 157 236 314 471	40 80 124 173 300		
316 317 318 319 320	50		76			300	13	9,7		150	250			15 30 45 60 90	79 157 236 314 471	40 80 124 173 300		
321 322 323 324 325	65	5	89	61	+0,46	400	15	11,5	11,8	200	250	50		15 30 45 60 90	105 210 314 419 628	53 107 165 231 400	6	Ty 14-3P-55
326 327 328 329 330	65		108	70	10,40	600	20	16,0	13,5			70		15 30 45 60 90	157 314 471 628 942	79 161 249 346 600		
331 332 333 334 335	100	4	133		+0,54	000	20	16,2	17,3	500	500	70	+5	15 30 45 60 90	157 314 471 628 942	79 161 249 346 600		
336 337 338 339 340	100	•	159		. 0,5-4	650	28	23,0	21,3		500	65		15 30 45 60 90	170 340 511 681 1021	86 174 269 375 650		
341 342 343 344 345	125		194	132	+0,63	750	32	26,0	25,4			70		15 30 45 60 90	196 393 589 785 1178	99 201 311 433 750		

-)олже 			,				I	1		Ţ			P	азмер	ы в м	илли	метра
нение	вный ла D_{y}	Рисунок	Ŋ *		d_p	R	s*	Si	S_k	l	l_1			φ,	l ₂ *	b*	<i>a</i> , %,	ТУ на
Исполнение	Условный проход D_{y}	Рису	D_a^*	номин.	Пред. Откл.	Λ	S .		не ме	енее		номин	Пред. откл.	град	*2	U	не более	труб
							p =	13,73	МΠ	a, t = :	560°	<u>C</u>		٠				
46													_	15	223	112		
47	1.50		2.0	140	'	0.50	26	20.6	21.2	500	500	75		30 45	445 668	228 352		
48 49	150		219	149		850	36	28,6	31,2	500	500	13		60	890	332 491		
50					.0.63									90	1335	850		
51					+0,63									15	262	132		.55
52							••	•	22.6		450			30	524	268		3P.
53	175		245	172		1000	38	30,5	33,6	600	650			45 60	785 1047	414 577		TY 14-3P-55
54 55														90	1570	1000		Ty
56									-					15	359	180		
57												l		30	717	367		
58	200	4	273	191			42	35,0	37,4	800	650	80	+5	45	1076	568	6	
59 60														60 90	1435 2152	791 1370		
61			-		+0,72	1370								15	359	180		
62														30	717	367		1 20
63	250		325	238			45	37,0	41,9	800	800			45	1076	568		MEN C
64	'													60	1435	791		55
65 66				_										90 15	2152 393	1370 198		ТУ 14-3Р-55 или
67														30	785	402		4 5
68	250		377	260	+0,81	1500	60	49,0	52,5	1000	800	100		45	1178	621		ТУ 14-3P-55 или ту 1310 020 0012170
69														60	1570	866		<u> </u>
70								L		····		~		90	2355	1500		
			r · · · ·	r		r	<u>p</u> =	13,73	MH	a, t =	545°	<u>C</u>			T = 2 1		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
71														15 30	26 52	13 27		
72 73	10	3	16			100	3,5	2,8						45	79	41		
74	10		10				5,5	2,0						60	105	58		
75_						_				100	100			90	157	100		
76										100				15	39	20		
77 78	20		28			150	5	3,8						30 45	79 118	40 62		
79	20		20			150	,	3,0						60	157	87		-55
80														90	236	150	6	TY 14-3P-55
81				-	-				•			_		15	79	40	"	7
82	40	_	£7				Ω	6.5		150	150			30	157	80		T
83 84	40	2	57				9	6,5		150	150			45 60	236 314	124 173		
85						200								90	471	300		
86						300					-			15	79	40		
87														30	157	80		
88	50		76				11	8,3		150	250			45	236	124		
89 90														60 90	314 471	173 300		

	, ₁₂ , 2				d_p		_	Sį	S_k	ı	l_1		l_p		P	азмер		иллиметра
Исполнение	Условный проход $D_{\mathcal{Y}}$	Рисунок	D_a *		пред.	R	s*		<u></u>	енее	• 1	номин.	Γ	φ, град	<i>l</i> ₂ *	b*	а, %, не более	Марка стали, ТУ
			,				<u>p</u>	<u>= 13,</u>	73 N	1Пa, t	= 54	15°C	=				,	
391 392 393 394 395	65	5	89	65	10.46	400	13	9,7	10,7	200	250	50		15 30 45 60 90	105 210 314 419 628	53 107 165 231 400		
396 397 398 399 400	80		108	78	+0,46		16	12,5	12,8			60		15 30 45 60 90	157 314 471 628 942	79 161 249 346 600		
401 402 403 404 405	100		133	97		600	19	15,5	15,3			65		15 30 45 60 90	157 314 471 628 942	79 161 249 346 600		\$
406 407 408 409 410	125		159	117	+0,54	650	22	17,5	19,8	500	500			15 30 45 60 90	170 340 511 681 1021	86 174 269 375 650		TY 14-3P-55
411 412 413 414 415	150		194	146		750	25	19,8	21,5			60	+5	15 30 45 60 90	196 393 589 785 1178	99 201 311 433 750	6	
416 417 418 419 420	175	4	219	164	+0,63	850	28	22,5	24,0			65		15 30 45 60 90	223 445 668 890 1335	112 228 352 491 850		
421 422 423 424 425	200		245	184		1000	32	25,8	27,0	600	500	70		15 30 45 60 90	262 524 785 1047 1570	132 268 414 577 1000		
426 427 428 429 430	200		273	203	+0,72	1370	36	29,5	31,5	800	650	75		15 30 45 60 90	359 717 1076 1435 2152	180 367 568 791 1370		ТУ 14-3Р- 55 или ТУ 1310- 030-
431 432 433 434 435	250		325	245		15/0	42	34,5	36,4		800	80		15 30 45 60 90	359 717 1076 1435 2152	180 367 568 791		TY 14-3P-55

															Pa	азмер	ывм	иллиметрах
Исполнение	Условный проход D_{y}	Рисунок	D_a*		предот пред	R	s*	Sı	<i>s_k</i> не м	l енее	l ₁	номин.	пред.	φ, град	12*	b*	<i>а</i> , %, не более	Марка стали, ТУ
		<u> </u>		_			p	= 13,	73 N	Пa, t	= 54	15°C	7		·		<u> </u>	
436 437 438 439 440	300		377	284	+0,81	1500		38,8				85		15 30 45 60 90	393 785 1178 1570 2355	198 402 621 866 1500		ТУ 14-3Р-55 или ТУ 1310-030- 00212179
441 442 443 444 445	350	4	426	324		1700	53	43,0	46,3	1000	800	90	+5	15 30 45 60 90	445 890 1335 1780 2670	224 456 704 982 1700	6	TY 1310-030-00212179
446 447 448 449 450	350		465	353	+0,89	2100	58	48,0	50,5			100		15 30 45 60 90	550 1100 1649 2199 3299	276 563 870 1212 2100		TY 1310-03
					_			0 = 4,0	<u>)2 M</u>	Па, t	<u>= 54</u>	5°C						
451 452 453 454 455	10	3	16			100	2,5	1,6		100	100			15 30 45 60 90	26 52 79 105 157	13 27 41 58 100		
456 457 458 459 460	20		28			150	3,0	2,3						30 45 60 90	79 118 157 236	40 62 87 150		
461 462 463 464 465	50		57	1	-	300	4,5	3,3	-	150	250	-	_	15 30 45 60 90	79 157 236 314 471	40 80 124 173 300	6	TY 14-3P-55
466 467 468 469 470	65	2	76			300	5,0	3,6		150	250			15 30 45 60 90	79 157 236 314 471	40 80 124 173 300		Ţ
471 472 473 474 475	80		89			400	6,0	4,2		200	250			15 30 45 60 90	105 210 314 419 628	53 107 165 231 400		
476 477 478 479 480	100	5	108	96	+0,54	600	7,0	5,2	4,6	500	500	40	+5	15 30 45 60 90	157 314 471 628 942	79 161 249 346 600		

Прос	Размеры в миллиметр														иллиметрах				
ние	ый Ду	× ×		d_p				Sį	Sk	1	l_I	$l_1 \mid l_p$					a,	Марка	
Исполнение	Условный гроход $D_{ m y}$	Рисунок	D_a *	номин.	пред. откл.	R	s*	не менее пред					пред.	φ, 5 град	12*	b*	%, не более	стали, ТУ	
							I	= 4,0	02 M	Па, t	= 54	5°C	:						
481 482 483 484 485	125		133	119	+0,54	600	8	6,1	5,5					15 30 45 60 90	157 314 471 628 942	79 161 249 346 600			
486 487 488 489 490	150		159 14		10.62	650	9	6,8	7,2	5 600	500	45		15 30 45 60 90	170 340 511 681 1021	86 174 269 375 650		Ty 14-3P-55	
491 492 493 494 495	175				+0,63	750 10	10	7,7	6,4					15 30 45 60 90	196 393 589 785 1178	99 201 311 433 750			
496 497 498 499 500	200		219	199		850	11	8,3	7,5					15 30 45 60 90 15 30 45 60 90	223 445 668 890 1335	112 228 352 491 850			
501 502 503 504 505	225	4	245	223 +0,	+0,72	1000	12	8,9	9,3			- 50	+5		262 524 785 1047	132 268 414 577 1000	6		
506 507 508 509 510	250		273	248		1370		10,4	9,9					15 30 45 60 90	5 359 0 717 5 1076 0 1435	180 367 568	1	ТУ 14-3Р-55 или ТУ 1310-030- 00212179	
511 512 513 514 515	300			325	297	+0,81	1370	15	11,8	,8 12,1				15 30 45 60 90		180 367 568 791 1370		1	
516 517 518 519 520	350		377 343 1500 18 14	14,3	4,3 13,8		800	65		15 30 45 60 90		866 1500		Ty 14-3P-55					
521 522 523 524 525	400		426	388		1700	20	15,9	15,5	1000		70		15 30 45 60 90	890 1335 1780 2670				

-		Размеры в миллим													иллиметрах			
ние	ние ый Ду		_		d_p			Si	Sk	1	l_1	l	! _p	(0			a, %,	Марка
Исполнение	Исполнение Условный проход D_y	Рисунок	D_{a^*}	номин.	пред. откл.	R	s*			номин.	пред.	φ, гр ад	12*	b*	70, не боле е	стали, ТУ		
` <u>-</u>	·						р	= 4,()2 M	Пa, t	= 54	5°C						
526 527 528 529 530	400	4	465	424	+0,97	2100	22	17,4	16,3	1000	800	60	+5	15 30 45 60 90	550 1100 1649 2199 3299	I	6	ТУ 14-3Р-55 или ТУ 1310-030- 00212179
								<u>p</u> = 1	13,73	В МПа	a, t =	51:	5°C					
531 532 533 534 535	10	3	16		-	100	2,5	2,2		100	100			15 30 45 60 90	26 52 79 105 157	13 27 41 58 100	6	TY 14-3P-55
536 537 538 539 540	20		28	_		150	3,0						 _ 	15 30 45 60 90	79 118 157 236	20 40 62 87 150		
541 542 543 544 545	65	2	76			300	9,0			150	250			15 30 45 60 90	79 157 236 314 471	40 80 124 173 300		
546 547 548 549 550	100		133	106	+0,54	600	14,0	10,5	11,5			50		15 30 45 60 90	157 314 471 628 942	79 161 249 346 600		Ty
551 552 553 554 555	125	4			650	16,0	12,5	13,4	500	500	60	+5		170 340 511 681 1021	86 174 269 375 650			
556 557 558 559 560	150		194	156	+0,63	750	20,0	20,0 15,2	16,5			70		15 30 45 60 90	196 393 589 785 1178	99 201 311 433 750		

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

ние	Условный проход D_{y}	¥			d_p		s*	SI	Sk	l	l_I	l_p	l_p				а,	Марка
Исполнение		Рисунок	D_a^*	номин.	пред. откл.	R		не менее					пред.	ф, г ра д	<i>l</i> ₂ *	b*	%, не более	стали, ТУ
561								_						15	262	132		
562									_	500	500	60		30	524	268		
563	175		219	176	+0,63	1000	22,0	17,2	18,5					45	785	414		
564														60	1047	l		
565]												90	1570			
566								21,5	22,5					15	359	180		16
567							26,0			800				30	717	367	- 6	Ty 14-3P-55
568	225		273	222	+0,72						650	65		45	1076	568		
569						-1370			 				+5	60	1435	791		
570		4			_			25.5	27,0			70		90	2152	1370		
571				262										15	359	180		
572 573	250		225		+0,81									30 45	717 1076	367 568		
574	230		323	203	+0,81			23,3				/0		60	1435	791		
575														90	2152	1370		
576											800			15	445	224		
577			l .											30	890	456		
578	350		426	354	+0,89	1700	38.0	30.0	316	1000		80		45	1335	704		
579	350		120	7.5.7	, 0,00	1,00	30,0	50,0	51,0	1000				60	1780			
580														90	2670			

* Размеры для справок

УДК 621.311.22:621.643(083.7)

E 26

ОКП 31 1312

Ключевые слова: тепловые станции, паропроводы, отводы гнутые, конструкция, размеры, материалы