ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Детали и сборочные единицы трубопроводов AC $P_{pa6} < 2,2 \ M\Pi a \ (22 \ \kappa \Gamma c/cm^2), \ T \leq 300 \ ^{\circ}C$

ТРУБЫ КРУТОИЗОГНУТЫЕ

OCT 34-10-421-90

Конструкция и размеры

Дата введения 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на крутоизогнутые трубы из коррозионностойкой стали для трубопроводов групп В и С атомных станций по «Правилам АЭУ», изготовляемые на трубогибочных станках с нагревом токами высокой частоты.

Стандарт соответствует требованиям «Правил АЭУ».

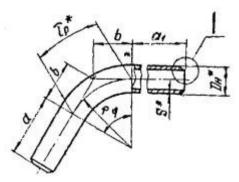
Допускается применение крутоизогнутых труб по данному стандарту для трубопроводов, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды» и <u>СНиП 3.05.05</u>.

2. Конструкция и размеры крутоизогнутых труб с одним или несколькими гибами, расположенными в одной плоскости, должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 2.

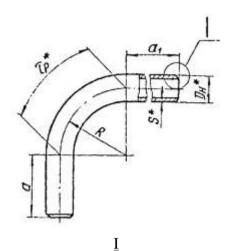


Исполнение 1

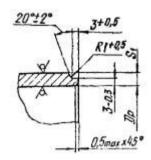
Для ϕ от 15° до 75°



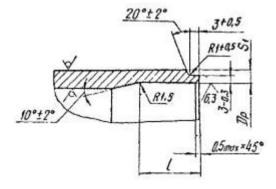
Для ϕ 90°



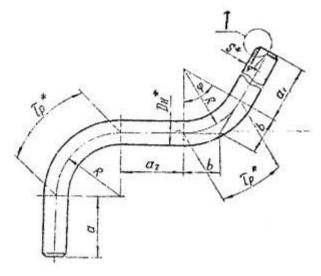
Для $D_{\rm H} \le 108$ мм



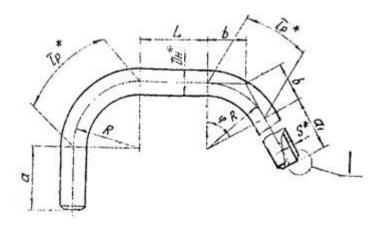
Для $D_{\rm H} \ge 133$ мм



Исполнение 2 $\label{eq:2.2}$ Для ϕ от 15° до 90°



Исполнение 3 $\label{eq:2.1} Для \ \phi \ \text{от} \ 15^{\circ} \ \text{до} \ 90^{\circ}$



Размеры в мм

^{*} Размеры для справок

Условное давление P _y ,	Условный проход D_v	$D_{_{\rm H}}$	D_{p}		S	S ₁ не	,	a	\mathbf{a}_1	a_2	R
МПа (кгс/см ²)	у словный проход Ву	₽ _H	Номин.	Пред. откл.	3	менее	ı	не менее			
	65	76	68	+0,30	4,5	3,5		200	600	200	200
2,5 (25)	80	89	80	+0,50	5		10	250 350		250	250
	100	108	99	+0,35)	4,0				230	230
	125	133	124	+0,40	6	4,0				300	350
	150	159	150	+0,40	6					350	400
	200	219	200	+0,46	11	7,5	25	400	700	400	500
		220	209		7	5,0				400	300
	250	273	255	+0,52	11	6,5		500	800	500	750
	300	325	305		12	7,0		600	1000	600	900

V	Углы гибов ф														
Условный проход	15° 22°3		0′ 30°		45°		60°		75°		90°		Масса 1 м		
D_{y}	τ_{p}	b	τ_{p}	b	τ_{p}	b	$\tau_{ m p}$	b	$\tau_{ m p}$	b	τ_{p}	b	$\tau_{\rm p}$	b	трубы, кг
65	52	26	78	40	105	54	157	83	209	115	262	153	314	200	7,98
80	66	33	98	50	131	67	196	104	262	144	327	192	393	250	10,42
100	00	33	90	30	131	07	190	104	202	144	341	192		230	12,77
125	92	46	137	70	183	94	275	145	367	202	458	269	550	350	18,90
150	105	53	157	80	209	107	314	166	419	231	523	307	628	400	22,78
200	131	66	196	99	262	134	393	207	524	289	654	384	785	500	56,79
250	196	99	294	149	393	201	589	311	785	433	982	575	1178	750	71,50
300	236	118	353	179	471	241	707	373	942	520	1178	691	1414	900	93,20

Пример условного обозначения крутоизогнутой трубы исполнения 1, с углом гиба 60° диаметром 159 мм и толщиной стенки 6 мм с прямыми участками a=350 мм, $a_1=600$ мм с длиной развертки 1317 мм на условное давление 2,5 МПа для трубопроводов группы C, на которые распространяются «Правила АЭУ»:

Труба крутоизогнутая C1-60°-159×6-350×600-1317-2,5 ОСТ 34-10-421-90,

то же, для трубопроводов группы B, на которые распространяются «Правила АЭУ»:

Труба крутоизогнутая $B1-60^{\circ}-159\times6-350\times600-1317-2,5$ ОСТ 34-10-421-90.

Пример условного обозначения крутоизогнутой трубы исполнения 3, с углом гиба 60° диаметром 133 мм и толщиной стенки 6 мм с прямыми участками a = 350 мм, $a_1 = 600$ мм, L = 300 мм, с длиной развертки 1828 мм на условное давление 2,5 МПа для трубопроводов, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды»:

Труба крутоизогнутая $\Pi 3-60^{\circ}-133\times 6-350\times 600\times 300-1828-2,5$ ОСТ 34-10-421-90,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются СНиП 3.05.05:

Детали и сборочные единицы трубопроводов АС Рраб<2,2 МПа (22 кгс/см2), Т<=300 °C. Трубы крутоизогнутые. Конструкция и... Стр. 5 из 5

Труба крутоизогнутая 3-60°-133×6-350×600×300-1828-2,5 ОСТ 34-10-421-90.

- 3. Материал трубы бесшовные из стали марок 08X18H10T или 12X18H10T см. <u>ОСТ 34-10-416</u>.
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров по классу точности «грубый» <u>ГОСТ 25670</u>.
- 5. С целью обеспечения допустимого смещения кромок при $S \le 5$ мм выполнить калибровку или раздачу концов деталей.
- 6. По согласованию с заводом-изготовителем прямые участки «а» и «а₁» могут быть меньше указанных в таблице, но не менее 100 мм.
- 7. Длина прямого участка L в таблице не указана и может быть принята любой величины, но не менее 100 мм.
- 8. Сварные стыковые соединения по ОСТ 34-410-417.
- 9. Остальные технические требования по ОСТ 34-10-440.

Лист регистрации изменений ОСТ 34-10-421-90

Изм.		Номера	плистов (стра	ниц)	Номар покумента	Полице	Дата	Срок введения
	измененных	замененных	новых	аннулированных	Номер документа	Подпись		изменения