ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНАДИЕВЫХ СТАЛЕЙ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ПАРАМЕТРЫ:

 $p = 25,01 \text{ MHa } (255 \text{ кгс/см}^2), t = 545 \text{ °C}$

ОТВОДЫ ГНУТЫЕ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

OCT 108.321.18-82

Срок действия стандартов не ограничен в соответствии с указанием Госстандарта РФ № 1/28-332 от 15.02.94

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

л.м. воронин

Отраслевые стандарты на детали и сборочные единицы с расчетным ресурсом 200 тыс. ч

OCT 108.321.18-82

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

OCT 108.321.18-82

ОТВОДЫ ГНУТЫЕ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ Взамен HO 772-66, ОСТ 24.321.14 в части $p_{\rm HOM} = 255~{\rm krc/cm^2}, t = 545~{\rm ^{\circ}C}$

<u>с 01.01.85</u> до 01.01.96

1. Настоящий стандарт распространяется на гнутые отводы с углами гиба 15, 30, 45, 60 и 90°, изготовляемые из труб по ОСТ 108.320.103, для паропроводов тепловых электростанций.

Стандарт устанавливает конструкцию и основные размеры гнутых отводов для паропроводов с абсолютным давлением пара $p = 25,01 \text{ M}\Pi \text{a} \ (255 \text{ krc/cm}^2)$ и температурой t = 545 °C.

- 2. Конструкция и размеры гнутых отводов должны соответствовать указанным на черт. $\underline{1}$ $\underline{3}$ и в таблице.
- 3. Величина овальности гнутых участков отводов не должна быть более 6 %.
- 4. По конструкторской документации допускается изготовление гнутых отводов с углами гибов более 15°, отличающимися от указанных в настоящем стандарте. Угол гиба должен быть кратным 5, но не более 90°.
 - 5. Допускается изготовление гнутых отводов с отличающимися от указанных в настоящем стандарте длинами прямых участков l и l_1 :

не менее 100 мм - для исполнений 11 - 15;

не менее $D_{\rm H}$ плюс 200 мм - для исполнений 16 - 60.

6. Масса гнутого отвода G (в кг) определяется по формуле

$$G = 0.001 L_{\rm p}g$$
,

где $L_{\rm p}$ - развернутая длина, мм:

$$L_{p} = l + l_{1} + l_{2};$$

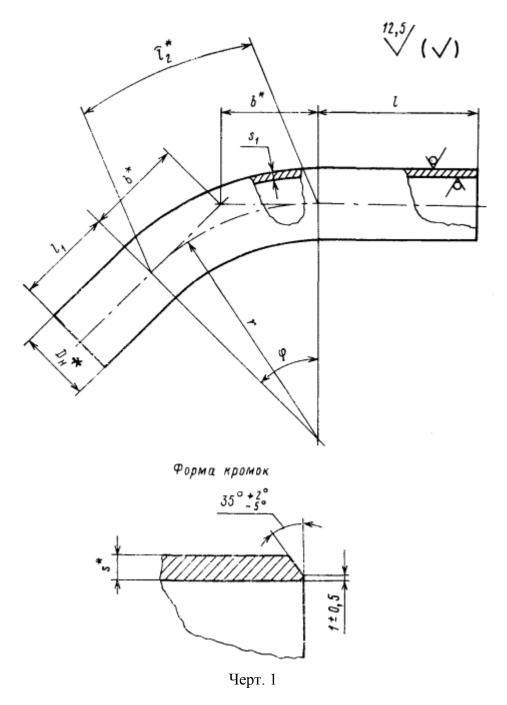
g - масса 1 м трубы по ОСТ 108.320.103, кг.

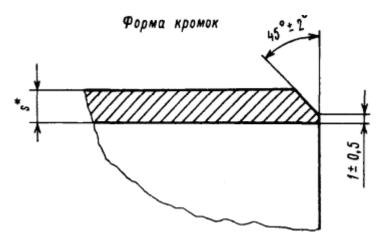
- 7. Остальные технические требования и маркировка по ОСТ 24.125.60.
- 8. Исполнения, указанные в скобках, применять по согласованию с предприятием-изготовителем.
- 9. Пример условного обозначения отвода гнутого исполнения 38 с углом гиба 45° и радиусом 1370 мм из трубы наружным диаметром 273 мм, с толщиной стенки 50 мм, с прямыми участками длиной l = 800 мм, $l_1 = 650$ мм и развернутой длиной 2526 мм:

ОТВОД ГНУТЫЙ 45° - 273×50 - 800×650×2526 - R1370 38 ОСТ 108.321.18.

Товарный знак

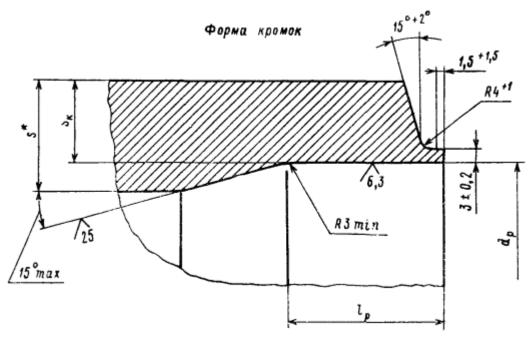
10. Пример маркировки: 38 ОСТ 108.321.18





Остальное - см. черт. <u>1</u>.

Черт. 2



Остальное - см. черт. $\underline{1}$

Черт. 3

Размеры, мм

	Условный				$d_{\rm p}$			S_1	S_{κ}	l	l_1	l	p				Материал
Исполнение	проход $D_{ m y}$	Черт.	$D_{ m H}^*$	Номин.	Пред. откл.	r	S*	не м	енее	не м	енее	Номин.	Пред. откл.	Угол гиба ф	l_2^*	b^*	(марка, ТУ)
01 02 03 04 05	10	2	16	-	-	100	3,5	2,8	-	100	100	-	-	15° 30° 45° 60° 90°	26 52 79 105 157	13 27 41 58 100	
06 07 08 09 10	15	<u>1</u>	28			150	6,0	4,9						15° 30° 45° 60° 90°	79 118 157 236	118 62 TY	12Х1МФ ТУ 14-3-460
11 12 13 14 15	32		57			300	12,0	10,0		150	150			15° 30° 45° 60° 90°	79 157 236 314 471	40 80 124 173 300	
(16) (17) (18) (19) (20)	65	3_	108	67	+ 0,46	600	22,0	17,2	18,7	500		50		15° 30° 45° 60° 90°	157 314 471 628 942	79 161 249 346 600	15X1M1Ф ТУ 14-3-460
21 22 23 24 25	100		159	97	+ 0,54	650	32,0	25,2	27,5		500	65		15° 30° 45° 60° 90°	170 340 510 680 1020	86 174 269 375 650	
26 27 28 29 30	125		194	120	+ 0,54	750	38,0	30,5	33,0			75	+ 5	15° 30° 45° 60° 90°	196 393 589 785 1178	99 201 311 433 750	
31 32 33 34 35	150		245	151	+ 0,63	1000	48,0	38,8	42,0	600		85		15° 30° 45° 60° 90°	262 523 785 1047 1570	132 268 414 577 1000	
36 37 38 39 40	175		273	174	1 0,03	1370	50,0	43,0		800	650	95		15° 30° 45° 60° 90°	359 717 1076 1434 2151	180 367 568 791 1370	
41 42 43 44	200		325	208	+ 0,72	1370	60,0	51,0**	54,0		800	100		15° 30° 45° 60°	359 717 1076 1434	180 367 568 791	80 67 68

45														90°		2151	1370	
46															15°	393	198	
47															30°	785	402	
48	225		377	240	+ 0,72	1500	70,0	59,0**	63,0	1000	800	115			45°	1178	621	
49															60°	1570	866	
50													_		90°	2355	1500	
51															15°	445	224	
52															30°	890	456	15X1M1Ф
53	250	<u>3</u>	426	270	+ 0,81	1700	80,0	66,7**	73,0	700	700	130		+ 5	45°	1335	704	ТУ 14-3-420
54															60°	1780	982	1 9 14-3-420
55															90°	2670	1700	
(56)															15°	550	277	
(57)	300		465***	308	+ 0,81	2100	80,0	72,8**	74,5	700	700	130		30°	1100	563		
(58)														45°	1649	870	370	
(59) (60)															60°	2199	1212	
(60)										300	300				90°	3299	2100	

^{*} Размеры для справок.
** Допускается снижение толщины стенки на 1,5 % от значения, указанного в таблице.
*** Для трубы наружным диаметром 465 мм с толщиной стенки 80 мм допускается уменьшение толщины стенки на внешней стороне изогнутого участка до 3 % по сравнению с указанной в таблице.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628
- 2. ИСПОЛНИТЕЛИ

П.М. Христюк, канд. техн. наук; Д.Д. Дорофеев, канд. техн. наук (руководитель темы); Г.Н. Смирнов (руководитель темы); Л.Н. Жылюк; В.Н. Шанский; Н.В. Москаленко; Д.Ф. Фомина; Г.А. Мисирьянц; В.Ф. Логвиненко; Ф.А. Гловач; А.З. Гармаш; Н.Г. Мазин; А.С. Шестернин

- 3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8256798 от 09.09.82
- 4. B3AMEH HO 772-66; OCT 24.321.14
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения							
OCT 24.125.60-89	<u>7</u>							
OCT 108.320.103-78	<u>1; 6</u>							
ТУ 14-3-420-75	$\underline{\underline{2}}$							
TY 14-3-460-75	2							

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060