

	CO		

Adjuntar al albarán

Nº Albarán:	Proveedor:
Nº Pedido:	Fecha recepción:

Puntos de Comprobación Generales	BIEN	MAL	Actuaciones a seguir
1CONTENIDO respecto al albarán del provee	edor		
1.1 Albarán informa del Número de Pedido			Anotar on albarán discronancias
1.2Las referencias se corresponden			Anotar en albarán discrepancias
1.3Las cantidades se corresponden			
2TRANSPORTE y EMBALAJE			Indicar al transportista cuándo puede
2.1Transporte con toldo puesto			retirar el toldo.
			Sino lleva toldo, anotar en el albarán
2.2-Embalaje adecuado/ Cajas sin roturas			Anotar siempre en el albarán cualquier anomalía
3ESTADO DE LA MERCANCÍA			
3.1 Galvanizado por inmersión			Material no debe presentar restos de líquido
3.2 Caso General: Inspección visual del estado de la mercancía			Verificar existencia de abolladuras, manchas, roturas material, golpes, etc. y comprobar contenido de en caso de observar estas anomalías.
4 REQUISITOS según mercancía			
4.1 Componentes estructurales estandarizados (tornillería, alambre,) Comprobar presencia de etiquetado CE			
4.2-Componente estructural semi-elaborado o finalizado.Contrastar características respecto a requisitos exigidos al proveedor			Consultar requisitos de la mercancía en ficha de producto proporcionada por Jefe de Taller
4.3 Tubos			Usar hoja adicional específica para
4.4 Flejes			verificación de tolerancias. Marcar aquí resultado general de la
4.3 Chapas			inspección
RESUMEN INSPECCIÓN			
Albarán Firmado por:			Firmar el albarán del transportista indicando fecha y nombre de quien lo recepciona. Remitir al Departamento de Compras el albarán con alguna columna "MAL" cumplimentada

OBSERVACIONES:	



0.4	COL 4	DD 4
r.U4	COM	r_{r}

TUBOS Y PERFILES.

Atributo	Tolerancias	Cod. Equipo	Actuación en caso de incidencia
Longitud	[-5,+3] mm - largos no múltiplos de 10mm- ±10 mm – largos múltiplos de 10mm-	20	
Espesor	±0,1 mm	208	
Medidas de conformación	Según plano		Apartar material e identificarlo como NO
Estado de Perfilación			CONFORME. Indicarlo en la columna Observaciones.
Recubrimiento	12 y 20 μm en calidad Z-275. Recubrimiento entre 50 y 80 μm en calidad G.I.(comprobar en 5 puntos)	207	
Soldadura	Inspección visual, rascar soldadura. La soldadura debe estar unida y recubierta		
Certificado de materiales			COMPRAS reclamará a proveedor

Rellenar características y valores de los atributos e indicar con \boxed{V} si es correcto y \boxed{X} en caso contrario.

Características Tubo	Longitud	Espesor	Medidas Conform.	Estado Perfilación	Recubrimiento	Solda -dura	Observaciones / Actuación

OBSERVACIONES:	



\neg	4 ~	ON.	40	n 4

CHAPAS

Atributo	Tolerancias	Cod. Equipo	Actuación en caso de incidencia
Ancho	±1 mm	20	
Longitud	±1 mm	20	Se medirá en el proceso de transformación, al abrir el embalaje.
Espesor	±0,1 mm	208	Anotar en albarán salvo examen.
Recubrimiento	12 y 20 μm en calidad Z-275, control en 5 puntos	207	Apartar material e identificarlo como NO CONFORME. Indicarlo en la columna Observaciones.
Certificado de materiales			COMPRAS reclamará a proveedor

Rellenar características y valores de los atributos e indicar con \boxed{V} si es correcto y \boxed{X} en caso contrario.

Características Chapa	Ancho	Longitud	Espesor	Recubrimiento	Observaciones / Actuación

OBSERVACIONES:			



P 04	CO	MΡ	RA

FLEJES

Atributo	Tolerancias	Cod. Equipo	Actuación en caso de incidencia	
Ancho	±1 mm	20		
Espesor	Espesor ±0,1 mm	208	Apartar material e identificarlo como NO CONFORME. Indicarlo en la columna Observaciones.	
Recubrimiento	entre 12 y 20 µm en calidad Z-275. (comprobar en 5 puntos)	207		
Diámetro exterior	±50mm Máximo: 1100 mm , por limitación del accesorio de descarga en grúa.	20	COMPRAS reclamará aproveedor	
Certificado de materiales				

Rellenar características y valores de los atributos e indicar con \boxed{V} si es correcto y \boxed{X} en caso contrario.

Características fleje	Ancho	Espesor	Recubrimiento	Ø Exterior	Observaciones / Actuación

OBSERVACIONES:	