



# **CASCO PFE BOOK 2025**

*Projets de fin d'études - Casco • Automotive Tunisia*



**DATE:** JANVIER 2025

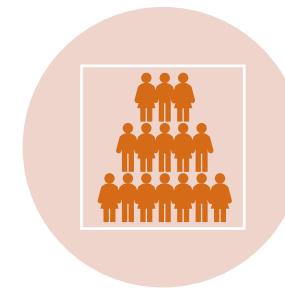
**SITE WEB:** [HTTPS://WWW.CASCOAUTO.COM/OUR-COMPANY/LOCATIONS/AFRICA-LOCATIONS/](https://www.cascoauto.com/our-company/locations/africa-locations/)

# Introduction:

## Présentation de Casco Automotive Tunisia



Casco Automotive Tunisie, fondée en 2004 et située dans le parc d'activités économiques de Bizerte à Menzel Bourguiba en Tunisie (au nord de Tunis, à côté du lac de Bizerte), fabrique des sources d'énergie et des capteurs pour les principaux constructeurs automobiles mondiaux (OEM). De plus, Casco – Tunisie est un fournisseur majeur de composants automobiles pour d'autres entreprises Casco à l'échelle mondiale, telles que celles situées aux États-Unis, en Chine, en Allemagne et en Italie. Dans le cadre du processus de fabrication, Casco – Tunisie utilise des équipements de production manuels et semi-automatisés pour ses lignes de production, ainsi que des équipements semi-automatisés pour ses circuits imprimés, processus de découpe et de surmoulage.



La culture d'entreprise de Casco – Tunisie valorise le respect mutuel, le travail d'équipe, la formation et la communication. En tant qu'entreprise certifiée ISO TS-16949 et ISO-14001, Casco – Tunisie dispose d'une main-d'œuvre engagée, axée sur les résultats, qui intègre les exigences locales avec les spécifications des clients pour garantir une satisfaction totale des clients.

## ***Mission et valeurs :***

- L'engagement de Casco Automotive envers l'innovation, la durabilité, et l'excellence opérationnelle.



## ***Impact sur l'industrie automobile :***

- Casco Automotive Tunisia a pour objectif de transformer l'industrie automobile en offrant des produits et services qui répondent aux exigences des plus grands acteurs du secteur.



# Objectif du *PFE Book:*



But principal : PFE Book est de documenter et de présenter de manière structurée le projet de fin d'études, en détaillant les objectifs, les méthodes, les résultats et les conclusions, afin de démontrer les compétences acquises et la contribution au domaine d'étude.



Mettre en lumière les projets de fin d'études réalisés par les étudiants au sein de Casco Automotive Tunisia en 2025, en soulignant leur contribution à l'amélioration des processus internes, de la qualité, de la production et de l'efficacité organisationnelle.



Importance des projets : réside dans sa capacité à structurer et formaliser le travail réalisé, permettant ainsi de valoriser les compétences acquises, de faciliter l'évaluation du projet par les encadrants et de servir de référence pour la future carrière professionnelle.



Ces projets sont le fruit de la collaboration entre Casco Automotive et des étudiants talentueux, visant à résoudre des défis industriels réels tout en offrant des solutions novatrices.

# *Les projets de fin d'étude par département:*

- Qualité:

- **PPAP Review:**

- **Problématique :** Assurer la qualité et la conformité des pièces produites par les fournisseurs.
- **Objectif :** Revue complète du processus PPAP pour valider les produits avant la production en série.
- **Résultats attendus :** Réduction des défauts produits, amélioration de la collaboration avec les fournisseurs.

- **Incoming Inspection - Review Control Plan:**

- **Problématique :** Optimiser l'inspection des matières premières et composants entrants.
- **Objectif :** Mettre à jour le plan de contrôle pour assurer une inspection efficace et systématique.
- **Résultats attendus :** Amélioration de la qualité des produits entrants, réduction des non-conformités

- **MS Project: Creation Planning Project Standards / KPI's Review / Activity Performance Review**

- **Problématique :** Optimiser la gestion des projets et suivre les performances des activités.

- **Objectif :** Créer un standard de planification de projets et revoir les KPIs pour suivre les performances.

- **Résultats attendus :** Amélioration de la gestion de projet et des performances globales de l'entreprise.

- Production:

- **Étude faisabilité et mise en place du système Kanban:**

- **Problématique :** Optimiser les flux de production et réduire les stocks
    - **Objectif :** Étudier la faisabilité de l'implémentation du système Kanban pour gérer les stocks de manière plus fluide.
    - **Résultats attendus :** Réduction des coûts de stockage et augmentation de l'efficacité des lignes de production.

- **Mise en place d'un outil automatisé de planification et ordonnancement:**

- **Problématique :** Améliorer la planification et l'ordonnancement dans la production
    - **Objectif:** Implémenter un outil automatisé pour optimiser les processus de planification de la production.
    - **Résultats attendus :** Amélioration de la gestion des plannings, réduction des erreurs humaines.

- **Mise à niveau de la routine team leader:**

- **Problématique :** Renforcer l'efficacité des responsables de production.
    - **Objectif :** Mettre en place une nouvelle routine de gestion des tâches pour les team leaders.
    - **Résultats attendus :** Meilleure organisation et gestion des équipes, réduction des gaspillages (mudas).

## • Maintenance:

- **Mise en place d'un système de gestion des interventions (GMAO via Application Mobile):**

- **Problématique :** Optimiser la gestion des interventions de maintenance.
- **Objectif :** Développer une application mobile pour le suivi et la gestion des interventions de maintenance.
- **Résultats attendus :** Réduction des temps d'arrêt machine, amélioration de la traçabilité des interventions.

## • Engineering:

- **Mise en place d'un système de gestion des interventions (GMAO via Application Mobile):**

- **Problématique :** Réduire les temps de changement de série dans les machines automatiques.
- **Objectif :** Intégrer une nouvelle référence produit et appliquer la méthode SMED pour optimiser les temps de production.
- **Résultats attendus :** Réduction des temps d'arrêt machine, amélioration de la traçabilité des interventions.

## • Logistique:

- **VSM (Value System Mapping) et optimisation des stocks:**

- **Problématique :** Améliorer la gestion des flux et des stocks.
- **Objectif :** Cartographier les flux de valeur et optimiser les stocks pour améliorer l'efficacité logistique.
- **Résultats attendus :** Réduction des coûts logistiques et amélioration de la disponibilité des produits.

## • Finance :

### • Analyse financière par les ratios:

- **Problématique** : Optimiser la gestion financière de l'entreprise.
- **Objectif** : Réaliser une analyse financière approfondie en utilisant des ratios pour guider les décisions stratégiques.
- **Résultats attendus** : Meilleure gestion des finances de l'entreprise et recommandations d'actions pour améliorer les performances.

## • Ressources Humaines :

### • Améliorer l'efficacité de la formation:

- **Problématique** : Optimiser les processus de formation interne.
- **Objectif** : Améliorer l'efficacité des programmes de formation pour augmenter les compétences des employés.
- **Résultats attendus** : Meilleure adéquation des compétences aux besoins de l'entreprise.



**“Chez Casco Automotive, nous croyons que l’innovation et la collaboration sont les clés pour façonner l’avenir de l’industrie automobile. Ces projets de fin d’études sont une preuve de notre engagement envers la qualité, l’efficacité et l’avenir des talents. Rejoignez-nous pour transformer l’avenir de l’industrie automobile.”**