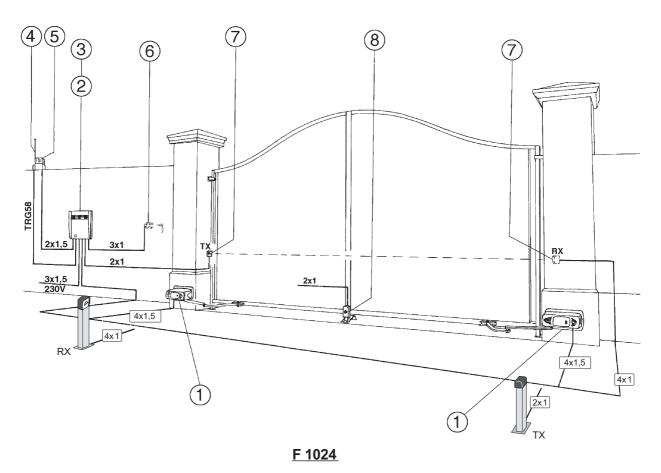


# F 1000 - F 1100 - F 1024

69
rev. 2.3
CAME 09/99
119D69

## Автоматическая система рычажного типа для распашных ворот

(стандартная установка)



Подключение микровыключателей выполняется проводом не более  $4 \times 1 \text{ мм}^2$  Подключение электродвигателя выполняется проводом сечением  $2 \times 1.5 \text{ мм}^2$  (длиной до 20 м) или  $2 \times 2.5 \text{ мм}^2$  (длиной не более 30 м).

### Стандартная установка:

- 1) Привод FERNI
- 2) Блок управления
- 3) Радиоприемник сигналов управления
- 4) Антенна
- 5) Сигнальная лампа
- 6) Ключ-выключатель
- 7) Фотоэлементы безопасности
- 8) Электромеханический замок

### ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

### Описание

- Рычажная автоматическая система для распашных ворот.
- Система разработана и произведена САМЕ согласно требованиям стандарта безопасности (UNI 8612). Класс защиты IP 54.
- Гарантия 12 месяцев при соблюдении настоящей инструкции, а также при отсутствии следов вскрытия, самостоятельного ремонта и физических повреждений.

### Модели

### F 1000

220В, 150Вт самоблокирующийся привод

### F 1100

220В, 110Вт реверсивный привод

### F 1024

24В, 180Вт самоблокирующийся привод

### Пределы использования

- Ширина створки ворот: до 4 м.
- Максимальный угол открывания ворот: 90°.
- Для интенсивного использования должна использоваться модель F1024

### Принадлежности

### F1001

Прямой телескопический рычаг (для одной створки ворот шириной от 0,5 до 2 м)

### H 3000

Система дистанционной разблокировки с помощью троса (длина 5 м) с кнопкой.

### LOCK 81

Одноцилиндровый электрозамок

### LOCK 82

Двухцилиндровый электрозамок

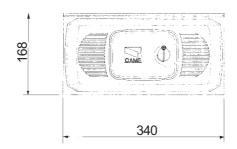
**ВНИМАНИЕ!** Для обеспечения безопасности при работе установленной автоматической системы рекомендуется установка систем безопасности и управления САМЕ.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Масса, кг	Напряжение питания, В	Номинальный ток, А	Мощность, Вт	Интенсивность использования, %	_	Конденса- тор, мкФ
F1000	14	220	1,3	150	30	320	10
F1100	13	220	1	110	50	380	6.,3
F1024	14,5	24	15	180	Интенс. режим	470	-

<sup>\*</sup> Регулируется на блоке управления САМЕ

### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



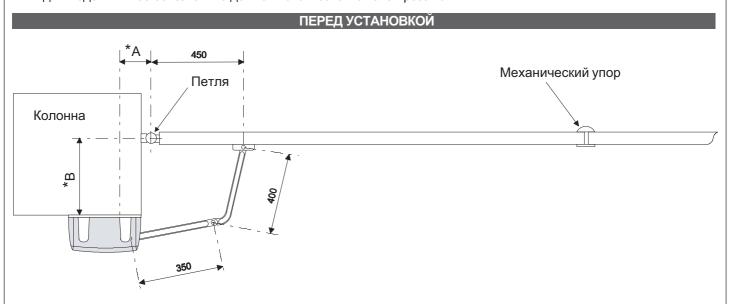


# Монтаж на колонну

### ПРЕДЕЛЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Ширина створки, м	Масса створки, кг
2.00	800
* 2.50	600
3.00	500
3.50	450
4.00	400

<sup>\*</sup> При ширине створки ворот более 2,5 м рекомендуется использовать электрозамок (для моделей F1000 и F1024); для модели F1100 обязательно должен использоваться электрозамок.

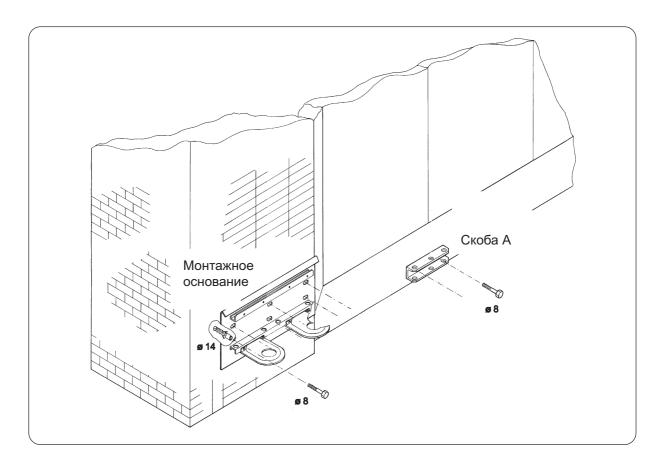


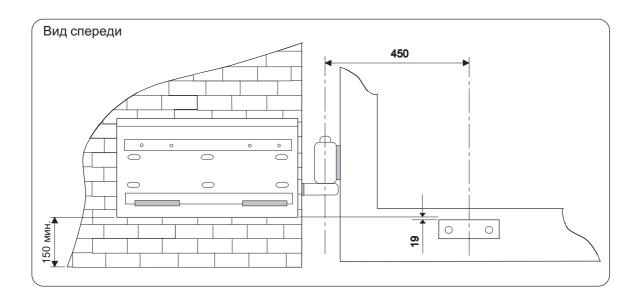
Перед началом монтажа автоматической системы, проверить следующее:

- движение ворот должно быть плавным от полностью открытого до полостью закрытого положения, без заеданий или люфта в петлях;
- сами ворота должны быть достаточно прочными, петли качественными;
- электропроводка прокладывается согласно расположению устройств управления и безопасности (см. стандартную установку).

\*Если размер В от 0 до 300мм, размер А должен быть не менее 110мм. Если размер В от 300 до 380мм, размер А должен быть не менее 150мм.

### УСТАНОВКА МОНТАЖНОГО ОСНОВАНИЯ И СКОБЫ А

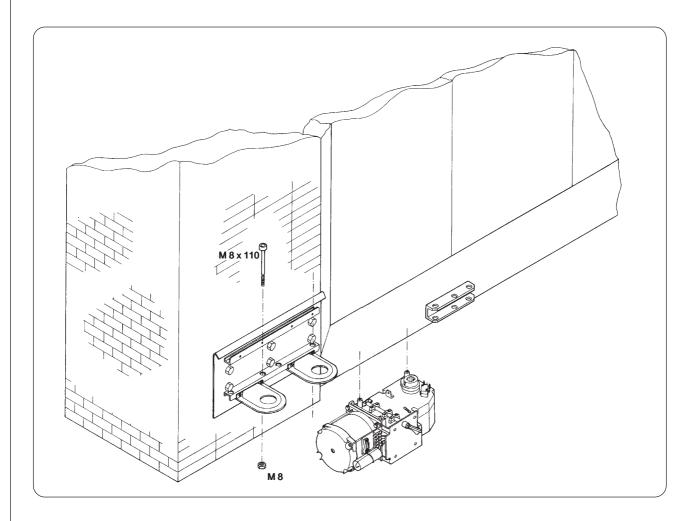


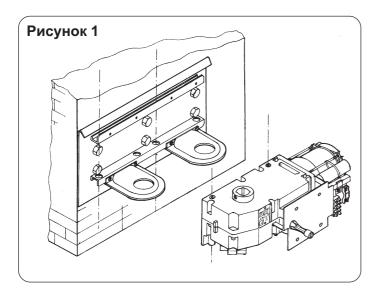


- Использовать болты  $\Phi$ 8мм и анкеры  $\Phi$ 14мм для установки монтажного основания на столб. Монтажное основание должно быть установлено на расстоянии не менее 150 мм от земли.
- Укрепить скобу "А" на створке ворот (использовать болты  $\Phi$ 8мм или сварку). Скоба А должна быть установлена на расстоянии 450мм от петли по горизонтали и на расстоянии 19 мм от установленного на столбе монтажного основания по вертикали (см. рисунок).

Расстояния, указанные на рисунке, должны быть строго выдержаны.

### УСТАНОВКА ПРИВОДА

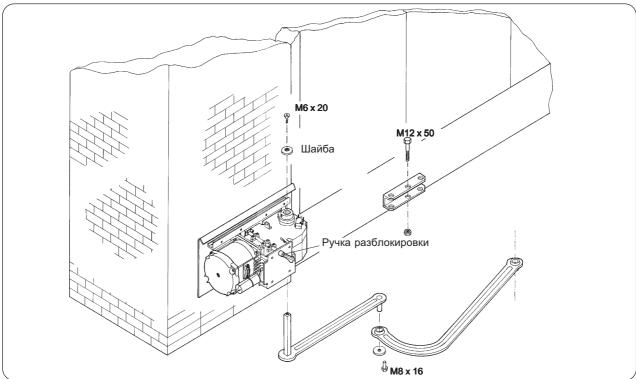




Установить привод на монтажное основание: совместить четыре отверстия и закрепить двумя прилагаемыми болтами M8x110мм.

Для установки на правую створку, изменить положение привода и для его крепления использовать другие две пары отверстий (см. рисунок 1).

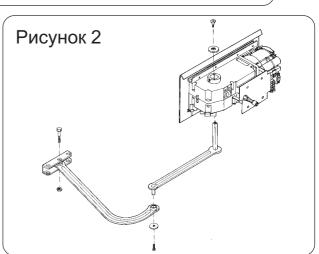
### УСТАНОВКА ПРЯМОГО И ИЗОГНУТОГО РЫЧАГОВ



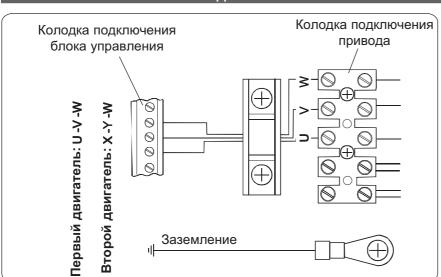
Вставить прямой рычаг в ведущий вал редуктора. Выровнить торцы вала и рычага, плотно закрепить шайбу винтом M6 x 20 и зафиксировать ось рычага двумя парами стопорных винтов.

Соединить два рычага винтом М8 х 16 с шайбой. Разблокировать редуктор, повернув ручку по часовой стрелке, и прикрепите изогнутый рычаг к скобе А винтом М12 х 50 и гайкой М12.

При установке привода на правую створку произвести монтаж согласно рисунка 2.



### ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К БЛОКАМ УПРАВЛЕНИЯ ZA3, ZA4, ZA5, ZF1, ZM2



F 1000 - F 1100

**U-V-W** 

Подключение первого двигателя

X-Y-W

Подключение второго двигателя (только для блоков управления ZA3, ZA4, ZF1, ZM2)

Установить блок управления и сделать электрические подключения, как показано на рисунке.

### ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К БЛОКАМ УПРАВЛЕНИЯ ZL14, ZL19

F 1024

### M-N

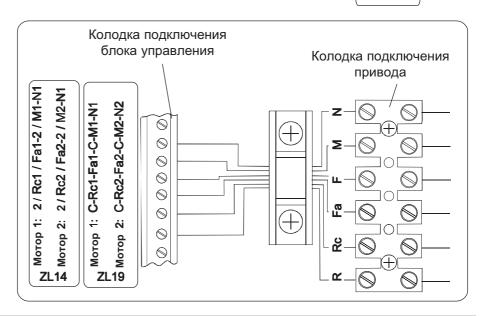
Подключение двигателей

### F -Fa

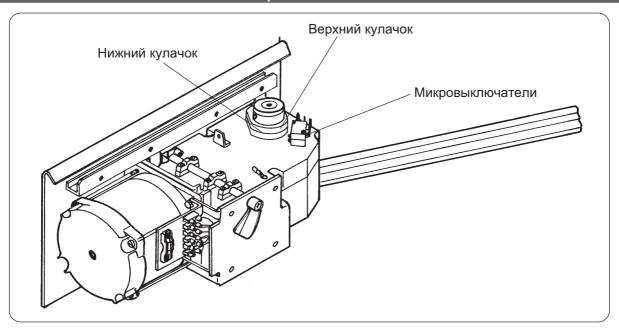
Подключение концевого выключателя открывания

### R-Rc

Подключение микровыключателя замедления в цикле закрывания



### РЕГУЛИРОВКА КОНЦЕВЫХ МИКРОВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ



### F 1000 - F 1100

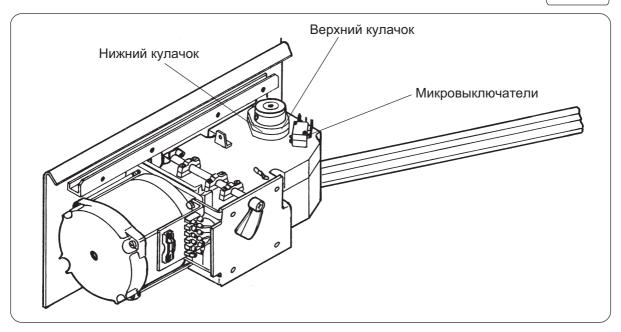
1) Разблокировать редуктор и открыть створку ворот до необходимого положения. Повернуть верхний кулачок на валу редуктора до срабатывания (размыкания) микровыключателя. Закрыть створку и зафиксировать кулачок с помощью винта.

### F 1000

2) Разблокировать редуктор и закрыть створку ворот до необходимого положения. Повернуть нижний кулачок на валу редуктора до срабатывания (размыкания) микровыключателя. Открыть створку и зафиксировать кулачок с помощью винта.

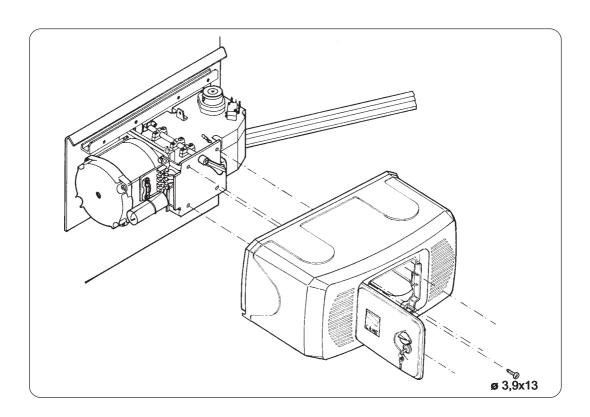
### РЕГУЛИРОВКА МИКРОВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ

F 1000



- 1) Разблокировать редуктор и открыть створку ворот до необходимого положения. Повернуть верхний кулачок на валу редуктора до срабатывания (размыкания) микровыключателя. Закрыть створку и зафиксировать кулачок с помощью винта.
- 2) Разблокировать редуктор и закрыть створку ворот не доходя 100 мм до полностью закрытого положения. Повернуть нижний кулачок на валу редуктора до срабатывания (замыкания) микровыключателя. Открыть створку и зафиксировать кулачок с помощью винта.

После монтажа привода, электрических подключений и регулировок, одеть кожух, закрепив его четырьмя прилагаемыми винтами.



### АВАРИЙНАЯ РАЗБЛОКИРОВКА РЕДУКТОРА

Разблокировано Заблокировано

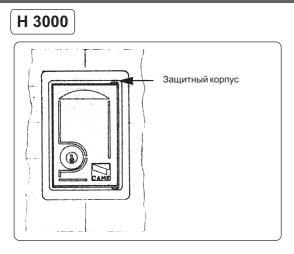
F 1000 - F 1024

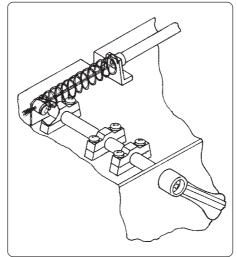
Аварийная разблокировка применяется для ручного открывания створок ворот при пропадании электропитания.

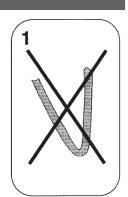
Для разблокировки повернуть ручку разблокировки на 90°.

ВНИМАНИЕ! Разблокировка привода должна выполняться только при отключенном двигателе.

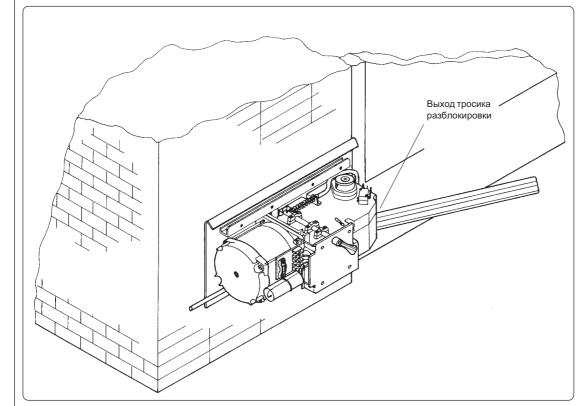
### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

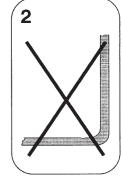






Тросик (длина 5м) прокладывается между рычагом разблокировки редуктора и устройством разблокировки системы Н 3000, расположенном в защищенном корпусе. Разблокировка производится путем поворота ручки разблокировки.

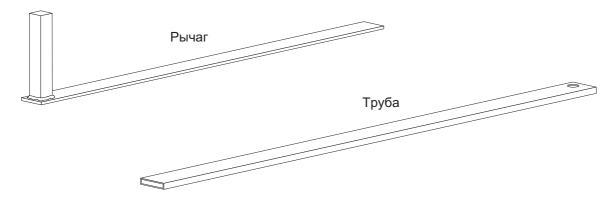




В Н И М А Н И Е ! Избегать образования острых и прямых углов при прокладке тросика.

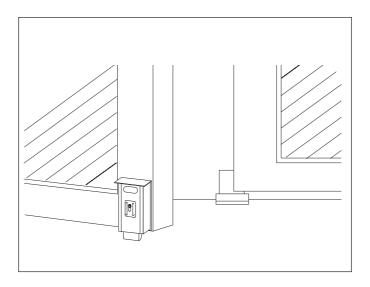
F 1001

Прямой телескопический рычаг (для одностворчатых ворот с шириной створки от 0,5 до 2м. Для моделей F3000-F3024 максимальная ширина 1,5м).



**LOCK 81 - LOCK 82** 

Электромеханический замок (питание 12В)



### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Приводы не требуют проведения каких-либо специальных операций по техническому обслуживанию. Однако, необходимо периодически проверять состояние и подключение питающих кабелей и управляющих проводов к двигателю и блоку управления, а также смазывать густой смазкой шарнирные соединения рычага.





Management quality certificate DIN EN ISO 9001



Registration № 12 100 8953



Гамма продукции САМЕ включает в себя:
Автоматику для раздвижных/откатных ворот
Автоматику для распашных ворот
Автоматику для гаражных и секционных ворот
Автоматику для рольставен и промышленных ворот
Автоматику для парковок и дорожные шлагбаумы
Автоматические раздвижные и распашные двери
Системы контроля доступа
Оборудование управления и безопасности

internet: www.camerussia.ru

e-mail: info@camerussia.ru