



Présentation Projet n°1

Valise VISIO II

Soutenance - CPE Lyon Informatique et Réseaux de Communications 2021 - 2022

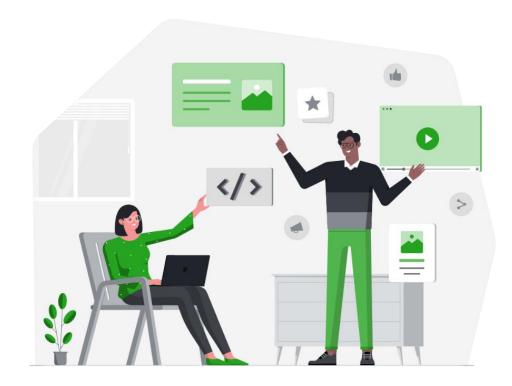
Tuteur entreprise : Bertrand FAVEL

Tuteur pédagogique : Serge MAZAURIC



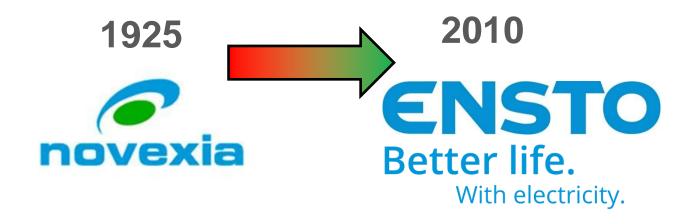
Sommaire

- 1. Introduction
 - 1. Présentation de l'entreprise
 - 2. Description de la mission
- 2. Développement
 - 1. Environnement
 - 2. Mise en place des solutions
- 3. Bilan de la mission
- 4. Perspectives d'avenir





1. Présentation de l'entreprise



CHIFFRE D'AFFAIRES Ensto-Novexia 2020

~ 45 millions €

Nombre d'employés

~ 190





1. Présentation de l'entreprise

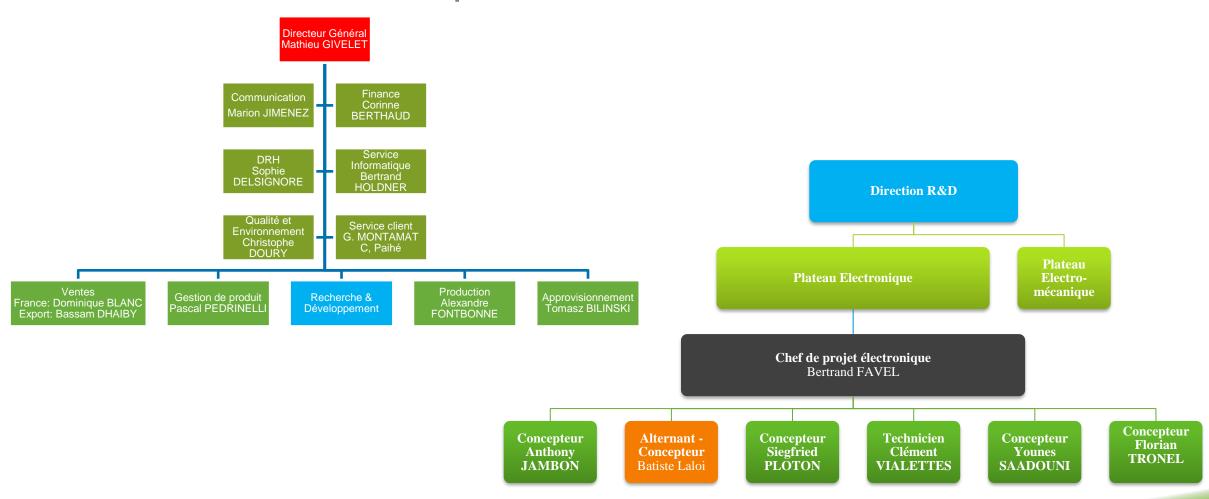








1. Présentation de l'entreprise





- 1. Introduction
- 2. Description de la mission

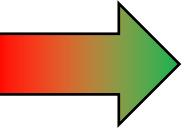
Mission:

Amélioration du logiciel d'une valise de test



2. Description de la mission









2. Description de la mission

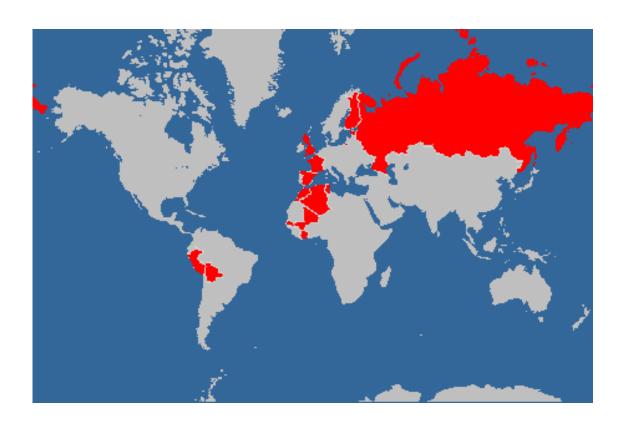








2. Description de la mission



Nouveaux marchés recherchés :

- Europe
- Afrique
- Amérique du sud





2. Description de la mission

Cahier des charges :

- VISIO II Export:
 - → Limiter le choix du matériel à tester
 - → Ajout d'un menu de changement de langue
 - → Permettre une remise à zéro des paramètres de la valise
- VISIO II France:
 - → Correction d'une fonction d'injection de défaut sur un modèle de coffret

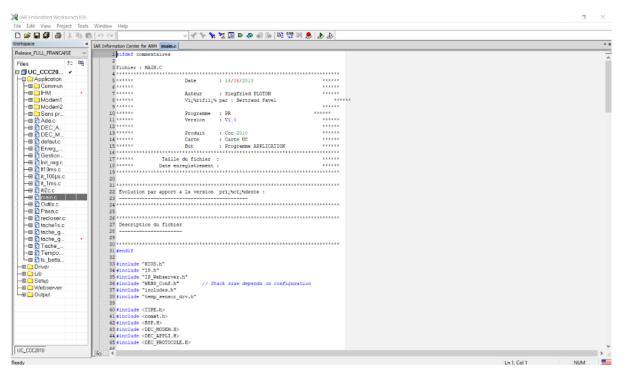


1. Environnement









```
else if((sel famille materiel teste -- OMT) && (sel cons materiel teste -- ACTIA) && ((sel mod materiel teste < 600) || (sel mod materiel teste > 690)))
                                                    sel mod materiel teste = EMIS ACTIA ;
                                                    strcpy(texto_aff[3], text_omt_actia_mod_materiel_teste[sel_mod_materiel_teste-600]);
for(1 = strlen(text_omt_actia_mod_materiel_teste[sel_mod_materiel_teste-600]); 1 < 20; 1++) texte_aff[3][1] = ' ';</pre>
 E DEC COMMUNIFIDAD
C File_eed.h
 C File param.h
                                                    sel mod materiel teste - LYNX 23XX 24XX:
 C message_aff_exp_a.h
C message_aff_exp_e.h
                                                    for(i = strlen(text ild now mod material teste[sel mod material teste-180]); i < 20; i++) texte aff[3][i] = ' ';
 C message_aff_exp_r.h
 C message aff exp.h
 # message_aff_exp.h.bak
C Afficheur_cameg.c
C Afficheur export en course

    ■ Afficheur_export.c.bak

                                                    sel mod materiel teste - FLAIR 2XX 3XX;
                                                    strcpy(texte_aff[3], text_ild_sch_mod_materiel_teste[sel_mod_nateriel_teste-300]);
for(i = strlen(text_ild_sch_mod_materiel_teste[sel_mod_materiel_teste-300]); i < 20; i++) texte_aff[3][i] = ' ';</pre>
# DEC COMMUN.c.bak
C gest defaut export.c

    □ gest defaut export.c.bak

C Interface_USART_export.c
C OS IP Webserver export A.c
S OS IP Webserver export A.c.bak
C OS IP Webserver export Ec
# OS_IP_Webserver_export_Ec.bak
C OS_IP_Webserver_export_Fr.c

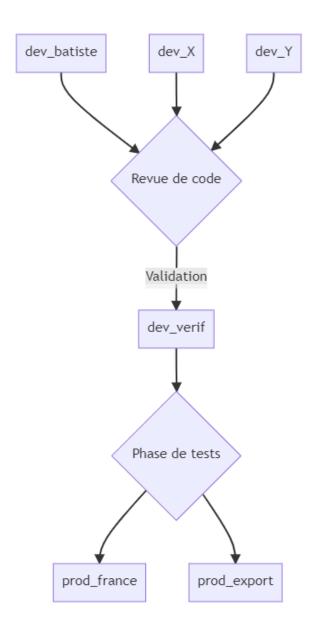
    ■ OS IP Webserver export Fr.c.bak

C OS IP Webserver export R.c
S OS IP Webserver export Richak
```



1. Environnement







1. Environnement







- 2. Mise en place des solutions
 - a. Limitation choix de matériel

```
Famille : KILD>
Cons : NOVEXIA
Mod :
LYNX 23xx et 24xx
```

```
Famille : OMT
Cons : NOVEXIA
Mod :
<ITI 2012 x>
```

```
428
      /****** Liste des modèles des matériels testés par la valise. *********/
429
430
      431
432
      #define NBR OMT NOVEXIA
433
      #define ITI_90_93_96
      #define SD_2000
434
      #define ITI_2000_X
435
436
      #define ITI 2001 X
      #define ITI_2012_X
437
      #define AUGUSTE 02 12
438
      #define AUGUSTE 12 18
439
440
      #define AUGUSTE_AP_18
441
      /* ILD NOVEXIA */
442
      #define NBR ILD NOVEXIA
443
                                          3
      #define LYNX 33XX
444
                                          101
      #define LYNX_34XX
445
                                          102
446
      #define LYNX 23XX 24XX
                                          100
447
```





2. Mise en place des solutions

a. Limitation choix de matériel

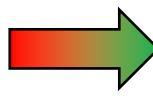
Modèles de coffret version FRANCE	Version EXPORT
ITI_90_93_96	OUI
SD_2000	NON
ITI_2000_x	OUI
ITI_2001_x	OUI
ITI_2012_x	OUI
AUGUSTE_02_12	NON
AUGUSTE_12_18	NON
AUGUSTE_AP_18	NON
LYNX_33XX	OUI
LYNX_34XX	OUI
LYNX_23XX_24XX	OUI





- 2. Mise en place des solutions
 - a. Limitation choix de matériel

```
/****** Liste des modèles des matériels testés par la valise. ********/
429
430
      431
432
      #define NBR OMT NOVEXIA
      #define ITI 90 93 96
433
      #define SD_2000
435
      #define ITI_2000_X
      #define ITI_2001_X
      #define ITI_2012_X
      #define AUGUSTE 02 12
      #define AUGUSTE 12 18
440
      #define AUGUSTE_AP_18
441
      /* ILD NOVEXIA */
      #define NBR ILD NOVEXIA
443
444
      #define LYNX 33XX
                                       101
445
      #define LYNX_34XX
                                       102
      #define LYNX 23XX 24XX
      /************************
```



```
434
      /****** Liste des modèles des matériels testés par la valise. *********/
435
436
     437
438
      #define NBR OMT NOVEXIA
439
      #define ITI_90_93_96
440
      #define ITI_2000_X
      #define ITI_2001_X
441
      #define ITI_2012_X
442
443
444
445
      /* ILD NOVEXIA */
446
      #define NBR_ILD_NOVEXIA
     #define LYNX 23XX 24XX
447
                                    100
448
      #define LYNX 33XX
                                    101
449
      #define LYNX 34XX
                                    102
450
     // Aiouter le LYNX 4400
      451
```



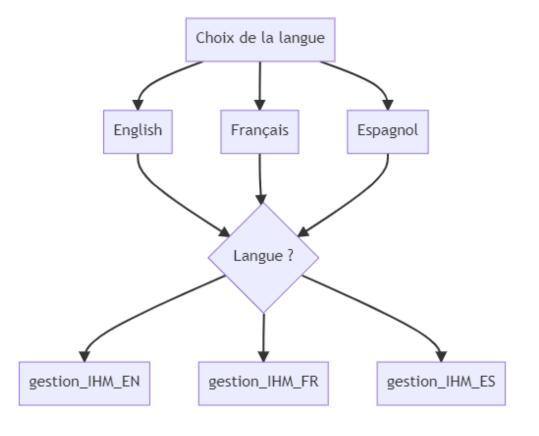
- 2. Mise en place des solutions
 - b. Ajout d'un menu de changement de langue

```
strcpy(texte_aff[0], "Choix langue : ");
strcpy(texte_aff[1], " English ");
strcpy(texte_aff[2], " Francais ");
strcpy(texte_aff[3], " Espanol ");
```

```
i2c_flag.ecr_afficheur[0] = OUI;
i2c_flag.ecr_afficheur[1] = OUI;
i2c_flag.ecr_afficheur[2] = OUI;
i2c_flag.ecr_afficheur[3] = OUI;
```



- 2. Mise en place des solutions
 - b. Ajout d'un menu de changement de langue



```
switch (langue_interface)
{
    case EN:
        gestion_IHM_EN();
        break;

    case FR:
        gestion_IHM_FR();
        break;

    case ES:
        gestion_IHM_ES();
        break;

    default:
        break;
}
```

```
strcpy(texte_aff[0], "~Settings ");
strcpy(texte_aff[1], " Permanent Cur. Inj.");
strcpy(texte_aff[2], " Current fault Inj. ");
strcpy(texte_aff[3], " Voltage fault Inj. ");
strcpy(texte_aff[0], "~Configuration ");
strcpy(texte_aff[1], " Inject I permanent ");
strcpy(texte_aff[2], " Inject def.Amp(DDA)");
strcpy(texte_aff[3], " Inject def.Dir(DDD)");

strcpy(texte_aff[0], "~Configuracion ");
strcpy(texte_aff[1], " Inyeccion I cont. ");
strcpy(texte_aff[2], " Inyeccion de corr. ");
strcpy(texte_aff[3], " Inyeccion de tens. ");
```



- 2. Mise en place des solutions
 - c. Fonction de remise à zéro des paramètres de la valise

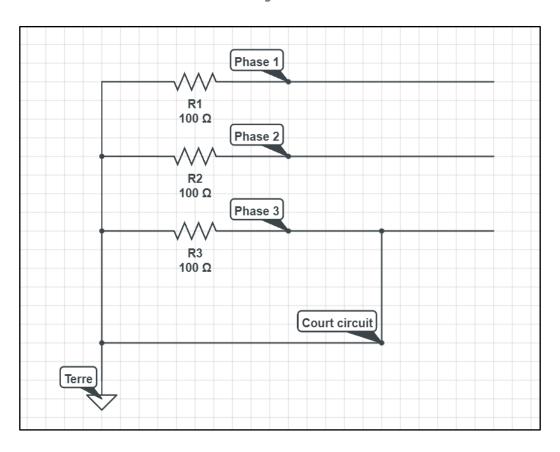
```
/* VALEURS PAR DEFAUT */
// Utilisation de ces valeurs lors de la RAZ en valeur d'usine
// Variables par défaut de configurations
#define DEF LANGUE EN
#define DEF AMP CONF V RESEAU 183
#define TEMPO INIT CONF USINE 5000
#define DEF_FAMILLE_MATERIEL_TESTE ILD
#define DEF CONS MATERIEL TESTE NOVEXIA
#define DEF_MOD_MATERIEL_TESTE LYNX_23XX_24XX
#define DEF RATIO TI 500
#define DEF_U_RESEAU 20
// Variables par défaut injection permanent de courant
#define DEF_AMP_CONF_INJ_PERM_I 100
#define DEF TEMPO CONF INJ PERM I 100
#define DEF LANCE TEST INJ PERM I NON
#define DEF FIN TEMPO INJ PERM I NON
#define DEF_FIN_TEST_INJ_PERM_I NON
```



```
void Init_conf_usine(void) // 09/2021 Batiste
{
    // Langue
    langue_interface = DEF_LANGUE;
    amp_conf_v_reseau = DEF_AMP_CONF_V_RESEAU;
    famille_materiel_teste = DEF_FAMILLE_MATERIEL_TESTE;
    cons_materiel_teste = DEF_CONS_MATERIEL_TESTE;
    mod_materiel_teste = DEF_MOD_MATERIEL_TESTE;
    ratio_TI = DEF_RATIO_TI;
```

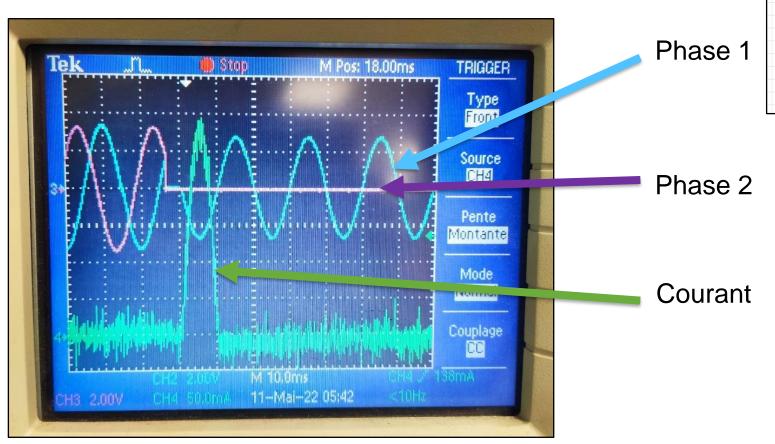


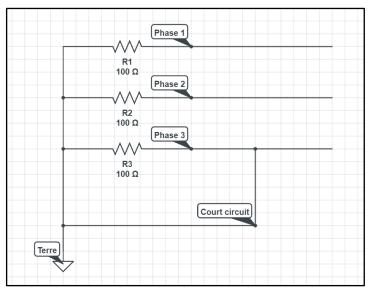
- 2. Mise en place des solutions
 - d. Correction d'une fonction d'injection de défaut





- 2. Mise en place des solutions
 - d. Correction d'une fonction d'injection de défaut







- 2. Mise en place des solutions
 - d. Correction d'une fonction d'injection de défaut

Pic de courant



Mise à zéro P2 et P3



Temporisation



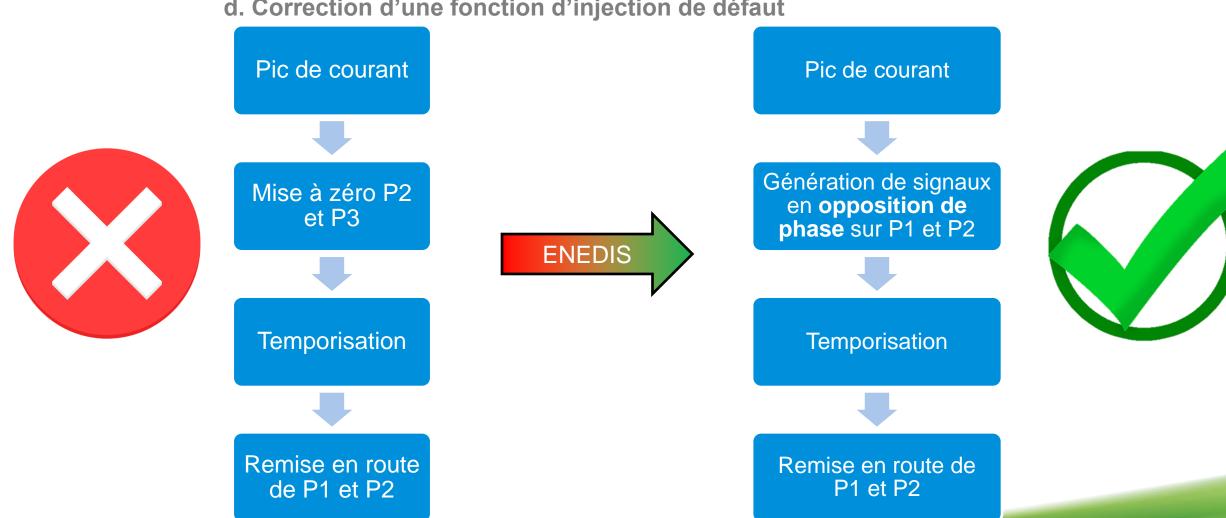
Remise en route de P1 et P2





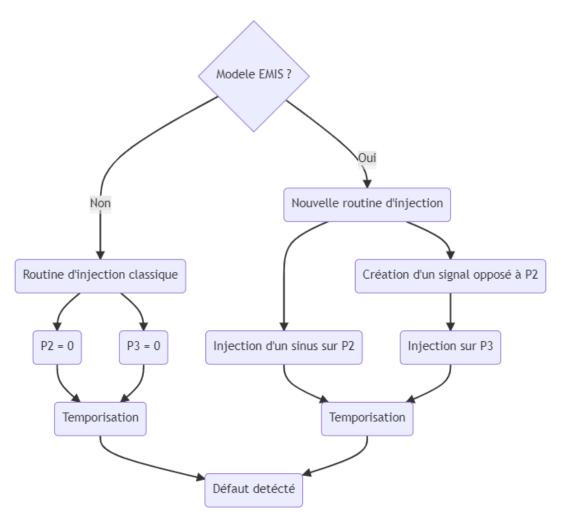


- 2. Mise en place des solutions
 - d. Correction d'une fonction d'injection de défaut





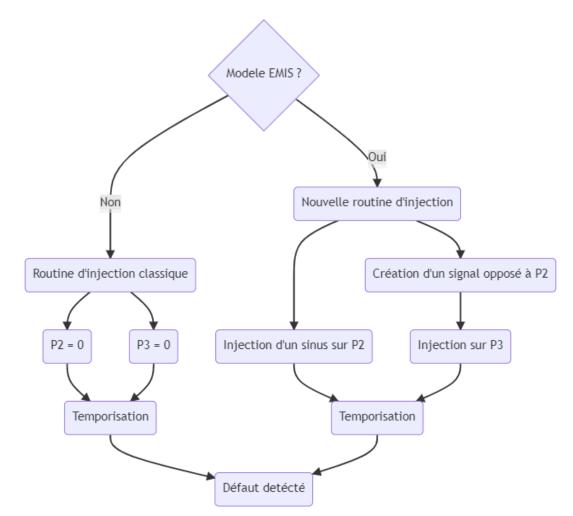
- 2. Mise en place des solutions
 - d. Correction d'une fonction d'injection de défaut



```
/* Injection de la tension pour test ddd homo. */
else if (lance v inj ddd homo == OUI)
    gene_v_def_ddd_homo(tab_v_inj_ddd_homo);
    // Dans le cas de l'emis, présence tenstion reseau sur les deux autres phases
    if (mod materiel teste == RTU850 TBx)
       gene sinus v2 50Hz(tab amp inj v2 reseau);
       // Remplissage du tableau en opposition de phase (offset de 2048)
        for (int i = 0; i < 100; i++)
           tab amp inj v2 reseau opp[i] = 4096 - tab amp inj v2 reseau[i];
       // Envoie du signal en oppsosition de phase à V2 sur V3
       gene sinus v3 50Hz(tab amp inj v2 reseau opp);
    else
       val_DAC_2 = AMP_NUL;
       val DAC 3 = AMP NUL;
```



- 2. Mise en place des solutions
 - d. Correction d'une fonction d'injection de défaut





Phase 1

Phase 2

Phase 3



3. Bilan de la mission







4. Perspectives d'avenir





Merci de votre écoute

Avez-vous des questions?