

# Kronenmuttern mit MJ-Gewinde

Luft- und Raumfahrt  
selbstsichernd  
aus Stahl Klasse: 1100 MPa/120 °C

**DIN**  
**65 246**

Aerospace; nuts, hexagon, slotted/castellated, with MJ-thread, self-locking, in steel, classification: 1100 MPa/120 °C

Aéronautique et espace; écrous hexagonaux bas à crêneaux avec filetage MJ freinage interne, en acier, classification: 1100 MPa/120 °C

Diese Norm wurde unter Berücksichtigung gültiger Beschlüsse (Buildingblock-Documents) und Normen des ISO/TC 20/SC4 (Aircraft and Space Vehicles-Aerospace Fastener Systems) erstellt.

Diese Norm ist anerkannt durch das Bundesamt für Wehrtechnik und Beschaffung und das Luftfahrt-Bundesamt.

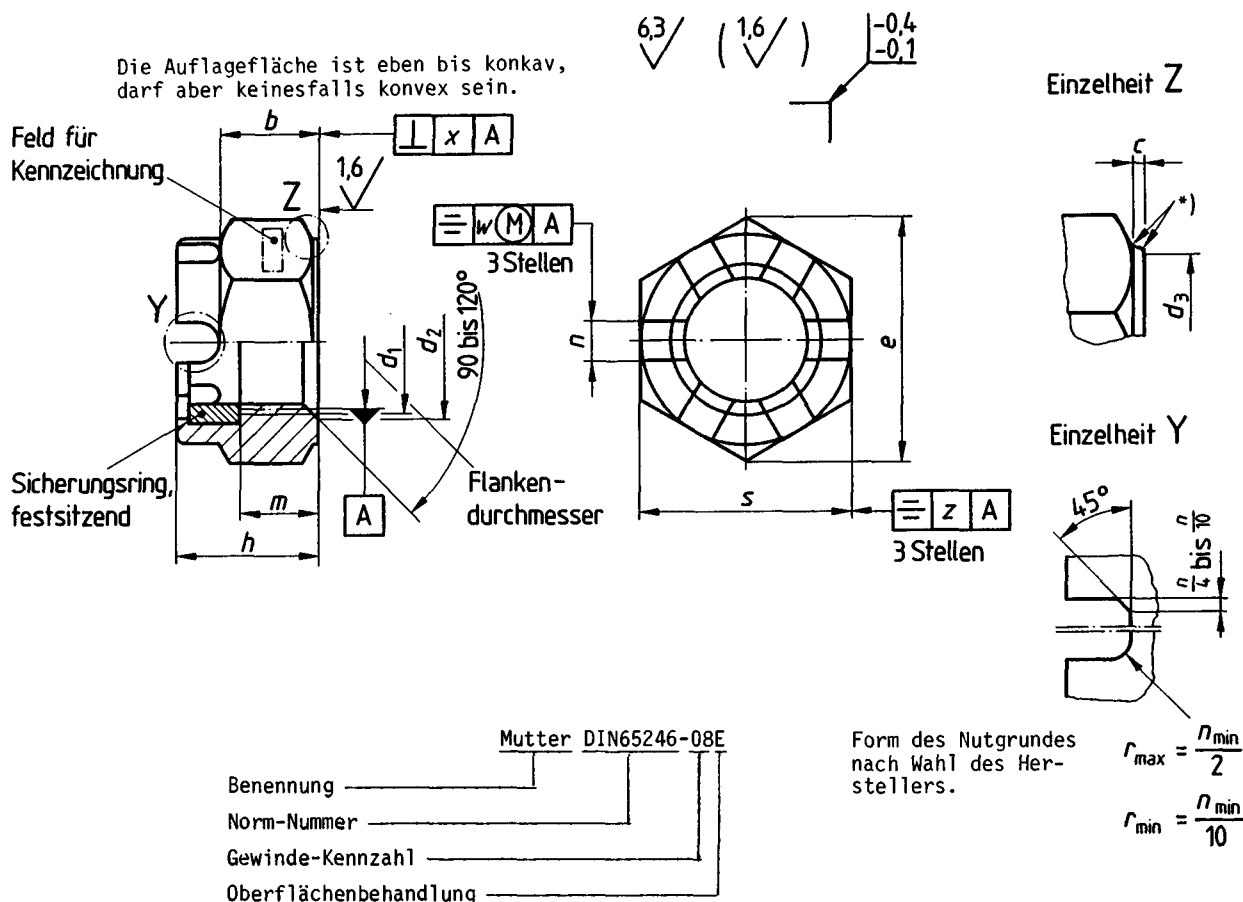
Maße in mm

## 1 Anwendungsbereich

Kronenmuttern nach dieser Norm sind für Verbindungen mit Schrauben mit einer Nennzugfestigkeit  $\leq 1100$  MPa und Splinten nach DIN EN 2367 anzuwenden.

## 2 Maße, Bezeichnung

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.



Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet.

Gewinde		b h14	c		d <sub>2</sub>		d <sub>3</sub> min.	e min.	h h14	m min.
Kennzahl	d <sub>1</sub>		max.	min.		Tol.				
05	MJ 5x0,8 -4H6H	3,2	0,5	0,2	5	+0,6 0	7,4	8,7	6,7	2,2
06	MJ 6x1 -4H5H	3,8	0,5	0,2	6	+0,8 0	9,3	10,9	7,5	2,6
08	MJ 8x1 -4H5H	5,2	0,5	0,2	8	+0,8 0	12,2	14,3	9	4,1
10	MJ10x1,25-4H5H	6,5	0,6	0,3	10	+0,8 0	16	18,9	10,5	5,2
12	MJ12x1,25-4H5H	8	0,6	0,3	12	+0,8 0	18	21,1	12	5,6
14	MJ14x1,5 -4H5H	9,5	0,6	0,3	14	+0,8 0	21	24,5	14	7
16	MJ16x1,5 -4H5H	10,8	0,6	0,3	16	+0,8 0	23	26,8	16	8
18	MJ18x1,5 -4H5H	12,5	0,6	0,3	18	+0,8 0	26	30,2	18	9,5
20	MJ20x1,5 -4H5H	13,5	0,6	0,3	20	+0,8 0	29	33,6	20	11

Gewinde		n		s		w	x	z	Masse kg/1000 Stück max.	zugehöriger Splint- Durchmesser
Kennzahl	d <sub>1</sub>	max.	min.		Tol.					
05	MJ 5x0,8 -4H6H	1,95	1,7	8	h12	0,2	0,1	0,3	1,4	1,4
06	MJ 6x1 -4H5H	1,95	1,7	10	h13	0,2	0,1	0,3	2,6	1,4
08	MJ 8x1 -4H5H	2,35	2,1	13	h13	0,2	0,1	0,36	5,2	1,8
10	MJ10x1,25-4H5H	2,85	2,6	17	h13	0,25	0,1	0,36	10,4	2,3
12	MJ12x1,25-4H5H	2,85	2,6	19	h13	0,25	0,13	0,43	15	2,3
14	MJ14x1,5 -4H5H	3,5	3,2	22	h13	0,25	0,13	0,43	23	2,9
16	MJ16x1,5 -4H5H	3,5	3,2	24	h13	0,3	0,15	0,43	26,5	2,9
18	MJ18x1,5 -4H5H	4,3	4	27	h13	0,3	0,18	0,43	35	3,7
20	MJ20x1,5 -4H5H	4,3	4	30	h13	0,3	0,18	0,52	51	3,7

### 3 Werkstoff

Mutter: 1.7220.5 oder 1.7214.5 nach Werkstoff-Handbuch der Deutschen Luftfahrt, Teil I

Sicherungsring: 5.2201 nach Werkstoff-Handbuch der Deutschen Luftfahrt, Teil II

### 4 Gewinde

MJ-Gewinde nach DIN ISO 5855 Teil 1 und Teil 2

### 5 Oberflächenbehandlung

3000.2 LN 9368 Teil 1 und Teil 5: Kennbuchstabe E

### 6 Kennzeichnung

nach DIN EN 2424

Kennzeichnungsklasse F

zusätzlich die Buchstaben MJ

Die Kennzeichnung ist vertieft angebracht.

7 Technische Lieferbedingungen

nach LN 65 016 ausgenommen Abstreiffestigkeit auf Grund der verringerten Gewindehöhe

Zitierte Normen und andere Unterlagen

DIN EN 2367	Luft- und Raumfahrt; Splinte aus Stahl EN 2573
DIN EN 2424	Luft- und Raumfahrt; Kennzeichnung von genormten Verbindungselementen
DIN ISO 5855 Teil 1	Luft- und Raumfahrt; MJ-Gewinde, Grundprofil
DIN ISO 5855 Teil 2	Luft- und Raumfahrt; MJ-Gewinde, Maße für Schrauben und Muttern
LN 9368 Teil 1	Luft- und Raumfahrt; Bezeichnung der Oberflächenbehandlungen, Aufbau der Kenn-Nummern, Angaben in Bauunterlagen, Übersicht
LN 9368 Teil 5	Luft- und Raumfahrt; Bezeichnung der Oberflächenbehandlungen, Kenn-Nummern für kathodische Behandlungsverfahren
LN 65 016	Selbstsichernde Muttern für Temperaturen bis 425 °C, Technische Lieferbedingungen
Werkstoff-Handbuch der Deutschen Luftfahrt, Teil I und Teil II:	
WL 1.7214 Teil 2	Schweißbarer Chrom-Molybdän-Vergütungsstahl mit etwa 0,25C-1Cr-0,2Mo; Stangen und Schmiedestücke
WL 1.7220	Chrom-Molybdän-Vergütungsstahl mit etwa 0,35C-1Cr-0,2Mo; Stangen und Draht für kalt und warm zu formende Schrauben und Muttern
WL 5.2201	Kunststoffe, Polyamid (PA)

Internationale Patentklassifikation

B 64 C 1-12  
F 16 B 37-00