

## Назначение программы

Программа предназначена для автоматизации процессов проверки соблюдения всех необходимых условий формирования принципиальных и монтажных схем, проверки непротиворечивости информации в схемах, а также создание алгоритмов сверки различных видов схем между собой. Также предполагается создание и реализация алгоритмов автоматизированной корректировки принципиальных и монтажных схем после автоматизированной экспертизы.

Применение данной программы должно обеспечить экономию трудозатрат эксплуатационного персонала, сократит время на проверку технической документации, ее корректировку и перевод в электронный вид.

## Графический интерфейс программы

После запуска программы на экране появится стартовая страница, предназначенная для начала работы с программой и загрузки данных, окно показано на рисунке 1.1.

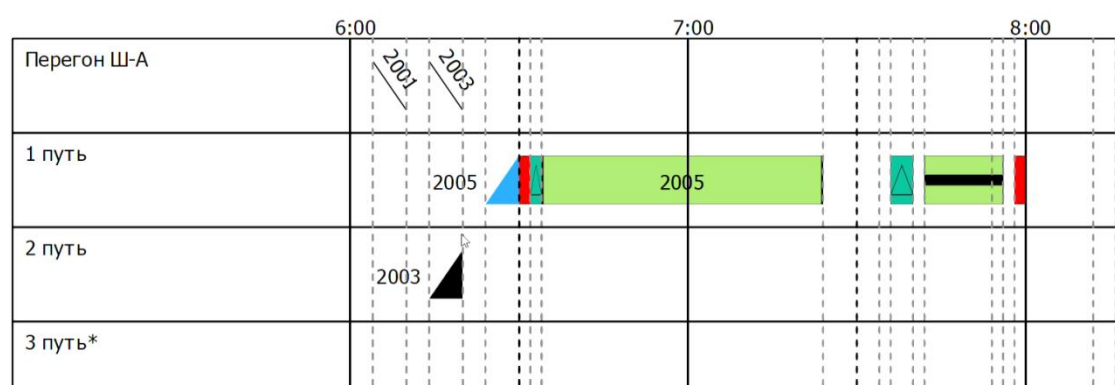


Рисунок 1.1 – Стартовая страница программы

Данное окно разделено на следующие области:

1. Панель управления
2. Область меню операций над источниками данных

## Условные обозначения технологических операций

<p>2001 </p> <p><b>6 мин.</b></p>	Прибытие поезда
<p></p> <p><b>6 мин.</b></p>	Закрепление (раскрепление) подвижного состава поезда
<p></p> <p><b>46 мин.</b></p>	Техническое обслуживание состава поезда
<p></p> <p><b>14 мин.</b></p>	Сокращенное опробование автотормозов состава поезда
<p></p> <p><b>22 мин.</b></p>	Время явки локомотивной бригады
<p></p> <p><b>14 мин.</b></p>	Время на сдачу (приемку) локомотива
<p></p> <p><b>4 мин.</b></p>	Отцепка (прицепка) поездного локомотива
<p> 2207</p> <p><b>6 мин.</b></p>	Отправление поезда
<p></p>	Работа снегоуборочной машины Технологические окна по обслуживанию пути
<p></p> <p><b>120 мин.</b></p>	Техническое обслуживание локомотива