2018년 1학기 창의적설계

최종보고서

제목: <u>시각장애인을 위한 점자 인식기</u>

제출일: 2018년 6월 7일

지도교수명	홍상훈 교수님				
조명	8조				
조원명	김남혁, 백지현, 진장혁				
대표연락처	E-MAIL: <u>nh9719@naver.com</u> 핸드폰: 010-7150-9719				

1. 설계 작품 배경

A. 설계 작품의 중요성/필요성 (200자 이내로 요약)

시각장애인에게 있어서 점자는 정보를 얻기 위해 반드시 필요한 삶의 도구이다. 그리고 주변에서 점자를 쉽게 찾아볼 수 있기 때문에 많은 사람들이 시각장애인의 점자 인식 정도가 높다고 생각한다. 하지만 실제로는 시각장애인의 90% 이상이 점자를 스스로 읽지 못하며 점자를 통한 정보의 인식 및 전달은 타인의 도움을 받아야만 가능하다.

본 설계 작품은 점자를 스스로 읽지 못하는 시각장애인의 불편함을 해소하는 것이 목적이다. 점자를 인식하여 이에 맞는 글자를 음성으로 알려주기 때문에 타인의 도움 없이도 점자를 통한 정보 인식이 가능하다.

B. 설계 작품의 창의성 (200자 이내로 요약)

시각장애인이 사용하고 있는 점자는 3X2 형태의 6개 점으로 구성 되며 한글의 초성, 종성, 모음을 표현하기 위해 각기 다른 형태로 돌 출되어 있다. 따라서 한 글자를 나타내는 점자를 인식하기 위해서는 6개의 점들이 어떻게 구성되어 있는지를 알아야 했다.

본 설계 작품은 각 점들이 돌출된 정도를 정확히 인식하여 신호를 전달해야 되기 때문에 정밀한 제작이 가능한 3D 프린팅 기술을 활용 했다. 2열로 이루어진 점자를 한 번에 인식하는 것 보다 1열씩 인식 하는 것이 효율적이라고 생각하여 3개의 홈을 판 인식기를 제작했다. 인식기 위에는 적당한 높이로 PCB 기판을 올려 놓고 점자를 지나가 면 기판에 접촉되어 물리적인 신호를 전기적인 신호로 바꿔줄 수 있 도록 설계했다.

2. 설계 작품에 대한 문제 정의

- (1) 실제 점자와 동일한 크기의 점을 인식할 수 있는가?
- (2) 인식기의 홈이 점의 중앙과 정확하게 일치하는가?
- (3) 점자를 지나갈 때 미세한 차이로 인한 인식 오류는 없는가?
- (4) 인식을 통해 점자에 대한 글자를 정확히 음성으로 출력할 수 있는가?

3. 설계 작품 내용

[a] 시작품에 대한 아이디어 창출

- 1) 번역기 평소 읽을 수 없는 언어를 번역하여 알려주고 이를 음성으로 들을 수도 있다.
- 2) 압력 센서 물리적 신호를 전기적 신호로 바꿔 sensing한다.
- 3) 2진법 0과 1로 표기하는 방법.

전기적으로 보면 open인 경우 0, short인 경우 1로 생각한다.

[b] 시작품에 대한 아이디어 다듬기

- 1) 3D 프린터를 이용하여 3개의 홈을 가진 인식기 틀 제작
- 2) 점자에서 점이 있는 곳은 1, 없는 곳은 0으로 지정
- 3) 점이 있는 곳은 PCB 기판과 맞닿으면 Short 될 수 있도록 설계
- 4) 아두이노로 입력 받은 신호를 이용하여 음성으로 출력

[c] 시작품에 대한 아이디어 판정

- 1) 점자를 지나가며 인식해야 하므로 3개씩 차례로 인식하도록 인식기 제작
- 2) 6개의 점자가 인식되면 0과 1로 구성된 2진수로 입력을 받고 10진

수로 변환하여 해당 글자가 무엇인지 확인

- 3) 하나의 점도 돌출되지 않은 열이 있기 때문에 다른 글자로 잘못 인 식할 수 있지만 적절한 코딩을 통해 오류 방지
- 4) 적절한 코딩을 통해 미세한 차이로 인한 인식 오류가 발생하지 않도록 설계

[d] 시작품 목표 사양 및 설계 방법

1) 설계 방법

- a. 3D 모델링 소프트웨어를 활용하여 인식기와 점자 디자인
- b. 3D 프린터를 활용하여 모델 출력
- c. PCB 기판에 점자 인식 시 신호를 전달해 줄 수 있는 회로 제작
- d. 코딩을 통해 인식된 점자 조합 및 음성 출력

2) 목표 사양

- a. 정확한 점자 인식
- b. 인식된 점자를 통해 정확한 단어로 조합
- c. 점자와 인식기 크기 최소화

4. 설계 요구사항 정의

1) 성능적 제한 요구사항

긴 점자도 빠르고 정확하게 인식할 수 있도록 프로그래밍 알고리즘을 설계한다. 점자를 지나가면서 점이 없는 곳은 0, 있는 곳은 1로 인식하도록한다. 하나의 글자는 0 또는 1로 표현된 여섯 자리 이진수로 받아들이고이를 십진수로 변환하여 해당 숫자가 나타내는 글자가 무엇인지 확인할 수있도록한다. 글자를 정확하게 읽어낸 후 단어로 조합하고 오디오 모듈에서이에 해당하는 음성 파일을 재생시켜 스피커로 출력될 수 있도록 설계한다.

데이터를 입력 받은 후 글자로 조합하여 음성으로 출력하는 데까지 걸리는 delay 시간은 5초 이내로 하고, 정확하게 점자를 인식하기 위한 센서의 error rate은 3% 미만으로 한다.

2) 비용적 제한 요구사항

Arduino Mega, Audio-Sound Breakout(WTV020SD), 아두이노 호환 디지털 스피커 모듈 등을 포함하여 필요한 부품들을 제공되는 지원금 20만원 내에 서 구입하여야 한다.

3) 환경(동작온도 등)적 제한 요구사항

어느 정도 빠르거나 느린 속도로 sliding하여도 점자를 정확하게 인식 가능해야 된다. 하나의 열이 모두 비어있는 경우를 구분하기 위해 일정한 속도로 sliding 해야 된다는 제한사항이 있다. 그리고 야외에서도 이용해야 될 경우가 있는 점자 인식기 특성상 습도나 온도에 영향을 받지 않고 일정한 동작이 가능해야 한다. 습도 기준은 0%에서 비오는 날 평균 습도인 90%로설정하고, 온도는 -10도에서 40도로 설정한다.

4) 디자인적 제한 요구사항

- 점자는 점자 표준 규격으로 디자인하면 너무 작아서 필요한 부품을 구하는 데 어려움이 있고 점자를 인식하는 과정에서 오차가 커질 것을 고려하여 표준보다 큰 크기로 제작한다.
- 항상 소지하고 다니기에 부담되지 않는 무게와 크기로 제작한다. 단, 크기가 너무 작으면 사용자가 잡고 sliding하기 불편할 수 있기 때문에 손의 크기를 고려하여 적절한 인식기 크기를 결정한다.
- sliding 하는 과정에서 점자를 지나가는 길을 벗어나는 일이 없도록 인식기

에 점자 고정 틀을 디자인한다.

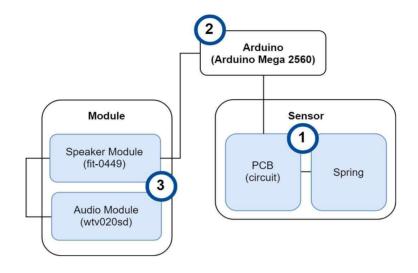
- 점자 높이에 맞게 스프링이 올라가서 PCB 기판에 정확하게 접촉될 수 있 도록 디자인 한다.

5. 설계 작품 요약

- 1) 즉시 점자를 인식하여 음성으로 출력하는 실시간 점자 인식기
- 2) 부드러운 sliding 방식으로 쉽고 빠르게 사용 가능한 점자 인식기
- 3) 점자의 재질이나 주변 환경에 상관없이 사용 가능한 점자 인식기
- 4) 작은 크기로 휴대하기 편리한 휴대용 점자 인식기

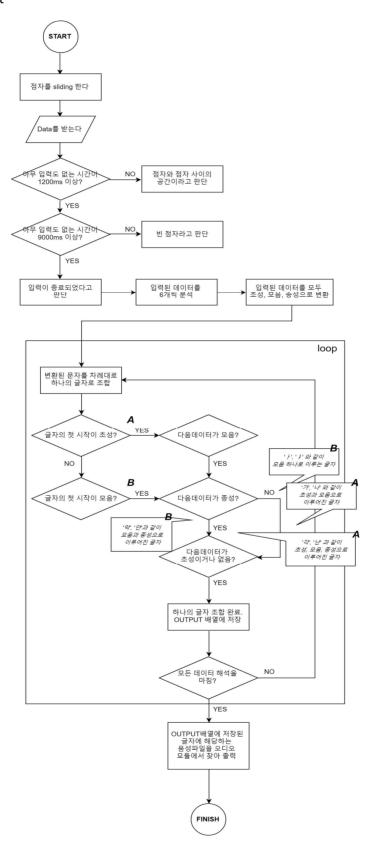
6. 시스템 설계 규격

1) Block Diagram

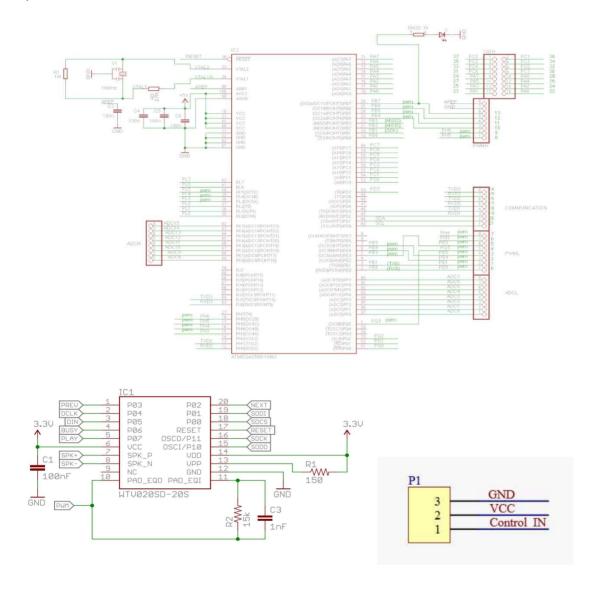


- ① 2mm 높이로 제작된 점을 지나면 스프링이 2mm만큼 올라와 PCB 기판에 정확히 닿아서 short되며 신호가 전달된다. 스프링이 닿지 않는 부분은 0V, 닿는 부분은 3.3V의 디지털 데이터를 갖는다.
- ② 입력된 데이터를 아두이노를 사용하여 처리한다. 데이터는 0과 1을 사용하여 6개씩 저장한 뒤 이를 10진수로 변환하여 다시 배열에 저 장한다. 입력을 마치면 앞에서부터 차례대로 10진수 데이터를 읽어와 미리 저장되어있는 49개의 점자 데이터를 비교하여 어떤 문자인지 판단한다. 판단한 문자들을 글자로 조합한 뒤 배열에 저장한다.
- ③ 모든 조합을 마치면, 배열에 저장되어있는 글자의 녹음파일을 찾아 오디오와 스피커 모듈을 사용하여 차례대로 음성으로 출력한다.

2) Flow Chart



3) Full Hardware Schemetic



7. 모듈 설계 규격

1) 오디오 모듈(WTV020SD)

오디오 모듈은 필요한 단어를 음성으로 저장해 놓기 위해 필요한 모듈이다. 해당 모듈에는 SD 카드 슬롯이 존재하므로 SD 카드에 원 하는 음성 파일을 로드하여 사용한다.

Feature

- 임베디드 오디오-사운드 어플리케이션을 위한 저비용 모듈
- 6-36kHz 샘플링 레이트의 4bit ADPCM 파일 포맷 지원
- 스피커의 직접 연결(8Ω/0.5W) -> 차동 라인 2 PWM 출력
- 전용 16비트 DAC/PWM 오디오 출력은 외부 증폭기로 사용
- 오디오, 음성 및 음악파일(최대 512파일) 저장을 위한 SD 메모리 카드 어댑터 존재

2) 스피커 모듈(FIT0449)

점자를 지나가면서 얻어진 데이터의 분석이 끝나면 입력된 데이터를 초성, 모음, 종성 중 해당 되는 것으로 변환하고 각각을 조합하여하나의 글자를 완성한다. 이를 오디오 모듈에 저장되어 있는 음성 파일과 matching 시켜 인식된 문장의 글자를 한 글자씩 소리로 출력한다.

Feature

- Operating Voltage: 2.0-5.5V

- Interface Type: Digital

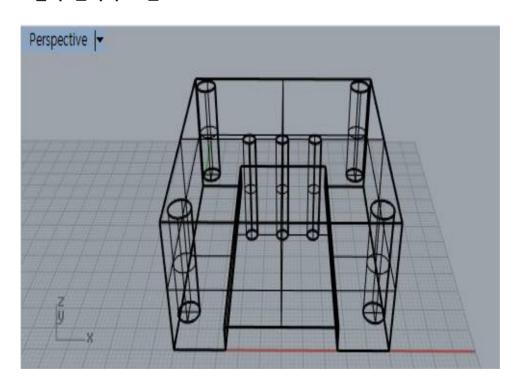
- Module Size: 40x40(mm)
- Support Gravity Interface

8. 상세설계 규격

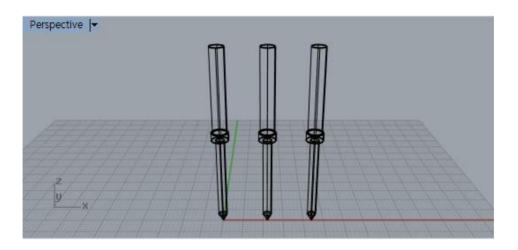
1) 점자 인식기

3D 프린팅 기술을 활용하여 아래의 규격으로 점자 인식기를 제작한다.

<점자 인식기 도면>

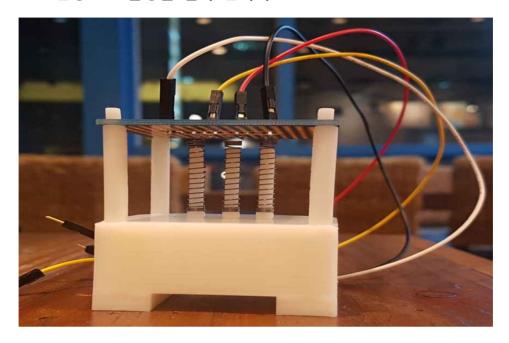


<점자를 지나갈 막대기 도면>



- 인식기 전체 규격: 50 x 50 x 25 (mm)
- 막대기가 들어가는 홈의 지름: 3(mm)
- 점자가 지나는 길: 26 x 50 x 5 (mm)
- 막대기 길이: 46(mm)
- 스프링 길이: 24(mm)
- 막대기가 올라가는 높이: 3mm(점자 판의 높이)+2mm(점의 높이)

<3D프린팅으로 완성된 점자 인식기>



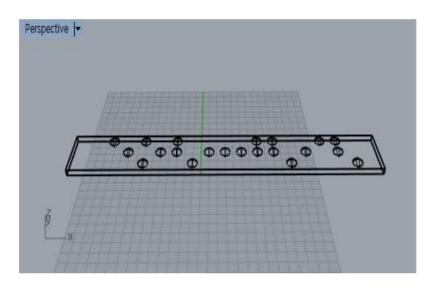
3D 프린팅 한 인식기 모델의 홈에 세 개의 막대기를 꽂고 인식기 위쪽으로 나온 막대기에 스프링을 끼워 같이 움직일 수 있도록 한다. 위와 같이 막대기를 꽂으면 인식기에는 2mm 높이의 스프링 받침대 와 24mm 길이의 스프링이 세 개의 홈 위쪽으로 올라와 있는 상태이다.

점자를 지나갈 때 스프링이 추가적으로 올라가는 높이를 고려하여 PCB 기판을 인식기 지지대에 끼워 놓는다. 점이 있는 곳을 지나가면 스프링이 점자 높이만큼 올라가고 PCB 기판에 접촉 및 short 되어 데이터를 전송할 수 있도록 제작한다.

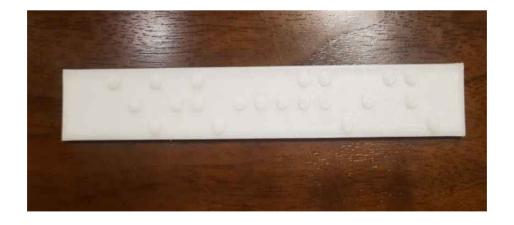
2) 점자

- 점자 한 개의 규격: 반 타원형 길이 6(mm), 높이 2(mm)
- 한 글자의 판 규격(점자 6개 기준): 25 x 20 x 3 (mm)

<점자 도면>



<점자 모형>



점자판의 앞 부분에 약 2cm의 빈 공간을 두어 인식기를 미리 올려놓을 수 있도록 디자인

3) 코드 개요

```
#include <FreeRTOS_AVR.h>
     #define Nosignal_EndTime 9000
#define Debouncing_Time 300
  ⊞const unsigned char Medial[64] = [{.
     int blank_counter = 0; // 빈 점자인지 점자와 점자 사이의 공간이지 판단하기 위한 counter
int nosignal_counter = 0; // 일정 시간 이상 입력이 들어오지 않으면 입력 종료를 알리기 위한 counter
int readIndex = 0; // inputBuffer에 저장된 데이터 처음부터 끝까지 순차적으로 읽는 인덱스
int speakIndex = 0; // speakBuffer에 저장된 데이터 처음부터 끝까지 순차적으로 읽는 인덱스
      int inputBuffer[100] = { 0 }; // 점자로 해석할 데이터 저장을 위한 int speakBuffer[100] = { 0 }; // 음성으로 출력할 데이터 저장을 위한
     int inputArr[6] = { 0 }; // 점자 입력 6개 저장을 위한 Arrav
int inputIndex = 0; // inputArr의 마지막 데이터 위치를 저장하는 변수
     int PLAY = 6; // JP1-6
int NEXT = 7; // JP1-7
int RESET = 2; // JP2-5
Intrice

// input의 main 함수

Evoid InputTask(void) { ...}

// inputArroll 점자입력을 저장하는 함수

Evoid input(int p1, int p2, int p3) { ...}

// InputTask에서 6개의 입력을 2진수에서 10진수로 바꿔주는 함수

Evoid input BinToDec(void) { ...}

Evoid input BinToDec(void) { ...}
// InputTask에서 6개의 입력을 2천수에서 10선구도 마데 

■void input_BinToDec(void) { ... } 

// 초성, 모음, 증성을 확인하는 함수 

■ int detectData(int a) { ... } 

// 데이터를 합쳐서 글자로 만드는 함수 (파라미터 1개) 

■ int combineData(int a) { ... } 

// 데이터를 합쳐서 글자로 만드는 함수 (파라미터 2개) 

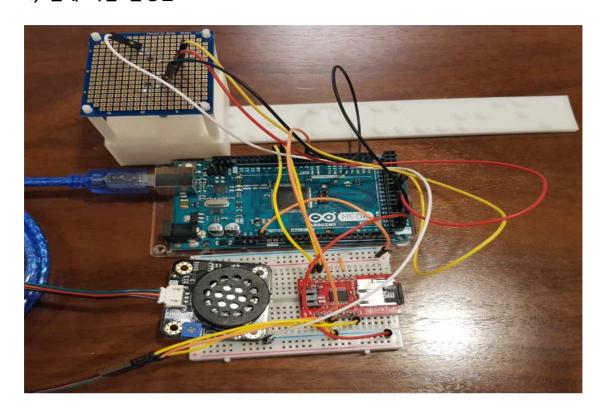
- 11 - vock LacData(int a lint b) { ... }
 // 네이터들 합쳐서 날사로 만드는 함수 (파라비터 2개)
☑ int combineData(int a, int b) { ... }

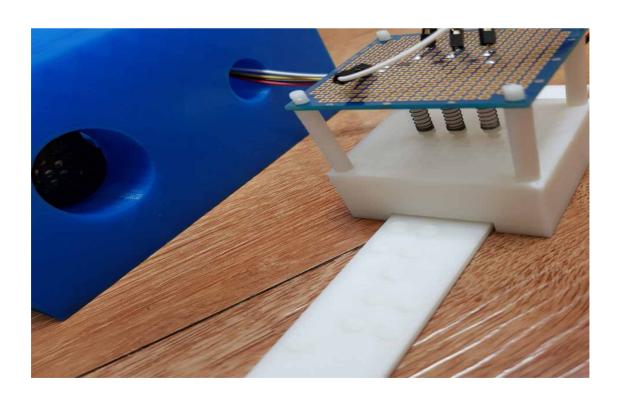
// 데이터를 합쳐서 글자로 만드는 함수 (파라미터 3개)
☑ int combineData(int a, int b, int c) { ... }

// Read의 main 함수, inputtask를 통해 받아들인 데이터를 글자에 해당하는 숫자로 저장
☑ void ReadTask() { ... }

// Speak의 main 함수, Readtask를 통해 저장된 데이터를 해당하는 음원으로 출력
☑ void SpeakTask() { ... }
  ⊕void setup() { ...
 E void loop() { .
```

4) 설계 작품 완성본



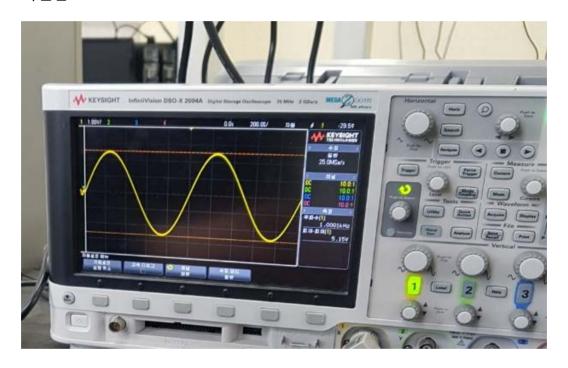


9. 설계작품의 시험 및 성능 결과

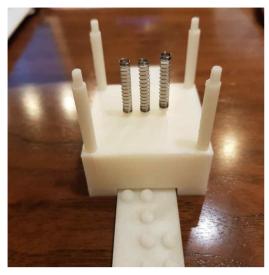
1) 성능

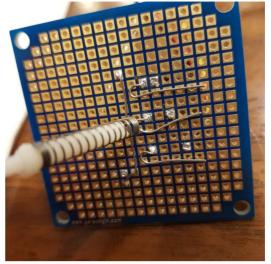
a. 정확한 신호 전달

Short시 신호가 잘 전달되는 지 함수 발생기와 오실로스코프를 통해확인함



함수 발생기로 5Vpp의 정현파를 발생시키고 점퍼 선에 연결했을 때신호가 제대로 전달되어 위와 같이 오실로스코프에 출력되는 것을 확인했다.





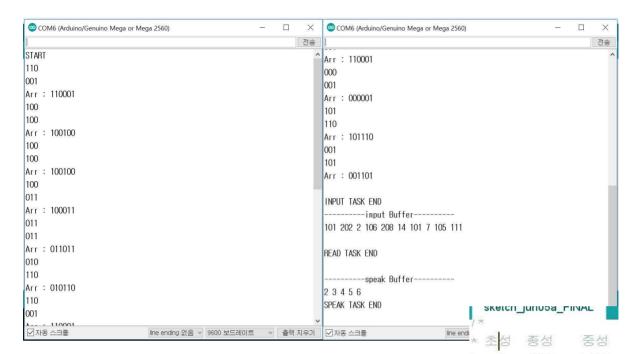
이를 통해 스프링이 상승하여 PCB 기판에 접촉했을 때 Short 되어 신호가 넘어가면 1로 받아들이고, 그렇지 않다면 0으로 받아들여 각 글자에 해당하는 여섯 자리 이진수를 얻어낼 수 있다.

b. 글자를 하나의 단어로 조합

여섯 자리의 이진수를 코딩을 통해 십진수로 변환하여 글자를 읽어내고 십진수 값을 통해 어떤 단어를 입력 받았는지 알 수 있다.

c. 단어에 맞는 음성 파일을 스피커로 출력

한 문장의 인식이 종료되면 앞에서부터 한 단어씩 음성으로 출력한다. 사전에 한 글자씩 녹음한 음원 파일을 오디오 모듈에 저장해놓고, 인식된 글자에 해당하는 음원 파일을 검색하여 재생한다.



F 101

H 102

£ 103

1 104

11 105

1 106

1 107

108

±109

1111

FI 113

π114 —115

1117

위 사진은 "안녕하세요"의 점자를 점자 인식기로 인식 =203 하여 스피커에서 "안녕하세요"가 나올 때 Serial 통신을 =204-205=206통해 입력과 저장이 잘 되었는지 확인한 것을 보여준다. 1207 -208 오른쪽 사진은 초성, 중성, 종성에 따른 한글을 숫자에 ₹209 * 天10 天210 * =11 =211 대입한 것으로, 코딩을 통해 배열에 저장하였다. 위 사진 * ≡12 ≡212 平13 平213 의 input buffer에 저장된 숫자를 보면 "안녕하세요"가 = 14 214 저장된 것을 알 수 있다. "아, 요" 같은 경우는 초성에 "o"이 들어가서 "o" 초성 없이 바로 모음이 나온다.

Speak Buffer의 경우 음원 "안", "녕", "하", "세", "요"가 각각 2번째 3번째 4 번째 5번째 6번째 파일로 저장되어있어서 2,3,4,5,6이 저장되었다.

"안녕하세요"의 점자를 점자 인식기로 sliding하여 음성 출력을 시작하는

데까지 걸리는 시간은 1초 이내로 매우 빠르나, 오디오 모듈의 한계로 인해한 글자를 출력하는데 약 1초정도의 시간이 소요되어 하나의 문장에 대해생각만큼 빠른 속도의 출력은 얻지 못했다. 그러나 점자가 나타내는 단어를정확하게 출력하는 것은 가능하다.

2) 비용

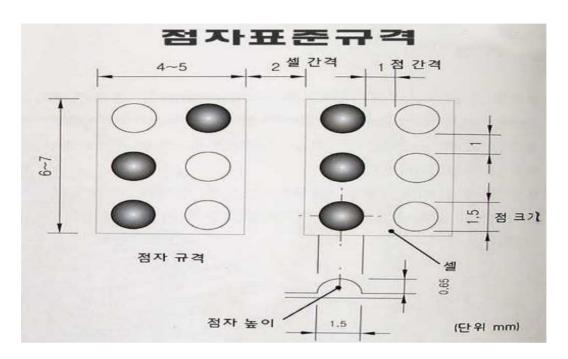
- 3D 프린팅을 통해 인식기를 제작함으로써 비용 부담 최소화
- 아두이노, 오디오 모듈, 스피커 모듈 등 사용된 부품의 금액은 약 10만 원 정도로 제한요구사항을 만족함.

3) 환경

- 일정한 속도로 인식기를 sliding 하게 되면 점자가 있는 경우, 하나의 열이 모두 비어있는 경우, 점자 입력이 종료되는 시점 등을 구분해 낼 수 있다.
- 온도와 습도를 다르게 설정하여 동작시켜 볼 수 없어서 이는 제대로 확인하지 못했다.

4) 디자인

a. 점자

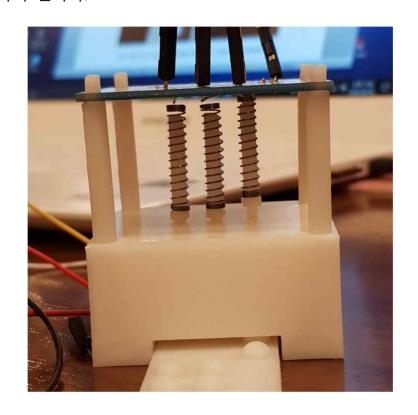


실제 점자 규격은 위와 같다. 하지만 위의 규격으로 점자를 디자인하면 너무 작기 때문에 이에 맞는 부품을 구하기 어렵고 인식률도 많이 떨어질 것을 고려하여 좀 더 큰 사이즈로 디자인 했다.

인식기 모델 사이즈에 맞추기 위해 하나의 점자는 길이 6mm, 높이 2mm로 디자인하고 6개의 점자를 포함하는 셀의 규격은 가로 20mm, 세로 25mm로 디자인했다. 실제보다 큰 점자 규격으로 인해 점자를 좀 더정확하게 인식하는 것이 가능해졌다.

b. 인식기

- 가로, 세로, 높이가 5cm 내외인 직육면체 형태로 디자인하여 손으로 잡고 사용하기 편하다.



- PCB 기판을 스프링이 올라오는 높이에 맞게 올려놓기 위해 지지대를 3D 프린팅을 통해 정교하게 제작했고, 점자를 지나갈 때 스프링이 정확하게 접촉하여 신호가 전달되는 것을 확인함.
- 인식기 밑 부분에 점자를 지나갈 수 있는 길을 형성하여 인식기가 점 자에 걸리거나 이탈하지 않고 부드럽게 지나가는 것을 확인함.

10. 8항의 시험 결과가 4항의 제한요구사항을 만족하는가?

평가 항목	목표	가중 치 (%)	평가 기준안	
성능	입력 받은 여섯 자리 이진수를 십진수로 변환하여 정확한 글자를 찾도록 설계 의어낸 글자를 하나의 단어로 조합하고 오디오 모듈에서 해당하는 음성 파일을 재생시켜 스피커로 출력 의력 받은 후 5초 이내에 음성 출력 문rror rate 3% 미만	40	네 가지 모두 만족하지만 오 디오 모듈의 한 계로 인해 신속 한 음성 출력이 어려움	
비용	부품의 금액이 20만원 미만	20	만족	
환경	일정한 속도로 sliding 하는 경우 빈 곳을 정확하게 구분 습도나 온도에 큰 영향을 받지 않도록 설계	10	습도와 온도의 영향 확인 불가	
디자인	점자는 실제 규격보다 크게 디자인 사람 손 크기에 맞는 인식기 제작 인식기에 점자가 지나가는 길을 형성 PCB 기판에 스프링이 정확히 접촉될 수 있 도록 설계	30	네 가지 모두 만족	

11. 업무 분장

	김남혁	백지현	진장혁
프로젝트 설계	Secondary	Secondary	Primary
시스템설계규격 작성	Secondary	Primary	Secondary
모듈설계규격 작성	Secondary	Secondary	Primary
점자 및 인식기 설계	Primary	Secondary	Secondary
3D 프린팅	Primary	Secondary	Secondary
점자 인식 알고리즘	Secondary	Primary	Secondary
소프트웨어 최적화	Secondary	Primary	Secondary
계획서 / 보고서 작성	Primary	Secondary	Secondary
최종 발표	Secondary	Secondary	Primary

12. 설계 진행일정

구 분	추 진 일 정									
주 설계 세부 업무	2	4	6	8	10	12	14	16	포 쁴 폴 미 오	진도율 (%)
자료수집 기술분석 설계 문제 정의	∢	•								100
설계계획서 작성 및 제출	∢									100
시스템설계규격 작성		∢	····•							100
모듈(인식기) 설계규격 작성			∢ ▶	•						100
H/W 및 S/W 상세설계			◆		·····•					100
중간보고서 제출 발표			•							100
모듈 시험 시스템 시험 성능시험 결과 제한조건요구사항 확인시험					∢		•			100
최종 보고서 발표							∢	·····•		100
학습성과 포트폴리오 업로드 공학인증 사정보고서 제출					∢				····•	100
총 진도율		30			40			30		100