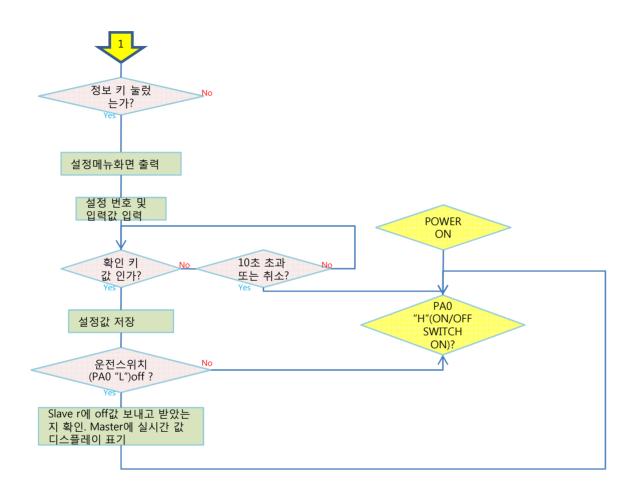
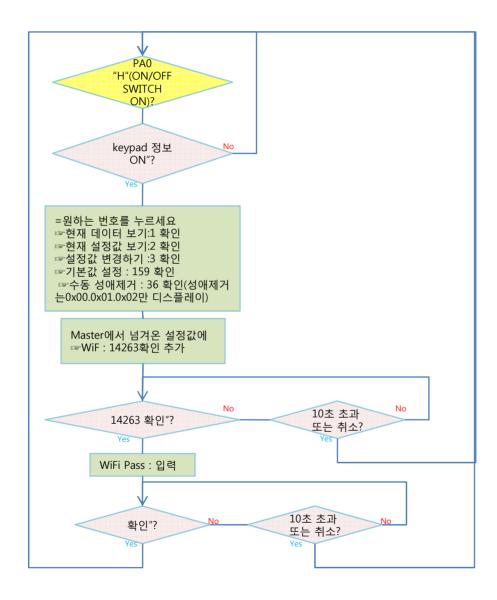


### REMOTE CONTROL SYSTEM



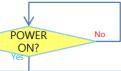


순서	Name	GPIO I/O	보조		
1	ON/OFF S/W	PA0	"H":ON/"L":OFF		
2		PA3	RX		
	MAX485	PA2	TX		
		PA1	DR		
3	EEPROM	PB6	I2C_SCL		
	WiFi Module	PB7	I2C_SDA		
4	WiFi Module	PA9	RXD		
	Wiri Module	PA10	TXD		
		PA5	SPI_SCK		
5		PA6	SPI_MISO		
	무선통신	PA7	SPI_MOSI		
		PA1	DR		
		PA4	CSN		
6	이상발생 LED	PA8			
		PB12	keypad in1		
1	keypad	PB13	keypad in2		
		PB14	keypad in3		
		PB15	keypad in4		
7		PB8	keypad out1		
		PB9	keypad out2		
		PB10	keypad out3		
		P11	keypad out4		
		PB0	A0 E D0 D1 D2		
8		PB1			
		PB2			
		PB3			
		PB4			
	LCD	PB5	D3		
		PA11	D4		
		PA12	D5		
		PA13	D6		
		PA14	D7		
		PA15	CS1		
		PC13	CS2		

#### 프로그램 작성 시 주의사항

- 1. Master에 기본 운영 프로그램은 작성하되 Slave 에 모델이 많아 프로그램을 모델별로 만 들기가 번거로워 Master에 전원 ON시 Slave 에서 설정 및 디스플레이하는 폼 그대로 Master로 옮겨오는 방법을 사용할 것
- Master와 Slave 가 통신됨과 동시에 Slave 의 프로그램이 Master의 프로그램과 비교해서 맞 지 않으면 즉시 메시지 출력
- 3. 앱으로 유저 또는 관리자가 입력 또는 조작 한 데이터는 해킹의 취약점을 최대한 조치할 것
- 4. 이상발생 시 관리자(유저 및 서버)에게 긴급 발생 신호
- 5. 프로그램 Debug 하기 전에 "기계코드번호"를 입력 하도록 조치한다.(pass no와 WiFi pass 는 유저가 입력하게 한다)
- 6. 시간은 WiFi를 통해서 수정
- 7. 최종 마무리 프로그램에서는 락 걸 것

# 키패드 운용



### Keypad에서 입력되는 데이터 처리

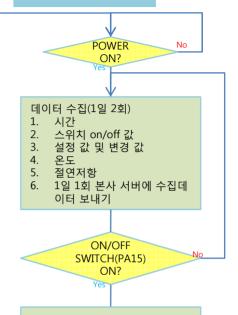
- 1. Keypad에서 입력하는데이터는 EEPROM 영역에 저장
- 2. 프로그램 설정데이터 EEOROM 영 역에 저장
- 3. Master 에서 입력하면 EEPEOM 영 역에 자동 저장
- 4. 스마트폰 웹에서 설정 값 수정 시 Master 에 설정데이터 수정(수정완 료신호 웹에 보낼 것)
- 5. 운전반 키 리셋 시 기계에서는 워 치독 리셋
- \*\* Master 에서 제어되도록





GPIO PORT		PB2	PB1	PB0	딥 번호	냉각 방식	온도적용	구성
DIP SWITCH	0	0	0	0	0x00	공냉식 Hot gas제상 냉동,냉장기	상,중,저온	콘덴사. 증발기:UNIT
	0	0	0	1	0x01	공냉식 Heater 제상 냉동,냉장기	상,중,저온	콘덴사. 증발기:UNIT
	0	0	1	0	0x02	공냉식 농작물 냉,온풍기	히트펌프	콘덴사. 증발기:UNIT
	0	0	1	1	0x03	수.공냉식 농작물 냉,온풍기	히트펌프	증발기는 칠러. 콘덴사는 공냉식
	0	1	0	0	0x04	수냉식 농작물 냉,온풍기	히트펌프	증발기.콘덴사:칠라
	0	1	0	1	0x05	수.공냉식 냉각기	상,중온	증발기는 칠러. 콘덴사는 공냉식
	0	1	1	0	0x06	수냉식 냉각기	상,중온	증발기. 콘덴사: 칠러
	0	1	1	1	0x07	2원 수.공냉식 냉동기	초저온	증발기는 칠러. 콘덴사는 공냉식

## 데이터 수집



### 데이터 수집(1분 1회 하되

Compressor on/off 시 수집)

- 1. 시간
- 2. 스위치 on/off 값
- 3. 설정 값 및 변경 값
- 4. 압력(저압.고압.오일압)
- 5. 온도(8개)
- 6. 전류 (기동 및 on 데이터)
- 7. 절연저항 (on직전 데이터)
- 8. 출력비트 값 (on/off 데이터)
- 9. 습도 량
- 10. 조도 값
- 11. CO2 량
- 12. PA6 및 MC14067B-X15(성 애 량)데이터
- 13. 환기on/off시간
- 14. 가습 on/off시간
- 15. 1시간마다 본사 서버에 수집 데이터 보내는데 기계 코드 번호를 먼저 보낸다