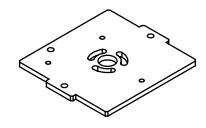


Partir de fase prèvia tallada per làser



	1		Alumini	66	66 x 73,5 x 3		-		Pintura negre satinat	
5 UNDACIÓ cim	Quant.	Material		Mi	Mides màx.		Tractament tèrmic		Recobriment	
	Toleràncies dimensionals generals		Toleràncies geomètriques generals	Rugositat minima	Arxius adjuntsBCN3D1.2-M05C01.0P07C Carriage plate.dxf					
	segoi DIN 716	ns	segons DIN 7168	general Ra=6.3	Data de crea		/09/2013	Data d'i	mpressió	02/06/2014
	+		Referència				Projecte: BCN3D1.2			
			BCN3D1.2-M05C01.0P07D			7D	Mòdul:	Aòdul: Extruder		
			Dissanya		Dibuixat		Conjunt: Extruder mechanism			
	Escala 1:1		Dissenyat David Amigó			David Amigó Pe		Carriac	ge Sheet	
	Hoja / Total 16/16		Comprovat Bernat Poll		Aprovat Bernat Poll		Versió plànol Vv1.0 De		Contacte	
									avid Amigó	93.401.71.71
	Format d		Vistes	Talls	Talls i seccions		Acotació	То	leràncies	Caixetí